STECHDREHEN

GROOVING

2020/2021

DAS WERKZEUG
HORN TOOLS

Die neuen Kataloge von HORN – Maßstäbe für Ihre Produktivität

Von der Einzelteil- bis zur Serienfertigung, bei Standard- oder Sonderanwendungen: Unsere Werkzeuge bieten Ihnen schnelle, wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Lösungen.

Die aktuellen HORN-Kataloge sind in folgende Themen aufgegliedert:

- Stechdrehen
- Supermini und Mini Innenbearbeitung
- Modulare Haltersysteme
- Hochharte Schneidstoffe
- Frässysteme
- Bohren und Reiben
- VHM-Fräswerkzeuge
- Boehlerit Drehen
- Boehlerit Fräsen

Bei der Wahl der individuellen Schnittparameter unterstützen Sie unsere Tabellen mit praxiserprobten Erfahrungswerten. Nutzen Sie das Fachwissen unserer Innen- und Außendienstmitarbeiter. Denn wir kennen den Markt und haben für Ihre Aufgaben und Herausforderungen die passenden Lösungen.

Lothar Horn
Geschäftsführer
Paul Horn GmbH

Markus Horn
Geschäftsführer
Paul Horn GmbH

Matthias Rommel
Geschäftsführer
Paul Horn GmbH

New catalogues from HORN - benchmarks for productivity

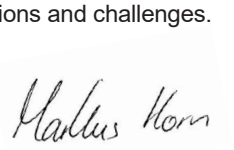
From single part to series production, for standard or special applications: our tools offer you fast, economical and high quality solutions.

The current HORN catalogues are divided into the following sections:

- Grooving
- Supermini & Mini Internal Machining
- Modular Holder Systems
- Ultra Hard Cutting Materials
- Milling Systems
- Drilling / Reaming
- Solid Carbide Mills
- Milling Catalogue Boehlerit
- Turning Catalogue Boehlerit

To assist you when choosing cutting parameters, our tables provide proven empirical values. Take advantage of the expertise of our office staff and sales engineers, because we know the market well and have the right solutions for your applications and challenges.

Lothar Horn
CEO
Paul Horn GmbH



Markus Horn
CEO
Paul Horn GmbH

Matthias Rommel
CEO
Paul Horn GmbH

Inhaltsverzeichnis / Index

A System 100 / 101

B System 117

C System 119 / 123 / 223

D System 209

E System 216

F System 217

G System 224

H System 229 / 259

I System 231

J System 262

K System 264

L System 274

M System 32T

Inhaltsverzeichnis / Index

N **System 34T**

O **System 312**

P **System 315**

Q **System 316**

R **System 64T**

S **Werkzeuge für Langdrehmaschinen**
Tools for Swiss Type Machines

T **Axialeinstechen**
Face Grooving

U **Abstechen**
Parting Off

V **Technische Hinweise**
Technical Instructions

W **Speed-Forming**
Speed-Forming

X **Nutstoßen**
Broaching

Y **Zubehör**
Additional Equipment

System	15 25A	100	101	117	119	123	209	216	217	223	224
Innenbearbeitung / Internal Grooving											
Bohrungs-Ø Bore Ø	15 - 50				≥ 16	≥ 16	≥ 16	≥ 20	≥ 20	≥ 18	≥ 28
Stechbreite Width of groove	2 - 4				2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 6	0,5 - 5,3	1,2 - 3	2 - 6
Einstechen Grooving					•	•	•	•	•	•	•
Längsdrehen Turning					•		•	•		•	•
Gewinde Thread											•
Profildrehen Profiling							•	•		•	•
Axialeinstechen Facegrooving	•										
Außenbearbeitung / External Grooving											
Stechtiefe Depth of groove	≤ 25	≤ 55	≤ 13	≤ 10		≤ 25			≤ 4,7	≤ 11	≤ 32,5
Stechbreite Width of groove	2 - 4	2 - 16	1,2-1,6	10 - 45		2 - 3			0,5 - 5,3	1,2 - 3	2 - 6
Einstechen Grooving		•	•			•			•	•	•
Längsdrehen Turning		•								•	•
Abstechen Parting off		•	•							•	•
Gewinde Thread											•
Profildrehen Profiling				•					•		•
Axialeinstechen Facegrooving	•										•
Kapitel Chapter	S	A	A	B	C	C	D	E	F	C	G

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

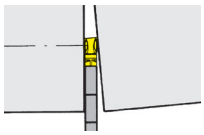
Abmessung in mm
Dimensions in mm

System	229 259	231	262	264	274	32T	34T	312	315	316	64T
Innenbearbeitung / Internal Grooving											
Bohrungs-Ø Bore Ø	≥ 38	≥ 75						≥ 46	≥ 43		
Stechbreite Width of groove	2,5 - 10	2,5 - 10						0,5 - 6,3	0,5 - 8		
Einstechen Grooving	•	•						•	•		
Längsdrehen Turning	•								•		
Gewinde Thread	•	•							•		
Profildrehen Profiling	•								•		
Axialeinstechen Facegrooving											
Außenbearbeitung / External Grooving											
Stechtiefe Depth of groove	≤ 25	≤ 11	≤ 7,5	≤ 16	≤ 6	≤ 3,5	≤ 6,5	≤ 8	≤ 6	≤ 8	≤ 5,5
Stechbreite Width of groove	2,5 - 10	2,5 - 10	0,025 - 6	1,5 - 3	0,5 - 7	0,5 - 2,5	1,03 - 5	0,5 - 6,3	0,5 - 8	1,5 - 3	0,5 - 3,15
Einstechen Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Längsdrehen Turning	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Abstechen Parting off	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Gewinde Thread	•	•		•	•	•			•		•
Profildrehen Profiling	•								•		
Axialeinstechen Facegrooving	•	•						•	•		
Kapitel Chapter	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R

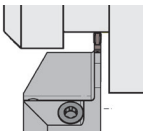
Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

System 100 / 101

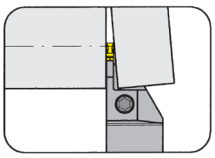


System 100
t_{max} = ≤ 55 mm

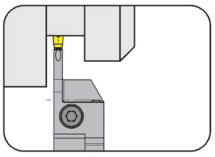


System 101
t_{max} = ≤ 13 mm

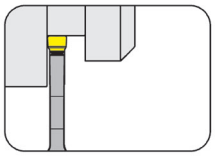
Klemmhalter
Toolholder
H100



Seite/Page
A3-A9, A11, A21, A23

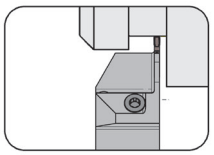


Seite/Page
A10, A22



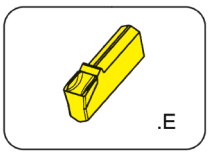
Seite/Page
A12-A13

Klemmhalter
Toolholder
H101

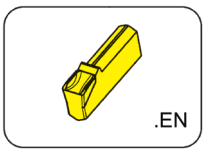


Seite/Page
A26

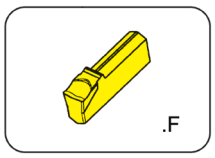
Schneidplatte
Insert
S100/S101



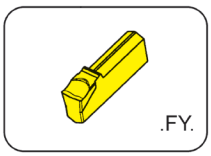
Seite/Page
A14



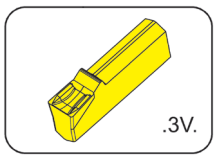
Seite/Page
A15, A24



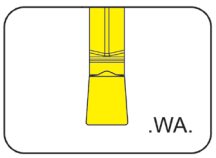
Seite/Page
A16



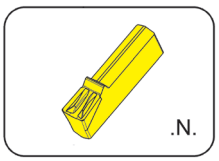
Seite/Page
A17



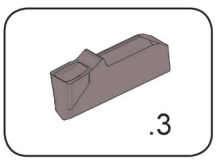
Seite/Page
A18, A25



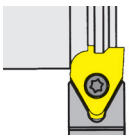
Seite/Page
A19



Seite/Page
A20

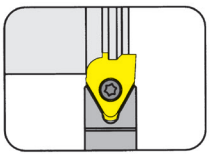


Seite/Page
A27

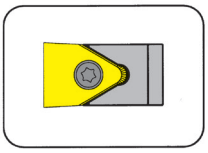


t_{max} = ≤ 10 mm
w = 10 - 45 mm

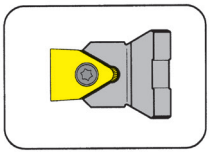
Klemmhalter
Toolholder
H117



Seite/Page
B3-B4, B6, B8

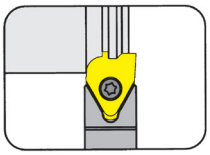


Seite/Page
B10

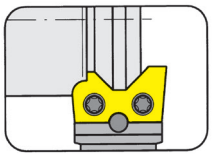


Seite/Page
B11

Schneidplatte
Insert
S117

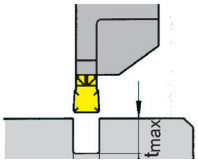


Seite/Page
B5, B7

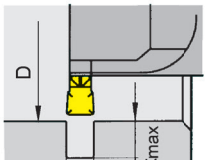


Seite/Page
B9

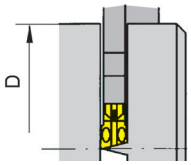
C



w = 1,1 - 3 mm
t_{max} = 10 mm

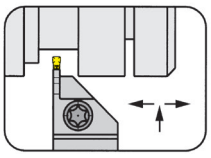


w = 1,1 - 3 mm
t_{max} = 6,3 mm
D ≥ 16 mm

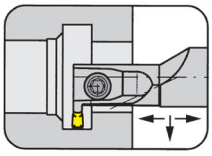


w = 2 - 3 mm
D_{max} ≤ 50 mm

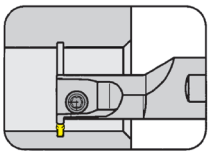
Klemmhalter
Toolholder
H223/B119/B223



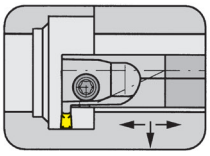
Seite/Page
C3



Seite/Page
C5-C7

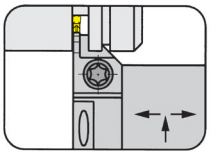


Seite/Page
C8



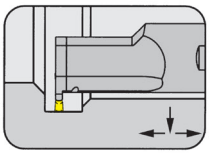
Seite/Page
C9

Kurzklemmhalter
Cartridge
E223



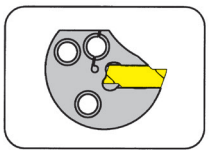
Seite/Page
C4

Grundhalter
Basic toolholder
B223



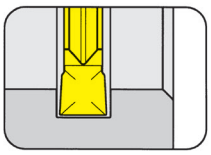
Seite/Page
C10

Kassette
Cassette
BK223

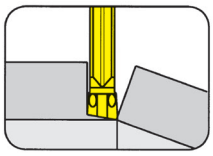


Seite/Page
C11

Schneidplatte
Insert
S119/S123

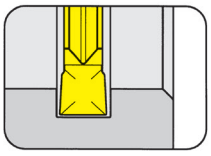


Seite/Page
C12

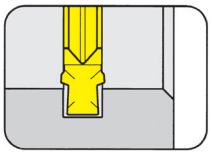


Seite/Page
C13-C14

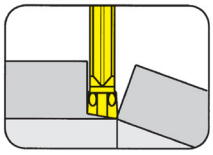
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S223



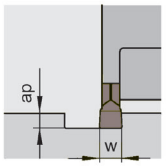
Seite/Page
C15, C17-C18



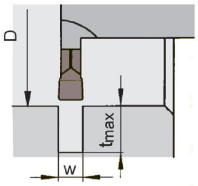
Seite/Page
C16



Seite/Page
C19-C20

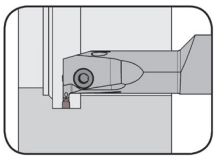


w = 2 - 3 mm
$a_{p\,max}$ = 1 mm



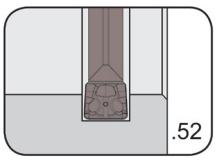
w = 2 - 3 mm
t_{max} = 5 mm
D ≥ 16 mm

Klemmhalter
Toolholder
B209

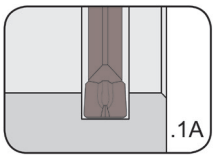


Seite/Page
D3

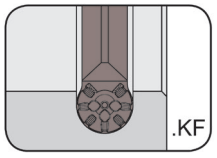
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S209



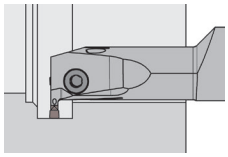
Seite/Page
D4



Seite/Page
D5

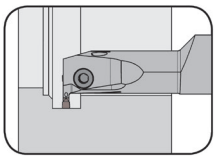


Seite/Page
D6



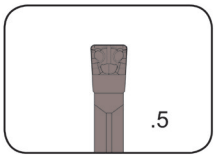
D_{min} = 20 mm
t_{max} = 7,5 mm

Klemmhalter
Toolholder
B216

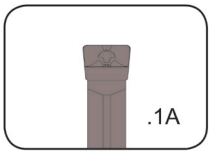


Seite/Page
E3

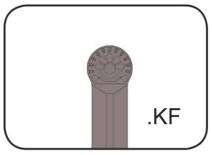
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S216



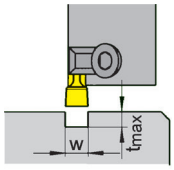
Seite/Page
E4



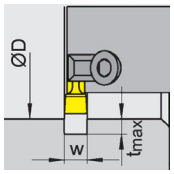
Seite/Page
E5



Seite/Page
E6

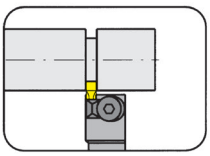


w = 0,5 - 5,3 mm
t_{max} = 4 mm

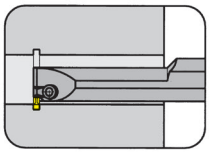


w = 0,5 - 5,3 mm
t_{max} = 4,7 mm
D ≥ 20 mm

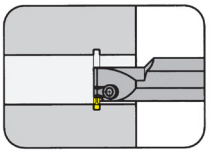
Klemmhalter
Toolholder
240/248/230/233/
234/235/245



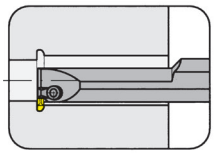
Seite/Page
F3-F5



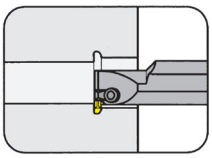
Seite/Page
F6



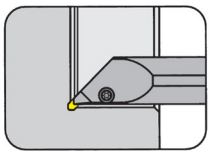
Seite/Page
F7



Seite/Page
F8

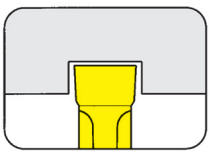


Seite/Page
F9

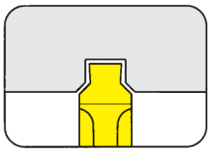


Seite/Page
F10

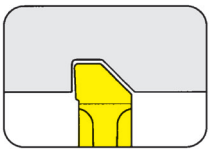
Wendeschneidplatte
Indexable insert
217



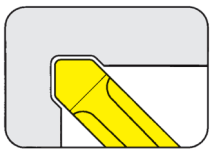
Seite/Page
F11



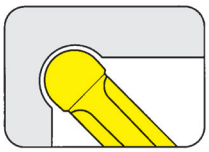
Seite/Page
F12



Seite/Page
F13

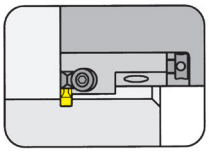


Seite/Page
F14



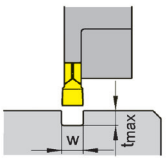
Seite/Page
F15

Kurzklemmhalter
Cartridge
232

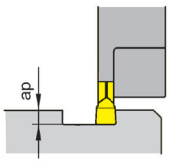


Seite/Page
F16-F17

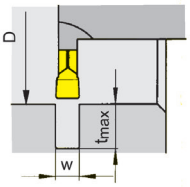
F



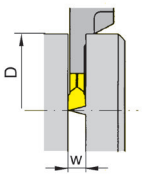
w = 2 - 6 mm
t_{max} = 18 mm



w = 3 - 6 mm
a_{pmax} = 4 mm

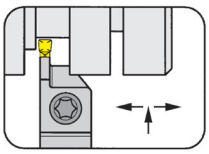


w = 2 - 6 mm
t_{max} = 13 mm
D ≥ 28 mm

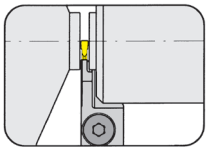


w = 2 - 6 mm
D = 56 mm
t_{max} = 18 mm

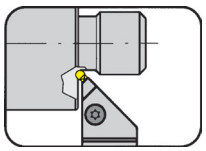
Klemmhalter
Toolholder
H224/B224/224



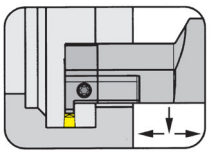
Seite/Page
G3-G10, G12-G17



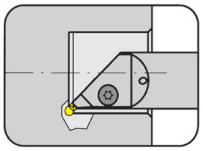
Seite/Page
G11



Seite/Page
G18

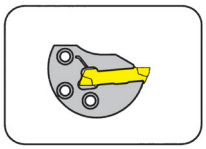


Seite/Page
G19-G24



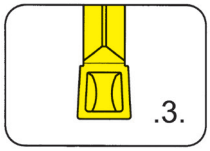
Seite/Page
G27-G28

Kassette
Cassette
BK224

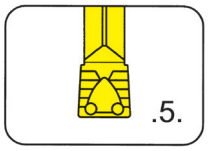


Seite/Page
G25-G26

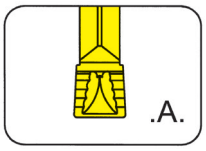
Schneidplatte
Insert
S224/S124



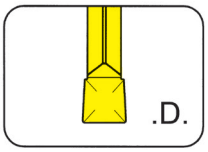
Seite/Page
G30-G31



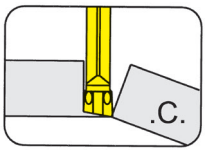
Seite/Page
G32-G33



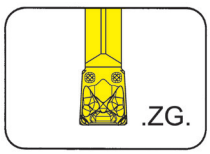
Seite/Page
G34-G35



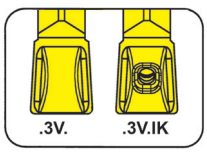
Seite/Page
G36-G37



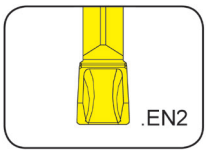
Seite/Page
G38-G39



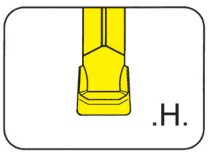
Seite/Page
G40



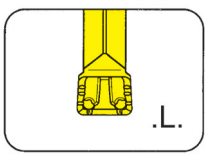
Seite/Page
G41,G55



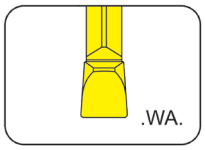
Seite/Page
G42



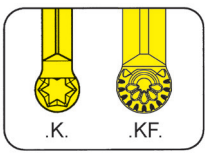
Seite/Page
G43



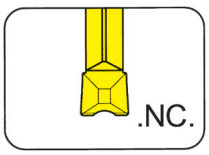
Seite/Page
G44-G45



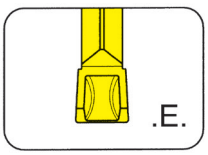
Seite/Page
G46



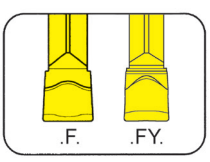
Seite/Page
G47-G48



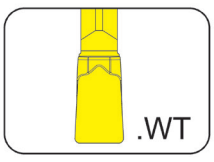
Seite/Page
G49



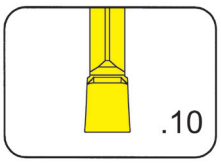
Seite/Page
G50



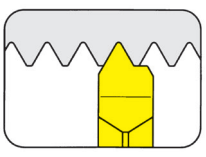
Seite/Page
G51-G52



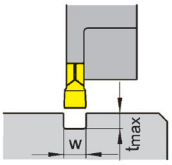
Seite/Page
G53



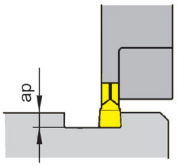
Seite/Page
G54



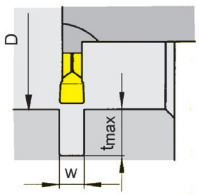
Seite/Page
G56-G57



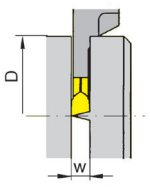
w = 2,5 - 10 mm
t_{max} = 25 mm



w = 3 - 6 mm
a_p ≤ 4 mm

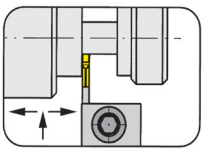


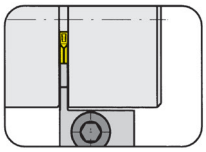
w = 3 - 10 mm
t_{max} = 15 mm
D ≥ 38 mm

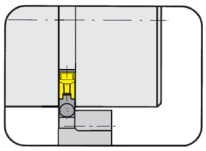


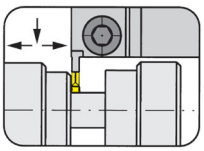
w = 3 - 4 mm
t_{max} = 25 mm

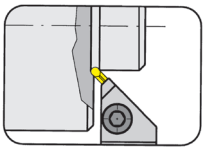
Einstechen (außen)
Grooving (external)


Seite / Page H3-H14,H16

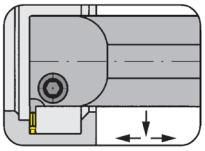

Seite / Page H15,H17

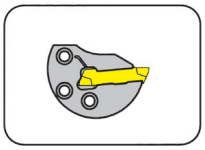

Seite / Page H18

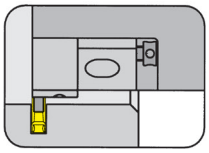

Seite / Page H19-H20

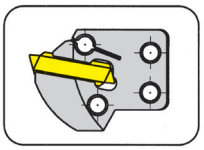

Seite / Page H21

Einstechen (innen)
Grooving (internal)

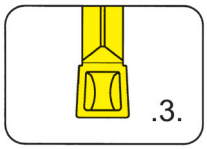

Seite / Page H22-H30


Seite / Page H31-H32

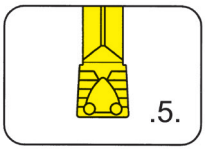

Seite / Page H33


Seite / Page H34

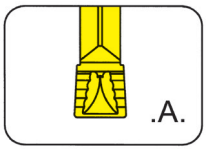
Wendeschneidplatten
Indexable inserts
S229



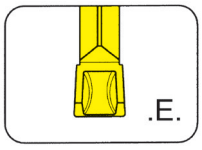
Seite / Page H36-H37



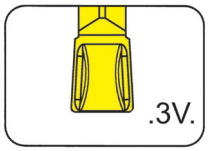
Seite / Page H38-H39



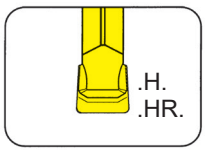
Seite / Page H40-H41



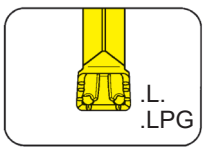
Seite / Page H42-H44



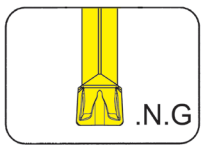
Seite / Page H45



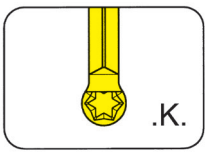
Seite / Page H46-H47



Seite / Page H48-H49

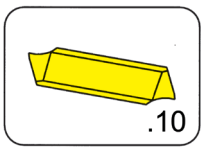


Seite / Page H51

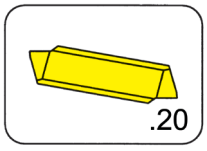


Seite / Page H51-H52

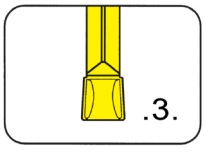
Wendeschneidplatten
Indexable inserts
229



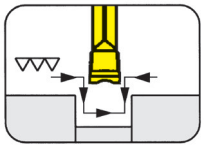
Seite / Page H54-H55

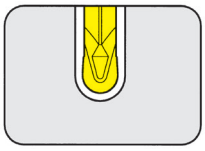


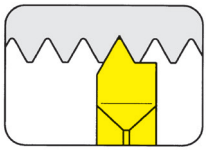
Seite / Page H56-H57

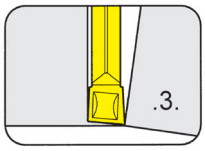


Seite / Page H58-H59

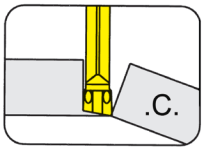

Seite / Page H60-H61


Seite / Page H62


Seite / Page H63-H65

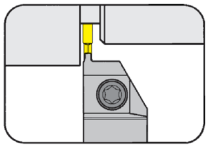


Seite / Page H66

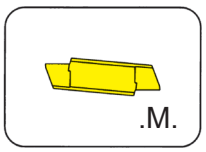


Seite / Page H67-H68

Klemmhalter
Toolholder
H259

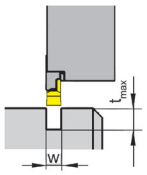

Seite / Page H69

Wendeschneidplatten
Indexable inserts
259

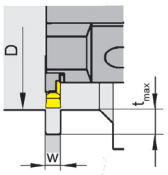


Seite / Page H70

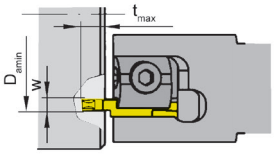
H



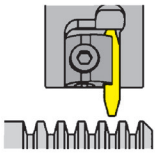
w = 2,5 - 10 mm
t_{max} = 11 mm



w = 4 - 10 mm
t_{max} = 5 - 9 mm
D = 75 - 200 mm

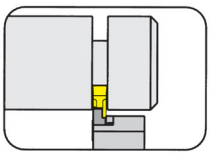


w = 3 - 10 mm
t_{max} = 8 mm
$D_{a\ min}$ ≥ 30 mm

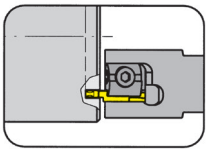


metr. Trapezgewinde
metric trapezoidal thread

Klemmhalter
Toolholder
211/221/228

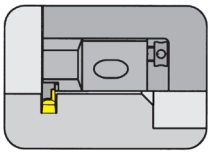


Seite/Page
I3-I4



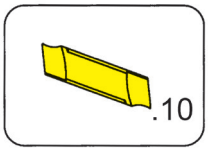
Seite/Page
I11-I12

Kurzklemmhalter
Cartridge
208

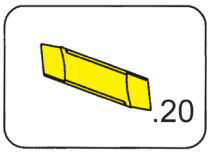


Seite/Page
I5

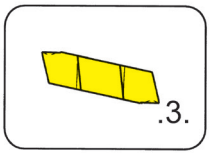
Wendeschneidplatte
Indexable insert
231



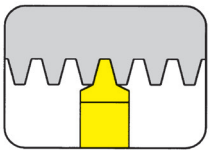
Seite/Page
I7-I8



Seite/Page
I9-I10

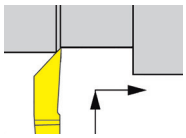


Seite/Page
I13

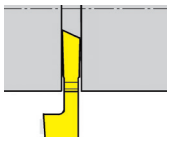


Seite/Page
I14

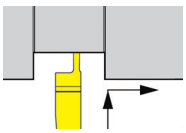
Einstechen/Längsdrehen
Grooving and Side Turning



Kopierdrehen (Schlichten)
Copy Turning (Finishing)



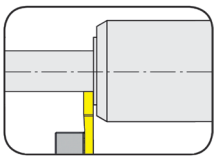
Abstechen
Parting off



Einstechen/Rückwärtsdrehen
Grooving and Back Turning

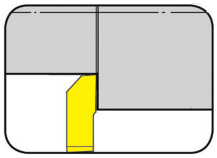
Halbzeug
Semi-finished Insert

Klemmhalter
Toolholder
262

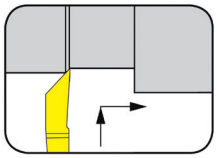


Seite/Page
J3

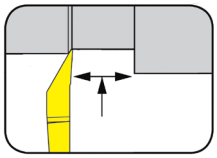
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S262



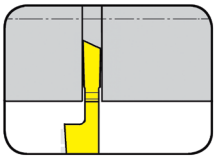
Seite/Page
J4



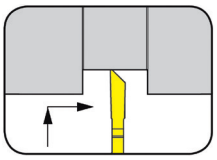
Seite/Page
J5



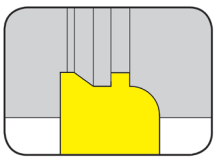
Seite/Page
J6



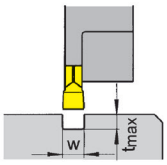
Seite/Page
J7



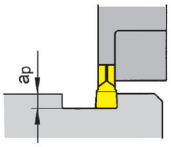
Seite/Page
J8-J9



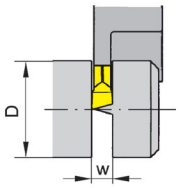
Seite/Page
J10



w = 1,5 - 3 mm
t_{max} = 16 mm

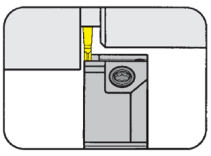


w = 1,5 mm
a_p = 2,25 mm



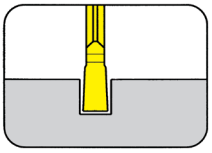
w = 1,5 - 3 mm
D = 20 - 32 mm

Klemmhalter
Toolholder
H264

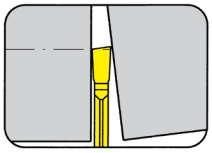


Seite/Page
K3-K6

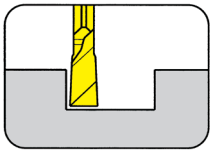
Wendeschneidplatte
Indexable insert
264



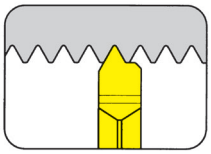
Seite/Page
K7, K9, K11



Seite/Page
K8, K10



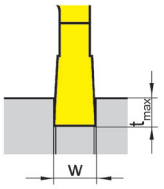
Seite/Page
K12-K13



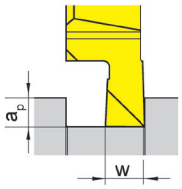
Seite/Page
K14

K

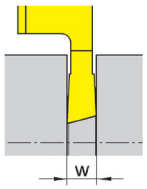
System 274



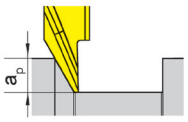
w = 0,5 - 7,0 mm
t_{max} = 6,0 mm



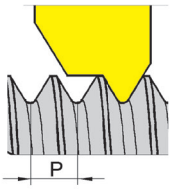
w = 0,5 - 2,0 mm
a_p = 6,0 mm



w = 0,8 - 2,0 mm

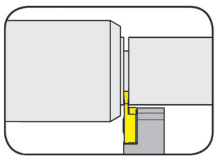


a_p = 6,0 mm

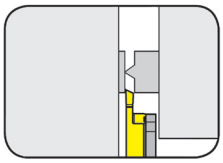


Teilprofil/Partial profile
P = 0,24 - 0,4 mm
Vollprofil/Full profile
P = 0,5 - 1,5 mm

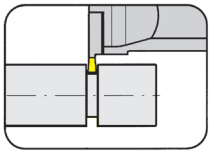
Klemmhalter
Toolholder
H274/H274...E/
H274...SF/HC274



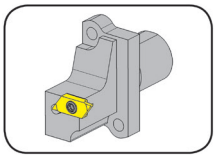
Seite/Page
L3,L6, L30, L47-L48



Seite/Page
L4-L5

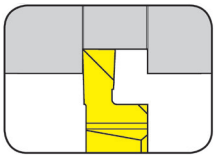


Seite/Page
L8

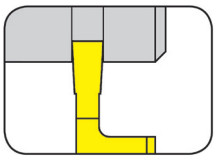


Seite/Page
L9

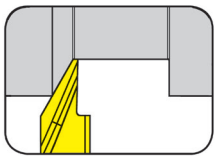
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S274/S274...E/
S274...SF



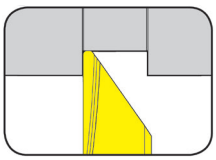
Seite/Page
L13-L14, L31



Seite/Page
L15-L17, L32-L35

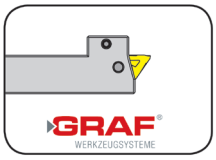


Seite/Page
L18, L36

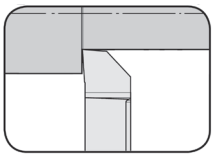


Seite/Page
L19-L20, L37

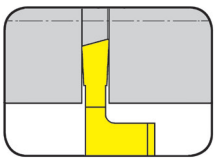
Klemmhalter Graf
Toolholder Graf
974



Seite/Page
L7

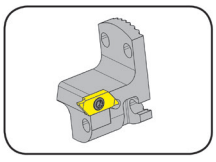


Seite/Page
L49

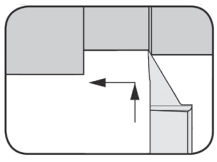


Seite/Page
L21-L26, L38-L43

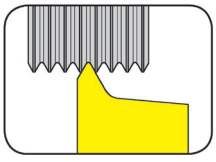
Einbauhalter
Cartridge
KT274/KTC274



Seite/Page
L10-L11

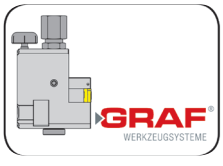


Seite/Page
L50-L51

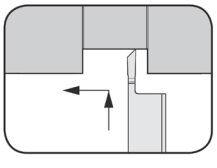


Seite/Page
L27, L44

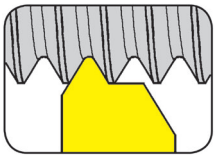
Einbauhalter Graf
Cartridge Graf
64



Seite/Page
L12

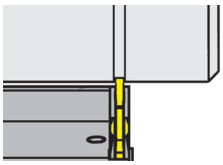


Seite/Page
L52-L55



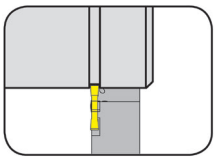
Seite/Page
L28-L29, L45-L46

L



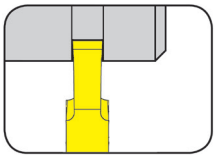
w = 0,5 - 2,5 mm
t_{max} = 3,50 mm

Klemmhalter
Toolholder
H32T

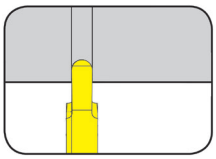


Seite/Page
M3

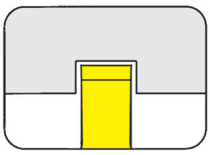
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S32T



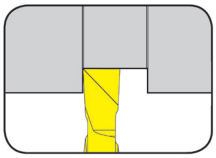
Seite/Page
M4-M5



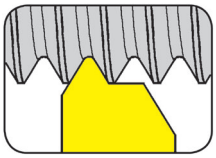
Seite/Page
M6



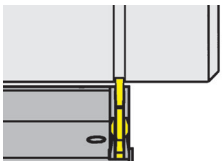
Seite/Page
M7



Seite/Page
M8

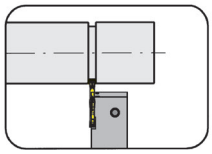


Seite/Page
M9



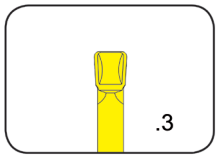
w = 1,03 - 5,0 mm
t_{max} = 6,50 mm

Klemmhalter
Toolholder
H34T

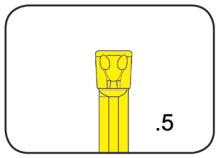


Seite/Page
N3-N5

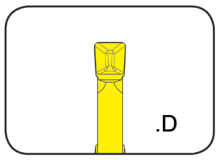
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S34T



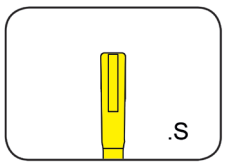
Seite/Page
N6



Seite/Page
N7

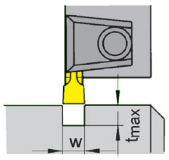


Seite/Page
N8



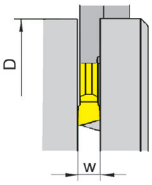
Seite/Page
N9

O

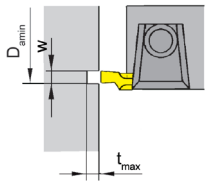


w = 0,5 - 6,3 mm
t_{max} = 8,0 mm

w = 0,5 - 6,3 mm
t_{max} = 5,5 mm
D ≥ 46 mm

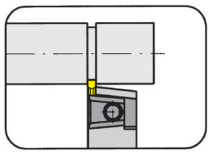


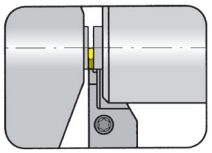
w = 0,5 - 6,3 mm
D = 12 mm
t_{max} = 8 mm

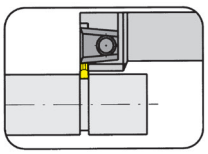


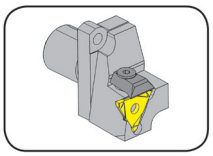
w = 1,5 - 3 mm
t_{max} = 3 mm
D_{amin} = 20 mm

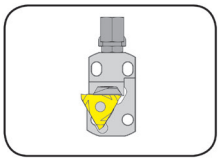
Klemmhalter
Toolholder
360/361/368/369/64/65/99
N/390/391/309/340/330

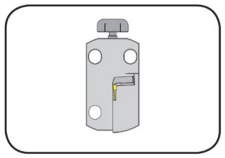

Seite/Page
O4-O8, O16-O17

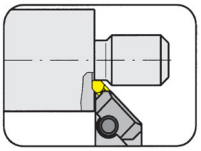

Seite/Page
O9-O10

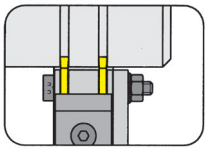

Seite/Page
O11

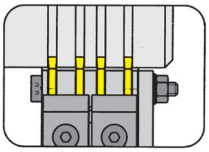

Seite/Page
O12

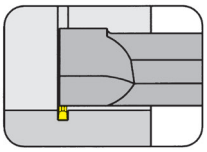

Seite/Page
O13-O14


Seite/Page
O15

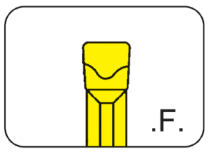

Seite/Page
O18


Seite/Page
O19

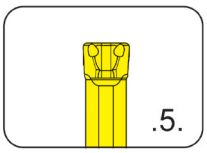

Seite/Page
O20


Seite/Page
O21

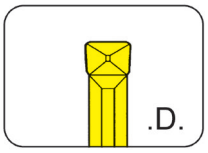
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S312



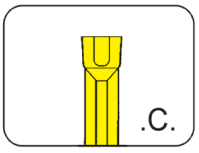
Seite/Page
O22



Seite/Page
O23

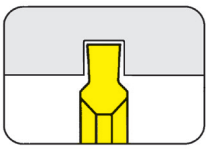


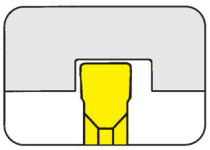
Seite/Page
O24

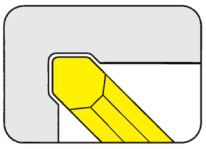


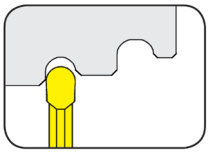
Seite/Page
O25

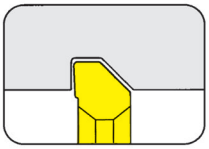
Wendeschneidplatte
Indexable insert
312

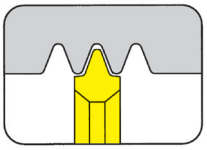

Seite/Page
O26

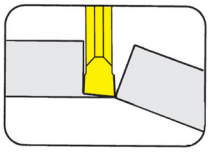

Seite/Page
O27-O32

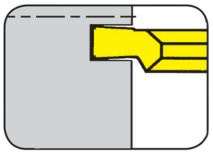

Seite/Page
O33-O34


Seite/Page
O35

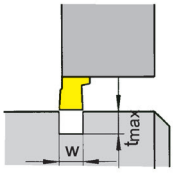

Seite/Page
O36-O37


Seite/Page
O38

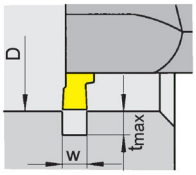

Seite/Page
O39-O42


Seite/Page
O43

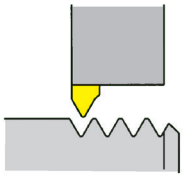
P



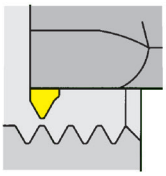
w = 0,5 - 7,5 mm
t_{max} = 5 mm



w = 0,5 - 3,5 mm
t_{max} = 5 mm
D ≥ 43 mm

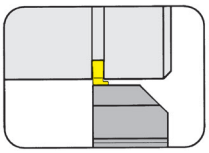


metr. Trapezgewinde
metric trapezoidal thread

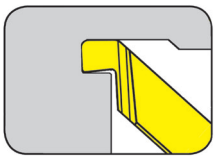


metr. Trapezgewinde
metric trapezoidal thread

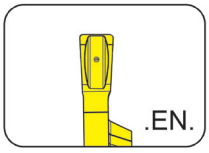
Klemmhalter
Toolholder
356/357/333



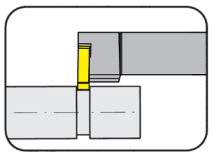
Seite/Page
P3-P6, P9



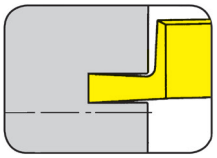
Seite/Page
P18



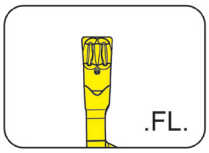
Seite/Page
P28



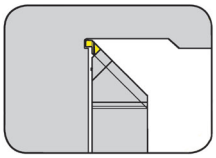
Seite/Page
P7-P8



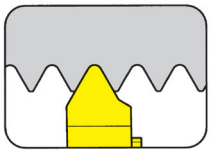
Seite/Page
P19-P20



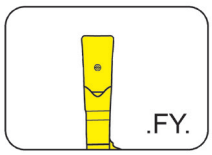
Seite/Page
P29



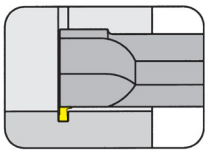
Seite/Page
P10



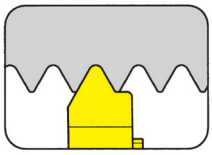
Seite/Page
P21



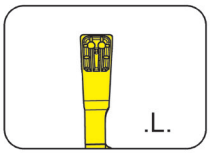
Seite/Page
P30



Seite/Page
P11

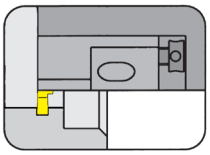


Seite/Page
P22, P25

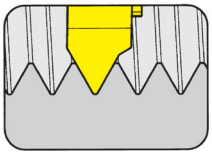


Seite/Page
P31

Kurzklemmhalter
Cartridge
357

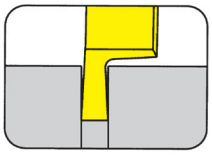


Seite/Page
P12-P13

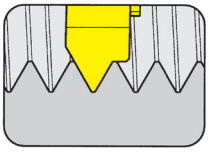


Seite/Page
P23

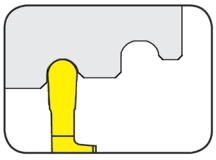
Wendeschneidplatte
Indexable insert
315/A315/S315



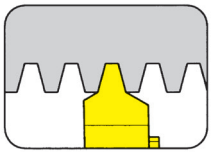
Seite/Page
P14-P16



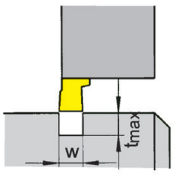
Seite/Page
P24



Seite/Page
P17

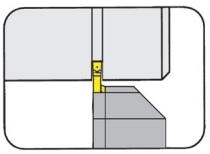


Seite/Page
P26

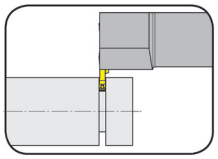


w = 1,5 - 3,0 mm
t_{max} = 8,0 mm

Klemmhalter
Toolholder
H316/HC316

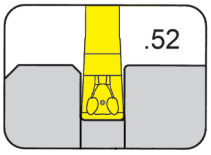


Seite/Page
Q3-Q4, Q9

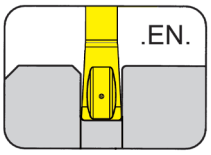


Seite/Page
Q5, Q10

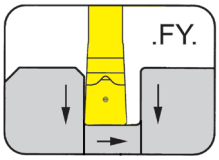
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S316



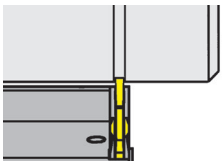
Seite/Page
Q6



Seite/Page
Q7

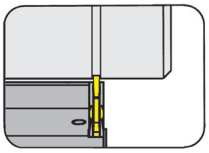


Seite/Page
Q8



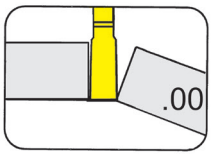
w = 0,5 - 3,0 mm
t_{max} = 5,5 mm

Klemmhalter
Toolholder
H64T

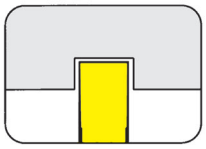


Seite/Page
R3-R4

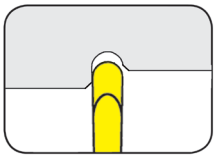
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S64T



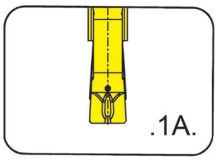
Seite/Page
R5



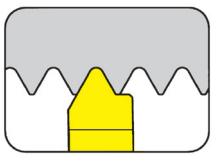
Seite/Page
R6



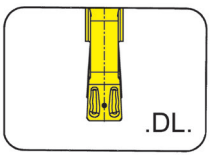
Seite/Page
R7



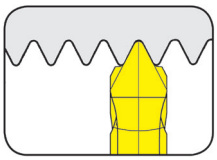
Seite/Page
R8



Seite/Page
R10

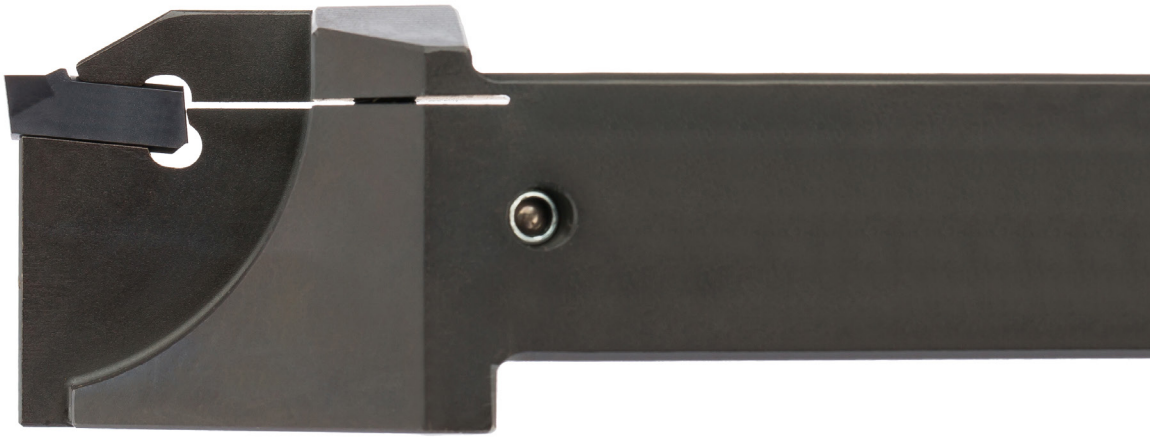


Seite/Page
R9



Seite/Page
R11

100/101



Schneidenträger mit Schneidplatten

Stechbreite 1,2 - 16 mm

Stechtiefe bis 55 mm

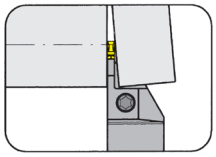
Cutter body with Inserts

Width of groove 1,2 - 16 mm

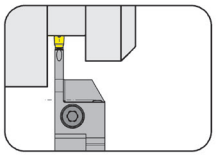
Depth of groove up to 55 mm

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

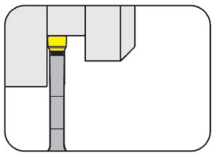
Klemmhalter
Toolholder
H100



Seite/Page
A3-A9, A11, A21, A23

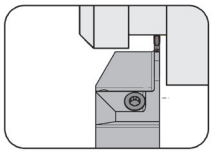


Seite/Page
A10, A22



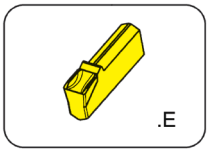
Seite/Page
A12-A13

Klemmhalter
Toolholder
H101

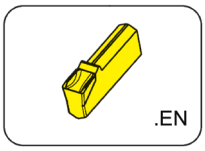


Seite/Page
A26

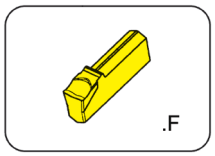
Schneidplatte
Insert
S100/S101



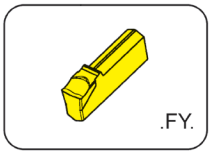
Seite/Page
A14



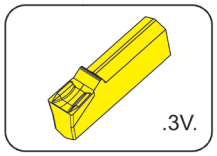
Seite/Page
A15, A24



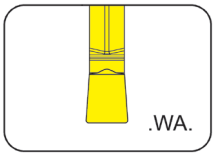
Seite/Page
A16



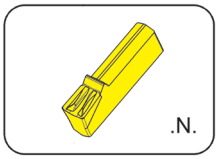
Seite/Page
A17



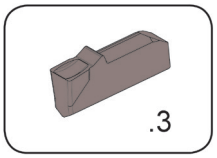
Seite/Page
A18, A25



Seite/Page
A19



Seite/Page
A20

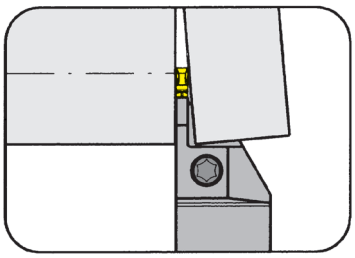


Seite/Page
A27

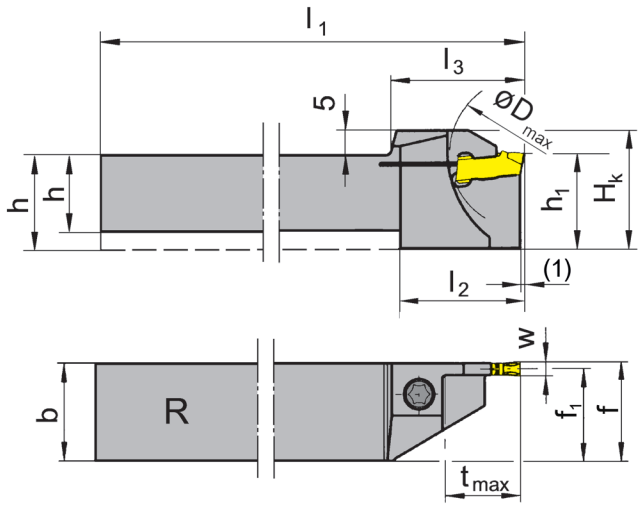
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21 mm 2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.1010.01	10	10	125	19	21,0	13	9,25	f_1+w/2	10,5	21	18	01
R/LH100.1010.11	10	10	125	21	23,0	16	9,25	f_1+w/2	13,0	42	21	01
R/LH100.1212.01	12	12	125	21	23,0	16	11,25	f_1+w/2	13,0	26	21	01
R/LH100.1212.11	12	12	125	21	26,0	16	11,25	f_1+w/2	16,0	42	21	01
R/LH100.1616.11	16	16	125	24	26,0	20	15,25	f_1+w/2	16,0	42	25	01
R/LH100.1616.21	16	16	125	30	33,5	20	15,25	f_1+w/2	21,0	42	25	01
R/LH100.2020.11	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f_1+w/2	16,0	42	25	01
R/LH100.2020.21	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f_1+w/2	21,0	42	25	01
R/LH100.2525.21	25	25	150	-	33,5	25	24,30	f_1+w/2	21,0	42	30	01

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

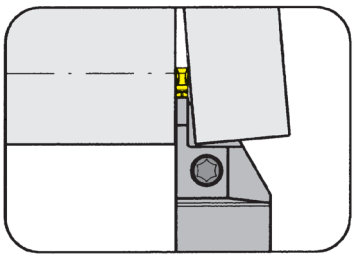
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**4.15T15P**	**T15PQ**

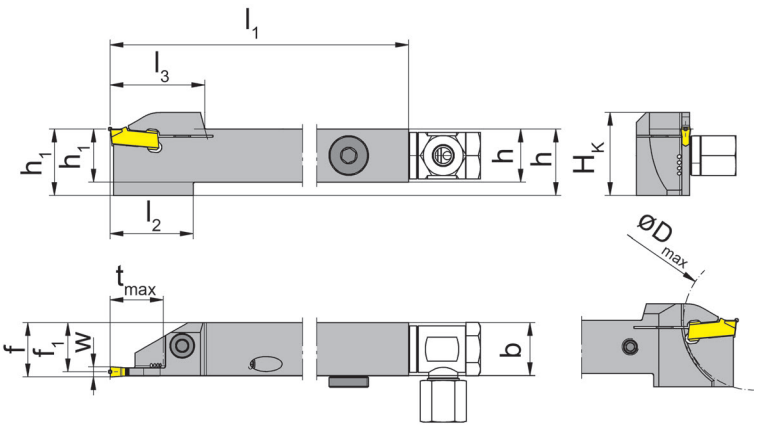
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21 mm 2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.1212.01.IK	12	12	125	21	23,0	12	11,25	f_1+w/2	13	26	21	01
R/LH100.1212.11.IK	12	12	125	21	26,0	12	11,25	f_1+w/2	16	42	21	01
R/LH100.1616.11.IK	16	16	125	24	26,0	16	15,25	f_1+w/2	16	42	25	01
R/LH100.1616.21.IK	16	16	125	30	33,5	16	15,25	f_1+w/2	21	42	25	01
R/LH100.2020.11.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f_1+w/2	16	42	25	01
R/LH100.2020.21.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f_1+w/2	21	42	25	01
R/LH100.2525.21.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,30	f_1+w/2	21	42	30	01

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

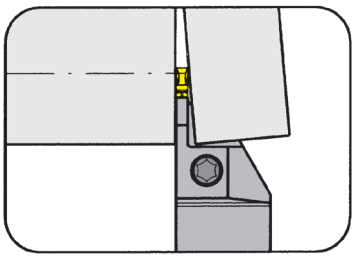
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin
R/LH100.1212...	**4.15T15P**	**004.00.61**	**T15PQ**		
R/LH100...	**4.15T15P**	**004.00.16**	**T15PQ**	**004.00.26**	**18.05.913**

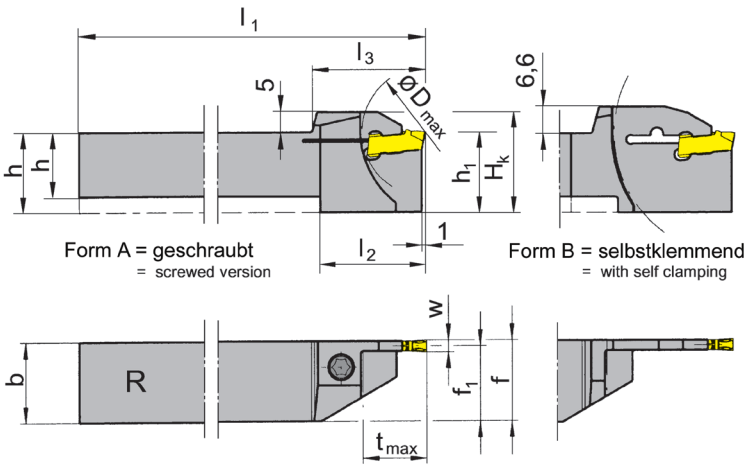
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	32,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f_1+w/2	13,0	25	21,0	A	02
R/LH100.1616.02	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f_1+w/2	10,5	42	25,0	A	02
R/LH100.1212.12	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.12	16	16	125	24	26,0	20	15,05	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.12	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.22	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.22	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2525.22	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f_1+w/2	21,0	42	30,0	A	02
R/LH100.2020.32	20	20	125	35	38,5	25	19,05	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100.2020.32. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100.2020.32 - separate order required!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

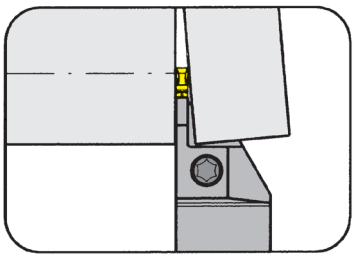
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**4.15T15P**	**T15PQ**

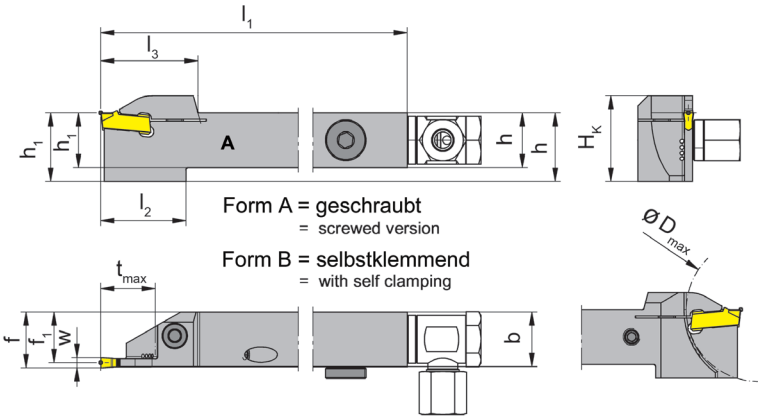
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	21 mm
Stechbreite	Width of groove	2,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02.IK	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f_1+w/2	13,0	25	21	A	02
R/LH100.1616.02.IK	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f_1+w/2	10,5	42	25	A	02
R/LH100.1212.12.IK	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f_1+w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.12.IK	16	16	125	24	28,5	20	15,05	f_1+w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.12.IK	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f_1+w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.22.IK	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f_1+w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.22.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f_1+w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2525.22.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f_1+w/2	21,0	42	30	A	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

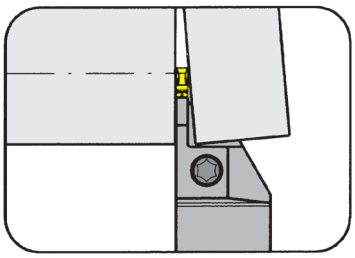
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin
R/LLH100.1212...	**4.15T15P**	**004.00.61**	**T15PQ**	**004.00.26**	**18.05.913**
R/LH100...	**4.15T15P**	**004.00.16**	**T15PQ**	**004.00.26**	**18.05.913**

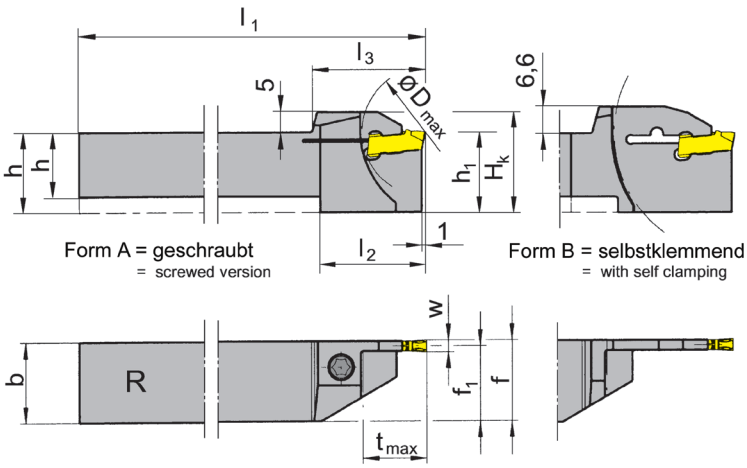
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	f_1+w/2	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	f_1+w/2	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13	20	20	125	-	28,5	20	18,85	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.13	25	25	150	-	28,5	25	23,85	f_1+w/2	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.1616.23	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23	20	20	125	-	33,5	20	18,85	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.23	25	25	150	-	33,5	25	23,85	f_1+w/2	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2020.33	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.33	25	25	150	-	38,5	25	23,85	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.33.83	25	25	150	45,0	51,7	25	23,85	f_1+w/2	32,5	65	43,0	A	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench **P39L** is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

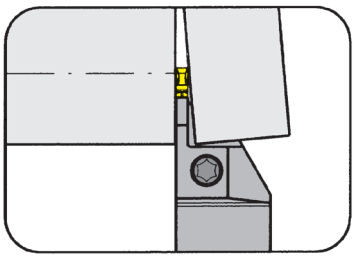
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**5.17T20P**	**T20PQ**
R/LH100.2525.33.83	**030.505P.0718**	**T15PQ**

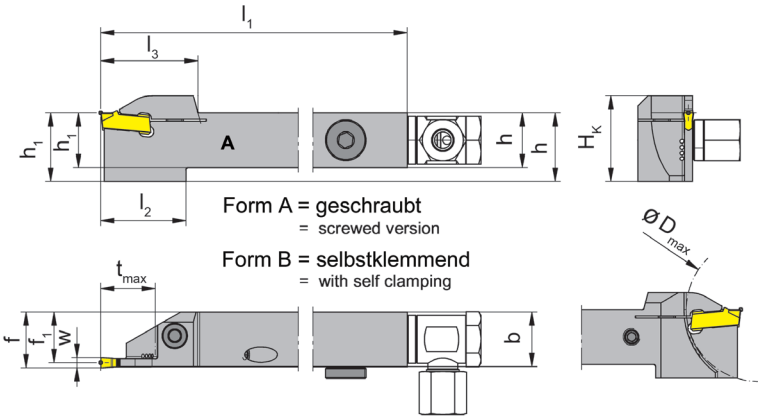
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03.IK	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	f_1+w/2	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03.IK	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	f_1+w/2	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13.IK	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13.IK	20	20	125	-	28,5	20	18,85	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.13.IK	25	25	150	-	28,5	25	23,85	f_1+w/2	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.1616.23.IK	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23.IK	20	20	125	-	33,5	20	18,85	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.23.IK	25	25	150	-	33,5	25	23,85	f_1+w/2	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2020.33.IK	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.33.IK	25	25	150	-	38,5	25	23,85	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

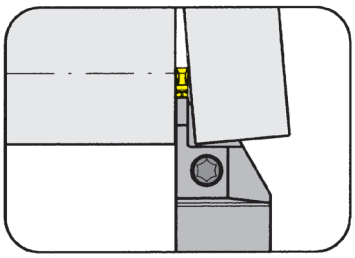
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH100.1212.../2525.23.IK	**5.17T20P**	**004.00.61**	**T20PQ**	**-**
R/LH100...	**5.17T20P**	**004.00.16**	**T20PQ**	**004.00.26**
R/LH100....33.IK	**-**	**004.00.61**	**-**	**004.00.26**

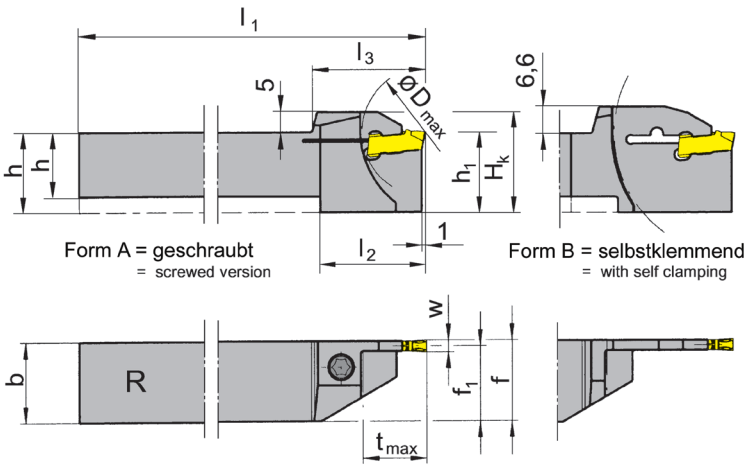
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	40,5 mm 4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1616.04	16	16	125	19,5	23,0	20	14,45	f_1+w/2	10,5	42	25,0	A	04
R/LH100.1616.14	16	16	125	25,0	28,5	20	14,45	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.14	20	20	125	-	28,5	20	18,45	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2525.14	25	25	150	-	28,5	25	23,45	f_1+w/2	16,0	42	30,0	A	04
R/LH100.1616.24	16	16	125	30,0	33,5	20	14,45	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.34	20	20	125	35,0	38,5	25	18,45	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	04
R/LH100.2525.34	25	25	150	40,0	46,5	32	23,45	f_1+w/2	40,5	81	38,6	B	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...34. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...34 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

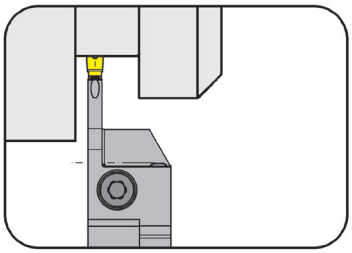
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**5.17T20P**	**T20PQ**

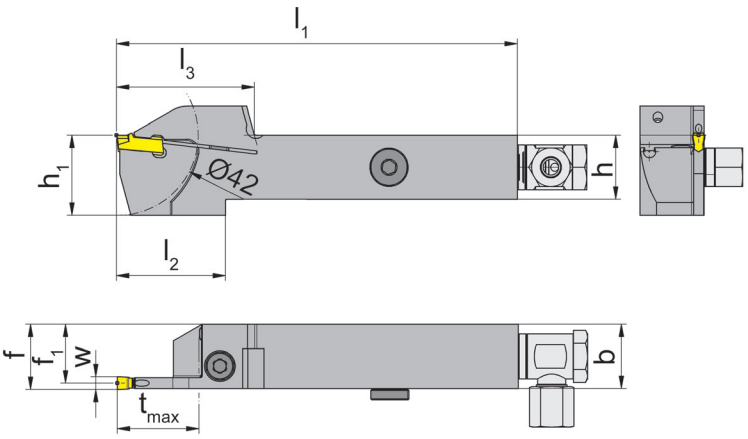
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21,5 mm 3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.1616.0.23.IK	16	16	125	35	39	25	14,65	f_1+w/2	21,5	03
R/LH100.1616.0.24.IK	16	16	125	35	39	25	14,30	f_1+w/2	21,5	04
R/LH100.2020.0.23.IK	20	20	125	33	39	25	18,65	f_1+w/2	21,5	03
R/LH100.2020.0.24.IK	20	20	125	33	39	25	18,30	f_1+w/2	21,5	04
R/LH100.2525.0.23.IK	25	25	150	33	39	30	23,65	f_1+w/2	21,5	03
R/LH100.2525.0.24.IK	25	25	150	33	39	30	23,30	f_1+w/2	21,5	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

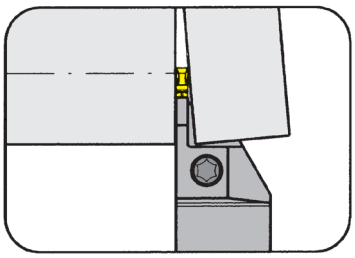
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**004.00.26**	**18.05.913**	**004.00.16**	**6.23T25P**	**T25PQ**

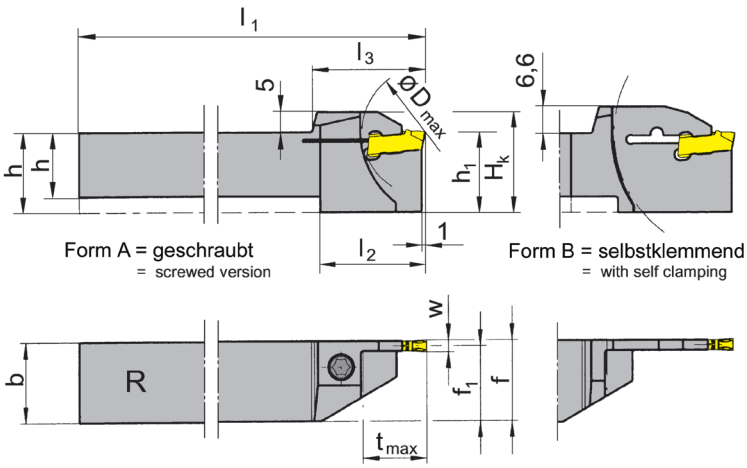
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	40,5 mm 5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.2020.15	20	20	125	-	28,5	20	18,05	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	05
R/LH100.2525.15	25	25	150	-	28,5	25	23,05	f_1+w/2	16,0	42	30,0	A	05
R/LH100.2020.35	20	20	125	35	38,5	25	18,05	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	05
R/LH100.2525.35	25	25	150	40	46,5	32	23,05	f_1+w/2	40,5	81	38,6	B	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

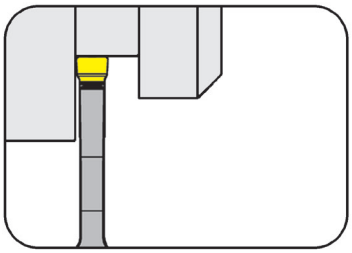
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Spannschlüssel** Wrench
R/LH100....	**5.17T20P**	**T20PQ**	**-**
R/LH100....35	**-**	**-**	**P39L**

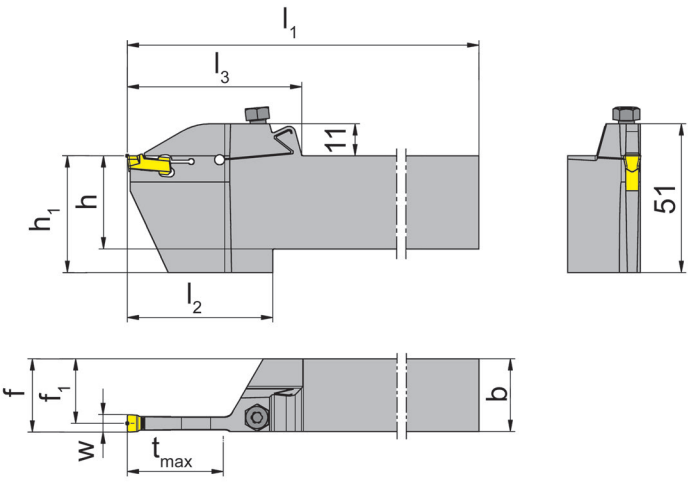
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 4-12 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.2020.3.04	20	20	150	50	60	32	18,2	f_1+w/2	33	04
R/LH100.2020.3.05	20	20	150	50	60	32	17,7	f_1+w/2	33	05
R/LH100.2525.3.05	25	25	150	50	60	32	22,7	f_1+w/2	33	05
R/LH100.2525.3.06	25	25	150	50	60	40	22,2	f_1+w/2	33	06
R/LH100.3225.3.06	32	25	170	50	60	40	22,2	f_1+w/2	33	06
R/LH100.3225.3.08	32	25	170	50	60	40	21,2	f_1+w/2	33	08
R/LH100.3225.38	32	25	170	50	60	40	21,2	f_1+w/2	35	08
R/LH100.3225.4.08	32	25	170	55	65	40	21,2	f_1+w/2	41	08
R/LH100.3225.4.10	32	25	170	55	65	40	20,3	f_1+w/2	41	10
R/LH100.3225.4.12	32	25	170	55	65	40	19,3	f_1+w/2	41	12

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

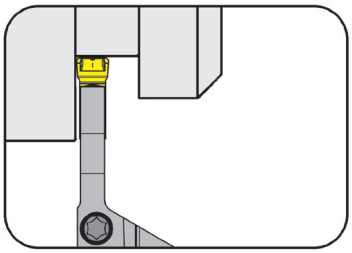
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**030.6075.T20P**	**T20PQ**

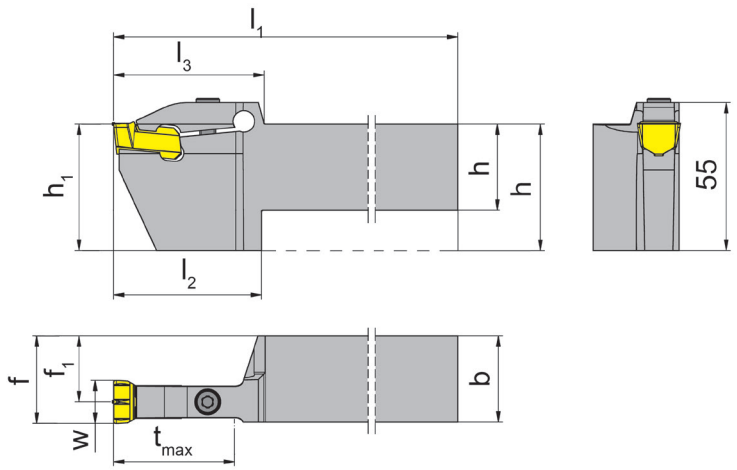
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	45 mm 16 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	l_3	Größe Size
R/LH100.3232.5.16	32	32	170	55	47	24,5	f_1+w/2	45	56	16

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

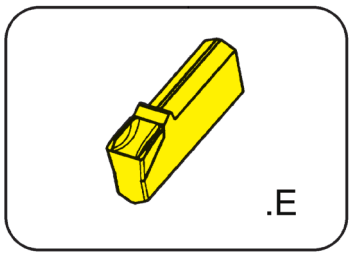
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Unterlegscheibe** Washer
R/LH100.3232.5.16	**030.0625.T25P**	**T25PQ**	**020.0006.3526**

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Schneidplatte
Insert

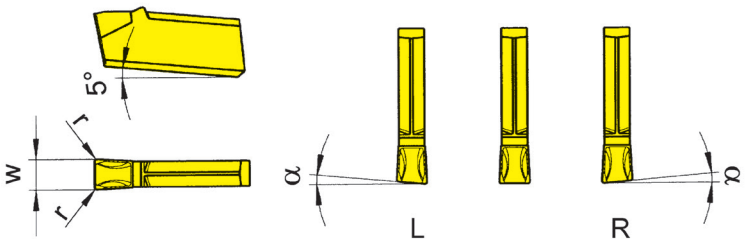
S100
mit Spanformrille
with chip former



Stechbreite	Width of groove	2-5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size
S100.0200.E2	2,0	0,2	0°	01
R/LS100.0520.E2	2,0	0,2	5°	01
S100.0250.E2	2,5	0,2	0°	02
R/LS100.0525.E2	2,5	0,2	5°	02
S100.0300.E2	3,0	0,2	0°	03
R/LS100.0530.E2	3,0	0,2	5°	03
S100.0400.E3	4,0	0,3	0°	04
R/LS100.0540.E2	4,0	0,2	5°	04
S100.0500.E3	5,0	0,3	0°	05

	ALX2	ALX3	AS63	AS66	TC92	TC93	TF42	TF43	TF45	TF46	TI22
		▲			Δ	Δ		▲	▲	▲	▲
					Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
					Δ	Δ		▲	▲	▲	▲
					Δ/Δ	▲/Δ		▲/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
		▲/▲			Δ/▲	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/Δ
		▲			Δ	▲		▲	▲	▲	▲
		Δ/Δ			Δ/Δ	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
				Δ	Δ	▲		▲	▲	▲	Δ
P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	-	-	-	o	-	-	-	-	•	o	-
K	-	-	-	•	-	-	-	-	•	•	-
N	-	-	-	•	-	-	-	-	•	•	-
S	-	-	-	o	-	-	-	-	•	o	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

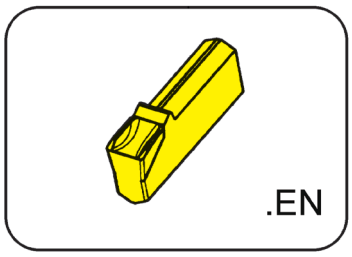
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Schneidplatte
Insert

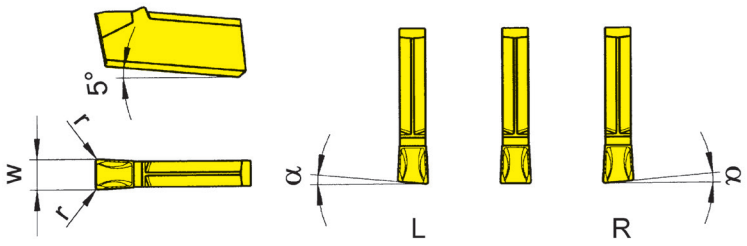
S100
mit Spanformrille
with chip former



Stechbreite	Width of groove	2-16 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	ALX3	ALX5	AS62	AS63	AS66	AS6G	TF45	TH35
S100.0200.EN2	2,0	0,2	0°	01	▲	Δ				▲		Δ
S100.0220.EN2	2,2	0,2	0°	01	▲					▲		
S100.0250.EN2	2,5	0,2	0°	02	▲					▲		
S100.0300.EN2	3,0	0,2	0°	03	▲	Δ		▲	▲	▲	Δ	
RS100.0530.EN2	3,0	0,2	5°	03			▲		▲			
S100.0400.EN3	4,0	0,3	0°	04	▲			▲		▲		
R/LS100.0540.EN2	4,0	0,2	5°	04	▲/▲							
S100.0500.EN3	5,0	0,3	0°	05	▲							
S100.0600.EN6	6,0	0,8	0°	06						▲		
S100.0800.EN8	8,0	0,8	0°	08					▲	▲		
LS100.0480.EN8	8,0	0,8	4°	08					▲			
S100.1000.EN8	10,0	0,8	0°	10						▲		
S100.1200.EN8	12,0	0,8	0°	12						▲		
S100.1600.EN8	16,0	0,8	0°	16						▲		

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	ALX3	ALX5	AS62	AS63	AS66	AS6G	TF45	TH35
P	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	●	-	-	o	●	●	●
K	-	●	-	-	●	●	●	●
N	-	●	-	-	●	●	●	●
S	-	●	-	-	o	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

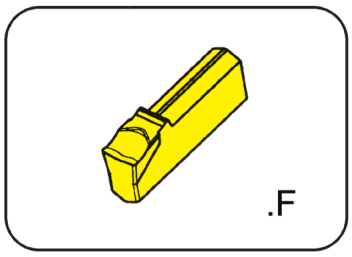
HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Schneidplatte
Insert

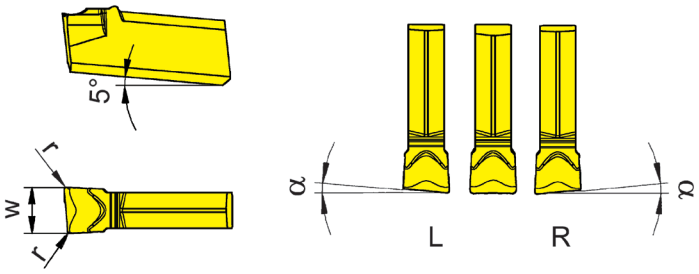
S100
mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite	Width of groove	2-5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TC93	TF42	TF43	TF45	TF46	TI22
S100.0200.F2	2,0	0,2	0°	01	▲	Δ		▲	▲	▲	▲
R/LS100.0520.F2	2,0	0,2	5°	01	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ	Δ/Δ
S100.0250.F2	2,5	0,2	0°	02	Δ	Δ		Δ	▲	Δ	▲
R/LS100.0525.F2	2,5	0,2	5°	02	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
S100.0300.F2	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
R/LS100.0530.F2	3,0	0,2	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	Δ/▲
S100.0400.F3	4,0	0,3	0°	04	Δ	▲		▲	▲	▲	▲
R/LS100.0540.F2	4,0	0,2	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
S100.0500.F3	5,0	0,3	0°	05	Δ	Δ		Δ	▲	Δ	▲
P					•	•	•	•	•	•	•
M					-	-	-	-	•	o	-
K					-	-	-	-	•	•	-
N					-	-	-	-	•	•	-
S					-	-	-	-	•	o	-
H					-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

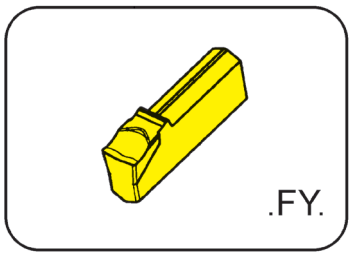
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Schneidplatte
Insert

S100
mit Spanformung
with chip forming

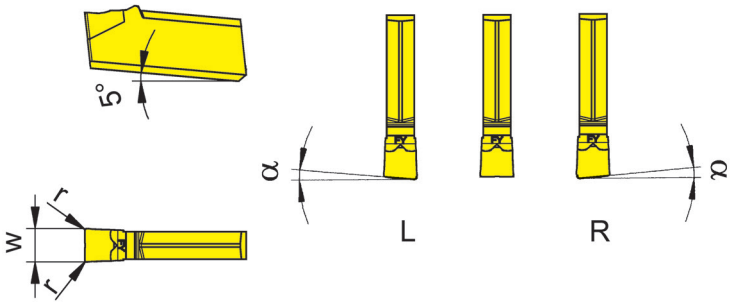


Stechbreite	Width of groove	2-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AS45	HP65	IG35	PH35	TI25
R/LS100.1520.FY0	2,0	-	15°	01	▲/▲		▲/▲		
R/LS100.1530.FY0	3,0	-	15°	03	▲/▲		▲/▲		
S100.0200.FY2	2,0	0,2	0°	01	Δ	▲	▲	▲	▲
S100.0220.FY2	2,2	0,2	0°	01			▲		▲
S100.0250.FY2	2,5	0,2	0°	02	Δ	▲	▲		▲
S100.0300.FY2	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	▲	▲	▲
S100.0400.FY3	4,0	0,3	0°	04		▲	▲		▲

P	•	•	-	o	•
M	•	•	•	o	•
K	•	•	-	•	•
N	o	o	-	-	•
S	•	•	•	-	•
H	-	-	-		-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

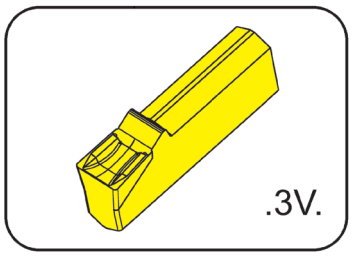
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

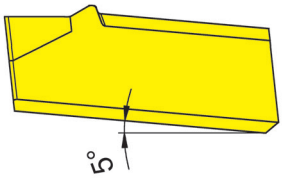
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

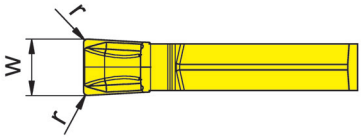
Schneidplatte
Insert

S100
mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-4 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	HP35	HP65	IG35	PH35
S100.0200.3V2	2,0	0,2	01	▲	Δ	▲	▲	▲
S100.0250.3V2	2,5	0,2	02	▲		▲	▲	
S100.0300.3V2	3,0	0,2	03	▲		▲	▲	▲
S100.0400.3V3	4,0	0,3	04	▲		▲	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	HP35	HP65	IG35	PH35
P	●	o	●	-	o
M	●	●	●	●	o
K	●	o	●	-	●
N	o	-	o	-	-
S	●	o	●	●	-
H	-	-	-	-	

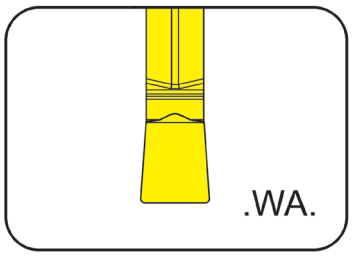
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

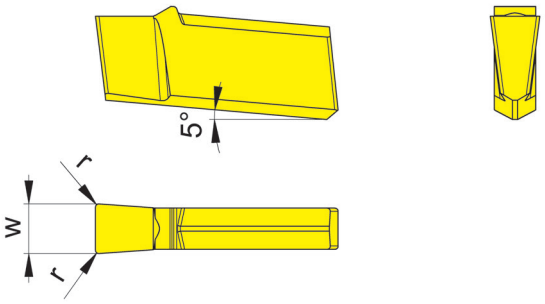
Schneidplatte
Insert

S100
mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-3 mm

präzisionsgeschliffen und poliert
precision ground and polished



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type

für Aluminium
for Aluminium

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		K10	DD26
S100.0200.WA2	2	0,2	01		▲	▲
S100.0300.WA2	3	0,2	03		▲	▲
				P	•	-
				M	o	-
				K	•	-
				N	•	•
				S	o	o
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

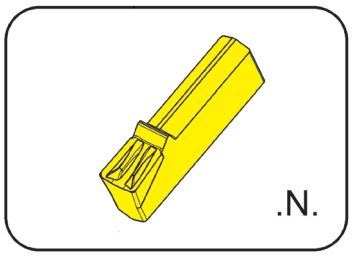
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

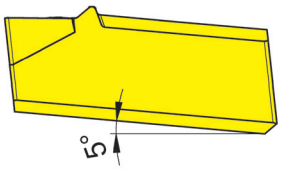
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

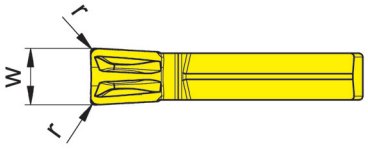
Schneidplatte
Insert

S100
mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	3-4 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		AS45	HP65
S100.0300.N2	3	0,2	03		▲	▲
S100.0400.N3	4	0,3	04		▲	▲
				P	•	•
				M	•	•
				K	•	•
				N	o	o
				S	•	•
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

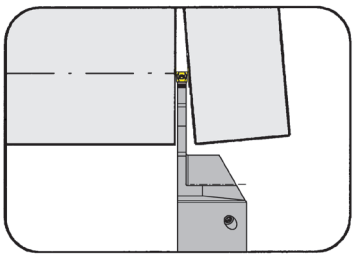
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

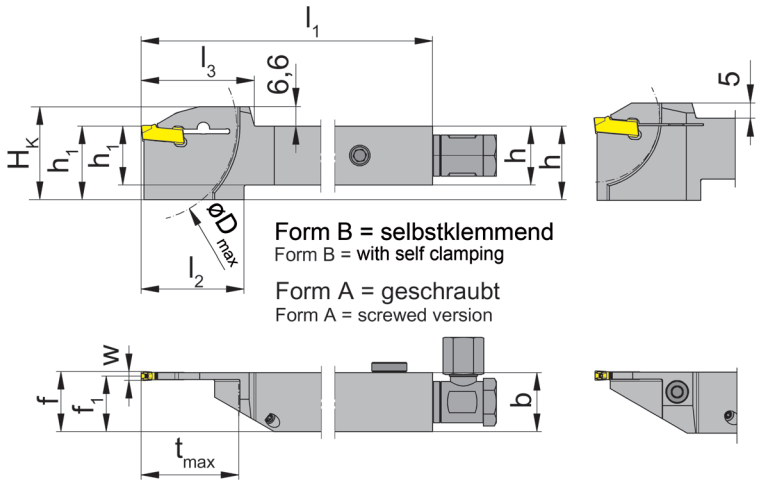
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	41 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Größe
R/LH100.1616.1.23.IK	16	16	125	35	33,5	27	14,85	f_1+w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.13.IK	20	20	125	30	28,5	27	18,85	f_1+w/2	16,0	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.23.IK	20	20	125	35	33,5	27	18,85	f_1+w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.33.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,85	f_1+w/2	33,0	65	33,6	B	03
R/LH100.2525.1.33.IK	25	25	150	35	38,5	32	23,85	f_1+w/2	33,0	65	38,6	B	03
R/LH100.2020.1.34.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,45	f_1+w/2	33,0	65	33,6	B	04
R/LH100.2525.1.34.IK	25	25	150	40	46,5	32	23,45	f_1+w/2	41,0	81	38,6	B	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Der Schlüssel **P39L**gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

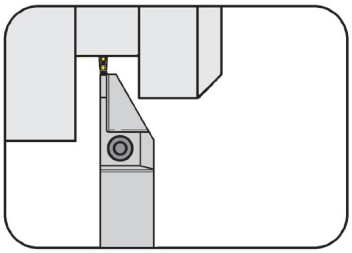
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Spann-schlüssel** Wrench
R/LH100...13/23.IK	**5.17T20P**	**004.00.26**	**18.05.913**	**004.00.16**	**T20PQ**	**-**
R/LH100....	**-**	**004.00.26**	**18.05.913**	**004.00.16**	**-**	**P39L**

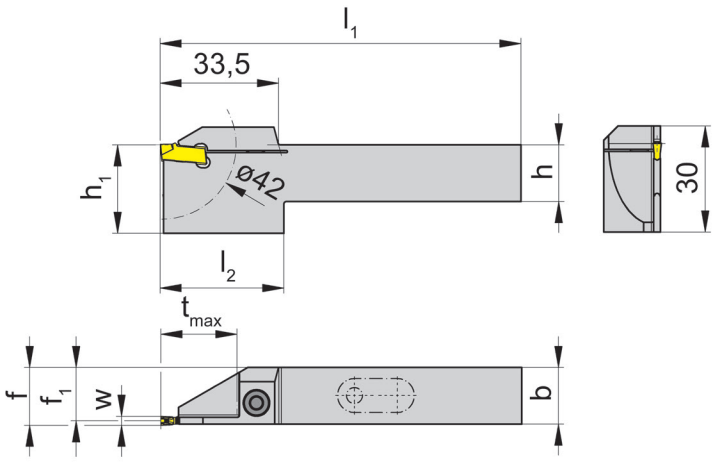
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21,5 mm 2,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.1616.3.22.IK	16	16	89	35	25	15,05	f_1+w/2	21,5	02
R/LH100.2020.3.22.IK	20	20	102	35	25	19,05	f_1+w/2	21,5	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

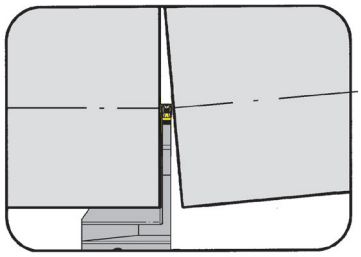
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	O-Ring O-ring	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**5.17T20P**	**12.37.2.62.3601**	**T20PQ**

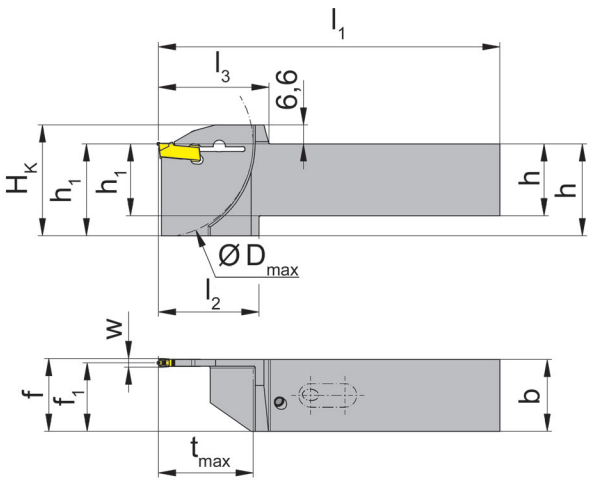
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	33 mm 3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.2020.3.33.IK	20	20	104	35	38,5	27	18,85	f_1+w/2	33	65	33,6	03
R/LH100.2525.3.33.IK	25	25	119	35	38,5	32	23,85	f_1+w/2	33	65	38,6	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Der Schlüssel **P39L**gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

Ersatzteile
Spare Parts

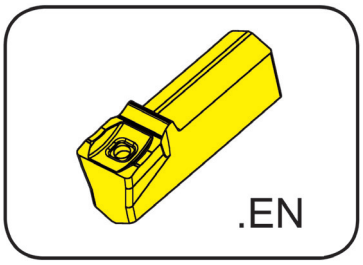
Klemmhalter Toolholder	**O-Ring** O-ring
R/LH100...	**12.37.2.62.3601**

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Schneidplatte
Insert

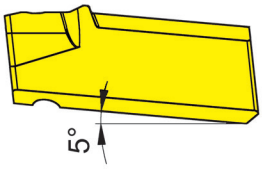
S100
mit Spanformrille
with chip former

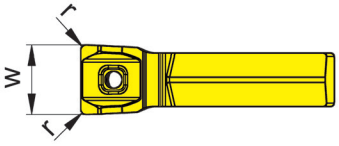
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100...13/23/33/34IK
Type





Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S100.0250.EN2.IK	2,5	0,2	02
S100.0300.EN2.IK	3,0	0,2	03
S100.0400.EN3.IK	4,0	0,3	04

	AS45	EG55	HP65
	▲	▲	▲
	▲	▲	▲
	▲	▲	▲
P	•	•	•
M	•	o	•
K	•	o	•
N	o	-	o
S	•	-	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

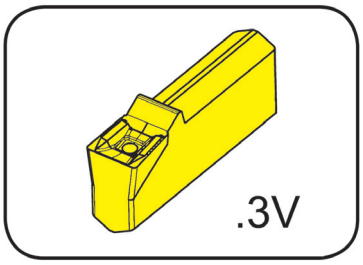
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

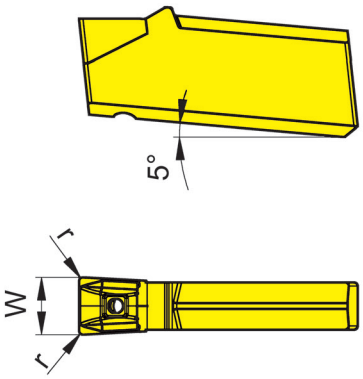
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Schneidplatte
Insert

S100
mit Spanformrille
with chip former



Stechbreite	Width of groove	2,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100...13/23/33/34IK
Type

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		HP65	IG35
S100.0250.3V2.IK	2,5	0,2	02		▲	▲
S100.0300.3V2.IK	3,0	0,2	03		▲	▲
				P	•	-
				M	•	•
				K	•	-
				N	o	-
				S	•	•
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

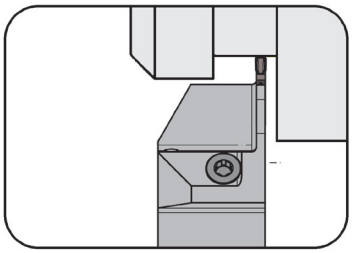
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

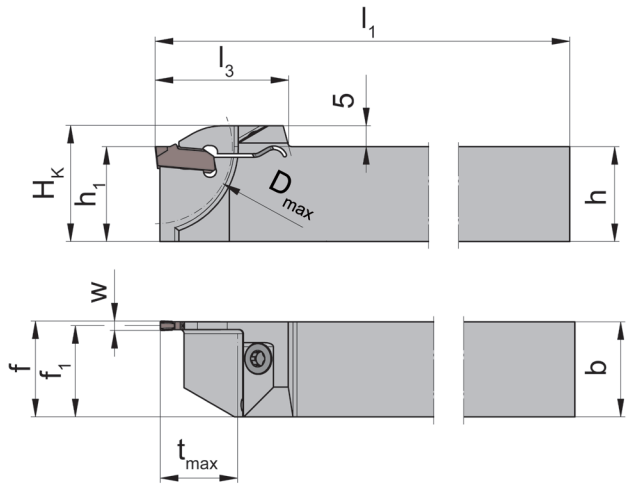
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H101
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	13 mm 1,2-1,6 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S101
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	H_K	D_{max}	Größe Size
R/LH101.1010.1.12	10	10	125	22,5	10	9,53	f_1+w/2	13	13,5	26	12
R/LH101.1212.1.12	12	12	125	22,5	12	11,53	f_1+w/2	13	15,5	26	12
R/LH101.1616.1.12	16	16	125	22,5	16	15,53	f_1+w/2	13	19,5	26	12
R/LH101.1010.1.16	10	10	125	22,5	10	9,35	f_1+w/2	13	13,5	26	16
R/LH101.1212.1.16	12	12	125	22,5	12	11,35	f_1+w/2	13	15,5	26	16
R/LH101.1616.1.16	16	16	125	22,5	16	15,35	f_1+w/2	13	19,5	26	16

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

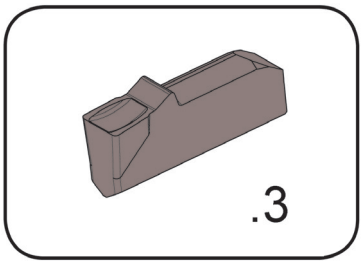
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH101...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

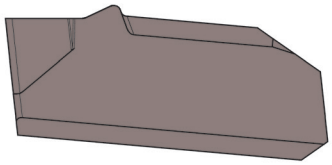
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

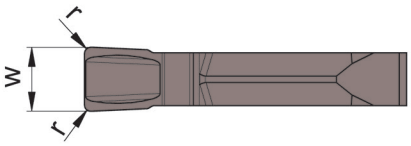
Schneidplatte
Insert

S101
mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	1,2-1,6 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H101
Type

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		AS45	IG35
S101.0120.315	1,2	0,15	12		▲	▲
S101.0160.315	1,6	0,15	16		▲	▲
				P	•	-
				M	•	•
				K	•	-
				N	o	-
				S	•	•
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

117

Klemmhalter
mit Schneidplatten

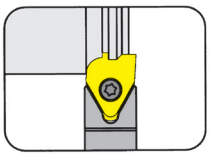
Formbreite 10 - 45 mm

Toolholder
with Inserts

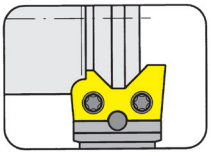
Width of profile 10 - 45 mm

Formeinstechen (außen)
Profiling (external)

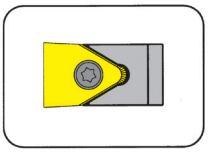
Klemmhalter
Toolholder
H117



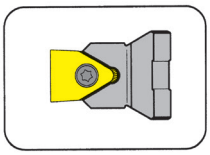
Seite/Page
B3-B4, B6,



Seite/Page
B8

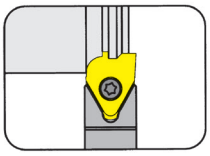


Seite/Page
B10

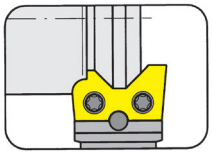


Seite/Page
B11

Schneidplatte
Insert
S117



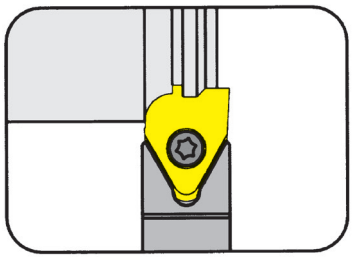
Seite/Page
B5, B7



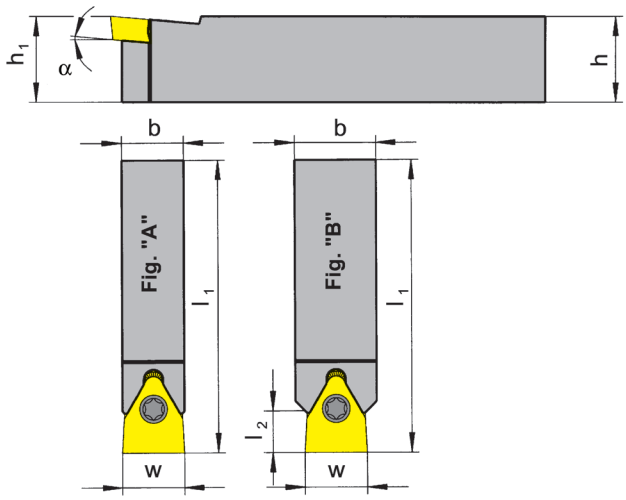
Seite/Page
B9

Klemmhalter
Toolholder

H117



Formtiefe bis	Depth of form up to	4,5 mm
Formbreite bis	Width of form up to	12 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	α	Figur Figur	l_2	w	Schneidplatte Insert
H117.1010.10	10	10	100	10	5°	A	-	10	S117.0010.00
H117.1212.10	12	12	125	12	5°	B	9	10	S117.0010.00
H117.1616.10	16	16	125	16	5°	B	9	10	S117.0010.00
H117.1212.12	12	12	125	12	5°	A	-	12	S117.0012.00
H117.1414.12	14	14	125	14	5°	B	8	12	S117.0012.00
H117.1612.12	16	12	125	16	5°	A	-	12	S117.0012.00
H117.1616.12	16	16	125	16	5°	B	8	12	S117.0012.00
H117.2020.12	20	20	150	20	5°	B	8	12	S117.0012.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage
Further angles upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

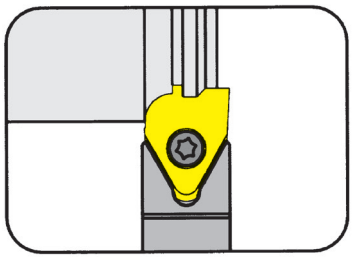
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H117.1010.10	**030.400P.0227**	**T15PQ**
H117...	**4.09T15P**	**T15PQ**

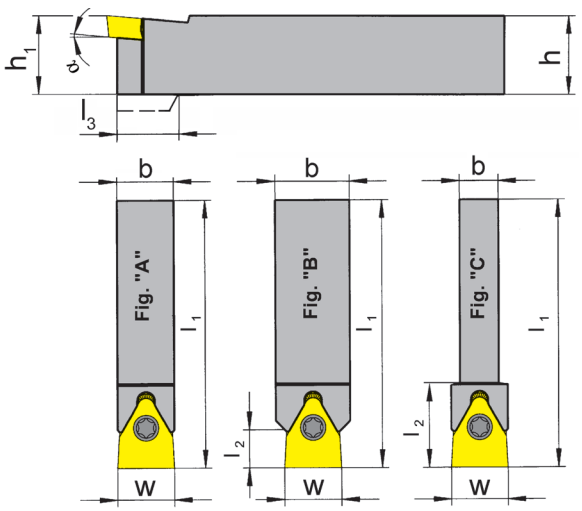
B

Klemmhalter
Toolholder

H117



Formtiefe bis	Depth of form up to	10 mm
Formbreite bis	Width of form up to	26 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	l_3	α	Figur	l_2	w	Schneidplatte Insert
H117.1414.16	14	14	125	14	18	5°	C	22,0	16	S117.0014/16.00
H117.1616.16	16	16	125	16	-	5°	A / B	11,0	16	S117.0014/16.00
H117.2020.16	20	20	150	20	-	5°	B	11,0	16	S117.0014/16.00
H117.2525.16	25	25	150	25	-	5°	B	8,5	16	S117.0014/16.00
H117.1616.20	16	16	125	16	23	5°	C	30,0	20	S117.0018/20.00
H117.2020.20	20	20	150	20	-	5°	A / B	15,0	20	S117.0018/20.00
H117.2525.20	25	25	150	25	-	5°	B	15,0	20	S117.0018/20.00
H117.2020.26	20	20	150	20	-	5°	C	30,0	26	S117.0026.00
H117.2525.26	25	25	150	25	-	5°	A	-	26	S117.0026.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage
Further angles upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

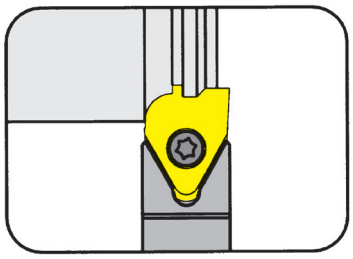
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H117...16	**5.12T20P**	**T20PQ**
H117...	**6.17T20P**	**T20PQ**

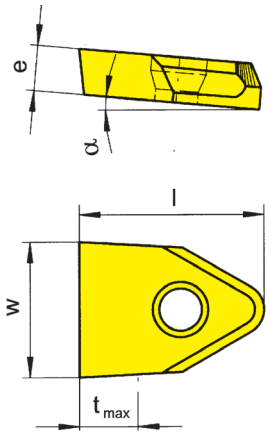
Formeinstechen (außen)
Profiling (external)

Schneidplatte
Insert

S117



Formtiefe bis	Depth of form up to	10 mm
Formbreite bis	Width of form up to	26 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H117
Type

Bestellnummer Part number	w	e	t_{max}	l	α	Klemmhalter Toolholder	MG12	H54
S117.0010.00	10	3,0	3,5	16	5°	H117...10	▲	
S117.0012.00	12	4,5	4,5	17	5°	H117...12	▲	Δ
S117.0014.00	14	6,0	6,0	21	5°	H117...16	▲	
S117.0016.00	16	6,0	6,0	21	5°	H117...16	▲	
S117.0018.00	18	7,0	9,0	29	5°	H117...20	▲	
S117.0020.00	20	7,0	9,0	29	5°	H117...20	▲	
S117.0026.00	26	7,0	10,0	32	5°	H117...26	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	H54
P	o	●
M	-	●
K	-	-
N	-	-
S	-	-
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

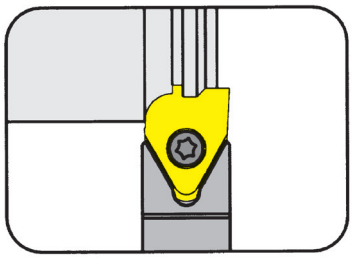
HM-Sorten
Carbide grades

Profilierte Schneidplatten auf Anfrage
Profile inserts upon request.

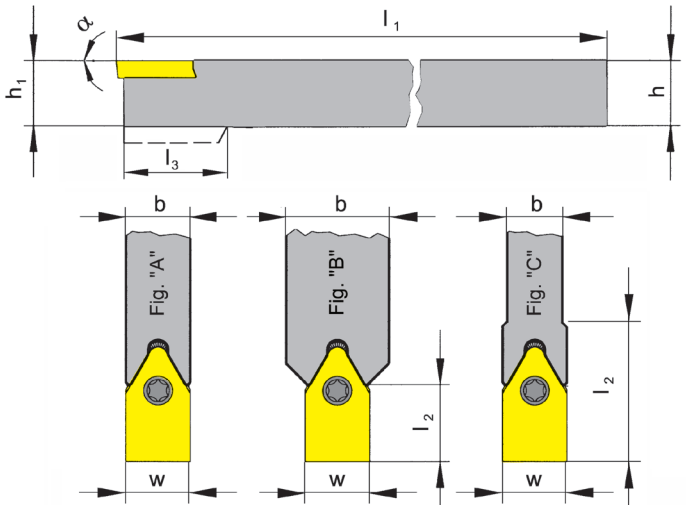
Formeinstechen (außen)
Profiling (external)

Klemmhalter
Toolholder

H117



Formtiefe bis	Depth of form up to	13 mm
Formbreite bis	Width of form up to	26 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	l_3	α	Figur Figur	l_2	w	Schneidplatte Insert
H117.1010.02.10	10	10	100	10	-	0°	A	-	10	S117.0010.02.00
H117.1212.02.10	12	12	125	12	-	0°	B	12	10	S117.0010.02.00
H117.1616.02.10	16	16	125	16	-	0°	B	12	10	S117.0010.02.00
H117.1212.02.12	12	12	125	12	-	0°	A	-	12	S117.0012.02.00
H117.1616.02.12	16	16	125	16	-	0°	B	11	12	S117.0012.02.00
H117.2020.02.12	20	20	150	20	-	0°	B	11	12	S117.0012.02.00
H117.1616.02.16	16	16	125	16	-	0°	A	-	16	S117.0016.02.00
H117.2020.02.16	20	20	150	20	-	0°	B	14	16	S117.0016.02.00
H117.1616.02.20	16	16	125	16	26	0°	C	33	20	S117.0020.02.00
H117.2020.02.20	20	20	150	20	-	0°	A	-	20	S117.0020.02.00
H117.2525.02.20	25	25	150	25	-	0°	B	19	20	S117.0020.02.00
H117.2020.02.26	20	20	150	20	-	0°	C	33	26	S117.0026.02.00
H117.2525.02.26	25	25	150	25	-	0°	A	-	26	S117.0026.02.00

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

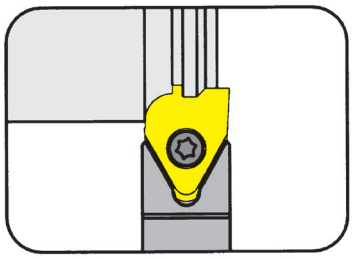
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
H117...10/12	**4.09T15P**	**T15PQ**
H117...16	**5.12T20P**	**T20PQ**
H117...20/26	**6.17 T20P**	**T20PQ**

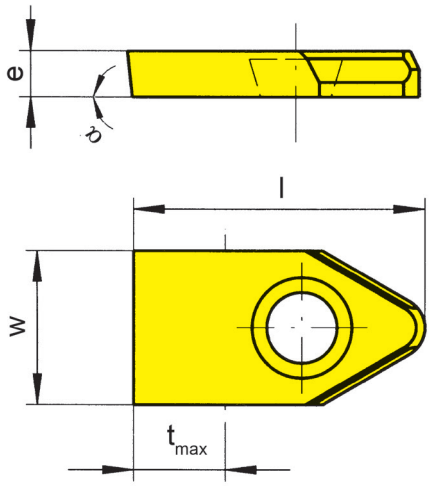
Formeinstechen (außen)
Profiling (external)

Schneidplatte
Insert

S117



Formtiefe bis	Depth of form up to	13 mm
Formbreite bis	Width of form up to	26 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H117
Type

Bestellnummer Part number	w	e	t_{max}	l	α	Klemmhalter Toolholder	MG12
S117.0010.02.00	10	3,0	6,5	19	0°	H117...02.10	▲
S117.0012.02.00	12	4,5	7,5	20	0°	H117...02.12	▲
S117.0016.02.00	16	6,0	9,0	24	0°	H117...02.16	▲
S117.0020.02.00	20	7,0	12,0	32	0°	H117...02.20	▲
S117.0026.02.00	26	7,0	13,0	35	0°	H117...02.26	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12
P	o
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

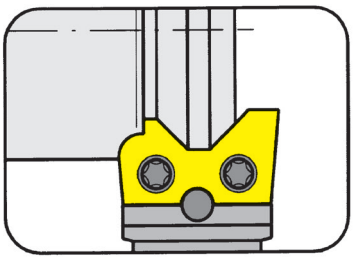
HM-Sorten
Carbide grades

Profilierte Schneidplatten auf Anfrage
Profile inserts upon request.

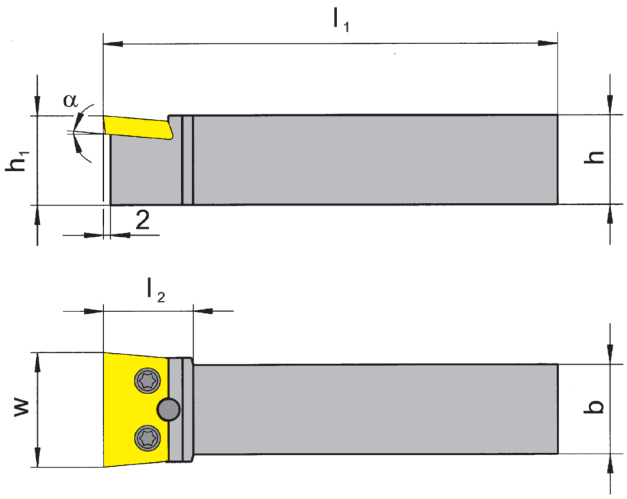
Formeinstechen (außen)
Profiling (external)

Klemmhalter
Toolholder

H117



Formtiefe bis	Depth of form up to	6,5 mm
Formbreite bis	Width of form up to	45 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	α	l_2	w	Schneidplatte Insert
H117.2020.32	20	20	150	20	5°	25	32	S117.0032.00
H117.2525.32	25	25	150	25	5°	25	32	S117.0032.00
H117.2525.45	25	25	150	25	5°	27	45	S117.0045.00
H117.3232.45	32	32	170	32	5°	27	45	S117.0045.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage
Further angles upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

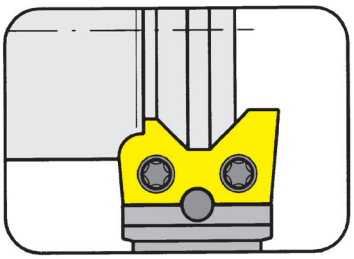
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Zylinderstift Straight pin
H117...	**5.12T20P**	**T20PQ**	**5M6.12.6325**

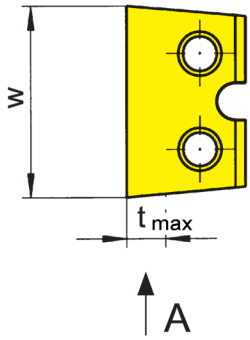
Formeinstechen (außen)
Profiling (external)

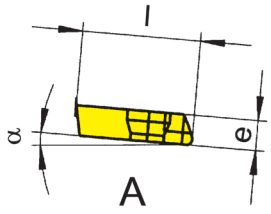
Schneidplatte
Insert

S117



Formtiefe bis	Depth of form up to	6,5 mm
Formbreite bis	Width of form up to	45 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H117
Type

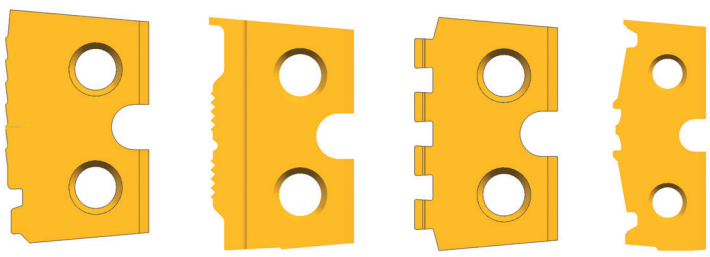
Bestellnummer Part number	w	e	t_{max}	l	α	Klemmhalter Toolholder	MG12
S117.0032.00	32	5	6,5	19,7	5°	H117...32	▲
S117.0045.00	45	5	6,5	19,7	5°	H117...45	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

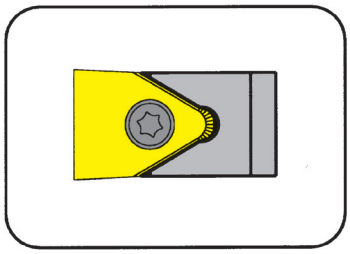


Profilierte Schneidplatten auf Anfrage
Profile inserts upon request.

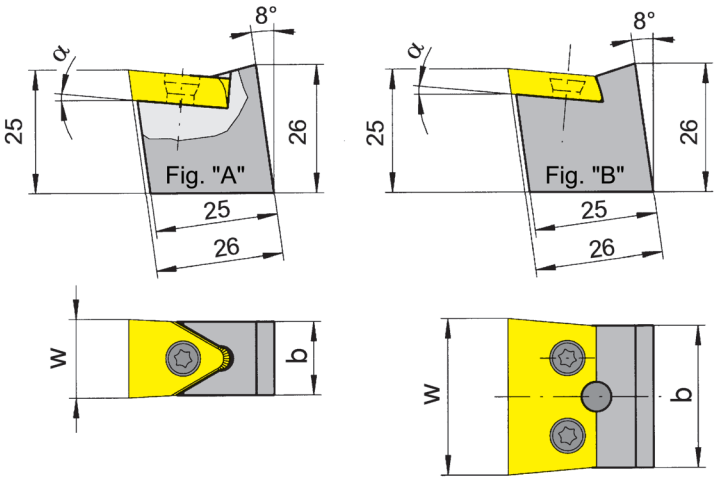
Formeinstechen (außen)
Profiling (external)

Klemmhalter
Toolholder

H117



Formtiefe bis	Depth of form up to	6,5 mm
Formbreite bis	Width of form up to	45 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

mit PWP-System
with PWP-System

Bestellnummer Part number	b	α	Figur Figur	w	Schneidplatte Insert
H117.PWP.10	10	5°	A	10	S117.0010.00
H117.PWP.12	12	5°	A	12	S117.0012.00
H117.PWP.16	16	5°	A	16	S117.0014/16.00
H117.PWP.32	28	5°	B	32	S117.0032.00
H117.PWP.45	42	5°	B	45	S117.0045.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage
Further angles upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

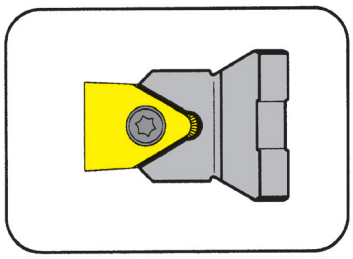
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
H117.PWP.10	**4.09T15P**	**T15PL**
H117.PWP.12	**4.09T15P**	**T15PQ**
H117.PWP...	**5.12T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H117



Formtiefe bis	Depth of form up to	10 mm
Formbreite bis	Width of form up to	45 mm

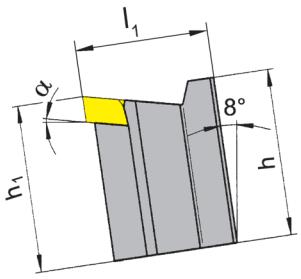


Fig. "A"

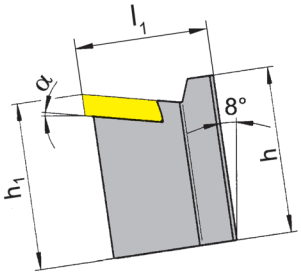
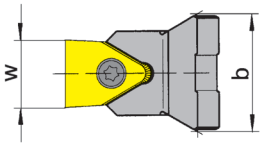
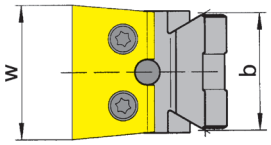


Fig. "B"





für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

mit AWN-System
with AWN-System

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	t_{max}	α	Figur Figur	w	Schneidplatte Insert
H117.AW20.10	36	20	32	40	3,5	5°	A	10	S117.0010.00
H117.AW28.10	36	28	32	40	3,5	5°	A	10	S117.0010.00
H117.AW20.12	36	20	32	40	4,5	5°	A	12	S117.0012.00
H117.AW28.12	36	28	32	40	4,5	5°	A	12	S117.0012.00
H117.AW20.16	36	20	32	40	6,5	5°	A	16	S117.0014/16.00
H117.AW28.16	36	28	32	40	6,5	5°	A	16	S117.0014/16.00
H117.AW28.20	36	28	32	40	9,0	5°	A	20	S117.0018/20.00
H117.AW28.26	36	28	35	40	10,0	5°	A	26	S117.0026.00
H117.AW28.32	36	28	32	40	6,5	5°	B	32	S117.0032.00
H117.AW40.45	46	40	32	50	6,5	5°	B	45	S117.0045.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage
Further angles upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
H117.AW2...10/12	**4.09T15P**	**T15PQ**
H117.AW...16/32/45	**5.12T20P**	**T20PQ**
H117.AW28.20/26	**6.17T20P**	**T20PQ**

119/123/223

C

Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 1,1 - 3 mm

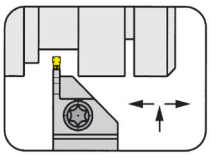
Toolholder with Inserts

Width of groove 1,1 - 3 mm

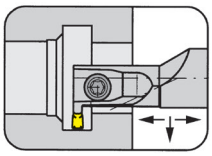
Einstechen und Längsdrehen
Grooving and Side Turning

C

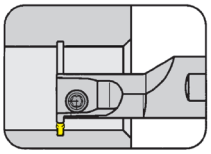
Klemmhalter
Toolholder
H223/B119/B223



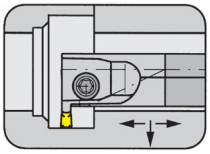
Seite/Page
C3



Seite/Page
C5-C7

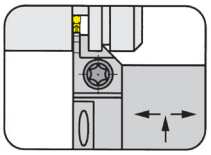


Seite/Page
C8



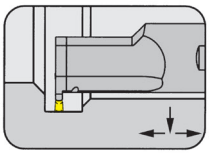
Seite/Page
C9

Kurzklemmhalter
Cartridge
E223



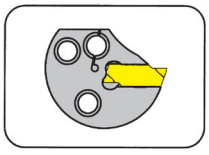
Seite/Page
C4

Grundhalter
Basic toolholder
B223



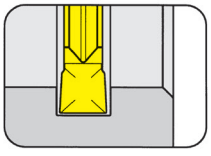
Seite/Page
C10

Kassette
Cassette
BK223

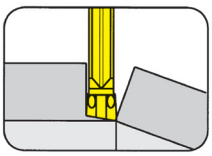


Seite/Page
C11

Schneidplatte
Insert
S119/S123

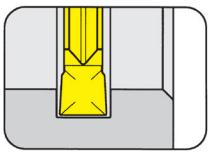


Seite/Page
C12

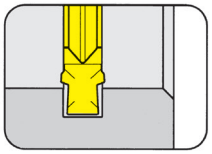


Seite/Page
C13-C14

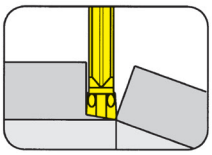
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S223



Seite/Page
C15, C17-C18



Seite/Page
C16

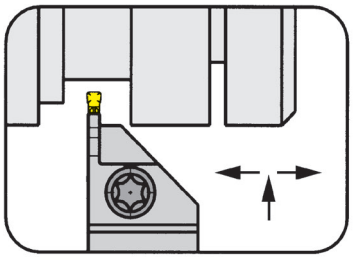


Seite/Page
C19-C20

Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

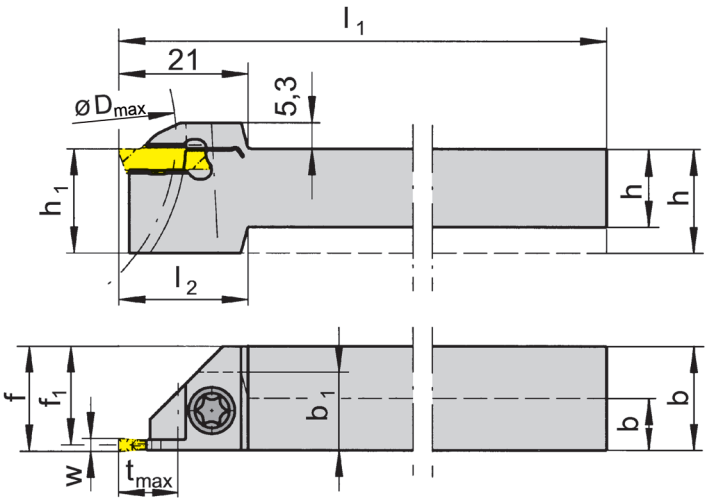
Klemmhalter
Toolholder

H223



C

Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10 mm 2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S123
Type S223

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH223.1010.01	10	10	80	20	12	12	9,20	f_1+w/2	8	25	01	2,0
R/LH223.1212.01	12	12	100	21	16	-	11,20	f_1+w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1616.01	16	16	125	-	16	-	15,20	f_1+w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2020.01	20	20	125	-	20	-	19,20	f_1+w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2525.01	25	25	150	-	25	-	24,20	f_1+w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1010.02	10	10	80	20	12	12	9,05	f_1+w/2	8	25	02	2,5
R/LH223.1212.02	12	12	100	21	16	-	11,05	f_1+w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1616.02	16	16	125	-	16	-	15,05	f_1+w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2020.02	20	20	125	-	20	-	19,05	f_1+w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2525.02	25	25	150	-	25	-	24,05	f_1+w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1010.03	10	10	80	20	12	12	8,80	f_1+w/2	8	25	03	3,0
R/LH223.1212.03	12	12	100	21	16	-	10,80	f_1+w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.1616.03	16	16	125	-	16	-	14,80	f_1+w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2020.03	20	20	125	-	20	-	18,80	f_1+w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2525.03	25	25	150	-	25	-	23,80	f_1+w/2	10	50	03	3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

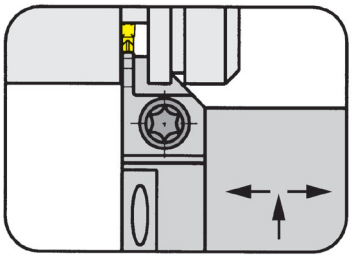
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH223...	**5.11T15P**	**T15PL**

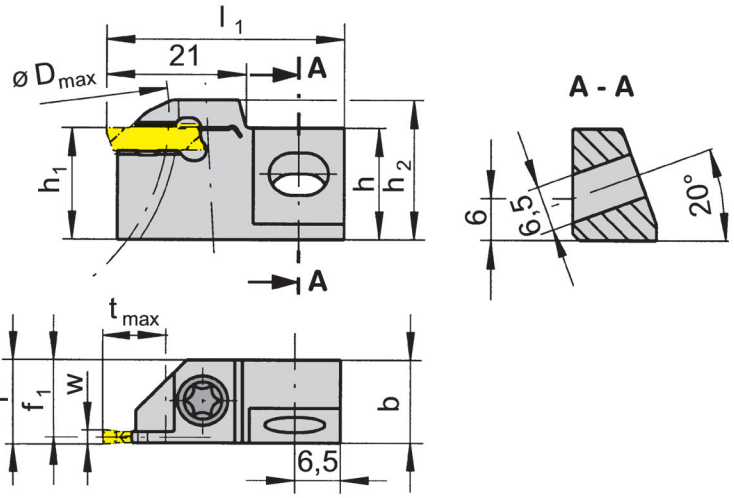
C

Kurzklemmhalter
Cartridge

E223



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	10 mm
Spannbereich	Clamping range	2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ	S123
Type	S223

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	h_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LE223.1212.01	16	12	34	12	11,20	f_1+w/2	10	50	17,3	01	2,0
R/LE223.1616.01	16	12	34	16	11,20	f_1+w/2	10	50	21,3	01	2,0
R/LE223.1212.02	16	12	34	12	11,05	f_1+w/2	10	50	17,3	02	2,5
R/LE223.1616.02	16	12	34	16	11,05	f_1+w/2	10	50	21,3	02	2,5
R/LE223.1212.03	16	12	34	12	10,80	f_1+w/2	10	50	17,3	03	3,0
R/LE223.1616.03	16	12	34	16	10,80	f_1+w/2	10	50	21,3	03	3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

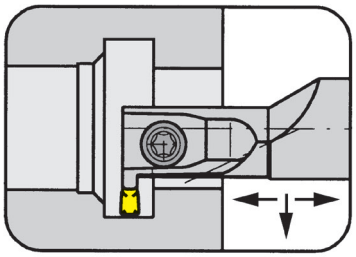
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	**Spannschraube** Clamping Screw	**Schraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LE223...	**5.11T15P**	**6.20.232**	**T15PL**

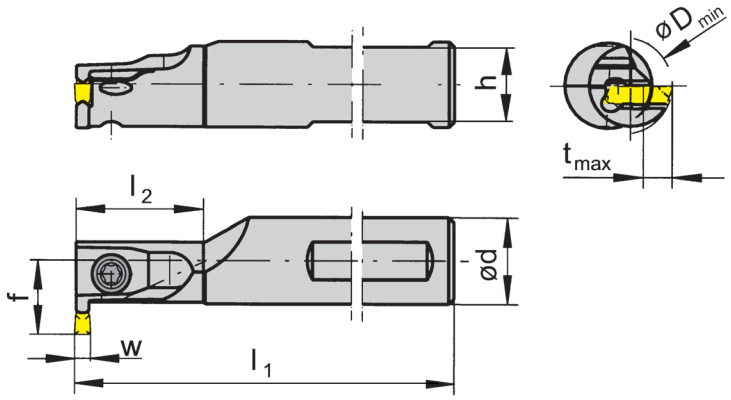
Klemmhalter
Toolholder

B119
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



C

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Spannbereich	Clamping range	2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S119
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB119.0016.1.32	16	110	25	14	11,8	3	16	02	2,00-2,99
R/LB119.0016.1.33	16	110	25	14	11,8	3	16	03	3,00-3,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

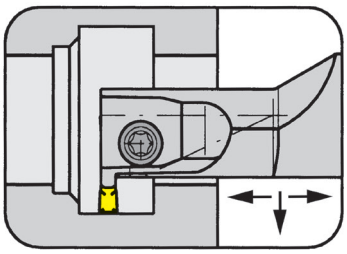
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB119...	**5.11T15P**	**T15PL**

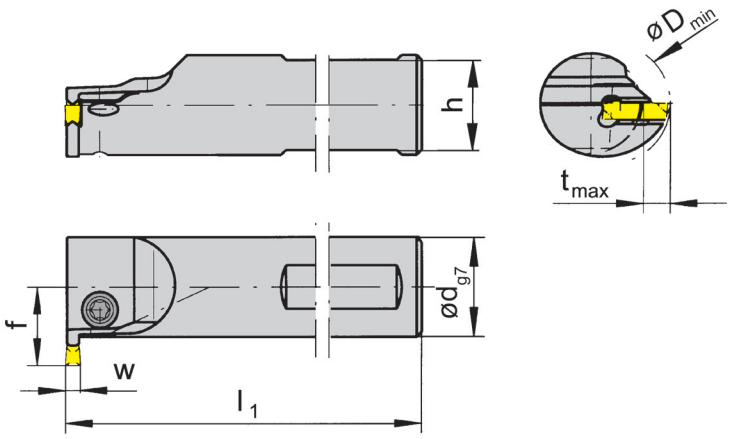
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

B223
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	22 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,3 mm
Spannbereich	Clamping range	2-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S123
Type	S223

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB223.0016.0.42	16	110	14	13,0	4,5	22	02	2,00-2,99
R/LB223.0020.0.52	20	120	18	15,7	5,3	27	02	2,00-2,99
R/LB223.0025.0.62	25	150	23	19,3	6,3	33	02	2,00-2,99
R/LB223.0016.0.43	16	110	14	13,0	4,5	22	03	3,00-3,00
R/LB223.0020.0.53	20	120	18	15,7	5,3	27	03	3,00-3,00
R/LB223.0025.0.63	25	150	23	19,3	6,3	33	03	3,00-3,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

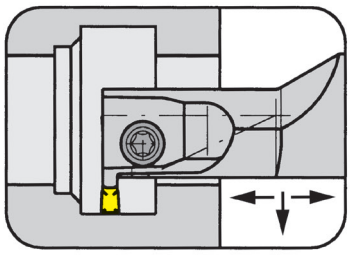
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	**5.11T15P**	**T15PL**

Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

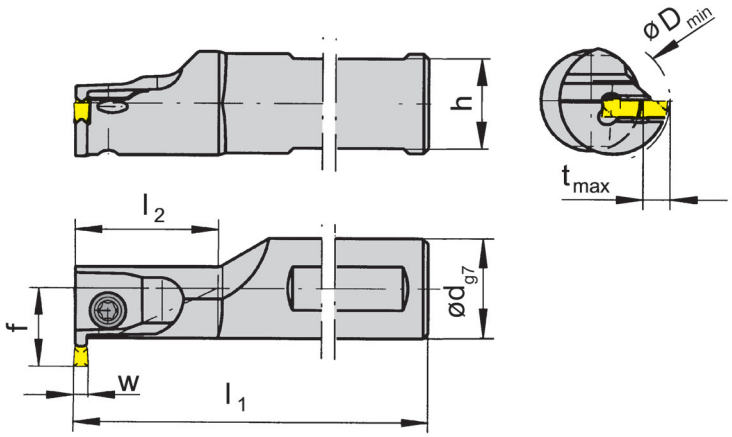
Klemmhalter
Toolholder

B223
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



C

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	18 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,3 mm
Spannbereich	Clamping range	2-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S123
Type	S223

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB223.0016.1.42	16	110	25	14	13,0	4,5	18	02	2,00-2,99
R/LB223.0020.1.52	20	120	30	18	15,7	5,3	20	02	2,00-2,99
R/LB223.0025.1.62	25	150	50	23	18,8	6,3	25	02	2,00-2,99
R/LB223.0016.1.43	16	110	25	14	13,0	4,5	18	03	3,00-3,00
R/LB223.0020.1.53	20	120	30	18	15,7	5,3	20	03	3,00-3,00
R/LB223.0025.1.63	25	150	50	23	18,8	6,3	25	03	3,00-3,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

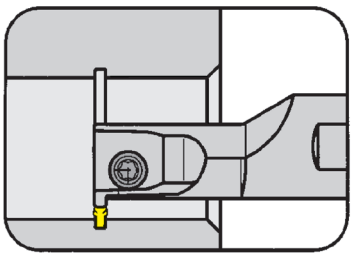
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	**5.11T15P**	**T15PL**

C

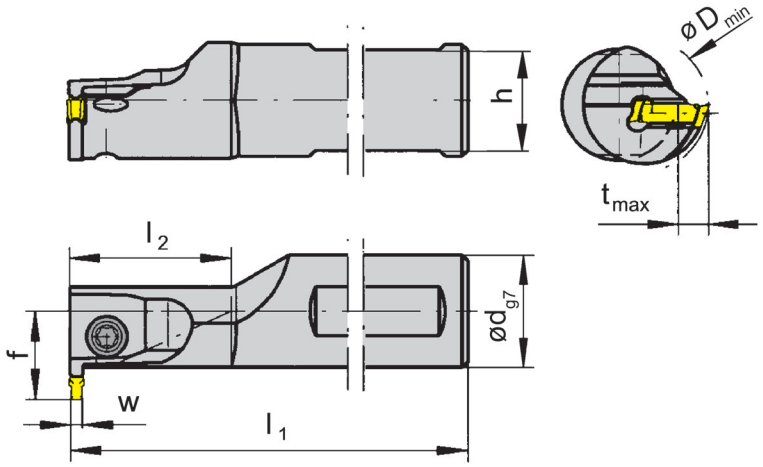
Klemmhalter
Toolholder

B223

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	18 mm
Seegerringnuten	Circlip grooves	DIN 471/472
Spannbereich	Clamping range	2-2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S123
Type	S223

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB223.0016.1.22	16	110	25	14	13,0	1,65	18	02	2,00-2,99
R/LB223.0020.1.22	20	120	30	18	15,7	1,65	20	02	2,00-2,99

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

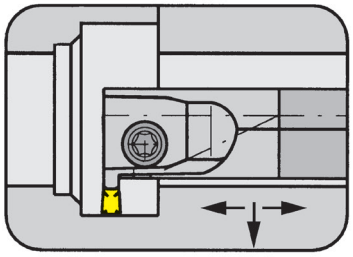
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	**5.11T15P**	**T15PL**

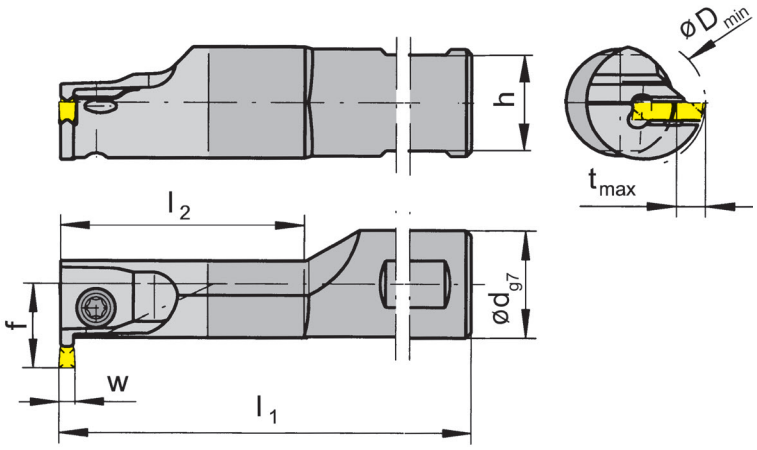
C

Klemmhalter
Toolholder

B223
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	18 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,3 mm
Spannbereich	Clamping range	2-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S123
Type	S223

Hartmetallschaft
Carbide shank

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB223.HM16.2.42	16	130	50	14	13,0	4,5	18	02	2,00-2,99
R/LB223.HM20.2.52	20	150	60	18	15,7	5,3	20	02	2,00-2,99
R/LB223.HM25.2.62	25	160	70	23	18,8	6,3	25	02	2,00-2,99
R/LB223.HM16.2.43	16	130	50	14	13,0	4,5	18	03	3,00-3,00
R/LB223.HM20.2.53	20	150	60	18	15,7	5,3	20	03	3,00-3,00
R/LB223.HM25.2.63	25	160	70	23	18,8	6,3	25	03	3,00-3,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

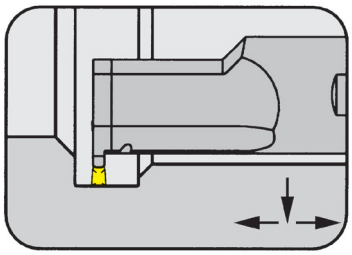
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	**5.11T15P**	**T15PL**

Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

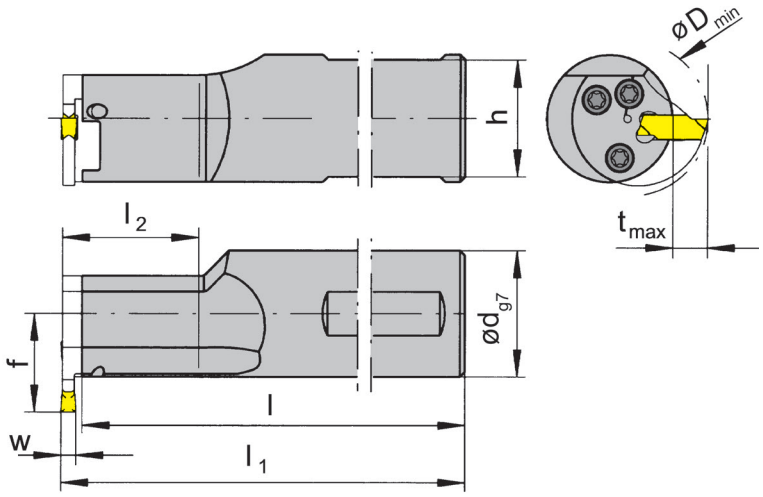
Grundhalter
Basic toolholder

B223
ohne Kassette
without cassette



Bohrungs-Ø	Bore Ø	28,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,3 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Kassette
for Cassette

Typ BK223
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	d	l	l_2	h	f
R/LB223.0025.1.K2	$l+b_1+w/2$	25	116,1	30	23	19,5
R/LB223.0025.2.K2	$l+b_1+w/2$	25	146,1	60	23	19,5
R/LB223.0032.1.K2	$l+b_1+w/2$	32	146,1	30	30	23,0
R/LB223.0032.2.K2	$l+b_1+w/2$	32	176,1	60	30	23,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Abmessungen für D_{min}, t_{max} und b_1 siehe Kassetten
Note:
Dimensions for D_{min}, t_{max} and b_1 see cassettes

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

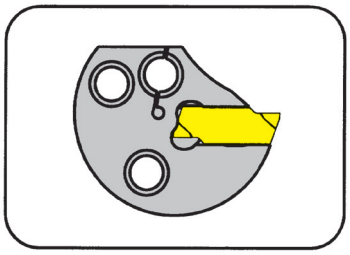
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	**4.09T15P**	**T15PL**

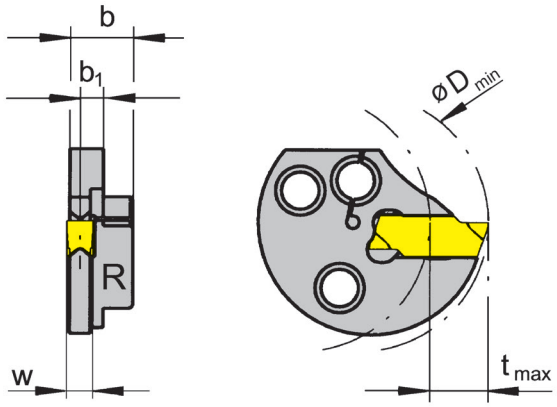
C

Kassette
Cassette

BK223



Bohrungs-Ø	Bore Ø	28 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,3 mm
Spannbereich	Clamping range	2-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S223
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D_{min}	t_{max}	b	b_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK223.0028.01	28	6,3	7,4	3,10	01	2,0
R/LBK223.0028.02	28	6,3	7,4	2,95	02	2,5
R/LBK223.0028.03	28	6,3	7,4	2,70	03	3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

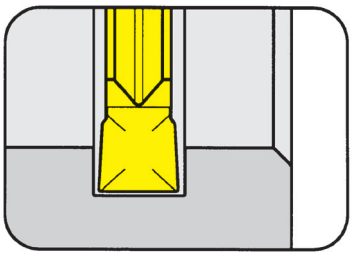
Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Ersatzteile
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Spare Parts
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

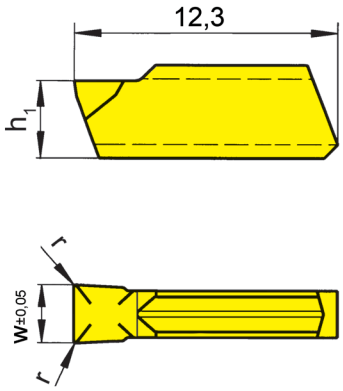
C

Schneidplatte
Insert

S119



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3 mm 2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B119
Type

Bestellnummer Part number	w	r	h_1	Größe Size		TN35
S119.0200.32	2,0	0,2	3,65	02		▲
S119.0250.32	2,5	0,2	3,75	02		▲
S119.0300.32	3,0	0,2	3,95	03		▲
					P	•
					M	•
					K	•
					N	•
					S	•
					H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

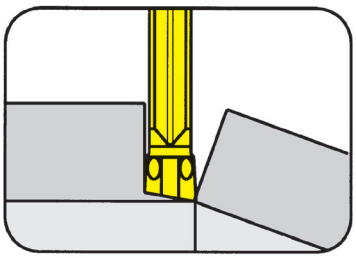
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

C

Schneidplatte
Insert

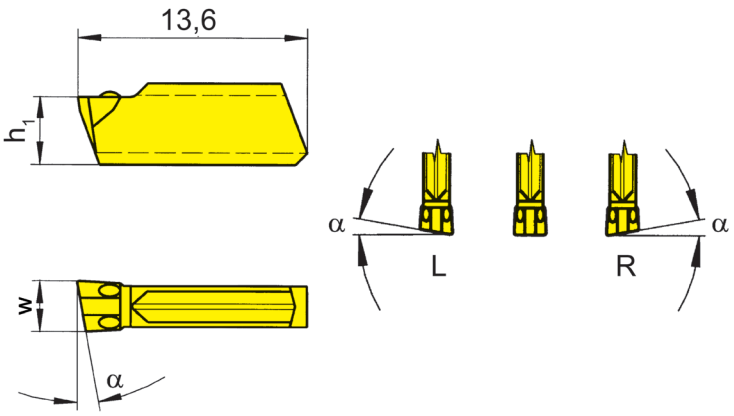
S123



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	h_1	Größe Size	TF45	TI25	TN35
S123.0020.C0	2	0°	3,65	01	Δ	Δ	Δ
R/LS123.0420.C0	2	4°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0820.C0	2	8°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.1520.C0	2	15°	3,65	01	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
S123.0030.C0	3	0°	3,95	03	Δ	Δ	Δ
R/LS123.0430.C0	3	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0830.C0	3	8°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

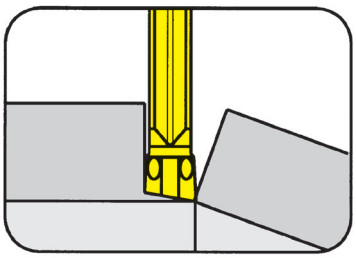
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

C

Schneidplatte
Insert

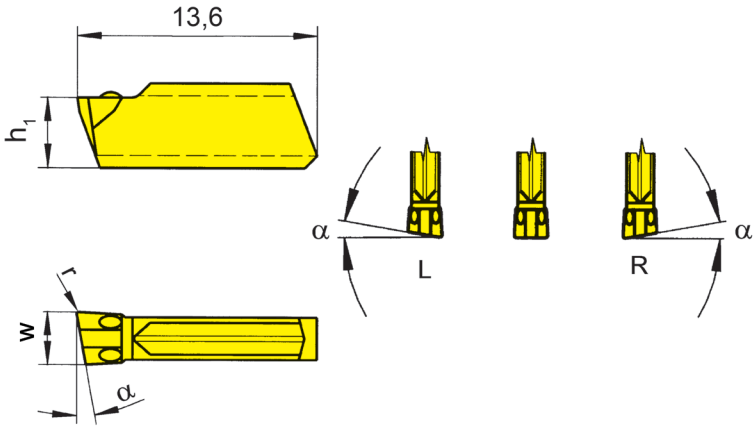
S123



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	h_1	Größe Size		TF45	TI25	TN35
S123.0020.C1	2	0,15	0°	3,65	01		Δ	Δ	Δ
R/LS123.0820.C1	2	0,15	8°	3,65	01		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.1520.C1	2	0,15	15°	3,65	01		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
S123.0030.C1	3	0,15	0°	3,95	03		Δ	Δ	Δ
R/LS123.0430.C1	3	0,15	4°	3,95	03		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0830.C1	3	0,15	8°	3,95	03		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
						P	•	•	•
						M	•	•	•
						K	•	•	•
						N	•	•	•
						S	•	•	•
						H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

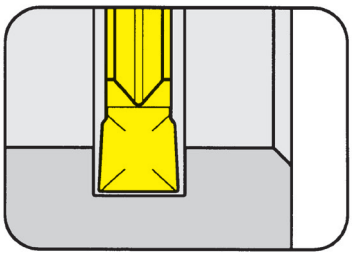
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

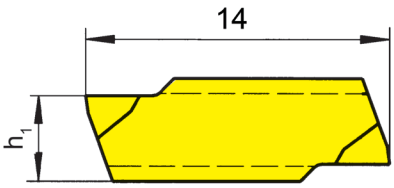
Wendeschneidplatte
Indexable insert

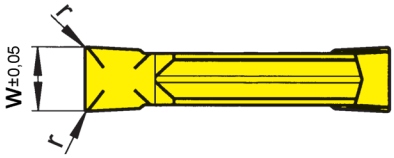
S223



C

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: H223, E223, B223, BK223

Bestellnummer Part number	w	r	h_1	Größe Size		MG12	H54	TI25	TN35
S223.0200.32	2,0	0,2	3,65	01		▲	▲	▲	▲
S223.0250.32	2,5	0,2	3,75	02		▲	▲	▲	▲
S223.0300.32	3,0	0,2	3,95	03		▲	▲	▲	▲
					P	o	•	•	•
					M	-	•	•	•
					K	-	-	•	•
					N	-	-	•	•
					S	-	-	•	•
					H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

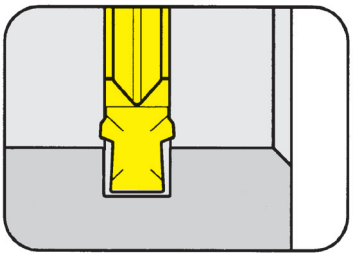
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

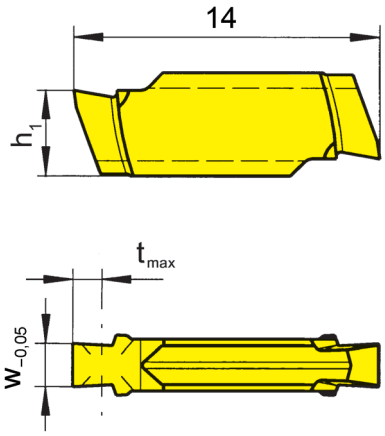
C

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S223



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 1,1-2,15 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H223 E223 B223...1.22

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	h_1	Größe Size	TN35
S223.0110.32	1,24	1,10	0,60	3,75	02	▲
S223.0130.32	1,44	1,30	1,10	3,75	02	▲
S223.0160.32	1,74	1,60	1,15	3,75	02	▲
S223.0185.32	1,99	1,85	1,40	3,75	02	▲
S223.0215.32	2,29	2,15	1,65	3,75	02	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TN35
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

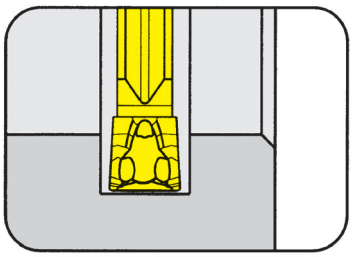
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

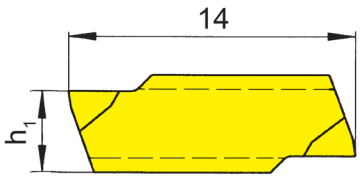
C

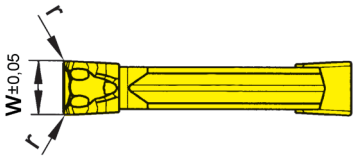
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: H223, E223, B223, BK223

Bestellnummer Part number	w	r	h_1	Größe Size	TH35	TI25
S223.0200.52	2,0	0,2	3,65	01	▲	
S223.0250.52	2,5	0,2	3,75	02		▲
S223.0300.52	3,0	0,2	3,95	03	▲	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TH35	TI25
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

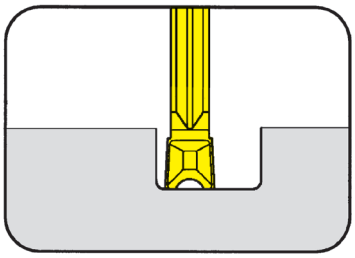
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

C

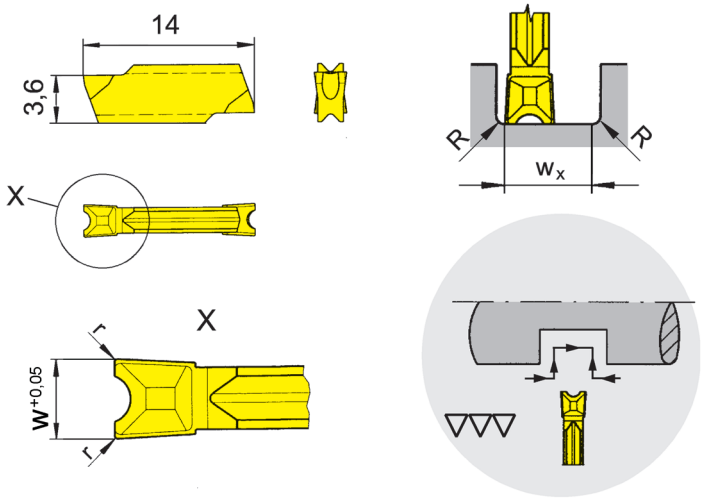
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S223
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
H223
E223
B223
BK223

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	w_x	Größe Size		TI25
S223.NC20.D2	2	0,2	10	2,7	01		▲
						P	•
						M	•
						K	•
						N	•
						S	•
						H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

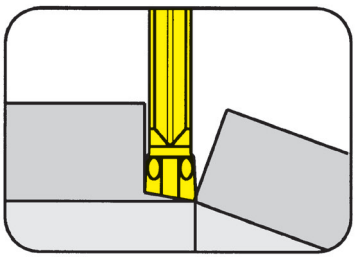
HM-Sorten
Carbide grades

w_x = Nutbreite - $R_{(rechts)}$ - $R_{(links)}$
w_x = width of groove - $R_{(right)}$ - $R_{(left)}$

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S223

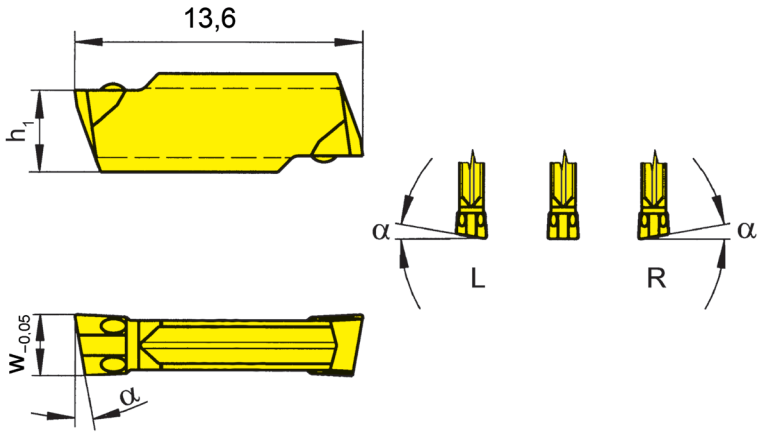


C

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	h_1	Größe Size	TF45	TI25	TN35
S223.0020.C0	2,0	0°	3,65	01	▲	▲	▲
R/LS223.0420.C0	2,0	4°	3,65	01	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/LS223.0820.C0	2,0	8°	3,65	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LS223.1520.C0	2,0	15°	3,65	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
S223.0025.C0	2,5	0°	3,75	02	Δ	▲	Δ
R/LS223.0425.C0	2,5	4°	3,75	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0825.C0	2,5	8°	3,75	02	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
S223.0030.C0	3,0	0°	3,95	03	Δ	▲	▲
R/LS223.0430.C0	3,0	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0830.C0	3,0	8°	3,95	03	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

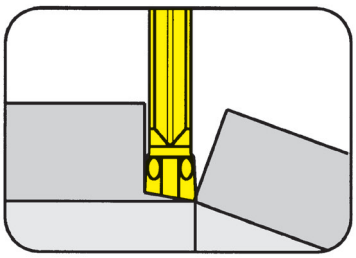
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

C

Wendeschneidplatte
Indexable insert

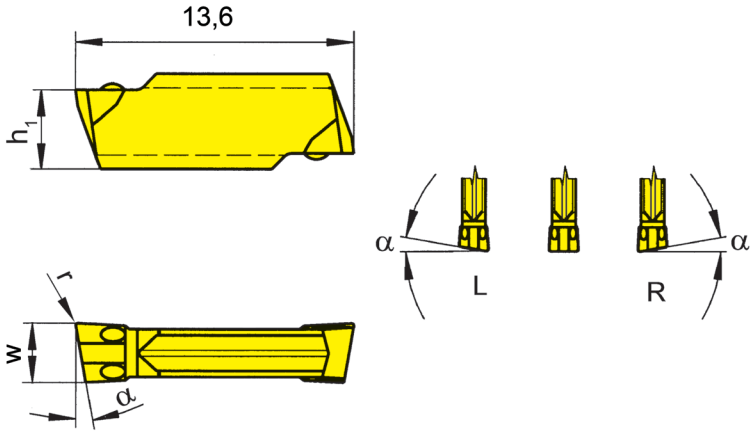
S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	h_1	Größe Size		TF45	TI25	TN35
S223.0020.C1	2,0	0,15	0°	3,65	01		▲	▲	▲
R/LS223.0420.C1	2,0	0,15	4°	3,65	01		Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/LS223.0820.C1	2,0	0,15	8°	3,65	01		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/LS223.1520.C1	2,0	0,15	15°	3,65	01		▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S223.0025.C1	2,5	0,15	0°	3,75	02		Δ	▲	Δ
R/LS223.0425.C1	2,5	0,15	4°	3,75	02		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0825.C1	2,5	0,15	8°	3,75	02		Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
S223.0030.C1	3,0	0,15	0°	3,95	03		▲	▲	▲
R/LS223.0430.C1	3,0	0,15	4°	3,95	03		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0830.C1	3,0	0,15	8°	3,95	03		▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
						P	•	•	•
						M	•	•	•
						K	•	•	•
						N	•	•	•
						S	•	•	•
						H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

209

Klemmhalter
mit Schneidplatten

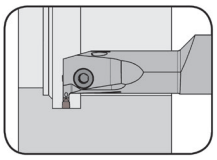
Stechbreite 2 - 3 mm

Toolholder
with Inserts

Width of groove 2 - 3 mm

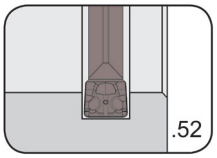
D

Klemmhalter
Toolholder
B209

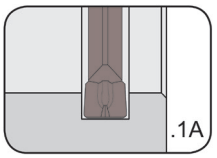


Seite/Page
D3

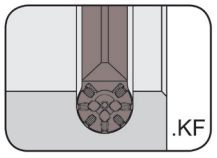
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S209



Seite/Page
D4



Seite/Page
D5

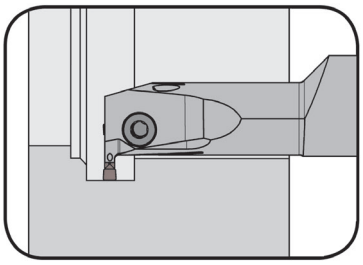


Seite/Page
D6

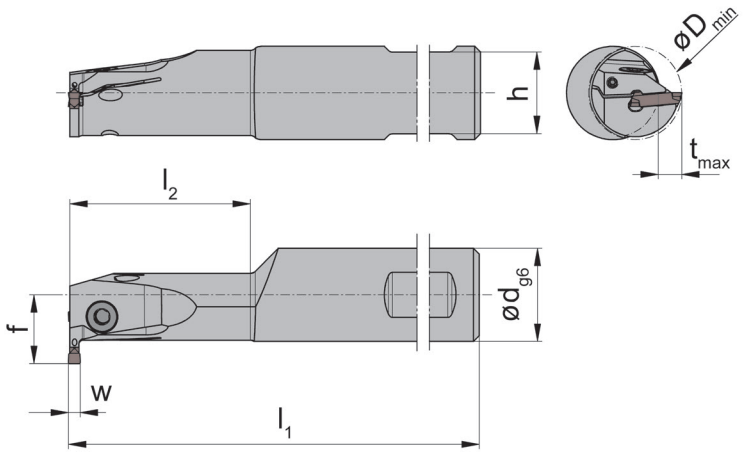
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

B209



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5 mm
Spannbereich	Clamping range	3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S209
Type

D

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB209.0016.1.02.IK	16	110	30	14	11,8	3,5	16	20	2,0-2,4
R/LB209.0020.1.12.IK	20	110	30	18	15,3	5,0	18	20	2,0-2,4
R/LB209.0016.1.025.IK	16	110	30	14	11,8	3,5	16	25	2,5-3,0
R/LB209.0020.1.125.IK	20	110	30	18	15,3	5,0	18	25	2,5-3,0
R/LB209.0016.1.03.IK	16	110	30	14	11,8	3,5	16	30	3,0-3,0
R/LB209.0020.1.13.IK	20	110	30	18	15,3	5,0	18	30	3,0-3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

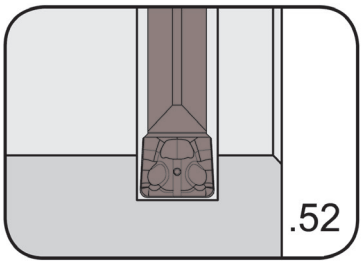
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Gewindestift** Threaded Pin	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB209...	**2.03.913**	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

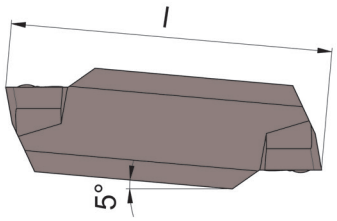
Wendeschneidplatte
Indexable insert

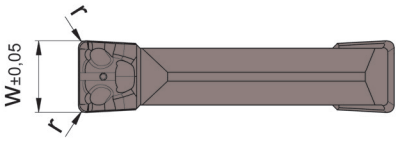
S209
mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B209
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,05 mm
Indexability length ± 0,05 mm

Bestellnummer Part number	w	r	l	Größe Size	AS45
S209.0200.52	2,0	0,2	9	20	▲
S209.0250.52	2,5	0,2	10	25	▲
S209.0300.52	3,0	0,2	10	30	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

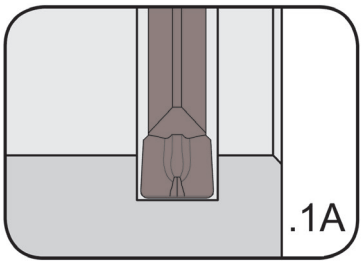
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

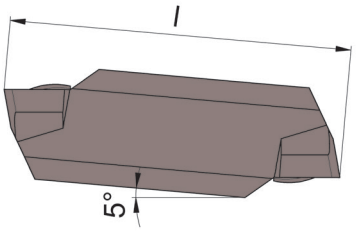
Wendeschneidplatte
Indexable insert

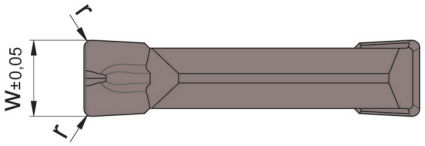
S209
mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B209
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,05 mm
Indexability length ± 0,05 mm

Bestellnummer Part number	w	r	l	Größe Size	AS45
S209.0200.1A2	2,0	0,2	9	20	▲
S209.0250.1A2	2,5	0,2	10	25	Δ
S209.0300.1A2	3,0	0,2	10	30	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45
P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

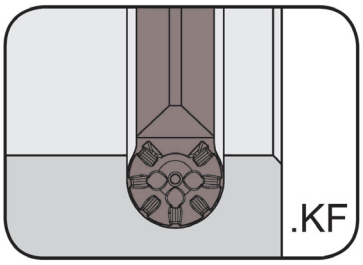
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

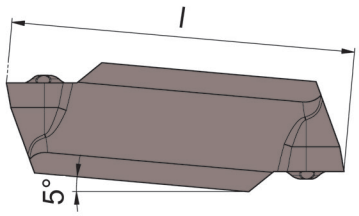
Wendeschneidplatte
Indexable insert

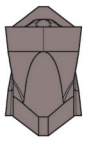
S209
mit Spanformung
with chip forming

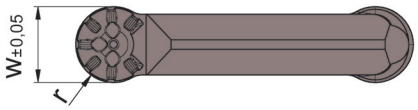


Stechbreite	Width of groove	2-3 mm
Vollradius	Full radius	1-1,5 mm

präzisionsgesintert
precision sintered







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B209
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,05 mm
Indexability length ± 0,05 mm

Bestellnummer Part number	w	l	r	Größe Size		AS45
S209.0010.KF2	2	9	1,0	20		▲
S209.0015.KF3	3	10	1,5	30		▲
					P	•
					M	•
					K	•
					N	o
					S	•
					H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

216

E

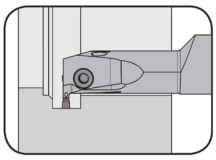
Klemmhalter
mit Schneidplatten

Schneidbreite 2 - 6 mm

Toolholder
with Inserts

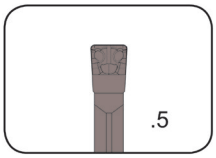
Width of groove 2 - 6 mm

Klemmhalter
Toolholder
B216

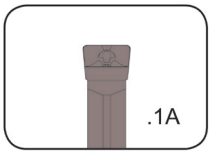


Seite/Page
E3

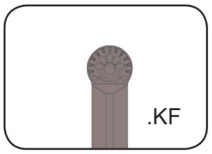
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S216



Seite/Page
E4



Seite/Page
E5

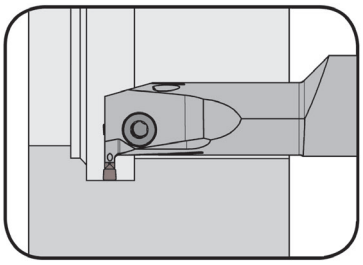


Seite/Page
E6

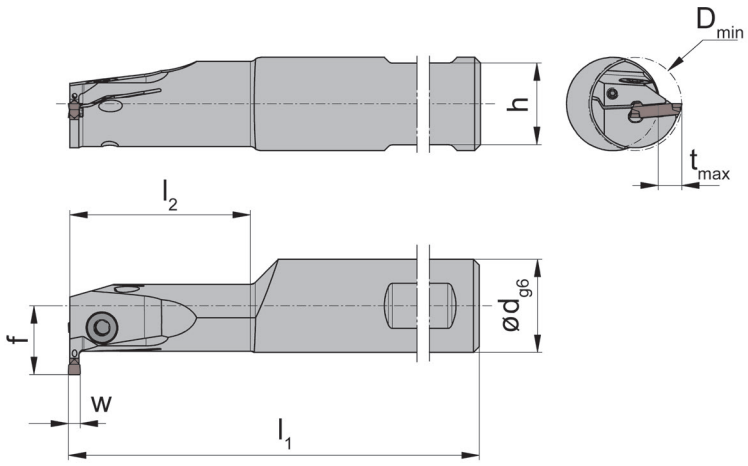
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

B216



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	7,5 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S216
Type

E

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB216.0020.1.22.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	20	2,0-2,4
R/LB216.0020.1.225.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	25	2,4-2,8
R/LB216.0020.1.23.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	30	2,8-3,7
R/LB216.0020.1.24.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.2.22.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	20	2,0-2,4
R/LB216.0025.2.225.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	25	2,4-2,8
R/LB216.0025.2.23.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	30	2,8-3,7
R/LB216.0025.2.24.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.23.1.22.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	20	2,0-2,4
R/LB216.0025.23.1.225.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	25	2,4-2,8
R/LB216.0025.23.1.23.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	30	2,8-3,7
R/LB216.0025.23.1.24.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.23.1.25.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	50	4,4-5,1
R/LB216.0025.23.1.26.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	60	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

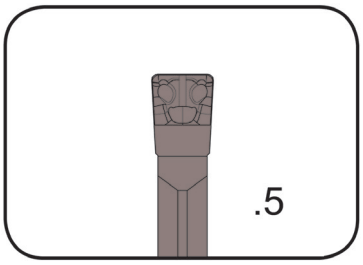
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB216.0020.1.2..IK	**2.03.913**	**3.5.12T10EP**	**T10PL**
R/LB216...IK	**2.03.913**	**5.13T20EP**	**T20PQ**

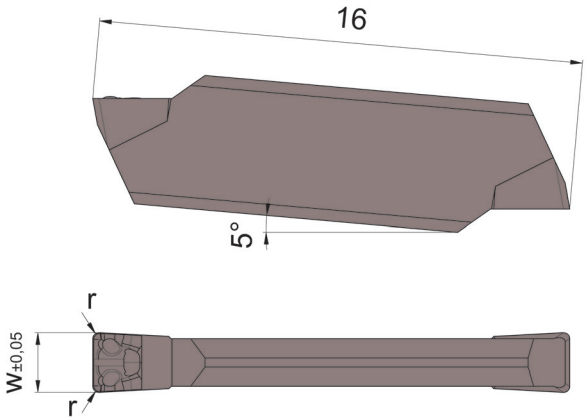
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S216
mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B216
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,1 mm
Indexability length ± 0,1 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0200.52	2,0	0,2	20	▲
S216.0250.52	2,5	0,2	25	▲
S216.0300.52	3,0	0,2	30	▲
S216.0400.52	4,0	0,2	40	▲
S216.0500.54	5,0	0,4	50	Δ
S216.0600.54	6,0	0,4	60	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45
P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

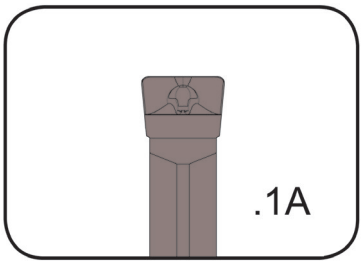
HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S216
mit Spanformung
with chip forming

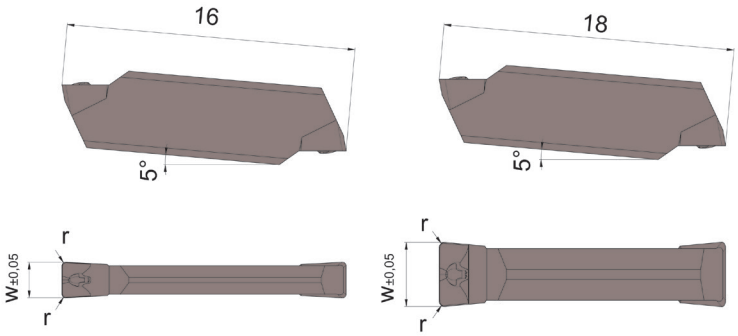


Stechbreite	Width of groove	2-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B216
Type



Schneidbreite 2 - 4 mm
Width of groove 2 - 4 mm

Schneidbreite 5 - 6 mm
Width 5 - 6 mm

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,1 mm
Indexability length ± 0,1 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0200.1A2	2,0	0,2	20	▲
S216.0250.1A2	2,5	0,2	25	Δ
S216.0300.1A2	3,0	0,2	30	▲
S216.0400.1A2	4,0	0,2	40	▲
S216.0500.1A4	5,0	0,4	50	Δ
S216.0600.1A4	6,0	0,4	60	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45
P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

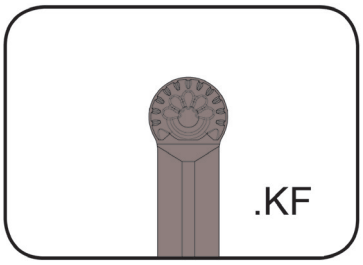
HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

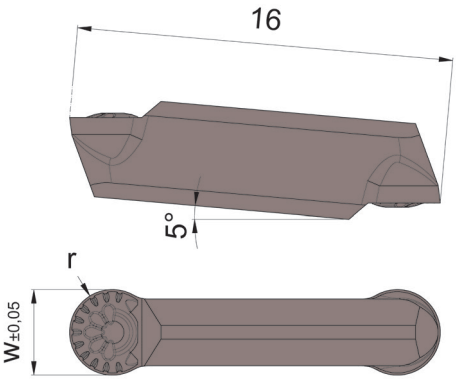
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S216
mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite Vollradius	Width of groove Full radius	2-4 mm 1-2 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B216
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,1 mm
Indexability length ± 0,1 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0010.KF2	2	1,0	20	▲
S216.0015.KF3	3	1,5	30	▲
S216.0020.KF4	4	2,0	40	▲

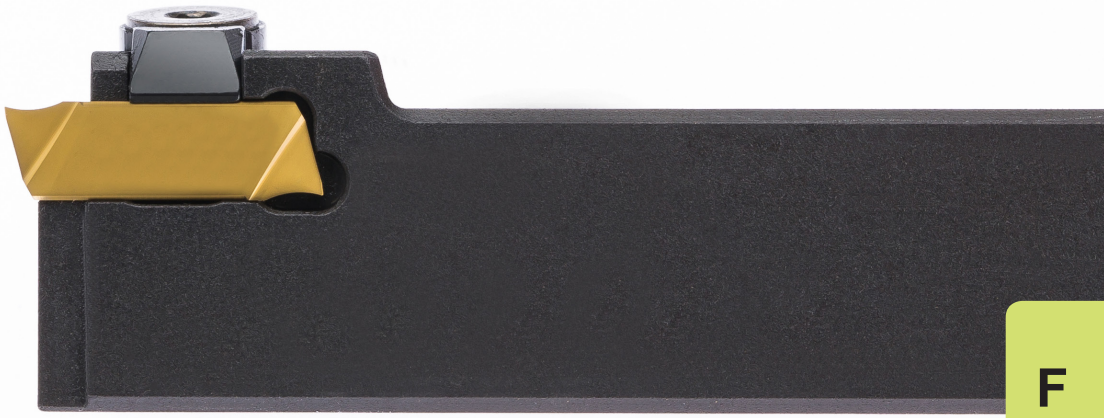
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	AS45
P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

217



F

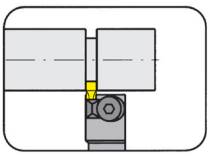
Klemmhalter
mit Schneidplatten

Stechbreite 0,5 - 5,3 mm

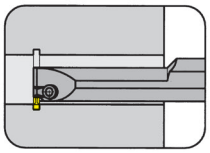
Toolholder
with Inserts

Width of groove 0,5 - 5,3 mm

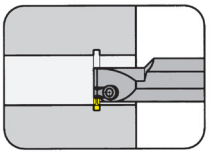
Klemmhalter
Toolholder
240/248/230/233/
234/235/245



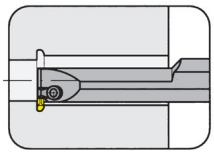
Seite/Page
F3-F5



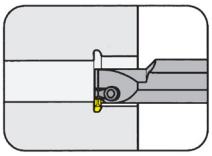
Seite/Page
F6



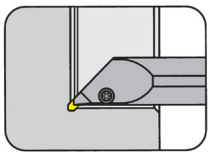
Seite/Page
F7



Seite/Page
F8

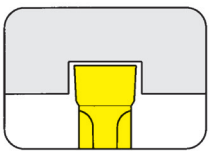


Seite/Page
F9

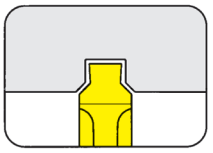


Seite/Page
F10

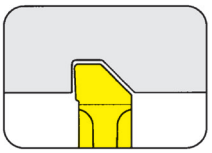
Wendeschneidplatte
Indexable insert
217



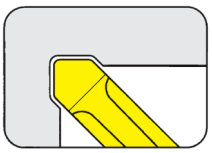
Seite/Page
F11



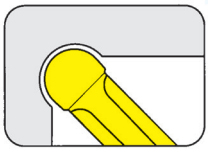
Seite/Page
F12



Seite/Page
F13

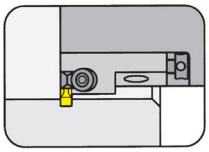


Seite/Page
F14



Seite/Page
F15

Kurzklemmhalter
Cartridge
232

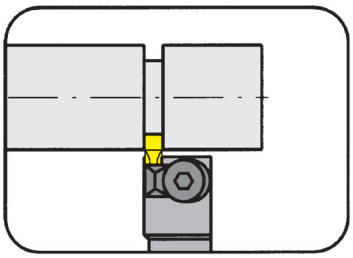


Seite/Page
F16-F17

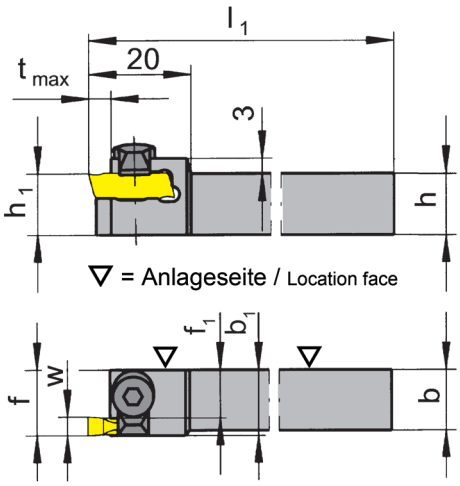
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

240



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	4 mm 0,5 - 2,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L240.1010.01	10	10	80	10	13	11,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,7
R/L240.1212.01	12	12	100	12	13	11,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,7
R/L240.1414.01	14	14	100	14	14	12,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,7
R/L240.1616.01	16	16	125	16	16	14,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,7
R/L240.2020.01	20	20	125	20	20	18,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,7
R/L240.1010.02	10	10	80	10	13	10,5	f_1+w-a_1	4	02	1,7-2,7
R/L240.1212.02	12	12	100	12	13	10,5	f_1+w-a_1	4	02	1,7-2,7
R/L240.1414.02	14	14	100	14	14	11,5	f_1+w-a_1	4	02	1,7-2,7
R/L240.1616.02	16	16	125	16	16	13,5	f_1+w-a_1	4	02	1,7-2,7
R/L240.2020.02	20	20	125	20	20	17,5	f_1+w-a_1	4	02	1,7-2,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

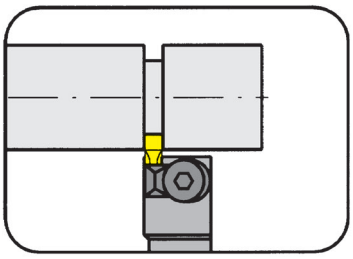
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L240...	**SW2,5 DIN911**	**8.3**

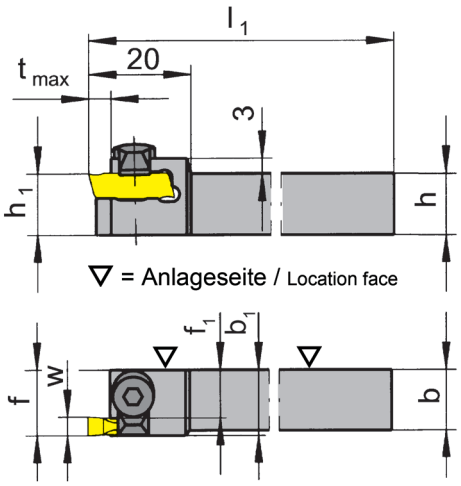
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

240



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	4 mm 2,7 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L240.1010.03	10	10	80	10	13	9,5	f_1+w-a_1	4	03	2,7-3,7
R/L240.1212.03	12	12	100	12	13	9,5	f_1+w-a_1	4	03	2,7-3,7
R/L240.1414.03	14	14	100	14	14	10,5	f_1+w-a_1	4	03	2,7-3,7
R/L240.1616.03	16	16	125	16	16	12,5	f_1+w-a_1	4	03	2,7-3,7
R/L240.2020.03	20	20	125	20	20	16,5	f_1+w-a_1	4	03	2,7-3,7
R/L240.1010.04	10	10	80	10	15	9,8	f_1+w-a_1	4	04	3,7-5,3
R/L240.1212.04	12	12	100	12	15	9,8	f_1+w-a_1	4	04	3,7-5,3
R/L240.1414.04	14	14	100	14	15	9,8	f_1+w-a_1	4	04	3,7-5,3
R/L240.1616.04	16	16	125	16	16	10,8	f_1+w-a_1	4	04	3,7-5,3
R/L240.2020.04	20	20	125	20	20	14,8	f_1+w-a_1	4	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

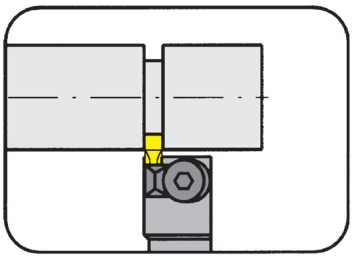
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L240...03	**SW2,5 DIN911**	**8.3**
R/L240...04	**SW2,5 DIN911**	**8.4**

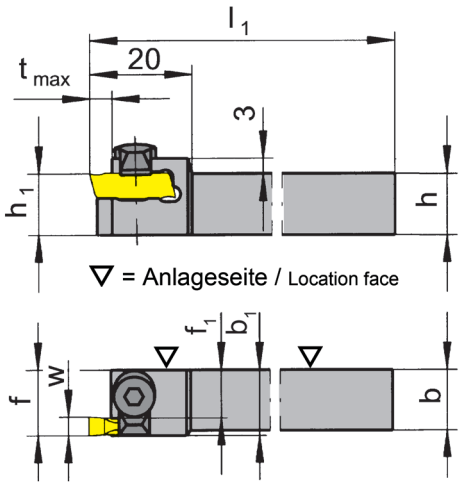
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

248



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	4 mm 0,5 - 2,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L248.1212.01	12	12	95	12	13	1,5	f_1+a_1	4	01	0,5-1,7
R/L248.1212.02	12	12	95	12	13	2,5	f_1+a_1	4	02	1,7-2,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

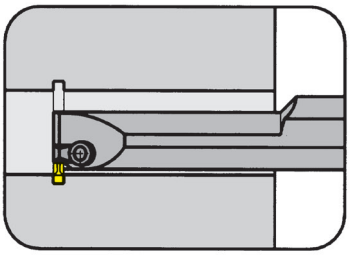
Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L248...	**SW2,5 DIN911**	**8.3**

F

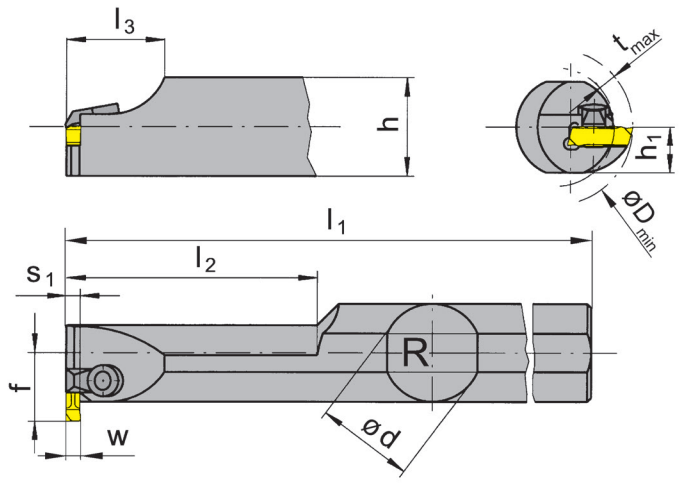
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Klemmhalter
Toolholder

230/250



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,7 mm
Spannbereich	Clamping range	0,9 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type

F

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

lange Ausführung
long style

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	l_3	h	s_1	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L230.0020.01	20	180	60	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L250.0025.01	25	250	80	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L250.0032.01	32	250	80	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L230.0020.02	20	180	60	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L250.0025.02	25	250	80	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L250.0032.02	32	250	80	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L230.0020.03	20	180	60	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L250.0025.03	25	250	80	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L250.0032.03	32	250	80	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L230.0020.04	20	180	60	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L250.0025.04	25	250	80	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L250.0032.04	32	250	80	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

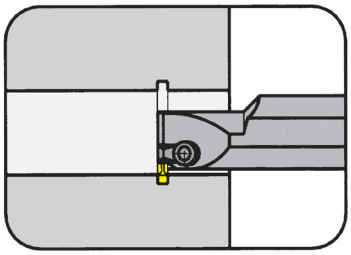
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L...01/02/03	**SW2,5 DIN911**	**8.3**
R/L...04	**SW2,5 DIN911**	**8.4**

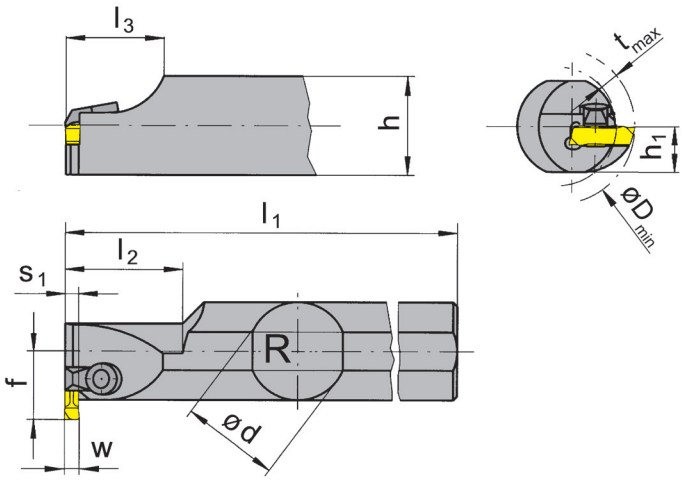
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Klemmhalter
Toolholder

233/253



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,7 mm
Spannbereich	Clamping range	0,9 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type

F

kurze Ausführung
short style

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	l_3	h	s_1	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L233.0020.01	20	130	25	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L253.0025.01	25	150	30	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L253.0032.01	32	150	30	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L233.0020.02	20	130	25	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L253.0025.02	25	150	30	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L253.0032.02	32	150	30	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L233.0020.03	20	130	25	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L253.0025.03	25	150	30	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L253.0032.03	32	150	30	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L233.0020.04	20	130	25	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L253.0025.04	25	150	30	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L253.0032.04	32	150	30	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

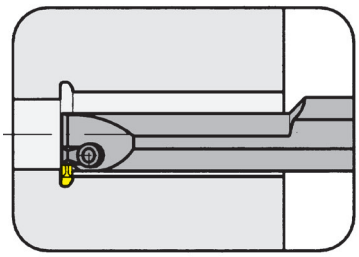
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L...01/02/03	**SW2,5 DIN911**	**8.3**
R/L...04	**SW2,5 DIN911**	**8.4**

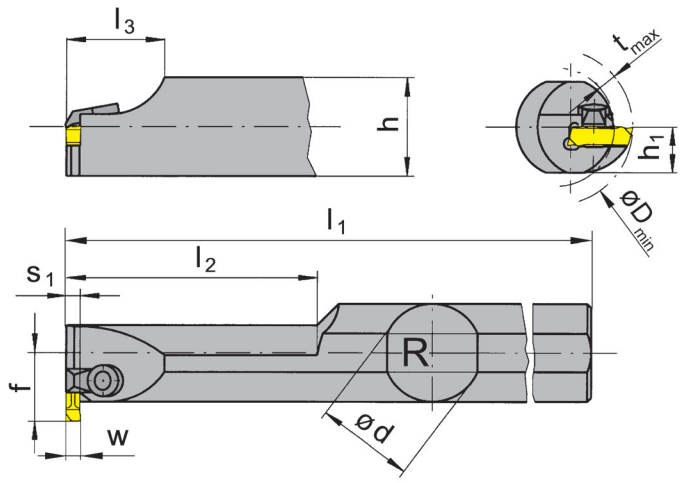
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Klemmhalter
Toolholder

234/254



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,7 mm
Spannbereich	Clamping range	0,9 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type

lange Ausführung für Formplatten
long style for special insert shapes

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	l_3	h	s_1	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L234.0020.01	20	180	60	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L254.0025.01	25	250	80	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L254.0032.01	32	250	80	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L234.0020.02	20	180	60	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L254.0025.02	25	250	80	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L254.0032.02	32	250	80	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L234.0020.03	20	180	60	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L254.0025.03	25	250	80	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L254.0032.03	32	250	80	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L234.0020.04	20	180	60	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L254.0025.04	25	250	80	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L254.0032.04	32	250	80	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

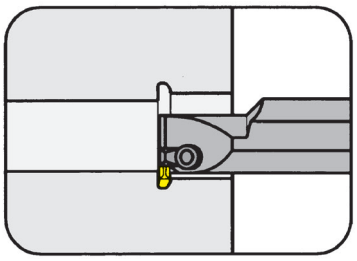
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L...01/02/03	**SW2,5 DIN911**	**8.3**
R/L...04	**SW2,5 DIN911**	**8.4**

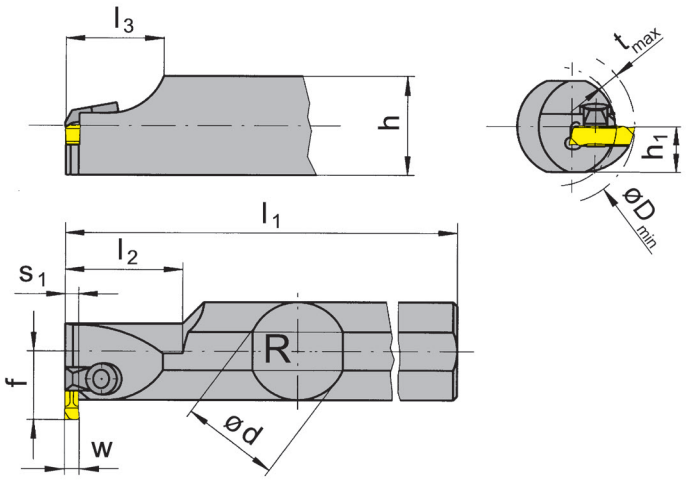
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Klemmhalter
Toolholder

235/255



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,7 mm
Spannbereich	Clamping range	0,9 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type

F

kurze Ausführung für Formplatten
short style for special insert shapes

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	l_3	h	s_1	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L235.0020.01	20	130	25	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L255.0025.01	25	150	30	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L255.0032.01	32	150	30	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L235.0020.02	20	130	25	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L255.0025.02	25	150	30	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L255.0032.02	32	150	30	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L235.0020.03	20	130	25	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L255.0025.03	25	150	30	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L255.0032.03	32	150	30	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L235.0020.04	20	130	25	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L255.0025.04	25	150	30	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L255.0032.04	32	150	30	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

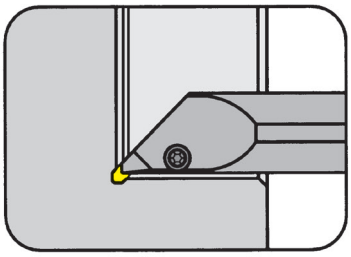
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L...01/02/03	**SW2,5 DIN911**	**8.3**
R/L...04	**SW2,5 DIN911**	**8.4**

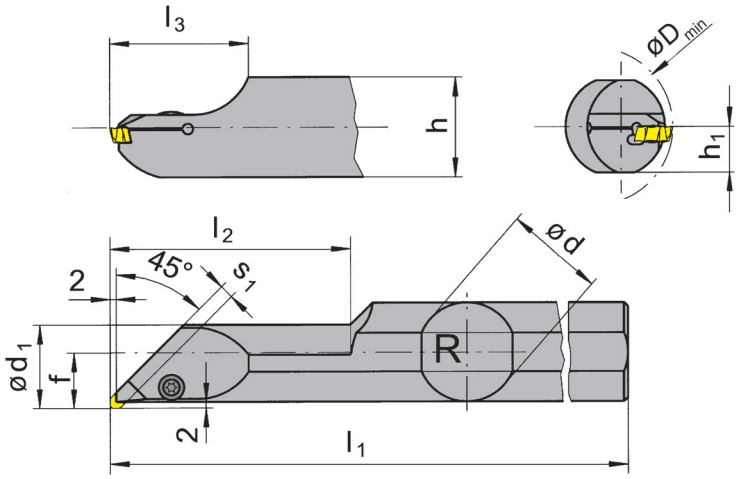
Eckenfreistechen (innen)
Grooving Corner Reliefs (internal)

Klemmhalter
Toolholder

245



Bohrungs-Ø ab — Bore Ø from — 20 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type

F

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

ähnlich DIN 509 Form „F“
similar to DIN 509 form „F“

Bestellnummer Part number	d	l_2	h	l_1	h_1	f	D_{min}	d_1	s_1	l_3	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L245.0020.02	20	60,43	18	180	9	12	20	17,2	2,5	35,60	02	1,7-2,7
R/L245.0032.02	32	80,00	30	250	15	18	31	28,2	2,5	41,60	02	1,7-2,7
R/L245.0020.03	20	60,00	18	180	9	12	20	17,2	3,5	35,00	03	2,7-3,7
R/L245.0032.03	32	80,64	30	250	15	18	31	28,2	3,5	41,82	03	2,7-3,7
R/L245.0020.04	20	60,99	18	180	9	12	20	17,2	5,2	36,17	04	3,7-5,3
R/L245.0032.04	32	80,99	30	250	15	18	31	28,2	5,2	42,17	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

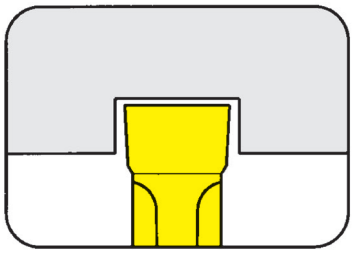
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

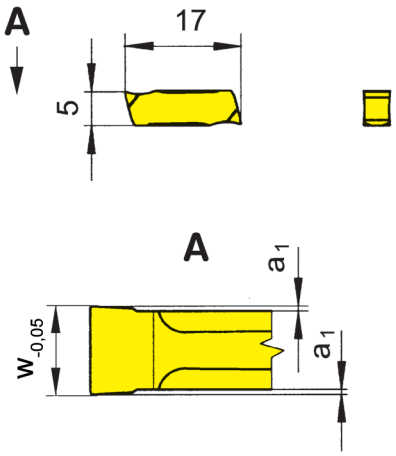
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L245...	**51.27.984P**	**T15PQ**

Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

Wendeschneidplatte 217
Indexable insert



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 0,5-5,15 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	230 232 233 240 248 250 253

F

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a_1	Größe Size	K10	MG12	H20	P20	TC92	TN32	TN35
217.0050.00	0,57	0,50	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0060.00	0,67	0,60	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0070.00	0,77	0,70	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0080.00	0,87	0,80	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0090.00	0,97	0,90	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0100.00	1,07	1,00	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0110.00	1,24	1,10	0,10	01	▲			▲		▲	
217.0130.00	1,44	1,30	0,10	01	▲			▲		▲	
217.0160.00	1,74	1,60	0,10	01	▲			▲	▲	▲	▲
217.0185.00	1,99	1,85	0,10	02	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	
217.0215.00	2,29	2,15	0,10	02	▲			▲	▲	▲	
217.0265.00	2,79	2,65	0,10	02	▲			▲	▲	▲	
217.0315.00	3,29	3,15	0,10	03	▲			▲	▲	▲	
217.0415.00	4,29	4,15	0,10	04	▲			▲	▲	▲	
217.0515.00	5,29	5,15	0,10	04	▲			▲	▲	▲	
P					•	o	•	•	•	•	•
M					o	-	o	-	-	-	•
K					•	-	-	-	-	-	•
N					•	-	-	-	-	-	•
S					o	-	-	-	-	-	•
H					-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

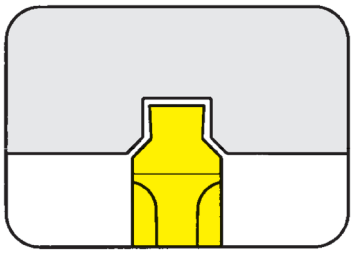
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

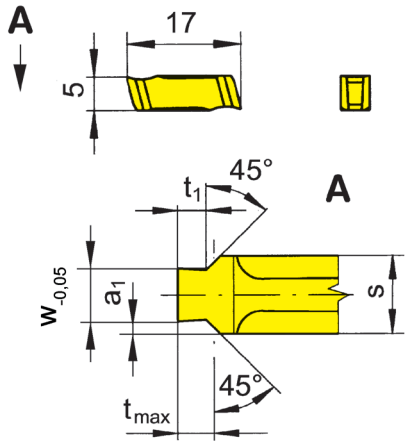
Max. Stechtiefen nur bei Breiten ≥ 1,1 mm erreichbar
Schmälere Schneidplatten sind in der Stechtiefe begrenzt auf t_{max}=1 mm, größere Tiefen sind abhängig vom Ø zu betrachten.
Max. depth of groove can be reached only with width of cut ≥ 1,1 mm
Smaller inserts have a limited depth of groove t_{max} =1 mm and deeper depths are depending on Ø of workpiece.

Wendeschneidplatte 217
Indexable insert



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 1,1-4,15 mm

mit Nutaußenkantenfasung
with chamfer



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	234 235 240 248 254 255

bei Sonderabmessungen bitte angeben: w, t_1, t_{max}
for special dimensions please state: w, t1, tmax

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	a_1	s	t_1	Größe Size	MG12	P20	TN32
217.1101.25	1,24	1,10	0,20	0,64	2,5	0,19	02	Δ	Δ	
217.1102.25	1,24	1,10	0,25	0,64	2,5	0,24	02	Δ	Δ	
217.1103.25	1,24	1,10	0,30	0,64	2,5	0,29	02	Δ	Δ	
217.1104.25	1,24	1,10	0,35	0,64	2,5	0,33	02	Δ	Δ	
217.1105.25	1,24	1,10	0,40	0,64	2,5	0,36	02	Δ	Δ	
217.1306.25	1,44	1,30	0,55	0,54	2,5	0,45	02		Δ	▲
217.1607.33	1,74	1,60	0,70	0,79	3,3	0,60	03		Δ	▲
217.1608.33	1,74	1,60	0,85	0,79	3,3	0,75	03	Δ	Δ	
217.1609.33	1,74	1,60	1,00	0,79	3,3	0,85	03			▲
217.1810.33	1,99	1,85	1,00	0,67	3,3	0,85	03	Δ	Δ	
217.1812.33	1,99	1,85	1,25	0,67	3,3	1,10	03		Δ	▲
217.2115.43	2,29	2,15	1,50	1,02	4,3	1,35	04		Δ	▲
217.2616.43	2,79	2,65	1,50	0,77	4,3	1,35	04			Δ
217.2617.43	2,79	2,65	1,75	0,77	4,3	1,60	04			▲
217.3118.53	3,29	3,15	1,75	1,02	5,3	1,60	04			▲
217.4120.53	4,29	4,15	2,00	0,52	5,3	1,85	04			▲
217.4125.53	4,29	4,15	2,50	0,52	5,3	2,35	04	Δ	Δ	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	P20	TN32
P	o	●	●
M	-	-	-
K	-	-	-
N	-	-	-
S	-	-	-
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

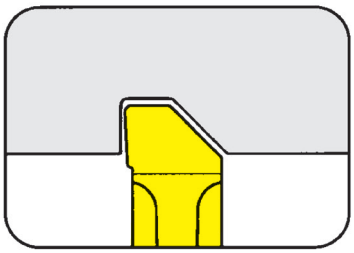
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

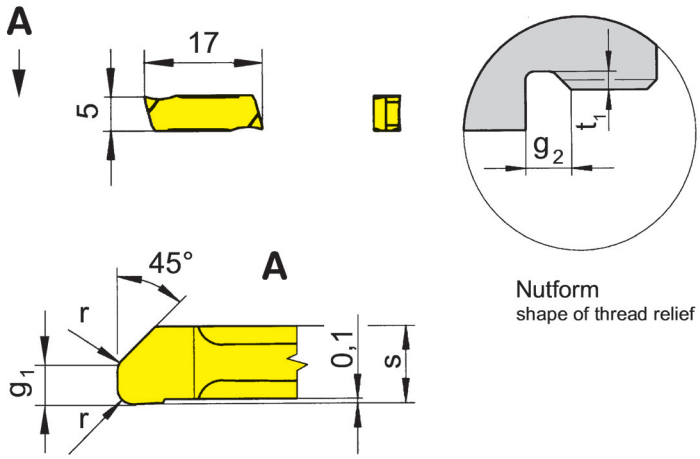
Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

217



Gewindefreistiche DIN 76 „Kurzausführung“
Thread relief DIN 76 „Short form“



Nutform
shape of thread relief

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
234
235
240
248
254
255

F

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	r	t_1	s	g_1	g_2	Größe Size		P20
R/L217.1050.17	0,50	0,2	0,50	1,7	1,25	1,75	01		Δ/Δ
R/L217.1060.27	0,60	0,4	0,55	2,7	1,50	2,05	02		Δ/Δ
R/L217.1070.27	0,70	0,4	0,60	2,7	1,75	2,35	02		Δ/Δ
R/L217.1080.27	0,80	0,4	0,70	2,7	2,00	2,70	02		Δ/Δ
R/L217.1100.37	1,00	0,6	0,90	3,7	2,50	3,40	03		▲/Δ
R/L217.1125.53	1,25	0,6	1,05	5,3	3,20	4,25	04		Δ/Δ
R/L217.1150.53	1,50	0,8	1,20	5,3	3,80	5,00	04		Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	P20
P	•
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

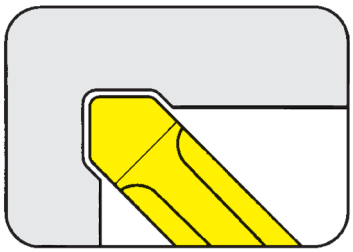
HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
External machining:
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders
Innenbearbeitung:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Internal machining:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

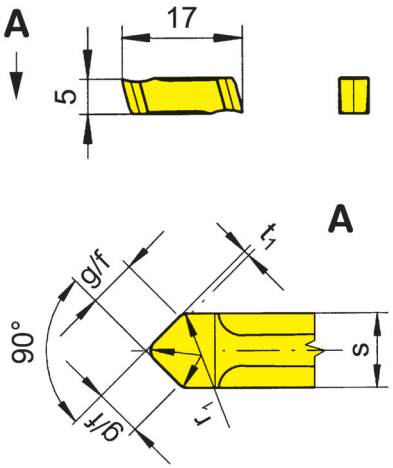
Eckenfreistechen (innen)
Grooving Corner Reliefs (internal)

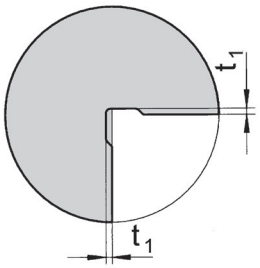
Wendeschneidplatte
Indexable insert

217



Eckenfreistiche ähnlich DIN 509 Form „F“
Corner reliefs similar to DIN 509 form „F“





Nutform
shape of thread relief

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 245
Type

F

Bestellnummer Part number	r_1	D_{min}	t_1	s	g/f	Größe Size	P20	TN32
217.0602.24	0,6	20	0,2	2,4	1,7	02	▲	▲
217.0603.33	0,6	23	0,3	3,3	2,3	03	▲	
217.1002.30	1,0	22	0,2	3,0	2,1	03	Δ	
217.1004.50	1,0	27	0,4	5,0	3,6	04	Δ	
217.1603.50	1,6	27	0,3	5,0	3,6	04	Δ	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	P20	TN32
P	●	●
M	-	-
K	-	-
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

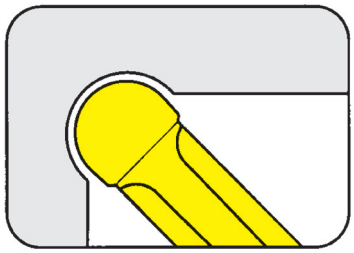
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

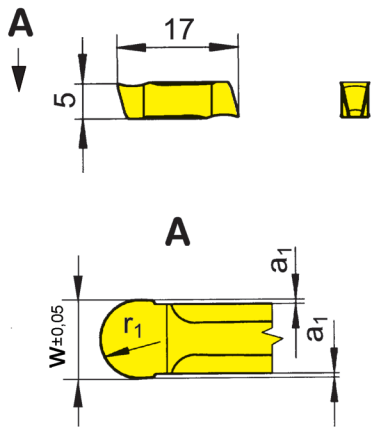
Eckenfreistechen (innen)
Grooving Corner Reliefs (internal)

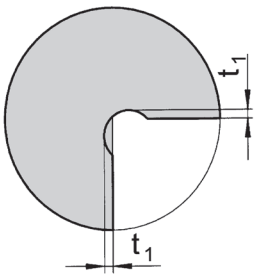
Wendeschneidplatte
Indexable insert

217



Vollradius	Full radius	1-2,5 mm





Nutform
shape of thread relief

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 245
Type

F

Bestellnummer Part number	w	a_1	D_{min}	t_1	r_1	Größe Size
217.0010.20	2	0,1	20	0,75	1,0	02
217.0015.30	3	0,1	20	1,00	1,5	03
217.0020.40	4	0,1	20	1,25	2,0	04
217.0025.50	5	0,1	20	1,50	2,5	04

	K10	P20	TC92	TF45	TI25	TN32	TN35
	▲	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲
	Δ	▲				▲	▲
		▲					▲
	▲	▲					
P	•	•	•	•	•	•	•
M	o	-	-	•	•	-	•
K	•	-	-	•	•	-	•
N	•	-	-	•	•	-	•
S	o	-	-	•	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

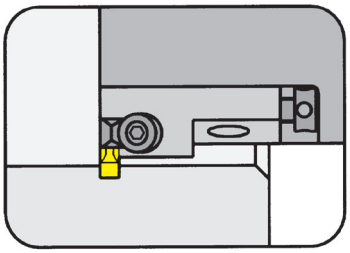
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

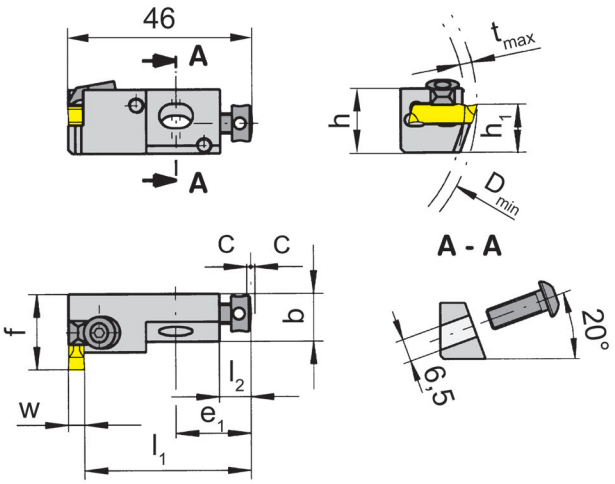
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Kurzklemmhalter
Cartridge

232



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm



Wendeschneidplatte
Indexable insert

Typ 217
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	h_1	f	l_1	e_1	l_2	c	D_{min}	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R232.1212.01	16	12	12	19	44,4	19	8	1	40	3	01	0,9-1,7
R232.1212.02	16	12	12	19	43,4	19	8	1	40	3	02	1,7-2,7
R232.1212.03	16	12	12	19	42,4	19	8	1	40	3	03	2,7-3,7
R232.1212.04	16	12	12	19	40,7	19	8	1	40	3	04	3,7-5,3

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

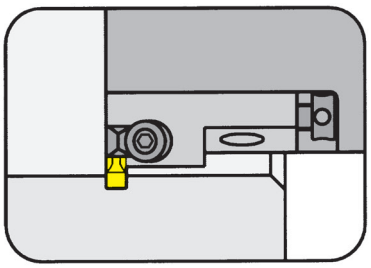
Einbaumaße siehe Folgeseite
Dimensions of seating see following page

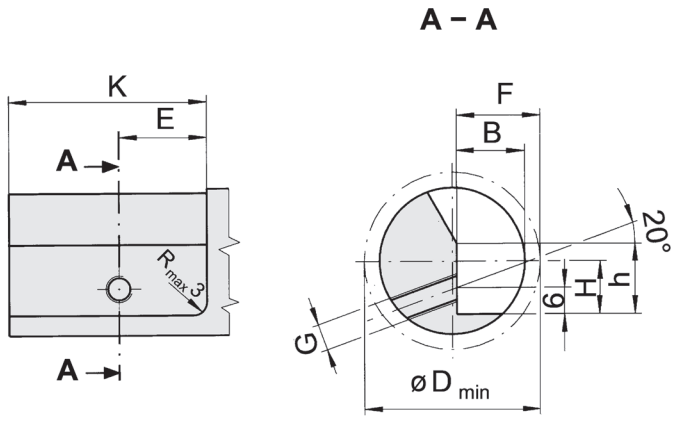
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Schraube** Screw	**Spannelement** Clamping element	**Stellschraube** Setting screw
R232.1212....	**4.08.913**	**SW2,5 DIN911**	**6.20.232**	**8.3**	**5.08.020**
R232.1212.04	**4.08.913**	**SW2,5 DIN911**	**6.20.232**	**8.4**	**5.08.020**

Einbaumaße Kurzklemmhalter 232
Seating Dimensions Cartridge





Kurzklemmhalter Cartridge	F	G	H	K	E	B	h	D_{min}	Befestigungsschraube Fastening screw
232.1212...	19	M6	12	45	20	15,5	16	40	6.20.232

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

224

G

Klemmhalter mit Schneidplatten

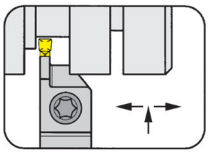
Stechbreite 2 - 6 mm

Toolholder with Inserts

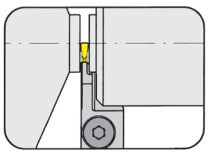
Width of groove 2 - 6 mm

Einstechen und Längsdrehen
Grooving and Side Turning

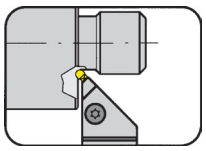
Klemmhalter
Toolholder
H224/B224/224



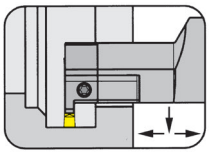
Seite/Page
G3-G10, G12-G17



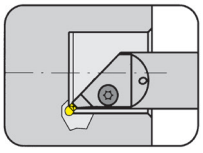
Seite/Page
G11



Seite/Page
G18

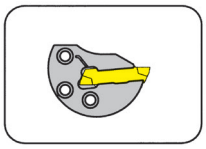


Seite/Page
G19-G24



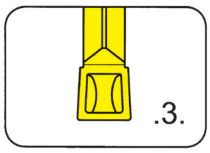
Seite/Page
G27-G28

Kassette
Cassette
BK224

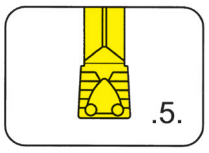


Seite/Page
G25-G26

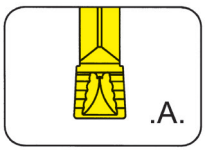
Schneidplatte
Insert
S224/S124



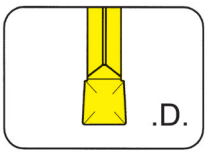
Seite/Page
G30-G31



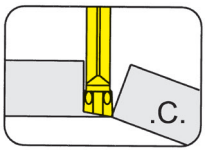
Seite/Page
G32-G33



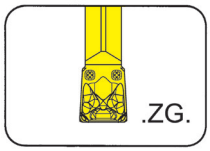
Seite/Page
G34-G35



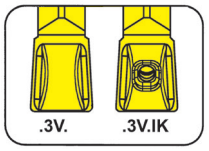
Seite/Page
G36-G37



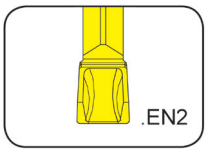
Seite/Page
G38-G39



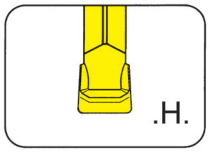
Seite/Page
G40



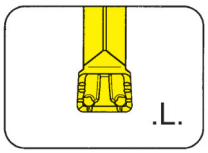
Seite/Page
G41,G55



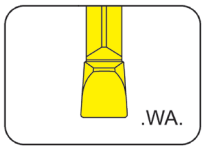
Seite/Page
G42



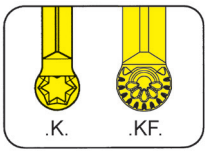
Seite/Page
G43



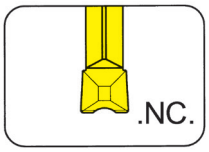
Seite/Page
G44-G45



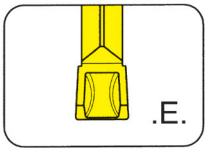
Seite/Page
G46



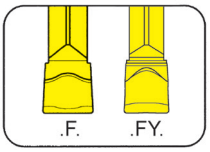
Seite/Page
G47-G48



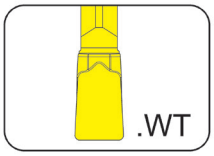
Seite/Page
G49



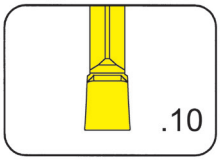
Seite/Page
G50



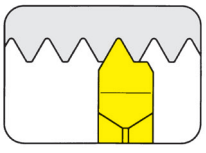
Seite/Page
G51-G52



Seite/Page
G53



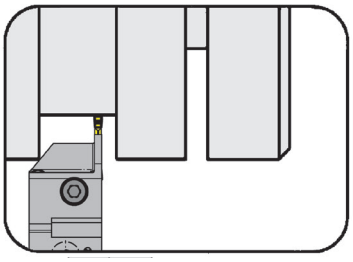
Seite/Page
G54



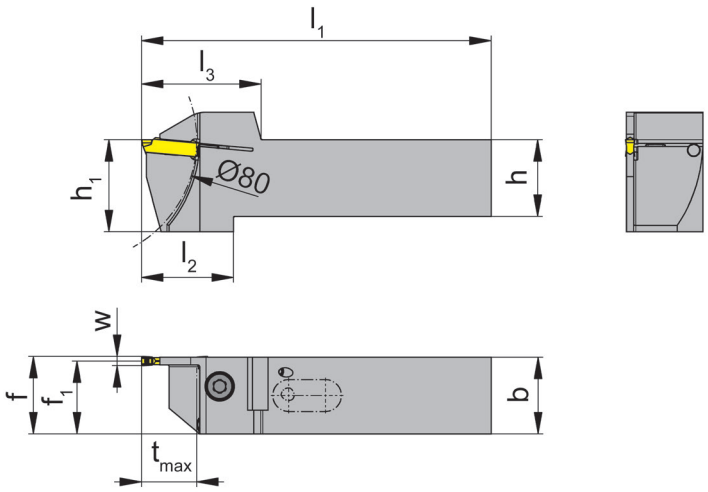
Seite/Page
G56-G57

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224...IK
Type

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH224.1616.3.23.IK	16	16	87	33	39	25	14,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.2020.3.23.IK	20	20	99	30	39	25	18,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.2525.3.23.IK	25	25	114	30	39	30	23,75	f_1+w/2	18	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

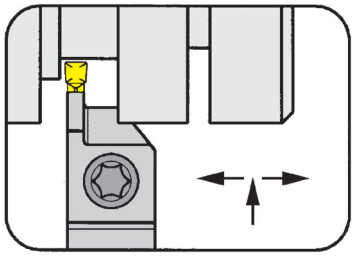
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	O-Ring O-ring
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**	**12.37.2.62.3601**

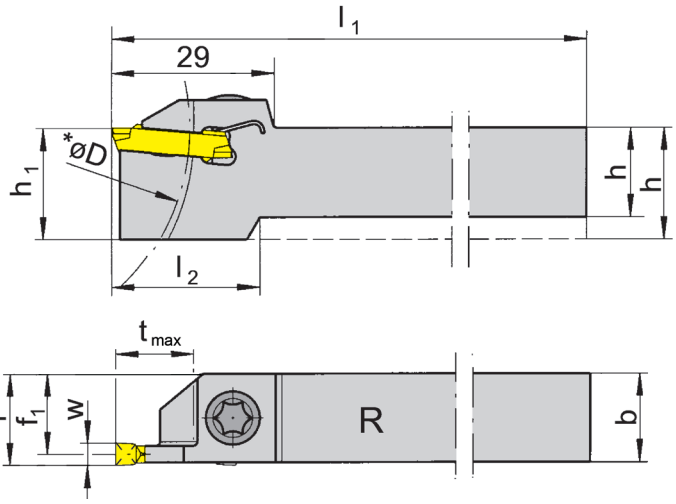
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	14 mm 2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	S124 S224 NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01	16	16	125	25	20	15,3	f_1+w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.01	20	20	125	-	20	19,3	f_1+w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.01	25	25	150	-	25	24,3	f_1+w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.02	16	16	125	25	20	15,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.02	20	20	125	-	20	19,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.02	25	25	150	-	25	24,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.03	16	16	125	25	20	14,9	f_1+w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.03	20	20	125	-	20	18,9	f_1+w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.03	25	25	150	-	25	23,9	f_1+w/2	14	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

*t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

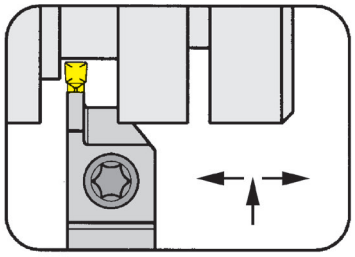
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**

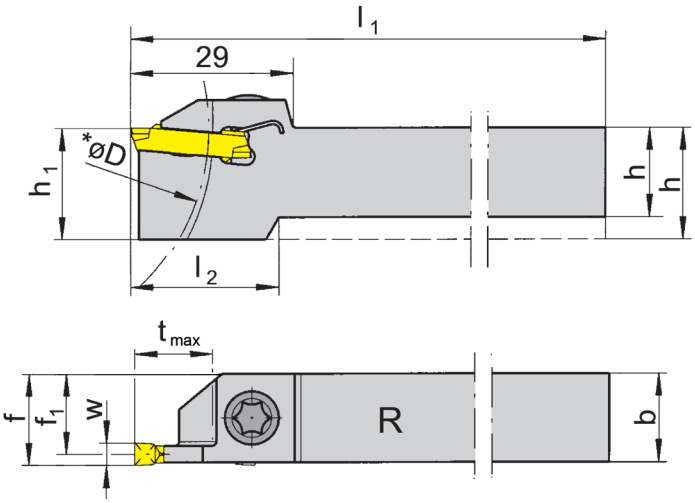
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Spannbereich	Clamping range	3,7-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S124
Type	S224
	NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.04	16	16	125	25	20	14,55	f_1+w/2	14	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2020.04	20	20	125	-	20	18,55	f_1+w/2	14	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2525.04	25	25	150	-	25	23,55	f_1+w/2	14	80	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.05	16	16	125	-	20	18,15	f_1+w/2	14	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.05	20	20	125	-	20	18,15	f_1+w/2	14	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2525.05	25	25	150	-	25	23,15	f_1+w/2	14	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.06	20	20	125	-	20	17,75	f_1+w/2	14	80	06	5,1-6,1
R/LH224.2525.06	25	25	150	-	25	22,75	f_1+w/2	14	80	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

*t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

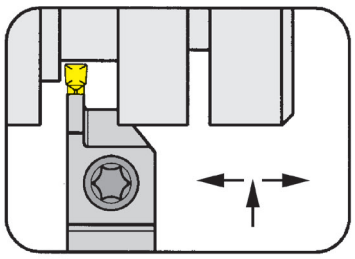
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

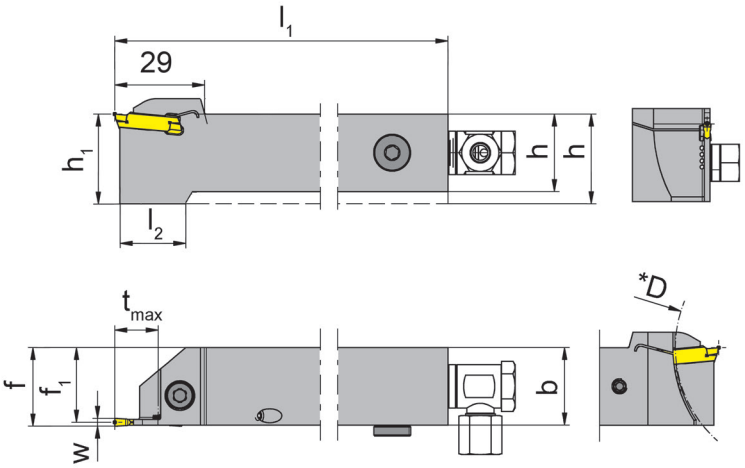
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	14 mm 2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01.IK	16	16	125	25	20	15,3	f_1+w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.01.IK	20	20	125	-	20	19,3	f_1+w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.01.IK	25	25	150	-	25	24,3	f_1+w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.02.IK	16	16	125	25	20	15,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.02.IK	20	20	125	-	20	19,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.02.IK	25	25	150	-	25	24,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.03.IK	16	16	125	25	20	14,9	f_1+w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.03.IK	20	20	125	-	20	18,9	f_1+w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.03.IK	25	25	150	-	25	23,9	f_1+w/2	14	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

*t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

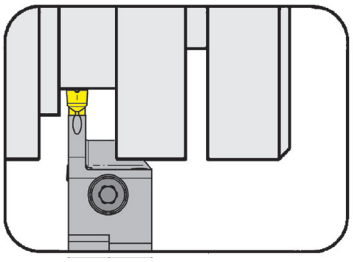
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

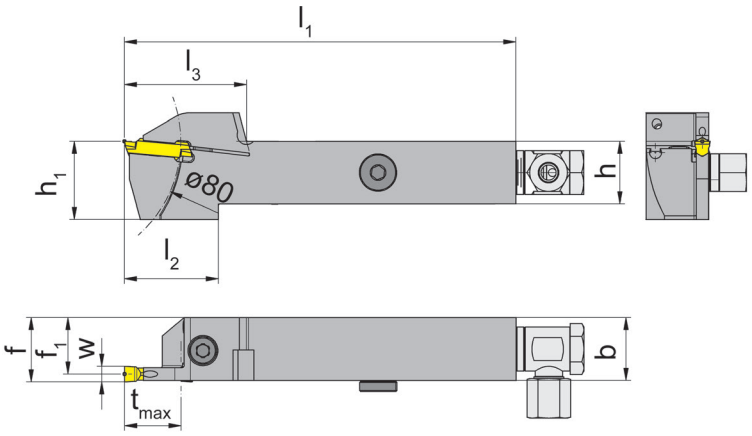
Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**004.00.26**	**004.00.16**	**6.23T25P**	**T25PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	14 mm 3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH224.1616.0.03.IK	16	16	125	29	35	25	14,75	f_1+w/2	14	03
R/LH224.2020.0.03.IK	20	20	125	26	35	25	18,75	f_1+w/2	14	03
R/LH224.2525.0.03.IK	25	25	150	26	35	30	23,75	f_1+w/2	14	03
R/LH224.1616.0.04.IK	16	16	125	29	35	25	14,30	f_1+w/2	14	04
R/LH224.2020.0.04.IK	20	20	125	26	35	25	18,30	f_1+w/2	14	04
R/LH224.2525.0.04.IK	25	25	150	26	35	30	23,30	f_1+w/2	14	04
R/LH224.1616.0.05.IK	16	16	125	29	35	25	13,95	f_1+w/2	14	05
R/LH224.2020.0.05.IK	20	20	125	26	35	25	17,95	f_1+w/2	14	05
R/LH224.2525.0.05.IK	25	25	150	26	35	30	22,95	f_1+w/2	14	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

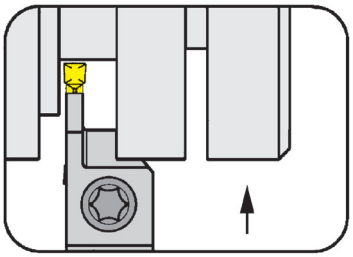
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

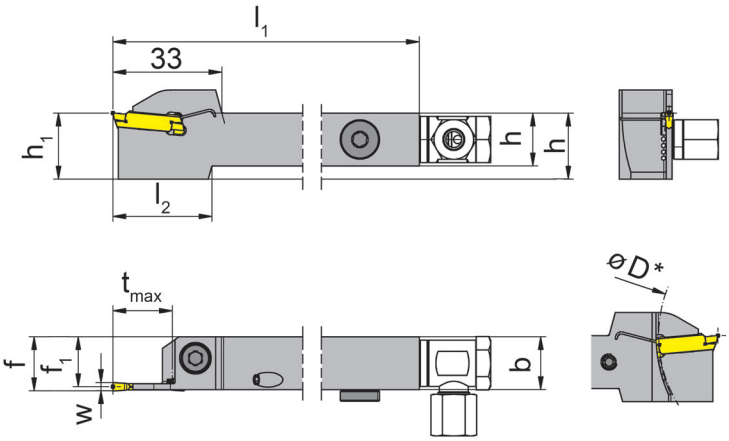
Klemmhalter Toolholder	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/LH224...	**004.00.26**	**004.00.16**	**6.23T25P**	**T25PQ**	**SW2,0 DIN911**

Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18 mm
Spannbereich	Clamping range	2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S124
Type	S224
	NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

G

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.21.IK	12	12	125	33	20	11,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.21.IK	16	16	125	30	20	15,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.21.IK	20	20	125	-	20	19,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.21.IK	25	25	150	-	25	24,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.22.IK	12	12	125	33	20	11,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.22.IK	16	16	125	30	20	15,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.22.IK	20	20	125	-	20	19,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.22.IK	25	25	150	-	25	24,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.23.IK	12	12	125	33	20	10,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.23.IK	16	16	125	30	20	14,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.23.IK	20	20	125	-	20	18,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.23.IK	25	25	150	-	25	23,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

*t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

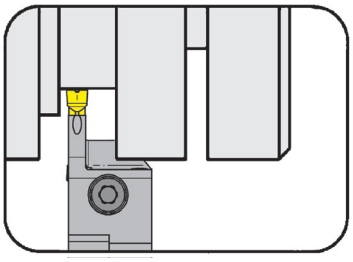
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

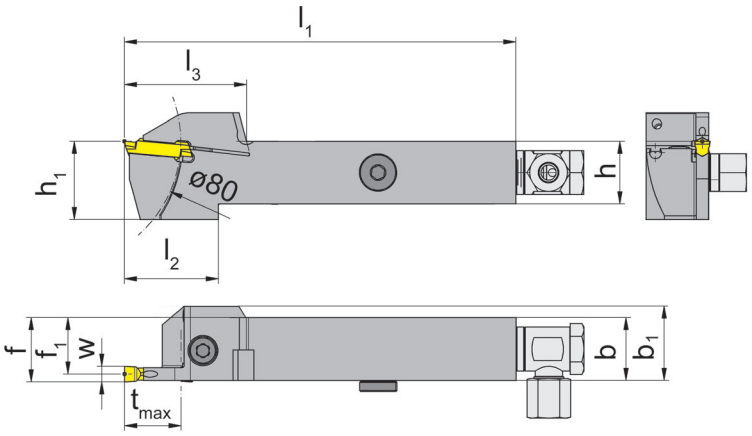
Klemmhalter Toolholder	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Dichtstopfen** Sealing plug
R/LH224...	**004.00.16**	**6.23T25P**	**T25PQ**	**004.00.26**
R/LH224.1212.22.IK	**004.00.22**	**6.23T25P**	**T25PQ**	**-**
R/LH224.1212.23.IK	**004.00.22**	**6.23T25P**	**T25PQ**	**-**
R/LH224.2525.23.IK	**004.00.16**	**6.23T25P**	**T25PQ**	**-**

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH224.1616.0.23.IK	16	16	125	33	39	25	20	14,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.2020.0.23.IK	20	20	125	30	39	25	-	18,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.2525.0.23.IK	25	25	150	30	39	30	-	23,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.1616.0.24.IK	16	16	125	33	39	25	20	14,30	f_1+w/2	18	04
R/LH224.2020.0.24.IK	20	20	125	30	39	25	-	18,30	f_1+w/2	18	04
R/LH224.2525.0.24.IK	25	25	150	30	39	30	-	23,30	f_1+w/2	18	04
R/LH224.1616.0.25.IK	16	16	125	33	39	25	20	13,95	f_1+w/2	18	05
R/LH224.2020.0.25.IK	20	20	125	30	39	25	-	17,95	f_1+w/2	18	05
R/LH224.2525.0.25.IK	25	25	150	30	39	30	-	23,95	f_1+w/2	18	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

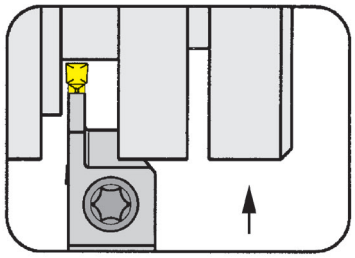
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**	**004.00.26**	**004.00.16**	**SW4,0 DIN911**

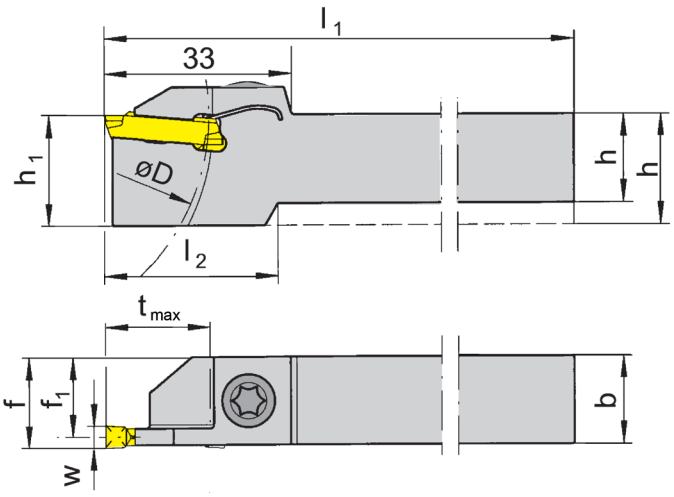
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	S124 S224 NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.21	12	12	125	33	20	11,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.21	16	16	125	30	20	15,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.21	20	20	125	-	20	19,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.21	25	25	150	-	25	24,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.22	16	16	125	30	20	15,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1608.02	16	8	100	30	20	7,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.22	20	20	125	-	20	19,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.22	12	12	125	33	20	11,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.22	25	25	150	-	25	24,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1608.23	16	8	100	-	20	6,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.23	16	16	125	30	20	14,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.23	20	20	125	-	20	18,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.23	25	25	150	-	25	23,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1212.23	12	12	125	33	20	10,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

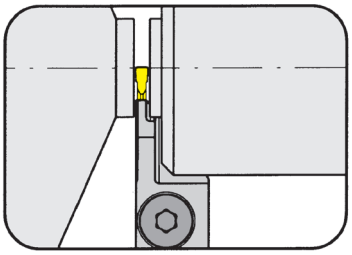
*t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**
R/LH224.1608.02	**4.15T15P**	**T15PL**
R/LH224.1608.23	**4.15T15P**	**T15PQ**

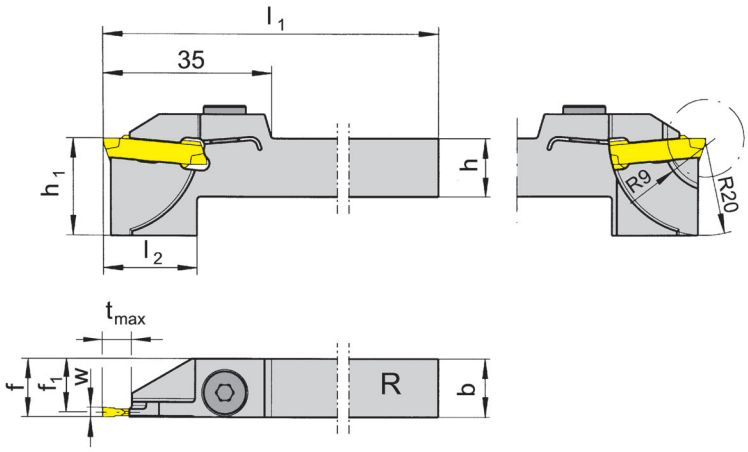
Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8,2 mm 2-2,4 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
RH224.1212.81	12	12	95	19,5	20	11,1	f_1+w/2	8,2	01	2,0-2,4

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

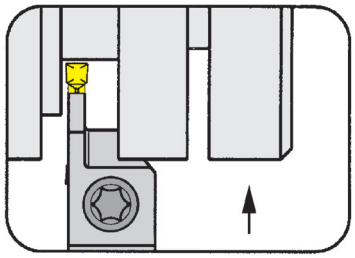
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RH224.1212.81	**6.17T25P**	**T25PQ**

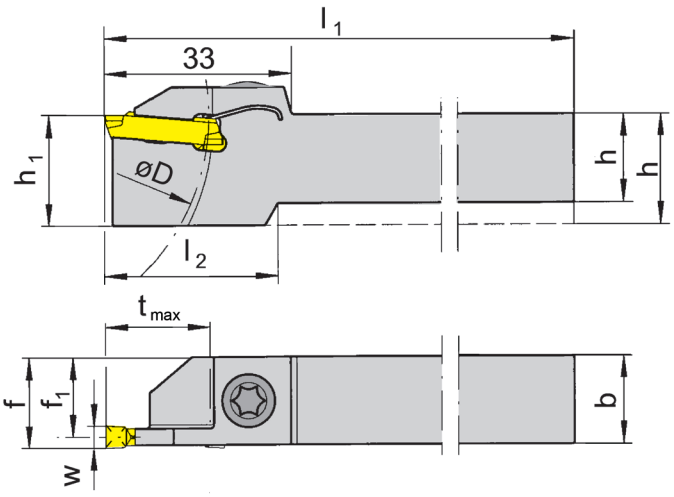
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3,7-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1608.24	16	8	100	-	16	6,55	f_1+w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.24	16	16	125	30	20	14,55	f_1+w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2020.24	20	20	125	-	20	18,55	f_1+w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2525.24	25	25	150	-	25	23,55	f_1+w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.25	16	16	125	30	20	14,15	f_1+w/2	18	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.25	20	20	125	-	20	18,15	f_1+w/2	18	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2525.25	25	25	150	-	25	23,15	f_1+w/2	18	80	05	4,4-5,1
R/LH224.1616.26	16	16	125	30	20	13,75	f_1+w/2	18	80	06	5,1-6,1
R/LH224.2020.26	20	20	125	-	20	17,75	f_1+w/2	18	80	06	5,1-6,1
R/LH224.2525.26	25	25	150	-	25	22,75	f_1+w/2	18	80	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

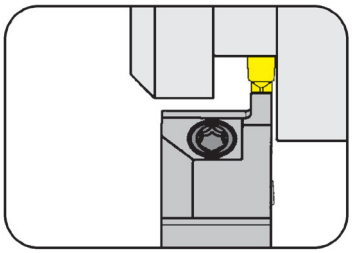
*t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Ersatzteile
Spare Parts

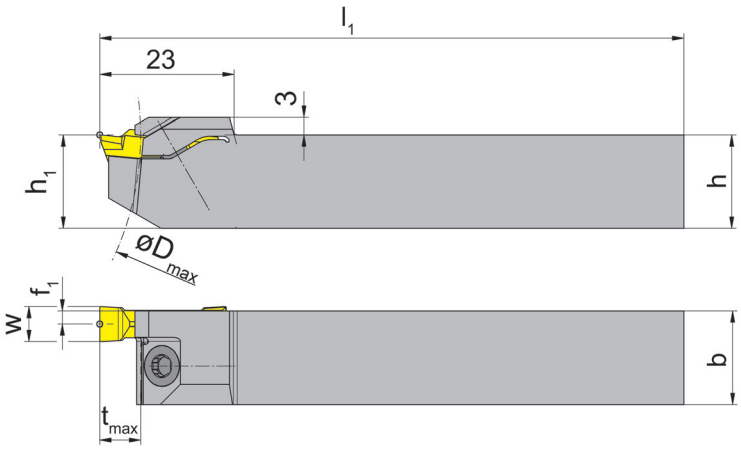
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224.1608.24	**4.15T15P**	**T15PQ**
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	7 mm 2-4,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61	12	12	100	12	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.61	16	16	100	16	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.61	20	20	100	20	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.62	12	12	100	12	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.62	16	16	100	16	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.63	12	12	100	12	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.62	20	20	100	20	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.63	16	16	100	16	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1212.64	12	12	100	12	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.64	16	16	100	16	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.2020.63	20	20	100	20	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.64	20	20	100	20	1,45	7	100	04	3,7-4,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

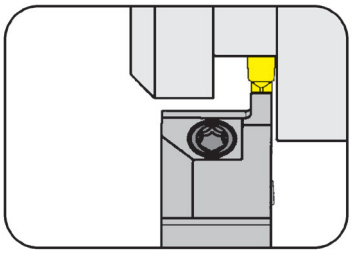
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

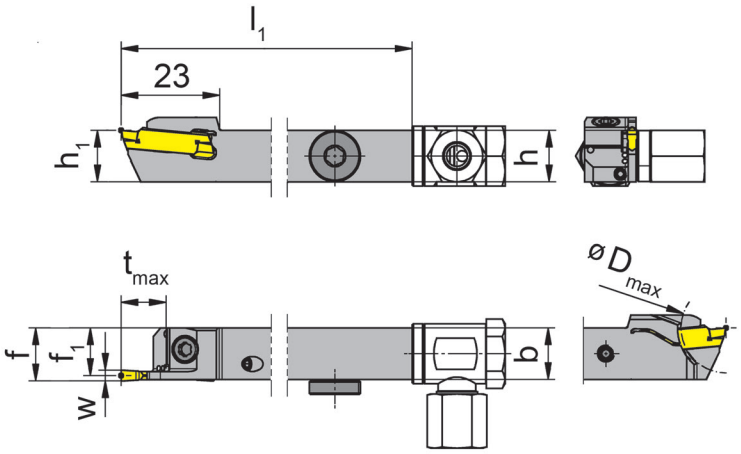
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	7 mm 2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61.IK	12	12	100	12	0,7	f_1+w/2	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.61.IK	16	16	100	16	0,7	f_1+w/2	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.61.IK	20	20	100	20	0,7	f_1+w/2	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.62.IK	12	12	100	12	0,9	f_1+w/2	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.62.IK	16	16	100	16	0,9	f_1+w/2	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.62.IK	20	20	100	20	0,9	f_1+w/2	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.63.IK	12	12	100	12	1,1	f_1+w/2	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.63.IK	16	16	100	16	1,1	f_1+w/2	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.63.IK	20	20	100	20	1,1	f_1+w/2	7	100	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

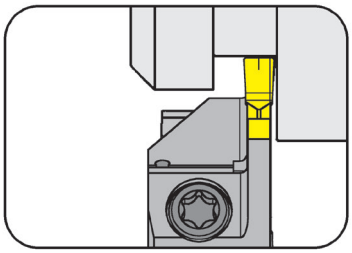
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Dichtstopfen** Sealing plug
R/LH224.1212...	**4.12T15EP**	**004.00.22**	**T15PQ**	
RH224.1616....	**4.12T15EP**	**004.00.16**	**T15PQ**	**004.00.26**

Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

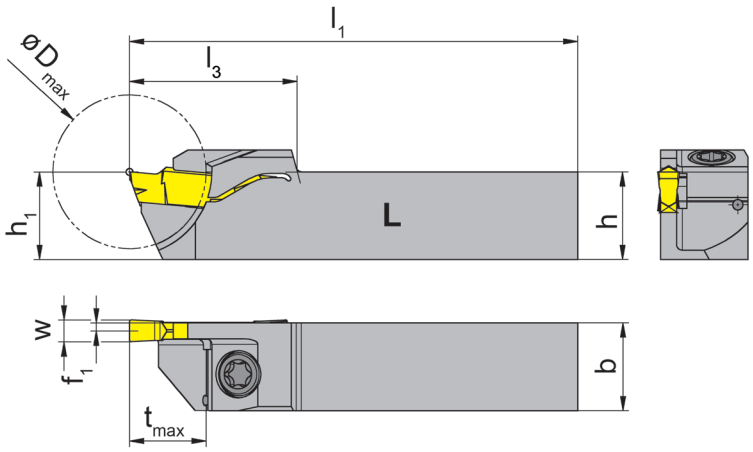
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10,5 mm 2-3,7 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.20.61	12	12	100	23	12	0,7	10,5	21	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.20.62	12	12	100	23	12	0,9	10,5	21	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.20.63	12	12	100	23	12	1,1	10,5	21	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

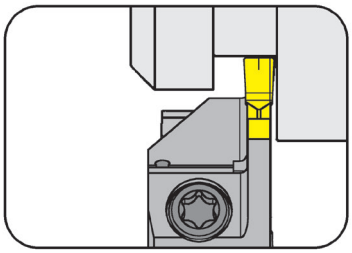
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

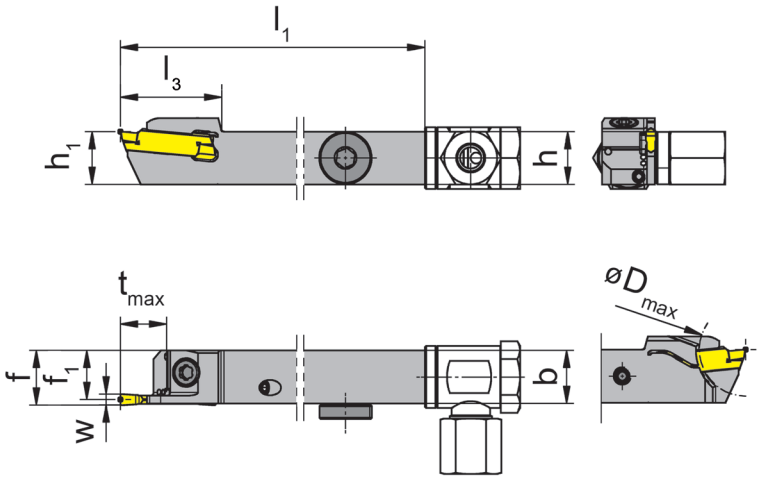
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10,5 mm 2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.20.61.IK	12	12	100	23	12	0,7	f_1+w/2	10,5	21	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.20.62.IK	12	12	100	23	12	0,9	f_1+w/2	10,5	21	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.20.63.IK	12	12	100	23	12	1,1	f_1+w/2	10,5	21	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

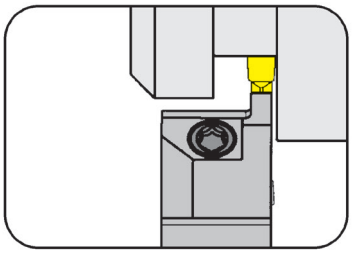
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

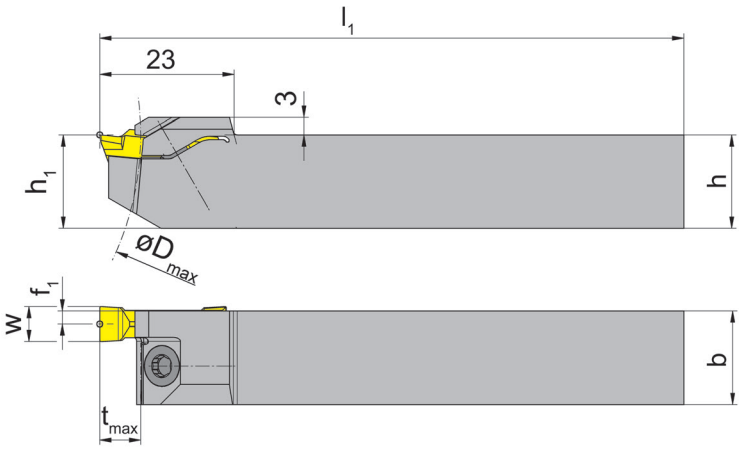
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply
RH224...	**4.12T15EP**	**T15PL**	**004.00.22**

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	7 mm 4,4-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.65	16	16	100	16	1,85	7	100	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.65	20	20	100	20	1,85	7	100	05	4,4-5,1
R/LH224.1616.66	16	16	100	16	2,25	7	100	06	5,1-6,1
R/LH224.2020.66	20	20	100	20	2,25	7	100	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

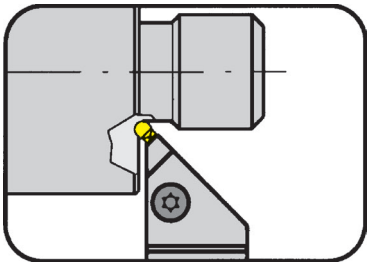
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

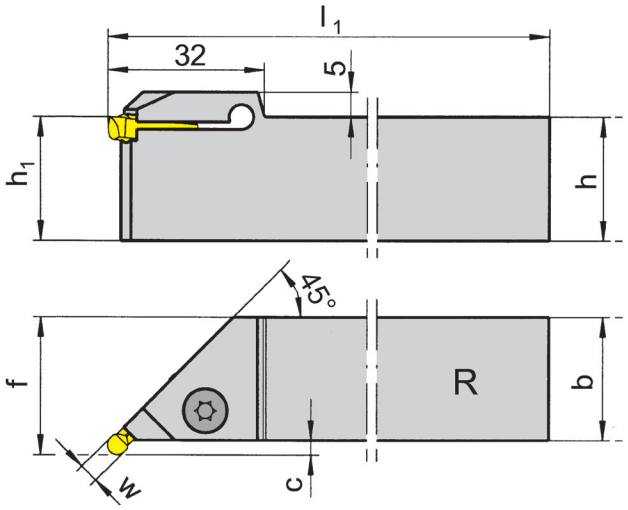
Eckenfreistechen (außen)
Grooving Corner Reliefs (external)

Klemmhalter
Toolholder

H224
Kurzausführung
Short style



Schneidbreite	Width of groove	2-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224...K
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP S224...K
only for full radius inserts S224...K

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	C	Größe Size	Schneidbreite Width of groove
R/LH224.4520.02	20	20	125	20	23,0	2,5	02	2,0-2,8
R/LH224.4525.02	25	25	150	25	28,0	2,5	02	2,0-2,8
R/LH224.4520.04	20	20	125	20	23,0	2,5	04	2,8-4,4
R/LH224.4525.04	25	25	150	25	28,0	2,5	04	2,8-4,4
R/LH224.4520.06	20	20	125	20	23,5	3,0	06	4,4-6,1
R/LH224.4525.06	25	25	150	25	28,5	3,0	06	4,4-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w und D_{min} siehe WSP
w and Dmin see indexable inserts

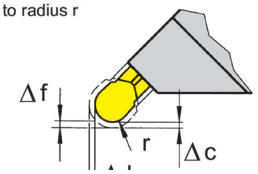
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren Δl_1, Δ c und Δ f im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1, Δ c and Δ f in relation to radius r

r	Δl_1	Δ c	Δ f
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146



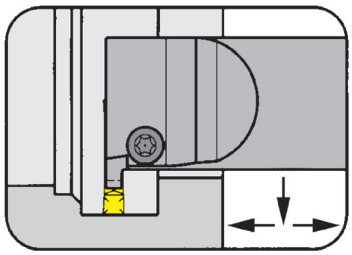
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**

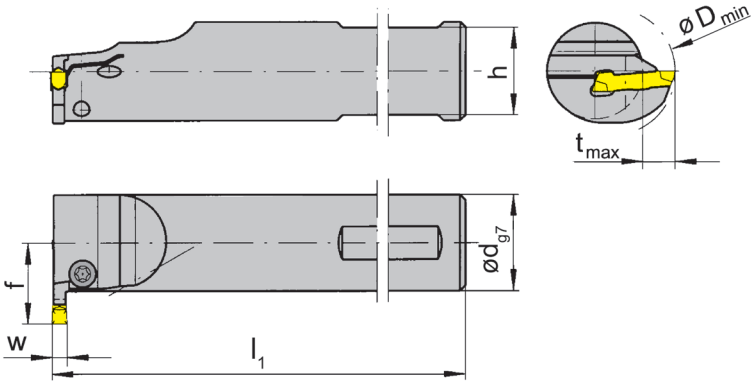
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	30 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S124
Type	S224
	NS224

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.0.01	20	130	18	18,5	8	30	01	2,0-2,4
R/LB224.0025.0.01	25	130	23	21,0	8	35	01	2,0-2,4
R/LB224.0020.0.02	20	130	18	18,5	8	30	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.0.02	25	130	23	21,0	8	35	02	2,4-2,8
R/LB224.0020.0.03	20	130	18	18,5	8	30	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.0.03	25	130	23	21,0	8	35	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.0.03	32	150	30	24,5	8	42	03	2,8-3,7
R/LB224.0020.0.04	20	130	18	18,5	8	30	04	3,7-4,4
R/LB224.0025.0.04	25	130	23	21,0	8	35	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.0.04	32	150	30	24,5	8	42	04	3,7-4,4
R/LB224.0020.0.05	20	130	18	18,5	8	30	05	4,4-5,1
R/LB224.0025.0.05	25	130	23	21,0	8	35	05	4,4-5,1
R/LB224.0032.0.05	32	150	30	24,5	8	42	05	4,4-5,1
R/LB224.0025.0.06	25	130	23	21,0	8	35	06	5,1-6,1
R/LB224.0032.0.06	32	150	30	24,5	8	42	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

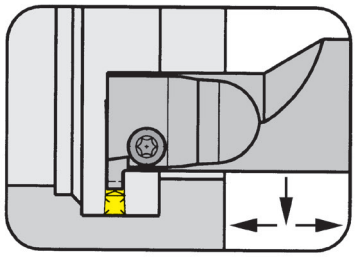
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

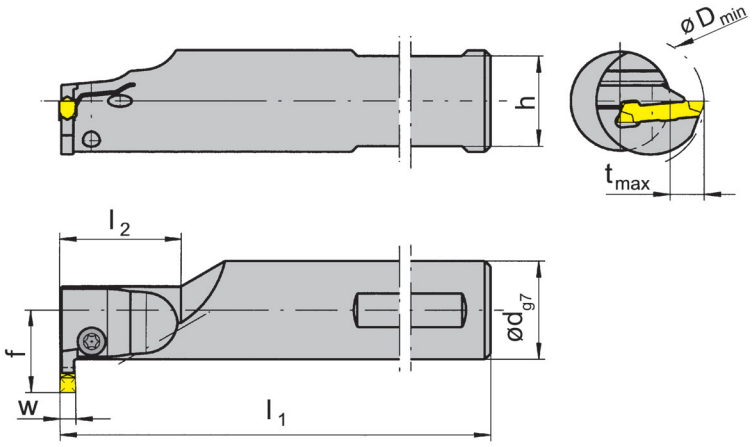
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	28 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S124
Type	S224
	NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.1.01	20	130	30	18	18,5	8	28	01	2,0-2,4
R/LB224.0025.1.01	25	130	30	23	21,0	8	28	01	2,0-2,4
R/LB224.0020.1.02	20	130	30	18	18,5	8	28	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.1.02	25	130	30	23	21,0	8	28	02	2,4-2,8
R/LB224.0020.1.03	20	130	30	18	18,5	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.1.03	25	130	30	23	21,0	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.1.03	32	150	30	30	24,5	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0020.1.04	20	130	30	18	18,5	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0025.1.04	25	130	30	23	21,0	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.1.04	32	150	30	30	24,5	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0025.1.05	25	130	30	23	21,0	8	28	05	4,4-5,1
R/LB224.0032.1.05	32	150	30	30	24,5	8	28	05	4,4-5,1
R/LB224.0025.1.06	25	130	30	23	21,0	8	28	06	5,1-6,1
R/LB224.0032.1.06	32	150	30	30	24,5	8	28	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

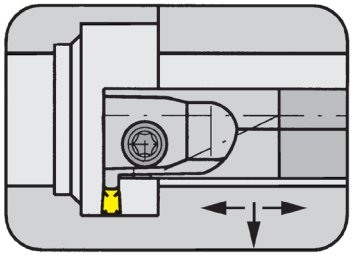
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

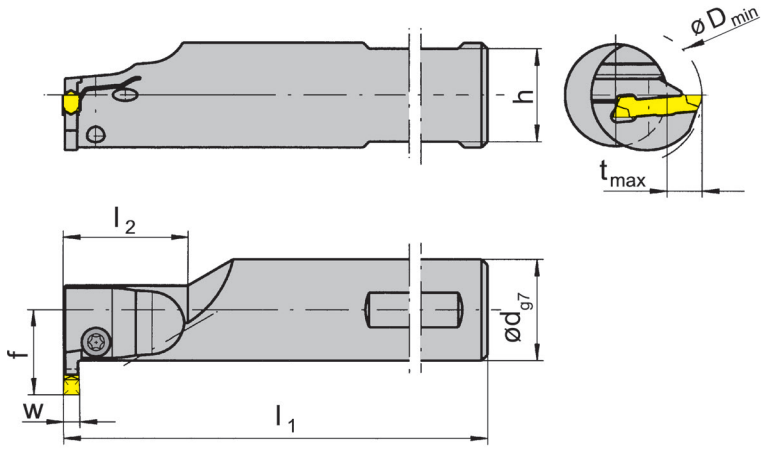
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	32 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	13 mm
Spannbereich	Clamping range	2,8-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S124
Type	S224
	NS224

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0025.1.13	25	130	30	23	23,5	10	32	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.1.13	32	150	30	30	28,0	11	32	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.1.14	25	130	30	23	23,5	10	32	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.1.14	32	150	30	30	28,0	11	32	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.1.15	32	150	30	30	28,0	11	32	05	4,4-5,1
R/LB224.0040.1.25	40	180	30	38	34,0	13	38	05	4,4-5,1
R/LB224.0032.1.16	32	150	30	30	28,0	11	32	06	5,1-6,1
R/LB224.0040.1.26	40	180	30	38	34,0	13	38	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

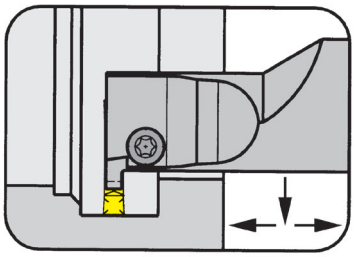
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

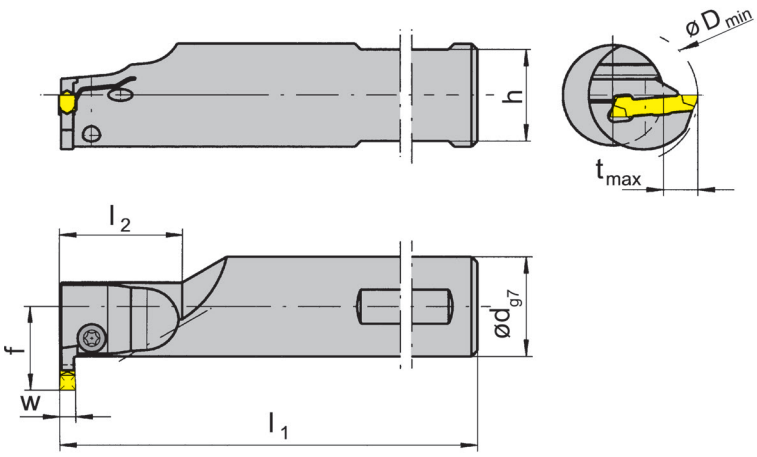
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	28 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-4,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S124
Type	S224
	NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.2.01	20	130	45	18	18,5	8	28	01	2,0-2,4
R/LB224.0025.2.01	25	150	50	23	21,0	8	28	01	2,0-2,4
R/LB224.0020.2.02	20	130	45	18	18,5	8	28	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.2.02	25	150	50	23	21,0	8	28	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.2.03	25	150	50	23	21,0	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.2.03	32	180	50	30	24,5	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.2.13	32	180	50	30	28,0	11	32	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.2.04	25	150	50	23	21,0	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.2.04	32	180	50	30	24,5	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.2.14	32	180	50	30	28,0	11	32	04	3,7-4,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

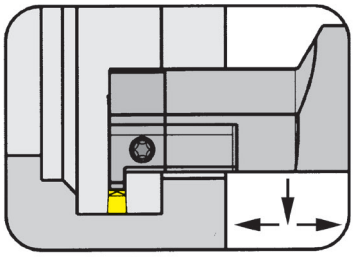
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

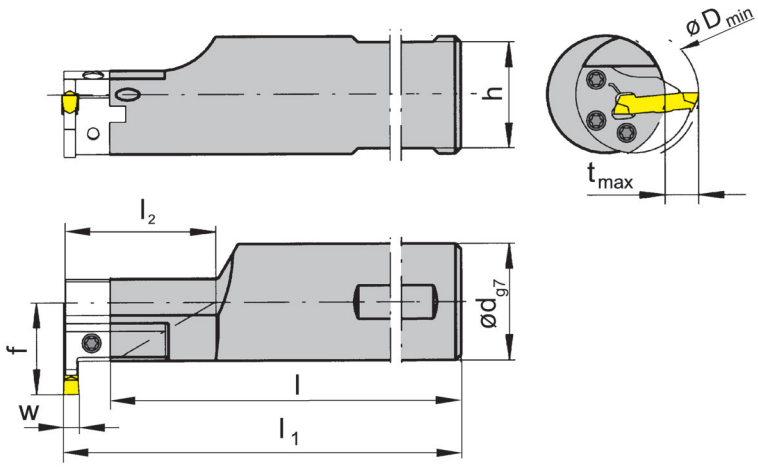
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Grundhalter
Basic toolholder

B224
ohne Kassette
without cassette



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm



für Kassette
for Cassette

Typ BK224
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	d	l	l_2	h	f
R/LB224.0032.1.K2	$l+b_1+w/2$	32	136,3	30	30	28
R/LB224.0032.2.K2	$l+b_1+w/2$	32	166,3	60	30	28
R/LB224.0040.1.K2	$l+b_1+w/2$	40	166,3	30	38	32
R/LB224.0040.2.K2	$l+b_1+w/2$	40	186,3	60	38	32

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Abmessungen für D_{min}, t_{max} und b_1 siehe Kassetten
Note:
Dimensions for D_{min}, t_{max} and b_1 see cassettes

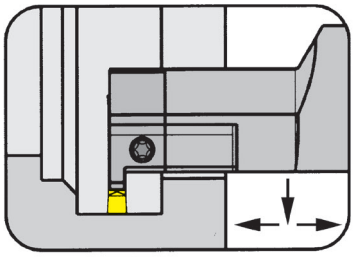
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**030.0518T20P**	**T20PQ**

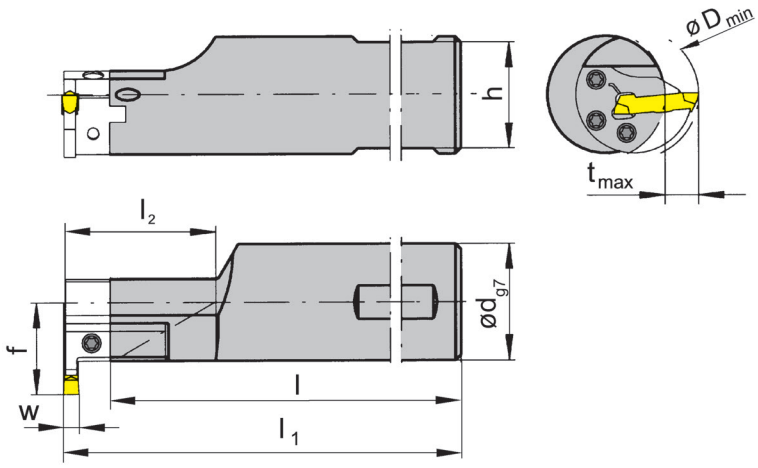
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Grundhalter
Basic toolholder

B224
ohne Kassette
without cassette



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm



für Kassette
for Cassette

Typ BK224
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	d	l	l_2	h	f
R/LB224.0032.1.K2.IK	$l+b_1+w/2$	32	136,6	30	30	28
R/LB224.0032.2.K2.IK	$l+b_1+w/2$	32	166,3	60	30	28
R/LB224.0040.1.K2.IK	$l+b_1+w/2$	40	136,3	30	38	32
R/LB224.0040.2.K2.IK	$l+b_1+w/2$	40	166,3	60	38	32

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Abmessungen für D_{min}, t_{max} und b_1 siehe Kassetten
Note:
Dimensions for D_{min}, t_{max} and b_1 see cassettes

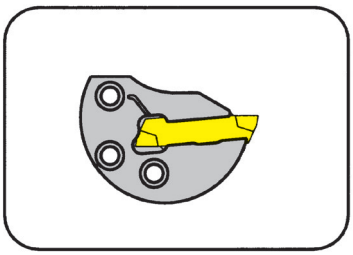
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**030.0518T20P**	**T20PQ**

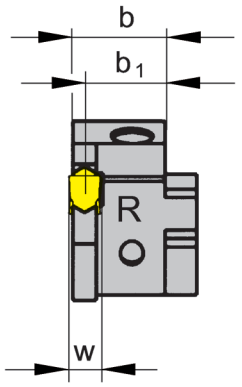
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

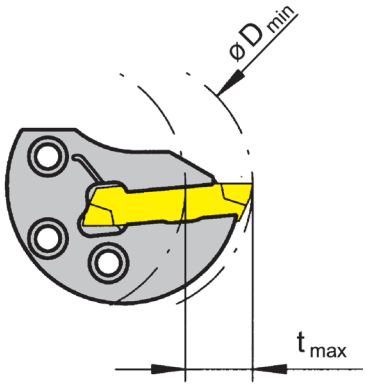
Kassette
Cassette

BK224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm





für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S124
Type	S224
	NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D_{min}	t_{max}	b	b_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK224.0040.01	40	11	13,40	12,70	01	2,0-2,4
R/LBK224.0040.02	40	11	13,35	12,45	02	2,4-2,8
R/LBK224.0040.03	40	11	13,30	12,20	03	2,8-3,7
R/LBK224.0040.04	40	11	13,15	11,70	04	3,7-4,4
R/LBK224.0040.05	40	11	13,05	11,20	05	4,4-5,1
R/LBK224.0040.06	40	11	12,95	10,70	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

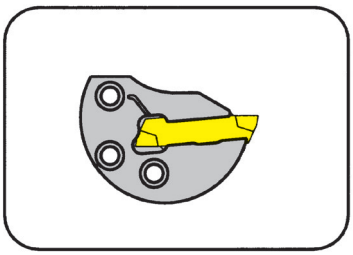
Ersatzteile
Spare Parts

Kassette Cassette	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LBK224...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

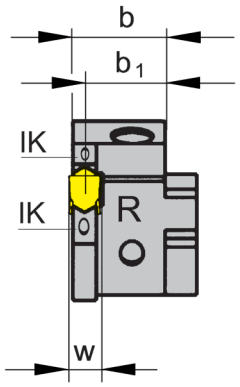
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

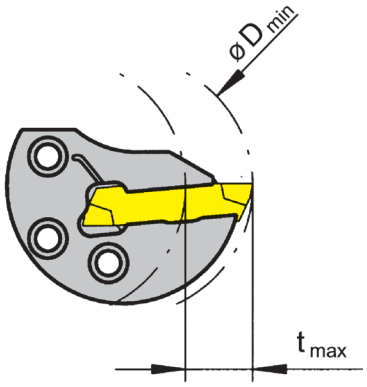
Kassette
Cassette

BK224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm





für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S124
Type S224
NS224

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D_{min}	t_{max}	b	b_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK224.0040.01.IK	40	11	13,50	12,70	01	2,0-2,4
R/LBK224.0040.02.IK	40	11	13,45	12,45	02	2,4-2,8
R/LBK224.0040.03.IK	40	11	13,40	12,20	03	2,8-3,7
R/LBK224.0040.04.IK	40	11	13,35	11,70	04	3,7-4,4
R/LBK224.0040.05.IK	40	11	13,20	11,20	05	4,4-5,1
R/LBK224.0040.06.IK	40	11	13,05	10,70	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

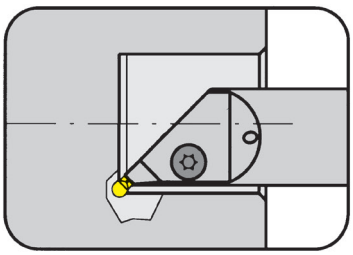
Ersatzteile
Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Gewindestift Threaded Pin
R/LBK224.0040.01/02.IK	**5.13T20EP**	**T20PQ**	
R/LBK224.0040.03/04.IK	**5.13T20EP**	**T20PQ**	**2.03.913**
R/LBK224.0040.04/05.IK	**5.13T20EP**	**T20PQ**	**3.03.913**

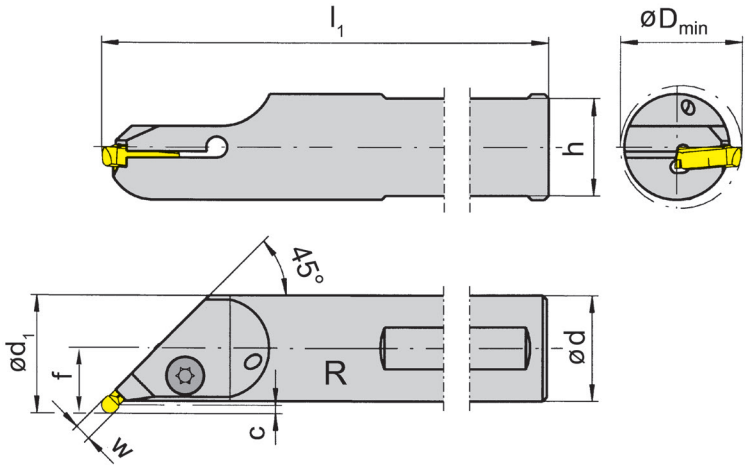
Eckenfreistechen (innen)
Grooving Corner Reliefs (internal)

Klemmhalter
Toolholder

224



Schneidbreite	Width of groove	2,0 - 6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

nur für Vollradius-WSP
S224...K
only for full radius inserts
S224...K

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	h	l_1	f	c	D_{min}	d_1	Schneidbreite Width of groove
R/LB224.4520.0.02	20	18	130	13,0	2,5	25,0	23,0	2,0-2,8
R/LB224.4525.0.02	25	23	150	15,5	2,5	29,0	28,0	2,0-2,8
R/LB224.4532.0.02	32	30	150	19,0	2,5	36,0	35,0	2,0-2,8
R/LB224.4540.1.02	40	38	200	23,0	2,5	44,0	43,0	2,0-2,8
R/LB224.4520.0.04	20	18	130	13,0	2,5	25,0	23,0	2,8-4,4
R/LB224.4525.0.04	25	23	150	15,5	2,5	29,0	28,0	2,8-4,4
R/LB224.4532.0.04	32	30	150	19,0	2,5	36,0	35,0	2,8-4,4
R/LB224.4540.1.04	40	38	200	23,0	2,5	44,0	43,0	2,8-4,4
R/LB224.4520.0.06	20	18	130	13,5	3,0	25,0	23,5	4,4-6,1
R/LB224.4525.0.06	25	23	150	16,0	3,0	29,5	28,5	4,4-6,1
R/LB224.4532.0.06	32	30	150	19,0	3,0	36,5	35,5	4,4-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

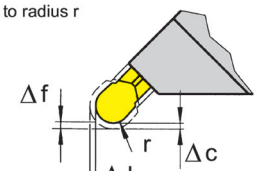
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren Δl_1, Δ c und Δ f im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1, Δ c and Δ f in relation to radius r

r	Δl_1	Δ c	Δ f
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146



Ersatzteile
Spare Parts

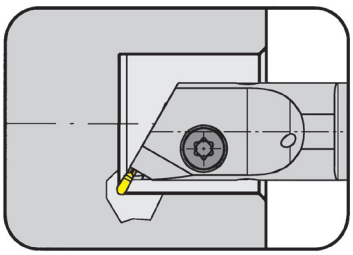
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**6.14T25P**	**T25PQ**

G

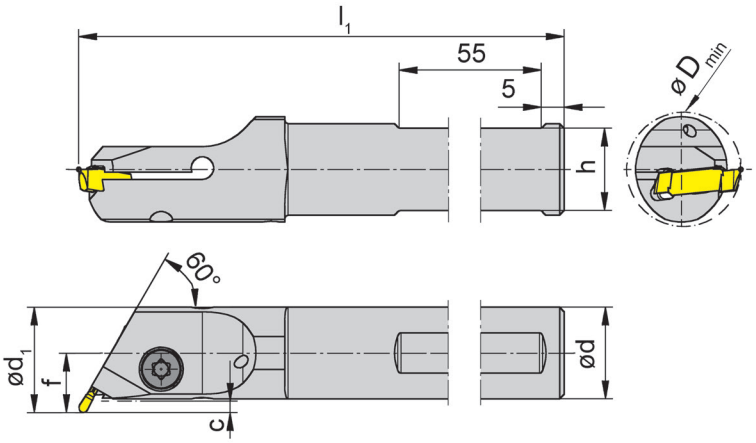
Eckenfreistechen (innen)
Grooving Corner Reliefs (internal)

Klemmhalter
Toolholder

224



Schneidbreite	Width of groove	2,0 - 6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP
S224...K
only for full radius inserts
S224...K

Bestellnummer Part number	d	h	l_1	f	c	D_{min}	d_1	Schneidbreite Width of groove
R/LB224.6020.0.02	20	18	150	13,0	2,5	25,0	23,0	2,0-2,8
R/LB224.6025.0.02	25	23	150	15,5	2,5	29,0	28,0	2,0-2,8
R/LB224.6032.0.02	32	30	150	19,0	2,5	36,0	35,0	2,0-2,8
R/LB224.6020.0.04	20	18	150	13,0	2,5	25,0	23,0	2,8-4,4
R/LB224.6025.0.04	25	23	150	15,5	2,5	29,0	28,0	2,8-4,4
R/LB224.6032.0.04	32	30	150	19,0	2,5	36,0	35,0	2,8-4,4
R/LB224.6020.0.06	20	18	150	13,5	3,0	25,0	23,5	4,4-6,1
R/LB224.6025.0.06	25	23	150	16,0	3,0	29,5	28,5	4,4-6,1
R/LB224.6032.0.06	32	30	150	19,5	3,0	36,5	35,5	4,4-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

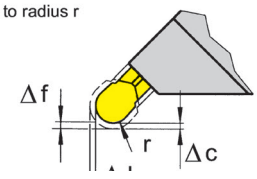
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren Δl_1, Δ c und Δ f im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1, Δ c and Δ f in relation to radius r

r	Δl_1	Δ c	Δ f
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146



Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**6.14T25P**	**T25PQ**

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224...3.

präzisionsgesintert
precision sintered

Geometrie .3.
Geometry

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.
Geometry with chip forming for all materials.

Hauptmerkmale
Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen:
  Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen:
  Schnitttiefe a_p bis 3 mm*

- Grooving:
  Depth of groove up to 18 mm
- Side turning:
  Depth of cut a_p up to 3 mm*

Vorschub f
Feed rate f

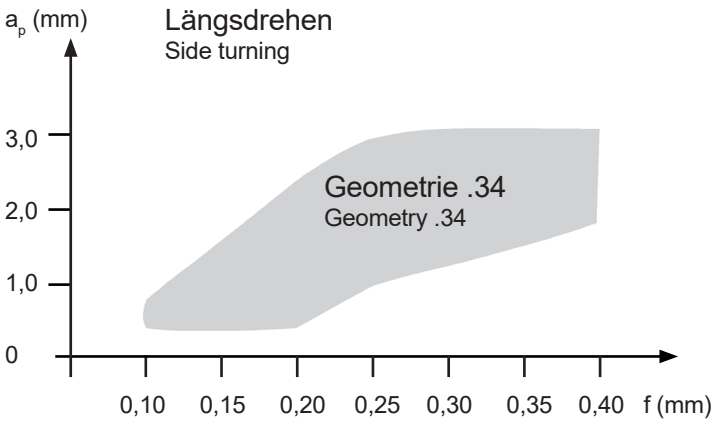
- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U*

- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich! Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request. Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

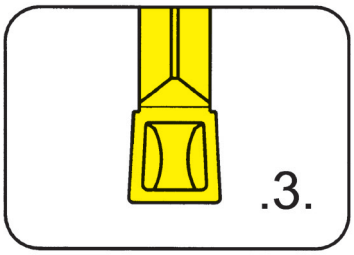


Spanbruchdiagramm S224.0500.34, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0500.34 material 16MnCr5

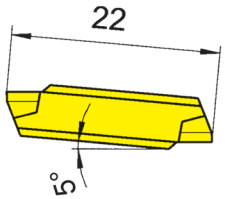
Wendeschneidplatte
Indexable insert

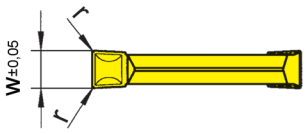
S224
mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	H54	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0300.32	3	0,2	03	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
S224.0300.34	3	0,4	03	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
S224.0400.32	4	0,2	04	Δ	▲	▲	Δ	Δ	▲	Δ	▲	▲	▲
S224.0400.34	4	0,4	04	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
S224.0500.34	5	0,4	05	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	Δ	▲	▲	▲
S224.0500.38	5	0,8	05	Δ	▲	▲	Δ	Δ	▲		▲	Δ	Δ
S224.0600.34	6	0,4	06	Δ	▲	▲	Δ	Δ	▲		▲	▲	▲
S224.0600.38	6	0,8	06	Δ	▲	▲	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	▲
P				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M				-	-	o	•	-	•	-	•	-	•
K				•	-	•	-	-	•	-	•	-	•
N				•	-	•	-	-	•	-	•	-	•
S				-	-	o	-	-	•	-	•	-	•
H				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

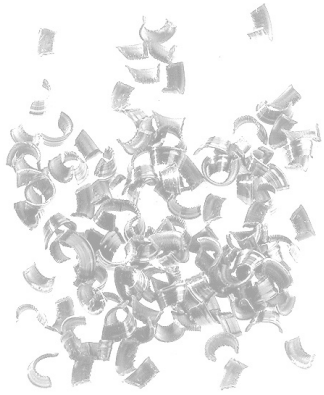
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224...5.

präzisionsgesintert
precision sintered

Geometrie .5.
Geometry

Leichtschneidende Geometrie für Werkstoffe mittlerer Festigkeit.
Easy cutting geometry for materials with medium strength.



Hauptmerkmale
Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch Spanformung

- excellent swarf on a wide feed range
- easy cutting - low power requirement
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 3 mm*

- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 3 mm*

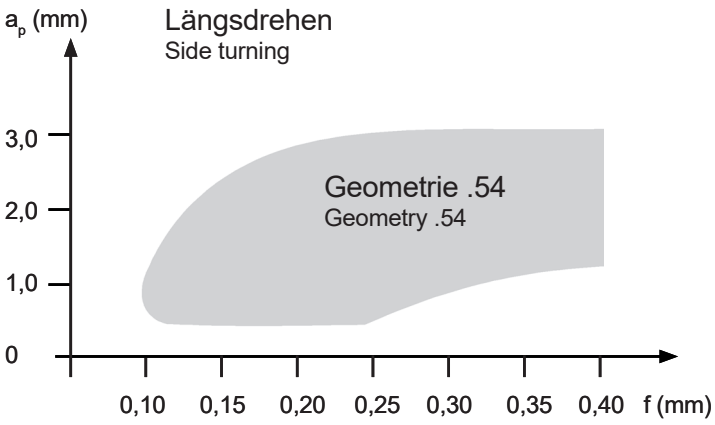
Vorschub f
Feed rate f

• Einstechen:	bis 0,45 mm/U*
• Längsdrehen:	bis 0,6 mm/U*
• Grooving:	up to 0,45 mm/rev*
• Side turning:	up to 0,6 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

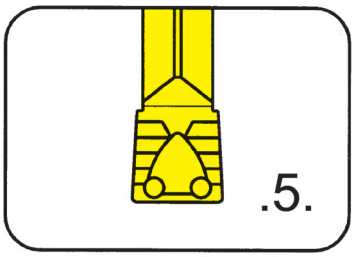


Spanbruchdiagramm S224.0400.54, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0500.54 material 16MnCr5

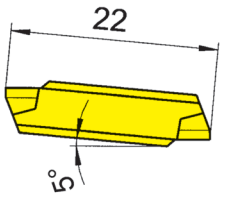
Wendeschneidplatte
Indexable insert

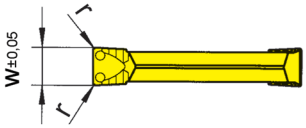
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	H54	TC92	TF45	TI25	TN32	TN35
S224.0200.52	2,0	0,2	01		▲	▲	▲						
S224.0250.52	2,5	0,2	02		▲	▲	▲						
S224.0300.52	3,0	0,2	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.54	3,0	0,4	03	▲	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.52	4,0	0,2	04	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲	▲
S224.0400.54	4,0	0,4	04	▲	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.54	5,0	0,4	05	Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.58	5,0	0,8	05	Δ	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	▲	Δ	Δ
S224.0600.54	6,0	0,4	06	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲
S224.0600.58	6,0	0,8	06	Δ	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
P				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M				-	-	o	o	•	-	•	•	-	•
K				•	-	•	o	-	-	•	•	-	•
N				•	-	•	-	-	-	•	•	-	•
S				-	-	o	-	-	-	•	•	-	•
H				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

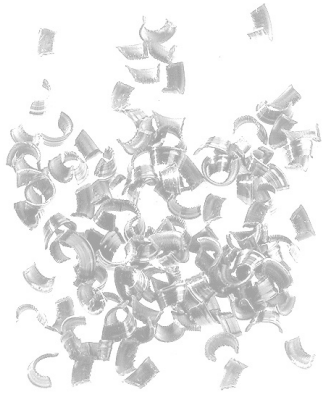
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224...A.

präzisionsgesintert
precision sintered

Geometrie .A.
Geometry

Geometrie mit sicherem Spanbruch für Werkstoffe mittlerer Festigkeit
Geometry with excellent chip breaking for materials with medium strength



Hauptmerkmale
Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- kontrollierte Späne, nicht nur im Vollschnitt
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf on a wide feed range
- excellent swarf control, also by partial cutting
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 2,5 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 2,5 mm*

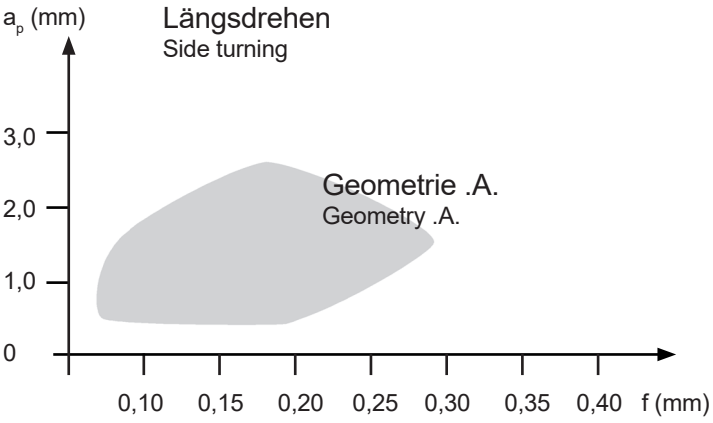
Vorschub f
Feed rate f

- Einstechen: bis 0,3 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,3 mm/U*
- Grooving: up to 0,3 mm/rev*
- Side turning: up to 0,3 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

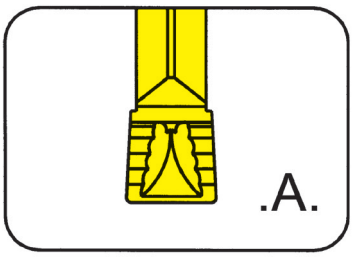


Spanbruchdiagramm S224.0400.A4, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0500.A4 material 16MnCr5

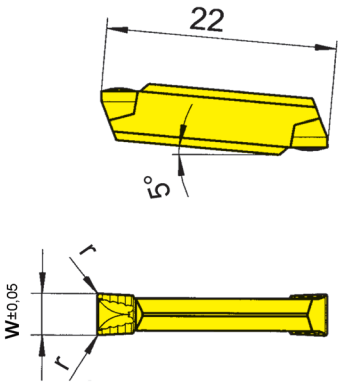
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS65	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0300.A2	3	0,2	03	▲	▲		Δ	▲	Δ	▲	Δ	▲
S224.0300.A4	3	0,4	03	Δ	▲		Δ	▲	Δ	▲	▲	▲
S224.0400.A2	4	0,2	04	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲	Δ	▲
S224.0400.A4	4	0,4	04	Δ	▲	▲	Δ	▲	Δ	▲	Δ	▲
S224.0500.A4	5	0,4	05	Δ	▲		Δ	▲	Δ	▲	▲	▲
S224.0500.A8	5	0,8	05	Δ	▲		Δ	Δ		Δ	▲	Δ
S224.0600.A4	6	0,4	06	Δ	▲		Δ	Δ		▲	Δ	▲
S224.0600.A8	6	0,8	06	Δ	▲		Δ	Δ		Δ	Δ	▲
P				•	•	•	•	•	•	•	•	•
M				-	-	o	-	•	-	•	-	•
K				•	-	o	-	•	-	•	-	•
N				•	-	-	-	•	-	•	-	•
S				-	-	-	-	•	-	•	-	•
H				-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

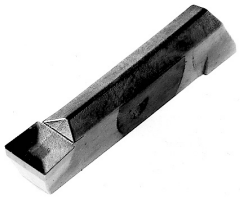
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

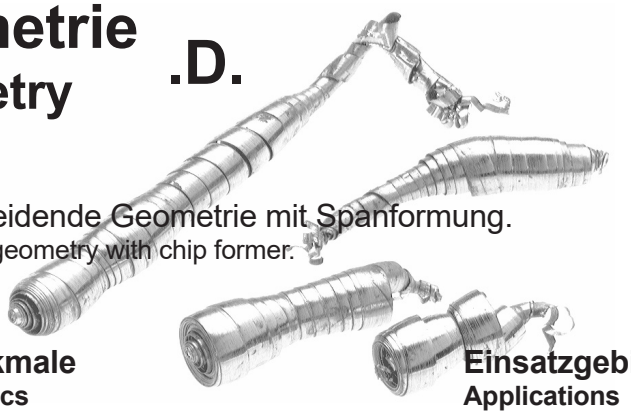
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224...D.

präzisionsgesintertprecision sintered



Geometrie .D.
Geometry



Leichtschneidende Geometrie mit Spanformung.
Easy cutting geometry with chip former.

Hauptmerkmale
Characteristics

- besonders geeignet für die Innenbearbeitung
- leichtschneidend
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Spanformung auch bei geringen Vorschüben

- mainly used for internal grooving
- very positive geometry
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- reduced swarf even at low feedrate

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 3 mm*

- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 3 mm*

Vorschub f
Feed rate f

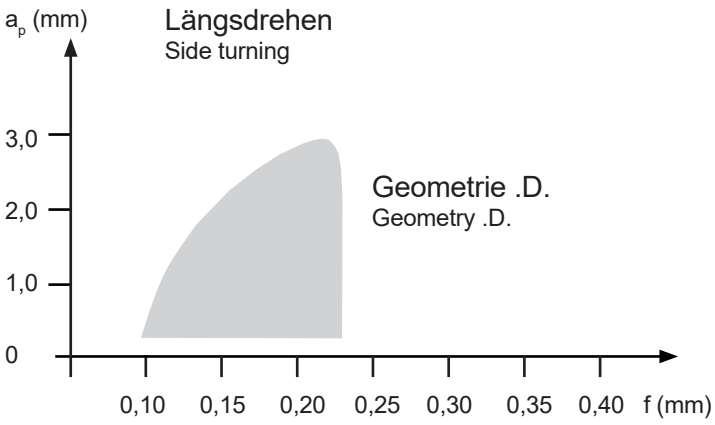
- Einstechen: bis 0,15 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,2 mm/U*

- Grooving: up to 0,15 mm/rev*
- Side turning: up to 0,2 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

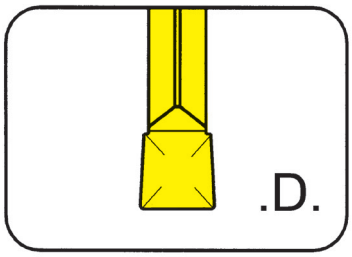


Spanbruchdiagramm S224.0300.D2, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0300.D2 material 16MnCr5

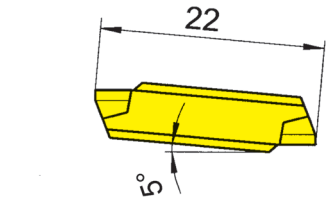
Wendeschneidplatte
Indexable insert

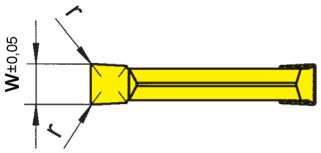
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm

D2 präzisionsgesintert / *D2.G präzisionsgeschliffen
D2 precision sintered / *D2.G precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

*Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
*Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	H54	TF45	TF46	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0200.D2	2,0	0,2	01	▲	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0200.D2.G	2,0	0,2	01		x	▲	▲			
S224.0250.D2	2,5	0,2	02	Δ	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0250.D2.G	2,5	0,2	02			▲	▲			
S224.0300.D2	3,0	0,2	03	▲	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0300.D2.G	3,0	0,2	03		▲	▲	▲			
S224.0400.D2	4,0	0,2	04	Δ	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0400.D2.G	4,0	0,2	04			▲	▲			

P	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	o	-	•	-	•
K	-	•	•	-	•	-	•
N	-	•	•	-	•	-	•
S	-	•	o	-	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

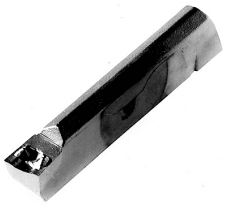
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224...C.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .C.
Geometry

Geometrie zum Abstechen.
Geometry for parting off.

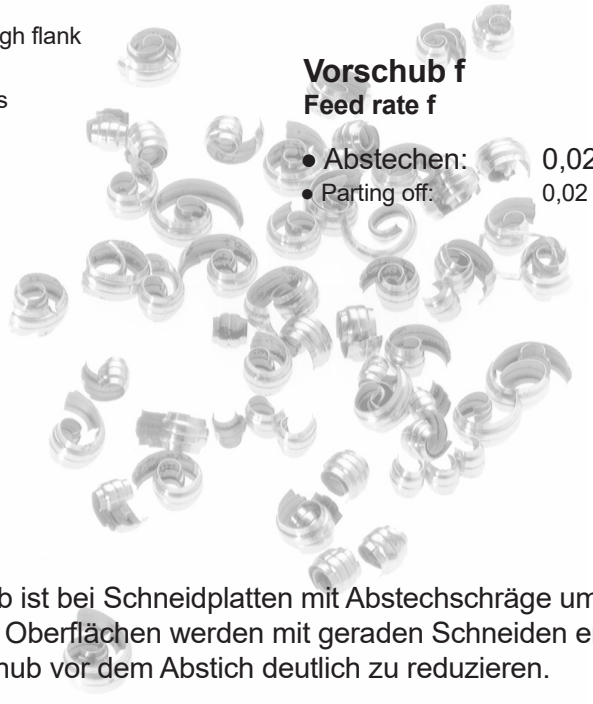
Hauptmerkmale
Characteristics

- sichere Spankontrolle über empfohlenen Vorschubsbereich
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf control on the recommended feed range
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen und Abstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Grooving and parting off: Depth of groove up to 18 mm



Vorschub f
Feed rate f

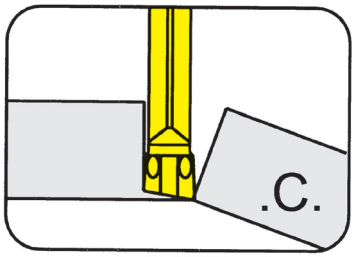
- Abstechen: 0,02 bis 0,1 mm/U
- Parting off: 0,02 up to 0,1 mm/rev

Bitte beachten:
Der empfohlene Vorschub ist bei Schneidplatten mit Abstechschräge um 20-50% zu verringern. Beste Standmengen und Oberflächen werden mit geraden Schneiden erreicht. Beim Abstechen von Vollmaterial ist der Vorschub vor dem Abstich deutlich zu reduzieren.

Please note:
The recommended feedrate has to be reduced by 20-50% with right or left hand inserts.
Best toollife and surfaces will be obtained with neutral inserts. Reduce the feed rate before parting off when machining solid bars.

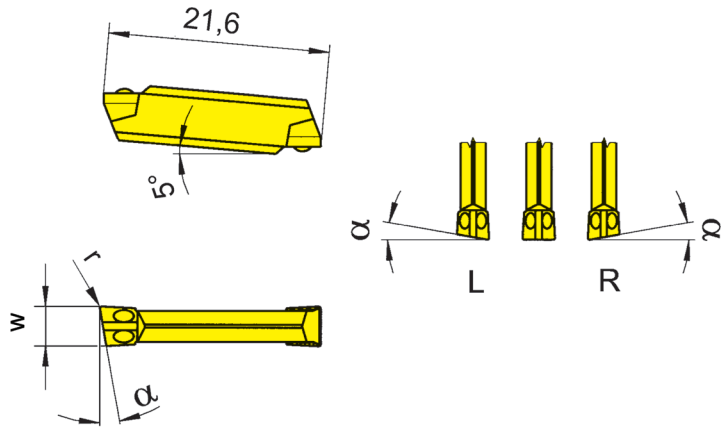
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
S224.0020.C1	2,0	0,15	0°	01	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0520.C1	2,0	0,15	5°	01	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0820.C1	2,0	0,15	8°	01	Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ
R/LS224.1520.C1	2,0	0,15	15°	01	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
S224.0025.C1	2,5	0,15	0°	02	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0525.C1	2,5	0,15	5°	02	Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ
R/LS224.0825.C1	2,5	0,15	8°	02	Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ
S224.0030.C1	3,0	0,15	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0530.C1	3,0	0,15	5°	03	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0830.C1	3,0	0,15	8°	03	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲

	TC92	TF45	TI25	TN35
P	•	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

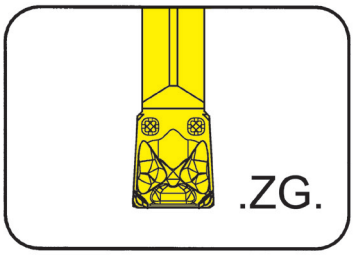
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

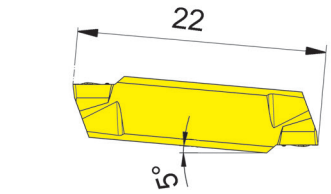
Wendeschneidplatte
Indexable insert

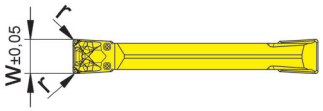
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3 mm

ZG präzisionsgeschliffen
ZG precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	ALXT
S224.0300.ZG2	3	0,2	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

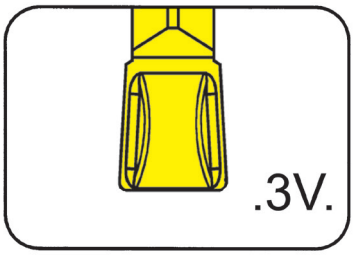
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

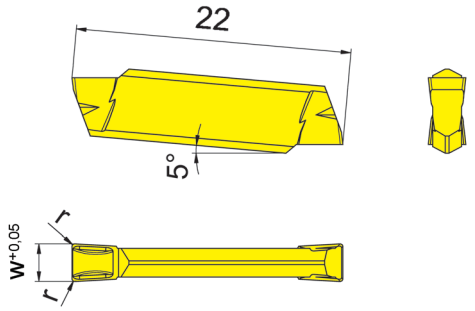
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		AS45	HP65	IG35
S224.0200.3V2	2,0	0,2	01		▲	▲	▲
S224.0250.3V2	2,5	0,2	02		▲	▲	▲
S224.0300.3V2	3,0	0,2	03		▲	▲	▲
S224.0400.3V3	4,0	0,3	04		▲	▲	▲
				P	•	•	-
				M	•	•	•
				K	•	•	-
				N	•	•	•
				S	o	o	-
				H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

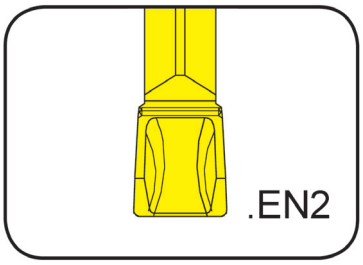
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

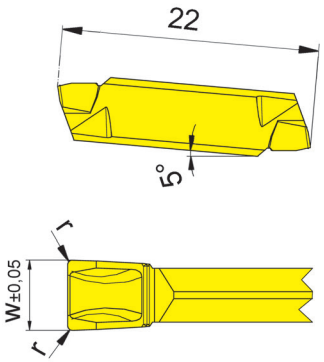
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	AS65
S224.0200.EN2	2,0	0,2	01	▲	
S224.0250.EN2	2,5	0,2	02	▲	
S224.0300.EN2	3,0	0,2	03	▲	▲
			P	•	•
			M	-	o
			K	-	o
			N	-	-
			S	-	-
			H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

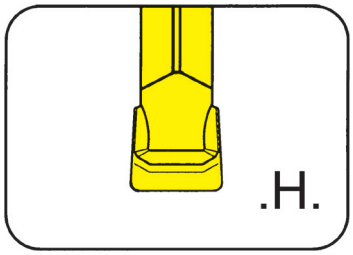
HM-Sorten
Carbide grades

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

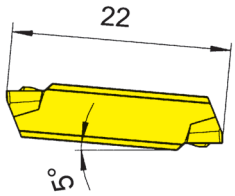
Wendeschneidplatte
Indexable insert

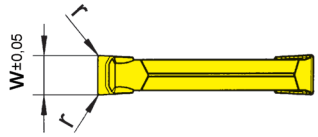
S224
mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: H224, B224, BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	TF42
S224.0300.H4	3	0,4	03	▲	▲
S224.0400.H4	4	0,4	04	Δ	▲
S224.0500.H6	5	0,6	05	▲	▲
S224.0500.H8	5	0,8	05	Δ	Δ
S224.0600.H6	6	0,6	06	Δ	Δ
S224.0600.H8	6	0,8	06	▲	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AL96	TF42
P	●	●
M	-	-
K	●	-
N	●	-
S	-	-
H	-	-

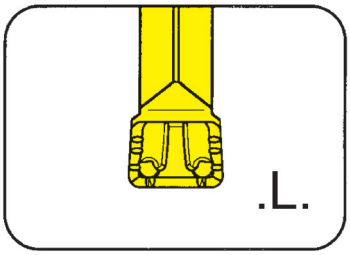
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

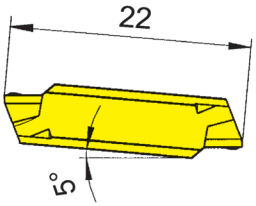
Wendeschneidplatte
Indexable insert

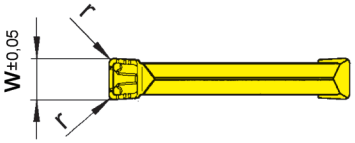
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS65	AS66	ASG6	TF42	TI22
S224.0300.L4	3	0,4	03		▲	▲	▲	▲		
S224.0400.L4	4	0,4	04	▲	▲		▲		▲	▲
S224.0500.L4	5	0,4	05	▲	▲		▲	Δ	▲	▲
S224.0500.L6	5	0,6	05	Δ	▲		▲	Δ	▲	Δ
S224.0600.L4	6	0,4	06	Δ	▲				▲	▲
S224.0600.L6	6	0,6	06	▲	▲			Δ	Δ	▲
P				•	•	•	•	•	•	•
M				-	-	o	o	o	-	-
K				•	-	o	•	o	-	-
N				•	-	-	•	-	-	-
S				-	-	-	o	-	-	-
H				-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

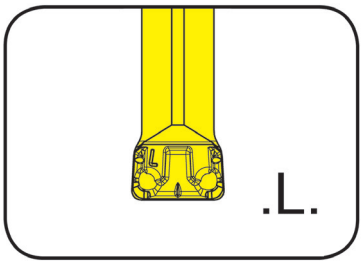
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

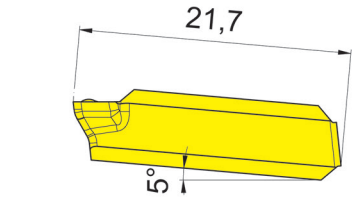
Schneidplatte
Insert

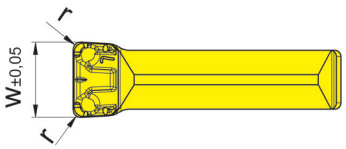
S124
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS42	AS46
S124.0600.L6	6	0,6	06	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS42	AS46
P	●	o
M	●	o
K	●	●
N	●	o
S	●	o
H	-	-

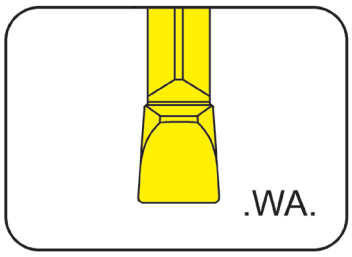
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

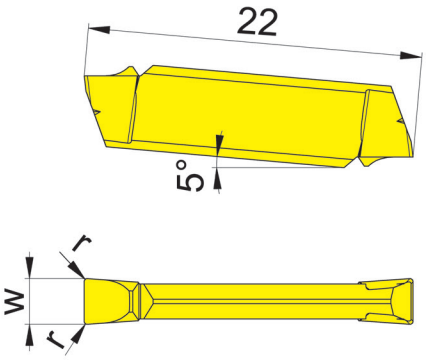
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm

präzisionsgeschliffen und poliert
precision ground and polished



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H224 B224 BK224

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S224.0200.WA2	2	0,2	01
S224.0300.WA2	3	0,2	03

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	K10	DD26
	▲	▲
	▲	▲
P	•	-
M	o	-
K	•	-
N	•	•
S	o	o
H	-	-

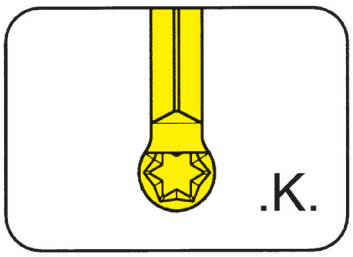
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

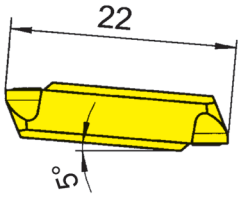
Wendeschneidplatte
Indexable insert

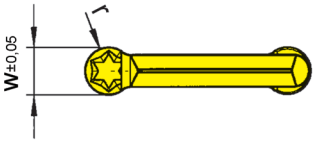
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18 mm
Stechbreite	Width of groove	2-6 mm
Vollradius	Full radius	1-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	P20	TC92	TF42	TN32	TN35
S224.0010.K2	2	1,0	01		▲	▲			▲		
S224.0015.K3	3	1,5	03	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	
S224.0020.K4	4	2,0	04	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	
S224.0025.K5	5	2,5	05	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ
S224.0030.K6	6	3,0	06		▲	▲	Δ				
P				•	•	•	•	•	•	•	•
M				-	-	o	-	-	-	-	•
K				•	-	•	-	-	-	-	•
N				•	-	•	-	-	-	-	•
S				-	-	o	-	-	-	-	•
H				-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

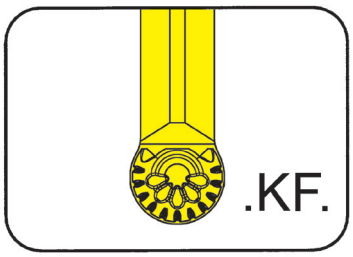
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

D_{min} für Eckenfreistiche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 34	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14
1,0	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
1,5	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,0	Ø 55	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,5	Ø 56	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
3,0	-	-	-	Ø 22	Ø 18

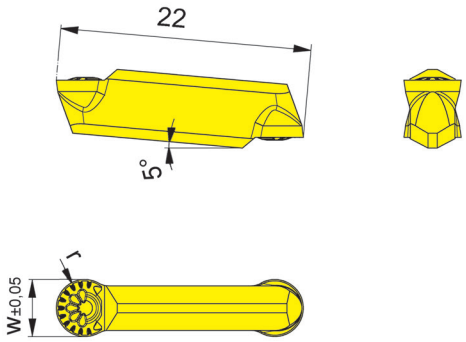
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18 mm
Stechbreite	Width of groove	3-6 mm
Vollradius	Full radius	1,5-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H224
Type	B224
	BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		AS62	AS66	TA42
S224.0015.KF3	3	1,5	03			▲	x
S224.0020.KF4	4	2,0	04			▲	Δ
S224.0025.KF5	5	2,5	05		Δ	▲	x
S224.0030.KF6	6	3,0	06		x	▲	
				P	•	•	•
				M	-	o	-
				K	-	•	-
				N	-	•	-
				S	-	o	-
				H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

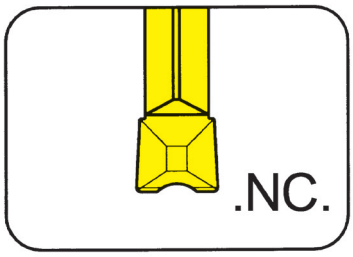
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

D_{min} für Eckenfreistiche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14	Ø 14
1,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
1,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
3,0	-	-	Ø 22	Ø 18	Ø 18

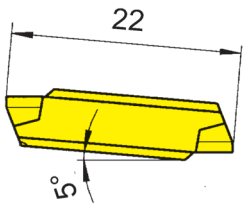
Wendeschneidplatte
Indexable insert

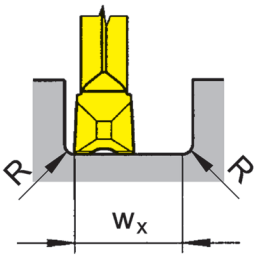
S224
mit Spanformung
with chip forming

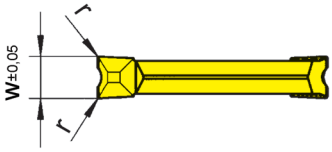


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	w_x	Größe Size
S224.NC25.D2	2,5	0,2	3,6	02
S224.NC30.D2	3,0	0,2	4,5	03

	TF46	TI22	TI25	TI26
	Δ	▲	▲	▲
	Δ	▲	▲	▲
P	•	•	•	•
M	o	-	•	o
K	•	-	•	•
N	•	-	•	•
S	o	-	•	o
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

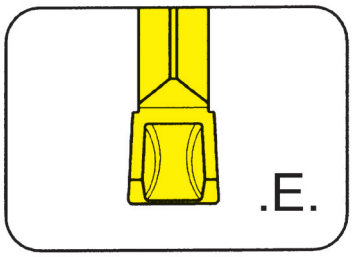
HM-Sorten
Carbide grades

w_x = Nutbreite - $R_{(rechts)}$ - $R_{(links)}$
w_x = width of groove - $R_{(right)}$ - $R_{(left)}$

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

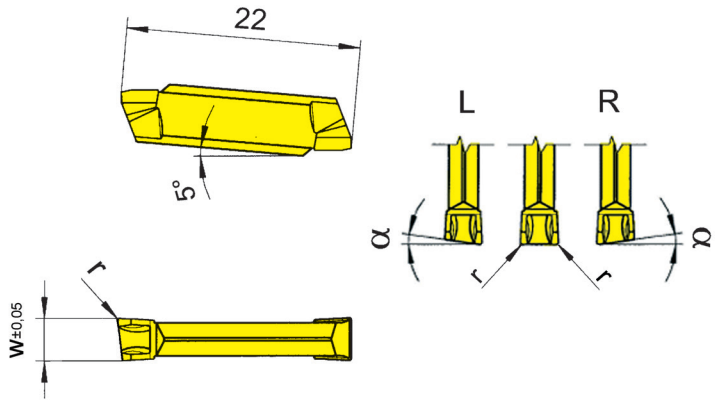
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

G

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	AS62	TA43	TC92	TC93	TF43	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0200.E2	2,0	0,2	0°	01		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0520.E2	2,0	0,2	5°	01		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	x/Δ				
S224.0250.E2	2,5	0,2	0°	02		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0525.E2	2,5	0,2	5°	02		▲/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ				
S224.0300.E2	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ
S224.0300.E4	3,0	0,4	-	03	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ
R/LS224.0530.E2	3,0	0,2	5°	03		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲				
S224.0400.E2	4,0	0,2	0°	04	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ
S224.0400.E4	4,0	0,4	-	04	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ
P					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M					-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
K					•	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
N					•	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
S					-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
H					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

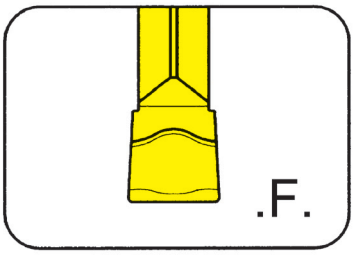
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

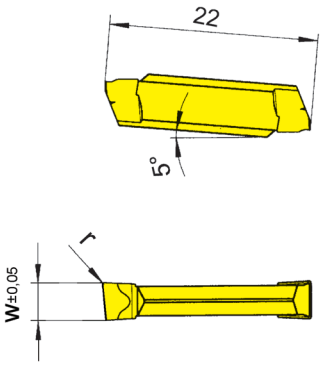
Wendeschneidplatte
Indexable insert

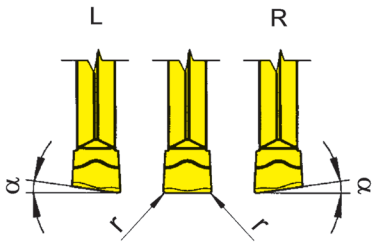
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	TA43	TF42	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25	TN32
S224.0200.F2	2,0	0,2	0°	01	Δ		Δ	▲	▲	▲	▲	▲	Δ
R/LS224.0520.F2	2,0	0,2	5°	01					▲/▲	▲/Δ			
S224.0250.F2	2,5	0,2	0°	02	Δ		Δ	Δ	▲	▲	Δ	Δ	Δ
R/LS224.0525.F2	2,5	0,2	5°	02				▲/Δ	▲/▲				
S224.0300.F2	3,0	0,2	0°	03	Δ	Δ		▲	▲	▲	Δ	▲	Δ
R/LS224.0530.F2	3,0	0,2	5°	03				▲/Δ	▲/▲		Δ/Δ		
S224.0400.F2	4,0	0,2	0°	04	Δ		Δ		▲		▲	Δ	Δ
P					•	•	•	•	•	•	•	•	•
M					-	-	-	-	•	o	-	•	-
K					•	-	-	-	•	•	-	•	-
N					•	-	-	-	•	•	-	•	-
S					-	-	-	-	•	o	-	•	-
H					-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

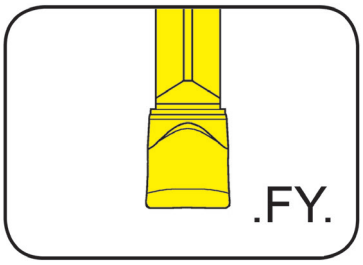
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

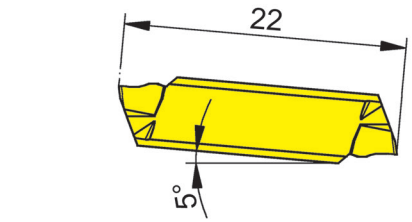
Wendeschneidplatte
Indexable insert

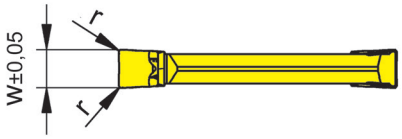
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: H224, B224, BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S224.0200.FY2	2,0	0,2	01
S224.0250.FY2	2,5	0,2	02
S224.0300.FY2	3,0	0,2	03

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	HP65	IG35	PH35	TI25
	▲	▲	▲	▲
	▲	▲	▲	▲
	▲	▲	▲	▲
P	•	-	o	•
M	•	•	o	•
K	•	-	•	•
N	o	-	-	•
S	•	•	-	•
H	-	-		-

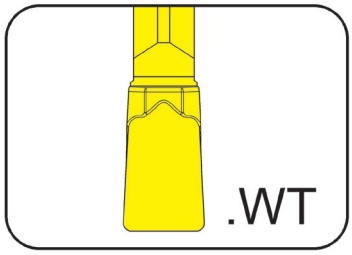
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

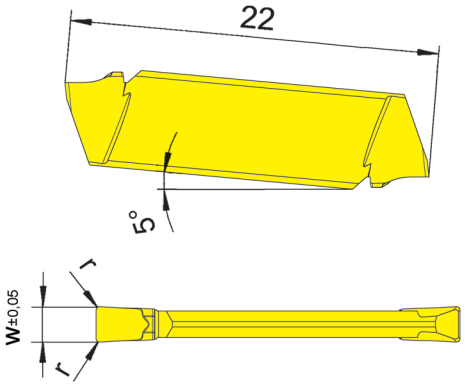
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Schneidbreite	Width of groove	2-3 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H224
Type	B224
	BK224

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG35
S224.0200.WT2	2,0	0,2	01	▲
S224.0250.WT2	2,5	0,2	02	▲
S224.0300.WT2	3,0	0,2	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

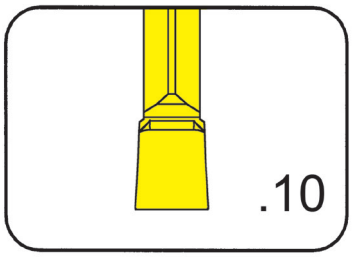
HM-Sorten Carbide grades	
P	-
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

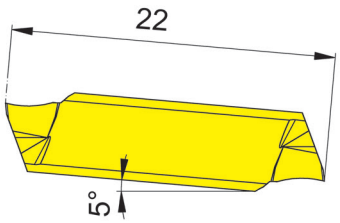
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

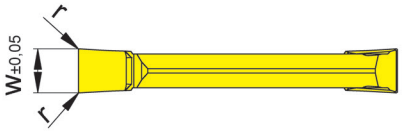
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-3 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	EG35
S224.0200.10	2,0	0,05	02	▲
S224.0250.10	2,5	0,10	02	▲
S224.0300.10	3,0	0,10	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35
P	●
M	●
K	o
N	-
S	-
H	-

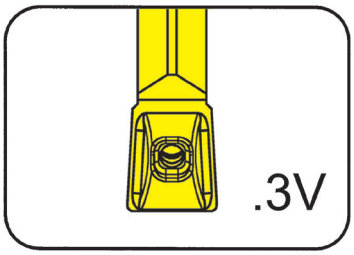
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

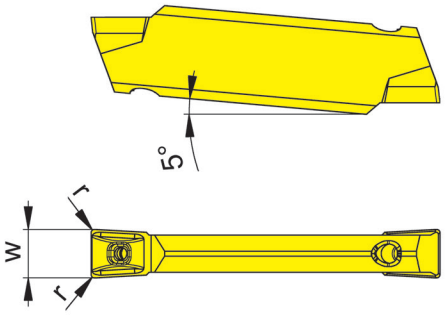
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformrille
with chip former



Stechbreite	Width of groove	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: H224, B224, BK224

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HP65	IG35
S224.0300.3V2.IK	3	0,2	03	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	HP65	IG35
P	●	-
M	●	●
K	●	-
N	o	-
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

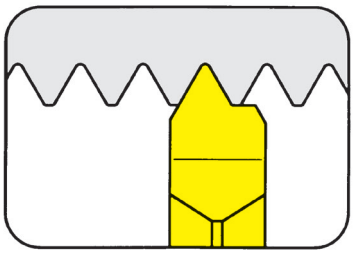
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

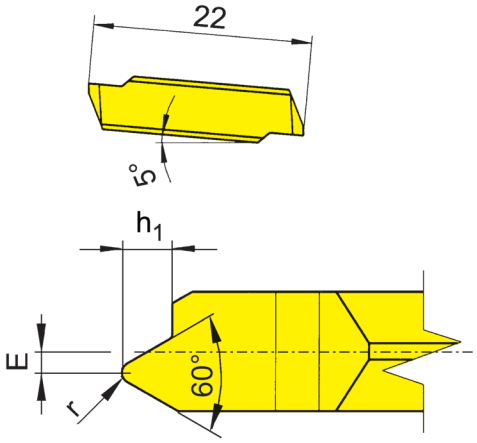
Wendeschneidplatte
Indexable insert

224
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	Größe Size	EG55	TF45
R/LS224.0305.02	0,50	1,0	0,07	0,31	03	▲/Δ	▲/▲
R/LS224.0407.02	0,75	0,9	0,11	0,46	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.0610.02	1,00	0,8	0,14	0,61	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.0712.02	1,25	0,7	0,15	0,77	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.0915.02	1,50	0,5	0,20	0,92	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.1017.02	1,75	0,4	0,25	1,07	03	▲/Δ	▲/Δ
R/LS224.1220.02	2,00	0,3	0,25	1,23	03	▲/Δ	▲/▲

	EG55	TF45
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

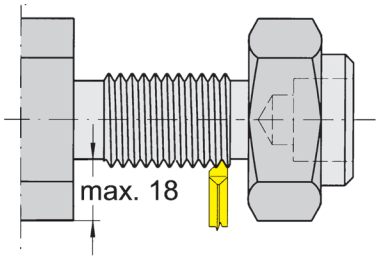
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF**versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

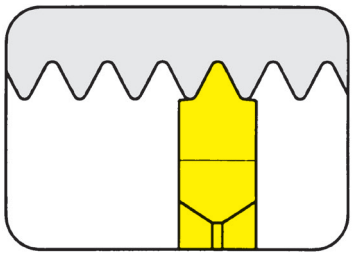


Besonders geeignet für „hinter Bund“ Bearbeitung.
Suitable for threading behind a shoulder.

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

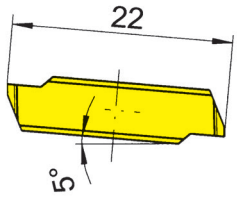
Wendeschneidplatte
Indexable insert

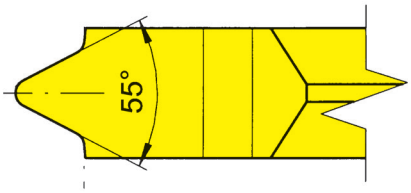
NS224
Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread



Gang pro Zoll	Threads per inch	11-28

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

G

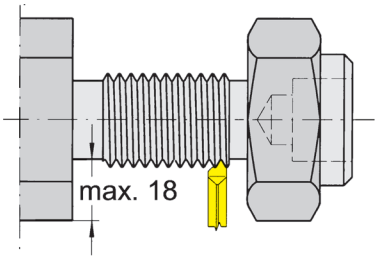
Bestellnummer Part number	TPI	Größe Size		EG55	TA45
NS224.5511.02	11	03		▲	▲
NS224.5514.02	14	03		▲	▲
NS224.5519.02	19	03		▲	▲
NS224.5528.02	28	03		▲	▲
			P	●	●
			M	o	●
			K	o	●
			N	-	●
			S	-	●
			H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF**versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.

229

H

Klemmhalter
mit Schneidplatten

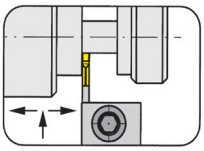
Stechbreite 2,5 - 10 mm

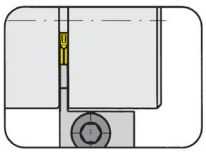
Toolholder
with Inserts

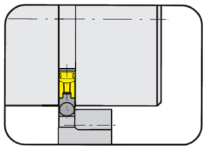
Width of groove 2,5 - 10 mm

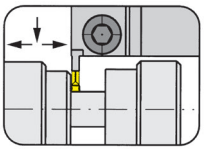
Einstechen und Ausdrehen
Grooving and Boring

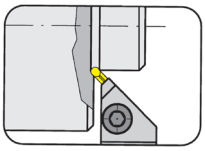
Einstechen (außen)
Grooving (external)


Seite / Page H3-H14,H16

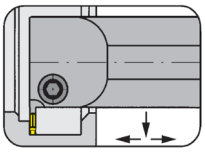

Seite / Page H15,H17

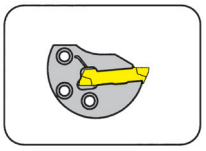

Seite / Page H18

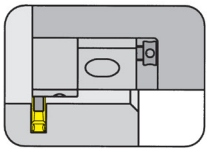

Seite / Page H19-H20

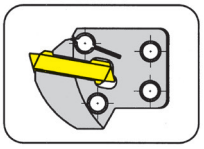

Seite / Page H21

Einstechen (innen)
Grooving (internal)

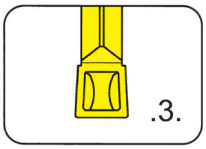

Seite / Page H22-H30


Seite / Page H31-H32

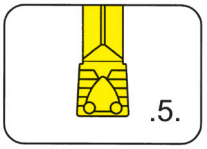

Seite / Page H33


Seite / Page H34

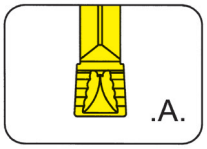
Wendeschneidplatten
Indexable inserts
S229



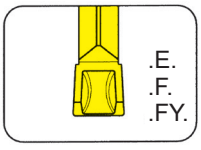
Seite / Page H36-H37



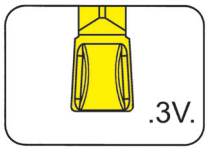
Seite / Page H38-H39



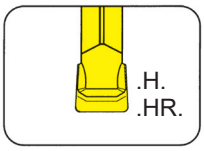
Seite / Page H40-H41



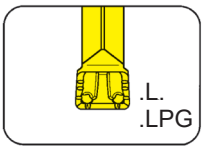
Seite / Page H42-H44



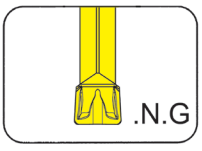
Seite / Page H45



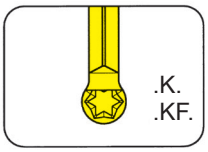
Seite / Page H46-H47



Seite / Page H48-H49

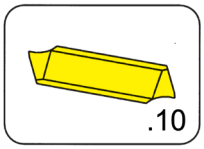


Seite / Page H51

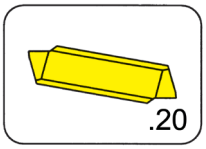


Seite / Page H51-H52

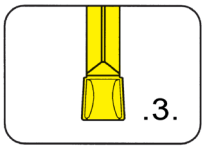
Wendeschneidplatten
Indexable inserts
229



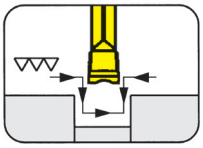
Seite / Page H54-H55

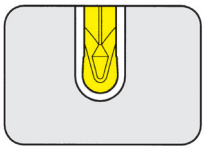


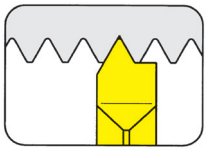
Seite / Page H56-H57

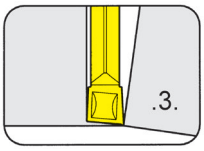


Seite / Page H58-H59

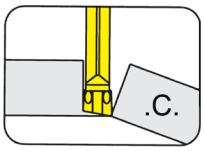

Seite / Page H60-H61


Seite / Page H62


Seite / Page H63-H65

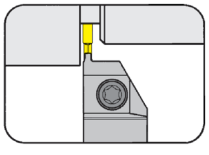


Seite / Page H66

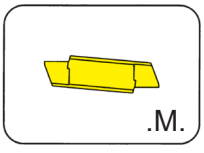


Seite / Page H67-H68

Klemmhalter
Toolholder
H259


Seite / Page H69

Wendeschneidplatten
Indexable inserts
259



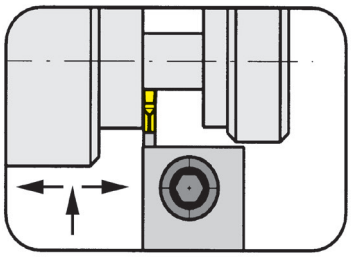
Seite / Page H70

H

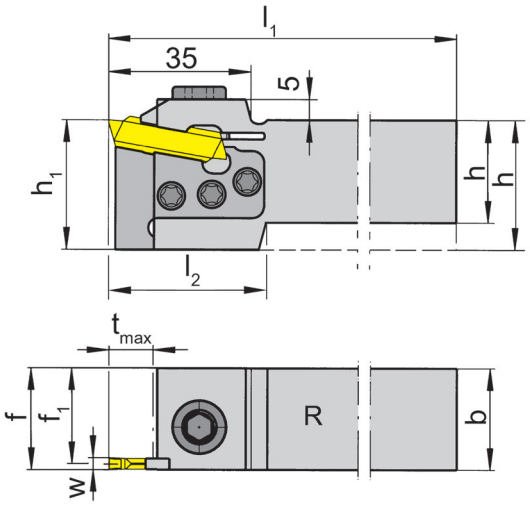
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Grundhalter
Basic toolholder

210
mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11-11 mm 3-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2525.K3	25	25	150	35	32	23,55	f_1+w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.3225.K3	32	25	170	-	32	23,55	f_1+w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2525.K4	25	25	150	35	32	22,70	f_1+w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.3225.K4	32	25	150	-	32	22,70	f_1+w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.2525.K5	25	25	150	35	32	22,20	f_1+w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.3225.K5	32	25	170	-	32	22,20	f_1+w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.2525.K7	25	25	150	35	32	21,20	f_1+w/2	11	07	6,1-8,0
R/L210.3225.K7	32	25	170	-	32	21,20	f_1+w/2	11	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

H

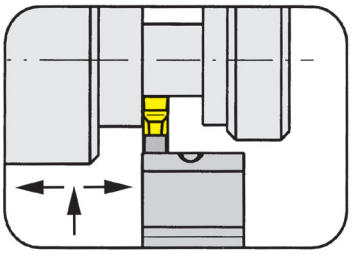
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Kassette** Cassette	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L210...K3	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK210.32.03**	**T20PQ**
R/L210...K4	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK210.32.04**	**T20PQ**
R/L210...K5	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK210.32.05**	**T20PQ**
R/L210...K7	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK210.32.07**	**T20PQ**

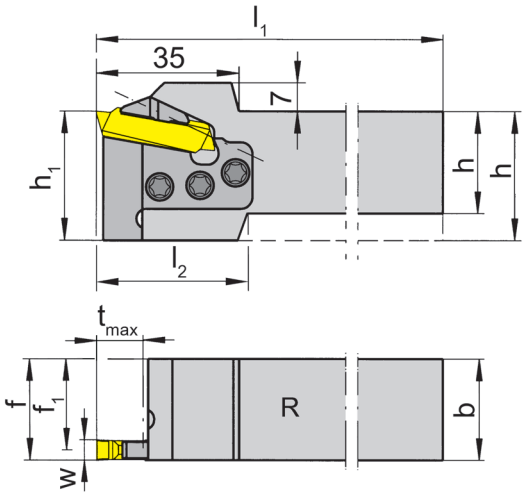
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Grundhalter
Basic toolholder

210
mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11 mm 8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2525.K9	25	25	150	35	32	20,2	f_1+w/2	11	09	8,1-10,4
R/L210.3225.K9	32	25	170	-	32	20,2	f_1+w/2	11	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.
Note:
Please note type of clamp.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

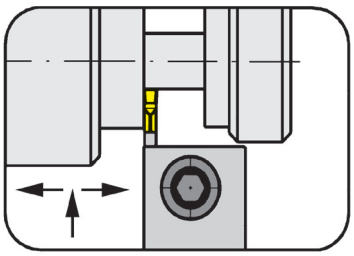
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Kassette** Cassette	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
L210...	**030.0518T20P**	**NK210.32.09**	**L218.9**	**T15PQ / T20PQ**
R210...	**030.0518T20P**	**NK210.32.09**	**R218.9**	**T15PQ / T20PQ**

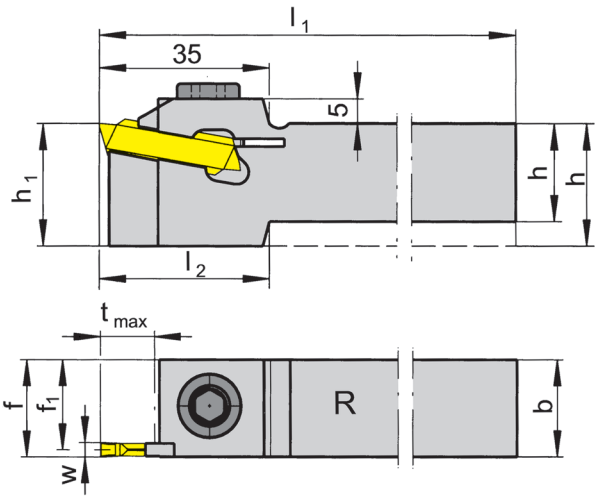
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

210



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11 mm 2,5-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2020.02	20	20	150	35	25	18,55	f_1+w/2	11	02	2,5-3,0
R/L210.2525.02	25	25	150	-	25	23,55	f_1+w/2	11	02	2,5-3,0
R/L210.1616.03	16	16	150	45	25	14,55	f_1+w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2020.03	20	20	150	35	25	18,55	f_1+w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2525.03	25	25	150	-	25	23,55	f_1+w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f_1+w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2020.04	20	20	150	35	25	17,70	f_1+w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.2525.04	25	25	150	-	25	22,70	f_1+w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f_1+w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.2020.05	20	20	150	35	25	17,20	f_1+w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.2525.05	25	25	150	-	25	22,20	f_1+w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.3225.05	32	25	170	-	32	22,20	f_1+w/2	11	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

R/L 210...02 max. Stechtiefe bis Ø 150 mm
R/L 210...02 max. depth of groove up to Ø 150 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

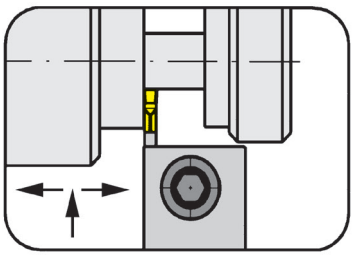
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L210...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

H

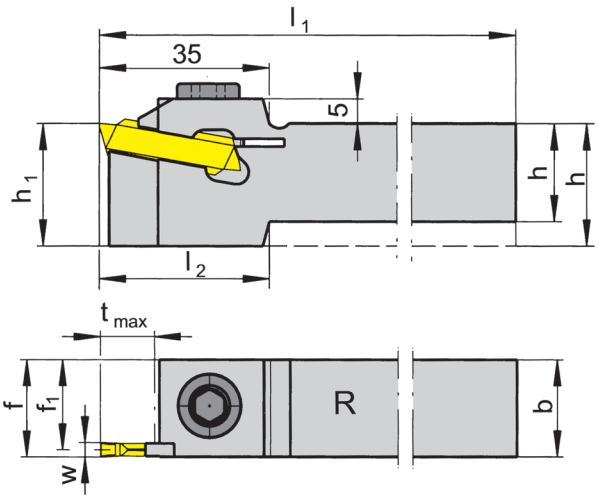
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

210



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11 mm 6,1-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2020.07	20	20	150	35	25	16,2	f_1+w/2	11	07	6,1-8,0
R/L210.2525.07	25	25	150	-	25	21,2	f_1+w/2	11	07	6,1-8,0
R/L210.3225.07	32	25	170	-	32	21,2	f_1+w/2	11	07	6,1-8,0
R/L210.2020.08	20	20	150	35	25	16,2	f_1+w/2	11	08	7,6-8,0
R/L210.2525.08	25	25	150	-	25	21,2	f_1+w/2	11	08	7,6-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

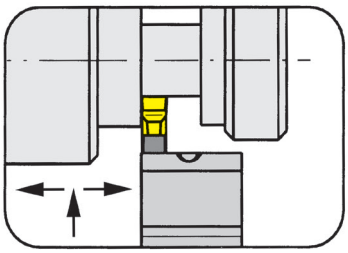
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L210...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

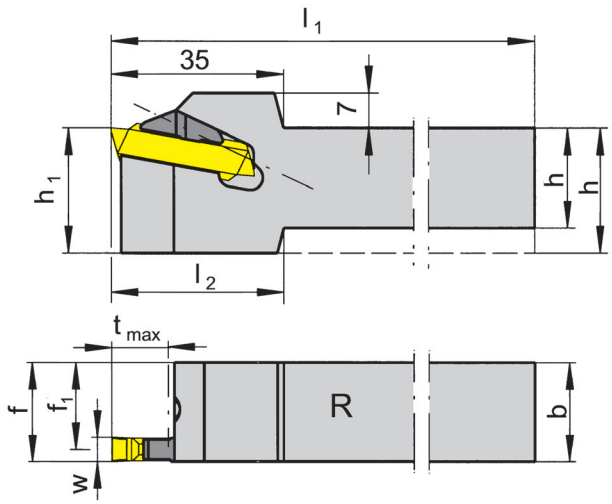
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

210



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11 mm 8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2020.09	20	20	150	35	25	15,2	f_1+w/2	11	09	8,1-10,4
R/L210.2525.09	25	25	150	-	25	20,2	f_1+w/2	11	09	8,1-10,4
R/L210.3225.09	32	25	170	-	32	20,2	f_1+w/2	11	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.
Note:
Please note type of clamp.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

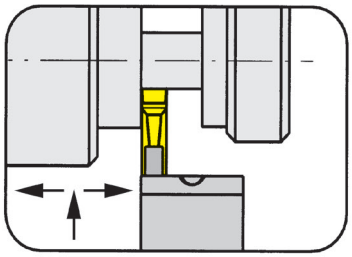
Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
L210...	**L218.9**	**T15PQ**
R210...	**R218.9**	**T15PQ**

H

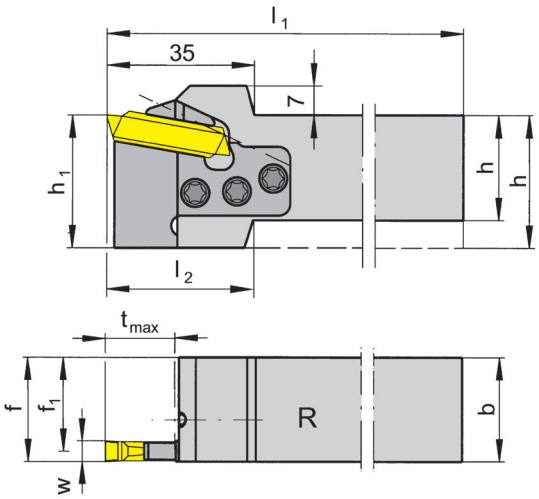
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Grundhalter
Basic toolholder

218
mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18 mm
Spannbereich	Clamping range	8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2525.K9	25	25	150	48	32	20,2	f_1+w/2	18	09	8,1-10,4
R/L218.3225.K9	32	25	170	-	32	20,2	f_1+w/2	18	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.
Note:
Please note type of clamp.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

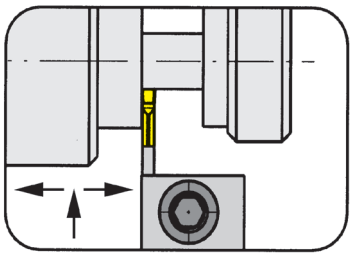
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Kassette** Cassette	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
L218...	**030.0518T20P**	**NK218.32.09**	**L218.9**	**T15PQ / T20PQ**
R218...	**030.0518T20P**	**NK218.32.09**	**R218.9**	**T15PQ / T20PQ**

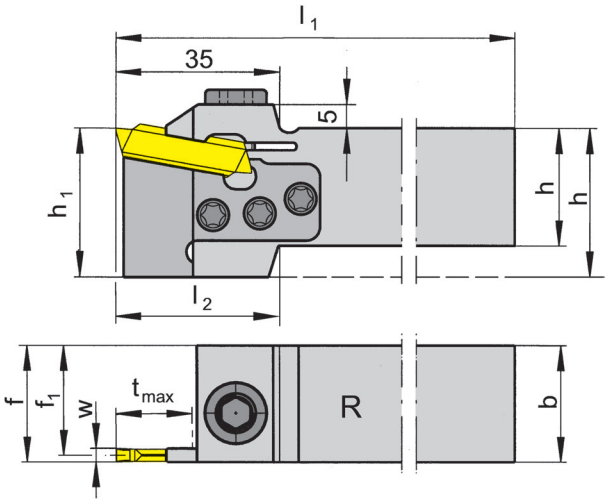
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Grundhalter
Basic toolholder

218
mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2525.K3	25	25	150	35	32	23,55	f_1+w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.3225.K3	32	25	170	-	32	23,55	f_1+w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2525.K4	25	25	150	35	32	22,70	f_1+w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.3225.K4	32	25	170	-	32	22,70	f_1+w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.2525.K5	25	25	150	35	32	22,20	f_1+w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.3225.K5	32	25	170	-	32	22,20	f_1+w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.2525.K7	25	25	150	35	32	21,20	f_1+w/2	18	07	6,1-8,0
R/L218.3225.K7	32	25	170	-	32	21,20	f_1+w/2	18	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

H

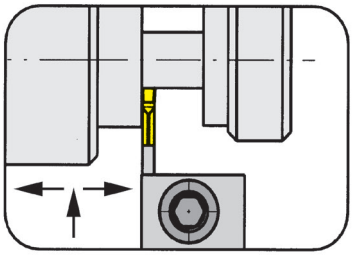
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Kassette** Cassette	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L218...K3	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK218.32.03**	**T20PQ**
R/L218...K4	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK218.32.04**	**T20PQ**
R/L218...K5	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK218.32.05**	**T20PQ**
R/L218...K7	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK218.32.07**	**T20PQ**

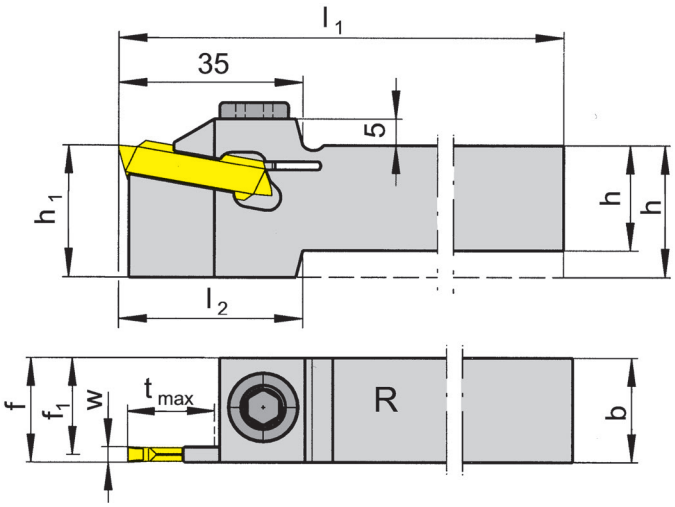
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

218



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2,5-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.02	20	20	150	35	25	18,55	f_1+w/2	18	80	02	2,5-3,0
R/L218.2525.02	25	25	150	-	25	23,55	f_1+w/2	18	80	02	2,5-3,0
R/L218.1616.03	16	16	150	45	25	14,55	f_1+w/2	18	-	03	3,0-4,0
R/L218.2020.03	20	20	150	35	25	18,55	f_1+w/2	18	-	03	3,0-4,0
R/L218.2525.03	25	25	150	-	25	23,55	f_1+w/2	18	-	03	3,0-4,0
R/L218.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f_1+w/2	18	-	03	3,0-4,0
R/L218.2020.04	20	20	150	35	25	17,70	f_1+w/2	18	-	04	4,0-5,0
R/L218.2525.04	25	25	150	-	25	22,70	f_1+w/2	18	-	04	4,0-5,0
R/L218.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f_1+w/2	18	-	04	4,0-5,0
R/L218.2020.05	20	20	150	35	25	17,20	f_1+w/2	18	-	05	5,1-6,0
R/L218.2525.05	25	25	150	-	25	22,20	f_1+w/2	18	-	05	5,1-6,0
R/L218.3225.05	32	25	170	-	32	22,20	f_1+w/2	18	-	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

R/L 218...02 max. Stechtiefe bis Ø 80 mm
R/L 218...02 max. depth of groove up to Ø 80 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

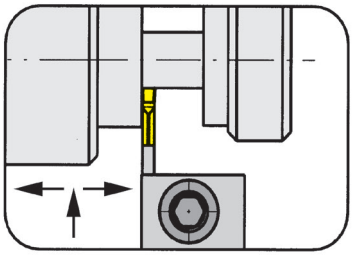
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L218...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

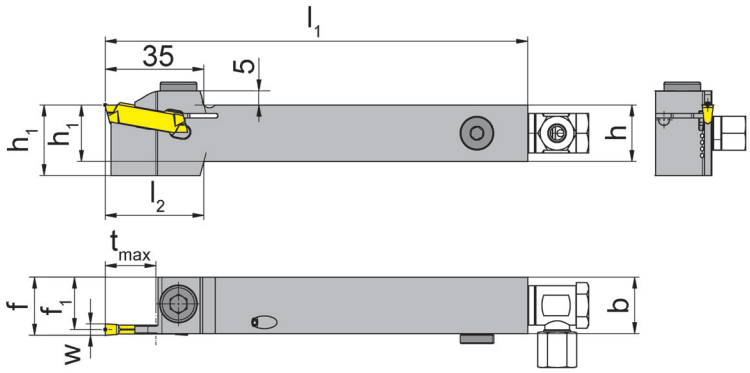
218



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2,5-4 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 229
Type S229
N229



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.02.IK	20	20	150	35	25	18,55	f_1+w/2	18	80	02	2,5-3,0
R/L218.2525.02.IK	25	25	150	-	25	23,55	f_1+w/2	18	80	02	2,5-3,0
R/L218.1616.03.IK	16	16	150	45	25	14,55	f_1+w/2	18	-	03	3,0-4,0
R/L218.2020.03.IK	20	20	150	35	25	18,55	f_1+w/2	18	-	03	3,0-4,0
R/L218.2525.03.IK	25	25	150	-	25	23,55	f_1+w/2	18	-	03	3,0-4,0
R/L218.3225.03.IK	32	25	170	-	32	23,55	f_1+w/2	18	-	03	3,0-4,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

R/L 218...02 max. Stechtiefe bis Ø 80 mm
R/L 218...02 max. depth of groove up to Ø 80 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

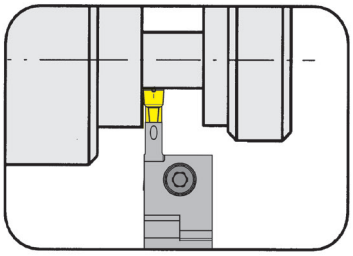
H

Ersatzteile
Spare Parts

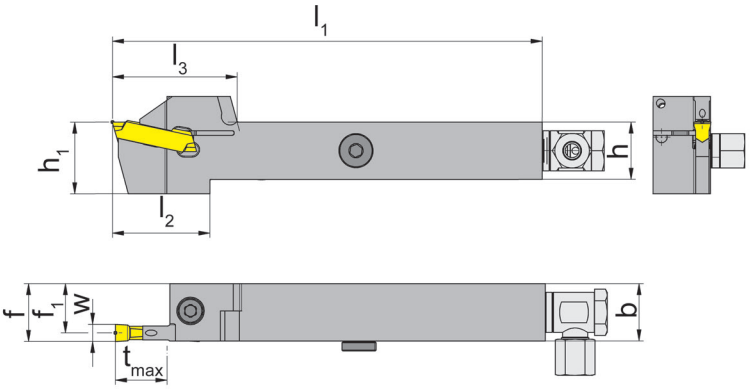
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply
R/L218...	**218.3**	**004.00.26**	**18.05.913**	**SW6,0 DIN911**	**004.00.16**

Klemmhalter
Toolholder

218
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/L218.1616.0.03.IK	16	16	150	37	43,5	25	14,55	f_1+w/2	18	03
R/L218.2020.0.03.IK	20	20	150	34	43,5	25	18,55	f_1+w/2	18	03
R/L218.2525.0.03.IK	25	25	150	32	43,5	32	23,55	f_1+w/2	18	03
R/L218.2020.0.04.IK	20	20	150	34	43,5	25	17,70	f_1+w/2	18	04
R/L218.2020.0.05.IK	20	20	150	34	43,5	25	17,20	f_1+w/2	18	05
R/L218.2525.0.04.IK	25	25	150	32	43,5	32	22,70	f_1+w/2	18	04
R/L218.2525.0.05.IK	25	25	150	32	43,5	32	22,20	f_1+w/2	18	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

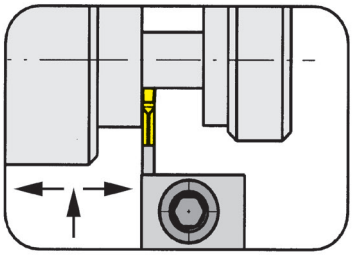
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

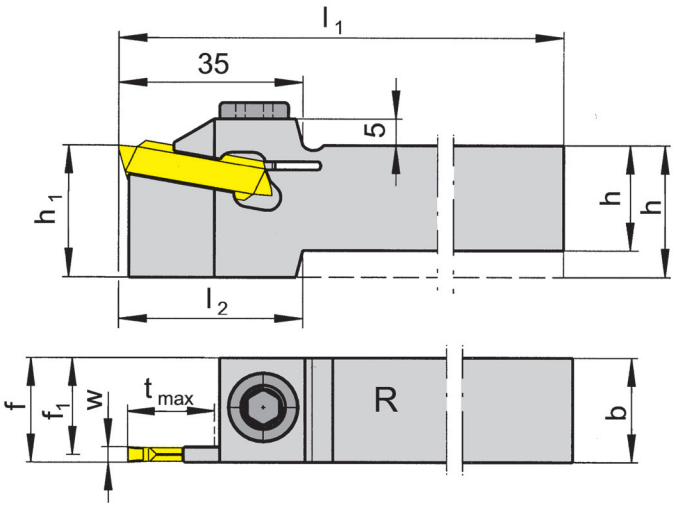
Klemmhalter Toolholder	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin	**Kühlmittel-anschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Schraube** Screw
R/L218...	**004.00.26**	**18.05.913**	**004.00.16**	**6.23T25P**	**T25PQ**	
R/L218.2525.0.05.IK			**004.00.61**	**6.23T25P**	**T25PQ**	**004.00.21**

Klemmhalter
Toolholder

218



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 6,1-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.07	20	20	150	35	25	16,2	f_1+w/2	18	07	6,1-8,0
R/L218.2525.07	25	25	150	-	25	21,2	f_1+w/2	18	07	6,1-8,0
R/L218.3225.07	32	25	170	-	32	21,2	f_1+w/2	18	07	6,1-8,0
R/L218.2525.08	25	25	150	-	25	21,2	f_1+w/2	18	08	7,6-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

H

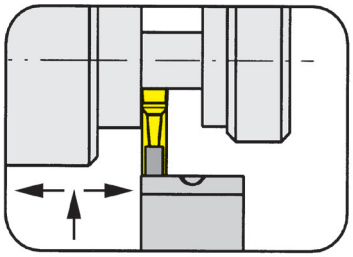
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L218...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

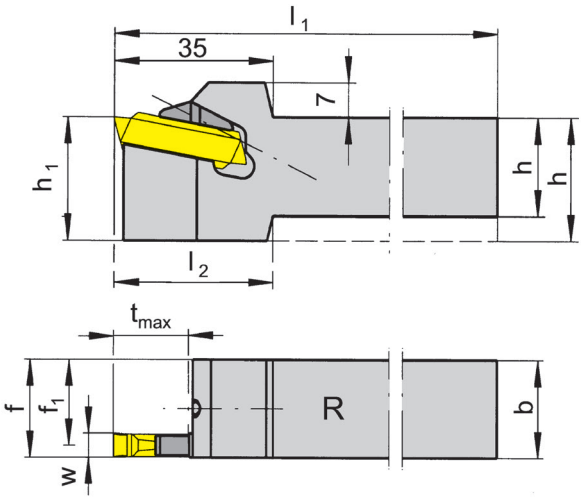
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

218



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	S229 229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.09	20	20	150	35	25	15,2	f_1+w/2	18	09	8,1-10,4
R/L218.2525.09	25	25	150	-	25	20,2	f_1+w/2	18	09	8,1-10,4
R/L218.3225.09	32	25	170	-	32	20,2	f_1+w/2	18	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.
Note:
Please note type of clamp.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

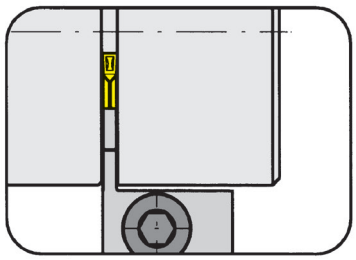
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
L218...	**L218.9**	**T15PQ**
R218...	**R218.9**	**T15PQ**

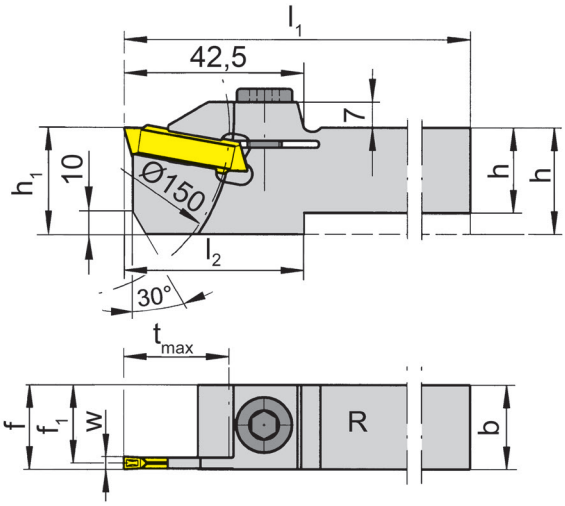
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

226



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 3-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	S229 229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.1616.03	16	16	150	52,5	32	14,55	f_1+w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.2020.03	20	20	150	42,5	32	18,55	f_1+w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.2525.03	25	25	150	42,5	32	23,55	f_1+w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f_1+w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.1616.04	16	16	150	52,5	32	13,70	f_1+w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.2020.04	20	20	150	42,5	32	17,70	f_1+w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.2525.04	25	25	150	42,5	32	22,70	f_1+w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f_1+w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.2020.05	20	20	150	42,5	32	17,20	f_1+w/2	25	05	5,1-6,0
R/L226.2525.05	25	25	150	42,5	32	22,20	f_1+w/2	25	05	5,1-6,0
R/L226.3225.05	32	25	170	-	32	22,20	f_1+w/2	25	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

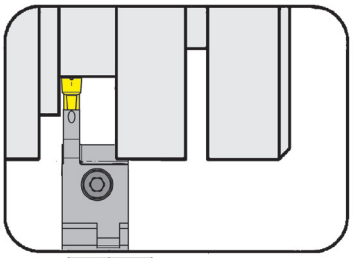
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L226...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

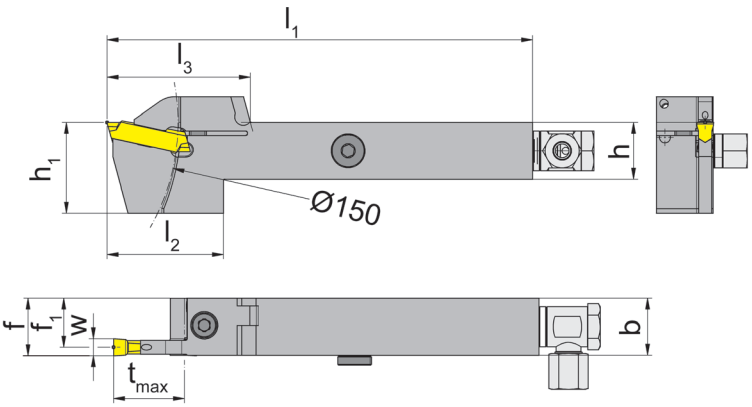
H

Klemmhalter
Toolholder

226
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/L226.2020.0.03.IK	20	20	150	41	50,5	32	18,55	f_1+w/2	25	03
R/L226.2525.0.03.IK	25	25	150	39	50,5	32	23,55	f_1+w/2	25	03
R/L226.2020.0.04.IK	20	20	150	41	50,5	32	17,70	f_1+w/2	25	04
R/L226.2525.0.04.IK	25	25	150	39	50,5	32	22,70	f_1+w/2	25	04
R/L226.2020.0.05.IK	20	20	150	41	50,5	32	17,20	f_1+w/2	25	05
R/L226.2525.0.05.IK	25	25	150	39	50,5	32	22,20	f_1+w/2	25	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

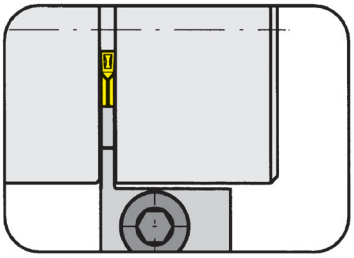
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L226...	**004.00.26**	**18.05.913**	**004.00.16**	**6.23T25P**	**T25PQ**

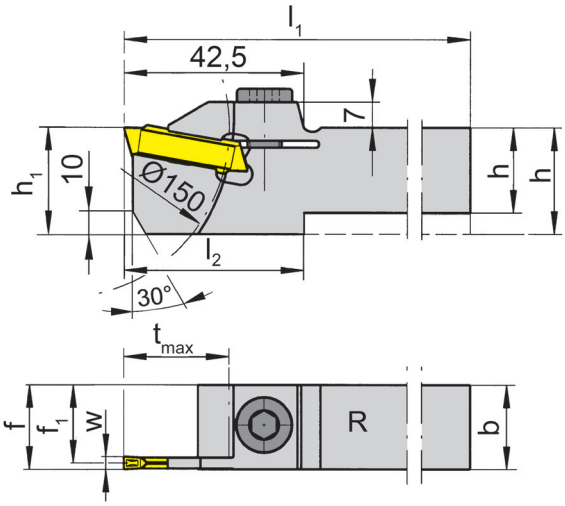
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

226



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 6,1-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.2525.07	25	25	150	42,5	32	21,2	f_1+w/2	25	07	6,1-8,0
R/L226.3225.07	32	25	170	-	32	21,2	f_1+w/2	25	07	6,1-8,0
R/L226.2525.08	25	25	150	42,5	32	20,2	f_1+w/2	25	08	7,6-8,0
R/L226.3225.08	32	25	170	-	32	21,2	f_1+w/2	25	08	7,6-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

H

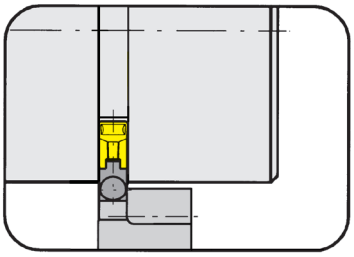
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L226...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

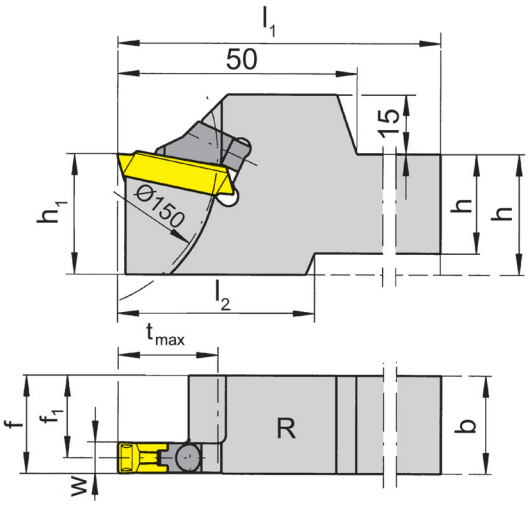
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

226



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	229 S229 N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.2525.09	25	25	150	50	32	20,2	f_1+w/2	25	09	8,1-10,4
R/L226.3225.09	32	25	170	-	32	20,2	f_1+w/2	25	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

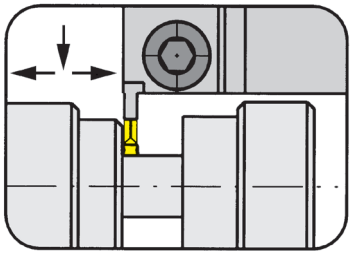
H

Ersatzteile
Spare Parts

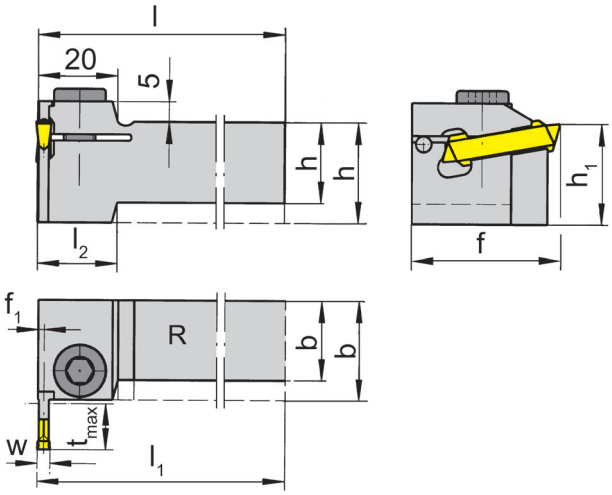
Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L226...	**020.1008.0041**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

219



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Spannbereich	Clamping range	3-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	l_1	l_2	h_1	f	f_1	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L219.2020.03	20	20	150	l-f_1+w/2	20	25	37	1,45	11	03	3,0-4,0
R/L219.2525.03	25	25	150	l-f_1+w/2	-	25	37	1,45	11	03	3,0-4,0
R/L219.2020.04	20	20	150	l-f_1+w/2	20	25	37	2,30	11	04	4,0-5,0
R/L219.2525.04	25	25	150	l-f_1+w/2	-	25	37	2,30	11	04	4,0-5,0
R/L219.2020.05	20	20	150	l-f_1+w/2	23	25	45	2,80	15	05	5,1-6,0
R/L219.2525.05	25	25	150	l-f_1+w/2	-	25	45	2,80	15	05	5,1-6,0
R/L219.2020.07	20	20	150	l-f_1+w/2	23	25	45	3,80	15	07	6,1-8,0
R/L219.2525.07	25	25	150	l-f_1+w/2	-	25	45	3,80	15	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

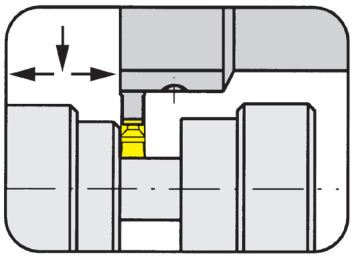
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L219...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

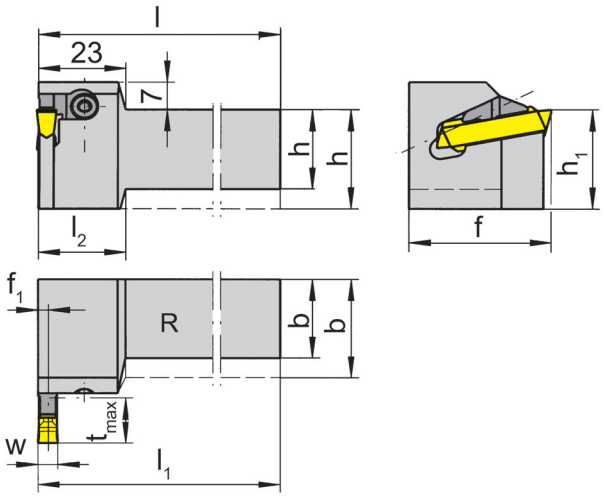
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

219



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	15 mm 8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type 229
N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	l_1	l_2	h_1	f	f_1	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L219.2020.09	20	20	150	l-f_1+w/2	23	25	45	4,8	15	09	8,1-10,4
R/L219.2525.09	25	25	150	l-f_1+w/2	-	25	45	4,8	15	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.
Note:
Please note type of clamp.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

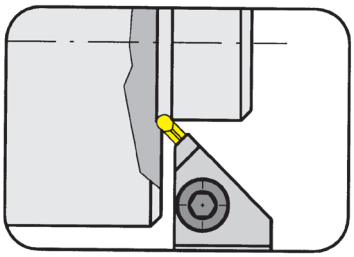
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
L219....	**R218.9.32**	**T15PQ**
R219....	**L218.9.32**	**T15PQ**

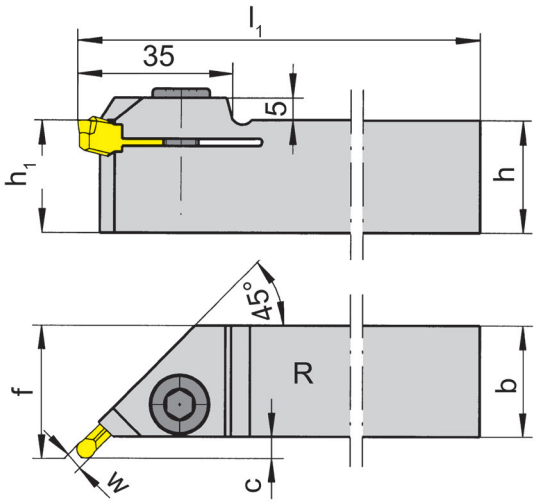
Eckenfreistechen (außen)
Grooving Corner Reliefs (external)

Klemmhalter
Toolholder

225



Schneidbreite	Width of groove	3-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP
S229...K
only for full radius inserts
S229...K

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	C	D_{min}	Schneidbreite Width of groove
R/L225.2525.04	25	25	150	25	30,0	5,0	50	3,0-5,0
R/L225.2525.05	25	25	150	25	30,5	5,5	50	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

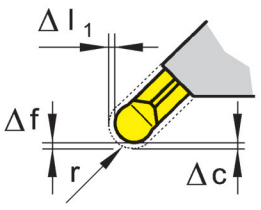
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

H

Korrektur-Faktoren Δl_1, Δc und Δf im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1, Δc and Δf in relation to radius r

r	Δl_1	Δc	Δf
2,5 - 3,0	0,000	0,000	0,000
2,0	-0,147	-0,147	-0,147
1,5	-0,293	-0,293	-0,293



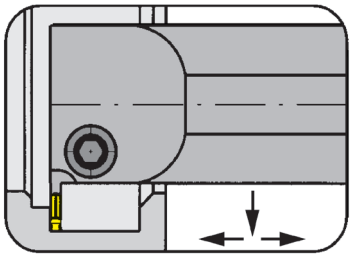
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L225...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

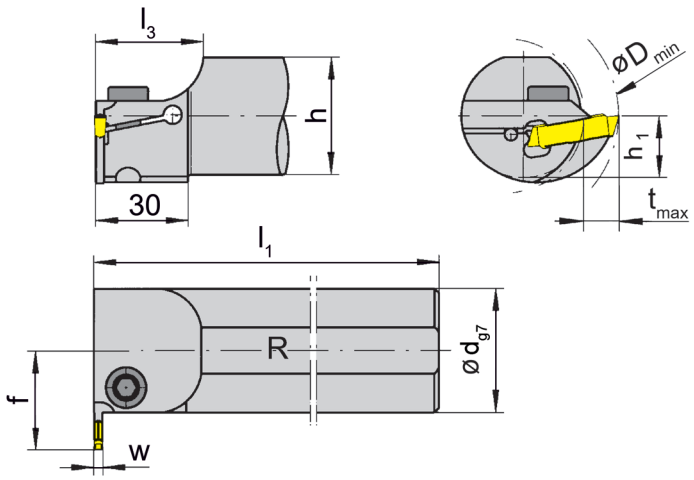
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

213
Kurzausführung
Short style



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	46 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11,5 mm
Spannbereich	Clamping range	3-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S229
Type	229
	N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3	h	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0032.0.03	32	150	35,0	30	15	28	11,5	46	03	3,0-4,0
R/L213.0040.0.03	40	180	39,4	38	19	32	11,5	54	03	3,0-4,0
R/L213.0032.0.04	32	150	35,0	30	15	28	11,5	46	04	4,0-5,0
R/L213.0040.0.04	40	180	39,4	38	19	32	11,5	54	04	4,0-5,0
R/L213.0032.0.05	32	150	35,0	30	15	28	11,5	46	05	5,1-6,0
R/L213.0040.0.05	40	180	39,4	38	19	32	11,5	54	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

H

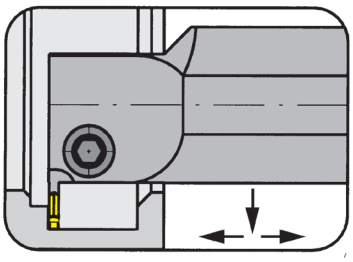
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L213...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

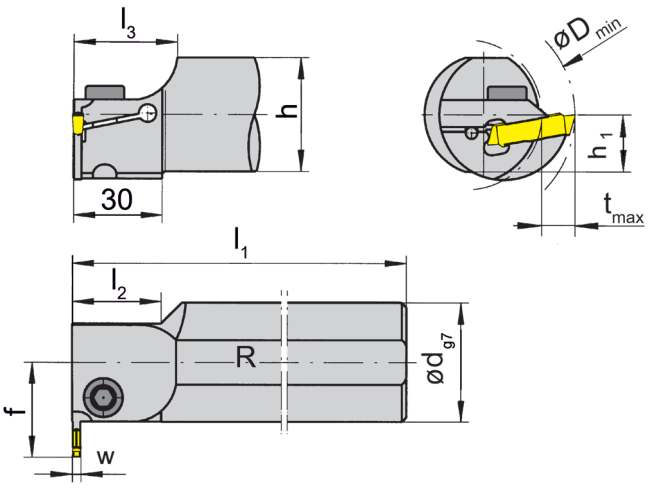
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

213
Kurzausführung
Short style



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	38 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Spannbereich	Clamping range	3-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	l_3	h	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0025.03	25	150	-	31,8	23	11,5	24,5	7,5	38	03	3,0-4,0
R/L213.0032.03	32	150	30	35,0	30	15,0	28,0	7,5	38	03	3,0-4,0
R/L213.0040.03	40	180	30	37,4	38	19,0	32,0	11,5	50	03	3,0-4,0
R/L213.0050.03	50	200	30	39,1	47	23,5	40,5	15,0	60	03	3,0-4,0
R/L213.0025.04	25	150	-	31,8	23	11,5	24,5	7,5	38	04	4,0-5,0
R/L213.0032.04	32	150	30	35,0	30	15,0	28,0	7,5	38	04	4,0-5,0
R/L213.0040.04	40	180	30	37,4	38	19,0	32,0	11,5	50	04	4,0-5,0
R/L213.0050.04	50	200	30	39,1	47	23,5	40,5	15,0	60	04	4,0-5,0
R/L213.0032.05	32	150	-	35,0	30	15,0	28,0	11,5	46	05	5,1-6,0
R/L213.0040.05	40	180	30	35,0	38	19,0	32,0	11,5	50	05	5,1-6,0
R/L213.0050.05	50	200	30	40,0	47	23,5	40,5	15,0	60	05	5,1-6,0
R/L213.0040.07	40	180	30	35,0	38	19,0	32,0	11,5	50	07	6,1-8,0
R/L213.0050.07	50	200	30	40,0	47	23,5	40,5	15,0	60	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:
Die volle Stechtiefe t_{max} = 11,5 mm wird ab D_{min} 46 mm erreicht
Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm
The full depth of cut t_{max} = 11,5 mm will be reached from D_{min} 46 mm
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

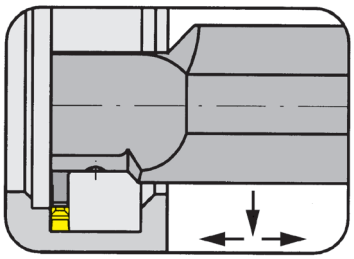
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L213...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

H

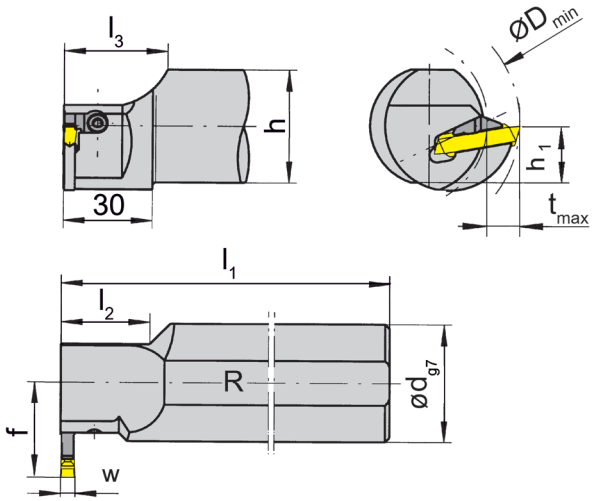
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

213
Kurzausführung
Short style



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	50 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Spannbereich	Clamping range	8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	l_3	h	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0040.09	40	180	30	35	38	19,0	32,0	11,5	50	09	8,1-10,4
R/L213.0050.09	50	200	30	40	47	23,5	40,5	15,0	60	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.
Note:
Please note type of clamp.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

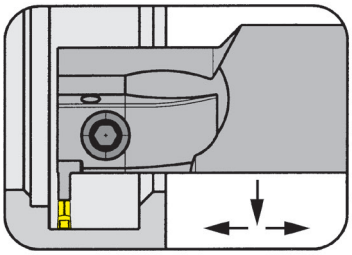
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
L213.0...	**R218.9**	**T15PQ**
R213.0...	**L218.9**	**T15PQ**

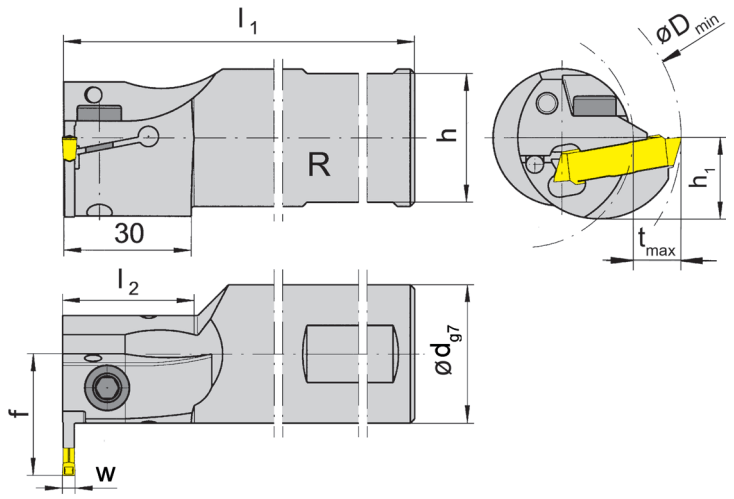
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

213
Kurzausführung
Short style



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	38 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11,5 mm
Spannbereich	Clamping range	3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0025.03IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	03	3-4
R/L213.0025.04IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	04	4-5
R/L213.0032.03IK	32	150	30	30	15,0	28,0	7,5	38	03	3-4
R/L213.0032.04IK	32	150	30	30	15,0	28,0	7,5	38	04	4-5
R/L213.0040.03IK	40	180	30	38	19,0	32,0	11,5	50	03	3-4
R/L213.0040.04IK	40	180	30	38	19,0	32,0	11,5	50	04	4-5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:
Die volle Stechtiefe t_{max} = 11,5 mm wird ab D_{min} 46 mm erreicht
Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm
The full depth of cut t_{max} = 11,5 mm will be reached from D_{min} 46 mm
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

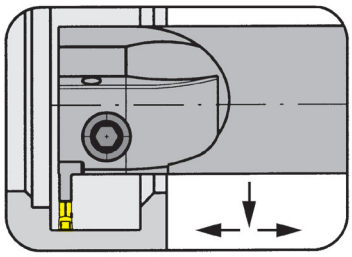
Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Zylinderschraube Cylindrical screw
R/L213...IK	**SW5,0 DIN911**	**6.14.912**

H

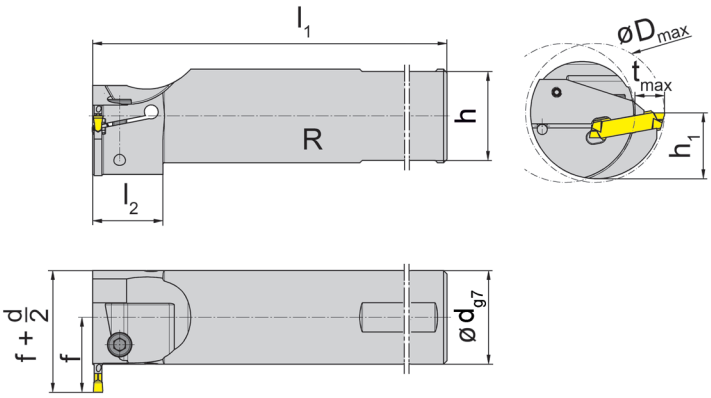
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

213
Kurzausführung
Short style



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	46 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11,5 mm
Spannbereich	Clamping range	3-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0032.0.03IK	32	150	30	30	15	28	11,5	46	03	3,0-4,0
R/L213.0032.0.04IK	32	150	30	30	15	28	11,5	46	04	4,0-5,0
R/L213.0040.0.04IK	40	180	30	38	19	32	11,5	54	04	4,0-5,0
R/L213.0040.0.05IK	40	180	30	38	19	32	11,5	54	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

H

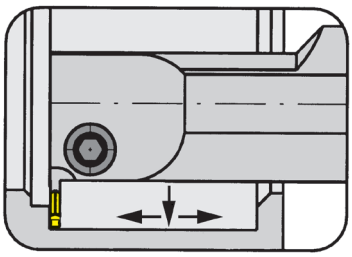
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Zylinderschraube** Cylindrical screw
R/L213...IK	**SW5,0 DIN911**	**6.14.912**

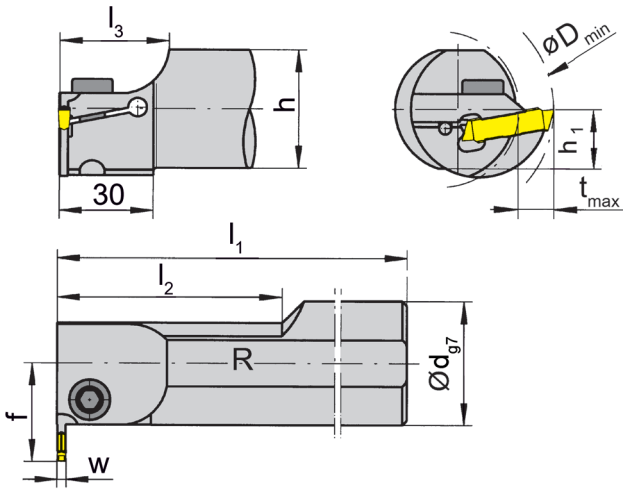
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

214



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	38 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Spannbereich	Clamping range	3-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	l_3	h	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L214.0032.03	32	200	70	35	30	15,0	28,0	7,5	38	03	3,0-4,0
R/L214.0040.03	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	03	3,0-4,0
R/L214.0050.03	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	03	3,0-4,0
R/L214.0032.04	32	200	70	35	30	15,0	28,0	7,5	38	04	4,0-5,0
R/L214.0040.04	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	04	4,0-5,0
R/L214.0050.04	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	04	4,0-5,0
R/L214.0032.05	32	200	-	35	30	15,0	28,0	11,5	46	05	5,1-6,0
R/L214.0040.05	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	05	5,1-6,0
R/L214.0050.05	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	05	5,1-6,0
R/L214.0040.07	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	07	6,1-8,0
R/L214.0050.07	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:
Die volle Stechtiefe t_{max} = 11,5 mm wird ab D_{min} 46 mm erreicht
Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm
The full depth of cut t_{max} = 11,5 mm will be reached from D_{min} 46 mm
Weitere Abmessungen oder mit innerer Kühlmittelzufuhr auf Anfrage.
Further shank sizes or with through coolant supply upon request.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

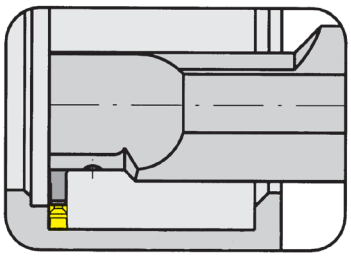
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L214...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

H

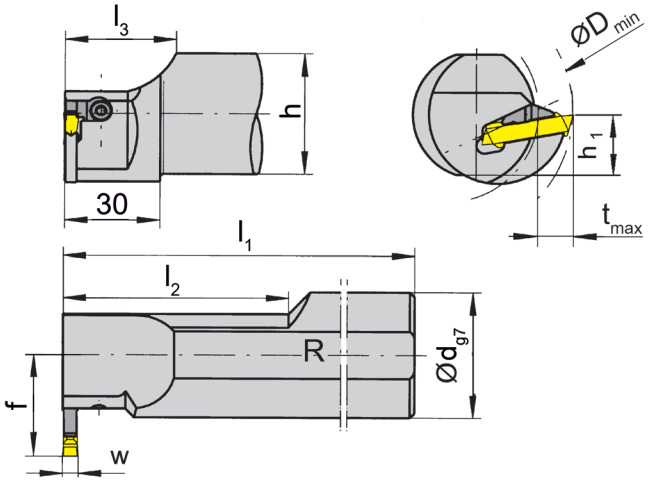
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

214



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	50 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Spannbereich	Clamping range	8,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	l_3	h	h_1	f	t_{max}	D_{min}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L214.0040.09	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	09	8,1-10,4
R/L214.0050.09	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen oder mit innerer Kühlmittelzufuhr auf Anfrage.
Further shank sizes or with through coolant supply upon request.

Hinweis:
Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.
Note:
Please note type of clamp.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

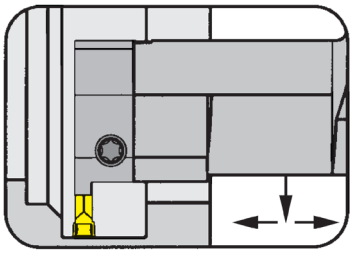
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
L214.0...	**R218.9**	**T15PQ**
R214.0...	**L218.9**	**T15PQ**

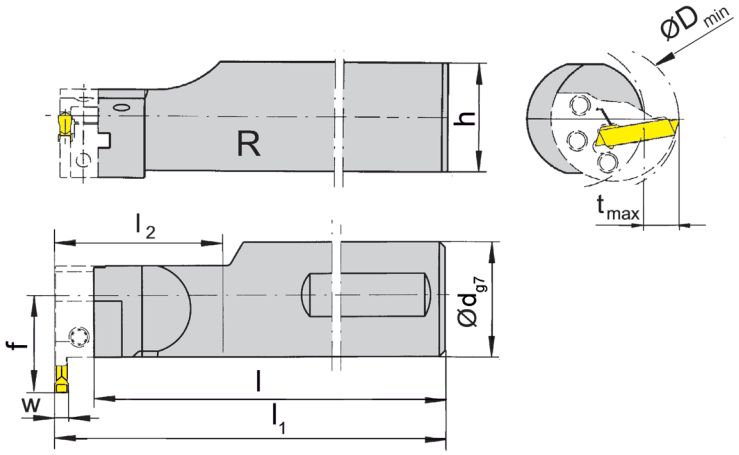
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Grundhalter
Basic toolholder

B229
ohne Kassette
without cassette



Bohrungs-Ø	Bore Ø	50 / 60 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	12 / 15 mm
Stechbreite	Width of groove	3-6 mm



für Kassetten
for Cassette

Typ BK229
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l_1	l_2	h	f
R/LB229.0040.1.K2	40	172,5	187	30	38	35,5
R/LB229.0040.2.K2	40	185,5	200	60	38	35,5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Abmessungen für D_{min}, t_{max} siehe Kassetten
Note:
Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

H

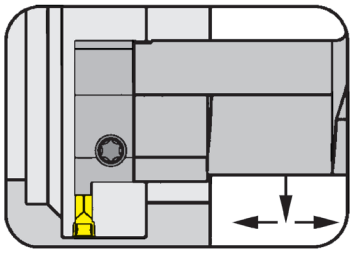
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB229...	**030.0518T20P**	**T20PQ**

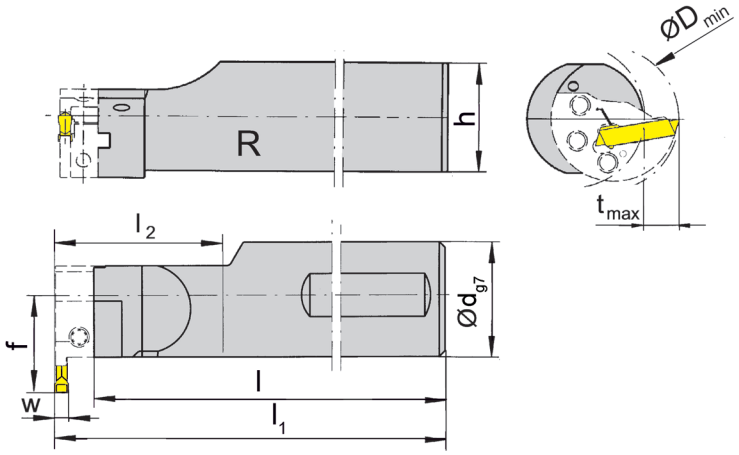
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Grundhalter
Basic toolholder

B229
ohne Kassette
without cassette



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	50 / 60 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	12 / 15 mm
Spannbereich	Clamping range	3-6 mm



für Kassetten
for Cassette

Typ BK229...IK
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l_1	l_2	h	f
R/LB229.0040.1.K2.IK	40	172,5	187	30	38	35,5
R/LB229.0040.2.K2.IK	40	185,5	200	60	38	35,5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Abmessungen für D_{min}, t_{max} und b_1 siehe Kassetten
Note:
Dimensions for D_{min}, t_{max} and b_1 see cassettes

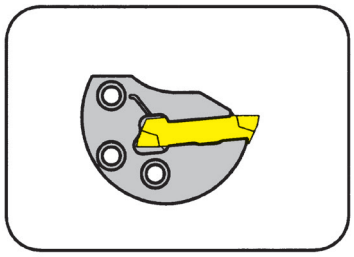
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB229...	**030.0518.T20P**	**T20PQ**

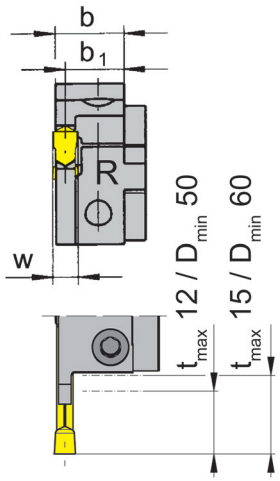
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

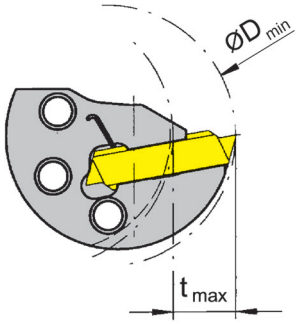
Kassette
Cassette

BK229



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	50 / 60 mm
Stechtiefe	Depth of groove	12 / 15 mm
Spannbereich	Clamping range	3-6 mm





für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D_{min}	t_{max}
50	12
60	15

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b	b_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK229.0050.03	14,25	13,0	03	3,00-4,00
R/LBK229.0050.04	14,20	12,5	04	4,00-5,09
R/LBK229.0050.05	13,85	11,5	05	5,10-6,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

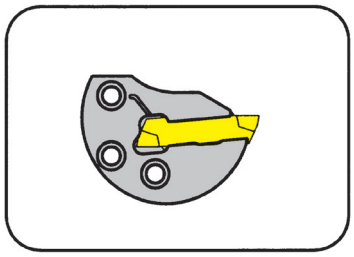
Ersatzteile
Spare Parts

Kassette Cassette	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LBK229...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

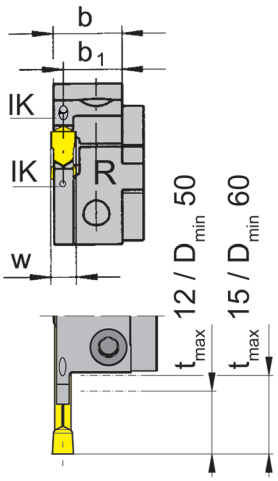
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

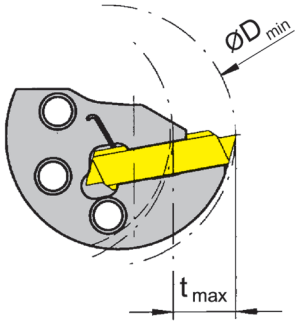
Kassette
Cassette

BK229



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	50 / 60 mm
Stechtiefe	Depth of groove	12 / 15 mm
Spannbereich	Clamping range	3-6 mm





für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D_{min}	t_{max}
50	12
60	15

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b	b_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK229.0050.03.IK	14,20	13,0	03	3,00-4,00
R/LBK229.0050.04.IK	14,15	12,5	04	4,00-5,09
R/LBK229.0050.05.IK	13,80	11,5	05	5,10-6,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

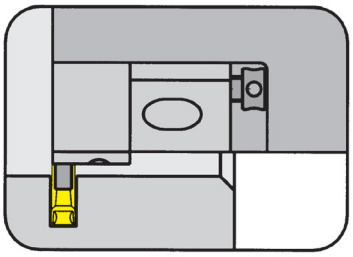
Ersatzteile
Spare Parts

Kassette Cassette	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LBK229...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

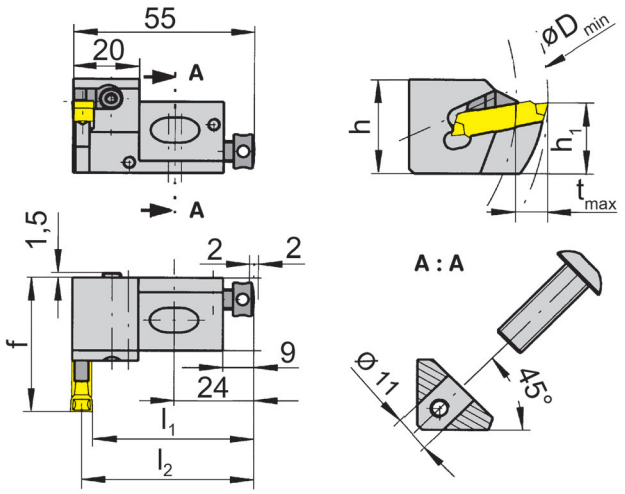
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Kurzklemmhalter
Cartridge

257



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	80/120 mm
Stechtiefe	Depth of groove	10/15 mm
Spannbereich	Clamping range	5,1-10,4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	229
Type	S229
	N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D_{min}	t_{max}
80	10
120	15

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	h_1	f	l_2	l_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L257.2222.05	29	22	42	52,2	l_2-w/2	05	5,1-6,0
R/L257.2222.07	29	22	42	51,2	l_2-w/2	07	6,1-8,0
R/L257.2222.09	29	22	42	50,2	l_2-w/2	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

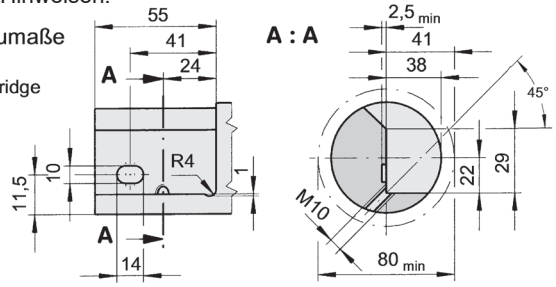
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.
Ordering note:
Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Einbaumaße
seating
for cartridge



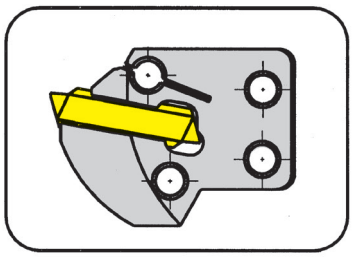
Ersatzteile
Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	**Spannschraube** Screw	**Inbus-Schlüssel** Wrench	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L257.2222.05	**218.3**	**SW2,0 DIN911**	**-**	**-**
L257.2222.07	**4.08.913**	**-**	**R218.5.7.32**	**T15PQ**
R257.2222.07	**4.08.913**	**-**	**L218.5.7.32**	**T15PQ**
L257.2222.09	**4.08.913**	**-**	**R218.9.32**	**T15PQ**
R257.2222.09	**4.08.913**	**-**	**L218.9.32**	**T15PQ**

H

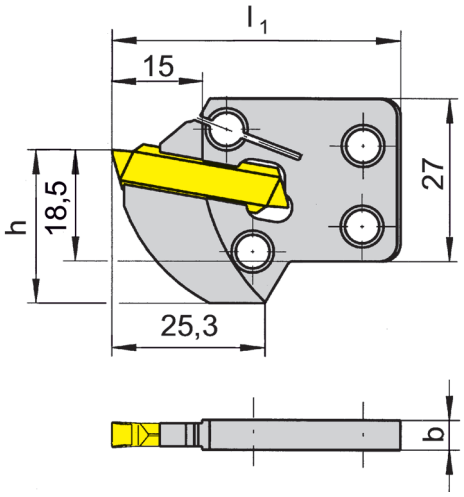
Kassette
Cassette

050



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	62 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-5 mm

für Grundhalter Typ 210 mit Kassette
for basic toolholder type 210 with cassette



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S229
Type	229
	N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

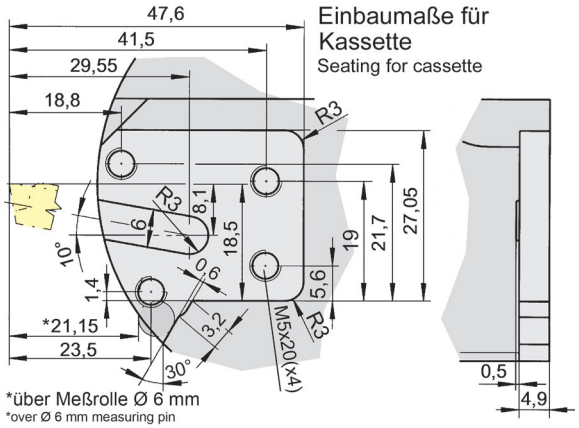
D_{min}	t_{max}
62	10
65	11
70	13
≥ 80	14

Bestellnummer Part number	b	l_1	h	Größe Size	Spannbereich Clamping range
050.1827.0071	4,9	47	25,5	03	3,00-4,00
050.1827.0009	4,9	47	25,5	04	4,00-5,09

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile
Spare Parts

Kassette Cassette	**Befestigungsschraube** Fixing Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
050.1827.00...	**030.0518T20P**	**T20PQ**

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229...3.

präzisionsgesintert
precision sintered

Geometrie .3.
Geometry

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.
Geometry with chip forming for all materials.

Hauptmerkmale
Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen:
  Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen:
  Schnitttiefe a_p bis 4 mm*

- Grooving:
  Depth of groove up to 25 mm
- Side turning:
  Depth of cut a_p up to 4 mm*

Vorschub f
Feed rate f

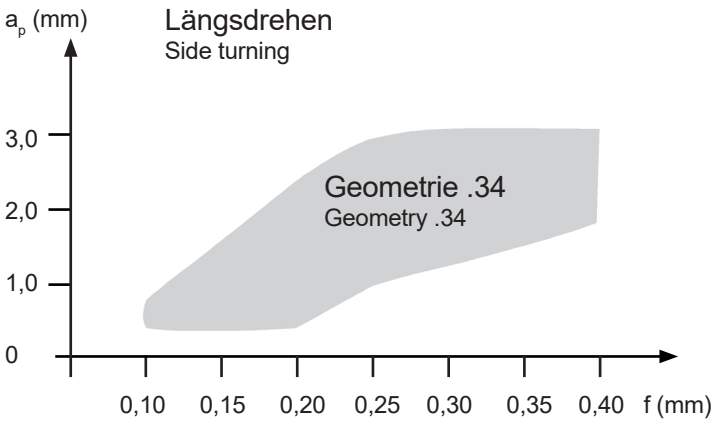
- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U*

- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

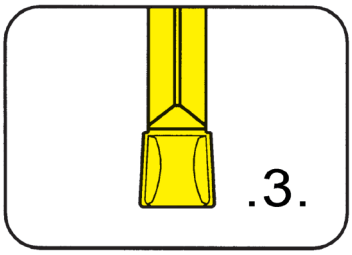
Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S229.0500.34, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S229.0500.34 material 16MnCr5

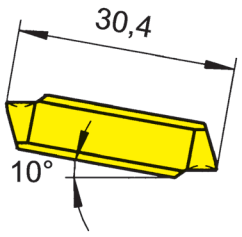
Wendeschneidplatte
Indexable insert

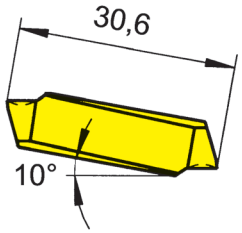
S229
mit Spanformrille
with chip former

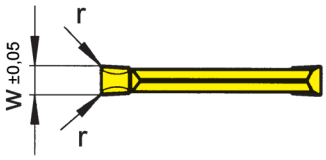


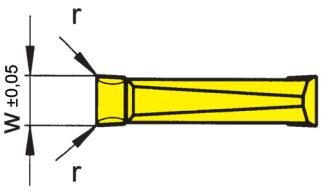
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm

präzisionsgesintert
precision sintered









Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm
Width 6 - 10 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0300.32	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0300.34	3	0,4	03	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ		▲		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0400.32	4	0,2	03/04	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0400.34	4	0,4	03/04	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ		▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0500.34	5	0,4	04	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.36	5	0,6	04					Δ	Δ		Δ			Δ	Δ	Δ	Δ
S229.0600.34	6	0,4	05	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0600.38	6	0,8	05		▲	▲	▲				Δ			Δ			
S229.0700.36	7	0,6	07	Δ	Δ	▲			Δ		Δ				▲	Δ	▲
S229.0800.36	8	0,6	07/08	Δ		▲			Δ		▲			▲	▲	▲	▲
S229.0800.38	8	0,8	07/08	x							Δ				x	Δ	x
S229.0800.3K	8	1,2	07/08								Δ			Δ			
S229.1000.36	10	0,6	09	Δ		▲			Δ		Δ				▲	▲	▲
P				o	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M				•	-	-	o	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•
K				•	•	-	•	-	-	•	-	-	•	-	•	-	•
N				•	•	-	•	-	-	•	-	-	•	-	•	-	•
S				•	-	-	o	-	-	•	-	-	•	-	•	-	•
H				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

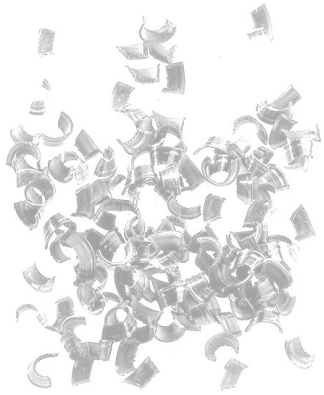
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229...5.

präzisionsgesintert
precision sintered

Geometrie .5.
Geometry

Leichtschneidende Geometrie für Werkstoffe mittlerer Festigkeit.
Easy cutting geometry for materials with medium strength.



Hauptmerkmale
Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch Spanformung

- excellent swarf on a wide feed range
- easy cutting - low power requirement
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 4 mm*

- Grooving: Depth of groove up to 25 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 4 mm*

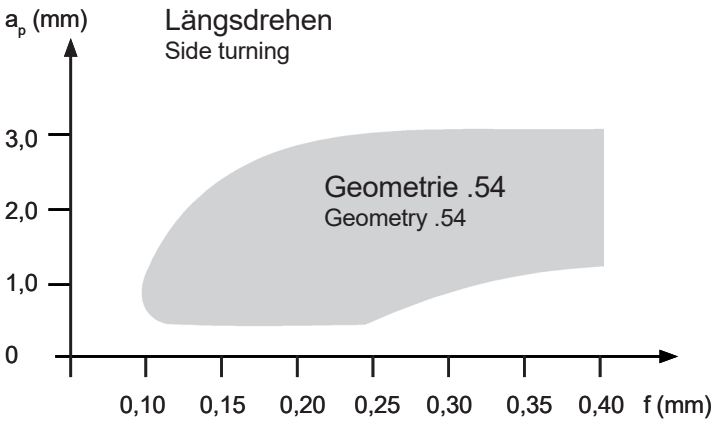
Vorschub f
Feed rate f

• Einstechen:	bis 0,45 mm/U*
• Längsdrehen:	bis 0,6 mm/U*
• Grooving:	up to 0,45 mm/rev*
• Side turning:	up to 0,6 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

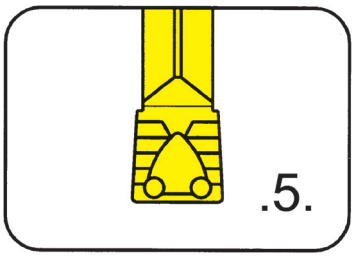
Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S229.0500.54, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S229.0500.54 material 16MnCr5

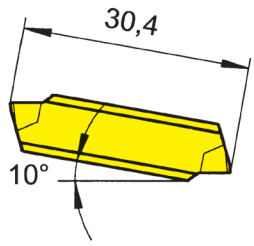
Wendeschneidplatte
Indexable insert

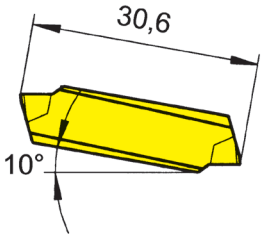
S229
mit Spanformung
with chip forming

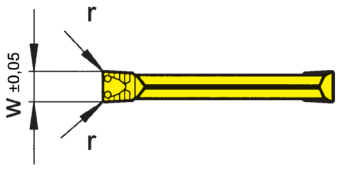


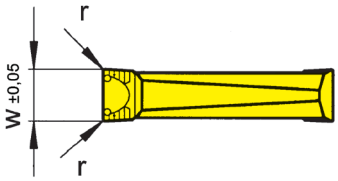
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm

präzisionsgesintert
precision sintered









Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm
Width 6 - 10 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	P20	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0300.52	3	0,2	03	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.54	3	0,4	03	Δ	▲		Δ		▲	▲	▲	▲	
S229.0400.52	4	0,2	03/04	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.54	4	0,4	03/04	Δ	▲				▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.54	5	0,4	04	Δ	▲	Δ	▲		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.56	5	0,6	06				Δ				Δ	Δ	Δ
S229.0600.54	6	0,4	05	Δ	▲	Δ	▲		▲		▲	▲	▲
S229.0600.56	6	0,6	05	Δ			Δ				Δ	Δ	Δ
S229.0600.58	6	0,8	05		▲								
S229.0700.56	7	0,6	07		▲	Δ	Δ			▲		Δ	
S229.0800.56	8	0,6	07/08	Δ	▲	Δ	Δ			▲		▲	
S229.0800.58	8	0,8	07/08	Δ		Δ	Δ	Δ		Δ		Δ	
S229.0800.5K	8	1,2	07/08	Δ			Δ			Δ			
S229.1000.56	10	0,6	09	Δ		Δ	Δ			▲		▲	
P				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M				-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
K				•	-	-	-	-	•	-	•	-	•
N				•	-	-	-	-	•	-	•	-	•
S				-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
H				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

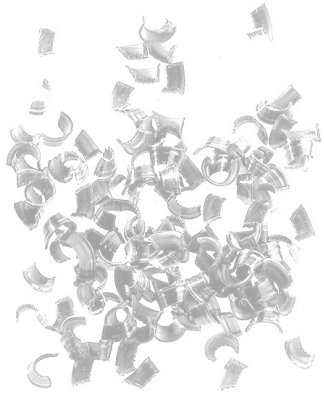
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229...A.

präzisionsgesintert
precision sintered

Geometrie .A.
Geometry

Geometrie mit sicherem Spanbruch für Werkstoffe mittlerer Festigkeit
Geometry with excellent chip breaking for materials with medium strength



Hauptmerkmale
Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- kontrollierte Späne, nicht nur im Vollschnitt
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf on a wide feed range
- excellent swarf control, also by partial cutting
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 2,5 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 2,5 mm*

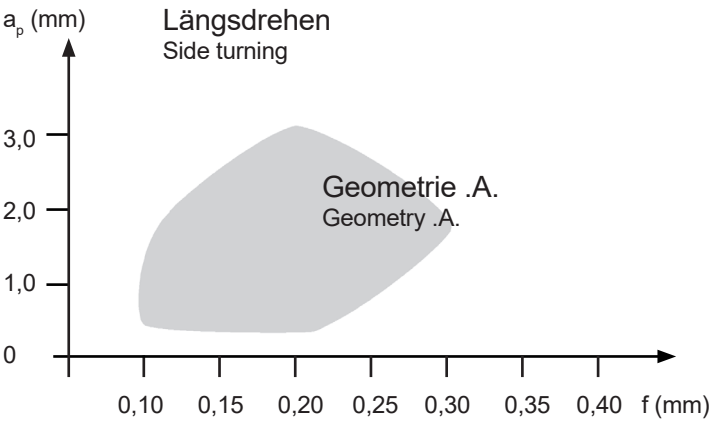
Vorschub f
Feed rate f

- Einstechen: bis 0,3 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,3 mm/U*
- Grooving: up to 0,3 mm/rev*
- Side turning: up to 0,3 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

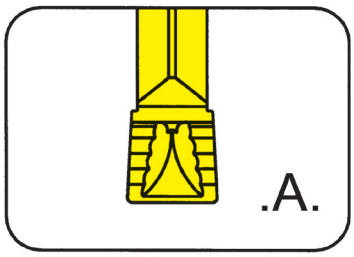


Spanbruchdiagramm S229.0500.A4, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S229.0500.A4 material 16MnCr5

Einstechen und Längsdrehen
Grooving and Side Turning

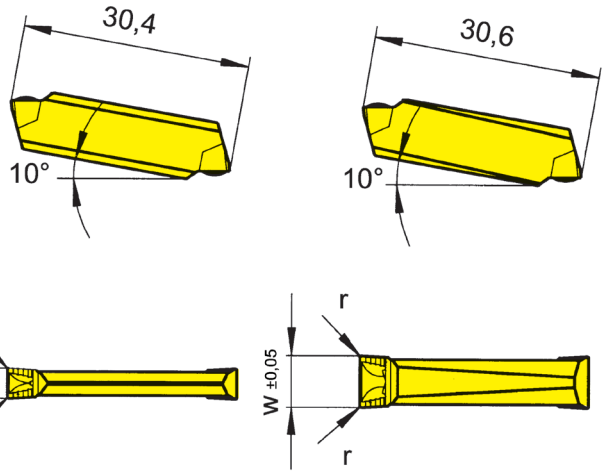
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm
Width 6 - 10 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	P20	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0300.A2	3	0,2	03	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.A4	3	0,4	03	Δ	▲				▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0400.A2	4	0,2	03/04	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.A4	4	0,4	03/04	Δ	▲		Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
S229.0500.A4	5	0,4	04		▲		Δ		Δ	▲	Δ	▲	▲
S229.0500.A6	5	0,6	04	Δ	▲		Δ				▲		
S229.0600.A4	6	0,4	05	Δ	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲
S229.0600.A8	6	0,8	05		▲			Δ					
S229.0700.A6	7	0,6	07				Δ	▲				Δ	
S229.0800.A6	8	0,6	07/08					Δ		▲		▲	
S229.0800.A8	8	0,8	07/08					Δ		Δ			
S229.0800.AK	8	1,2	07/08							Δ			
S229.1000.A6	10	0,6	09			Δ	x			Δ		Δ	
S229.1000.A8	10	0,8	09			x	x			Δ			

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AL96	AS62	P20	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●
K	●	-	-	-	-	●	-	●	-	●
N	●	-	-	-	-	●	-	●	-	●
S	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

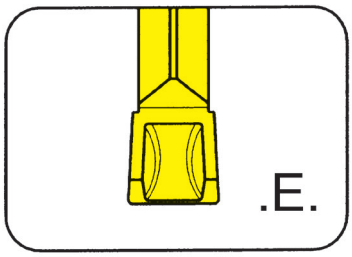
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

H

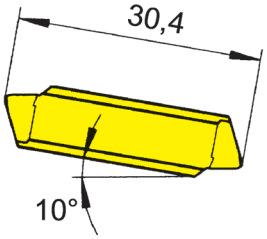
Wendeschneidplatte
Indexable insert

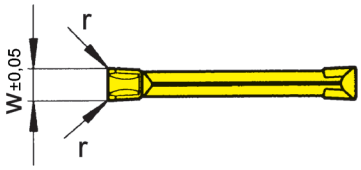
S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

H

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	TC92	TF45	TF46	TI25
S229.0300.E2	3	0,2	03	▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0300.E4	3	0,4	03	▲	Δ	▲		
S229.0400.E2	4	0,2	03/04	▲	Δ	▲	Δ	▲
S229.0400.E4	4	0,4	03/04	▲	Δ	▲		
P				•	•	•	•	•
M				-	-	•	o	•
K				-	-	•	•	•
N				-	-	•	•	•
S				-	-	•	o	•
H				-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

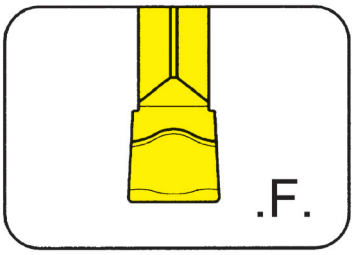
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

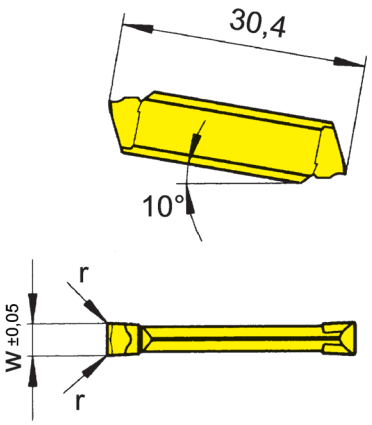
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S229.0300.F2	3	0,2	03
S229.0300.F4	3	0,4	03
S229.0400.F2	4	0,2	03/04
S229.0400.F4	4	0,4	03/04

	TC92	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25
	∆	▲	▲	▲	▲	∆
	∆		▲	∆		∆
	∆	∆	▲	∆		∆
	∆		▲	∆		∆
P	•	•	•	•	•	•
M	-	-	•	o	-	•
K	-	-	•	•	-	•
N	-	-	•	•	-	•
S	-	-	•	o	-	•
H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock ∆ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

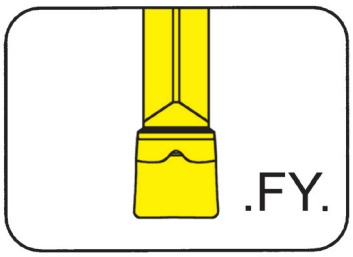
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

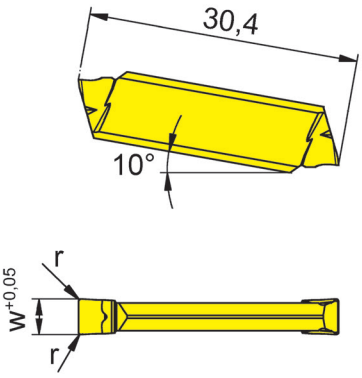
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		HP65	IG35	PH35	TI25
S229.0300.FY2	3	0,2	03		▲	▲		▲
S229.0400.FY3	4	0,3	03/04			▲	▲	▲
				P	●	-	o	●
				M	●	●	o	●
				K	●	-	●	●
				N	o	-	-	●
				S	●	●	-	●
				H	-	-		-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

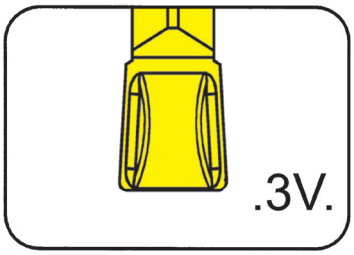
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

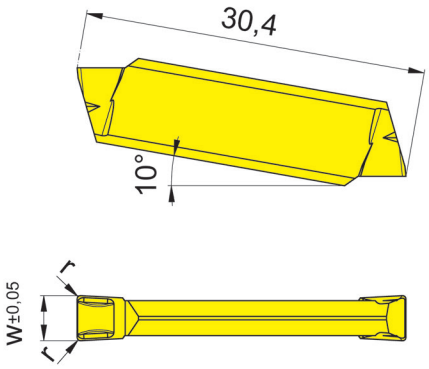
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	HP65	IG35
S229.0300.3V2	3	0,2	03	▲	▲	▲
S229.0400.3V3	4	0,3	03/04	▲	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	HP65	IG35
P	•	•	-
M	•	•	•
K	•	•	-
N	o	o	-
S	•	•	•
H	-	-	-

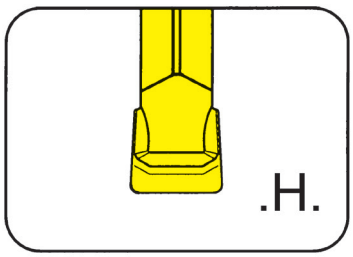
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

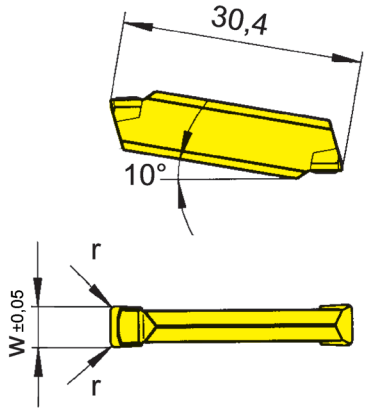
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spantreppe
with chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	TF42	TF46
S229.0300.H4	3	0,4	03	▲	Δ	
S229.0300.H6	3	0,6	03	▲	▲	
S229.0400.H4	4	0,4	03/04	Δ	▲	
S229.0400.H6	4	0,6	03/04	▲	▲	
S229.0400.H8	4	0,8	03/04	▲	▲	Δ
S229.0500.H4	5	0,4	04	Δ	▲	
S229.0500.H6	5	0,6	04	▲	Δ	
S229.0500.H8	5	0,8	04	Δ	Δ	
S229.0600.H4	6	0,4	05	Δ	▲	
S229.0600.H6	6	0,6	05	Δ	▲	
S229.0600.H8	6	0,8	05	Δ	▲	
S229.0600.HK	6	1,2	05	Δ	Δ	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AL96	TF42	TF46
P	•	•	•
M	-	-	o
K	•	-	•
N	•	-	•
S	-	-	o
H	-	-	-

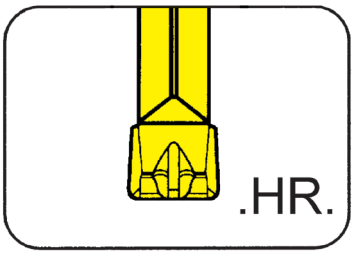
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

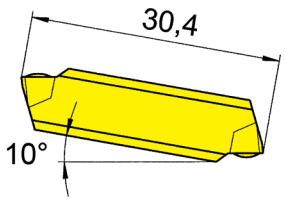
Wendeschneidplatte
Indexable insert

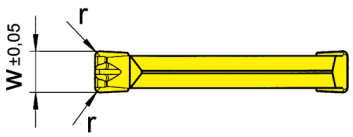
S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-8 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		AS62	AS66
S229.0300.HR4	3	0,4	03		▲	Δ
S229.0400.HR4	4	0,4	03/04		▲	▲
S229.0500.HR4	5	0,4	04		▲	▲
S229.0500.HR6	5	0,6	04		▲	▲
S229.0500.HR8	5	0,8	04		▲	Δ
S229.0600.HR4	6	0,4	05		▲	▲
S229.0600.HR6	6	0,6	05		▲	▲
S229.0600.HR8	6	0,8	05		▲	Δ
S229.0800.HR8.PG	8	0,8	07/08		▲	
				P	•	•
				M	-	o
				K	-	•
				N	-	•
				S	-	o
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

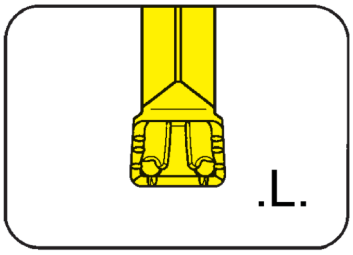
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

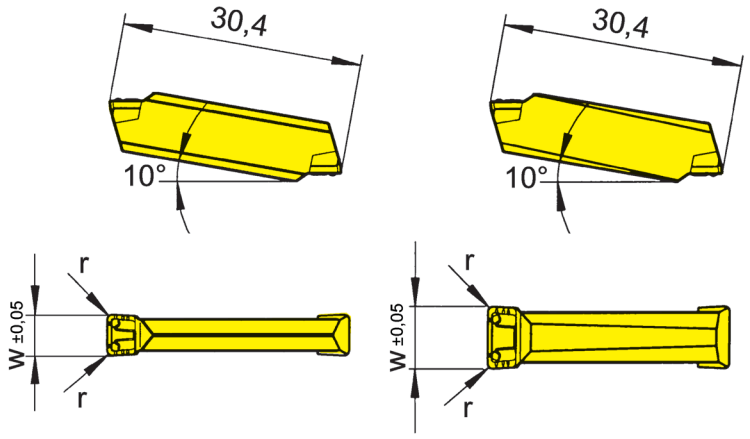
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-8 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



Schneidbreite 4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 8 mm
Width 6 - 8 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	TF42	TI22
S229.0400.L4	4	0,4	03/04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.L6	4	0,6	03/04			▲		
S229.0500.L4	5	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.L6	5	0,6	04	▲	▲	▲	▲	Δ
S229.0500.L8	5	0,8	04		▲	▲		
S229.0600.L4	6	0,4	05	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0600.L6	6	0,6	05	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0800.L6	8	0,6	07/08	▲	▲	▲	▲	▲

P	•	•	•	•	•	•
M	-	-	o	-	-	-
K	•	-	•	-	-	-
N	•	-	•	-	-	-
S	-	-	o	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

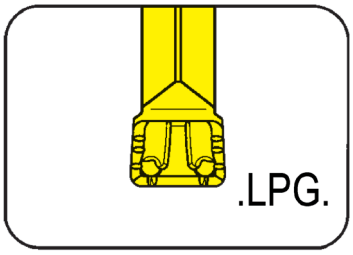
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

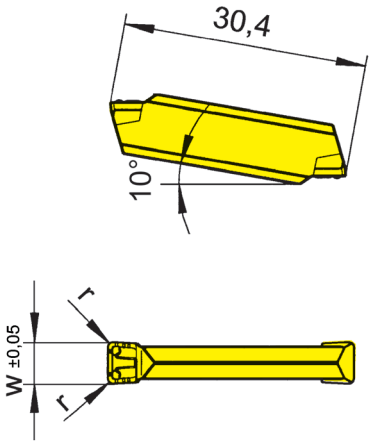
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 6-8 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

PG = Schneide ist umfangsgeschliffen
PG = inserts with ground periphery

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		AS62
S229.0600.L4.PG	6	0,4	05		▲
S229.0800.L8.PG	8	0,8	07/08		▲
				P	●
				M	-
				K	-
				N	-
				S	-
				H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

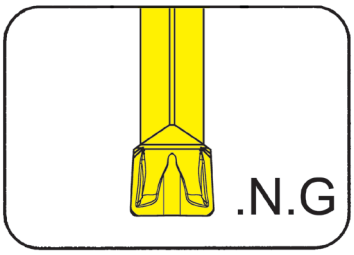
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

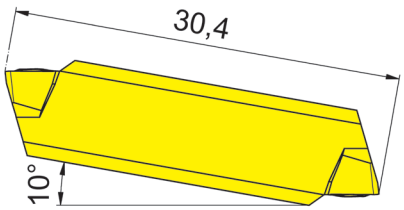
Wendeschneidplatte
Indexable insert

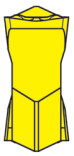
S229
mit Spanformung
with chip forming

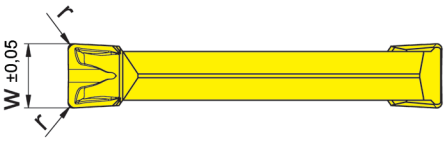


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	AS62	DD25	TI25
S229.0300.N2.G	3	0,2	03	▲			
S229.0300.N4.G	3	0,4	03	▲			
S229.0400.N2.G	4	0,2	03/04	▲			
S229.0400.N4.G	4	0,4	03/04	▲			
S229.0500.N2.G	5	0,2	04			Δ	▲
S229.0500.N4.G	5	0,4	04	▲	▲	Δ	Δ
S229.0500.N6.G	5	0,6	04	Δ	▲		Δ
S229.0500.N8.G	5	0,8	04		▲		
S229.0600.N4.G	6	0,4	05	▲			Δ
S229.0600.N6.G	6	0,6	05	▲			Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	AS62	DD25	TI25
P	●	●	-	●
M	●	-	-	●
K	●	-	-	●
N	o	-	●	●
S	●	-	o	●
H	-	-	-	-

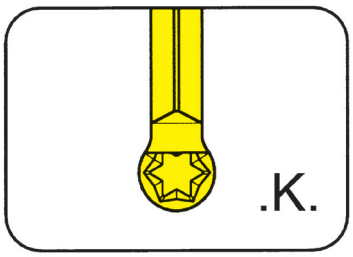
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

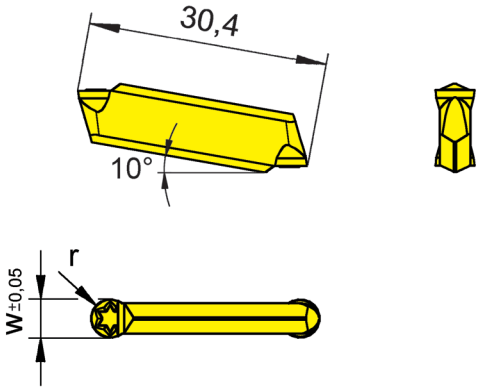
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	3-8 mm
Vollradius	Full radius	1,5-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	AS66
S229.0015.K3	3	1,5	02/03	▲	▲
S229.0020.K4	4	2,0	03/04	▲	▲
S229.0025.K5	5	2,5	04	▲	▲
S229.0030.K6	6	3,0	05	▲	▲
S229.0040.K8	8	4,0	07/08	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS62	AS66
P	●	●
M	-	o
K	-	●
N	-	●
S	-	o
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

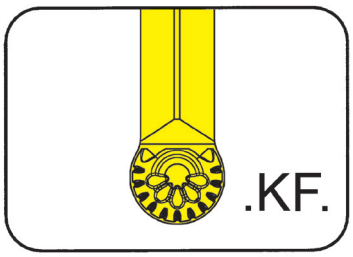
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

D_{min} für Eckenfreistiche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S229.0015.K3	S229.0020.K4	S229.0025.K5	S229.0030.K6
0,5	Ø 26	Ø 26	Ø 32	Ø 32
1,0	Ø 76	Ø 55	Ø 42	Ø 37
1,5	Ø 78	Ø 58	Ø 45	Ø 41
2,0	Ø 80	Ø 59	Ø 46	Ø 42
2,5	Ø 82	Ø 60	Ø 47	Ø 43
3,0	Ø 84	Ø 62	Ø 48	Ø 44
3,5	Ø 87	Ø 63	Ø 49	Ø 46
4,0	Ø 89	Ø 65	Ø 50	Ø 47

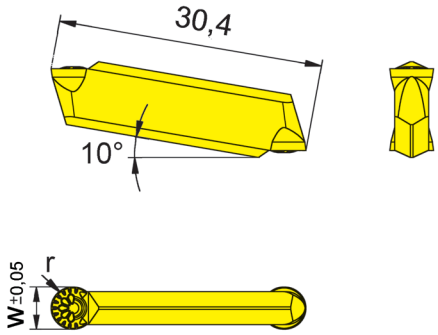
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	3-8 mm
Vollradius	Full radius	1,5-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS66
S229.0015.KF3	3	1,5	02/03	▲
S229.0020.KF4	4	2,0	03/04	▲
S229.0025.KF5	5	2,5	04	▲
S229.0030.KF6	6	3,0	05	▲
S229.0040.KF8	8	4,0	07/08	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

D_{min} für Eckenfreistiche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S229.0015.KF3	S229.0020.KF4	S229.0025.KF5	S229.0030.KF6
0,5	Ø 26	Ø 26	Ø 32	Ø 32
1,0	Ø 76	Ø 55	Ø 42	Ø 37
1,5	Ø 78	Ø 58	Ø 45	Ø 41
2,0	Ø 80	Ø 59	Ø 46	Ø 42
2,5	Ø 82	Ø 60	Ø 47	Ø 43
3,0	Ø 84	Ø 62	Ø 48	Ø 44
3,5	Ø 87	Ø 63	Ø 49	Ø 46
4,0	Ø 89	Ø 65	Ø 50	Ø 47

Wendeschneidplatte
Indexable insert

229...10

präzisionsgeschliffen
precision ground

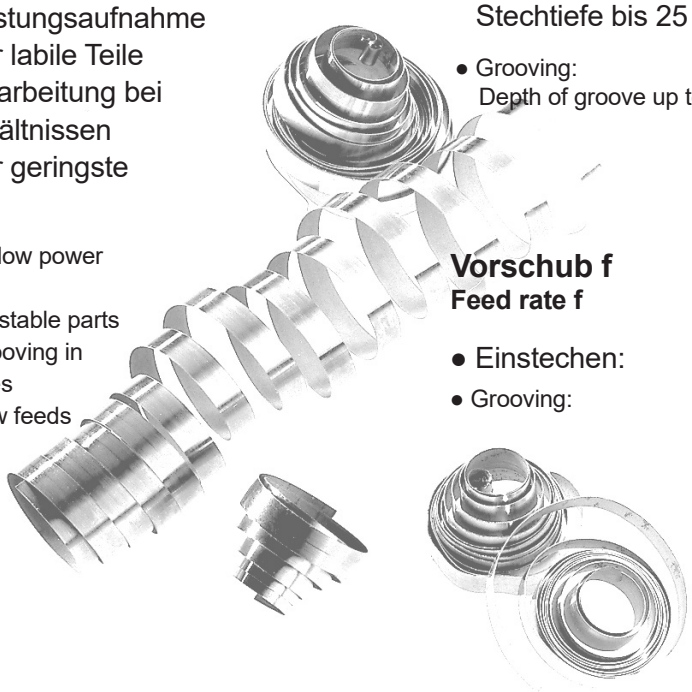
Geometrie .10
Geometry

Leichtschneidende Geometrie ohne Spanformung
Easy cutting geometry without chip former

Hauptmerkmale
Characteristics

- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- geeignet für labile Teile
- für Innenbearbeitung bei engen Verhältnissen
- geeignet für geringste Vorschübe

- easy cutting - low power requirement
- suitable for unstable parts
- for internal grooving in restricted bores
- suitable for low feeds



Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 25 mm
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm

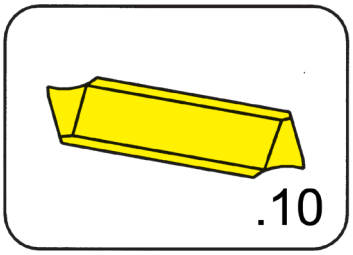
Vorschub f
Feed rate f

- Einstechen: bis 0,3 mm/U
- Grooving: up to 0,3 mm/rev

Konturdrehen mit Aufmaß in Größe der Eckenradien ist möglich.
Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

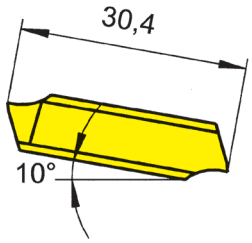
Profiling with a cutting depth of the edge radius is possible.
Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

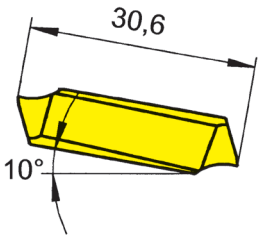
Wendeschneidplatte 229
Indexable insert

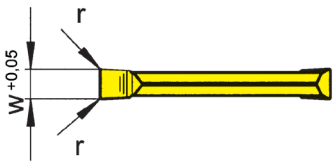


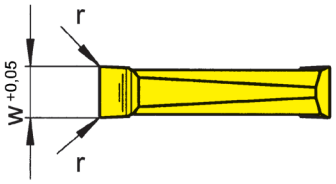
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2,5-10 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground









Schneidbreite 2,5 - 5,0 mm
Width of groove 2,5 - 5,0 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	210 213 214 218 219 225 226 257

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
229.0250.10	2,5	0,2	02
229.0300.10	3,0	0,2	02/03
229.0400.10	4,0	0,2	03/04
229.0500.10	5,0	0,2	04
229.0600.10	6,0	0,4	05
229.0700.10	7,0	0,4	07
229.0800.10	8,0	0,4	07/08
229.0900.10	9,0	0,4	09
229.1000.10	10,0	0,4	09

	K10	MG12	AS62	H20	P20	TC92	TN32	TN35
							▲	▲
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	▲		▲		▲	Δ	▲	Δ
	▲		Δ		▲	▲	▲	Δ
	Δ				Δ	Δ	Δ	Δ
	Δ				Δ	Δ	Δ	Δ
	Δ				Δ	Δ	Δ	Δ
	Δ				Δ	Δ	Δ	Δ
	Δ				Δ	Δ	Δ	Δ
P	•	o	•	•	•	•	•	•
M	o	-	-	o	-	-	-	•
K	•	-	-	-	-	-	-	•
N	•	-	-	-	-	-	-	•
S	o	-	-	-	-	-	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

H

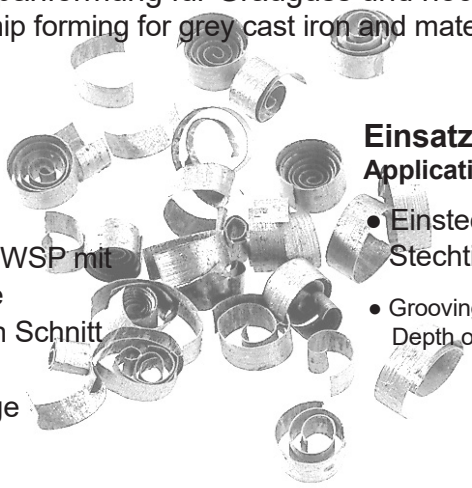
Wendeschneidplatte
Indexable insert

229...20

präzisionsgeschliffen
precision ground

Geometrie .20
Geometry

Geometrie ohne Spanformung für Grauguss und hochfeste Werkstoffe
Geometry without chip forming for grey cast iron and materials with higher tensile strength



Hauptmerkmale
Characteristics

- stabiler Keilwinkel
- geeignet für Form-WSP mit größerer Formtiefe
- für unterbrochenen Schnitt zu empfehlen
- geeignet für geringe Vorschübe

- strong wedge angle
- for inserts with larger depth of profile
- recommended for interrupted cut
- suitable for low feeds

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen:
  Stechtiefe bis 25 mm
- Grooving:
  Depth of groove up to 25 mm

Vorschub f
Feed rate f

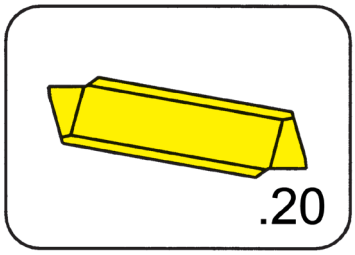
• Einstechen:	0,07 bis 0,25 mm/U
• Grooving:	0,07 up to 0,25 mm/rev

H

Konturdrehen mit Aufmaß in Größe der Eckenradien ist möglich.
Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

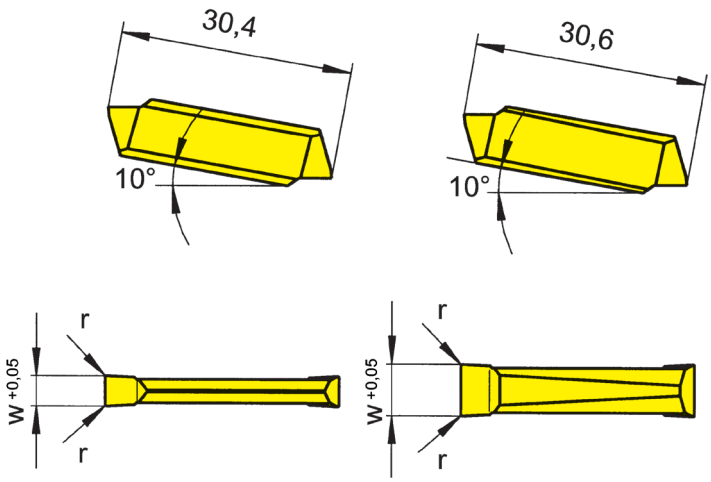
Profiling with a cutting depth of the edge radius is possible.
Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

Wendeschneidplatte 229
Indexable insert



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	K10	AS62	H20	TC92	TN32
229.0300.20	3	0,2	02/03	▲	▲	▲	▲	
229.0400.20	4	0,2	03/04	▲	▲		Δ	▲
229.0500.20	5	0,2	04	▲	▲		▲	
229.0600.20	6	0,4	05	▲	▲		Δ	
229.0700.20	7	0,4	07	▲				
229.0800.20	8	0,4	07/08	▲				
229.0900.20	9	0,4	09	Δ				
229.1000.20	10	0,4	09	Δ				

P	•	•	•	•	•
M	o	-	o	-	-
K	•	-	-	-	-
N	•	-	-	-	-
S	o	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

H

Wendeschneidplatte
Indexable insert

229...3.

präzisionsgeschliffen
precision ground

Geometrie .3.
Geometry

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.
Geometry with chip forming for all materials.

Hauptmerkmale
Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete
Applications

- Einstechen:
  Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen:
  Schnitttiefe a_p bis 4 mm*

- Grooving:
  Depth of groove up to 25 mm
- Side turning:
  Depth of cut a_p up to 4 mm*

Vorschub f
Feed rate f

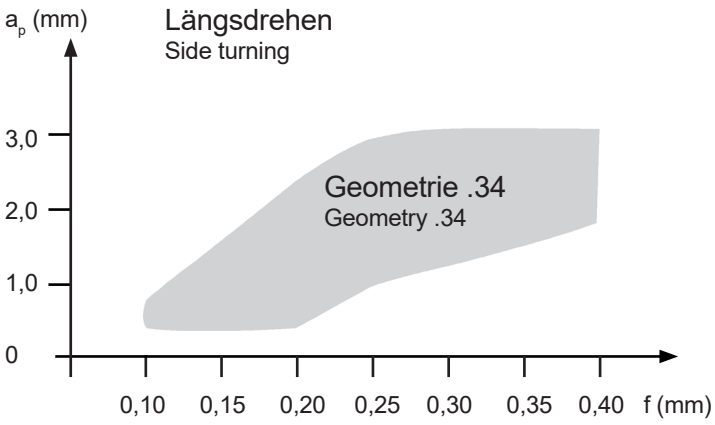
- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U*

- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

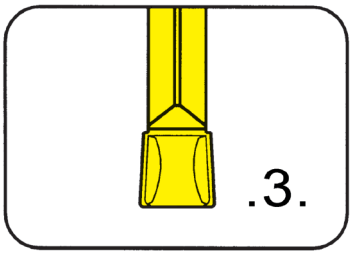
Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm 229.0500.34, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph 229.0500.34 material 16MnCr5

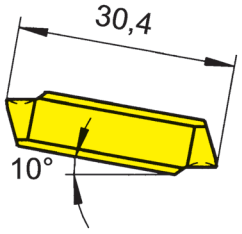
Wendeschneidplatte
Indexable insert

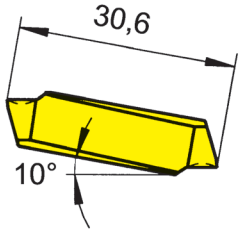
229
mit Spanformrille
with chip former

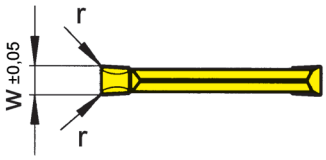


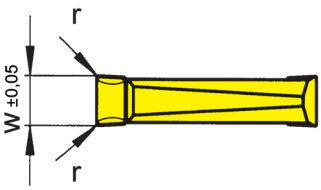
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground









Schneidbreite 3 - 5 mm
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	210 213 214 218 219 225 226 257

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	K10	MG12	AS62	P20	TC92	TI22	TI25	TN32	TN35
229.0300.31	3,0	0,2	02/03	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲
229.0300.34	3,0	0,4	02/03			▲	Δ	Δ			▲	▲
229.0350.31	3,5	0,2	03					Δ			▲	
229.0400.31	4,0	0,2	03/04	▲		▲	▲	▲			▲	
229.0400.34	4,0	0,4	03/04			▲	▲	Δ			▲	▲
229.0500.31	5,0	0,2	04	▲		▲	▲	Δ	▲		▲	
229.0500.34	5,0	0,4	04			Δ	Δ	Δ			▲	▲
229.0500.36	5,0	0,6	04					Δ			Δ	
229.0600.31	6,0	0,4	05			Δ	▲	▲			▲	
229.0600.38	6,0	0,8	05			Δ		Δ			Δ	
229.0700.31	7,0	0,4	07			Δ	Δ	Δ			▲	
229.0800.31	8,0	0,4	07/08			▲	▲	Δ			▲	
229.0900.31	9,0	0,4	09			▲	Δ	▲			▲	
229.1000.31	10,0	0,4	09			Δ	Δ	Δ			▲	▲
P				•	o	•	•	•	•	•	•	•
M				o	-	-	-	-	-	•	-	•
K				•	-	-	-	-	-	•	-	•
N				•	-	-	-	-	-	•	-	•
S				o	-	-	-	-	-	•	-	•
H				-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

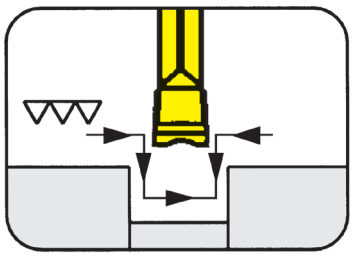
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

H

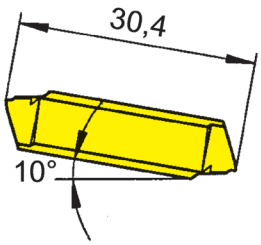
Wendeschneidplatte
Indexable insert

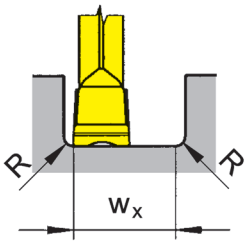
229
mit Spantreppe
with chip breaker

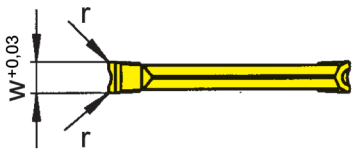


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	210 213 214 218 219 225 226 257

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	w_x	Größe Size	H20
229.NC30.02	3	0,2	4,5	03/04	▲
229.NC40.02	4	0,2	6,4	03/04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

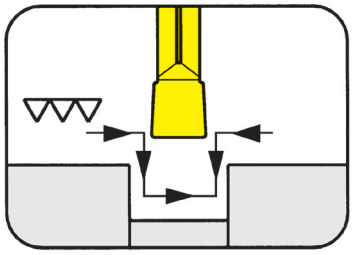
HM-Sorten Carbide grades	
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

w_x = Nutbreite - $R_{(rechts)}$ - $R_{(links)}$
w_x = width of groove - $R_{(right)}$ - $R_{(left)}$

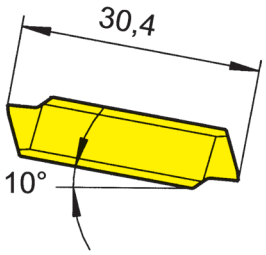
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

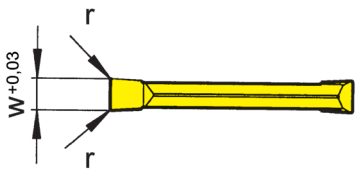
Wendeschneidplatte 229
Indexable insert



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	H20	TN32
229.0300.02	3	0,2	03/04	▲	
229.0400.02	4	0,2	03/04	▲	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	H20	TN32
P	●	●
M	o	-
K	-	-
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

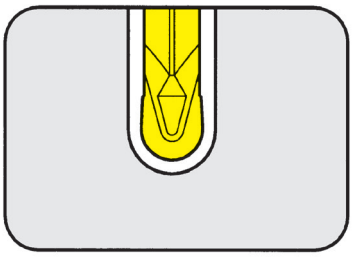
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

H

Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

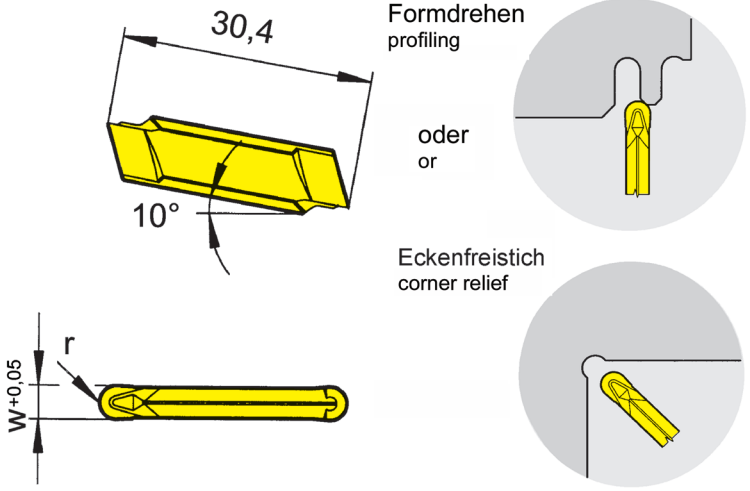
Wendeschneidplatte
Indexable insert

229
mit umlaufender Spantreppe
with surrounding chip breaker



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	25 mm 1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 225
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
229.0015.30	3	1,5	02/03
229.0020.40	4	2,0	03/04
229.0025.50	5	2,5	04
229.0030.60	6	3,0	05

	MG12	AS62	AS66	H20	P20	TN32
	▲	▲		▲	▲	▲
	▲	▲			▲	▲
	▲	Δ	Δ		▲	▲
		Δ			▲	▲
P	o	●	●	●	●	●
M	●	-	o	o	-	-
K	●	-	●	-	-	-
N	●	-	●	-	-	-
S	●	-	o	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

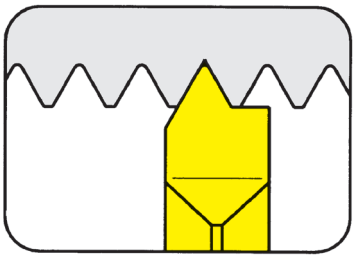
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

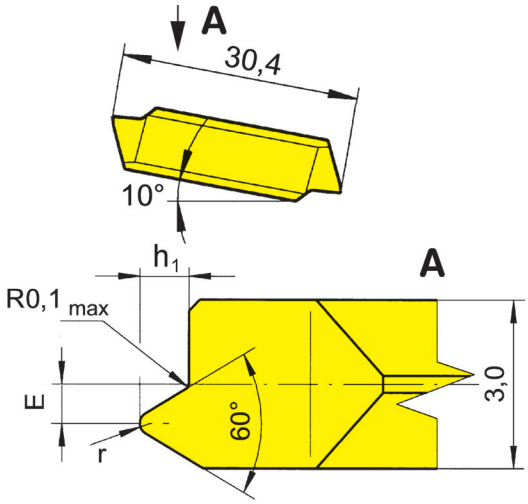
Wendeschneidplatte
Indexable insert

229
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-2,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
218
219
226

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	Größe Size		TN35
R/L229.0610.02	1,00	0,8	0,140	0,62	03/04		▲/▲
R/L229.0712.02	1,25	0,8	0,175	0,78	03/04		▲/▲
R/L229.0915.02	1,50	0,7	0,210	0,93	03/04		▲/▲
R/L229.1017.02	1,75	0,5	0,250	1,08	03/04		▲/▲
R/L229.1220.02	2,00	0,5	0,280	1,24	03/04		▲/▲
R/L229.1525.02	2,50	0,3	0,360	1,54	03/04		▲/Δ
						P	•
						M	•
						K	•
						N	•
						S	•
						H	-

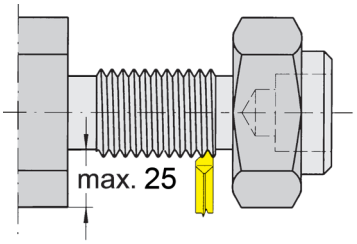
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



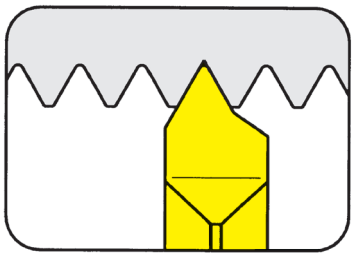
Besonders geeignet für „hinter Bund“ Bearbeitung.
Suitable for threading behind a shoulder.

H

Gewindedrehen (außen) Teilprofil
Threading (external) Partial profile

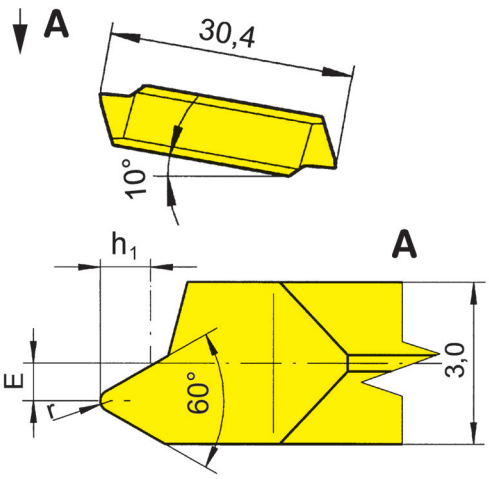
Wendeschneidplatte
Indexable insert

229
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-2,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 210
Type 218
219
226

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	Größe Size		TN35
R/L229.0610.01	1,00	0,8	0,12	0,61	03/04		▲/▲
R/L229.0712.01	1,25	0,8	0,15	0,77	03/04		▲/▲
R/L229.0915.01	1,50	0,7	0,20	0,92	03/04		▲/▲
R/L229.1017.01	1,75	0,5	0,25	1,07	03/04		▲/▲
R/L229.1220.01	2,00	0,5	0,25	1,23	03/04		▲/Δ
R/L229.1525.01	2,50	0,3	0,35	1,53	03/04		▲/▲
						P	•
						M	•
						K	•
						N	•
						S	•
						H	-

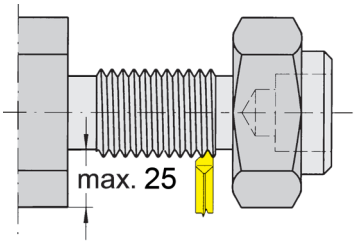
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



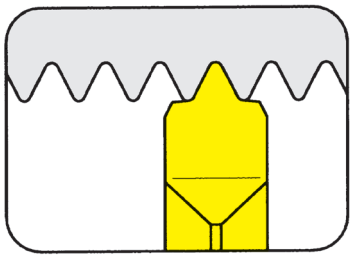
Besonders geeignet für „hinter Bund“ Bearbeitung.
Suitable for threading behind a shoulder.

H

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

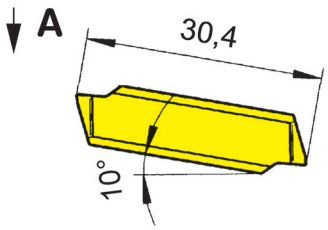
Wendeschneidplatte
Indexable insert

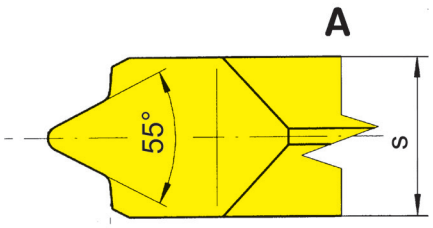
N229
Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread



Gang pro Zoll	Threads per inch	11-28

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	210 218 219 226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	TPI	s	Größe Size	K10	MG12	TA45	TN35
N229.5511.02	11	3,5	03/04		Δ	Δ	▲
N229.5514.02	14	3,0	03/04	Δ	Δ	▲	▲
N229.5519.02	19	3,0	03/04		Δ	Δ	▲
N229.5528.02	28	3,0	03/04		Δ		Δ

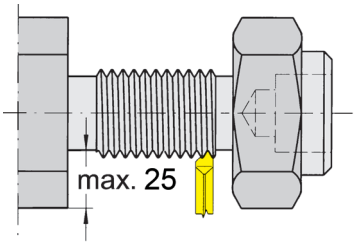
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	K10	MG12	TA45	TN35
P	●	o	●	●
M	o	-	●	●
K	●	-	●	●
N	●	-	●	●
S	o	-	●	●
H	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



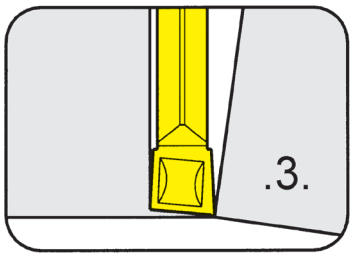
Besonders geeignet für „hinter Bund“ Bearbeitung.
Suitable for threading behind a shoulder.

H

Abstechen
Parting Off

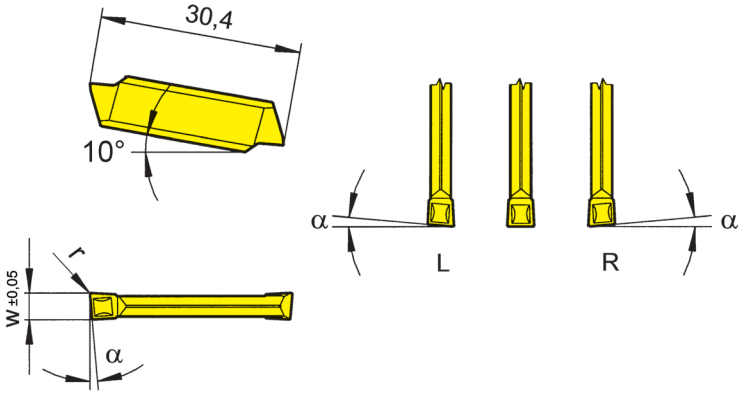
Wendeschneidplatte
Indexable insert

229
mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,04 mm
Indexability length ± 0,04 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
R/L229.5300.31	3	0,2	5°	03	▲/▲		▲/▲					▲/Δ			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0530.32	3	0,2	5°	03			▲/▲				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0300.32	3	0,2	0°	03	▲	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
R/LS229.0540.32	4	0,2	5°	03/04			▲/Δ				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	Δ/▲	Δ/Δ
S229.0400.32	4	0,2	0°	03/04	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
P					o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M					●	-	-	o	●	-	●	-	●	-	●	-	●
K					●	●	-	●	-	-	●	-	●	-	●	-	●
N					●	●	-	●	-	-	●	-	●	-	●	-	●
S					●	-	-	o	-	-	●	-	●	-	●	-	●
H					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

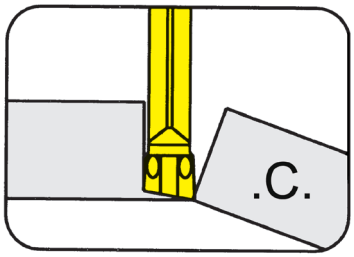
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
R/L229.5300.31 **präzisionsgeschliffen**, Längenmaß 30,0 mm
Note:
R/L229.5300.31 **precision ground**, length 30,0 mm
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Abstechen
Parting Off

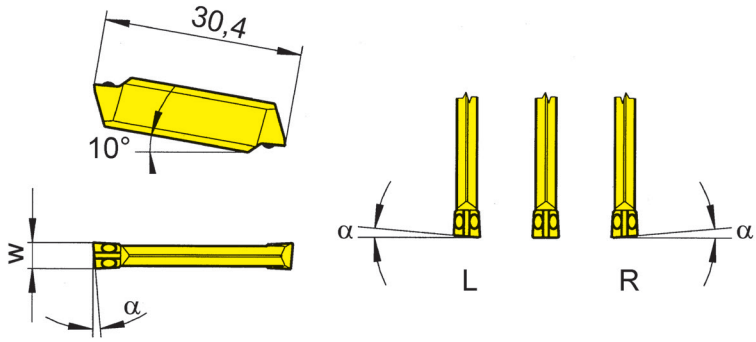
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C0	3	5°	03	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/LS229.0830.C0	3	8°	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0030.C0	3	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS229.0540.C0	4	5°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS229.0840.C0	4	8°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
S229.0040.C0	4	0°	03/04	Δ	Δ	▲	▲

P	•	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

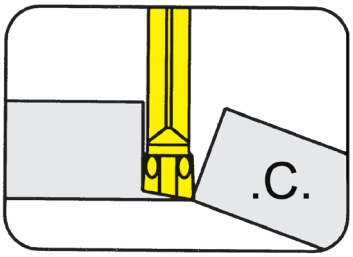
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

H

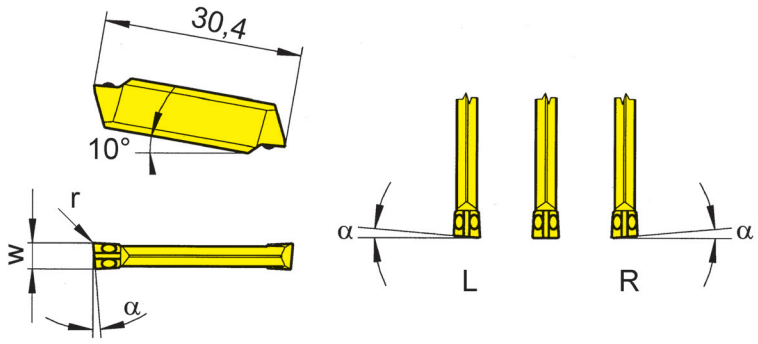
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
210
213
214
218
219
225
226
257
R/LA210
R/LA226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C1	3	0,15	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0830.C1	3	0,15	8°	03	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
S229.0030.C1	3	0,15	0°	03	Δ	Δ	▲	▲
R/LS229.0540.C1	4	0,15	5°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS229.0840.C1	4	0,15	8°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S229.0040.C1	4	0,15	0°	03/04	Δ	Δ	Δ	Δ
P					•	•	•	•
M					-	•	•	•
K					-	•	•	•
N					-	•	•	•
S					-	•	•	•
H					-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

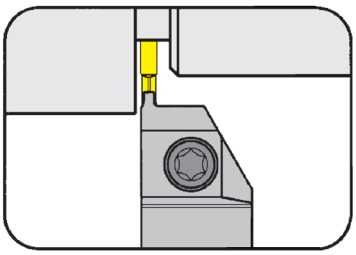
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

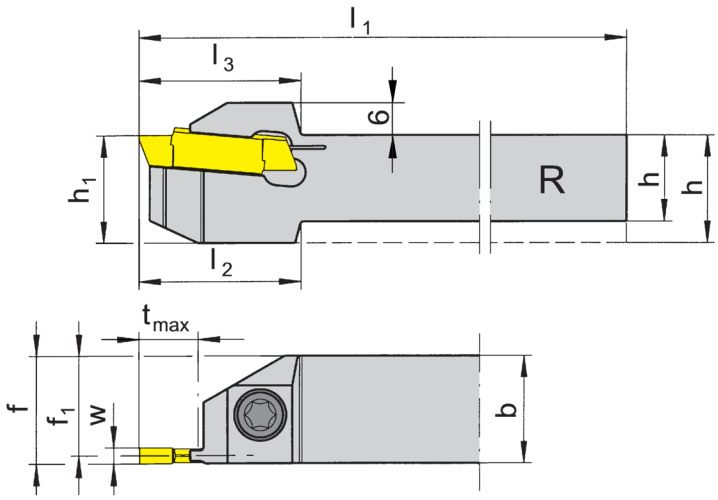
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Klemmhalter
Toolholder

H259
Messingbearbeitung
Machining brass



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 259
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f	f_1	t_{max}	Größe Size
R/LH259.1616.03	16	16	135	30	30	20	f_1+w/2	14,55	11	03
R/LH259.2020.03	20	20	135	-	30	20	f_1+w/2	18,55	11	03
R/LH259.2525.03	25	25	135	-	30	25	f_1+w/2	23,55	11	03
R/LH259.1616.13	16	16	135	33	33	20	f_1+w/2	14,55	18	03
R/LH259.2020.13	20	20	135	-	33	20	f_1+w/2	18,55	18	03
R/LH259.2525.13	25	25	135	-	33	25	f_1+w/2	23,55	18	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

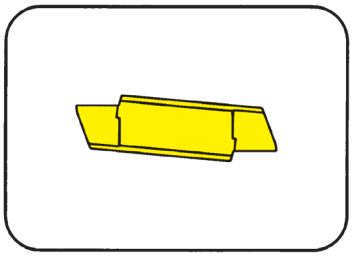
H

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH259...	**6.23T25P**	**T25PQ**

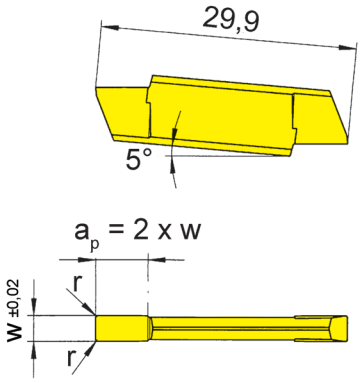
Wendeschneidplatte
Indexable insert

259
Messingbearbeitung
Machining brass



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H259
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Nutzbare Nebenschneidenlänge a_p
Usable length of minor cutting edge a_p

2 x w zur Messingbearbeiung (Ms58)
2 x w for machining brass (Ms58)

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12
259.0300.M1	3	0,15	03	▲
259.0300.M2	3	0,20	03	▲
259.0400.M1	4	0,15	03	▲
259.0400.M2	4	0,20	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

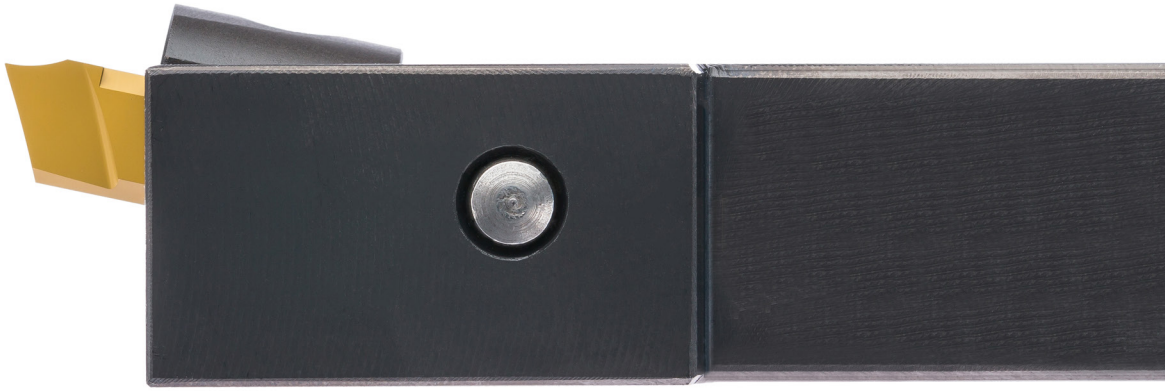
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

H

231



Klemmhalter mit Schneidplatten

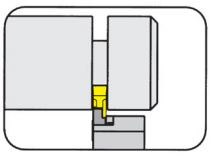
Stechbreite 2,5 - 10 mm

Toolholder with Inserts

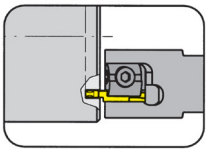
Width of groove 2,5 - 10 mm

I

Klemmhalter
Toolholder
211/221/228

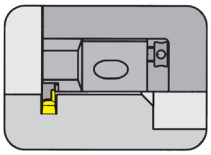


Seite/Page
I3-I4



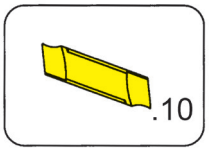
Seite/Page
I11-I12

Kurzklemmhalter
Cartridge
208

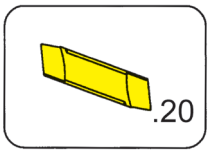


Seite/Page
I5

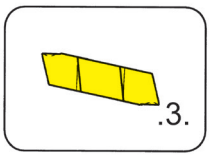
Wendeschneidplatte
Indexable insert
231



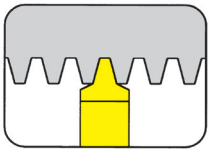
Seite/Page
I7-I8



Seite/Page
I9-I10



Seite/Page
I13

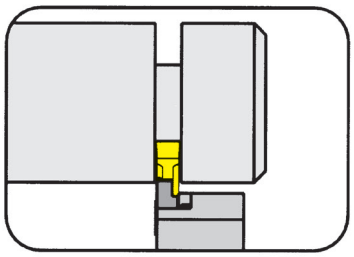


Seite/Page
I14

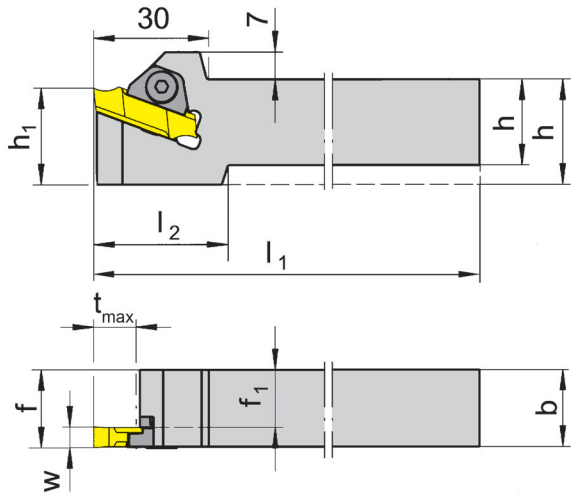
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

211



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11 mm 2,5 - 5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 231
Type N231

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L211.2020.02	20	20	125	35	25	17,5	f_1+w-a_1	11	02	2,5-3,0
R/L211.2525.02	25	25	150	-	25	22,5	f_1+w-a_1	11	02	2,5-3,0
R/L211.3232.02	32	32	170	-	32	29,5	f_1+w-a_1	11	02	2,5-3,0
R/L211.2020.03	20	20	125	35	25	17,0	f_1+w-a_1	11	03	3,0-4,0
R/L211.2525.03	25	25	150	-	25	22,0	f_1+w-a_1	11	03	3,0-4,0
R/L211.3232.03	32	32	170	-	32	29,0	f_1+w-a_1	11	03	3,0-4,0
R/L211.2020.04	20	20	125	35	25	16,0	f_1+w-a_1	11	04	4,0-5,0
R/L211.2525.04	25	25	150	-	25	21,0	f_1+w-a_1	11	04	4,0-5,0
R/L211.3232.04	32	32	170	-	32	28,0	f_1+w-a_1	11	04	4,0-5,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

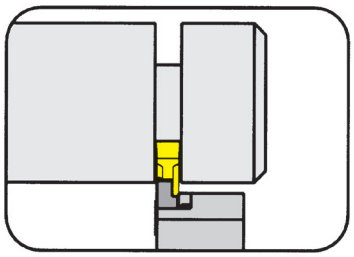
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L211...02	**SW3,0 DIN911**	**2.16.2**
R/L211...03	**SW3,0 DIN911**	**2.16.3**
R/L211...04	**SW3,0 DIN911**	**2.16.7**

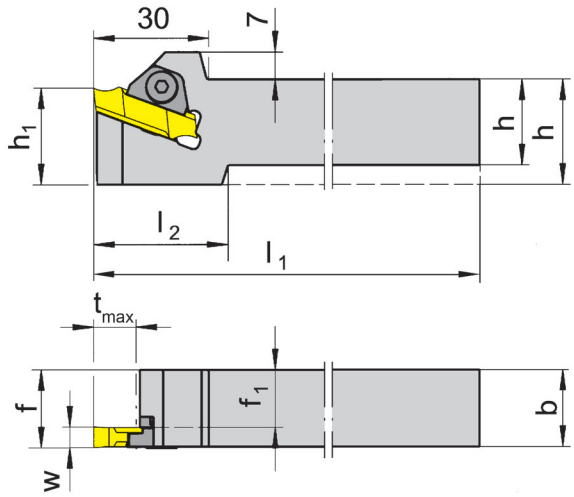
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

211



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11 mm 5,0 - 10,0 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 231
Type N231

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L211.2020.05	20	20	125	35	25	15	f_1+w-a_1	11	05	5,0-6,5
R/L211.2525.05	25	25	150	-	25	20	f_1+w-a_1	11	05	5,0-6,5
R/L211.3232.05	32	32	170	-	32	27	f_1+w-a_1	11	05	5,0-6,5
R/L211.2020.07	20	20	125	35	25	13	f_1+w-a_1	11	07	6,5-8,5
R/L211.2525.07	25	25	150	-	25	18	f_1+w-a_1	11	07	6,5-8,5
R/L211.3232.07	32	32	170	-	32	25	f_1+w-a_1	11	07	6,5-8,5
R/L211.2020.09	20	20	125	35	25	11	f_1+w-a_1	11	09	8,5-10,0
R/L211.2525.09	25	25	150	-	25	16	f_1+w-a_1	11	09	8,5-10,0
R/L211.3232.09	32	32	170	-	32	23	f_1+w-a_1	11	09	8,5-10,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

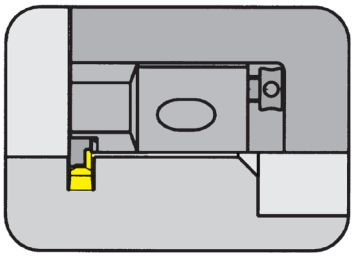
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L211...	**SW3,0 DIN911**	**2.16.7**

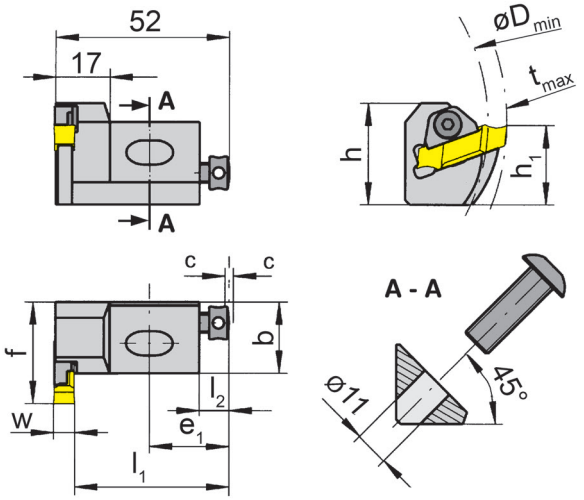
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Kurzklemmhalter
Cartridge

208



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	75 mm
Spannbereich	Clamping range	4,0 - 10,0 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	231
Type	N231

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D_{min}	t_{max}
75	5,0
85	6,0
95	6,5
110	7,0
140	8,0
200	9,0

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	h_1	f	l_1	e_1	l_2	c	D_{min}	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L208.2520.04	32	20	25	32	47,8	25	9	2	75	5	04	4,0-5,0
R/L208.2520.05	32	20	25	32	46,8	25	9	2	75	5	05	5,0-6,5
R/L208.2520.07	32	20	25	32	44,8	25	9	2	75	5	07	6,5-8,5
R/L208.2520.09	32	20	25	32	42,8	25	9	2	75	5	09	8,5-10,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

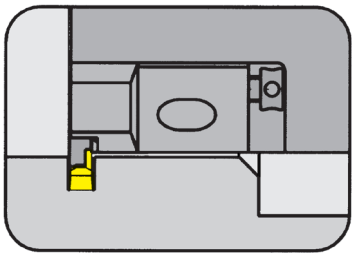
I

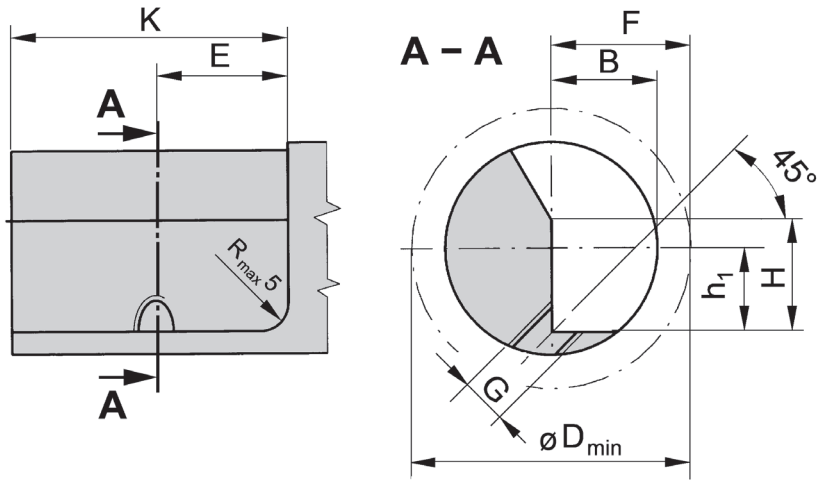
Ersatzteile
Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Schraube** Screw	**Spannelement** Clamping element
R/L208...	**4.08.913**	**SW3,0 DIN911**	**6.12.020**	**2.16.7 K**

Einbaumaß Kurzklemmhalter
Seating Dimensions Cartridge

208





Kurzklemmhalter Cartridge	F	G	H	K	E	B	h_1	D_{min}	Befestigungsschraube Fastening Screw
R/L208.2520...	32	M10	32	50	25	20	25	75	0.30.208

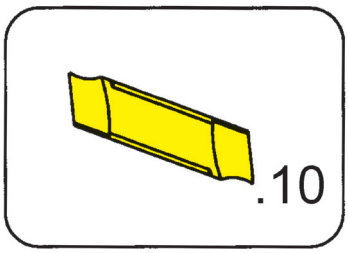
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

I

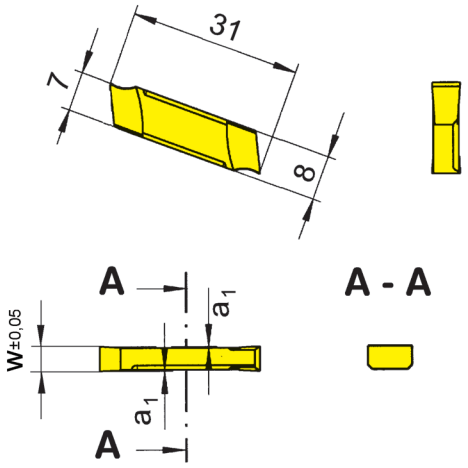
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

231
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2,5-3,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 208
Type 211

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	a_1	Größe Size	K10	P20	TN32
R/L231.0250.10	2,5	0,2	02	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L231.0300.10	3,0	0,2	03		Δ/▲	
R/L231.0350.10	3,5	0,2	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	●
M	o	-	-
K	●	-	-
N	●	-	-
S	o	-	-
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

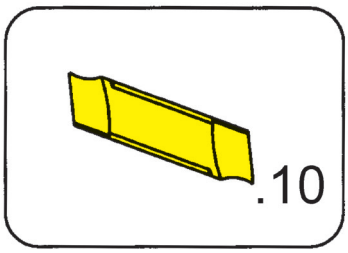
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

I

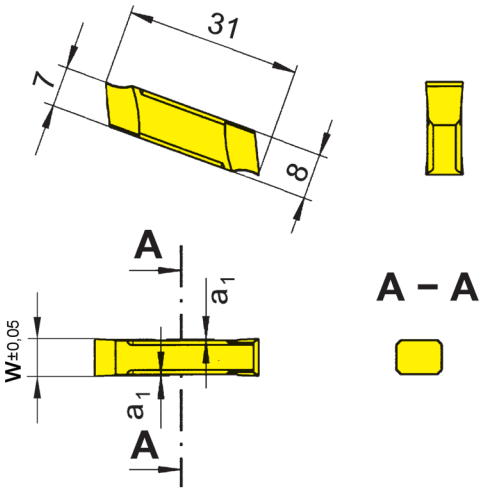
Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

231
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 4-10 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	211 208

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	a_1	Größe Size	K10	P20	TC92	TN32
231.0400.10	4	0,2	04	▲	▲	▲	Δ
231.0500.10	5	0,2	05		▲	▲	
231.0600.10	6	0,2	05	Δ	▲	Δ	
231.0700.10	7	0,2	07		Δ	▲	Δ
231.0800.10	8	0,2	07	Δ	Δ		▲
231.0900.10	9	0,2	09	Δ	Δ		
231.1000.10	10	0,2	09	Δ	Δ	Δ	▲

P	•	•	•	•
M	o	-	-	-
K	•	-	-	-
N	•	-	-	-
S	o	-	-	-
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

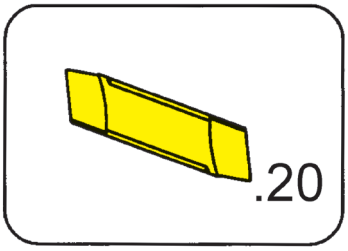
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

I

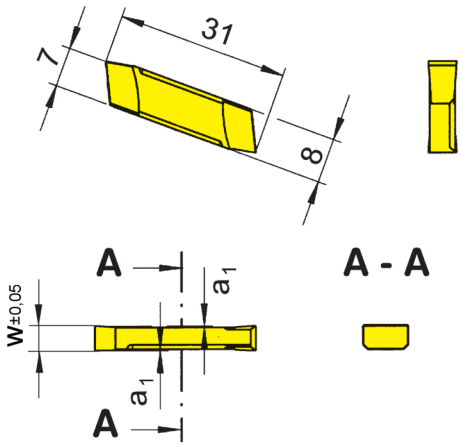
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

231
mit gerader Spanleitstufe
with straight chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2,5-3,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	208 211

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	a_1	Größe Size	TC92
R/L231.0250.20	2,5	0,2	02	Δ/Δ
R/L231.0300.20	3,0	0,2	03	Δ/Δ
R/L231.0350.20	3,5	0,2	03	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

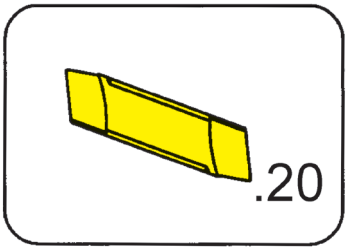
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

I

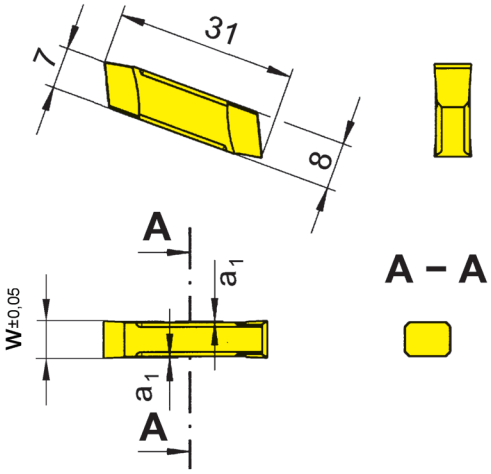
Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

231
mit gerader Spanleitstufe
with straight chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 4-10 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	208 211

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	a_1	Größe Size		K10	AS46	TC92	TF45
231.0400.20	4	0,2	04				Δ	x
231.0500.20	5	0,2	05				Δ	x
231.0600.20	6	0,2	05				Δ	x
231.0700.20	7	0,2	07				Δ	x
231.0800.20	8	0,2	07				Δ	x
231.0900.20	9	0,2	09				Δ	x
231.1000.20	10	0,2	09		Δ	Δ	Δ	x
				P	•	•	•	•
				M	o	•	-	•
				K	•	•	-	•
				N	•	•	-	•
				S	o	•	-	•
				H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

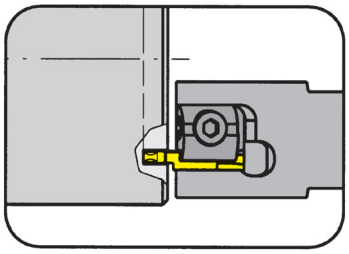
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

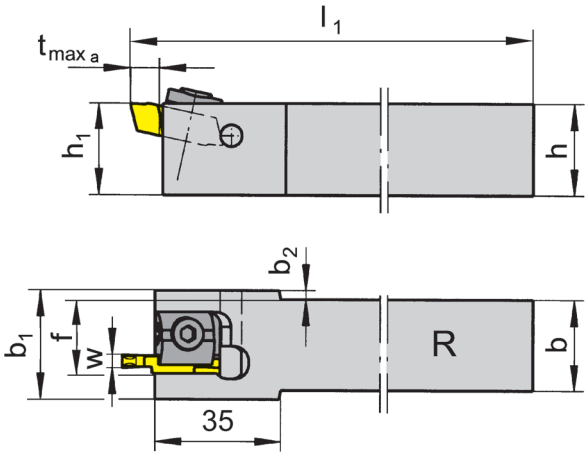
I

Klemmhalter
Toolholder

221



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	3-10 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	231
Type	N231

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f	$t_{max\ a}$	b_2	$D_{a\ min}$	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L221.2020.04	20	20	125	20	28	17,9	8	4,0	40	04	3,0-4,0
R/L221.2525.04	25	25	150	25	28	20,4	8	1,5	40	04	3,0-4,0
R/L221.2020.05	20	20	125	20	30	18,9	8	5,0	40	05	4,1-6,0
R/L221.2525.05	25	25	150	25	30	21,4	8	2,5	40	05	4,1-6,0
R/L221.2020.07	20	20	125	20	32	19,9	8	6,0	40	07	6,1-8,0
R/L221.2525.07	25	25	150	25	32	22,4	8	3,5	40	07	6,1-8,0
R/L221.2020.09	20	20	125	20	34	20,9	8	7,0	40	09	8,1-10,0
R/L221.2525.09	25	25	150	25	34	23,4	8	4,5	40	09	8,1-10,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Dieser Klemmhalter ist in Abhängigkeit der Stechtiefe von D_a = 30 mm bis ∞ einsetzbar.
This toolholder can be used from D_a = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

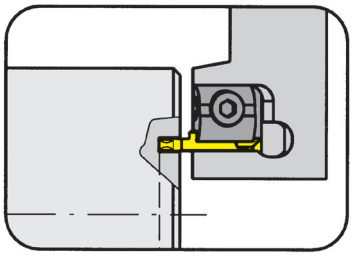
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

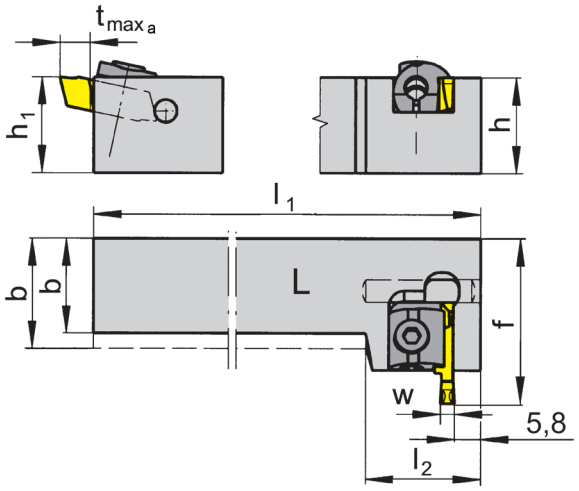
Klemmhalter Toolholder	**Anschlagstift** Stop Pin	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L221...	**3.6.28**	**01.60.12**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

228



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	3-10 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 231
Type N231

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	h_1	f	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	l_1	l_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L228.2020.04	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	04	3,0-4,0
R/L228.2525.04	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	04	3,0-4,0
R/L228.2020.05	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	05	4,1-6,0
R/L228.2525.05	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	05	4,1-6,0
R/L228.2020.07	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	07	6,1-8,0
R/L228.2525.07	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	07	6,1-8,0
R/L228.2020.09	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	09	8,1-10,0
R/L228.2525.09	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	09	8,1-10,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Dieser Klemmhalter ist in Abhängigkeit der Stechtiefe von D_a = 30 mm bis ∞ einsetzbar.
This toolholder can be used from D_a = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

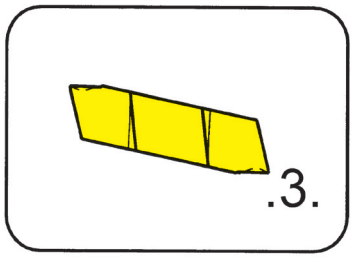
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Anschlagstift Stop Pin	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L228...	**3.6.28**	**01.60.12**	**T20PQ**

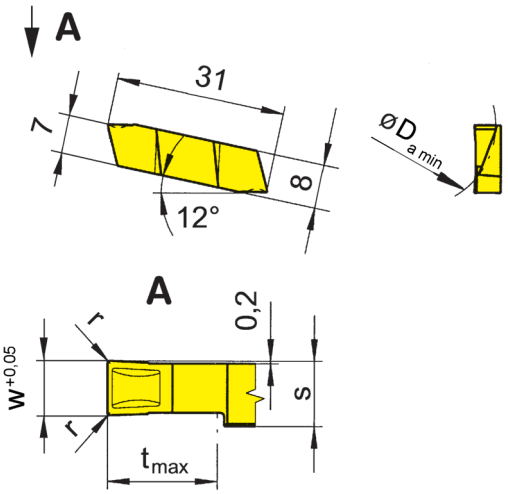
Axialeinstechen
Face Grooving

Wendeschneidplatte
Indexable insert

231
mit Spanformrille
with chip former



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Stechbreite	Width of groove	3-10 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	221
Type	228

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	$D_{a\,min}$	Größe Size	TN35
R/L231.4030.32	3	0,2	8	3,8	40	04	▲/▲
R/L231.4040.32	4	0,2	8	3,8	40	04	▲/▲
R/L231.4050.34	5	0,4	8	5,8	40	05	▲/▲
N231.4060.34	6	0,4	8	5,8	40	05	▲
N231.4070.36	7	0,6	8	7,8	40	07	Δ
N231.4080.36	8	0,6	8	7,8	40	07	▲
N231.4090.38	9	0,8	8	9,8	40	09	Δ
N231.4100.38	10	0,8	8	9,8	40	09	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

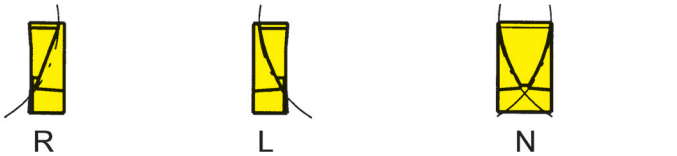
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R, L oder N angeben
State R, L or N version

Bei Nutaußen-Ø < 40 mm bitten wir um Anfrage.
Outer-Ø of groove < 40 mm upon request.



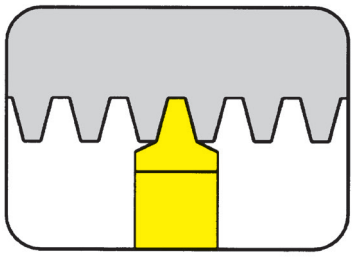
R = rechtsschneidend
R = right hand version

L = linksschneidend
L = left hand version

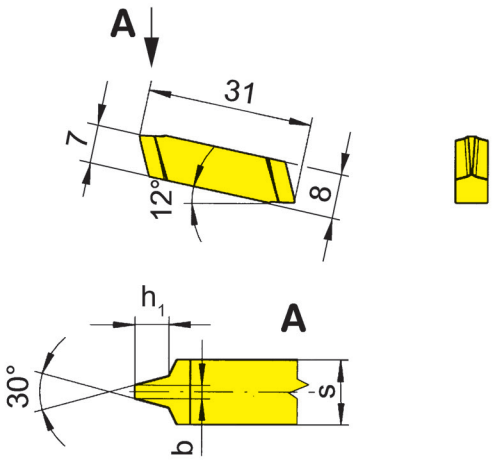
N = rechts- und linksschneidend
N = right and left hand version

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

Wendeschneidplatte 231
Indexable insert



Steigung	Pitch	7-12 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 221
Type 228

Metrisches ISO Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread DIN 103

Bestellnummer Part number	P	h_1	b	s	Größe Size		TN35
231.4070.02	7	4,0	2,29	5,8	05		▲
231.4580.02	8	4,5	2,66	5,8	05		▲
231.5090.02	9	5,0	3,02	7,8	07		Δ
231.5500.02	10	5,5	3,39	7,8	07		▲
231.6020.02	12	6,5	4,12	9,8	09		Δ
						P	•
						M	•
						K	•
						N	•
						S	•
						H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

262

Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 0,025 - 6 mm

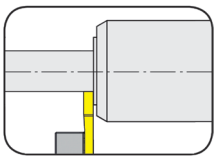
Toolholder with Inserts

Width of groove 0,025 - 6 mm

J

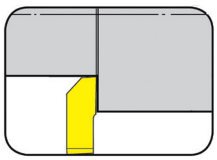
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder
H262

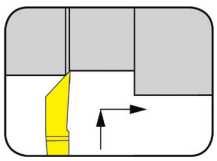


Seite/Page
J3

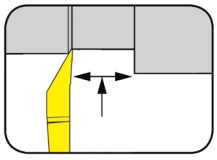
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S262



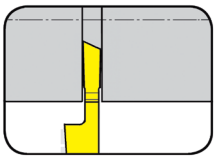
Seite/Page
J4



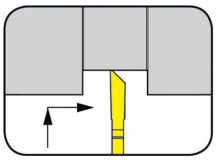
Seite/Page
J5



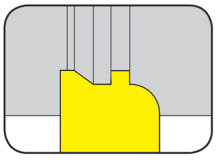
Seite/Page
J6



Seite/Page
J7



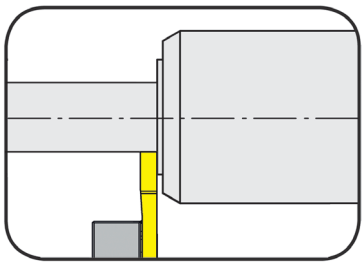
Seite/Page
J8-J9



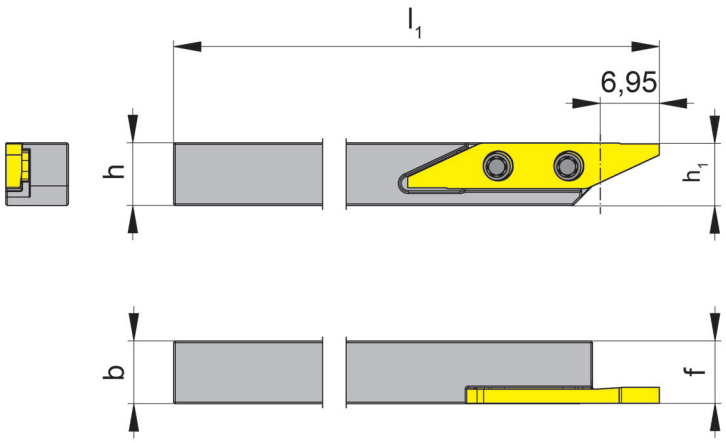
Seite/Page
J10

Klemmhalter
Toolholder

H262



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	7,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	0,025-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ LS262
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	Größe Size
LH262.0606.04	6	6	100	5,83	5,95	7,5	04
LH262.0707.04	7	7	100	6,83	6,95	7,5	04
LH262.0808.04	8	8	100	7,83	7,95	7,5	04
LH262.0808.2.04	8	8	150	7,83	7,95	7,5	04
LH262.1010.04	10	10	100	9,83	9,95	7,5	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.2557.T8P beträgt 1,0 Nm.
Torque specification of the screw 030.2557.T8P = 1,0 Nm.

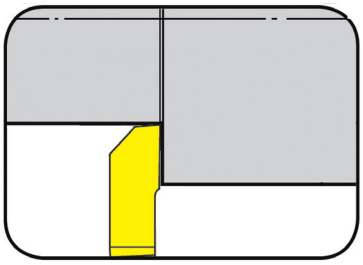
J

Ersatzteile
Spare Parts

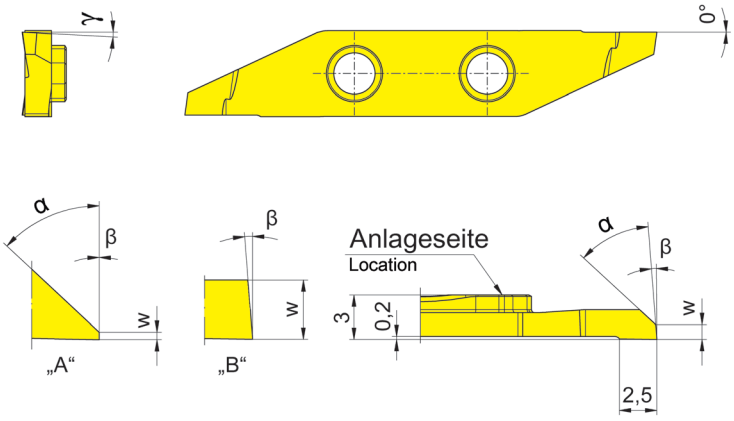
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
LH262...	**030.2557.T8P**	**T8PL**

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S262



Stechbreite	Width of groove	0,05-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	γ	α	Form Form	β	EG35
LS262.0547.04	0,05	0°	47°	A	0°	▲
LS262.2047.03	2,00	3°	0°	B	4°	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

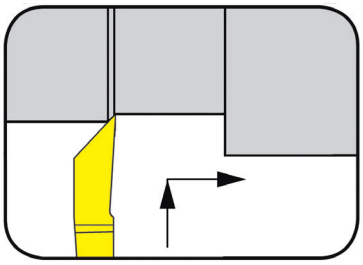
HM-Sorten
Carbide grades

J

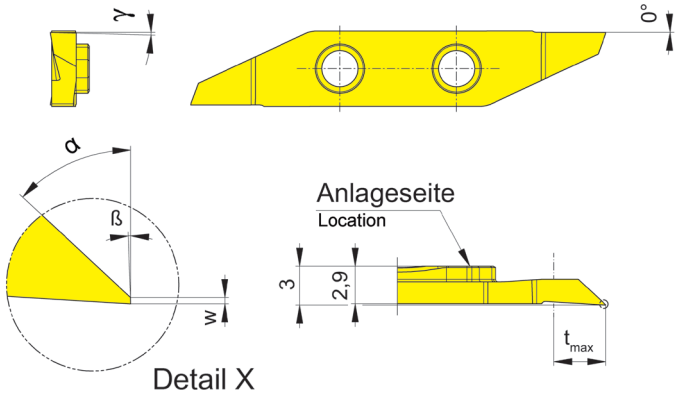
Kopierdrehen (Schlichten)
Copy Turning (Finishing)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S262



Schneidbreite	Width of groove	0,025 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	1,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	α	β		EG35
LS262.0247.04	0,025	1,8	1,5°	47°	2°		▲
						P	•
						M	•
						K	o
						N	-
						S	-
						H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

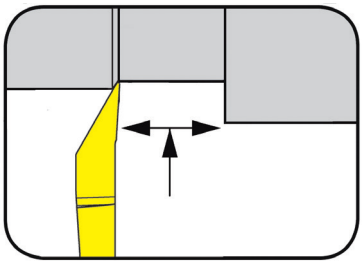
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

J

Wendeschneidplatte
Indexable insert

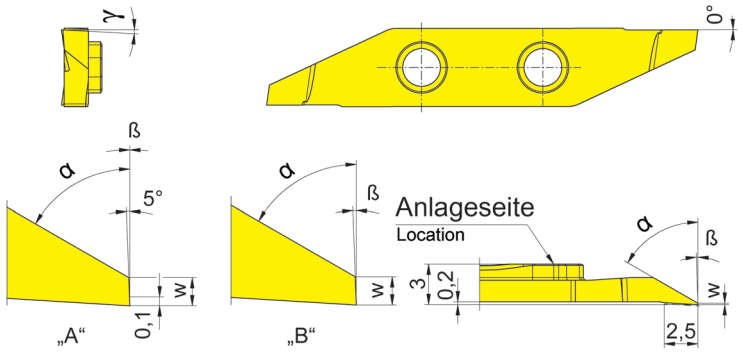
S262



Schneidbreite	Width of groove	0,03-0,105 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	α	Form Form	β	EG35
LS262.0147.04	0,030	1,8	0°	47°	A	0°	▲
LS262.0160.03	0,105	3,0	3°	60°	B	2°	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	o
N	-
S	-
H	-

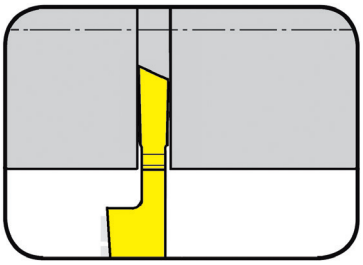
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

J

Wendeschneidplatte
Indexable insert

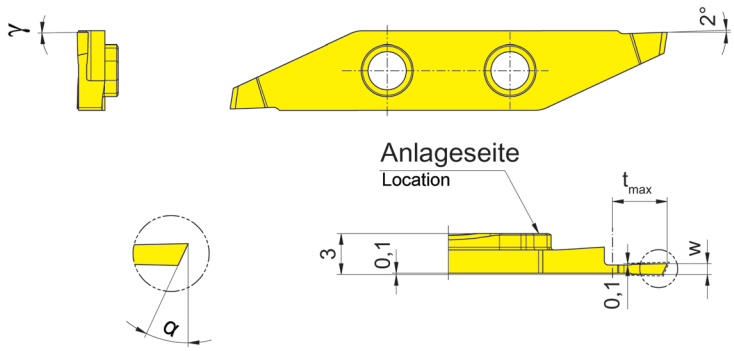
S262



Schneidbreite	Width of groove	0,7-1 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	5 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	α	EG35
LS262.2007.02	0,7	2	0°	20°	▲
LS262.2508.03	0,8	3	0°	25°	▲
LS262.2509.04	0,9	4	0°	25°	▲
LS262.2510.05	1,0	5	0°	25°	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

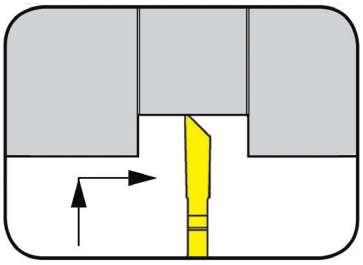
HM-Sorten Carbide grades	
P	●
M	●
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

J

Wendeschneidplatte
Indexable insert

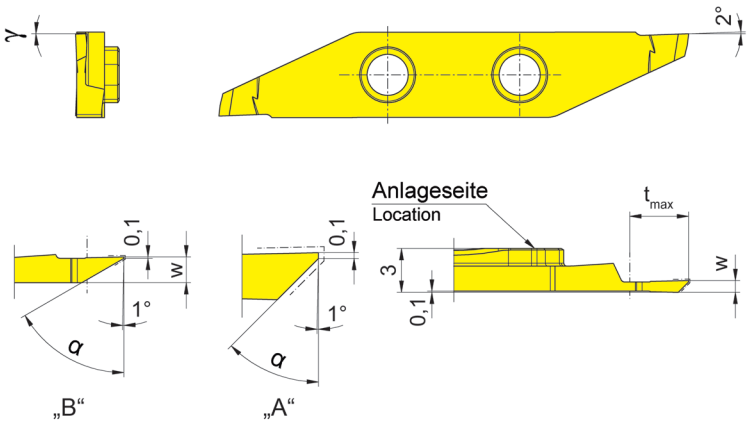
S262



Schneidbreite	Width of groove	0,8-1,8 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	α	Form Form	EG35
LS262.4508.04	0,8	2,0	0°	45°	A	▲
LS262.4509.04	0,9	4,0	0°	45°	A	▲
LS262.4510.06	1,0	6,0	0°	45°	A	▲
LS262.4512.06	1,2	6,0	0°	45°	A	▲
LS262.6015.02	1,8	2,5	0°	60°	B	▲
LS262.7010.02	1,2	2,5	0°	70°	B	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35
P	●
M	●
K	o
N	-
S	-
H	-

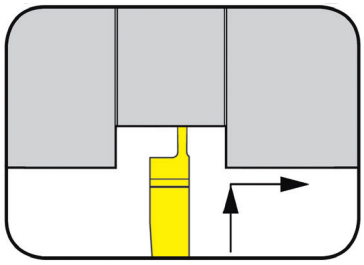
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

J

Wendeschneidplatte
Indexable insert

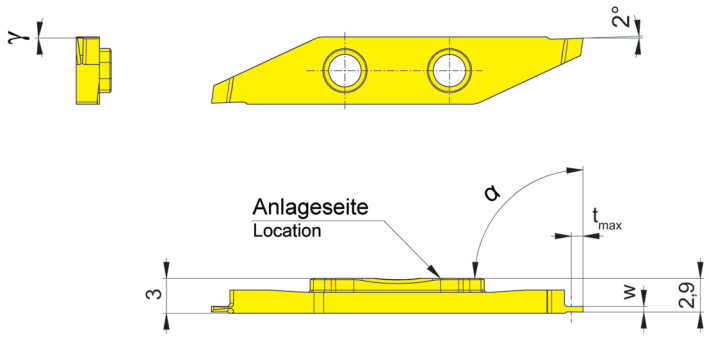
S262



Schneidbreite	Width of groove	0,5-2 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	α	EG35
LS262.0005.01	0,5	1	0°	90°	▲
LS262.0010.02	1,0	2	0°	90°	▲
LS262.0012.02	1,2	2	0°	90°	▲
LS262.0015.03	1,5	3	0°	90°	▲
LS262.0020.03	2,0	3	0°	90°	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	o
N	-
S	-
H	-

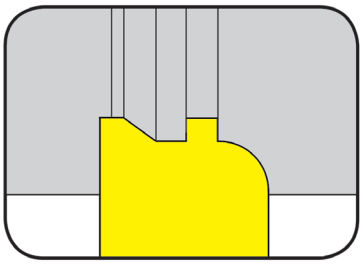
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

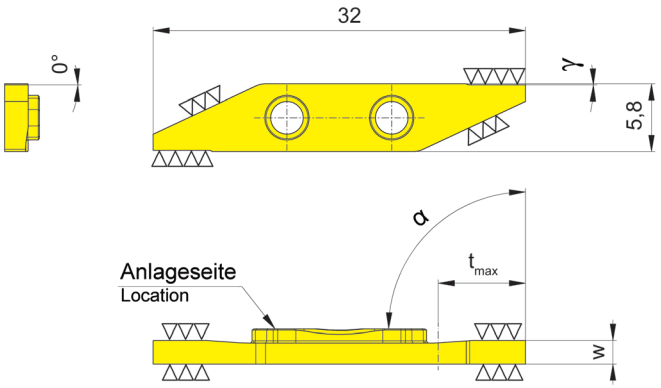
J

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S262



Schneidbreite	Width of groove	2 mm
Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	7,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ LH262
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	α	MG12
LS262.8520.06	2	7,5	0°	90°	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

J

264

Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 1,5 - 3 mm

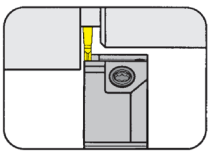
Toolholder with Inserts

Width of groove 1,5 - 3 mm

K

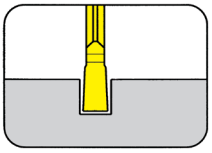
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder
H264

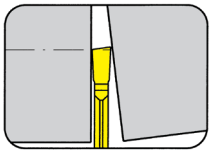


Seite/Page
K3-K6

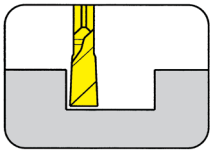
Wendeschneidplatte
Indexable insert
264



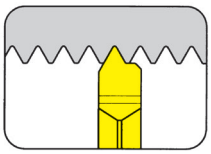
Seite/Page
K7, K9, K11



Seite/Page
K8, K10



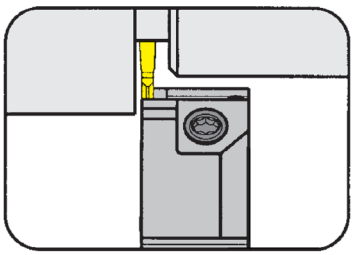
Seite/Page
K12-K13



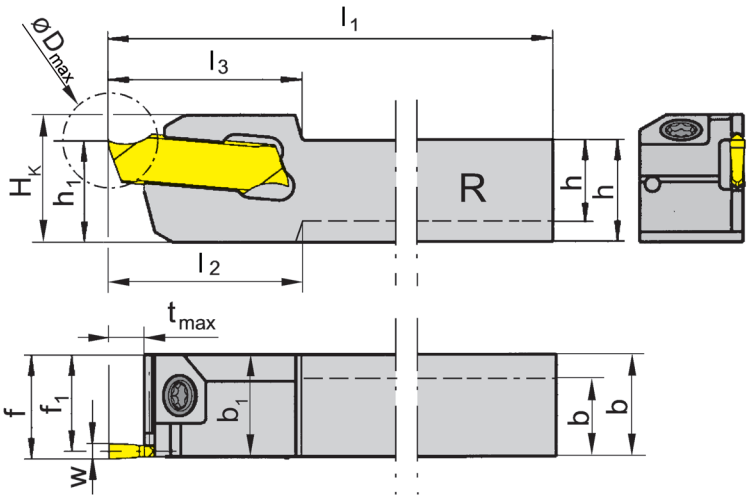
Seite/Page
K14

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-2 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	264
Type	S264

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.0808.01	8	10	120	17,5	17,5	8	10	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1010.01	10	10	120	-	17,5	10	-	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1212.01	12	12	120	-	17,5	12	-	11,25	12	4	22	14,5	01
R/LH264.1616.01	16	16	120	-	17,5	16	-	15,25	16	4	32	18,5	01
R/LH264.1010.11	10	10	120	-	19,0	10	-	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1212.11	12	12	120	-	19,0	12	-	11,25	12	10	20	14,5	01
R/LH264.1616.11	16	16	120	-	19,0	16	-	15,25	16	10	32	18,5	01
R/LH264.1212.21	12	12	120	-	22,0	12	-	11,25	12	13	26	15,5	01
R/LH264.1616.21	16	16	120	-	22,0	16	-	15,25	16	13	32	19,5	01
R/LH264.1010.02	10	10	120	-	17,5	10	-	9,00	10	4	32	12,5	02
R/LH264.1212.02	12	12	120	-	17,5	12	-	11,00	12	4	32	14,5	02
R/LH264.1616.02	16	16	120	-	17,5	16	-	15,00	16	4	32	18,5	02
R/LH264.1010.12	10	10	120	-	19,0	10	-	9,00	10	10	32	12,5	02
R/LH264.1212.12	12	12	120	-	19,0	12	-	11,00	12	10	32	14,5	02
R/LH264.1616.12	16	16	120	-	19,0	16	-	15,00	16	10	32	18,5	02
R/LH264.1212.22	12	12	120	-	25,0	12	-	11,00	12	16	32	14,5	02
R/LH264.1616.22	16	16	120	-	25,0	16	-	15,00	16	16	32	19,5	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

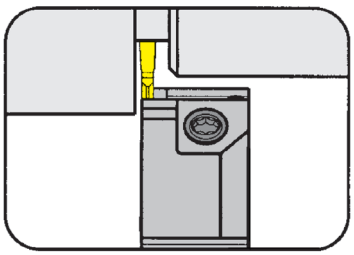
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

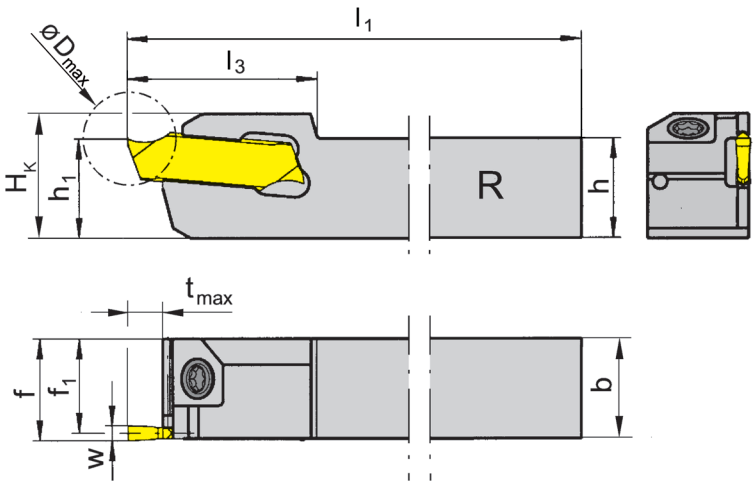
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 2,5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.1212.03	12	12	120	17,5	12	10,75	12	4	32	14,5	03
R/LH264.1616.03	16	16	120	17,5	16	14,75	16	4	32	18,5	03
R/LH264.1212.13	12	12	120	19,0	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1616.13	16	16	120	19,0	16	14,75	16	10	32	18,5	03
R/LH264.1212.23	12	12	120	25,0	12	10,75	12	16	32	14,5	03
R/LH264.1616.23	16	16	120	25,0	16	14,75	16	16	32	18,5	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

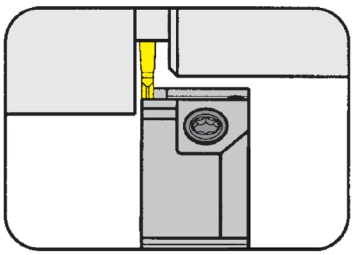
K

Ersatzteile
Spare Parts

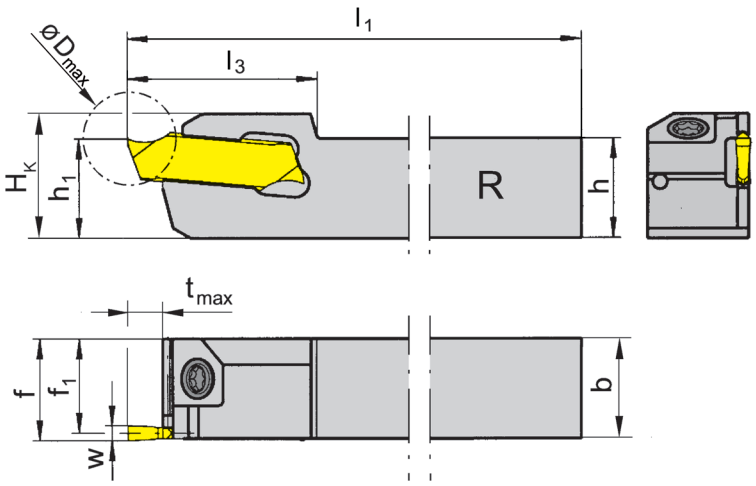
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.1212.04	12	12	120	17,5	12	10,5	12	5	32	15	04
R/LH264.1616.04	16	16	120	17,5	16	14,5	16	5	32	19	04
R/LH264.1212.14	12	12	120	19,0	12	10,5	12	10	32	15	04
R/LH264.1616.14	16	16	120	19,0	16	14,5	16	10	32	19	04
R/LH264.1212.24	12	12	120	25,0	12	10,5	12	16	32	15	04
R/LH264.1616.24	16	16	120	25,0	16	14,5	16	16	32	19	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

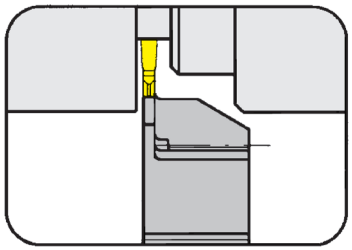
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

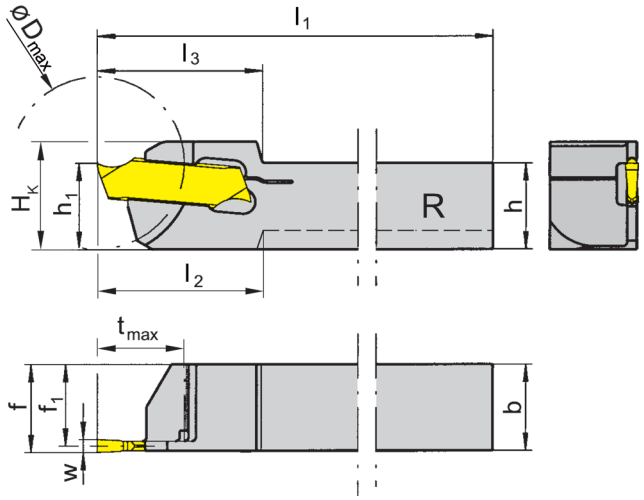
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.0808.51	8	8	120	18	18	10	7,25	8	7	20	12,5	01
R/LH264.1010.61	10	10	120	-	19	10	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1010.62	10	10	120	-	19	10	9,00	10	10	20	12,5	02
R/LH264.1212.62	12	12	120	-	19	12	11,00	12	10	20	14,5	02
R/LH264.1212.63	12	12	120	-	19	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1212.64	12	12	120	-	19	12	10,50	12	10	32	14,5	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

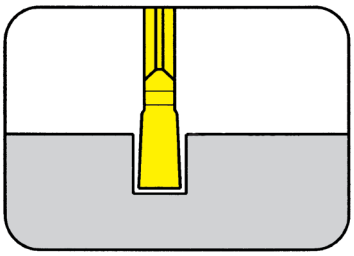
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

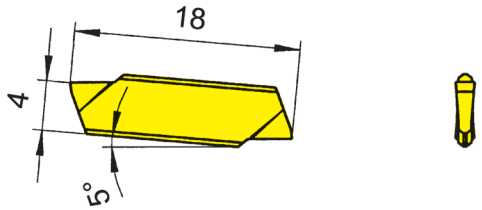
K

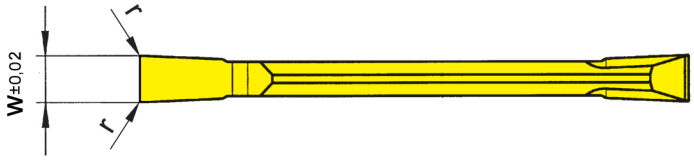
Wendeschneidplatte 264
Indexable insert



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TH35	TN35
264.0150.M0	1,5	0,05	01	▲	Δ	▲
264.0200.M0	2,0	0,05	02	▲	Δ	▲
264.0250.M0	2,5	0,10	03	Δ	Δ	▲
264.0300.M0	3,0	0,10	04	Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	TH35	TN35
P	o	●	●
M	-	●	●
K	-	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

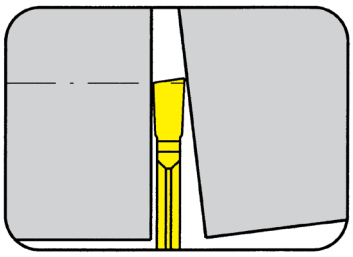
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

K

Abstechen
Parting Off

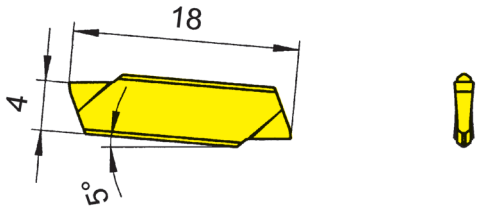
Wendeschneidplatte
Indexable insert

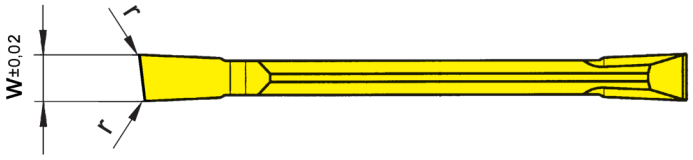
264



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm

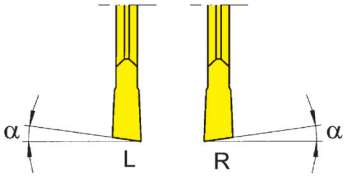
präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	TH35	TN35
R/L264.0815.M0	1,5	0,05	8°	01	Δ/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/L264.1515.M0	1,5	0,05	15°	01	▲/▲	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.0820.M0	2,0	0,05	8°	02	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.1520.M0	2,0	0,05	15°	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.0825.M0	2,5	0,10	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1525.M0	2,5	0,10	15°	03	Δ/Δ	Δ/x	▲/Δ
R/L264.0830.M0	3,0	0,10	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1530.M0	3,0	0,10	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	TH35	TN35
P	o	●	●
M	-	●	●
K	-	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

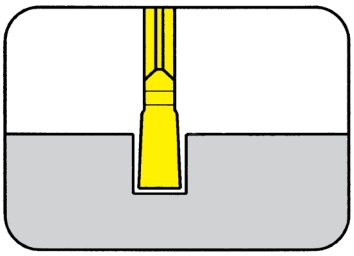
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

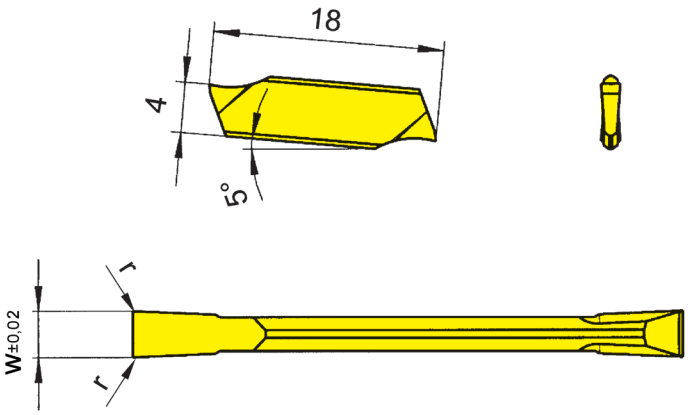
K

Wendeschneidplatte 264
Indexable insert



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TH35	TI25	TN35
264.0150.10	1,5	0,05	01	▲	Δ	Δ	▲
264.0200.10	2,0	0,05	02	▲	Δ	Δ	▲
264.0250.10	2,5	0,10	03	Δ	Δ	Δ	▲
264.0300.10	3,0	0,10	04	▲	Δ	Δ	▲

P	o	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

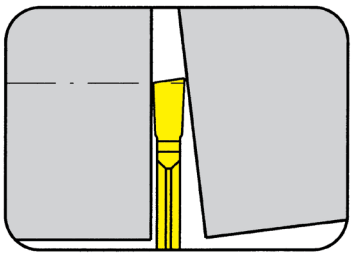
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

K

Abstechen
Parting Off

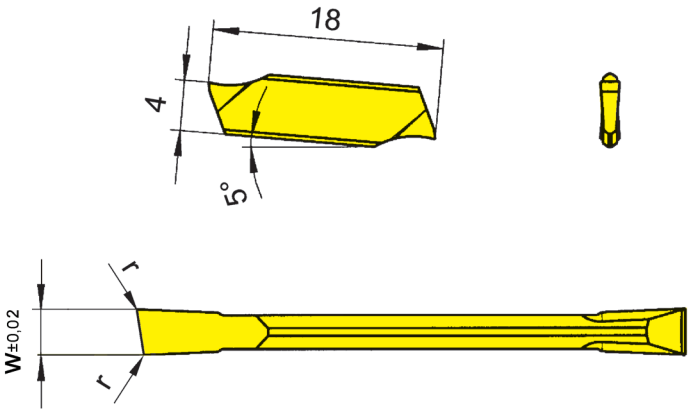
Wendeschneidplatte
Indexable insert

264



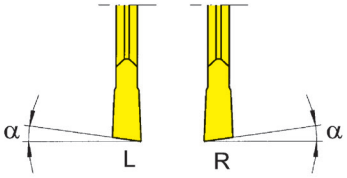
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	TH35	TI25	TN35
R/L264.0815.10	1,5	0,05	8°	01	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L264.1515.10	1,5	0,05	15°	01	▲/Δ	Δ/Δ		▲/▲
R/L264.0820.10	2,0	0,05	8°	02	▲/Δ	Δ/Δ		▲/▲
R/L264.1520.10	2,0	0,05	15°	02	▲/Δ	Δ/Δ		▲/▲
R/L264.0825.10	2,5	0,10	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ
R/L264.1525.10	2,5	0,10	15°	03	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ
R/L264.0830.10	3,0	0,10	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ
R/L264.1530.10	3,0	0,10	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	MG12	TH35	TI25	TN35
P	o	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

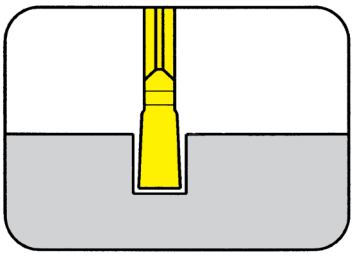
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

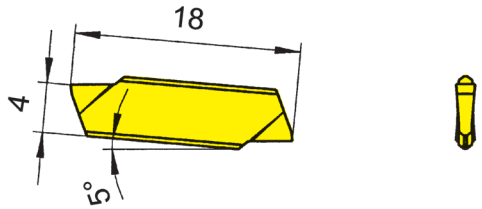
K

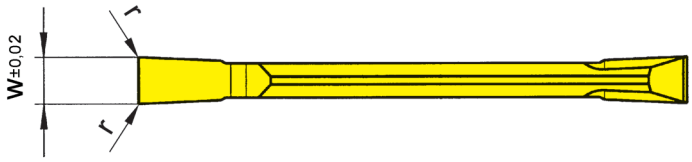
Wendeschneidplatte 264
Indexable insert



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TH35	TI25	TN35
264.0150.20	1,5	0,05	01	Δ	Δ	Δ	▲
264.0200.20	2,0	0,05	02	Δ	Δ		▲
264.0250.20	2,5	0,10	03	Δ	Δ		▲
264.0300.20	3,0	0,10	04	Δ	Δ		▲
P				o	•	•	•
M				-	•	•	•
K				-	•	•	•
N				-	•	•	•
S				-	•	•	•
H				-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

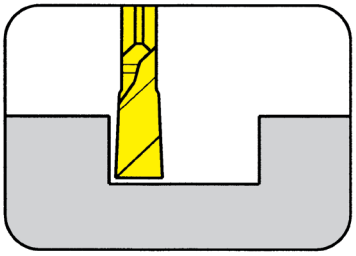
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

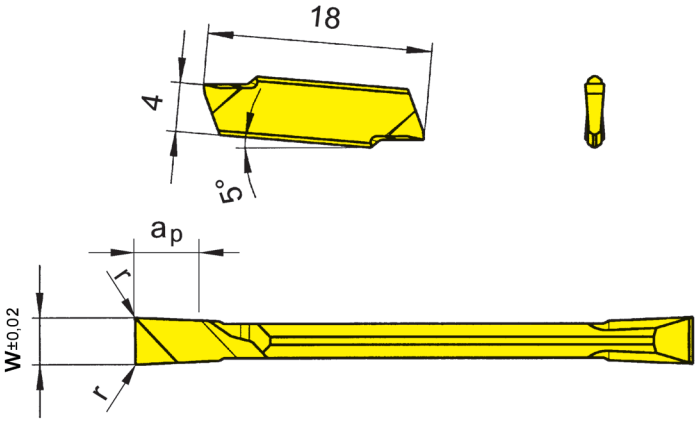
K

Wendeschneidplatte 264
Indexable insert



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TH35	TI25	TN35
R/L264.0150.P0	1,5	0,05	01	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L264.0200.P0	2,0	0,05	02	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L264.0200.P2	2,0	0,20	02				Δ/Δ
R/L264.0250.P0	2,5	0,10	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.0250.P2	2,5	0,20	03				Δ/Δ
R/L264.0300.P0	3,0	0,10	04	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L264.0300.P2	3,0	0,20	04				Δ/Δ

P	o	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

a_p = 1,5 x w
ap = 1,5 x w

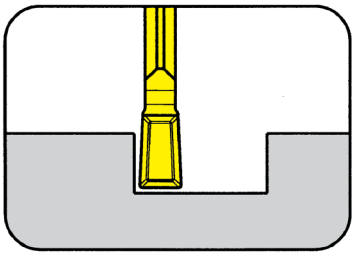
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

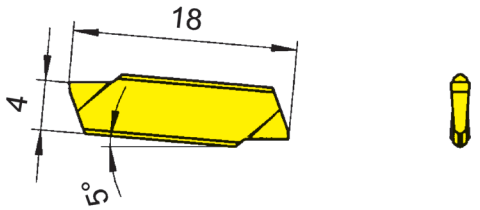
K

Wendeschneidplatte 264
Indexable insert



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TN35
S264.0150.D1	1,5	0,05	01	Δ	▲
S264.0200.D1	2,0	0,05	02	Δ	▲
S264.0250.D1	2,5	0,10	03	Δ	▲
S264.0300.D1	3,0	0,10	04	Δ	▲

P	o	●
M	-	●
K	-	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

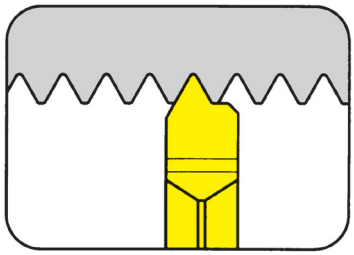
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

K

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

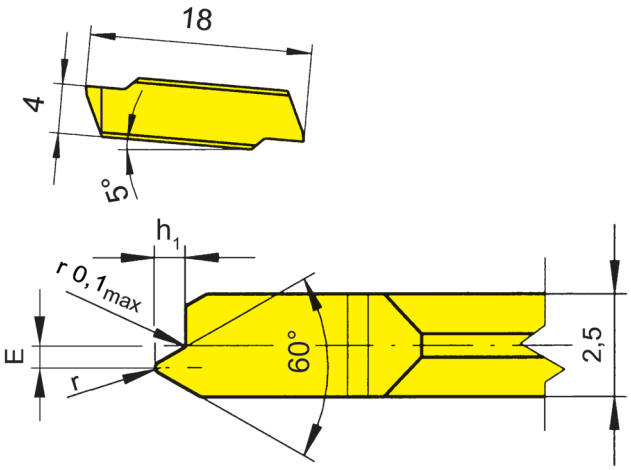
Wendeschneidplatte
Indexable insert

264
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	Größe Size		TF45
R/L264.0305.02	0,50	0,90	0,07	0,31	03		▲/Δ
R/L264.0306.02	0,60	0,90	0,09	0,37	03		Δ/Δ
R/L264.0307.02	0,70	0,80	0,10	0,43	03		▲/Δ
R/L264.0407.02	0,75	0,75	0,11	0,46	03		▲/Δ
R/L264.0408.02	0,80	0,70	0,12	0,49	03		▲/▲
R/L264.0610.02	1,00	0,60	0,12	0,61	03		▲/▲
R/L264.0712.02	1,25	0,50	0,15	0,77	03		▲/Δ
R/L264.0915.02	1,50	0,40	0,20	0,92	03		▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TF45
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

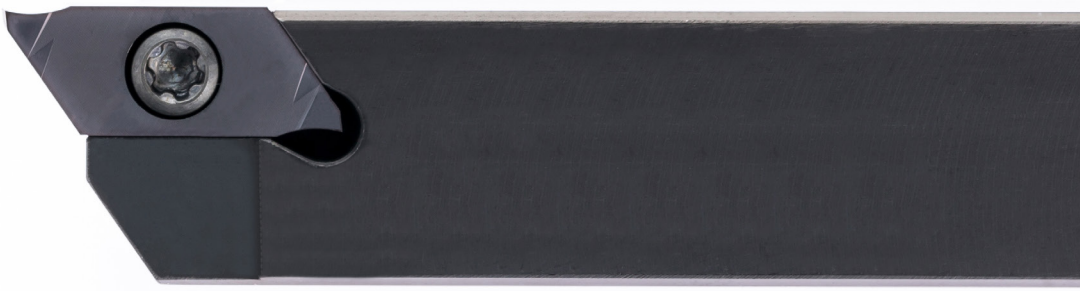
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF**versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

K

274



Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 0,5 - 7 mm

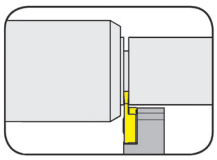
Toolholder with Inserts

Width of groove 0,5 - 7 mm

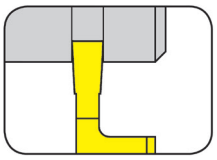
L

Einstechen und Längsdrehen
Grooving and Side Turning

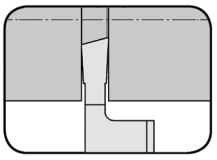
Klemmhalter
Toolholder
H274/H274...E/
H274...SF/HC274



Seite/Page
L3,L6, L30, L47-L48

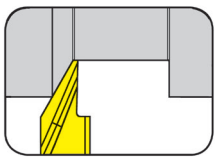


Seite/Page
L15-L17, L32-L35

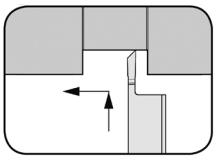


Seite/Page
L52-L53

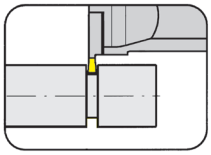
Seite/Page
L4-L5



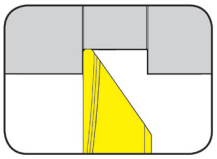
Seite/Page
L18, L36



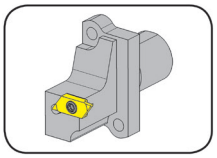
Seite/Page
L54-L55



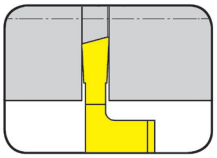
Seite/Page
L8



Seite/Page
L19-L20, L37

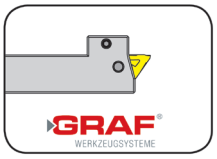


Seite/Page
L9

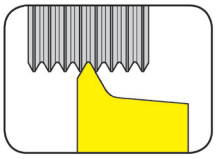


Seite/Page
L21-L26, L38-L43

Klemmhalter Graf
Toolholder Graf
974

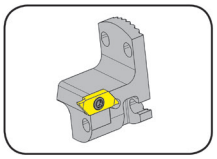


Seite/Page
L7

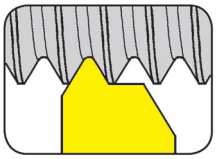


Seite/Page
L27, L44

Einbauhalter
Cartridge
KT274/KTC274

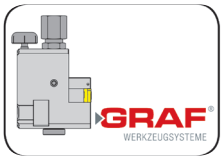


Seite/Page
L10-L11

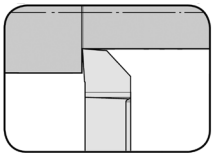


Seite/Page
L28-L29, L45-L46

Einbauhalter Graf
Cartridge Graf
76

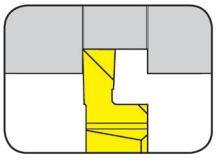


Seite/Page
L12

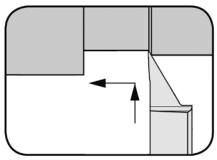


Seite/Page
L49

Wendeschneidplatte
Indexable insert
S274/S274...E/
S274...SF



Seite/Page
L13-L14, L31

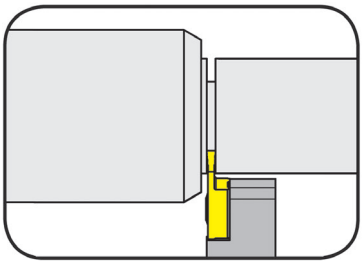


Seite/Page
L50-L51

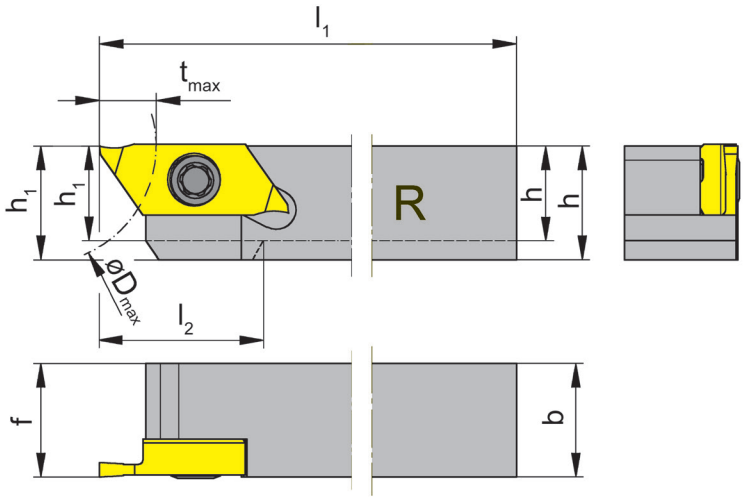
L

Klemmhalter
Toolholder

H274



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH274.0808.04	8	8	100	16	8	8	6	25	04
R/LH274.1010.04	10	10	100	-	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04	12	12	100	-	12	12	6	25	04
R/LH274.1414.04	14	14	100	-	14	14	6	25	04
R/LH274.1616.04	16	16	125	-	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04	20	20	125	-	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

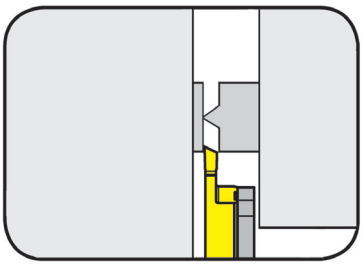
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

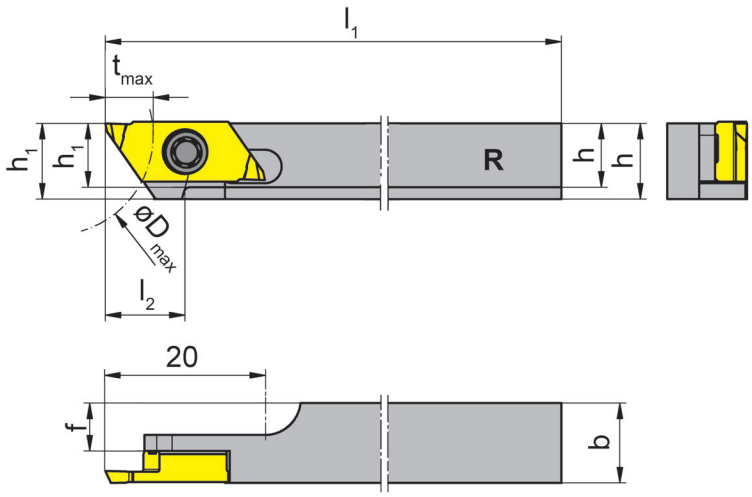
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH274.0808.04	**030.350P.0744**	**T15PQ**
R/LH274...	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H274



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
RH274.0808.6.04	8	8	100	10	9,5	4	6	25	04
RH274.1010.6.04	10	10	100	10	9,5	6	6	25	04
RH274.1212.6.04	12	12	100	10	9,5	8	6	25	04

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

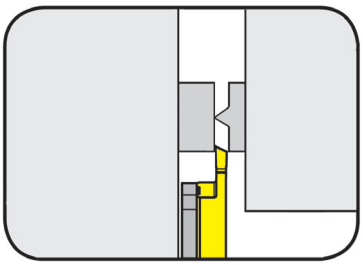
L

Ersatzteile
Spare Parts

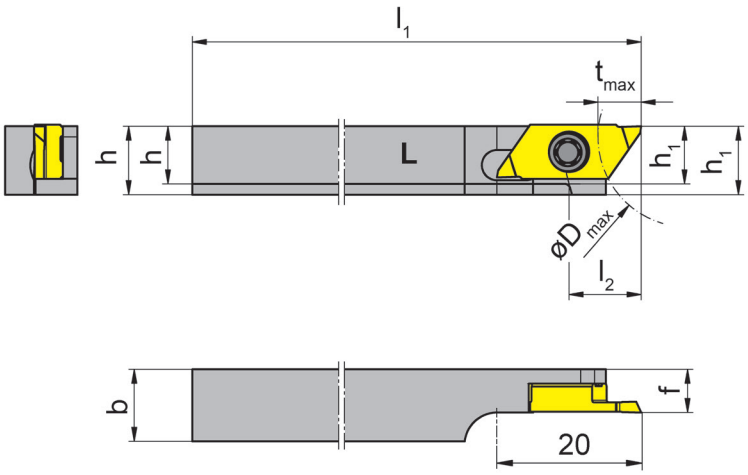
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RH274...	**030.350P.0981**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H274



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
LH274.0808.6.04.M	8	8	100	10	9,5	6	6	25	04
LH274.1010.6.04.M	10	10	100	10	9,5	6	6	25	04
LH274.1212.6.04.M	12	12	100	10	9,5	6	6	25	04

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

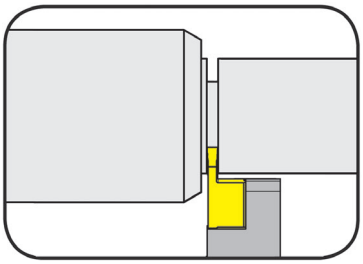
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

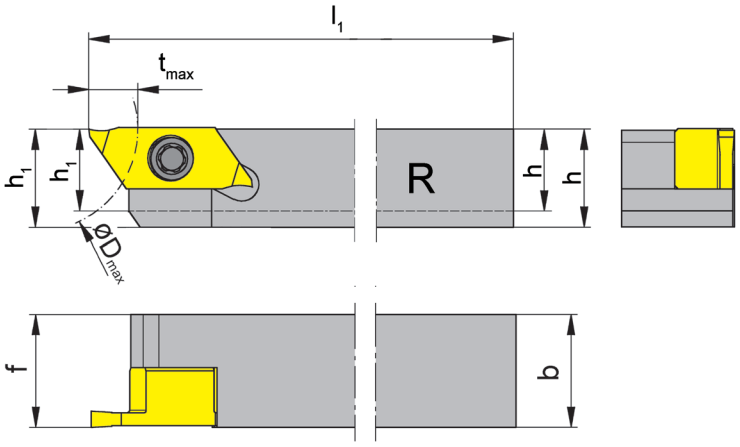
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
LH274...	**030.350P.0981**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H274



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

für Sonderbreiten
for special widths

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH274.1214.07	12	14	100	12	14	6	25	07
R/LH274.1616.07	16	16	125	16	16	6	25	07

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

L

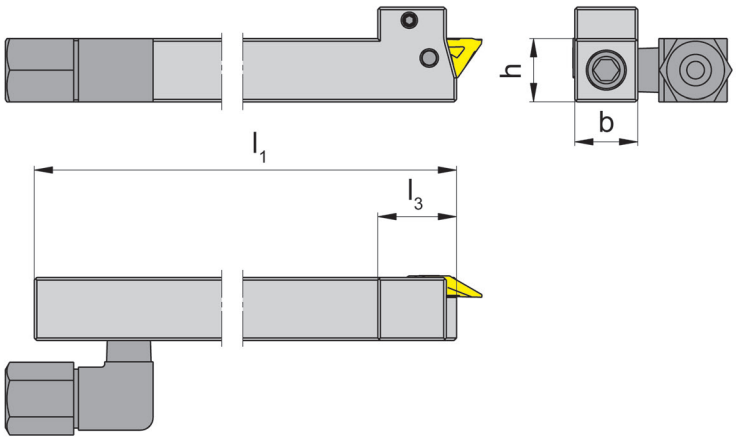
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	**030.3513.T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter Graf
Toolholder Graf

974
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	Größe Size
974.L 1012.04 IK	10	12	100	15	04
974.R 1012.04 IK	10	12	100	15	04
974.L 1212.04 IK	12	12	100	15	04
974.R 1212.04 IK	12	12	100	15	04
974.L 1616.04 IK	16	16	100	15	04
974.R 1616.04 IK	16	16	100	15	04
974.L 2020.04 IK	20	20	100	15	04
974.R 2020.04 IK	20	20	100	15	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

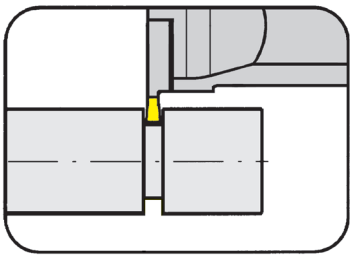
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

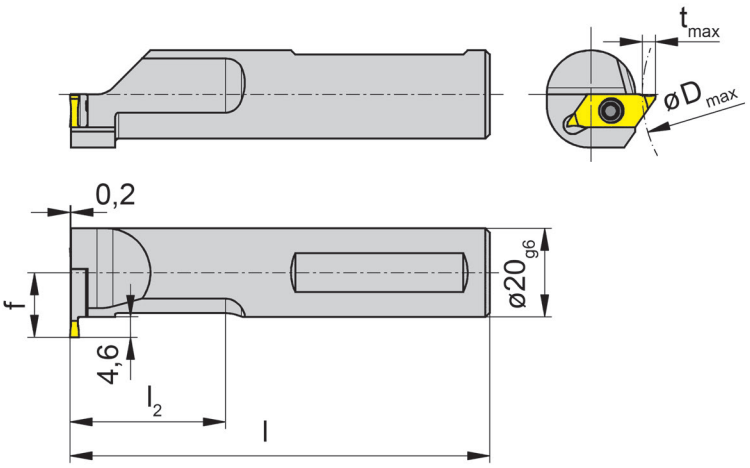
Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

HC274



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ LS274...
Type

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D_{max}	t_{max}
40	2,0
60	3,0
120	3,5

TRAUB TNL18 / 32

Bestellnummer Part number	l	l_2	f	t_{max}	Größe Size
RHC274.0020.1.04	95	35	14,6	4	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.
Ordering note:
Use left hand insert in right hand toolholder.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

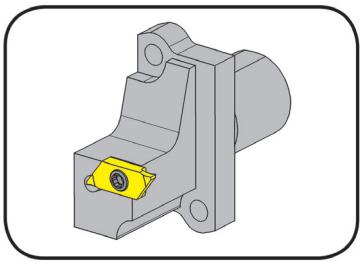
L

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RHC274.0020.1.04	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

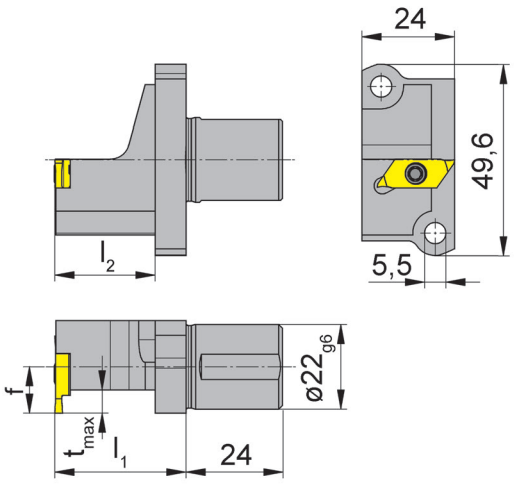
Klemmhalter
Toolholder

H274



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	7 mm

Lochbild 13,7 x 37,6 mm
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	l_1	t_{max}	l_2	Größe Size
R/LH274.A022.09.04	9	34	6	26	04
R/LH274.A022.12.04	12	34	6	26	04
R/LH274.A022.16.04	16	34	6	26	04
R/LH274.A022.09.07	9	34	6	26	07
R/LH274.A022.12.07	12	34	6	26	07

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

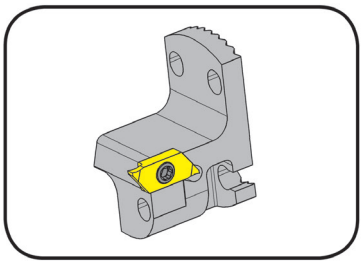
Bestellhinweis:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

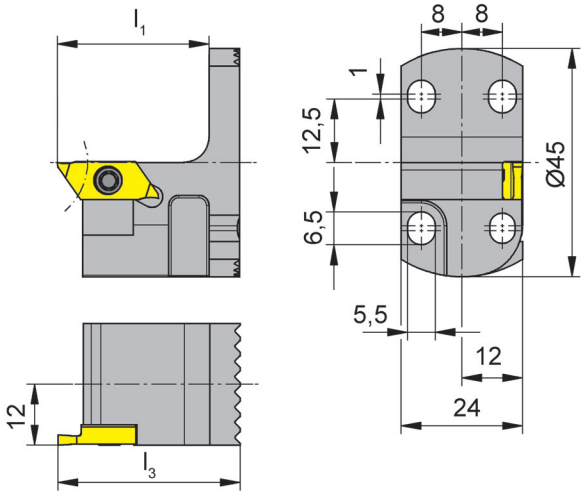
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	**030.3513.T15P**	**T15PQ**

Einbauhalter
Cartridge

KT274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_3	l_1	Größe Size
R/LKT274.2445.04	36	30	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

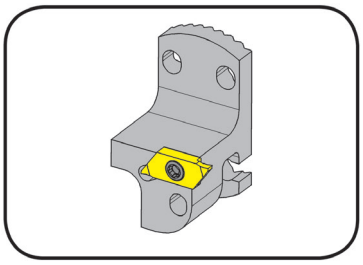
L

Ersatzteile
Spare Parts

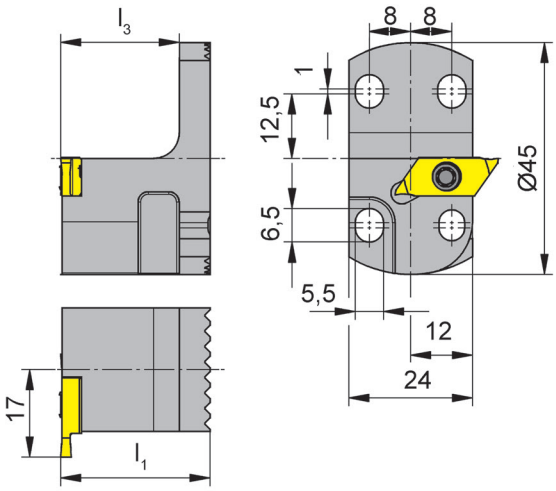
Einbauhalter Cartridge	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LKT274.2445.04	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

Einbauhalter
Cartridge

KTC274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	l_1	l_3	Größe Size
RKTC274.2445.04	29	23	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.
Ordering note:
Use left hand insert in right hand toolholder.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

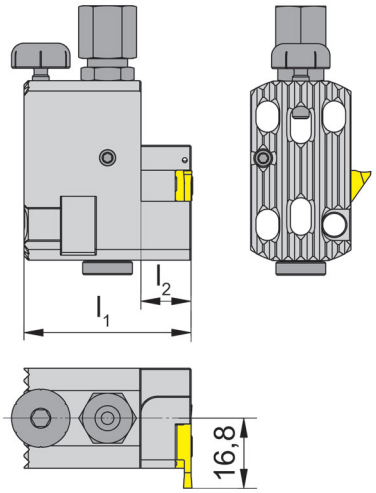
Ersatzteile
Spare Parts

Einbauhalter Cartridge	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RKTC274.2445.04	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

Einbauhalter Graf
Cartridge Graf

76
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	Größe Size
R76IK	40	12	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Rechte Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.
Ordering note:
Use right hand insert in right hand toolholder.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

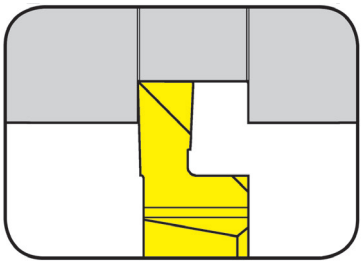
L

Ersatzteile
Spare Parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R76IK	**002.00.69**	**004.00.19**	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

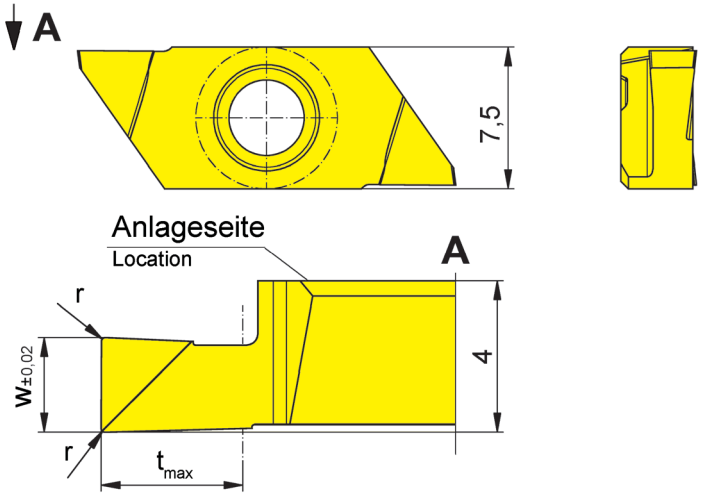
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	4,5 mm 0,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H274 KT274 KTC274 974 76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	Größe Size	AN25	IG35	TH35
R/LS274.0050.P0	0,5	-	1,00	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0100.P0	1,0	-	2,00	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.P0	1,5	0,05	2,25	04		▲/▲	▲/▲
R/LS274.0200.P0	2,0	0,05	3,00	04		▲/Δ	▲/▲
R/LS274.0250.P0	2,5	0,10	3,75	04		▲/▲	▲/▲
R/LS274.0300.P0	3,0	0,10	4,50	04		▲/Δ	▲/▲

	AN25	IG35	TH35
P	•	-	•
M	o	•	•
K	-	-	•
N	-	-	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

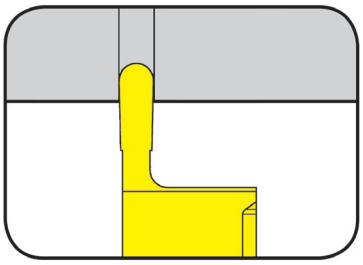
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

L

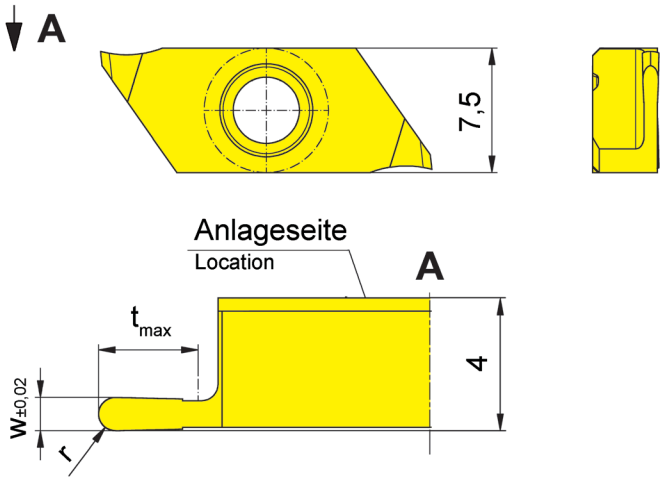
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	4 mm 0,25-1 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H274 KT274 KTC274 974 76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	r	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0205.01.10	0,5	1,5	0,25	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0510.03.10	1,0	3,0	0,50	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1020.04.10	2,0	4,0	1,00	04	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

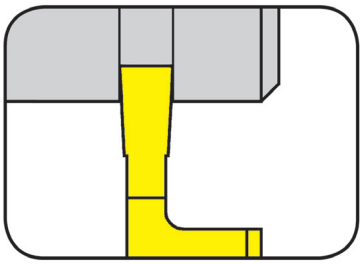
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

L

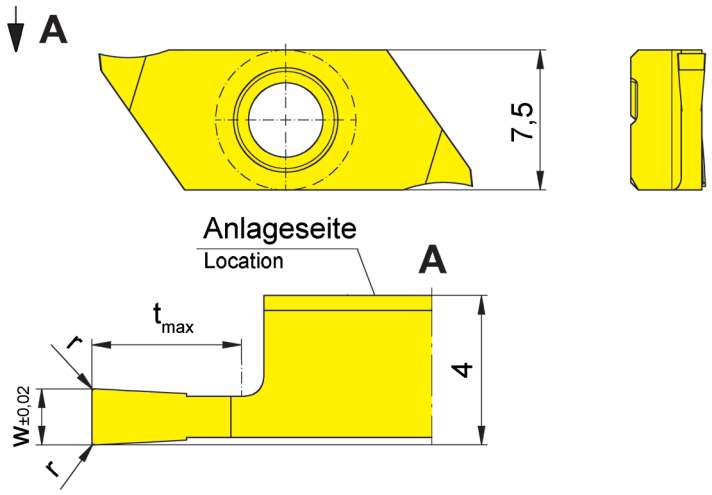
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H274 KT274 KTC274 974 76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.10	0,5	0,05	1,5	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0070.02.10	0,7	0,05	2,0	04	x/Δ	▲/Δ
R/LS274.0080.03.10	0,8	0,05	3,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0100.03.10	1,0	0,05	3,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0120.03.10	1,2	0,05	3,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.04.10	1,5	0,05	4,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.06.10	1,5	0,05	6,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0200.04.10	2,0	0,05	4,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0200.06.10	2,0	0,05	6,0	04	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

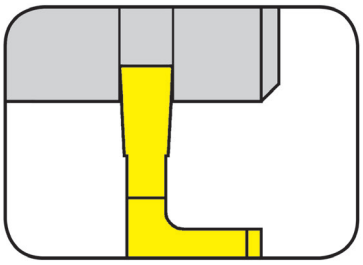
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

L

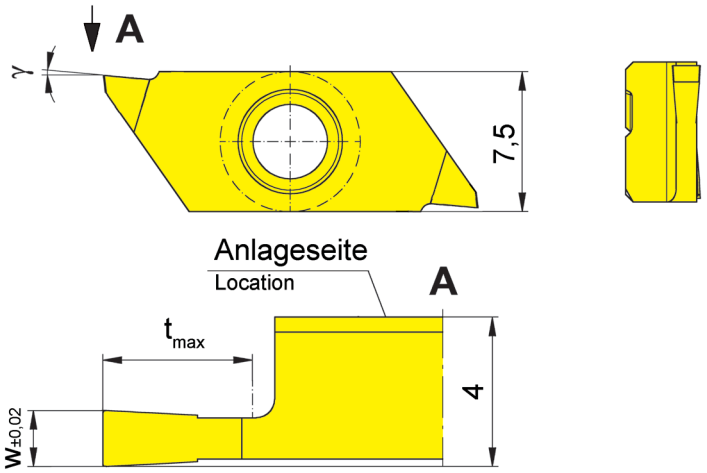
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H274 KT274 KTC274 974 76

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.20	0,5	1,5	5°	04	▲/Δ	▲/▲
R/LS274.0070.02.20	0,7	2,0	5°	04	Δ/Δ	▲/▲
R/LS274.0080.03.20	0,8	3,0	5°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0100.03.20	1,0	3,0	5°	04	▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0120.03.20	1,2	3,0	5°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0150.04.20	1,5	4,0	5°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.06.20	1,5	6,0	5°	04	Δ/Δ	Δ/▲
R/LS274.0200.04.20	2,0	4,0	5°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0200.06.20	2,0	6,0	5°	04	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

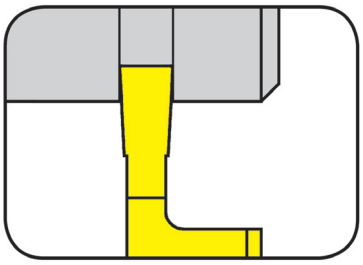
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

L

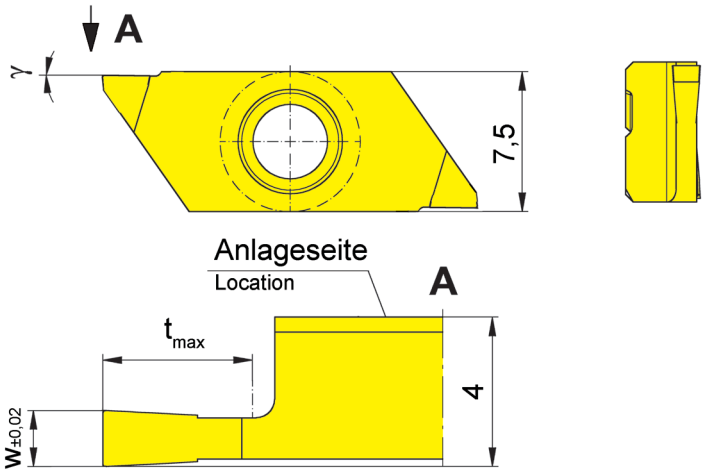
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H274
Type	KT274
	KTC274
	974
	76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.M0	0,5	1,5	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0070.02.M0	0,7	2,0	0°	04	Δ/▲	Δ/Δ
R/LS274.0080.03.M0	0,8	3,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0100.03.M0	1,0	3,0	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0120.03.M0	1,2	3,0	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0150.04.M0	1,5	4,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0150.06.M0	1,5	6,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.04.M0	2,0	4,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.06.M0	2,0	6,0	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

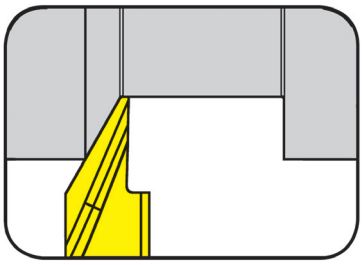
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Rückwärtsdrehen (außen)
Backturning (external)

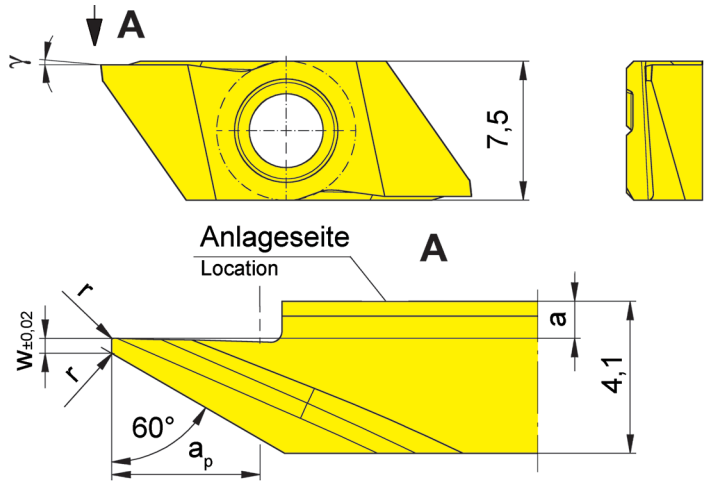
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type	
	H274
	KT274
	KTC274
	974
	76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	a	γ	a_p	Größe Size	K10	IG35	TH35
R/LS274.0060.04.10	-	0,05	1,00	15°	4	04		▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0460.04.10	0,4	0,05	1,00	15°	4	04		▲/▲	▲/▲
R/LS274.0460.04.M0	0,4	0,05	1,00	0°	4	04	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0560.06.11	0,5	0,10	0,05	15°	6	04		▲/▲	▲/▲

	K10	IG35	TH35
P	•	-	•
M	o	•	•
K	•	-	•
N	•	-	•
S	o	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

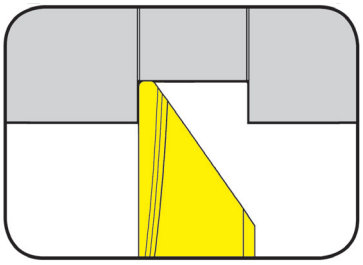
γ = Spanwinkel
γ = rake angle

HM-Sorten
Carbide grades

L

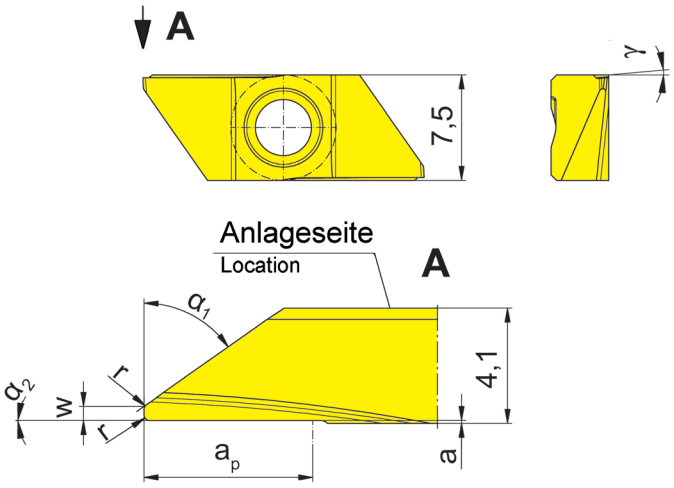
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H274
Type	KT274
	KTC274
	974
	76

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α_1	a	γ	a_p	α_2	Größe Size		IG35	TH35
R/LS274.0035.04.20	-	0,05	35°	0,1	5°	4	0°	04		▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0055.04.20	-	0,05	55°	0,1	5°	4	0°	04		Δ/Δ	▲/▲
R/LS274.0235.04.20	0,2	-	35°	0,1	5°	4	0°	04		▲/Δ	▲/▲
R/LS274.0255.04.20	0,2	-	55°	0,1	5°	4	0°	04		Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0535.06.20	0,5	0,20	35°	0,1	5°	6	0°	04		▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0555.06.20	0,5	0,20	55°	0,1	5°	6	0°	04		▲/▲	▲/▲
									P	-	•
									M	•	•
									K	-	•
									N	-	•
									S	•	•
									H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

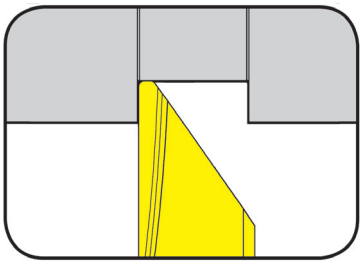
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

L

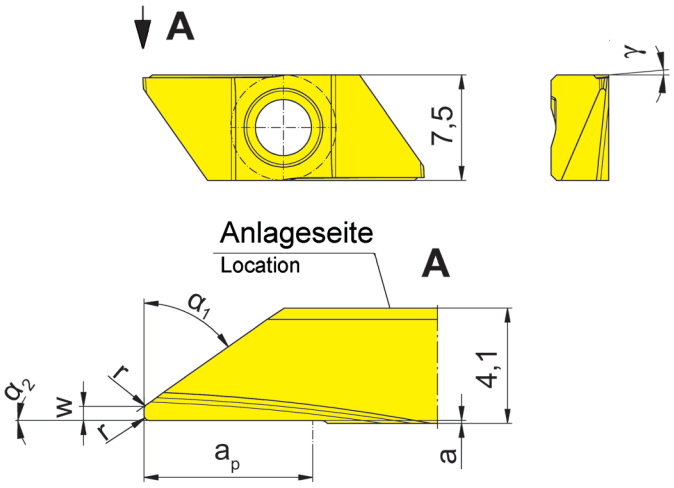
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
H274
KT274
KTC274
974
76

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α_1	a	γ	a_p	α_2	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0035.24.20	-	0,05	35°	0,1	5°	4	2°	04	▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0235.24.20	0,2	-	35°	0,1	5°	4	2°	04	Δ/▲	▲/Δ
R/LS274.0535.26.20	0,5	0,20	35°	0,1	5°	6	2°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0055.24.20	-	0,05	55°	0,1	5°	4	2°	04	Δ/▲	▲/▲
R/LS274.0255.24.20	0,2	-	55°	0,1	5°	4	2°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0555.26.20	0,5	0,20	55°	0,1	5°	6	2°	04	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

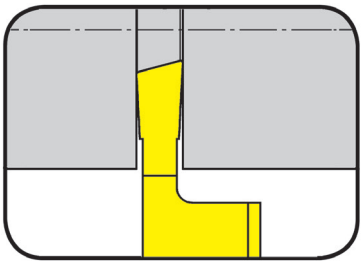
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

L

Abstechen
Parting Off

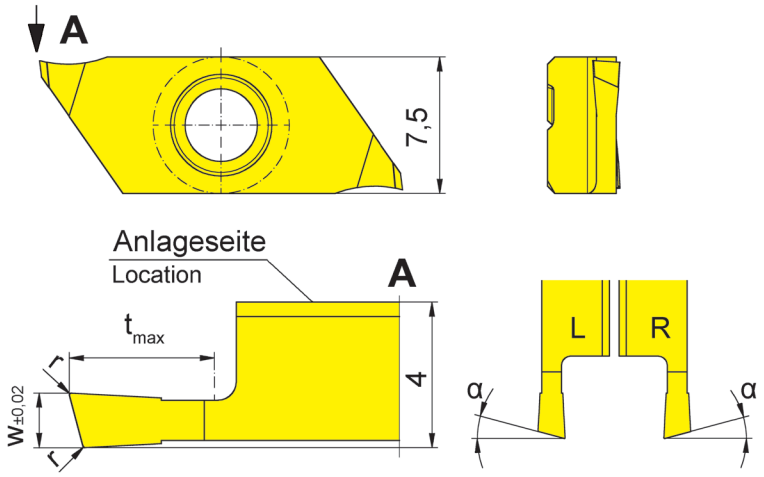
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H274 KT274 KTC274 974 76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	α	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10	0,8	0,05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1510.03.10	1,0	0,05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1515.04.10	1,5	0,05	4	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1520.06.10	2,0	0,05	6	15°	04	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

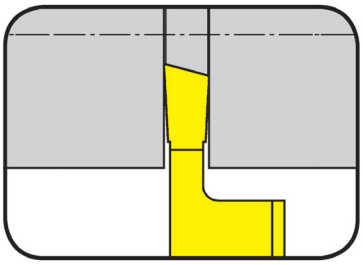
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

L

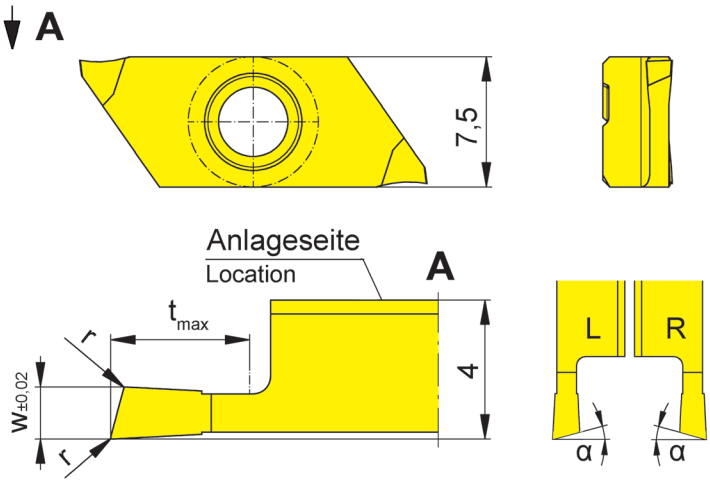
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H274 KT274 KTC274 974 76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	α	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.10R	0,8	0,05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1510.03.10R	1,0	0,05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1515.04.10R	1,5	0,05	4	15°	04	▲	▲
LS274.1520.06.10R	2,0	0,05	6	15°	04	▲	▲
RS274.1508.03.10L	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.10L	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.10L	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.10L	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

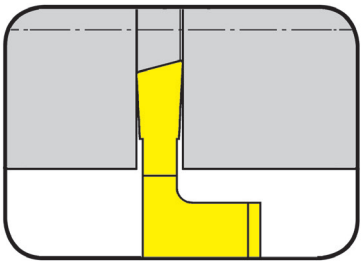
HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

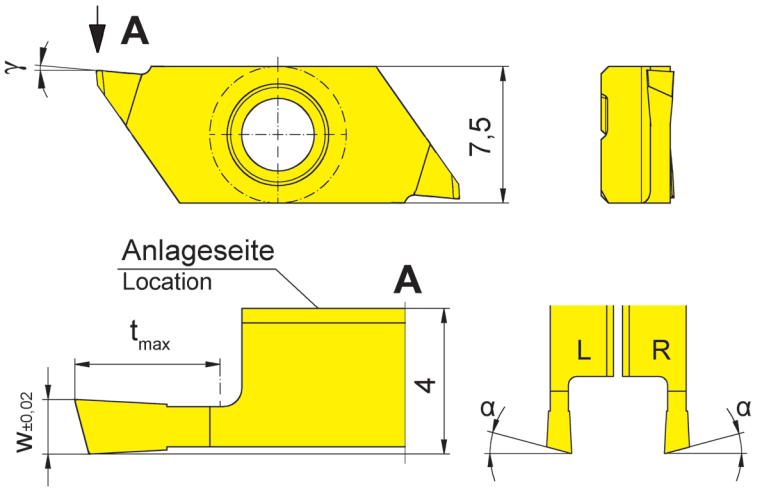
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H274 KT274 KTC274 974 76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20	1,5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20	2,0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

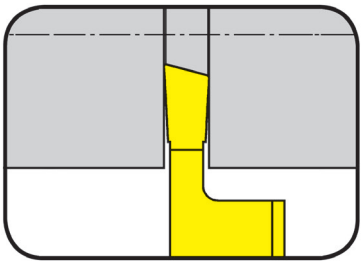
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

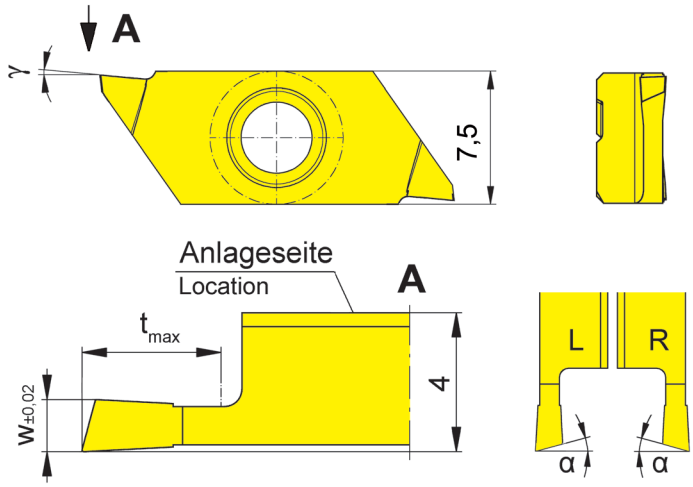
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	H274 KT274 KTC274 974 76

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1515.04.20R	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.20R	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.20L	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.20L	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

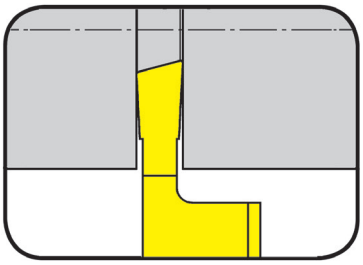
HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

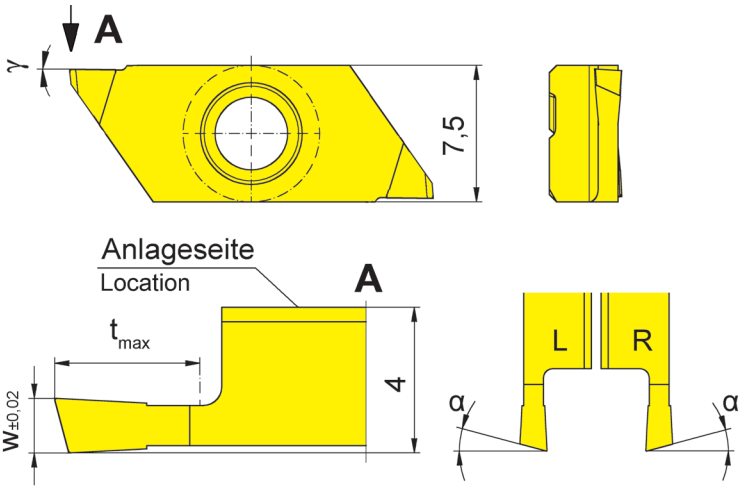
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
H274
KT274
KTC274
974
76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size		IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0	0,8	3	15°	0°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.M0	1,0	3	15°	0°	04		Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.1515.04.M0	1,5	4	15°	0°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.M0	2,0	6	15°	0°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
						P	-	•
						M	•	•
						K	-	•
						N	-	•
						S	•	•
						H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

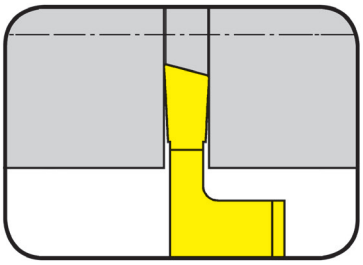
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

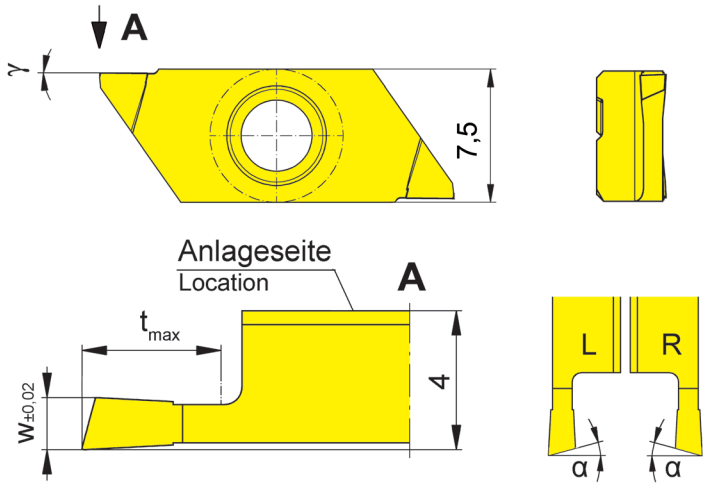
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
H274
KT274
KTC274
974
76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.M0R	0,8	3	15°	0°	04	Δ	▲
LS274.1510.03.M0R	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.M0R	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.M0R	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.M0L	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.M0L	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.M0L	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.M0L	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

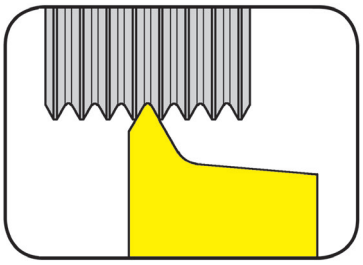
Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

L

Gewindedrehen (außen) Teilprofil
Threading (external) Partial profile

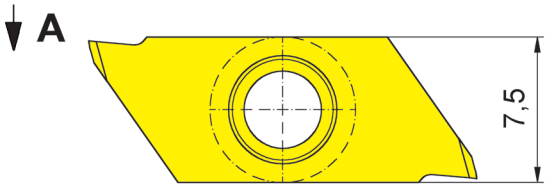
Wendeschneidplatte
Indexable insert

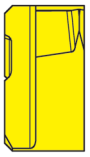
S274
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

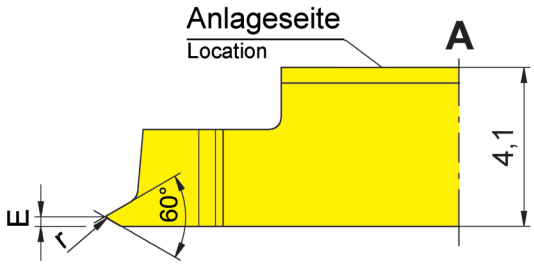


Steigung	Pitch	0,25-0,4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground







R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
H274
KT274
KTC274
974
76

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	Größe Size	IG35	TH35
RS274.0102.01	0,25	0,20	0,04	04	▲	▲
RS274.0203.01	0,35	0,25	0,05	04	▲	▲
RS274.0204.01	0,40	0,30	0,06	04	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

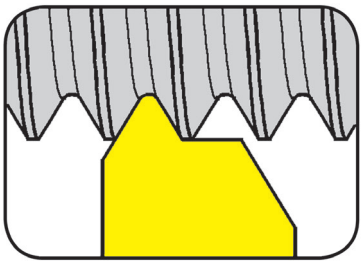
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

L

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

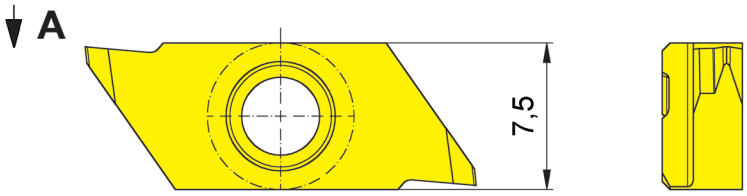
Wendeschneidplatte
Indexable insert

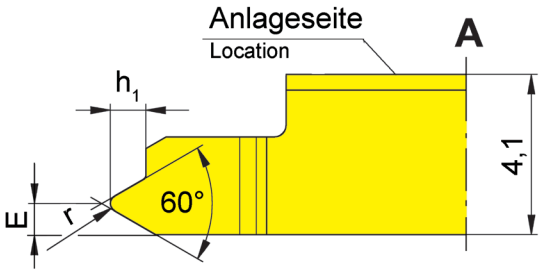
S274
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
H274
KT274
KTC274
974
76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	Größe Size		IG35	TH35
R/LS274.0305.02	0,50	0,40	0,07	0,31	04		▲/Δ	▲/▲
R/LS274.0306.02	0,60	0,45	0,09	0,37	04		Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0307.02	0,70	0,50	0,10	0,43	04		▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0407.02	0,75	0,50	0,11	0,46	04		▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0408.02	0,80	0,55	0,12	0,49	04		▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0610.02	1,00	0,60	0,14	0,61	04		▲/Δ	▲/▲
R/LS274.0712.02	1,25	0,70	0,15	0,77	04		▲/▲	▲/▲
R/LS274.0915.02	1,50	0,80	0,20	0,92	04		▲/Δ	▲/Δ

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

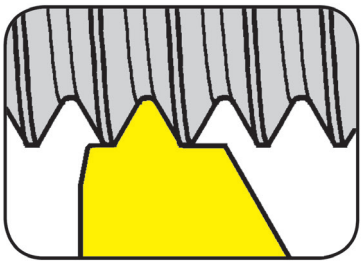
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

L

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

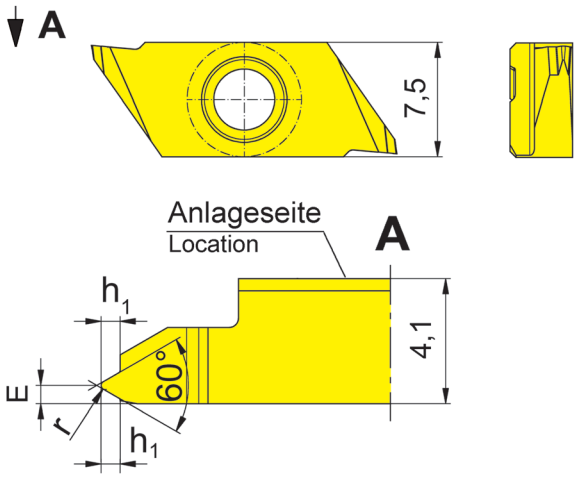
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type	
	H274
	KT274
	KTC274
	974
	76

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.03	0,50	0,40	0,07	0,31	04	Δ/Δ	▲/▲
R/LS274.0306.03	0,60	0,45	0,09	0,37	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0307.03	0,70	0,50	0,10	0,43	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0407.03	0,75	0,50	0,11	0,46	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0408.03	0,80	0,55	0,12	0,49	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0610.03	1,00	0,60	0,14	0,61	04	▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0712.03	1,25	0,70	0,15	0,77	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0915.03	1,50	0,80	0,20	0,92	04	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

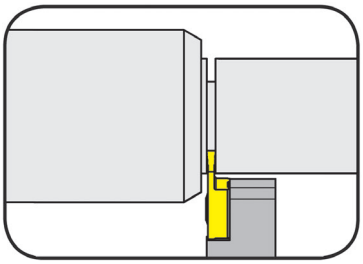
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

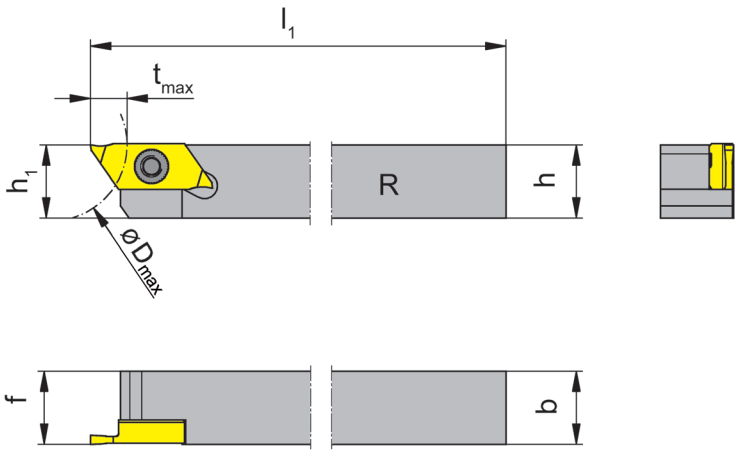
L

Klemmhalter
Toolholder

H274...E



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH274.1010.04.E	10	10	100	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04.E	12	12	100	12	12	6	25	04
R/LH274.1616.04.E	16	16	125	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04.E	20	20	125	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

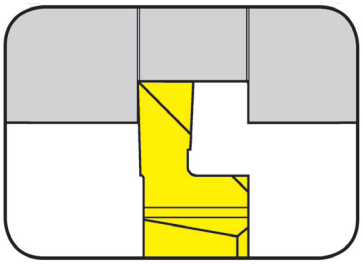
L

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

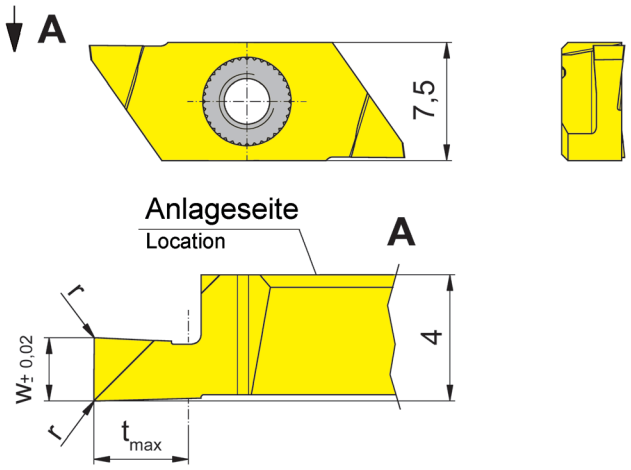
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	4,5 mm 1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0150.P0.E	1,5	0,05	2,25	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.P0.E	2,0	0,05	3,00	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0250.P0.E	2,5	0,10	3,75	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0300.P0.E	3,0	0,10	4,50	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

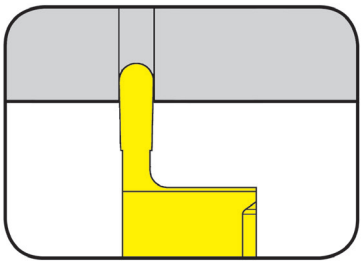
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

L

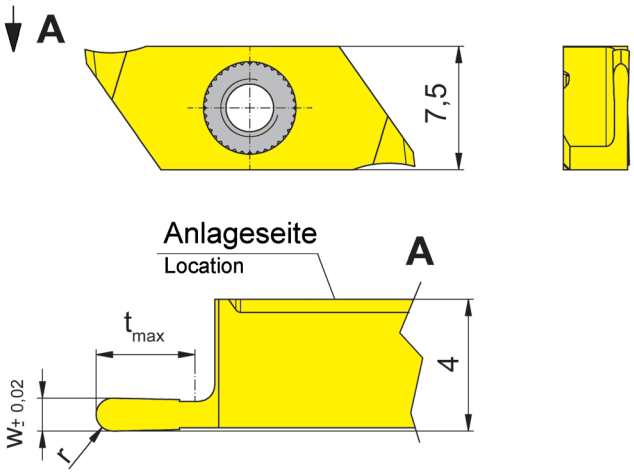
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	4 mm 0,25-1 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	r	Größe Size		IG35	TH35
R/LS274.0205.01.10.E	0,5	1,5	0,25	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0510.03.10.E	1,0	3,0	0,50	04		Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.1020.04.10.E	2,0	4,0	1,00	04		Δ/Δ	Δ/Δ
					P	-	•
					M	•	•
					K	-	•
					N	-	•
					S	•	•
					H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

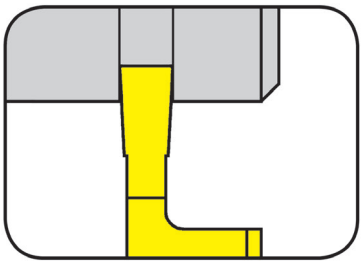
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

L

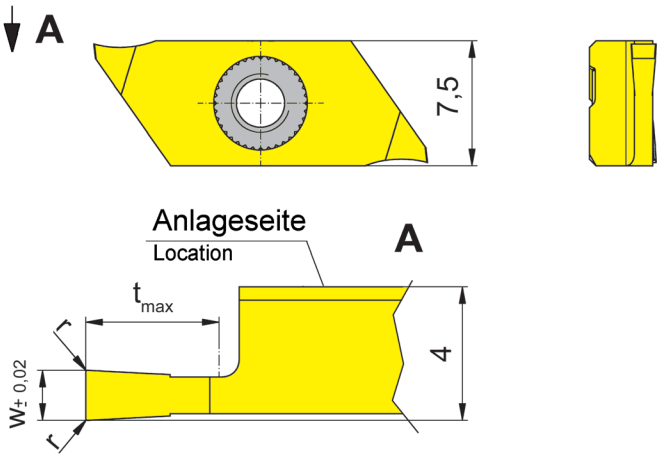
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0120.03.10.E	1,2	0,05	3,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0050.01.10.E	0,5	0,05	1,5	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0070.02.10.E	0,7	0,05	2,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0080.03.10.E	0,8	0,05	3,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0100.03.10.E	1,0	0,05	3,0	04	Δ/x	Δ/Δ
R/LS274.0150.04.10.E	1,5	0,05	4,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0150.06.10.E	1,5	0,05	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.04.10.E	2,0	0,05	4,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.06.10.E	2,0	0,05	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

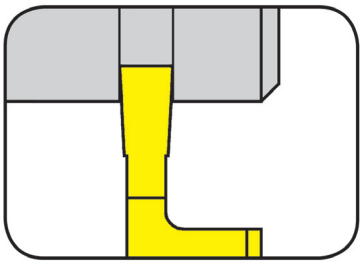
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

L

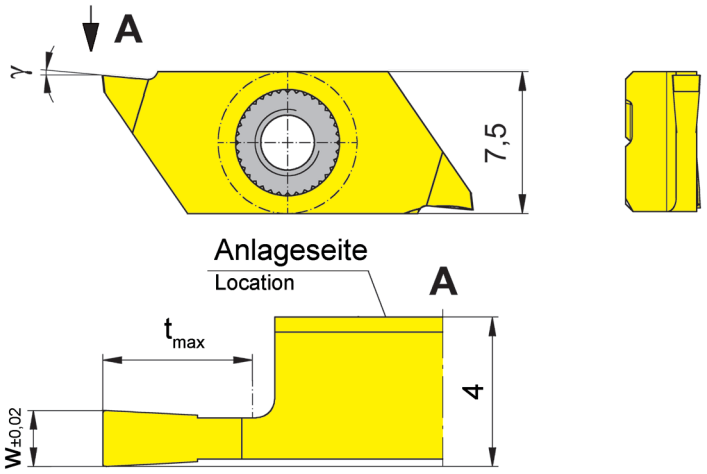
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.20.E	0,5	1,5	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0070.02.20.E	0,7	2,0	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0080.03.20.E	0,8	3,0	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0100.03.20.E	1,0	3,0	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0120.03.20.E	1,2	3,0	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0150.04.20.E	1,5	4,0	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0150.06.20.E	1,5	6,0	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.04.20.E	2,0	4,0	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.06.20.E	2,0	6,0	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

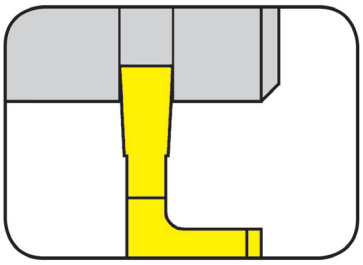
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

L

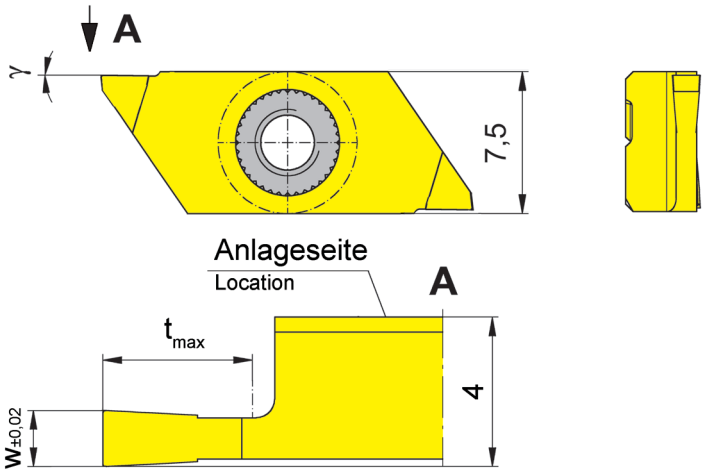
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.M0.E	0,5	1,5	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0070.02.M0.E	0,7	2,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0080.03.M0.E	0,8	3,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0100.03.M0.E	1,0	3,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0120.03.M0.E	1,2	3,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0150.04.M0.E	1,5	4,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0150.06.M0.E	1,5	6,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.04.M0.E	2,0	4,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.06.M0.E	2,0	6,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

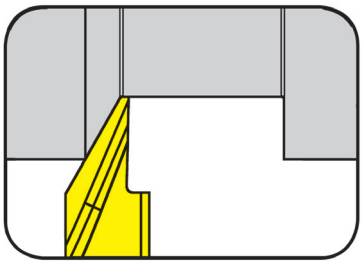
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

L

Rückwärtsdrehen (außen)
Backturning (external)

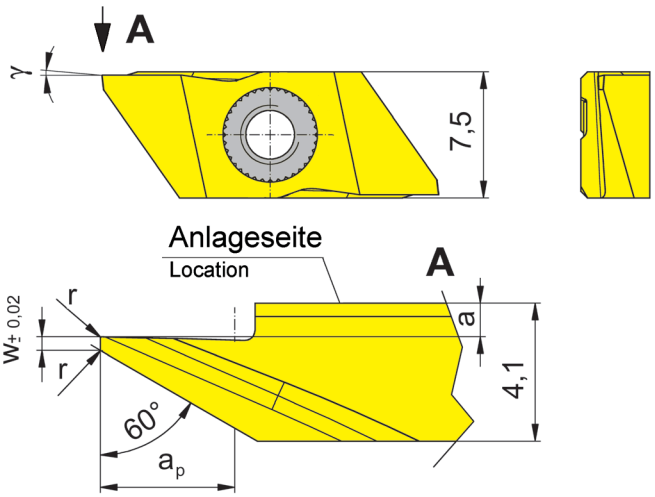
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	a	γ	a_p	Größe Size	K10	IG35	TH35
R/LS274.0060.04.10.E	-	0,05	1,00	15°	4	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0460.04.10.E	0,4	0,05	1,00	15°	4	04		Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0460.04.M0.E	0,4	0,05	1,00	0°	4	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0560.06.11.E	0,5	0,10	0,05	15°	6	04		Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	K10	IG35	TH35
P	●	-	●
M	o	●	●
K	●	-	●
N	●	-	●
S	o	●	●
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

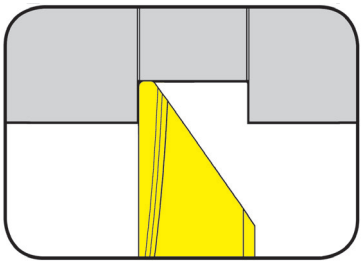
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

L

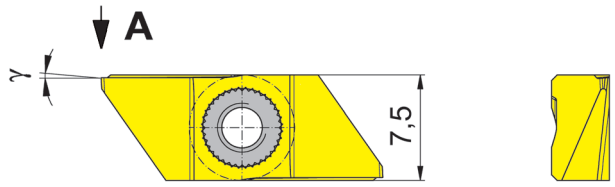
Wendeschneidplatte
Indexable insert

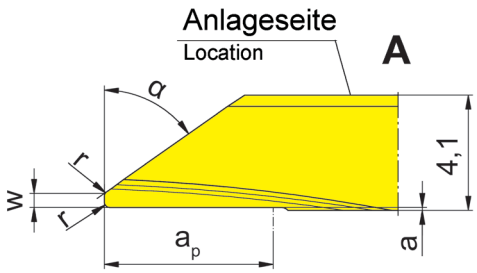
S274...E



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	a	γ	a_p	α	Größe Size		IG35	TH35
R/LS274.0035.04.20.E	-	0,05	0,1	5°	4	35°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0235.04.20.E	0,2	-	0,1	5°	4	35°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0535.06.20.E	0,5	0,20	0,1	5°	6	35°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0055.04.20.E	-	0,05	0,1	5°	4	55°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0255.04.20.E	0,2	-	0,1	5°	4	55°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0555.06.20.E	0,5	0,20	0,1	5°	6	55°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
								P	-	•
								M	•	•
								K	-	•
								N	-	•
								S	•	•
								H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

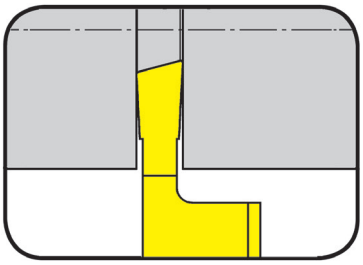
HM-Sorten
Carbide grades

L

Abstechen
Parting Off

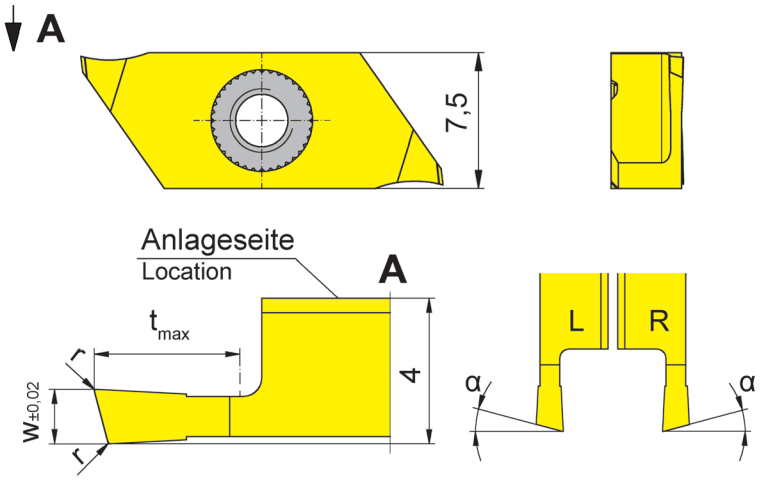
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	α	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.10.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1515.04.10.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.10.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

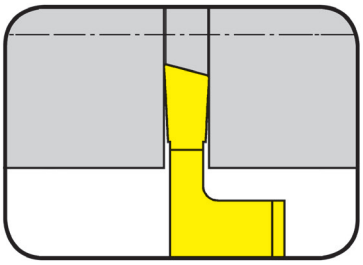
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

L

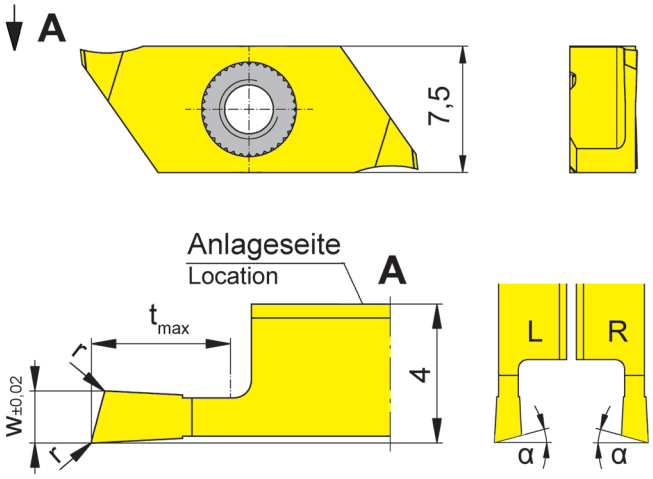
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	α	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.1R.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.1R.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.1R.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.1R.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.1L.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.1L.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.1L.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.1L.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

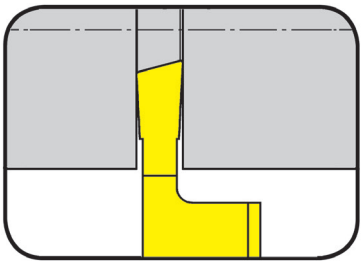
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

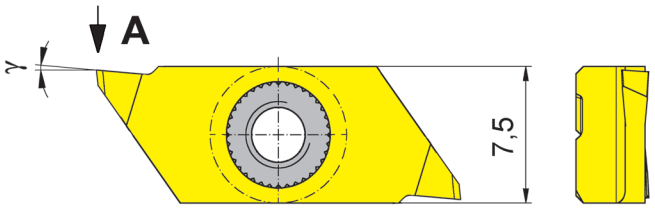
Wendeschneidplatte
Indexable insert

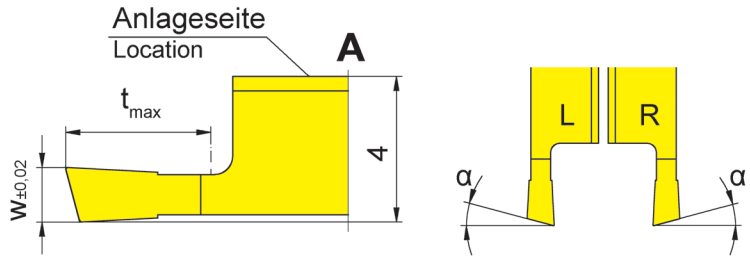
S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

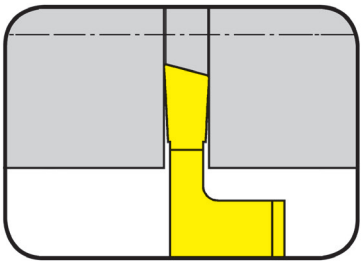
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

L

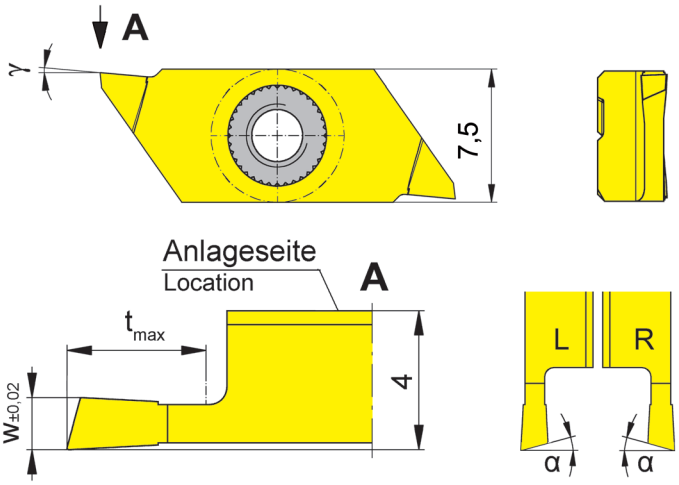
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1515.04.2R.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.2R.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.2L.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.2L.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

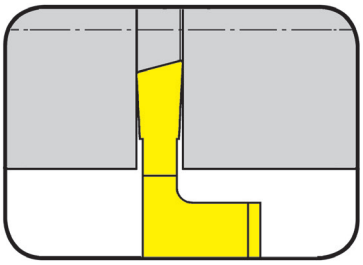
HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

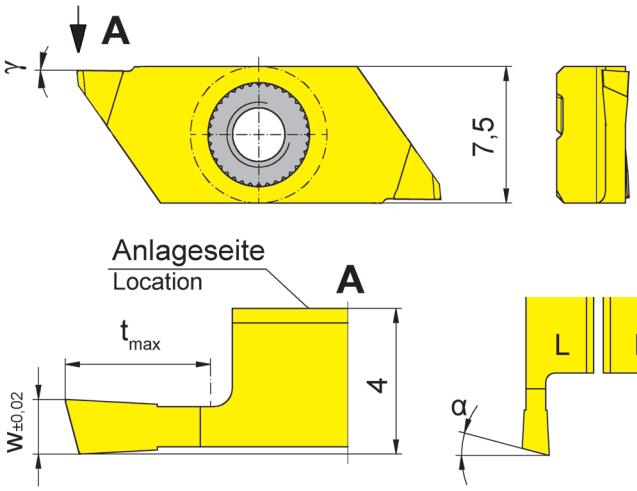
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.M0.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1515.04.M0.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.M0.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

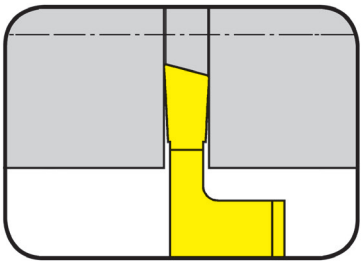
Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

L

Abstechen
Parting Off

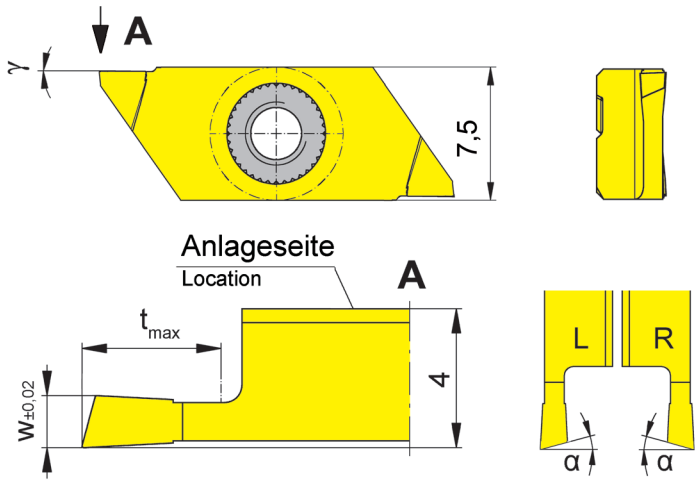
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.MR.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.MR.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.MR.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.MR.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.ML.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.ML.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.ML.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.ML.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

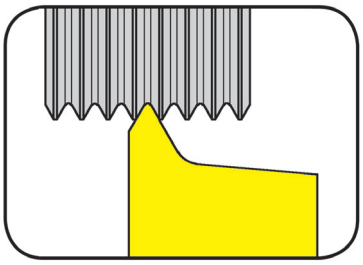
Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

L

Gewindedrehen (außen) Teilprofil
Threading (external) Partial profile

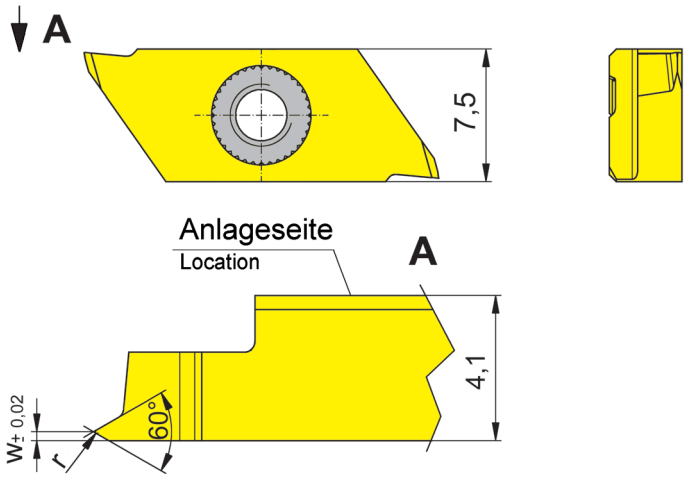
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,25-0,4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	Größe Size	IG35	TH35
RS274.0102.01.E	0,25	0,20	0,04	04	Δ	Δ
RS274.0203.01.E	0,35	0,25	0,05	04	Δ	Δ
RS274.0204.01.E	0,40	0,30	0,06	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

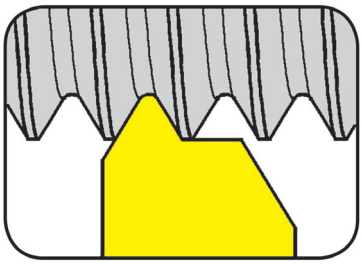
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

L

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

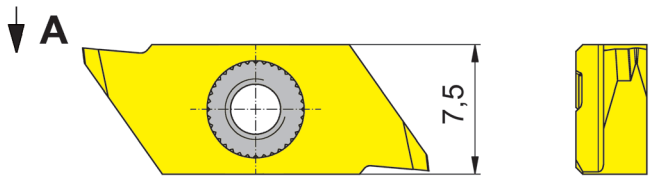
Wendeschneidplatte
Indexable insert

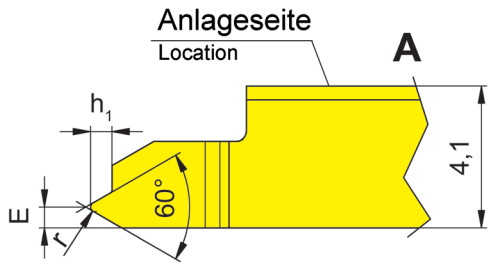
S274
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.02.E	0,50	0,40	0,07	0,31	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0306.02.E	0,60	0,45	0,09	0,37	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0307.02.E	0,70	0,50	0,10	0,43	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0407.02.E	0,75	0,50	0,11	0,46	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0408.02.E	0,80	0,55	0,12	0,49	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0610.02.E	1,00	0,60	0,14	0,61	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0712.02.E	1,25	0,70	0,15	0,77	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0915.02.E	1,50	0,80	0,20	0,92	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

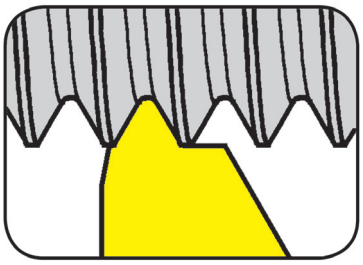
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

L

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

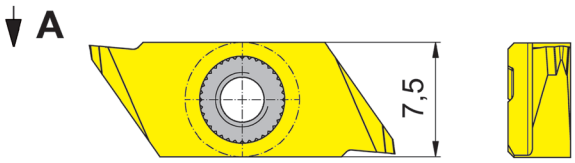
Wendeschneidplatte
Indexable insert

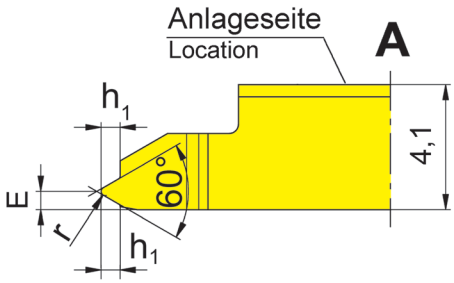
S274
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.03.E	0,50	0,40	0,07	0,31	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0306.03.E	0,60	0,45	0,09	0,37	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0307.03.E	0,70	0,50	0,10	0,43	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0407.03.E	0,75	0,50	0,11	0,46	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0408.03.E	0,80	0,55	0,12	0,49	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0610.03.E	1,00	0,60	0,14	0,61	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0712.03.E	1,25	0,70	0,15	0,77	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0915.03.E	1,50	0,80	0,20	0,92	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

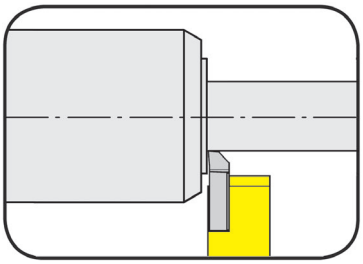
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

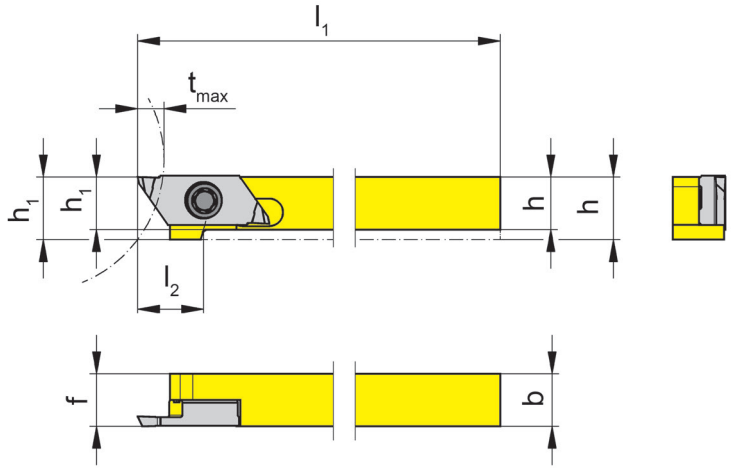
L

Klemmhalter
Toolholder

H274...SF



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable Insert

Typ S274...SF
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	t_{max}	Größe Size
RH274.0808.SF.04	8	8	100	10	9,5	8	6	04
RH274.1010.SF.04	10	10	100	-	10,0	10	6	04
RH274.1212.SF.04	12	12	100	-	12,0	12	6	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

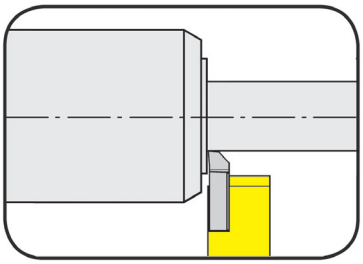
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RH274...	**030.350P.0852**	**T15PQ**

L

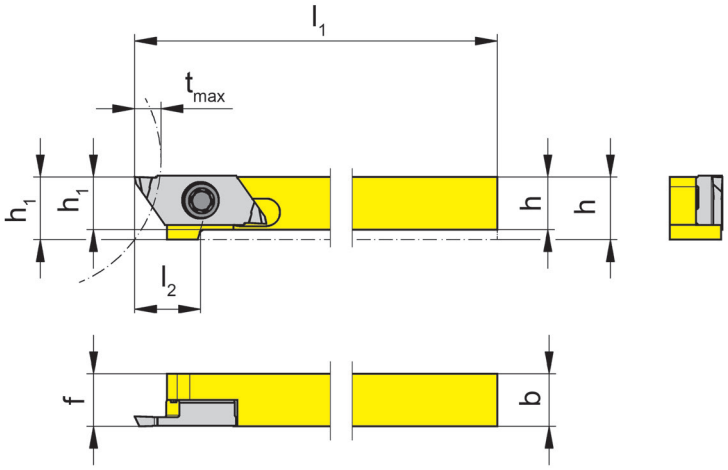
Klemmhalter
Toolholder

H274...SF



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-2 mm

Schaftmaterial: Schwermetall (schwingungsarm)
Material of shank: tungsten alloy (giving good vibration resistance)



für Wendeschneidplatte
for Indexable Insert

Typ S274...SF
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	t_{max}	Größe Size
RH274.0808.SF.S4	8	8	100	10	9,5	8	6	04
RH274.1010.SF.S4	10	10	100	-	10,0	10	6	04
RH274.1212.SF.S4	12	12	100	-	12,0	12	6	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

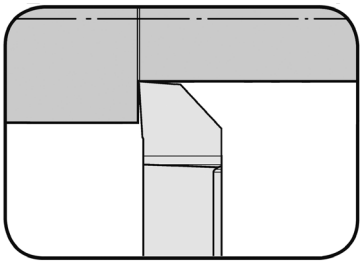
L

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RH274...	**030.350P.0852**	**T15PQ**

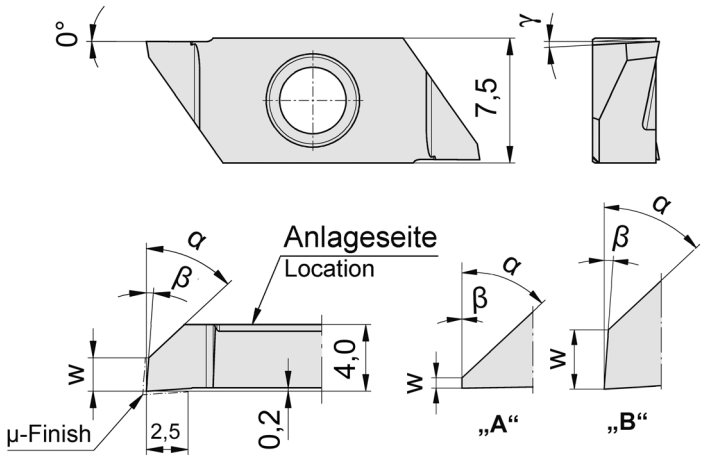
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...SF



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	2,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	γ	α	Form Form	β	Größe Size	MG12	AC25	AC2P	ES15	ES1P
RS274.0547.04.SF	0,05	0°	47°	A	0°	04		Δ	Δ	▲	Δ
R/LS274.2047.03.SF	2,00	3°	47°	B	4°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
P							o	●	●	●	●
M							-	o	o	o	o
K							-	-	-	●	-
N							-	-	-	-	-
S							-	-	-	-	-
H							-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

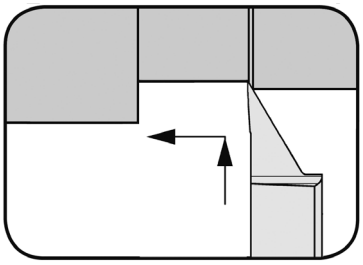
HM-Sorten
Carbide grades

L

Kopierdrehen (Schlichten)
Copy Turning (Finishing)

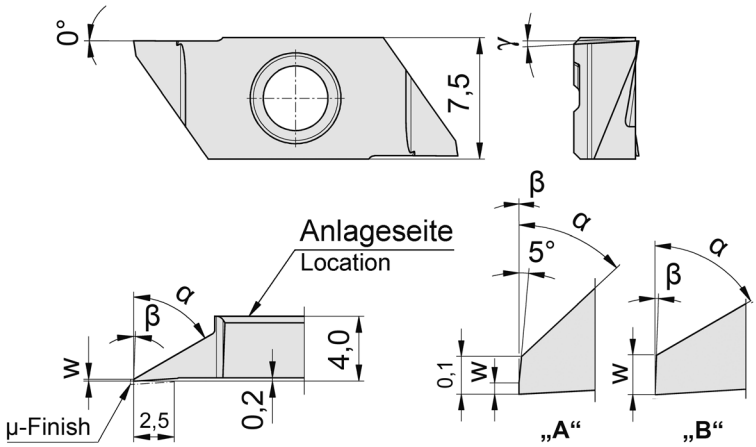
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...SF



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	2,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	γ	α	Form Form	β	Größe Size
RS274.0147.04.SF	0,030	0°	47°	A	0°	04
R/LS274.0160.03.SF	0,105	3°	60°	B	2°	04

	MG12	AC25	AC2P	ES15	ES1P
		Δ	Δ	Δ	Δ
	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
P	o	•	•	•	•
M	-	o	o	o	o
K	-	-	-	•	-
N	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

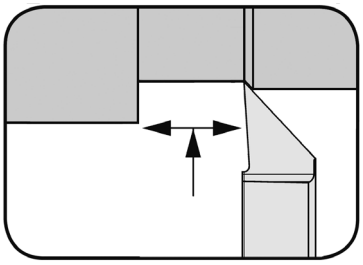
HM-Sorten
Carbide grades

L

Kopierdrehen (Schlichten)
Copy Turning (Finishing)

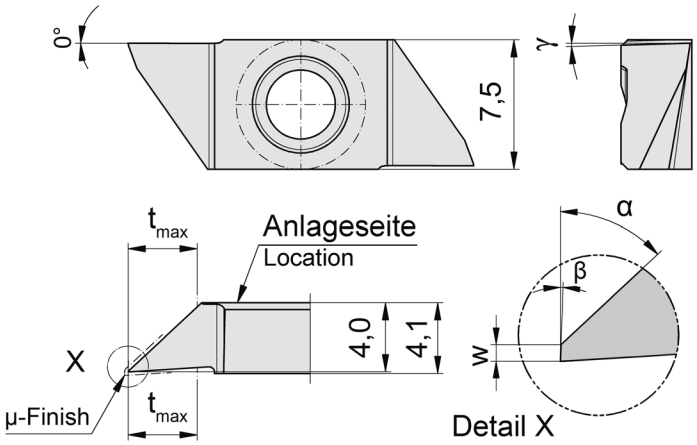
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...SF



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	4 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	α	β	Größe Size
RS274.0247.04.SF	0,025	4	1,5°	47°	2°	04

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AC25	AC2P	ES15	ES1P
	Δ	Δ	▲	Δ
P	●	●	●	●
M	o	o	o	o
K	-	-	●	-
N	-	-	-	-
S	-	-	-	-
H	-	-	-	-

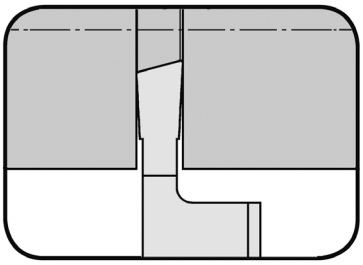
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

L

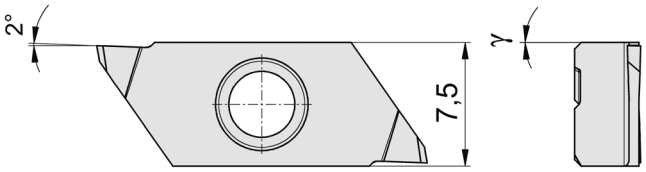
Wendeschneidplatte
Indexable insert

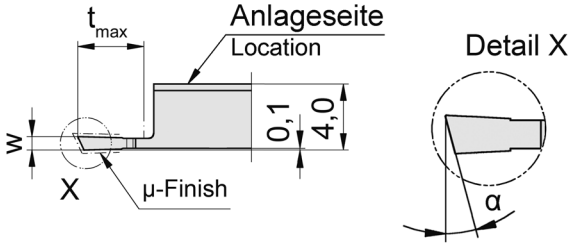
S274...SF



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-1,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	MG12	AC25	AC2P	ES15	ES1P
R/LS274.2508.04.SF	0,8	4	25°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
RS274.2509.04.SF	0,9	4	25°	0°	04		Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.2510.04.SF	1,0	4	25°	0°	04		Δ	Δ	▲	Δ
RS274.2510.06.SF	1,0	6	25°	0°	04		Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.2512.06.SF	1,2	6	25°	0°	04		Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.2515.06.SF	1,5	6	25°	0°	04		Δ	Δ	Δ	Δ
						P	o	●	●	●	●
						M	-	o	o	o	o
						K	-	-	-	●	-
						N	-	-	-	-	-
						S	-	-	-	-	-
						H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

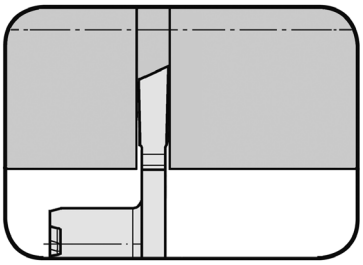
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

L

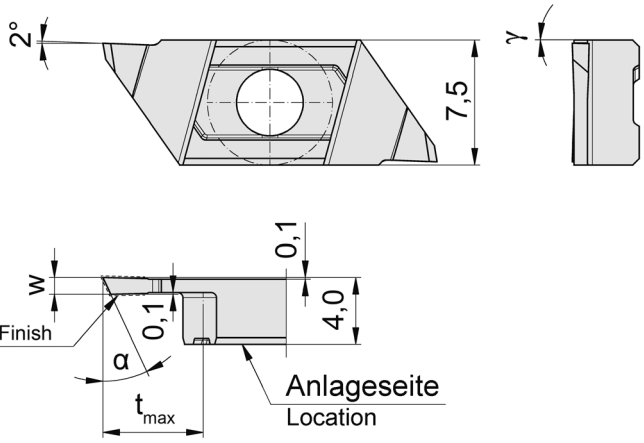
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...SF



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-1,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	AC25	AC2P	ES15	ES1P
LS274.2508.04.SF.R	0,8	4	25°	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
LS274.2509.04.SF.R	0,9	4	25°	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
LS274.2510.06.SF.R	1,0	6	25°	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
LS274.2512.06.SF.R	1,2	6	25°	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
LS274.2515.06.SF.R	1,5	6	25°	0°	04	Δ	Δ	▲	Δ
P						•	•	•	•
M						o	o	o	o
K						-	-	•	-
N						-	-	-	-
S						-	-	-	-
H						-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

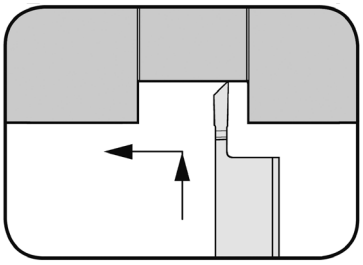
HM-Sorten
Carbide grades

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

L

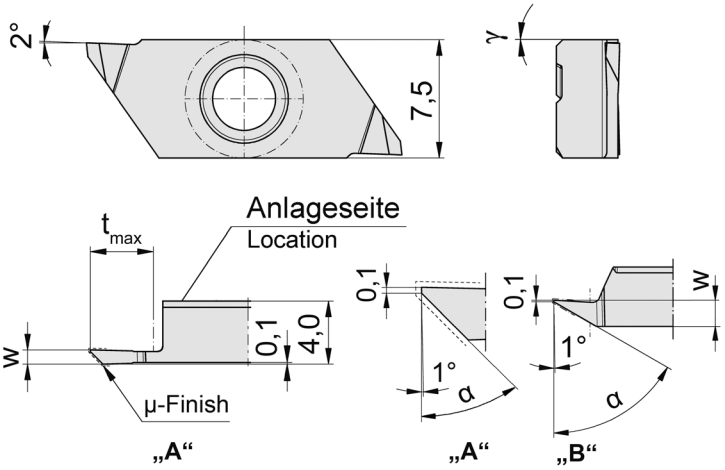
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...SF



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-1,8 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Form Form	Größe Size	MG12	AC25	AC2P	ES15	ES1P
RS274.4508.04.SF	0,8	4,0	45°	0°	A	04		Δ	Δ	Δ	Δ
R/LS274.4509.04.SF	0,9	4,0	45°	0°	A	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
RS274.4510.06.SF	1,0	6,0	45°	0°	A	04		Δ	Δ	▲	Δ
RS274.4512.06.SF	1,2	6,0	45°	0°	A	04		Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.6015.02.SF	1,8	2,5	60°	0°	B	04		Δ	Δ	▲	Δ
RS274.7010.02.SF	1,2	2,5	70°	0°	B	04		Δ	Δ	Δ	Δ

P	o	•	•	•	•
M	-	o	o	o	o
K	-	-	-	•	-
N	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

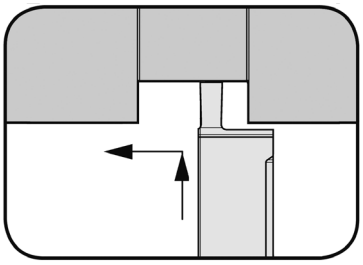
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

L

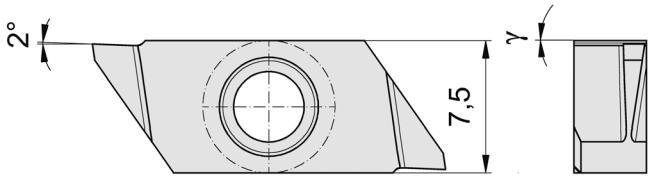
Wendeschneidplatte
Indexable insert

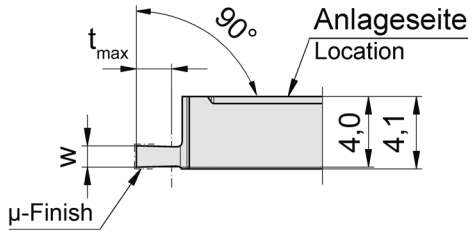
S274...SF



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3 mm 0,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...SF
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	γ	Größe Size	AC25	AC2P	ES15	ES1P
RS274.0005.01.SF	0,5	1	0°	04	Δ	Δ	▲	Δ
RS274.0010.02.SF	1,0	2	0°	04	Δ	Δ	▲	Δ
RS274.0012.02.SF	1,2	2	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.0015.03.SF	1,5	3	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.0020.03.SF	2,0	3	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	●	●
M	o	o	o	o
K	-	-	●	-
N	-	-	-	-
S	-	-	-	-
H	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

L

32T

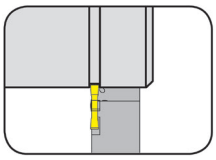
Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 0,5 - 2,5 mm

Toolholder with Inserts

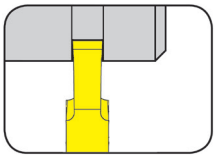
Width of groove 0,5 - 2,5 mm

Klemmhalter
Toolholder
H32T

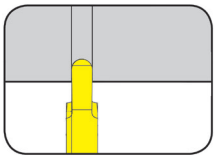


Seite/Page
M3

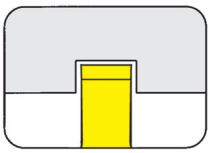
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S32T



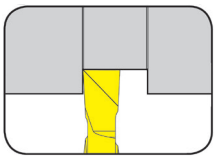
Seite/Page
M4-M5



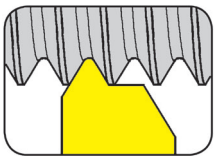
Seite/Page
M6



Seite/Page
M7



Seite/Page
M8

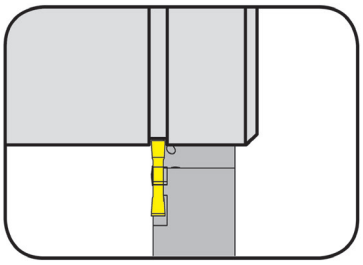


Seite/Page
M9

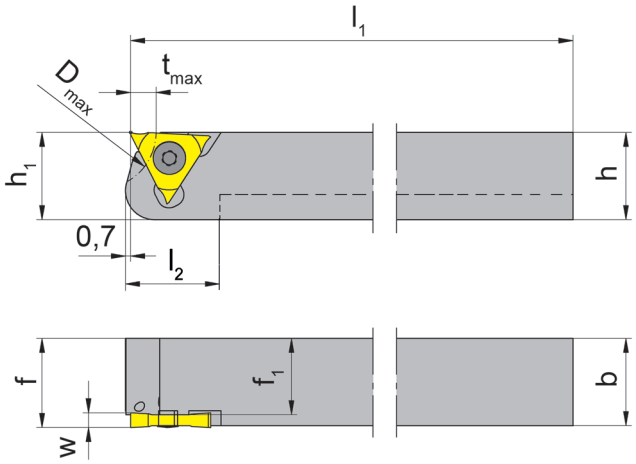
Einstechen und Abstechen (außen)
Grooving and Parting off (external)

Klemmhalter
Toolholder

H32T
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe	Depth of groove	3,5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S32T
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	D_{max}	t_{max}	Größe Size
R/LH32T.0808.6.10.IK	8	8	100	13	8	6,5	f_1+s_1	15,5	3,5	01
R/LH32T.0808.6.20.IK	8	8	100	13	8	6,0	f_1+s_1	15,5	3,5	02
R/LH32T.1010.6.10.IK	10	10	100	-	10	8,5	f_1+s_1	15,5	3,5	01
R/LH32T.1010.6.20.IK	10	10	100	-	10	8,0	f_1+s_1	15,5	3,5	02
R/LH32T.1212.6.10.IK	12	12	100	-	12	10,5	f_1+s_1	15,5	3,5	01
R/LH32T.1212.6.20.IK	12	12	100	-	12	10,0	f_1+s_1	15,5	3,5	02
R/LH32T.1616.6.10.IK	16	16	125	-	16	14,5	f_1+s_1	15,5	3,5	01
R/LH32T.1616.6.20.IK	16	16	125	-	16	14,0	f_1+s_1	15,5	3,5	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, s_1 siehe WSP
w, s_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

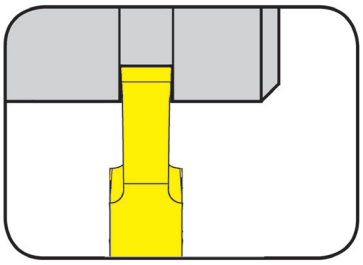
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Gewindestift** Threaded Pin	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply
R/LH32T.0808.6...	**3.03.913**	**030.2507.T7P**	**T7PL**	**004.00.37**
R/LH32T.1010.6...	**3.03.913**	**030.2507.T7P**	**T7PL**	**004.00.22**
R/LH32T.1212.6...	**3.03.913**	**030.2507.T7P**	**T7PL**	**004.00.22**
R/LH32T.1616.6...	**18.05.913**	**030.2507.T7P**	**T7PL**	**004.00.16**

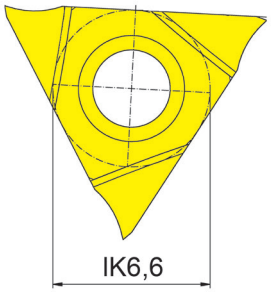
Einstechen und Abstechen (außen)
Grooving and Parting off (external)

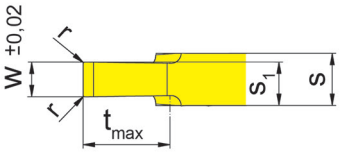
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S32T



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3,5 mm 0,5-2,5 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H32T
Type

Bestellnummer Part number	w	r	s	s_1	t_{max}	Größe Size	EG35	EG55
S32T.0050.00	0,5	0,05	1,5	1,00	1,5	01	▲	
S32T.0070.00	0,7	0,05	1,5	1,10	2,0	01	▲	
S32T.0080.00	0,8	0,05	1,5	1,15	2,5	01	▲	
S32T.0100.00	1,0	0,05	1,5	1,25	2,5	01		▲
S32T.0120.00	1,2	0,05	1,5	1,35	2,5	01		▲
S32T.0150.00	1,5	0,05	1,5	1,50	2,5	01		▲
S32T.0200.00	2,0	0,05	1,5	1,75	3,5	01		▲
S32T.0250.00	2,5	0,05	2,0	2,25	3,5	02		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	EG55
P	●	●
M	●	o
K	o	o
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

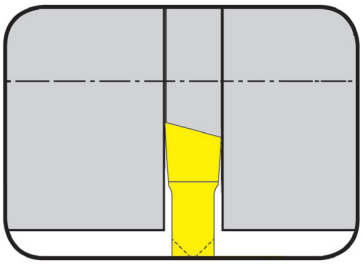
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

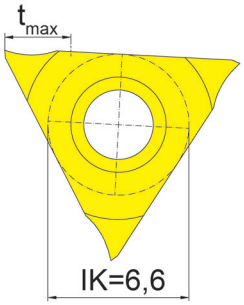
Einstechen und Abstechen (außen)
Grooving and Parting off (external)

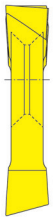
Wendeschneidplatte
Indexable insert

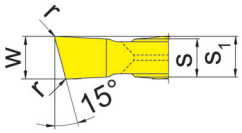
S32T



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2 mm







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H32T
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	s_1	t_{max}	Größe Size		EG55
R/LS32T.1520.10	2	0,05	1,5	1,75	3,5	01		▲/▲
							P	•
							M	o
							K	o
							N	-
							S	-
							H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

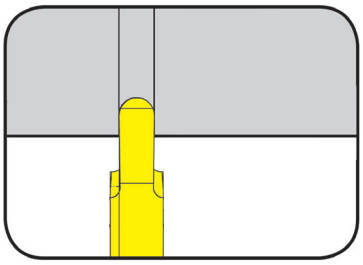
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

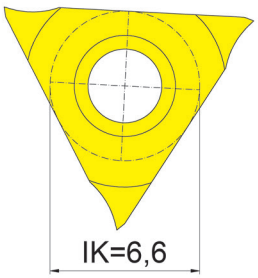
Einstechen (außen)
Grooving (external)

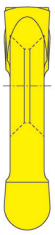
Wendeschneidplatte
Indexable insert

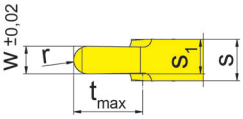
S32T



Stechbreite Vollradius	Width of groove Full radius	0,5-2 mm 0,25-1 mm







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H32T
Type

Bestellnummer Part number	w	s	s_1	t_{max}	r	Größe Size	EG35	EG55
S32T.0050.25	0,5	1,5	1,00	1,5	0,25	01	▲	
S32T.0100.50	1,0	1,5	1,25	2,5	0,50	01		▲
S32T.0200.10	2,0	1,5	1,75	3,5	1,00	01		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	EG55
P	●	●
M	●	o
K	o	o
N	-	-
S	-	-
H	-	-

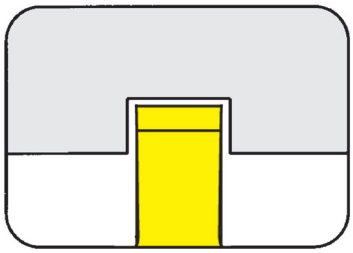
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

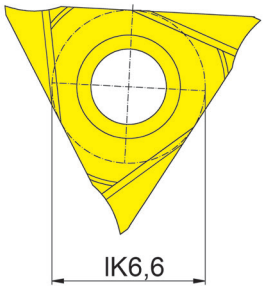
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

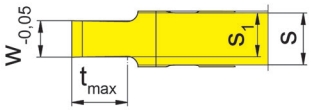
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S32T



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN471/472 0,34-2,15 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H32T
Type

Bestellnummer Part number	w	Nw	s	s_1	t_{max}	Größe Size	EG35	EG55
S32T.0034.01.00	0,41	0,34	1,5	0,94	0,6	01	Δ	
S32T.0044.01.00	0,51	0,44	1,5	0,99	0,7	01	Δ	
S32T.0050.01.00	0,57	0,50	1,5	1,02	0,7	01	▲	
S32T.0060.01.00	0,67	0,60	1,5	1,07	0,8	01	▲	
S32T.0070.01.00	0,77	0,70	1,5	1,12	1,1	01	▲	
S32T.0080.01.00	0,87	0,80	1,5	1,17	1,2	01	▲	
S32T.0090.01.00	0,97	0,90	1,5	1,22	1,4	01	▲	
S32T.0100.01.00	1,07	1,00	1,5	1,27	1,6	01		▲
S32T.0110.01.00	1,24	1,10	1,5	1,36	1,6	01		▲
S32T.0130.01.00	1,44	1,30	1,5	1,46	2,0	01		▲
S32T.0160.01.00	1,74	1,60	1,5	1,61	3,0	01		▲
S32T.0185.01.00	1,99	1,85	1,5	1,73	3,0	01		▲
S32T.0215.01.00	2,29	2,15	2,0	2,13	3,0	02		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	EG55
P	●	●
M	●	o
K	o	o
N	-	-
S	-	-
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

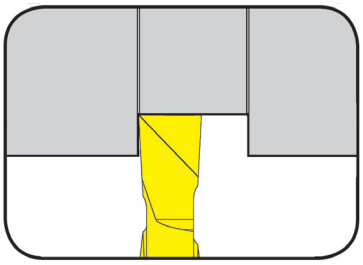
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

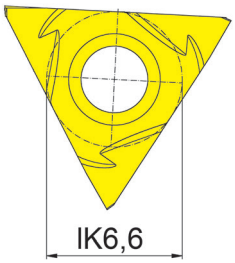
Einstechen und Längsdrehen
Grooving and Side Turning

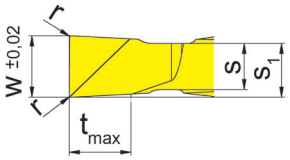
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S32T



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	2 mm 1,5-2,5 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H32T
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	s_1	t_{max}	Größe Size	EG55
R/LS32T.0150.P0	1,5	0,05	1,5	1,70	2	01	▲/▲
R/LS32T.0200.P0	2,0	0,05	1,5	1,75	2	01	▲/▲
R/LS32T.0250.P0	2,5	0,10	2,0	2,25	2	02	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

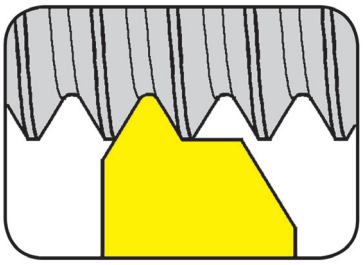
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

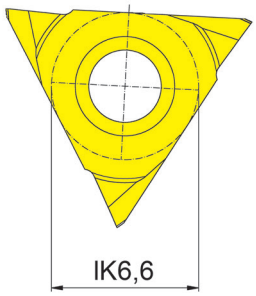
Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

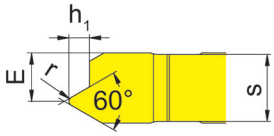
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S32T
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H32T
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	s	Größe Size		EG55
R/LS32T.0305.02	0,50	1,6	0,07	0,32	2	02		▲/▲
R/LS32T.0306.02	0,60	1,5	0,09	0,38	2	02		▲/▲
R/LS32T.0307.02	0,70	1,5	0,10	0,44	2	02		▲/▲
R/LS32T.0407.02	0,75	1,5	0,11	0,47	2	02		▲/▲
R/LS32T.0408.02	0,80	1,4	0,12	0,50	2	02		▲/▲
R/LS32T.0610.02	1,00	1,4	0,14	0,62	2	02		▲/▲
R/LS32T.0712.02	1,25	1,4	0,18	0,78	2	02		▲/▲
R/LS32T.0915.02	1,50	1,3	0,22	0,93	2	02		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

34T

Klemmhalter mit Schneidplatten

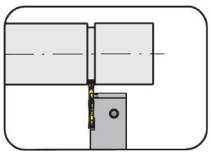
Stechbreite 1,03 - 5 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 1,03 - 5 mm

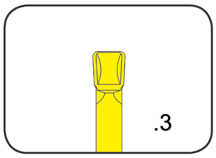
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder
H34T

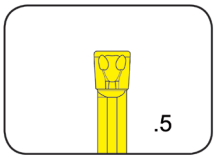


Seite/Page
N3-N5

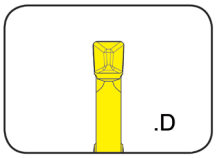
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S34T



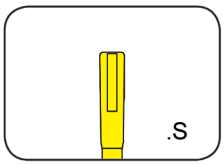
Seite/Page
N6



Seite/Page
N7



Seite/Page
N8

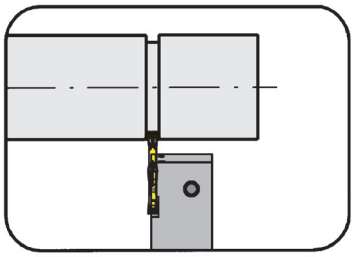


Seite/Page
N9

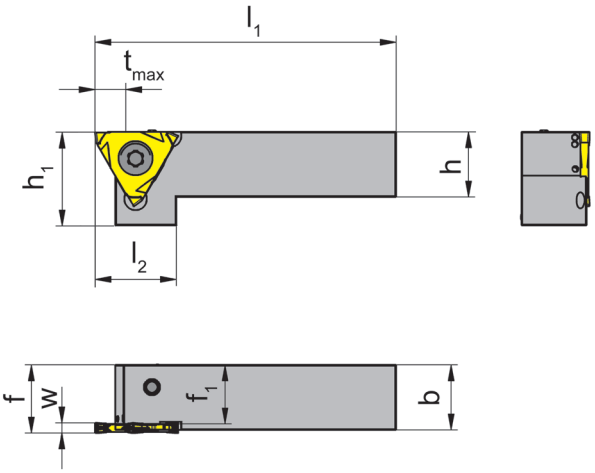
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

H34T



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6,5 mm 1,03 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S34T...3S
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	D_{max}	t_{max}	Spannbereich Clamping range
R/LH34T.1212.6.00.IK	12	12	74	20	21	11,2	f_1+w-a_1	60	6,5	1,03
R/LH34T.1616.6.00.IK	16	16	74	20	21	15,2	f_1+w-a_1	60	6,5	1,03
R/LH34T.2020.6.00.IK	20	20	89	20	25	19,2	f_1+w-a_1	60	6,5	1,03
R/LH34T.2020.4.00.IK	20	20	89	20	20	19,1	f_1+w-a_1	60	6,5	1,03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

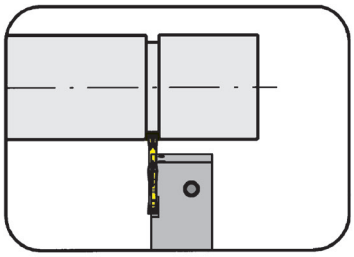
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Gewinde-stift** Threaded Pin	**Kühlmittel-anschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS® Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Dicht-stopfen** Sealing plug	**O-Ring** O-ring
R/LH34T.1212.6.00.IK	**8.1.05.913**	**004.00.61**	**030.4093.T15P**	**T15PQ**		
R/LH34T.1616.6.00.IK	**18.05.913**	**004.00.16**	**030.4093.T15P**	**T15PQ**	**004.00.26**	
R/LH34T.2020.6.00.IK	**8.1.05.913**	**004.00.16**	**030.4093.T15P**	**T15PQ**	**004.00.26**	
R/LH34T.2020.4.00.IK			**030.4093.T15P**	**T15PQ**		**12.37.2.62.3601**

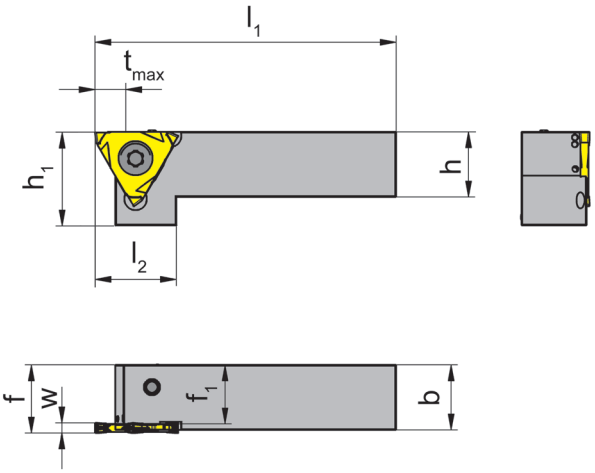
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

H34T



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6,5 mm 2-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S34T
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	D_{max}	t_{max}	Spannbereich Clamping range
R/LH34T.1212.6.10.IK	12	12	74	20	21	10,50	f_1+w-a_1	60	6,5	2,00
R/LH34T.1212.6.20.IK	12	12	74	20	21	11,76	f_1+w-a_1	60	6,5	2,00
R/LH34T.1212.6.30.IK	12	12	74	19	21	12,26	f_1+w-a_1	60	6,5	3,01-4,00
R/LH34T.1616.6.10.IK	16	16	74	20	21	14,50	f_1+w-a_1	60	6,5	2,00
R/LH34T.1616.6.20.IK	16	16	74	20	21	13,50	f_1+w-a_1	60	6,5	2,01-3,00
R/LH34T.1616.6.30.IK	16	16	74	19	21	12,50	f_1+w-a_1	60	6,5	3,01-4,00
R/LH34T.1616.6.40.IK	16	16	74	19	21	11,50	f_1+w-a_1	60	6,5	4,01-5,00
R/LH34T.2020.6.10.IK	20	20	89	20	25	18,50	f_1+w-a_1	60	6,5	2,00
R/LH34T.2020.6.20.IK	20	20	89	20	25	17,50	f_1+w-a_1	60	6,5	2,01-3,00
R/LH34T.2020.6.30.IK	20	20	89	19	25	16,50	f_1+w-a_1	60	6,5	3,01-4,00
R/LH34T.2020.6.40.IK	20	20	89	19	25	15,50	f_1+w-a_1	60	6,5	4,01-5,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

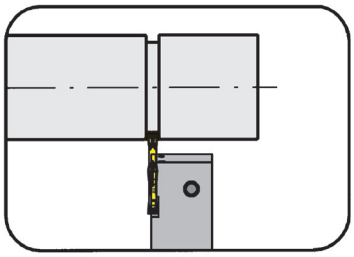
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Gewindestift** Threaded Pin	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Dichtstopfen** Sealing plug
R/LH34T.1212.6.10.IK	**8.1.05.913**	**004.00.61**	**030.4093.T15P**	**T15PQ**	
R/LH34T.1212.6.20.IK	**8.1.05.913**	**004.00.61**	**030.4010.T15P**	**T15PQ**	
R/LH34T.1212.6.30.IK	**8.1.05.913**	**004.00.61**	**030.5012.T15P**	**T15PQ**	
R/LH34T.1616.6.10.IK	**18.05.913**	**004.00.16**	**030.4093.T15P**	**T15PQ**	**004.00.26**
R/LH34T.1616.6.20.IK	**18.05.913**	**004.00.16**	**030.4010.T15P**	**T15PQ**	**004.00.26**
R/LH34T.1616.6.30.IK	**18.05.913**	**004.00.16**	**030.5012.T15P**	**T15PQ**	**004.00.26**
R/LH34T.1616.6.40.IK	**8.1.05.913**	**004.00.16**	**030.5012.T15P**	**T15PQ**	**004.00.26**
R/LH34T.2020.6...	**8.1.05.913**	**004.00.16**	**030.4093.T15P**	**T15PQ**	**004.00.26**

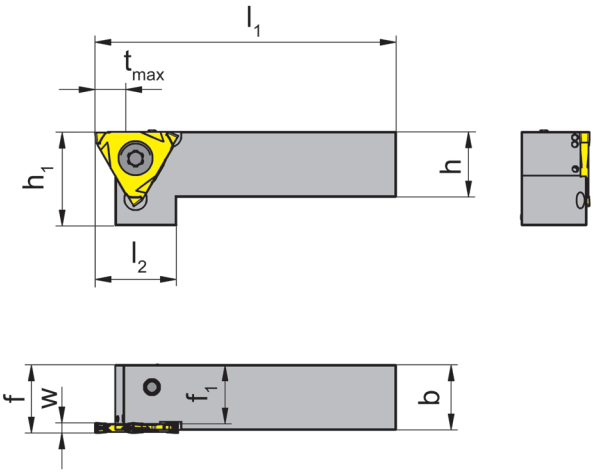
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

H34T



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6,5 mm 2-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S34T
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	D_{max}	t_{max}	Spannbereich Clamping range
R/LH34T.1616.4.10.IK	16	16	74	20	21	14,5	f_1+w-a_1	60	6,5	2,00
R/LH34T.1616.4.20.IK	16	16	74	20	21	13,5	f_1+w-a_1	60	6,5	2,01-3,00
R/LH34T.2020.4.10.IK	20	20	89	20	25	18,5	f_1+w-a_1	60	6,5	2,00
R/LH34T.2020.4.20.IK	20	20	89	20	25	17,5	f_1+w-a_1	60	6,5	2,01-3,00
R/LH34T.2020.4.30.IK	20	20	89	21	25	16,5	f_1+w-a_1	60	6,5	3,01-4,00
R/LH34T.2020.4.40.IK	20	20	89	21	25	15,5	f_1+w-a_1	60	6,5	4,01-5,00
R/LH34T.2525.4.10.IK	25	25	99	20	30	23,5	f_1+w-a_1	60	6,5	2,00
R/LH34T.2525.4.20.IK	25	25	99	20	30	22,5	f_1+w-a_1	60	6,5	2,01-3,00
R/LH34T.2525.4.30.IK	25	25	99	21	30	21,5	f_1+w-a_1	60	6,5	3,01-4,00
R/LH34T.2525.4.40.IK	25	25	99	21	30	20,5	f_1+w-a_1	60	6,5	4,01-5,00

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

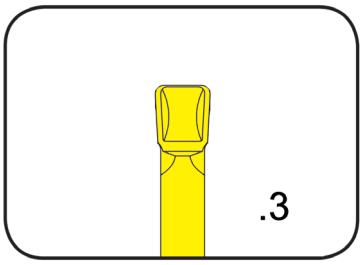
Klemmhalter Toolholder	**O-Ring** O-ring	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH34T...10.IK	**12.37.2.62.3601**	**030.4093.T15P**	**T15PQ**
R/LH34T...20.IK	**12.37.2.62.3601**	**030.4010.T15P**	**T15PQ**
R/LH34T....30.IK/...40.IK	**12.37.2.62.3601**	**030.5012.T15P**	**T15PQ**
R/LH34T.2525.4.40.IK	**12.37.2.62.3601**	**030.5012.T15P**	**T20PQ**

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

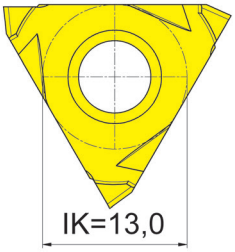
S34T
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

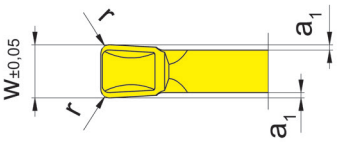
Stechbreite	Width of groove	2-5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H34T
Type





Geometrie .3
Geometry .3

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size	AS45	EG55
S34T.0200.32	2,0	0,2	0,25	01	▲	▲
S34T.0200.34	2,0	0,4	0,25	01	▲	▲
S34T.0250.32	2,5	0,2	0,25	02	Δ	▲
S34T.0250.34	2,5	0,4	0,25	02	Δ	▲
S34T.0300.32	3,0	0,2	0,25	02	Δ	▲
S34T.0300.34	3,0	0,4	0,25	02	Δ	▲
S34T.0400.32	4,0	0,2	0,25	03	▲	▲
S34T.0500.32	5,0	0,2	0,25	04	▲	▲
S34T.0500.34	5,0	0,4	0,25	04	Δ	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	EG55
P	●	●
M	●	o
K	●	o
N	o	-
S	●	-
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

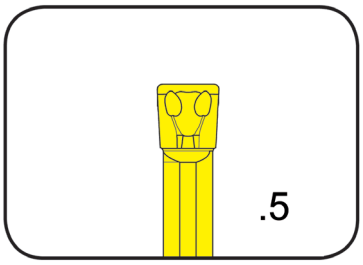
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

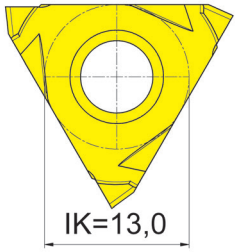
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

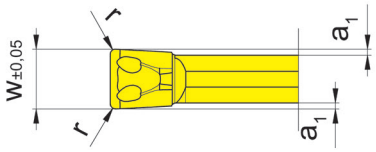
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S34T
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechbreite	Width of groove	2,5-5 mm







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H34T
Type

Geometrie .5
Geometry .5

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size	AS45	EG55
S34T.0250.52	2,5	0,2	0,25	02	▲	▲
S34T.0250.54	2,5	0,4	0,25	02	▲	▲
S34T.0300.52	3,0	0,2	0,25	02	Δ	▲
S34T.0300.54	3,0	0,4	0,25	02	Δ	▲
S34T.0400.52	4,0	0,2	0,25	03	▲	▲
S34T.0400.54	4,0	0,4	0,25	03	▲	▲
S34T.0500.52	5,0	0,2	0,25	04	▲	▲
S34T.0500.54	5,0	0,4	0,25	04	Δ	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	EG55
P	●	●
M	●	o
K	●	o
N	o	-
S	●	-
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

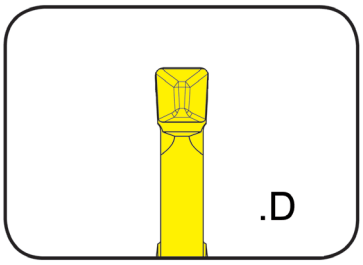
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

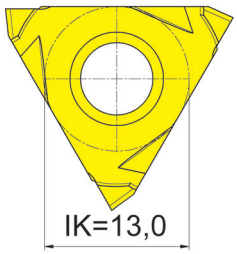
S34T
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

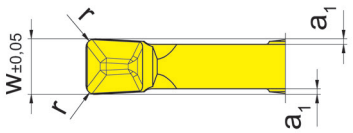
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H34T
Type





Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size	AS45	EG55
S34T.0200.D2	2,0	0,2	0,25	01	▲	▲
S34T.0200.D4	2,0	0,4	0,25	01	Δ	▲
S34T.0250.D2	2,5	0,2	0,25	02	Δ	▲
S34T.0250.D4	2,5	0,4	0,25	02	▲	▲
S34T.0300.D2	3,0	0,2	0,25	02	Δ	▲
S34T.0300.D4	3,0	0,4	0,25	02	Δ	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	EG55
P	●	●
M	●	o
K	●	o
N	o	-
S	●	-
H	-	-

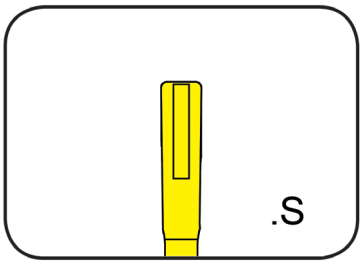
HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

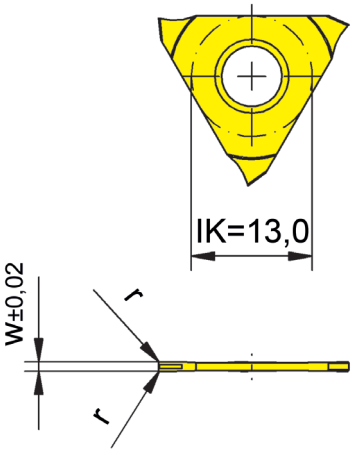
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S34T



Stechbreite	Width of groove	1,03 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H34T...00.IK
Type

Geometrie .S
Geometry .S

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	IG35
			▲/▲
R/LS34T.0100.3S	1,03	0,15	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	-
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

312

Klemmhalter mit Schneidplatten

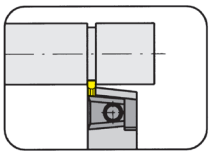
Stechbreite 0,5 - 6,3 mm

Toolholder with Inserts

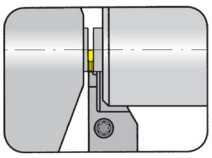
Width of groove 0,5 - 6,3 mm

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

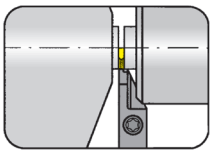
Klemmhalter
Toolholder
360/368/369/390/
391/340/361/309



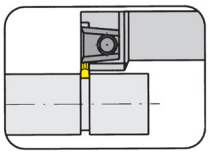
Seite/Page
O4-O8, O16-O17



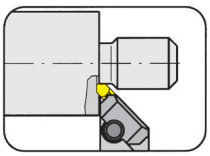
Seite/Page
O9



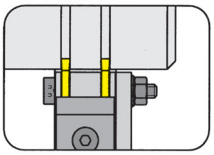
Seite/Page
O10



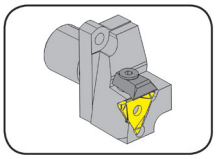
Seite/Page
O11



Seite/Page
O18

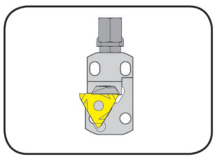


Seite/Page
O19-O20



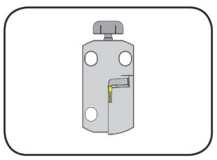
Seite/Page
O12

Einbauhalter Graf
Cartridge Graf
64/65/99



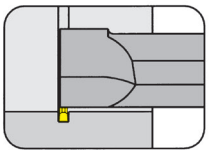
Seite/Page
O13-O14

Einstellbare Halter
Adjustable holder
N



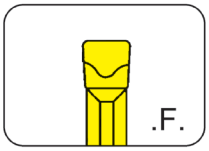
Seite/Page
O15

Grundhalter
Basic toolholder
330

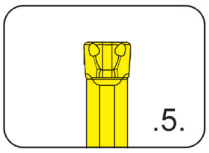


Seite/Page
O21

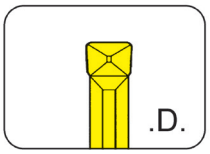
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S312/312



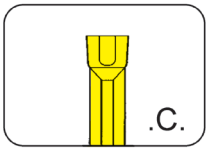
Seite/Page
O22



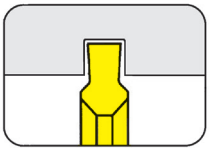
Seite/Page
O23



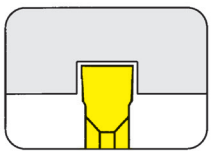
Seite/Page
O24



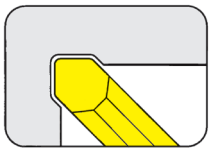
Seite/Page
O25



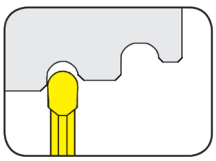
Seite/Page
O26



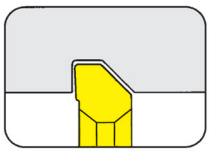
Seite/Page
O27-O32



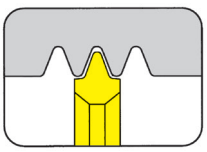
Seite/Page
O33-O34



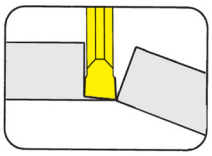
Seite/Page
O35



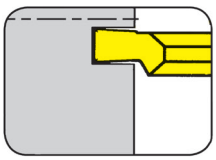
Seite/Page
O36-O37



Seite/Page
O38



Seite/Page
O39-O42

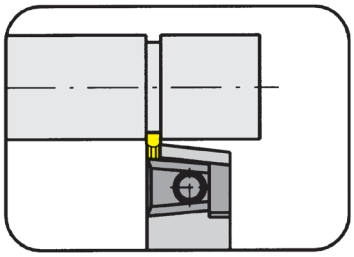


Seite/Page
O43

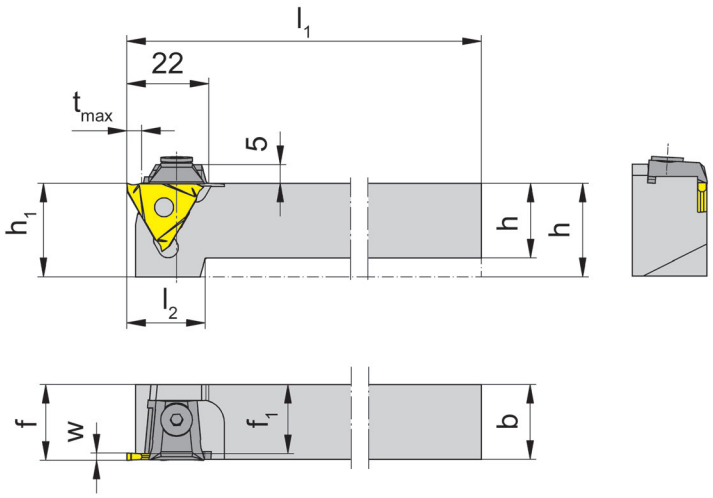
O

Klemmhalter
Toolholder

360



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	f_1	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01	12	12	100	24	25	f_1+w-a_1	10,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.1616.01	16	16	125	22	25	f_1+w-a_1	14,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.2020.01	20	20	125	21	25	f_1+w-a_1	18,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.2525.01	25	25	150	-	25	f_1+w-a_1	23,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.3232.01	32	32	170	-	32	f_1+w-a_1	30,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.1212.02	12	12	100	24	25	f_1+w-a_1	9,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02	16	16	125	22	25	f_1+w-a_1	13,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02	20	20	125	21	25	f_1+w-a_1	17,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02	25	25	150	-	25	f_1+w-a_1	22,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.3232.02	32	32	170	-	32	f_1+w-a_1	29,5	6	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

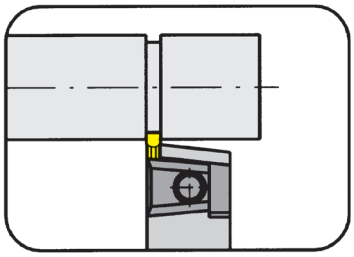
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

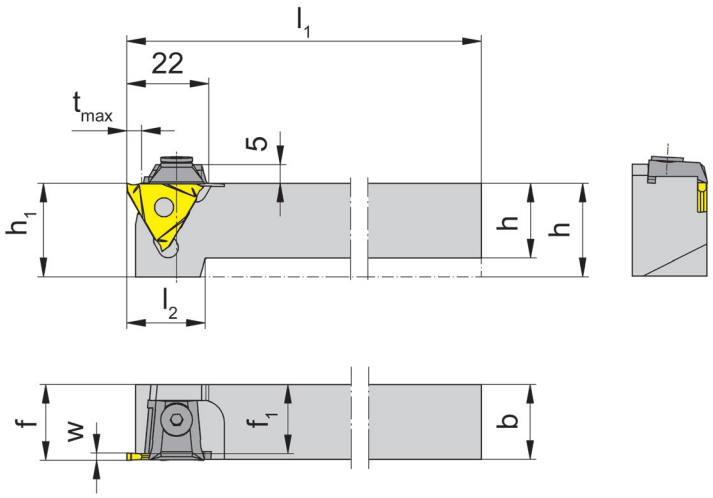
Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L360.1...	**SW3,0 DIN911**	**11.3**
R/L360...	**SW3,0 DIN911**	**16.4**

Klemmhalter
Toolholder

360



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 2,9-6,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	312 S312 N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	f_1	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.03	12	12	100	24	25	f_1+w-a_1	8,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03	16	16	125	22	25	f_1+w-a_1	12,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.2020.03	20	20	125	21	25	f_1+w-a_1	16,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.2525.03	25	25	150	-	25	f_1+w-a_1	21,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.3232.03	32	32	170	-	32	f_1+w-a_1	28,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.04	16	16	125	22	25	f_1+w-a_1	10,8	6	04	3,9-6,3
R/L360.2020.04	20	20	125	21	25	f_1+w-a_1	14,8	6	04	3,9-6,3
R/L360.2525.04	25	25	150	-	25	f_1+w-a_1	19,8	6	04	3,9-6,3
R/L360.3232.04	32	32	170	-	32	f_1+w-a_1	26,8	6	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

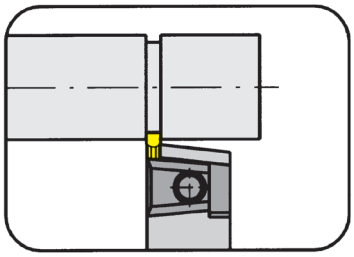
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L360.1212.03/..1616.03	**SW3,0 DIN911**	**11.3**
R/L360.1616.04	**SW3,0 DIN911**	**13.4**
R/L360...	**SW3,0 DIN911**	**16.4**

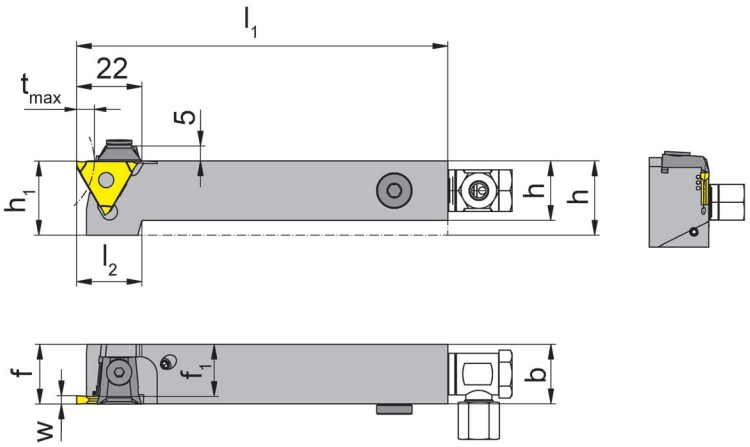
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Klemmhalter
Toolholder

360



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01.IK	12	12	100	24	25	10,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,9
R/L360.1616.01.IK	16	16	125	22	25	14,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,9
R/L360.2020.01.IK	20	20	125	21	25	18,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,9
R/L360.2525.01.IK	25	25	150	-	25	23,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,9
R/L360.1212.02.IK	12	12	100	24	25	9,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02.IK	16	16	125	22	25	13,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02.IK	20	20	125	21	25	17,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02.IK	25	25	150	-	25	22,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

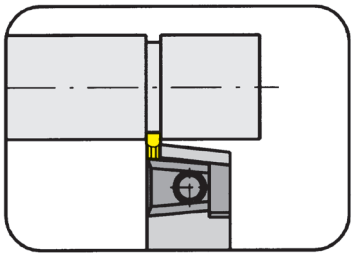
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

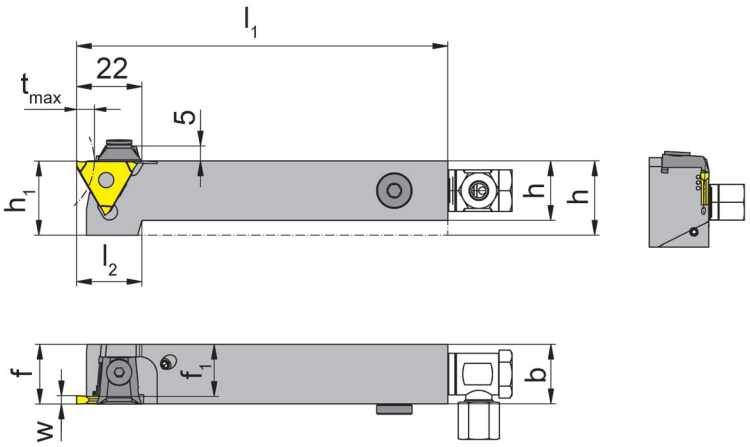
Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Wrench	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannelement** Clamping element	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin
R/L360.1212.01.IK	**SW3,0 DIN911**	**004.00.61**	**11.3**		**3.03.913**
R/L360.1616.01.IK	**SW3,0 DIN911**	**004.00.16**	**11.3**	**004.00.26**	**18.05.913**
R/L360....	**SW3,0 DIN911**	**004.00.16**	**16.4**	**004.00.26**	**18.05.913**

Klemmhalter
Toolholder

360



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 2,9-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.03.IK	12	12	100	24	25	8,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03.IK	16	16	125	22	25	12,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9
R/L360.2020.03.IK	20	20	125	21	25	16,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9
R/L360.2525.03.IK	25	25	150	-	25	21,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

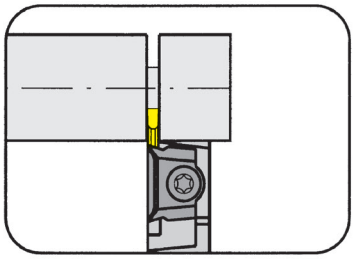
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Wrench	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannelement** Clamping element	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin
R/L360.1212.03.IK	**SW3,0 DIN911**	**004.00.61**	**11.3**		**3.03.913**
R/L360.1616.03.IK	**SW3,0 DIN911**	**004.00.16**	**11.3**	**004.00.26**	**18.05.913**
R/L360....	**SW3,0 DIN911**	**004.00.16**	**16.4**	**004.00.26**	**18.05.913**

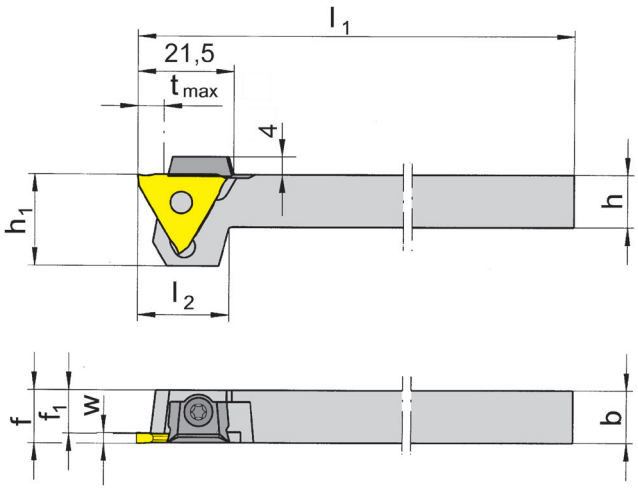
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

361



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	312
Type	S312
	N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L361.1212.01	12	12	100	17	19	10,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,9
R/L361.1212.02	12	12	100	17	19	9,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L361.1212.03	12	12	100	21	21	8,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

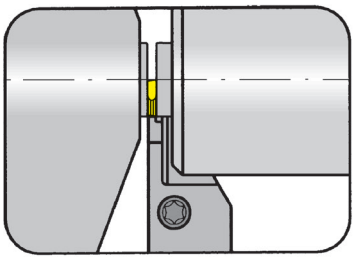
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L361...	**12.3**	**030.0422.T10P**	**T10PL**

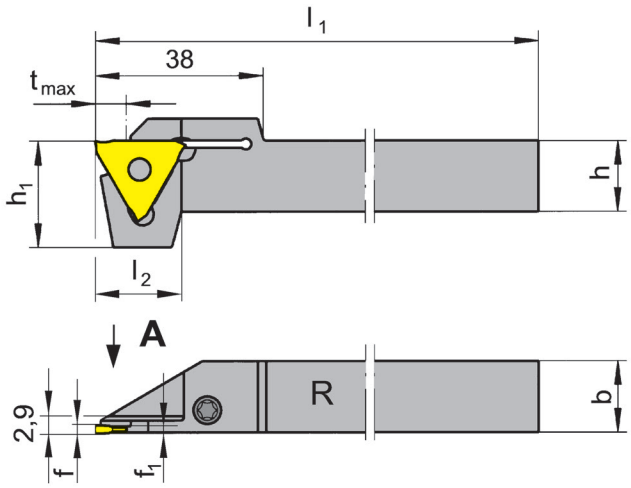
Klemmhalter
Toolholder

368



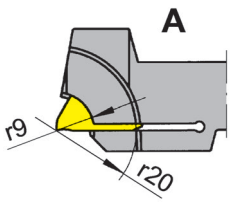
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w < 1,5 mm
Type



nur für umfangs-geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}
R/L368.1212.08	12	12	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1616.08	16	16	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1212.11	12	12	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8
R/L368.1616.11	16	16	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a_1 siehe WSP
a1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

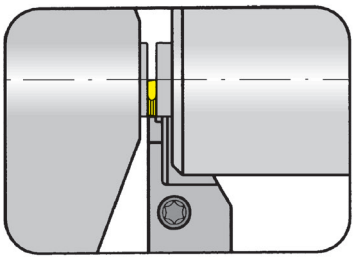
Halter R/L368...08 für WSP:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Halter R/L368...11 für WSP:
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1
Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L368...	**4.15T15P**	**T15PQ**

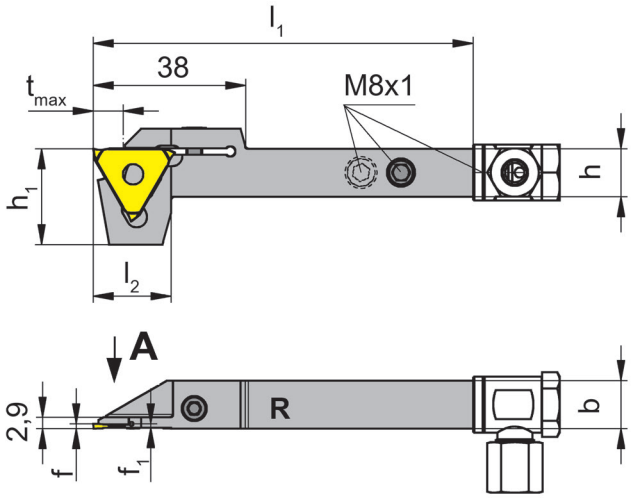
Klemmhalter
Toolholder

368
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

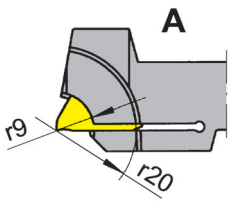


R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type



nur für umfangsgeschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}
R/L368.1212.08.IK	12	12	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1616.08.IK	16	16	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1212.11.IK	12	12	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8
R/L368.1616.11.IK	16	16	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a_1 siehe WSP
a1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08.IK für WSP:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Toolholder R/L368...08.IK for indexable inserts:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Halter R/L368...11.IK für WSP:
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1
Toolholder R/L368...11.IK for indexable inserts
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

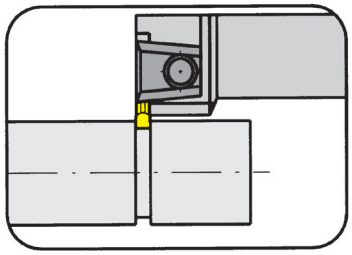
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Gewindestift** Threaded Pin	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L368.1212...IK	**4.15T15P**	**3.03.913**	**004.00.61**	**T15PQ**
R/L368.1616...IK	**4.15T15P**	**3.03.913**	**004.00.16**	**T15PQ**

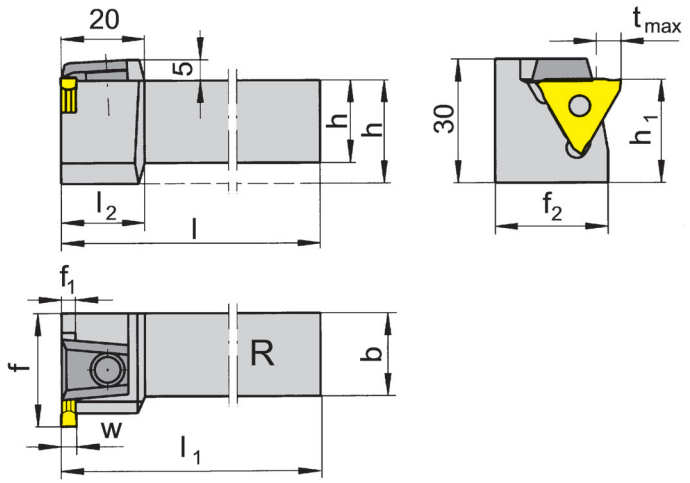
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

369



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-6,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_2	h_1	f	t_{max}	l_1	l	f_1	f_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L369.2020.01	20	20	20	25	27	4	$l-f_1+w-a_1$	125	1,5	23,5	01	0,5-1,9
R/L369.2525.01	25	25	-	25	32	4	$l-f_1+w-a_1$	150	1,5	28,5	01	0,5-1,9
R/L369.2020.02	20	20	20	25	27	6	$l-f_1+w-a_1$	125	2,5	23,5	02	1,9-2,9
R/L369.2525.02	25	25	-	25	32	6	$l-f_1+w-a_1$	150	2,5	28,5	02	1,9-2,9
R/L369.2020.03	20	20	20	25	27	6	$l-f_1+w-a_1$	125	3,5	23,5	03	2,9-3,9
R/L369.2525.03	25	25	-	25	32	6	$l-f_1+w-a_1$	150	3,5	28,5	03	2,9-3,9
R/L369.2020.04	20	20	20	25	27	6	$l-f_1+w-a_1$	125	4,5	23,5	04	3,9-6,3
R/L369.2525.04	25	25	-	25	32	6	$l-f_1+w-a_1$	150	4,5	28,5	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

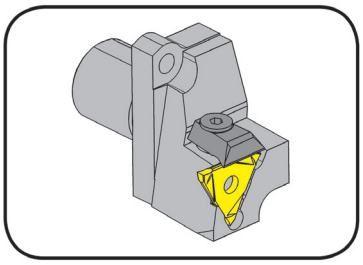
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L369...	**SW3,0 DIN911**	**16.4**

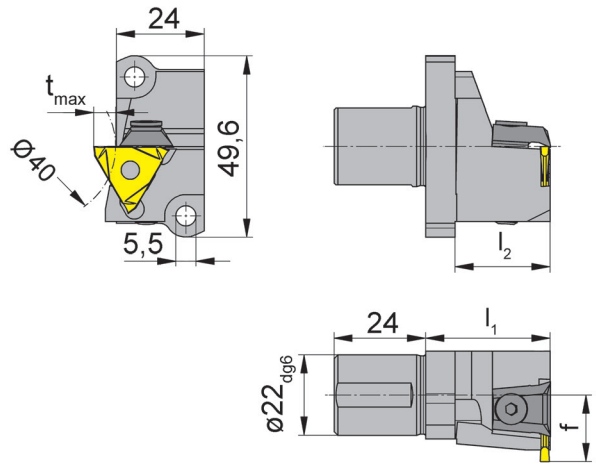
Klemmhalter
Toolholder

369



Stechtiefe	Depth of groove	4-6 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5-2,9 mm

Lochbild 13,7 x 37,6 mm
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	l_2	f	t_{max}	l_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
L369.A022.18.01	26	18,2	4	34	01	0,5-1,9
L369.A022.18.02	26	18,2	6	34	02	1,9-2,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII

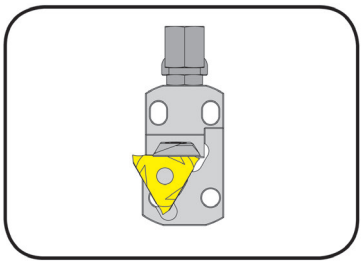
Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

Ersatzteile
Spare Parts

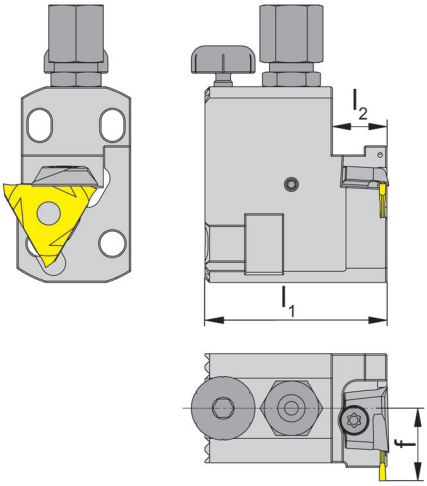
Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
L369...	**SW3,0 DIN911**	**16.4**

Einbauhalter Graf
Cartridge Graf

64/65
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe Spannbereich	Depth of groove Clamping range	4 mm 0,5-2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L64IK	40	12	16	01	0,5-1,9
R/L65IK	40	12	16	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

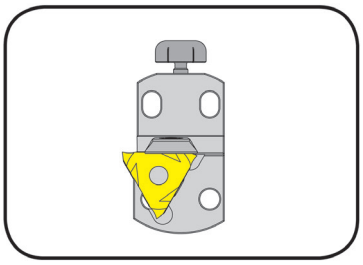
Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant tube is not included - separate order required!

Ersatzteile
Spare Parts

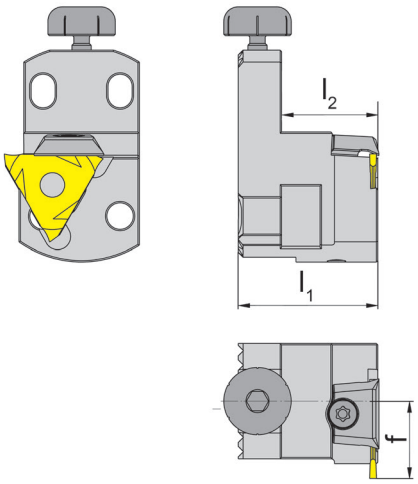
Einbauhalter Graf Cartridge Graf	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannelement** Clamping element
L...	**002.00.69**	**004.00.19**	**4.082L**
R...	**002.00.69**	**004.00.19**	**4.081R**

Einbauhalter Graf
Cartridge Graf

64/65/99



Stechtiefe Spannbereich	Depth of groove Clamping range	4 mm 0,5-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L64	29	20	16	01	0,5-1,9
R/L65	29	20	16	02	1,9-2,9
R/L99	29	20	16	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

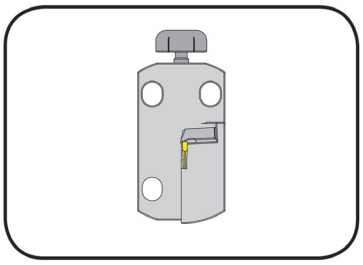
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile
Spare Parts

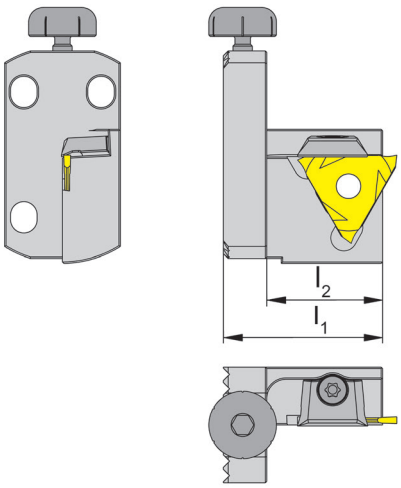
Einbauhalter Graf Cartridge Graf	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height	**Spannelement** Clamping element
R/L...	**002.00.69**	**12.3**

Einstellbare Halter
Adjustable holder

N67/N68/N98



Stechtiefe	Depth of groove	4 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	312
Type	S312
	N312

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
N67	33	29	01	0,5-1,9
N68	33	29	02	1,9-2,9
N98	33	29	02	2,9-3,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

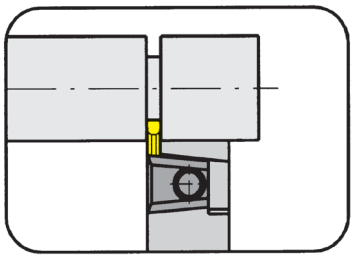
Ersatzteile
Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height	**Spannelement** Clamping element
N...	**002.00.69**	**12.3**

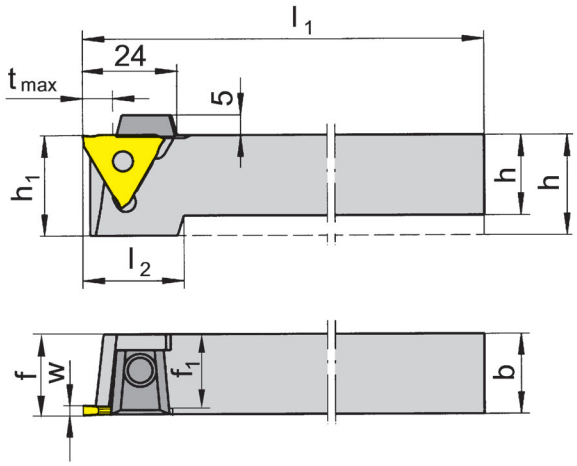
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

390



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	1,4-5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	312
Type	S312
	N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L390.2020.01	20	20	125	22	25	18,5	f_1+w-a_1	8	01	1,4-1,9
R/L390.2525.01	25	25	150	-	25	23,5	f_1+w-a_1	8	01	1,4-1,9
R/L390.2020.02	20	20	125	22	25	17,5	f_1+w-a_1	8	02	1,9-2,9
R/L390.2525.02	25	25	150	-	25	22,5	f_1+w-a_1	8	02	1,9-2,9
R/L390.3232.02	32	32	170	-	32	29,5	f_1+w-a_1	8	02	1,9-2,9
R/L390.2020.03	20	20	125	22	25	16,5	f_1+w-a_1	8	03	2,9-3,9
R/L390.2525.03	25	25	150	-	25	21,5	f_1+w-a_1	8	03	2,9-3,9
R/L390.3232.03	32	32	170	-	32	28,5	f_1+w-a_1	8	03	2,9-3,9
R/L390.2020.04	20	20	125	22	25	14,8	f_1+w-a_1	8	04	3,9-5,3
R/L390.2525.04	25	25	150	-	25	19,8	f_1+w-a_1	8	04	3,9-5,3
R/L390.3232.04	32	32	170	-	32	26,8	f_1+w-a_1	8	04	3,9-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 125 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 125 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

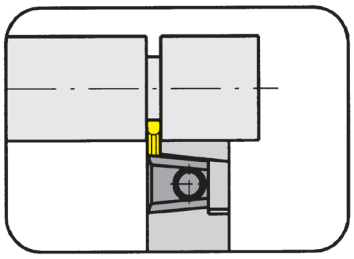
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L390...	**SW3,0 DIN911**	**16.4**

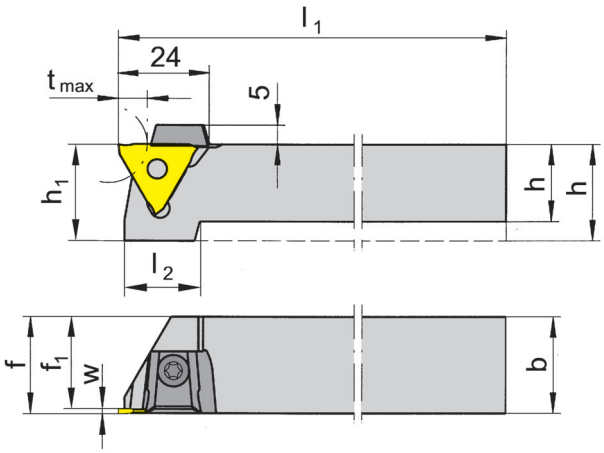
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

391



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8 mm 0,5-1,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	312 S312 N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L391.1212.01	12	12	100	21	21	10,5	f_1+w-a_1	8	01	0,5-1,9
R/L391.1616.01	16	16	125	21	21	14,5	f_1+w-a_1	8	01	0,5-1,9
R/L391.2020.01	20	20	125	21	21	18,5	f_1+w-a_1	8	01	0,5-1,9
R/L391.2525.01	25	25	150	-	25	23,8	f_1+w-a_1	8	01	0,5-1,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 20 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 20 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

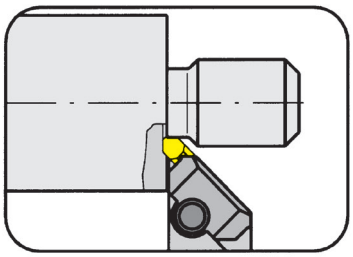
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Inbus-Schlüssel** Wrench
R/L391.1212.01	**12.3**	**T10PL**	**-**
R/L391.1616.01	**14.4**	**T15PQ**	**-**
R/L391....	**16.4**	**-**	**SW3,0 DIN911**

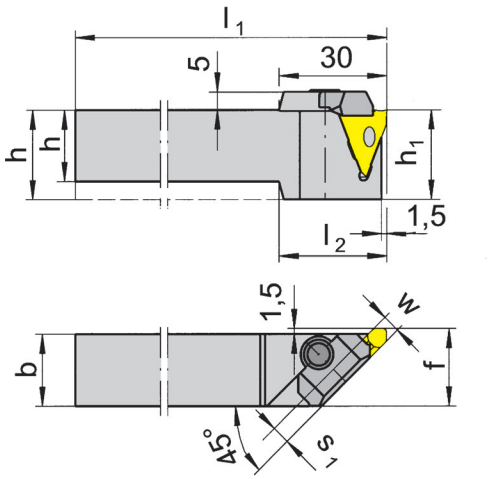
Eckenfreistechen (außen)
Grooving Corner Reliefs (external)

Klemmhalter
Toolholder

309



Eckenfreistiche ähnlich DIN 509 Form „F“
Corner reliefs similar to DIN 509 form „F“



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	s_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L309.1616.01	16	16	125	30	25	21,5	1,5	01	0,5-1,9
R/L309.2020.02	20	20	125	30	25	21,5	2,5	02	1,9-2,9
R/L309.2525.02	25	25	150	-	25	26,5	2,5	02	1,9-2,9
R/L309.3232.02	32	32	170	-	32	33,5	2,5	02	1,9-2,9
R/L309.2020.03	20	20	125	30	25	21,5	3,5	03	2,9-3,9
R/L309.2525.03	25	25	150	-	25	26,5	3,5	03	2,9-3,9
R/L309.3232.03	32	32	170	-	32	33,5	3,5	03	2,9-3,9
R/L309.2020.04	20	20	125	30	25	21,5	5,2	04	3,9-5,3
R/L309.2525.04	25	25	150	-	25	26,5	5,2	04	3,9-5,3
R/L309.3232.04	32	32	170	-	32	33,5	5,2	04	3,9-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

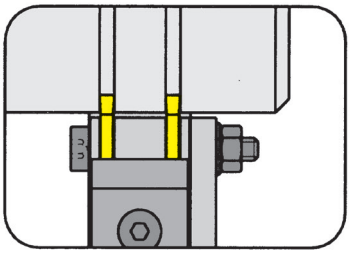
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L309...	**SW3,0 DIN911**	**21.4**

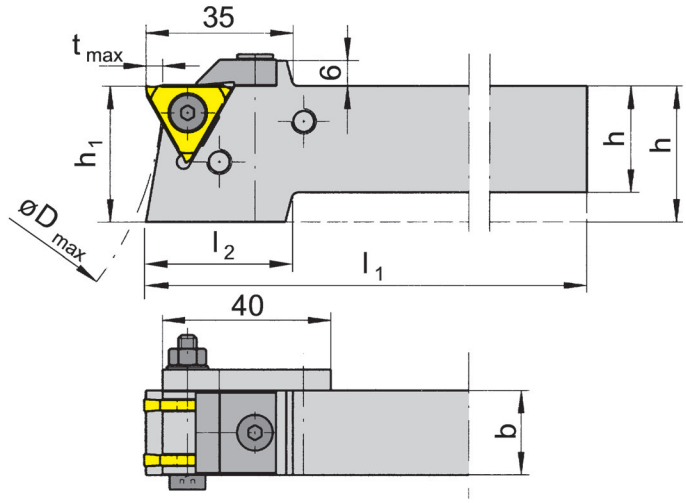
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

340



Mehrere Nuten gleichzeitig
Multi grooving



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 Sonder
Type Special

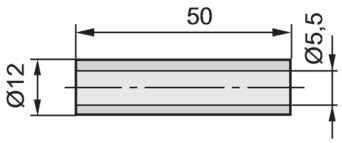
Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	D_{max}	t_{max}	Größe Size
340.2020.01	20	20	170	35	32	160	4	01
340.2520.01	25	20	170	35	32	160	4	01
340.3220.01	32	20	170	-	32	160	4	01

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Rohr zur individuellen Herstellung von Distanzringen Best.Nr. 340.0012.50
Tube for producing spacing rings Part number 340.0012.50 separate order required

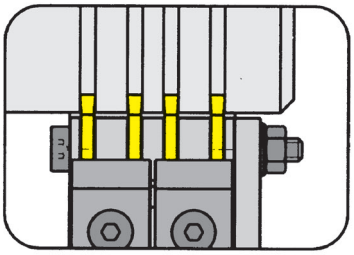


Ersatzteile
Spare Parts

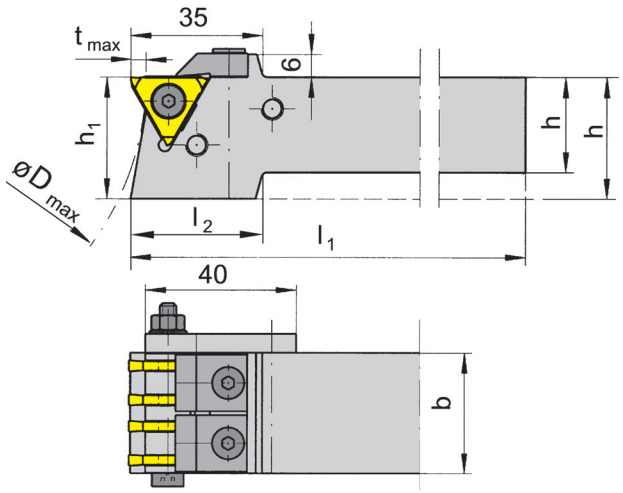
Klemmhalter Toolholder	**Schraube** Screw	**Federscheibe** Spring plate	**Flanschplatte** Flange	**Gewindering** Thread-Ring	**Inbus-Schlüssel** Wrench	**Spannelement** Clamping element	**Unterlegscheibe** Washer
340...	**5.30.7984**	**5.12.03**	**24.40**	**12.3.8.5**	**SW3,0 DIN911**	**340.0200**	**B5.3 DIN 125-St**

Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter 340
Toolholder



Mehrere Nuten gleichzeitig
Multi grooving



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 Sonder
Type Special

Lieferzustand **rechts** montiert
Right hand mounted

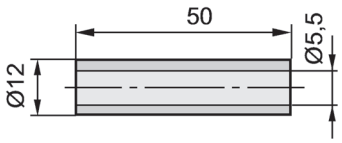
Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	D_{max}	t_{max}	Größe Size
340.2532.02	25	32	170	35	32	160	4	02
340.3232.02	32	32	170	-	32	160	4	02

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Rohr zur individuellen Herstellung von Distanzringen Best.Nr. 340.0012.50
Tube for producing spacing rings Part number 340.0012.50 separate order required



Ersatzteile
Spare Parts

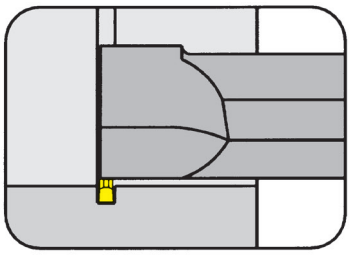
Klemmhalter Toolholder	**Schraube** Screw	**Federscheibe** Spring plate	**Flanschplatte** Flange	**Gewinde-Ring** Thread-Ring	**Inbus-Schlüssel** Wrench	**Paketschraube** Package screw
340...	**6.16.7991**	**5.12.03**	**24.40**	**12.3.8.5**	**SW3,0 DIN911**	**5.40.7984**

Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**Unterlegscheibe** Washer
340...	**22.16**	**B5.3 DIN 125-St**

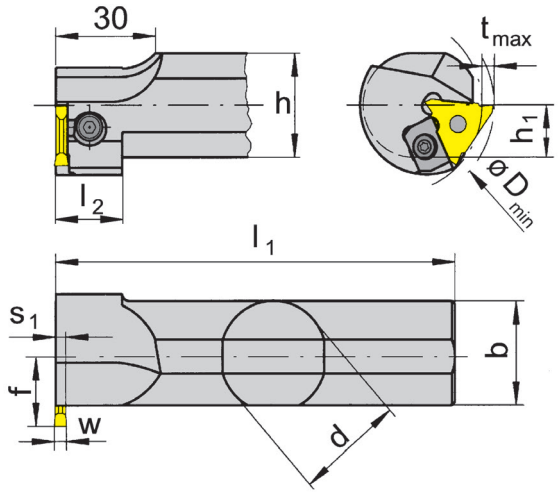
Einstechen (innen)
Grooving (internal)

Grundhalter
Basic toolholder

330



Bohrungs-Ø ab Spannbereich	Bore Ø from Clamping range	46 mm 1,9-6,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	312 S312 N312

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D_{min}	t_{max}
46	2,0
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	s_1	h_1	f	D_{min}	b	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L330.0025.K2	25	170	20	23	2,5	11,5	20	46	25	02	1,9-2,9
R/L330.0032.K2	32	200	20	30	2,5	15,0	20	46	30	02	1,9-2,9
R/L330.0040.K2	40	250	-	38	2,5	19,0	24	46	38	02	1,9-2,9
R/L330.0025.K3	25	170	20	23	3,5	11,5	20	46	25	03	2,9-3,9
R/L330.0032.K3	32	200	20	30	3,5	15,0	20	46	30	03	2,9-3,9
R/L330.0040.K3	40	250	-	38	3,5	19,0	24	46	38	03	2,9-3,9
R/L330.0025.K4	25	170	20	23	5,5	11,5	20	46	25	04	3,9-6,3
R/L330.0032.K4	32	200	20	30	5,5	15,0	20	46	30	04	3,9-6,3
R/L330.0040.K4	40	250	20	38	5,5	19,0	24	46	38	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

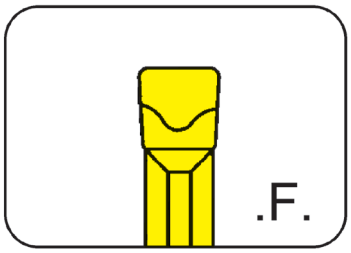
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

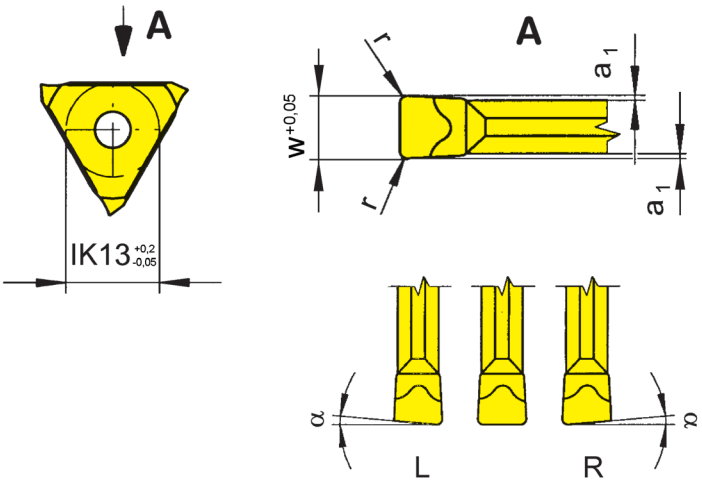
Grundhalter Basic toolholder	**Anlageleiste** Attachment bar	**Spannschraube** Screw	**Inbus-Schlüssel** Wrench	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L330...	**020.1025.0170**	**5.12T20P**	**SW3,0 DIN911**	**15.4**	**T20PQ**

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechbreite	Width of groove	2-5 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	309
Type	360
	361
	390
	369
	330
	360C
	360TS
	64/65/99
	N67/N68/N98

Geometrie .F
Geometry .F

Bestellnummer Part number	w	r	α	a_1	Größe Size	AL96	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25
R/LS312.0520.F2	2,0	0,2	5°	0,25	02		Δ/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0200.F2	2,0	0,2	0°	0,25	02	Δ	▲	Δ	Δ	▲	▲
R/LS312.0525.F2	2,5	0,2	5°	0,25	02		▲/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0250.F2	2,5	0,2	0°	0,25	02	Δ	Δ	Δ	Δ	▲	▲
S312.0400.F2	4,0	0,2	0°	0,25	04		Δ			▲	Δ
S312.0400.F4	4,0	0,4	0°	0,25	04		▲			▲	▲
S312.0500.F2	5,0	0,2	0°	0,25	04		▲			▲	
S312.0500.F4	5,0	0,4	0°	0,25	04		Δ			Δ	
P						•	•	•	•	•	•
M						-	o	-	•	o	•
K						•	o	-	•	•	•
N						•	-	-	•	•	•
S						-	-	-	•	o	•
H						-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

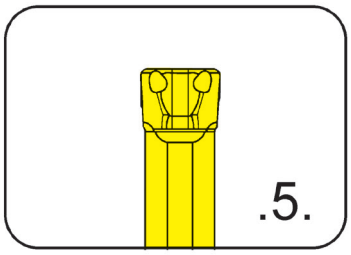
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

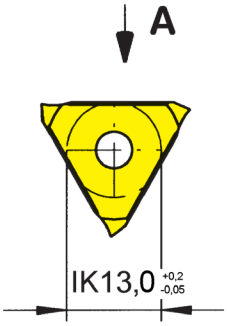
Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

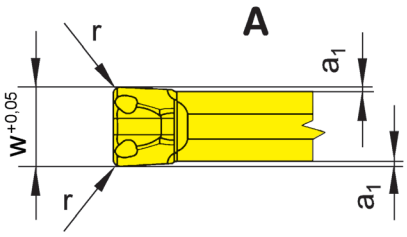
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechbreite	Width of groove	2,5-5 mm







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	309
Type	360
	361
	390
	369
	330
	360C
	360TS
	64/65/99
	N67/N68/N98

Geometrie .5
Geometry .5

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
S312.0250.52	2,5	0,2	0,25	02	▲	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	
S312.0250.54	2,5	0,4	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.52	3,0	0,2	0,25	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	
S312.0300.54	3,0	0,4	0,25	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲	
S312.0400.52	4,0	0,2	0,25	04		▲	▲	▲			▲	▲	Δ	
S312.0400.54	4,0	0,4	0,25	04		▲	▲	▲			▲	▲	▲	
S312.0500.52	5,0	0,2	0,25	04		▲	▲	▲			▲	Δ	Δ	
S312.0500.54	5,0	0,4	0,25	04		▲	▲	Δ			▲	▲	Δ	
P					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M					-	-	o	o	-	•	o	•	-	•
K					•	-	•	o	-	•	•	•	-	•
N					•	-	•	-	-	•	•	•	-	•
S					-	-	o	-	-	•	o	•	-	•
H					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

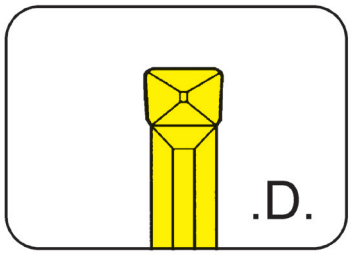
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

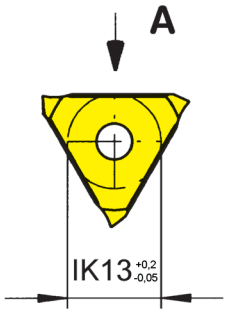
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

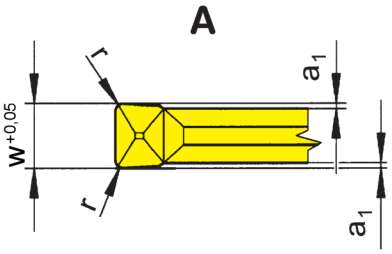
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechbreite	Width of groove	2-3 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type	
	309
	360
	361
	390
	369
	330
	360C
	360TS
	64/65/99
	N67/N68/N98

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size
S312.0200.D2	2,0	0,2	0,25	02
S312.0200.D4	2,0	0,4	0,25	02
S312.0250.D2	2,5	0,2	0,25	02
S312.0250.D4	2,5	0,4	0,25	02
S312.0300.D2	3,0	0,2	0,25	03
S312.0300.D4	3,0	0,4	0,25	03

	AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32
	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲
	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	▲	
	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	
P	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	-	-	o	o	-	•	o	•	-
K	•	-	•	o	-	•	•	•	-
N	•	-	•	-	-	•	•	•	-
S	-	-	o	-	-	•	o	•	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

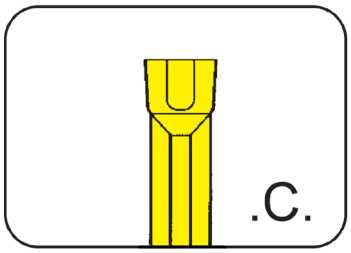
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

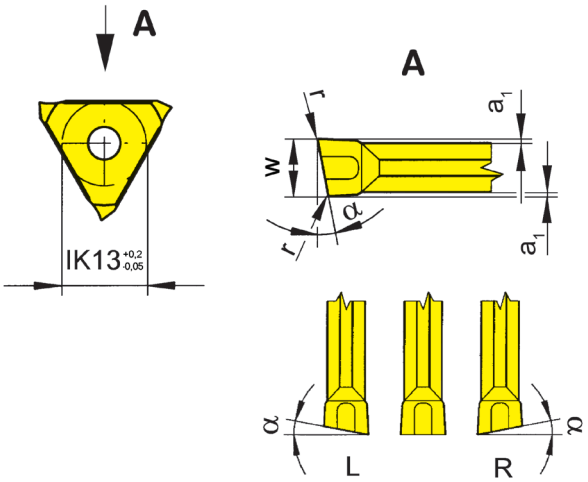
Abstechen
Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
309
360
361
390
369
330
360C
360TS
64/65/99
N67/N68/N98

Geometrie .C
Geometry .C

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	a_1	Größe Size	EG55	TF46	TI25
S312.0200.C2	2,0	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
R/LS312.0520.C2	2,0	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
S312.0250.C2	2,5	0,2	0°	0,25	02	▲	Δ	▲
R/LS312.0525.C2	2,5	0,2	5°	0,25	02	Δ/▲	▲/Δ	▲/▲
S312.0300.C2	3,0	0,2	0°	0,25	03	Δ	Δ	Δ
R/LS312.0530.C2	3,0	0,2	5°	0,25	03	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ

	EG55	TF46	TI25
P	•	•	•
M	o	o	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	o	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

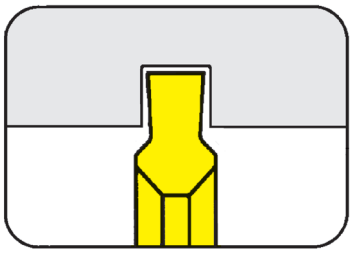
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

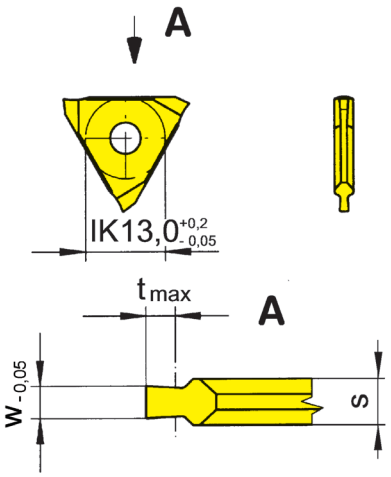
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 0,34-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 390 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	s	Größe Size	EG35	EG52	TN32
312.0034.15	0,38	0,34	0,6	1,5	01	Δ		
312.0044.15	0,44	0,40	0,7	1,5	01	Δ		
312.0050.15	0,57	0,50	0,7	1,5	01		▲	▲
312.0060.15	0,67	0,60	0,8	1,5	01		▲	▲
312.0070.15	0,77	0,70	1,1	1,5	01		▲	▲
312.0080.15	0,87	0,80	1,2	1,5	01		▲	▲
312.0090.15	0,97	0,90	1,4	1,5	01		▲	▲
312.0100.15	1,07	1,00	1,6	1,5	01		▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	EG52	TN32
P	●	●	●
M	●	o	-
K	o	-	-
N	-	-	-
S	-	-	-
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

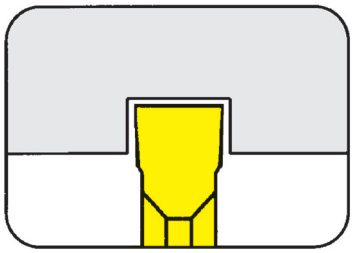
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

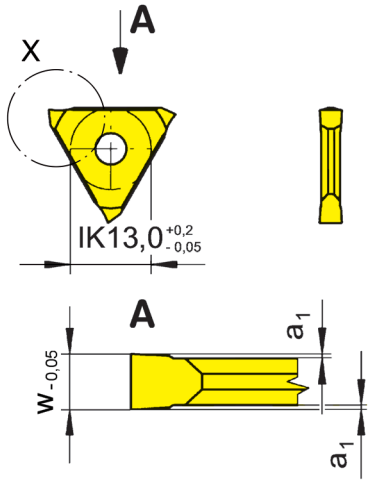
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatte
Indexable insert

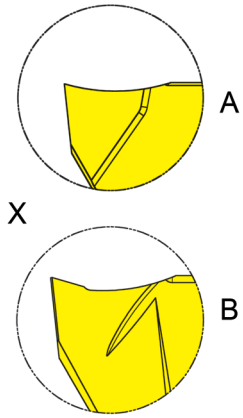
312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 0,5-5,15 mm



Form A = komplett geschliffen
Form A = completely ground



Form B = teilgeschliffen
Form B = partially ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
309
360
361
390
369
330
360C
360TS
64/65/99
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a_1	Form Form	Größe Size	K10	MG12	EG35	EG55	EG56	H20	HS32	HS36	P20	TA45	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
312.0050.00	0,57	0,50	0,07	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0060.00	0,67	0,60	0,07	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0070.00	0,77	0,70	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0080.00	0,87	0,80	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0090.00	0,97	0,90	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	▲
312.0100.00	1,07	1,00	0,09	A	01	▲			▲		Δ			▲			▲	▲		▲	▲
312.0110.00	1,24	1,10	0,20	A	01	▲			▲			Δ	Δ	▲		▲	▲	▲		▲	
312.0130.00	1,44	1,30	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0160.00	1,74	1,60	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0185.00	1,99	1,85	0,20	B	01	▲	▲		▲	Δ	▲			▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲
312.0215.00	2,29	2,15	0,20	B	02	▲	▲		▲		▲			▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲
312.0265.00	2,79	2,65	0,20	B	02	▲	▲		▲		▲			▲	Δ	▲	▲	▲		▲	▲
312.0315.00	3,29	3,15	0,20	B	03	▲			▲		▲			▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0415.00	4,29	4,15	0,20	B	04	▲			▲					▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0515.00	5,29	5,15	0,20	B	04	▲		▲	▲		Δ			▲		Δ	▲	▲		▲	
P						•	o	•	•	•	•	o	-	•	•	•	•	•	•	•	•
M						o	•	•	o	o	o	o	-	-	•	-	•	o	•	-	•
K						•	•	o	o	o	-	-	-	-	•	-	•	•	•	-	•
N						•	•	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	•	•	-	•
S						o	•	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	o	•	-	•
H						-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

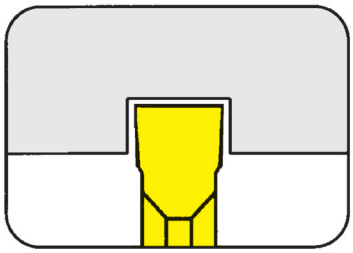
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

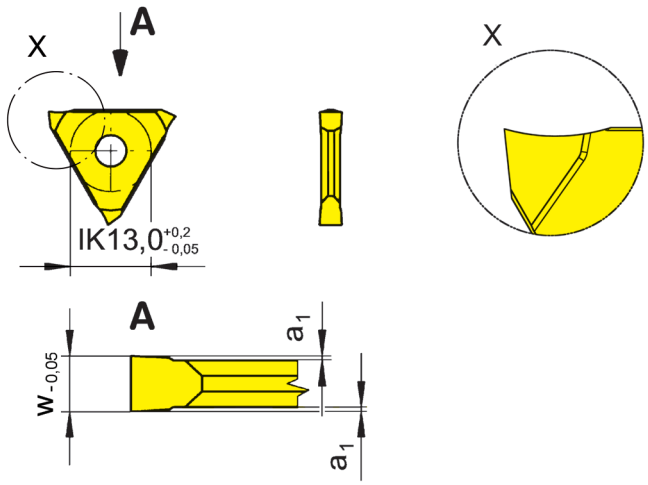
Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten Nutennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 1,85-5,15 mm



komplett geschliffen
completely ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 390 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a_1	Größe Size	K10	EG56	P20	TN32
312.0185.10	1,99	1,85	0,2	01	Δ		▲	▲
312.0215.10	2,29	2,15	0,2	02	▲	▲	Δ	
312.0265.10	2,79	2,65	0,2	02	▲	Δ	▲	
312.0315.10	3,29	3,15	0,2	03	▲	Δ	Δ	
312.0415.10	4,29	4,15	0,2	04	▲	▲	▲	
312.0515.10	5,29	5,15	0,2	04	▲	▲	▲	

P	•	•	•	•
M	o	o	-	-
K	•	o	-	-
N	•	-	-	-
S	o	-	-	-
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

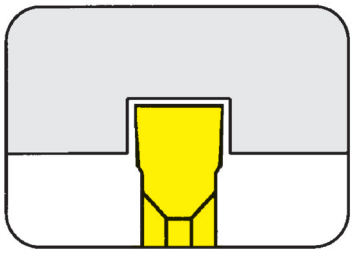
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstechen (außen)
Grooving (external)

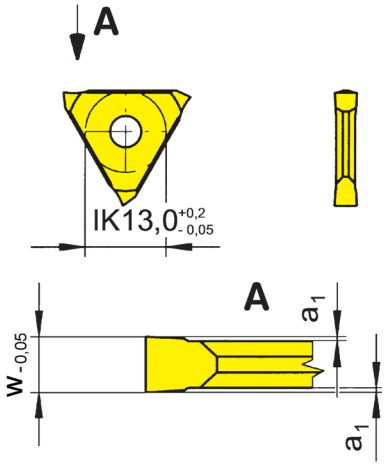
Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten Nutennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 1,1-5,15 mm

besonders geeignet für unterbrochenen Schnitt
recommended for interrupted cut



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 390 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a_1	Größe Size	EG55	TN35
312.0110.80	1,24	1,10	0,2	01	▲	▲
312.0130.80	1,44	1,30	0,2	01	▲	▲
312.0160.80	1,74	1,60	0,2	01	▲	▲
312.0185.80	1,99	1,85	0,2	01	▲	▲
312.0215.80	2,29	2,15	0,2	02	▲	▲
312.0265.80	2,79	2,65	0,2	02	▲	▲
312.0315.80	3,29	3,15	0,2	03	▲	▲
312.0415.80	4,29	4,15	0,2	04	▲	▲
312.0515.80	5,29	5,15	0,2	04	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

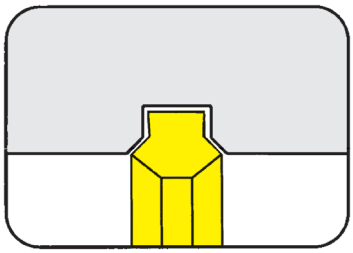
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

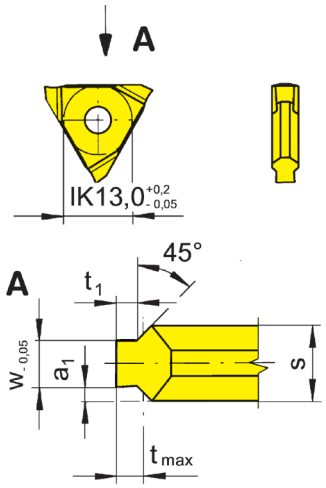
Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 1,1-5,15 mm

mit Nutaußenkantenfasung
with chamfer



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 390 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	a_1	s	t_1	Größe Size	EG52	P20	TN32	TN35
312.1101.25	1,24	1,10	0,20	0,64	2,5	0,19	02	Δ		Δ	
312.1102.25	1,24	1,10	0,25	0,64	2,5	0,24	02	▲		▲	
312.1103.25	1,24	1,10	0,30	0,64	2,5	0,29	02	▲		▲	
312.1104.25	1,24	1,10	0,35	0,64	2,5	0,33	02	Δ		▲	
312.1105.25	1,24	1,10	0,40	0,64	2,5	0,36	02	▲	▲	▲	Δ
312.1306.25	1,44	1,30	0,55	0,54	2,5	0,45	02	▲	Δ	▲	
312.1607.33	1,74	1,60	0,70	0,79	3,3	0,60	03	▲		▲	
312.1608.33	1,74	1,60	0,85	0,79	3,3	0,75	03	▲	Δ	▲	
312.1609.33	1,74	1,60	1,00	0,79	3,3	0,85	03	▲		▲	
312.1810.33	1,99	1,85	1,00	0,67	3,3	0,85	03	▲		▲	
312.1812.33	1,99	1,85	1,25	0,67	3,3	1,10	03	▲	Δ	▲	
312.2115.43	2,29	2,15	1,50	1,02	4,3	1,35	04	▲	▲	▲	
312.2616.43	2,79	2,65	1,50	0,77	4,3	1,35	04	▲	Δ	▲	
312.2617.43	2,79	2,65	1,75	0,77	4,3	1,60	04	▲	Δ	▲	
312.3118.53	3,29	3,15	1,75	1,02	5,3	1,60	04	▲	Δ	▲	
312.4120.53	4,29	4,15	2,00	0,52	5,3	1,85	04	▲		▲	
312.4125.53	4,29	4,15	2,50	0,52	5,3	2,35	04	Δ		▲	
312.5130.63	5,29	5,15	3,00	0,52	6,3	2,85	04	Δ		▲	

	EG52	P20	TN32	TN35
P	•	•	•	•
M	o	-	-	•
K	-	-	-	•
N	-	-	-	•
S	-	-	-	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

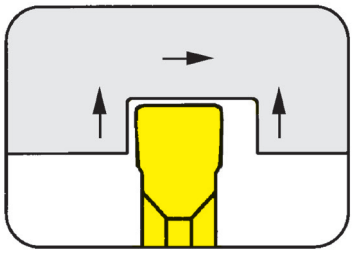
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

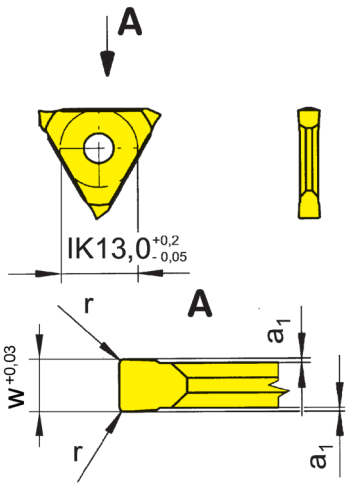
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 390 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size	K10	AS62	EG52	H20	P20	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35	TN38
312.0100.02	1,0	0,2	0,10	01			▲					▲	▲		
312.0150.02	1,5	0,2	0,25	01	Δ		▲		▲			▲	▲	▲	
312.0200.02	2,0	0,2	0,25	02	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
312.0200.04	2,0	0,4	0,25	02		▲	▲	▲	▲				▲		
312.0300.02	3,0	0,2	0,25	03	Δ		▲	▲	▲			▲	▲		
312.0300.06	3,0	0,6	0,25	03			▲		▲				▲		
312.0300.08	3,0	0,8	0,25	03			▲		Δ				▲		Δ
312.0400.02	4,0	0,2	0,25	04			▲	▲	▲				▲		
312.0400.08	4,0	0,8	0,25	04			▲		Δ				▲		
312.0400.12	4,0	1,2	0,25	04			Δ		Δ						

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

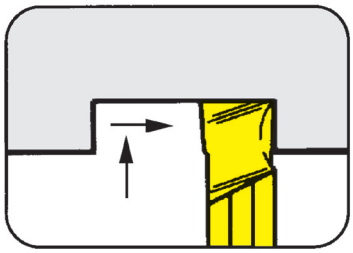
	K10	AS62	EG52	H20	P20	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35	TN38
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	o	-	o	o	-	●	-	●	-	●	●
K	●	-	-	-	-	●	-	●	-	●	-
N	●	-	-	-	-	●	-	●	-	●	-
S	o	-	-	-	-	●	-	●	-	●	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

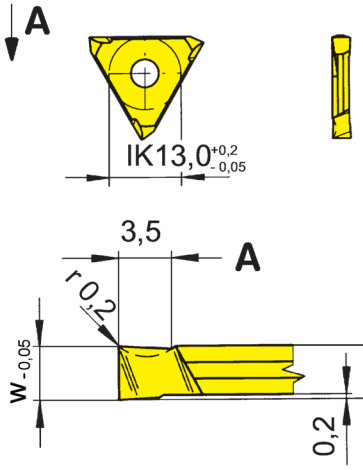
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte 312
Indexable insert



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	3,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 390 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	Größe Size
R/L312.3031.33	3,29	03

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG52	P20	TC92	TN32
	▲/▲	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
P	•	•	•	•
M	o	-	-	-
K	-	-	-	-
N	-	-	-	-
S	-	-	-	-
H	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

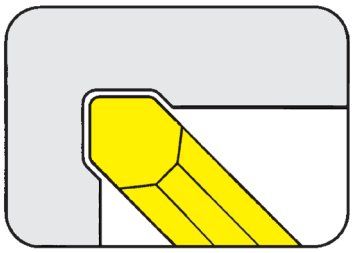
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt unter Beibehaltung einer geraden und rechtwinkligen Hauptschneide sowohl in radialer als auch in axialer Richtung positive Spanwinkel.
The special cutting geometry permits a positive chip breaking angle when keeping a straight and right angled cutting edge.

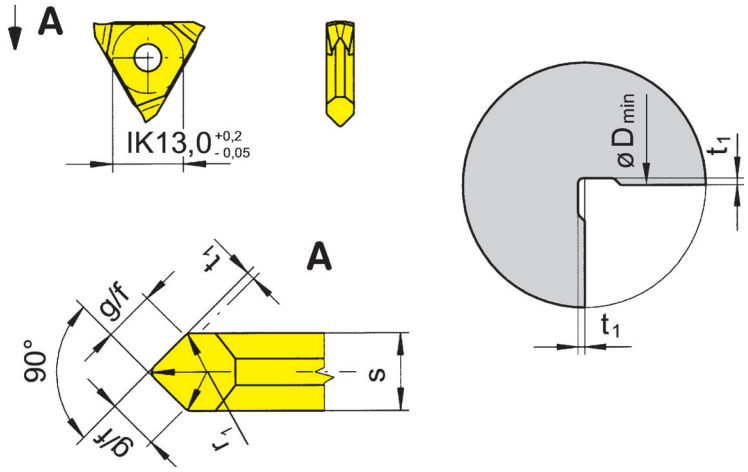
Eckenfreistechen (außen)
Grooving Corner Reliefs (external)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Eckenfreistiche ähnlich DIN 509 Form „F“
Corner reliefs similar to DIN 509 form „F“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 390 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	D_{min}	t_1	s	g/f	r_1	Größe Size	AS62	EG52	P20	TC92
312.0602.24	19	0,2	2,4	1,7	0,6	02	▲	▲	▲	▲
312.0603.33	23	0,3	3,3	2,3	0,6	03		▲	▲	
312.1002.30	20	0,2	3,0	2,1	1,0	03		Δ	▲	
312.1004.50	29	0,4	5,0	3,6	1,0	04		▲	▲	
312.1603.50	25	0,3	5,0	3,6	1,6	04		Δ	Δ	

P	•	•	•	•
M	-	o	-	-
K	-	-	-	-
N	-	-	-	-
S	-	-	-	-
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

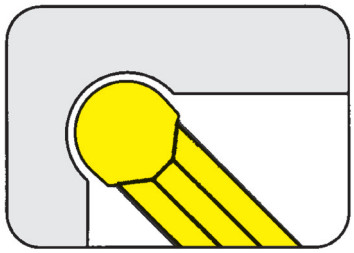
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

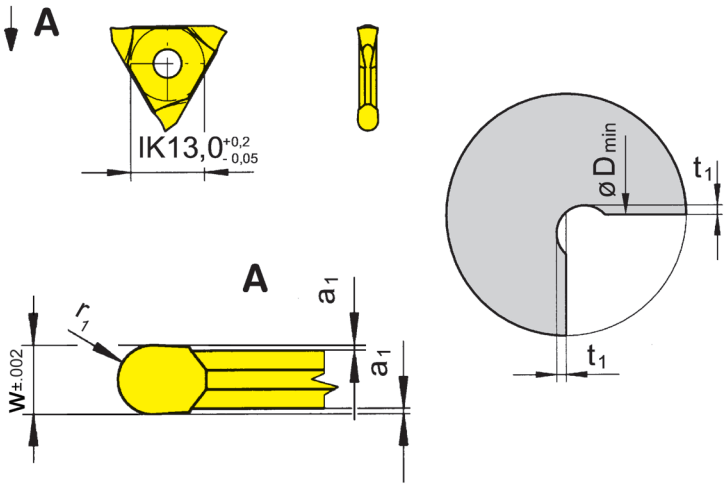
Eckenfreistechen (außen)
Grooving Corner Reliefs (external)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Vollradius	Full radius	1-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	309
Type	360
	361
	390
	369
	330
	360C
	360TS
	64/65/99
	N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	a_1	r_1	D_{min}	t_1	Größe Size	K10	EG52	P20	TC92	TF45	TN32	TN35
312.0010.20	2	0,2	1,0	22	0,7	02	▲	▲	▲	▲	∆	▲	▲
312.0015.30	3	0,2	1,5	27	1,0	02	▲	▲	▲	▲		▲	
312.0020.40	4	0,2	2,0	30	1,2	04	▲	▲	▲	▲		▲	
312.0025.50	5	0,2	2,5	35	1,5	04	∆	▲	▲	∆		▲	
P							•	•	•	•	•	•	•
M							o	o	-	-	•	-	•
K							•	-	-	-	•	-	•
N							•	-	-	-	•	-	•
S							o	-	-	-	•	-	•
H							-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock ∆ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

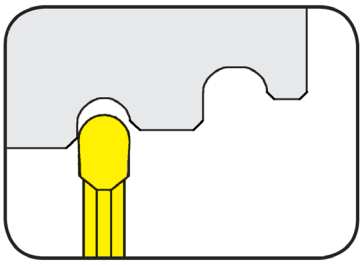
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

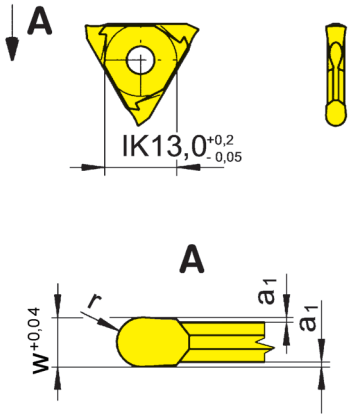
Einstechen/Profildrehen (Vollradius)
Grooving and Profiling (Full radius)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	6 mm 0,25-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
309
360
361
390
369
330
360C
360TS
64/65/99
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	a_1	r	Größe Size	AS45	EG35	EG55	P20	TF45	TH35	TI25	TN32	TN35
312.0050.02	0,5	0,07	0,25	01	▲	▲		▲				▲	
312.0100.05	1,0	0,09	0,50	01	▲	▲		▲		Δ		▲	Δ
312.0110.05	1,1	0,09	0,55	01	▲		Δ						
312.0120.06	1,2	0,20	0,60	01	▲		▲	▲				▲	
312.0140.07	1,4	0,20	0,70	01	▲		▲						
312.0160.08	1,6	0,25	0,80	01	▲		▲	▲				▲	
312.0180.09	1,8	0,25	0,90	01	▲		▲						
312.0200.10	2,0	0,25	1,00	01	▲		▲	▲	Δ		Δ	▲	
312.0220.11	2,2	0,25	1,10	02	▲		▲						
312.0250.12	2,5	0,25	1,25	02	▲		Δ	▲				▲	
312.0280.14	2,8	0,25	1,40	02	▲		Δ						
312.0300.15	3,0	0,25	1,50	02	▲		▲	▲				▲	
312.0360.18	3,6	0,25	1,80	03	▲		Δ						
312.0400.20	4,0	0,25	2,00	03	▲		Δ	▲				▲	

P	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	o	-	•	•	•	-	•
K	•	o	o	-	•	•	•	-	•
N	o	-	-	-	•	•	•	-	•
S	•	-	-	-	•	•	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Weitere Radien auf Anfrage
Further radii upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

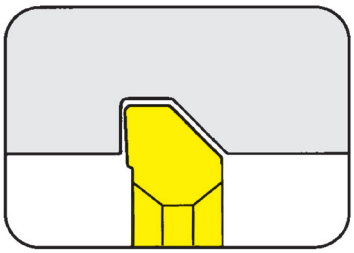
Bearbeitungshinweis:
Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutenstechdrehen empfohlen
Note:
Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

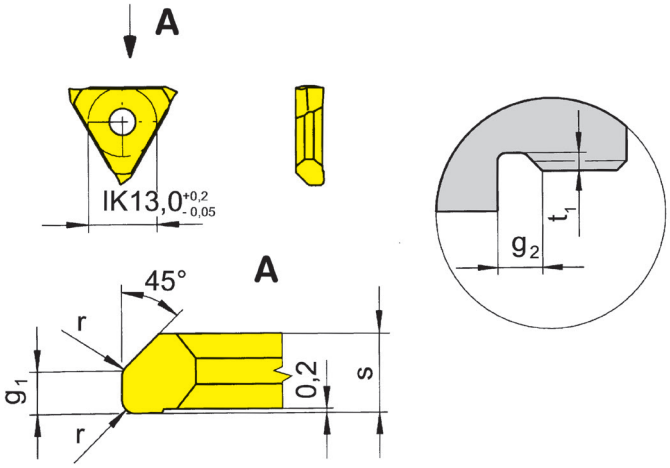
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Gewindefreistiche DIN 76 „Kurzausführung“
Thread relief DIN 76 „Short form“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	309
Type	360
	361
	390
	369
	330
	360C
	360TS
	64/65/99
	N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	r	t_1	s	g_1	g_2	Größe Size	EG55	P20	TN35
R/L312.1050.17	0,50	0,2	0,40	1,7	0,60	1,0	01	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.1060.17	0,60	0,4	0,50	1,7	0,70	1,2	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1070.17	0,70	0,4	0,55	1,7	0,85	1,4	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1080.27	0,80	0,4	0,65	2,7	0,95	1,6	02	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L312.1100.27	1,00	0,6	0,80	2,7	1,20	2,0	02	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.1125.27	1,25	0,6	1,00	2,7	1,50	2,5	02	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L312.1150.37	1,50	0,8	1,15	3,7	1,85	3,0	03	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.1175.37	1,75	1,0	1,30	3,7	2,20	3,5	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1200.53	2,00	1,0	1,50	5,3	2,50	4,0	04	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
R/L312.1250.53	2,50	1,2	1,80	5,3	3,20	5,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1300.63	3,00	1,6	2,20	6,3	3,80	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	P20	TN35
P	●	●	●
M	o	-	●
K	o	-	●
N	-	-	●
S	-	-	●
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

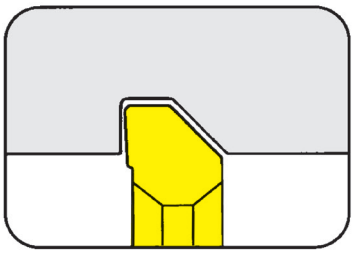
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

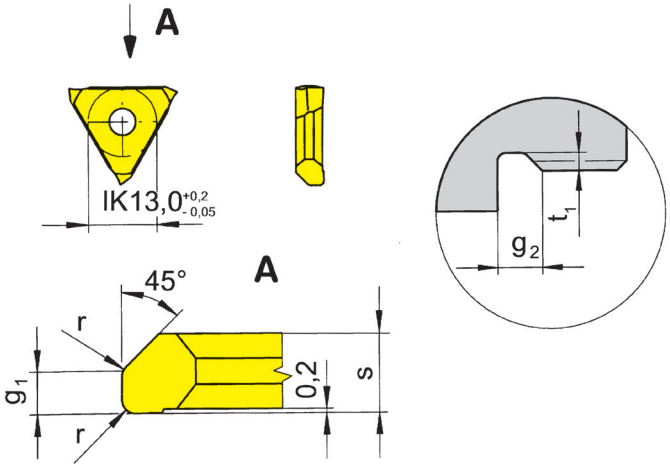
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Gewindefreistiche DIN 76 „Regelausführung“
Thread relief DIN 76 „Standard form“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
309
360
361
390
369
330
360C
360TS
64/65/99
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	r	t_1	s	g_1	g_2	Größe Size	EG55	P20	TN35
R/L312.3050.17	0,50	0,2	0,40	1,7	1,10	1,5	01	Δ/Δ	x/Δ	Δ/Δ
R/L312.3060.27	0,60	0,4	0,50	2,7	1,30	1,8	02	▲/▲	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.3070.27	0,70	0,4	0,55	2,7	1,55	2,1	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3080.27	0,80	0,4	0,65	2,7	1,75	2,4	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3100.37	1,00	0,6	0,80	3,7	2,20	3,0	03	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.3125.53	1,25	0,6	1,00	5,3	2,80	3,8	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3150.53	1,50	0,8	1,15	5,3	3,35	4,5	04	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.3175.56	1,75	1,0	1,30	5,6	4,00	5,3	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3200.63	2,00	1,0	1,50	6,3	4,50	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	P20	TN35
P	●	●	●
M	o	-	●
K	o	-	●
N	-	-	●
S	-	-	●
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

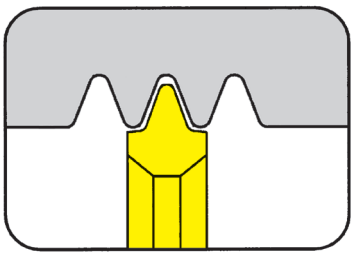
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

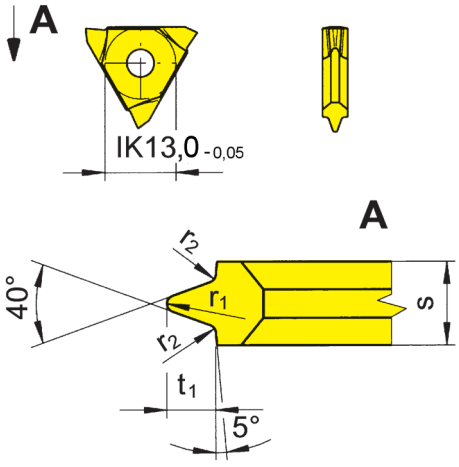
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312



Poly-V-Riemennuten Profil „J“
Poly-V-belt grooves profile „J“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ ...23 = 340
Type ...30 = 360/369

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	r_2	t_1	s	r_1	Größe Size	EG52	P20	TN32
312.0223.23	0,2	2,3	2,34	0,25	02	▲	∆	∆
312.0223.30	0,2	2,3	3,00	0,25	03	▲	▲	▲

▲ ab Lager / on stock ∆ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

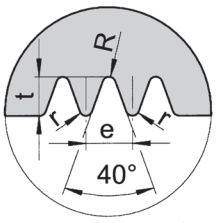
P	●	●	●
M	o	-	-
K	-	-	-
N	-	-	-
S	-	-	-
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

WSP 312.0223.23 für Paket-Bestückung WSP 312.0223.30 für Einzel-Bestückung
Insert 312.0223.23 for multi grooving Insert 312.0223.30 for single grooving
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

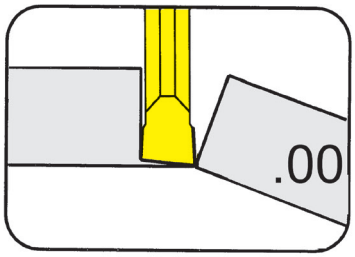
Nutform:
Poly-V-Riemennut Profil „J“
Shape of groove:
Poly-V-belt grooves profile „J“



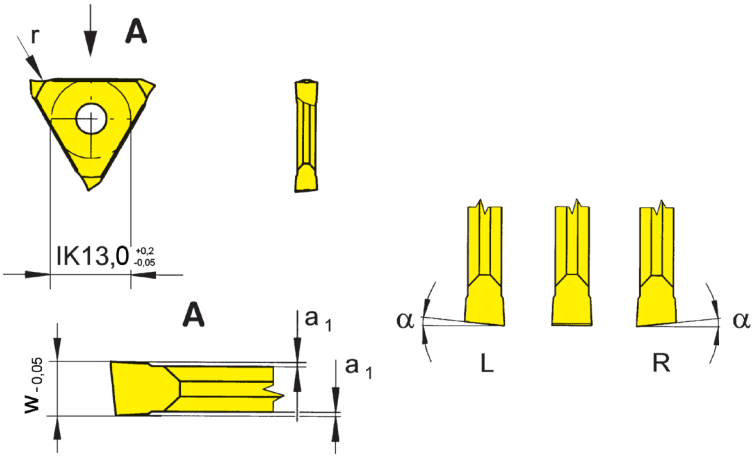
e	t		R		r
±0,025	max	min	max	min	
2,34	2,34	2,08	0,38	0,25	0,2

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5,00 mm 1,44 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 390 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size
R/L312.0614.00	1,44	6°	0,2	01

	EG35	TF45	TF46	TI25	TN35
	▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
P	•	•	•	•	•
M	•	•	o	•	•
K	o	•	•	•	•
N	-	•	•	•	•
S	-	•	o	•	•
H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

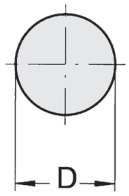
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

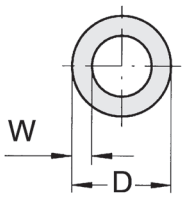
Außenbearbeitung:
für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
External machining:
for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



D bis 11 mm
D up to 11 mm

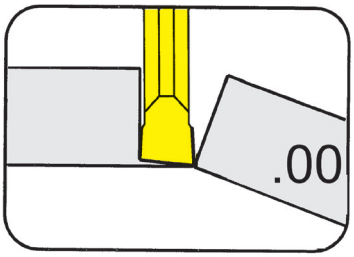
Abstechen von Ringen
parting off tubes



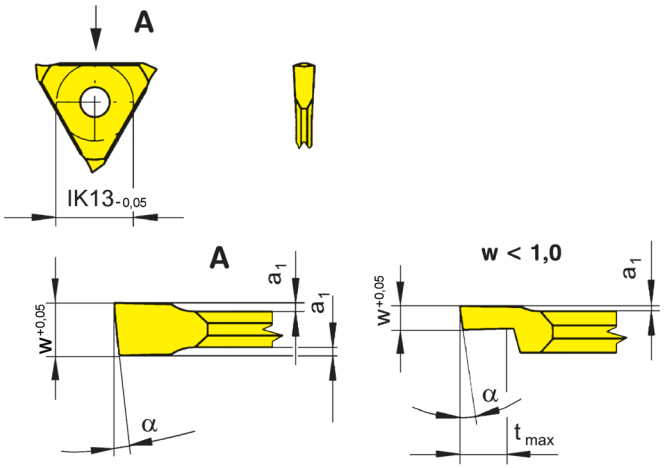
D ≥ 50 mm bis W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm bis W ≈ 4 mm
D ≥ 50 mm up to W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm up to W ≈ 4 mm

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 368 390 391 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	a_1	Größe Size
R/L312.0805.00	0,5	1,0	8°	0,1	01
R/L312.0808.00	0,8	1,5	8°	0,1	01
R/L312.0510.00	1,0	8,0	5°	0,1	01
R/L312.1210.00	1,0	8,0	12°	0,1	01
R/L312.0512.00	1,2	8,0	5°	0,2	01
R/L/312.0515.00	1,5	8,0	5°	0,2	01

	K10	EG35	EG55	H20	P20	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
	▲/x	▲/▲	▲/x	▲/x	▲/x	Δ/x	▲/▲	▲/x		▲/x	
		▲/▲					▲/▲				
		▲/▲					▲/▲				
		▲/▲					▲/▲		Δ/Δ		▲/▲
		▲/▲					▲/▲				
P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	o	•	o	o	-	-	•	o	•	-	•
K	•	o	o	-	-	-	•	•	•	-	•
N	•	-	-	-	-	-	•	•	•	-	•
S	o	-	-	-	-	-	•	o	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

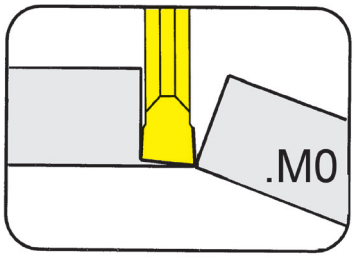
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

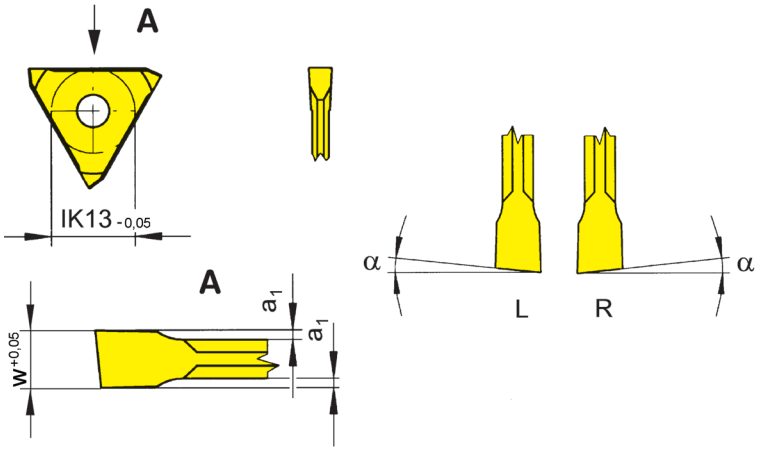
Abstechen
Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,2-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 368 390 391 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	a_1	Größe Size	K10	EG35	TF45
R/L312.0512.M0	1,2	8	5°	0,2	01	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L312.0515.M0	1,5	8	5°	0,2	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	K10	EG35	TF45
P	•	•	•
M	o	•	•
K	•	o	•
N	•	-	•
S	o	-	•
H	-	-	-

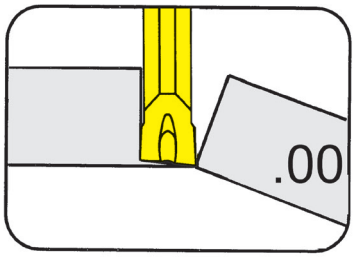
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

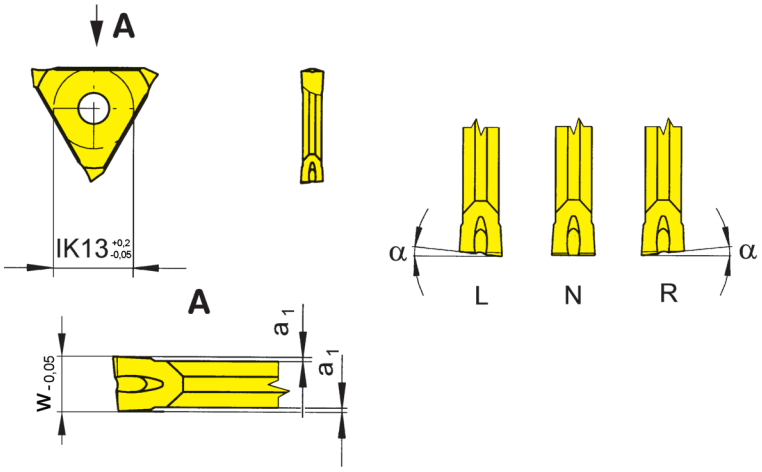
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 1,44-2,29 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	309 360 361 390 369 330 360C 360TS 64/65/99 N67/N68/N98

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size	MG12	EG55	P20	TC92	TF45	TN32	TN35
N312.0014.00	1,44	0°	0,2	01/02		▲		Δ	▲		
N312.0018.00	1,99	0°	0,2	02		▲		Δ	▲	Δ	Δ
N312.0021.00	2,29	0°	0,2	02		▲	Δ	Δ			▲
R/L312.0514.00	1,44	5°	0,2	01/02		Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ		
R/L312.0518.00	1,99	5°	0,2	02		▲/▲	▲/▲	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲
R/L312.0521.00	2,29	5°	0,2	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/▲	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲
P					o	●	●	●	●	●	●
M					-	o	-	-	●	-	●
K					-	o	-	-	●	-	●
N					-	-	-	-	●	-	●
S					-	-	-	-	●	-	●
H					-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

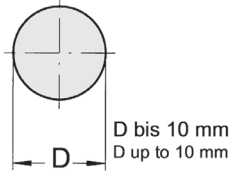
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

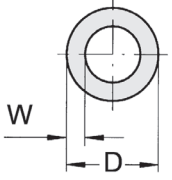
Außenbearbeitung:
für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
External machining:
for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



D bis 10 mm
D up to 10 mm

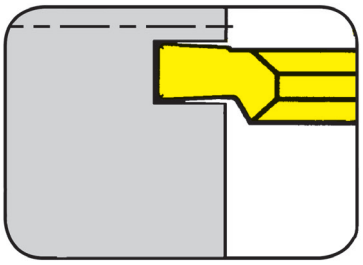
Abstechen von Rohren
parting off tubes



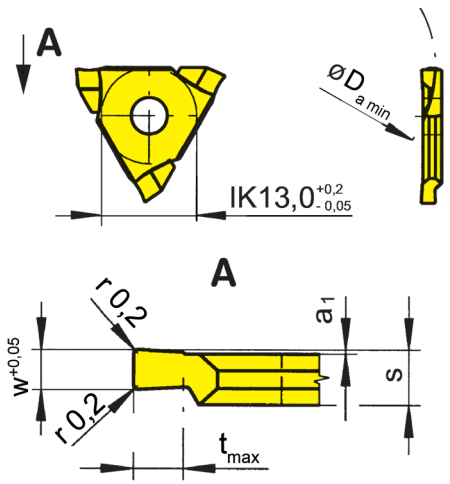
D ≥ 50 mm bis W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm bis W ≈ 4 mm
D ≥ 50 mm up to W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm up to W ≈ 4 mm

Axialeinstechen
Face Grooving

Wendeschneidplatte 312
Indexable insert



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	309
Type	360
	361
	390
	369
	360C
	360TS
	64/65/99
	N67/N68/N98

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	a_1	s	$D_{a\,min}$	Größe Size	MG12	EG55	TN35
R/L312.2015.02	1,5	2,0	0,2	2,7	20	02		▲/▲	▲/▲
R/L312.3020.02	2,0	3,0	0,2	2,7	30	02	x/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L312.3030.02	3,0	3,0	0,2	3,7	30	03		▲/▲	▲/▲
R/L312.3040.02	4,0	3,5	0,2	4,3	30	04		Δ/Δ	
R/L312.3050.02	5,0	3,5	0,2	5,3	30	05		Δ/Δ	

	MG12	EG55	TN35
P	o	●	●
M	-	o	●
K	-	o	●
N	-	-	●
S	-	-	●
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis für Klemmhalter Typ 360
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Note for toolholder type 360
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Hinweis für Klemmhalter Typ 369
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Note for toolholder type 369
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

315

P

Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 0,5 - 15,5 mm

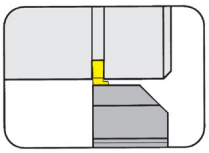
Toolholder with Inserts

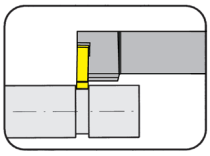
Width of groove 0,5 - 15,5 mm

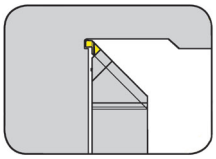
Einstechen und Gewindedrehen
Grooving and Threading

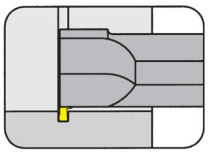
P

Klemmhalter
Toolholder
356/357/333

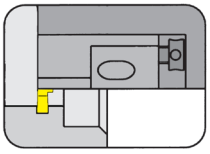

Seite/Page
P3-P6, P9


Seite/Page
P7-P8

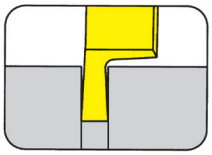

Seite/Page
P10

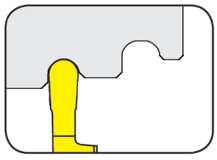

Seite/Page
P11

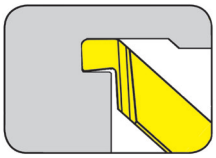
Kurzklemmhalter
Cartridge
357

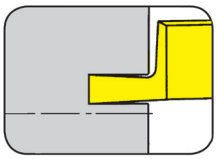

Seite/Page
P12-P13

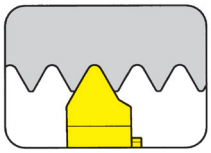
Wendeschneidplatte
Indexable insert
315/A315/S315

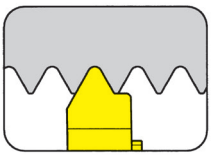

Seite/Page
P14-P16

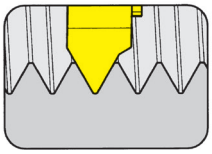

Seite/Page
P17

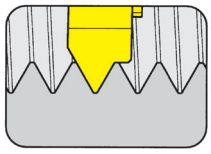

Seite/Page
P18

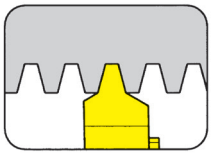

Seite/Page
P19-P20

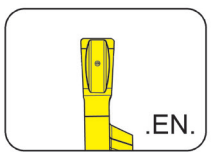

Seite/Page
P21


Seite/Page
P22, P25

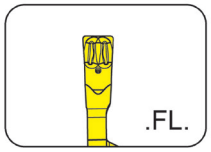

Seite/Page
P23


Seite/Page
P24

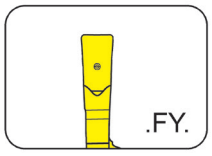

Seite/Page
P26



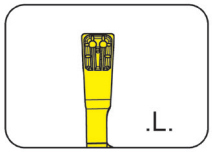
Seite/Page
P28



Seite/Page
P29



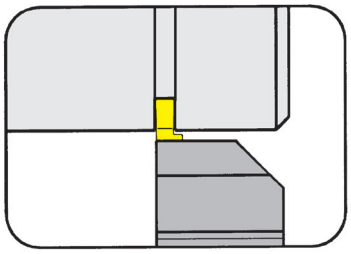
Seite/Page
P30



Seite/Page
P31

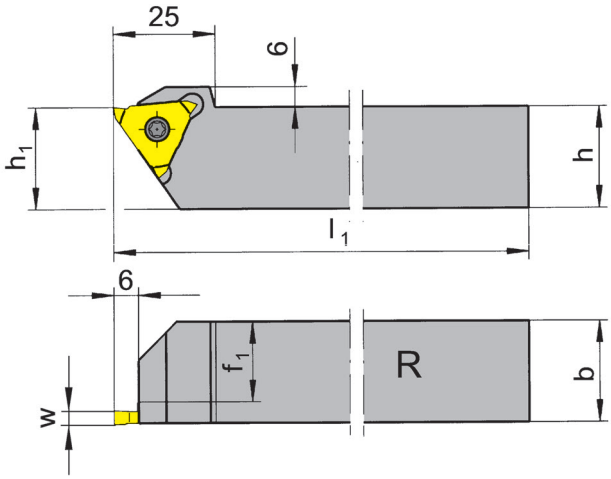
Klemmhalter
Toolholder

356



P

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-7,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	Größe Size
R/L356.1616.03	16	16	125	20	13,0	03
R/L356.2020.03	20	20	125	20	17,0	03
R/L356.2525.03	25	25	150	25	22,0	03
R/L356.3232.03	32	32	170	32	29,0	03
R/L356.1616.05	16	16	125	20	10,8	05
R/L356.2020.05	20	20	125	20	14,8	05
R/L356.2525.05	25	25	150	25	19,8	05
R/L356.3232.05	32	32	170	32	26,8	05
R/L356.2020.07	20	20	125	20	13,0	07
R/L356.2525.07	25	25	150	25	18,0	07
R/L356.3232.07	32	32	170	32	25,0	07

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

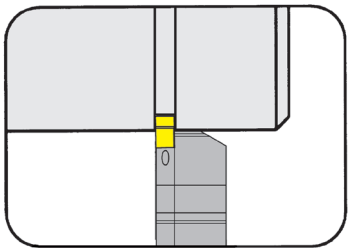
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L356...	**5.12T20P**	**T20PQ**

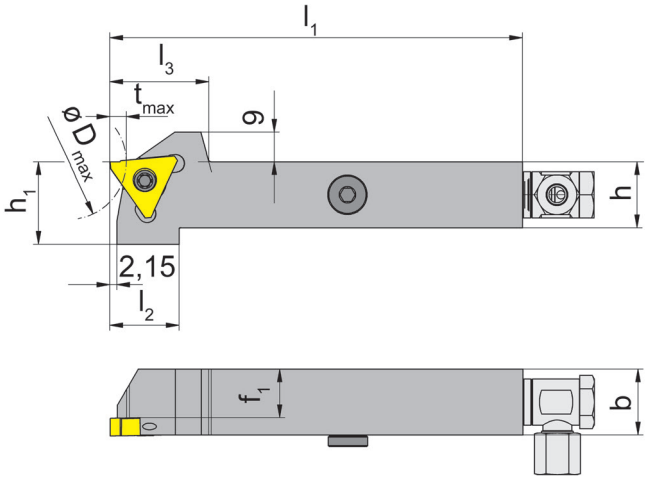
P

Klemmhalter
Toolholder

356



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø
Depth of groove in relation to outer-Ø

D_{max}	t_{max}
35	5,0
50	4,5
75	4,0
125	3,5
200	3,0

mit integrierter innerer Kühlmittelzufuhr
with integrated through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	Größe Size
R/L356.1616.0.13.IK	16	16	125	22	28	21	13,0	03
R/L356.2020.0.13.IK	20	20	125	21	30	25	17,0	03
R/L356.2525.0.13.IK	25	25	150	21	30	30	22,0	03
R/L356.1616.0.15.IK	16	16	125	22	28	21	10,8	05
R/L356.2020.0.15.IK	20	20	125	21	30	25	14,8	05
R/L356.2525.0.15.IK	25	25	150	21	30	30	19,8	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

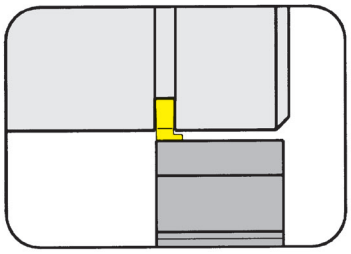
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L356...	**5.12T20P**	**004.00.26**	**18.05.913**	**004.00.16**	**T20PQ**

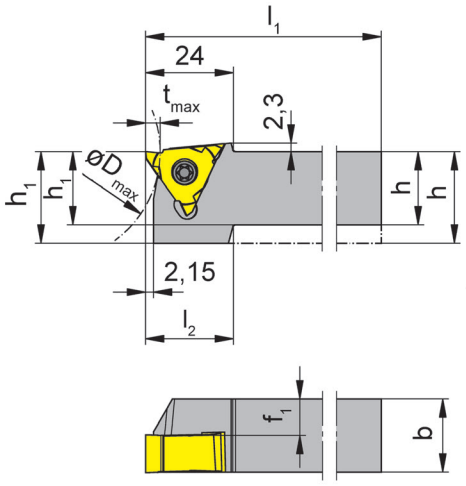
Klemmhalter
Toolholder

356



P

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-10,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø
Depth of groove in relation to outer-Ø

D_{max}	t_{max}
35	5,0
50	4,5
75	4,0
125	3,5
200	3,0

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	Größe Size
R/L356.1616.13	16	16	125	21	20	13,0	03
R/L356.2020.13	20	20	125	-	20	17,1	03
R/L356.2525.13	25	25	150	-	25	22,1	03
R/L356.1616.15	16	16	125	21	20	10,8	05
R/L356.2020.15	20	20	125	21	20	14,8	05
R/L356.2525.15	25	25	150	-	25	19,8	05
R/L356.1616.16	16	16	125	-	20	10,0	06
R/L356.2020.16	20	20	125	21	25	14,0	06
R/L356.2525.16	25	25	150	-	25	19,0	06
R/L356.2020.17	20	20	125	21	25	13,0	07
R/L356.2525.17	25	25	150	-	25	18,1	07
R/L356.2020.10	20	20	125	21	25	10,0	10

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

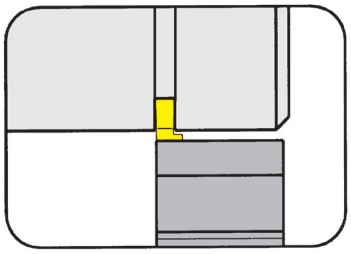
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L356...	**5.12T20P**	**T20PQ**

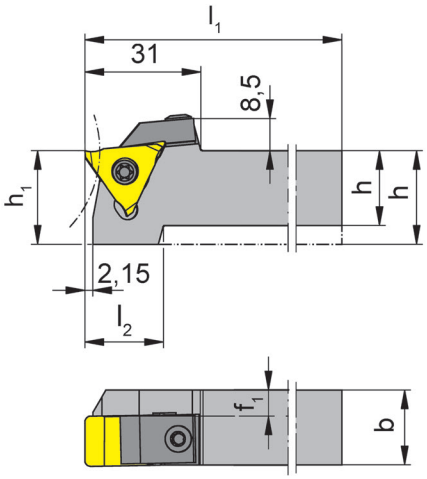
Einstechen/Gewindedrehen (außen)
Grooving and Threading (external)

Klemmhalter
Toolholder

356



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 10,3-13,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø
Depth of groove in relation to outer-Ø

D_{max}	t_{max}
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	Größe Size
R/L356.2020.2.13	20	20	125	21	25	7	13
R/L356.2525.2.13	25	25	150	-	25	12	13

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

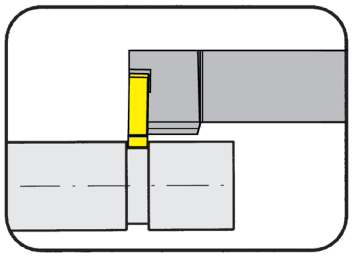
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L356...	**5.12T20P**	**010.2013.0468**	**T20PQ**

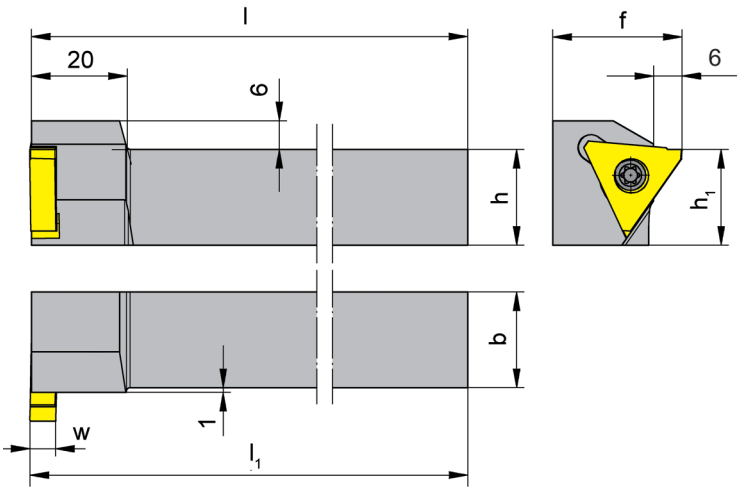
Klemmhalter
Toolholder

357



P

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
A315

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l	h_1	f	Größe Size
R/L357.2020.05	20	20	125,3	125	20	27	05
R/L357.2525.05	25	25	150,3	150	25	32	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

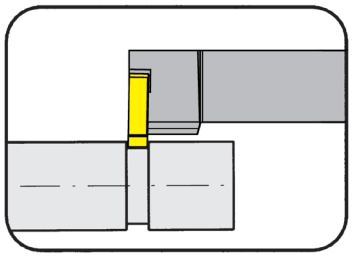
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L357...	**5.12T20P**	**T20PQ**

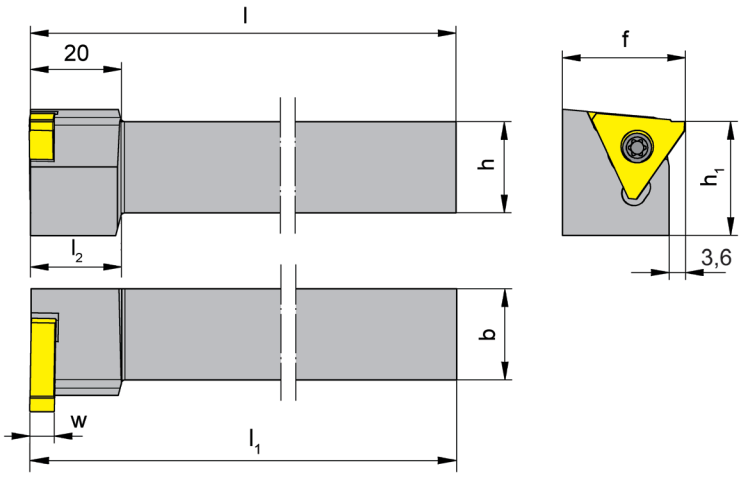
P

Klemmhalter
Toolholder

357



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l	l_2	h_1	f	Größe Size
R/L357.2020.15	20	20	125,3	125	20	25	27	05
R/L357.2525.15	25	25	150,3	150	-	25	32	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

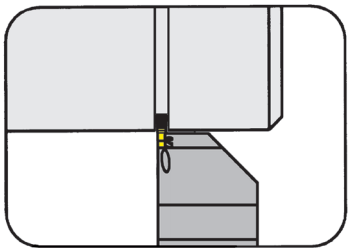
Bestellhinweis:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L357...	**5.12T20P**	**T20PQ**

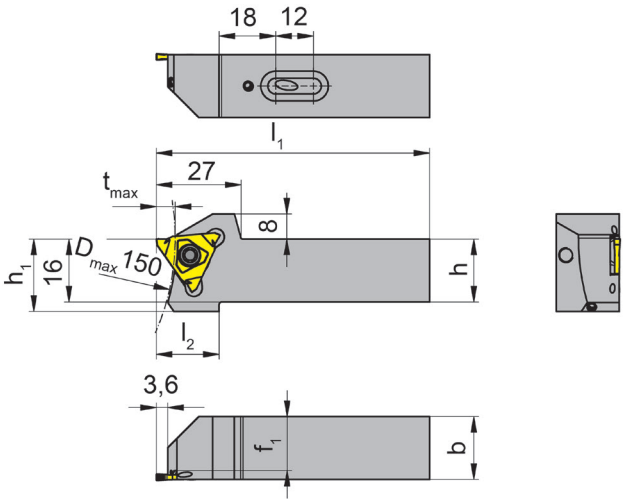
Klemmhalter
Toolholder

356



P

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5,5 mm 1,1-2 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S315

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	t_{max}	Größe Size
R/L356.1212.S.03	12	12	100	20	20	9,2	5,5	03
R/L356.1616.S.03	16	16	125	20	20	13,2	5,5	03
R/L356.2020.S.03	20	20	125	-	20	17,2	5,5	03
R/L356.2525.S.03	25	25	150	-	25	22,2	5,5	03
R/L356.1616.S.4.03.IK	16	16	74	20	23	13,2	5,5	03
R/L356.2020.S.4.03.IK	20	20	87	20	23	17,2	5,5	03
R/L356.2525.S.4.03.IK	25	25	104	20	28	22,2	5,5	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**O-Ring** O-ring
R/L356...S.03	**5.10T20P**	**T20PQ**	
R/L356...S.4.03.IK	**5.12T20P**	**T20PQ**	**12.37.2.62.3601**

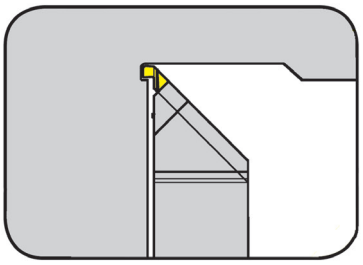
Eckenfreistechen (außen)
Grooving Corner Reliefs (external)

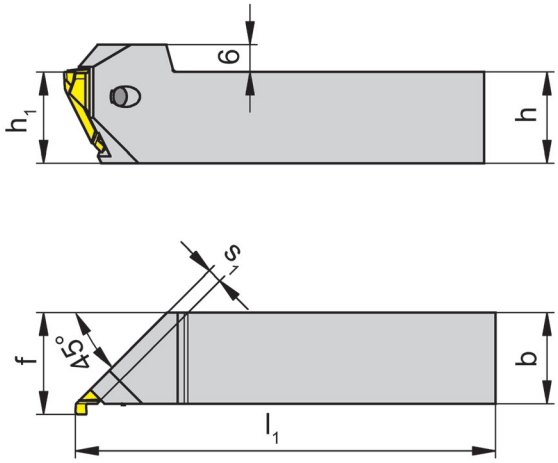
P

Klemmhalter
Toolholder

356

Eckenfreistiche (45°)
Corner reliefs (45°)





für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ LA315...45...R
Type RA315...45...L

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	s_1	Größe Size
R/L356.2020.45.03	20	20	125	20	22,3	3,25	03
R/L356.2525.45.03	25	25	150	25	27,3	3,25	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

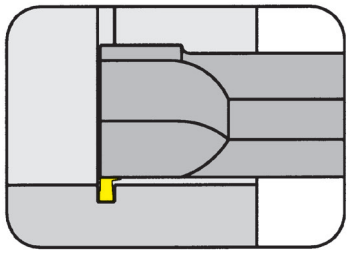
Bestellhinweis:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L356...	**5F.08T20P**	**T20PQ**

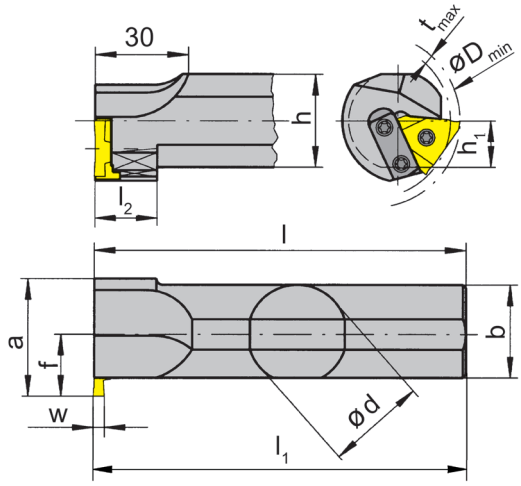
Klemmhalter
Toolholder

333



P

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	43 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D_{min}	t_{max}
43	1,8
46	2,0
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l_1	l_2	h	a	h_1	f	D_{min}	b	Größe Size
R/L333.0025.03	25	170	170,3	20	23	38	11,5	20	43	25	03
R/L333.0032.03	32	200	200,3	20	30	38	15,0	20	43	30	03
R/L333.0025.05	25	170	170,3	20	23	38	11,5	20	43	25	05
R/L333.0032.05	32	200	200,3	20	30	38	15,0	20	43	30	05
R/L333.0040.05	40	250	250,3	-	38	44	19,0	24	45	38	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

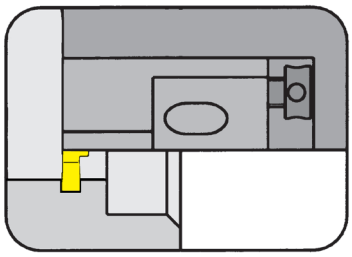
Klemmhalter Toolholder	**Anlageleiste** Attachment Bar	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L333...	**020.7000.0193**	**5.12T20P**	**T20PQ**

Einstechen/Gewindedrehen (innen)
Grooving/Threading (internal)

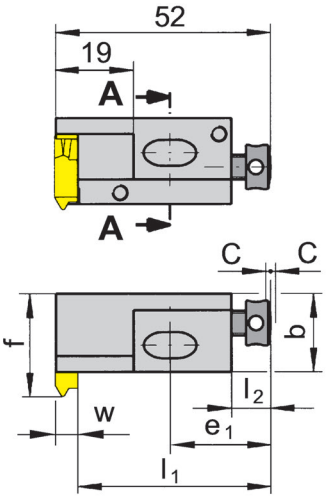
P

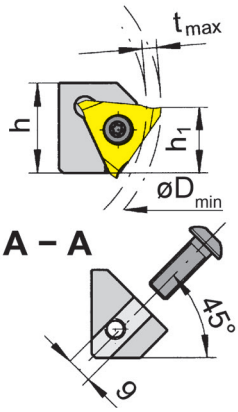
Kurzklemmhalter
Cartridge

357



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	50 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-5,3 mm





für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 315
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D_{min}	t_{max}
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	h_1	f	l_1	e_1	l_2	C	Größe Size
R/L357.1619.05	21	19	16	25	46,8	24	9	2	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Einbaumaße siehe Folgeseite
Dimensions of seating see following page

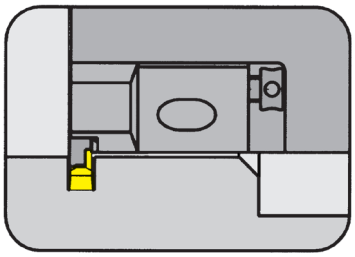
Bestellhinweis:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

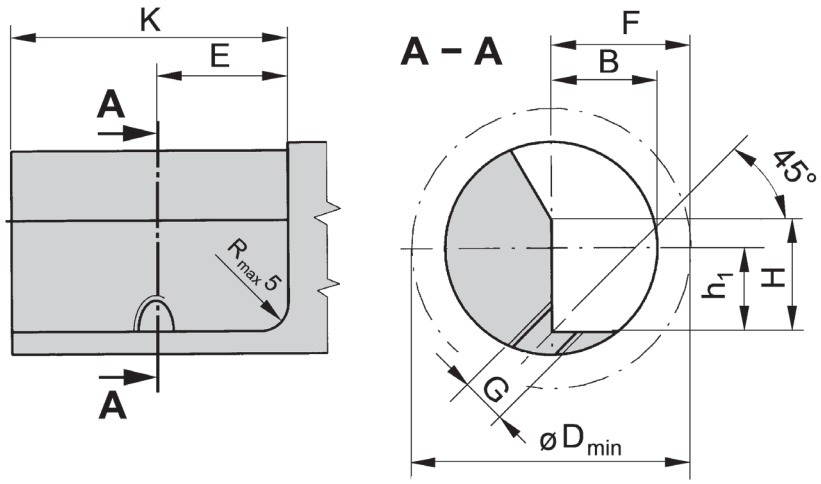
Ersatzteile
Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Schraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L357.1619.05	**4.08.913**	**SW2,0 DIN911**	**6.12.020**	**T20PQ**

Einbaumaße Kurzklemmhalter
Seating Dimensions Cartridge

357





Kurzklemmhalter Cartridge	F	G	H	K	E	B	h_1	D_{min}	Befestigungsschraube Fastening screw
357.1619.05	25	M8	21	50	24	19	16	50	8.25.351

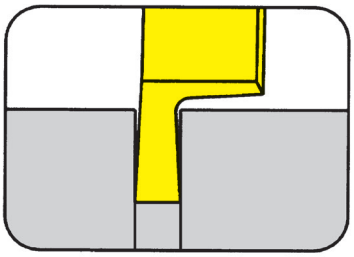
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Einstechen (außen)
Grooving (external)

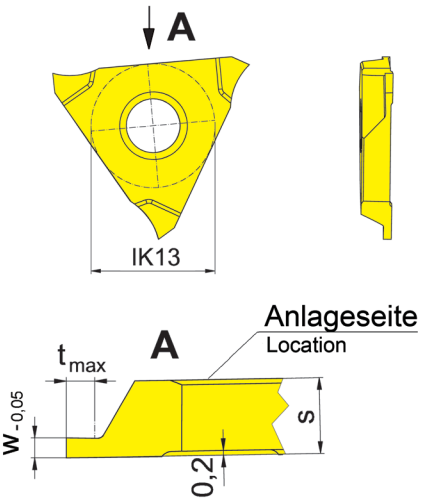
P

Wendeschneidplatte
Indexable insert

315



Seegerringnuten Nutennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN471/472 0,3-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...03
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	s	Größe Size	TN32
R/L315.0034.32.00	0,34	0,3	0,6	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0044.32.00	0,44	0,4	0,7	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0050.32.00	0,57	0,5	0,7	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0060.32.00	0,67	0,6	0,8	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0070.32.00	0,77	0,7	1,1	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0080.32.00	0,87	0,8	1,2	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0090.32.00	0,97	0,9	1,4	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0100.32.00	1,07	1,0	1,6	3,2	03	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

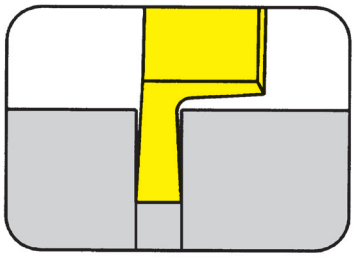
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

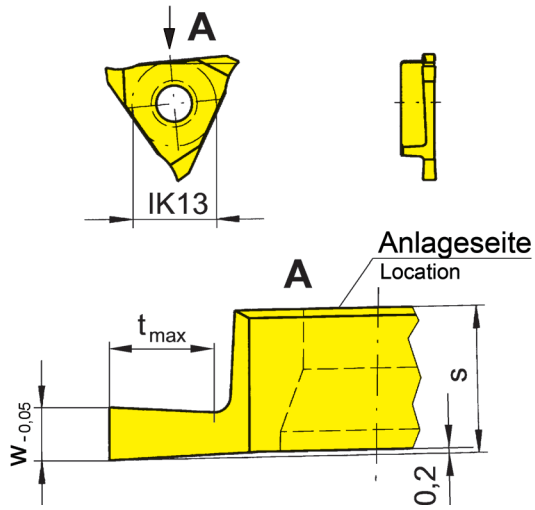
Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

Wendeschneidplatte 315
Indexable insert



P

Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN471/472 1,1-5,15 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type 357
333

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	s	Größe Size	AL96	AS42	AS46	TC92	TF45	TN35
R/L315.0110.00	1,24	1,10	2	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0130.00	1,44	1,30	2	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L315.0160.00	1,74	1,60	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0185.00	1,99	1,85	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0215.00	2,29	2,15	4	5,4	05	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0265.00	2,79	2,65	4	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0315.00	3,29	3,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0415.00	4,29	4,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0515.00	5,29	5,15	5	5,4	05		x/x				

P	•	•	o	•	•	•
M	-	•	o	-	•	•
K	•	•	•	-	•	•
N	•	•	o	-	•	•
S	-	•	o	-	•	•
H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

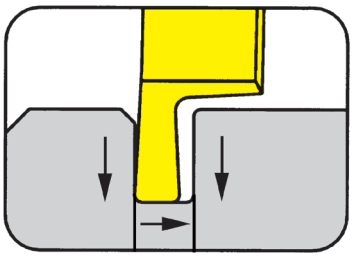
HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.
Innenbearbeitung:
Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.
Internal machining:
Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

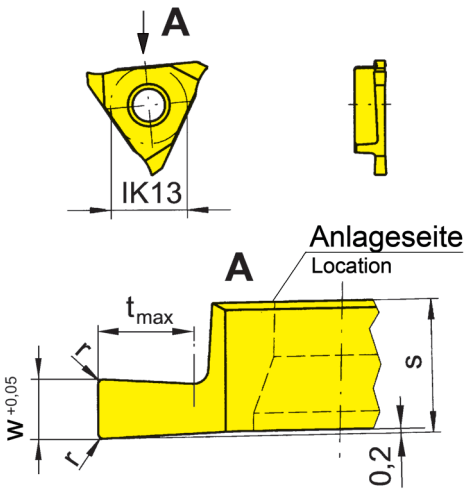
P

Wendeschneidplatte
Indexable insert

315



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 2-8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type 357
333

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size	AL96	AS42	AS45	AS46	TC92	TF45	TN35
R/L315.0200.02	2	0,2	3	5,4	05	Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0200.04	2	0,4	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L315.0300.02	3	0,2	4	5,4	05	Δ/Δ	▲/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0300.04	3	0,4	4	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0400.02	4	0,2	5	5,4	05		Δ/Δ		Δ/Δ			Δ/▲
R/L315.0400.04	4	0,4	5	5,4	05		Δ/Δ		Δ/Δ			▲/▲
R/L315.0500.02	5	0,2	5	5,4	05			Δ/Δ				
R/L315.0600.04	6	0,4	5	6,4	06			Δ/▲				
R/L315.0800.04	8	0,4	5	8,4	07			Δ/Δ				

P	•	•	•	o	•	•	•
M	-	•	•	o	-	•	•
K	•	•	•	•	-	•	•
N	•	•	o	o	-	•	•
S	-	•	•	o	-	•	•
H	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

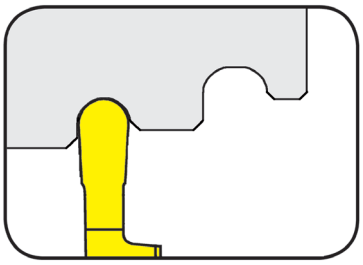
HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.
Innenbearbeitung:
Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.
Internal machining:
Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

Einstechen/Profildrehen (Vollradius)
Grooving and Profiling (Full radius)

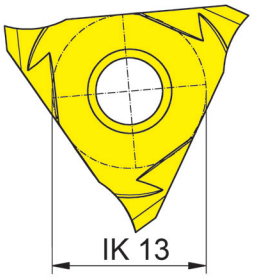
Wendeschneidplatte
Indexable insert

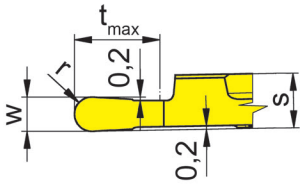
315
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



P

Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	5 mm 0,5-2 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	356 333 357

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	r	s	Größe Size	AS45
R/L315.0100.05	1,0	2,5	0,50	3,2	03	▲/▲
R/L315.0120.06	1,2	3,0	0,60	3,2	03	▲/▲
R/L315.0150.07	1,5	5,0	0,75	3,2	03	▲/▲
R/L315.0160.08	1,6	5,0	0,80	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0180.09	1,8	5,0	0,90	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0200.10	2,0	5,0	1,00	3,2	03	▲/▲
R/L315.0220.11	2,2	5,0	1,10	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0250.12	2,5	5,0	1,25	3,2	03	▲/▲
R/L315.0280.14	2,8	5,0	1,40	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0300.15	3,0	5,0	1,50	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0360.18	3,6	5,0	1,80	5,4	05	Δ/Δ
R/L315.0400.20	4,0	5,0	2,00	5,4	05	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

Innenbearbeitung:
Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.
Internal machining:
Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

Ausführung R oder L angeben
State R or L version
Weitere Radien auf Anfrage
Further radii upon request

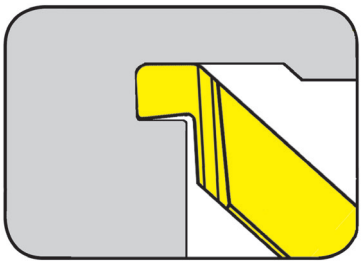
Bearbeitungshinweis:
Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutenstechdrehen empfohlen
Note:
Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

HM-Sorten
Carbide grades

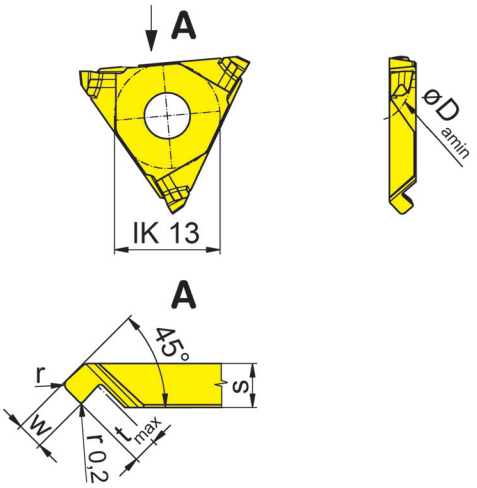
P

Wendeschneidplatte
Indexable insert

A315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-2,4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ R/L356...45.03
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	$D_{a\ min}$	s	Größe Size	TH35	TN35
LA315.0815.45.04R	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
RA315.0815.45.04L	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
LA315.1220.45.05R	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
RA315.1220.45.05L	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
LA315.2024.45.06R	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▲	▲
RA315.2024.45.06L	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▵	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

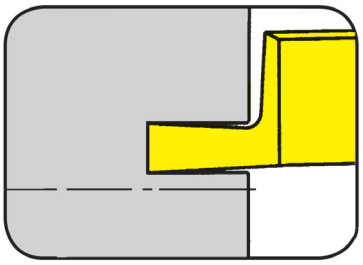
HM-Sorten Carbide grades	TH35	TN35
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Der Freistich muss VOR der Axialbearbeitung eingebracht werden!
The undercut must be placed BEFORE the axial machining!

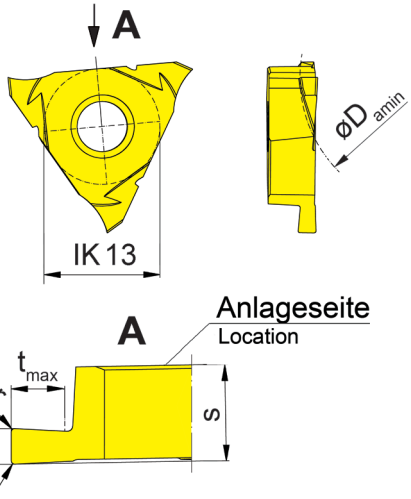
Wendeschneidplatte
Indexable insert

A315



P

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3 mm 1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 357
Type 356...03-07

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

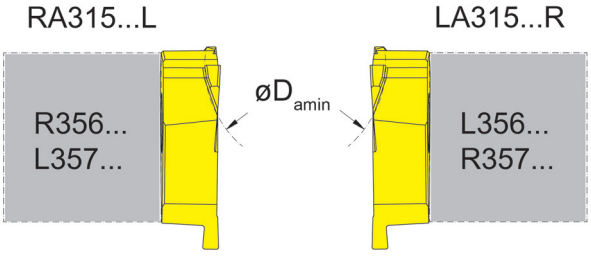
Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	$D_{a\,min}$	s	Größe Size	TH35	TN35
LA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲	
RA315.2015.02L	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲	
LA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	Δ
RA315.3020.02L	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	x
LA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	
RA315.3030.02L	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TH35	TN35
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

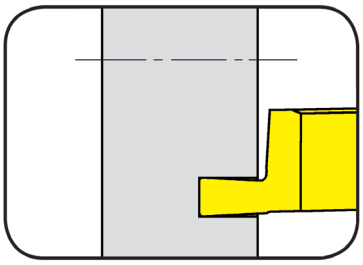
HM-Sorten
Carbide grades



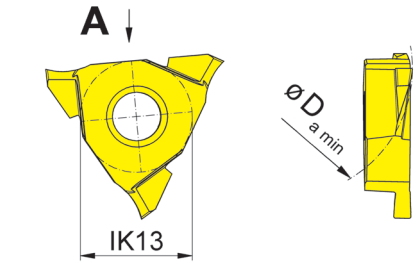
P

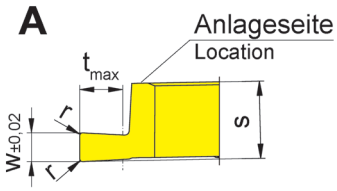
Wendeschneidplatte
Indexable insert

A315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	356
Type	357

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	$D_{a\ min}$	s	Größe Size	TH35
RA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲
RA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
RA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TH35
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

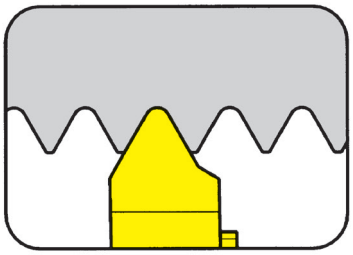
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (außen) Teilprofil
Threading (external) Partial profile

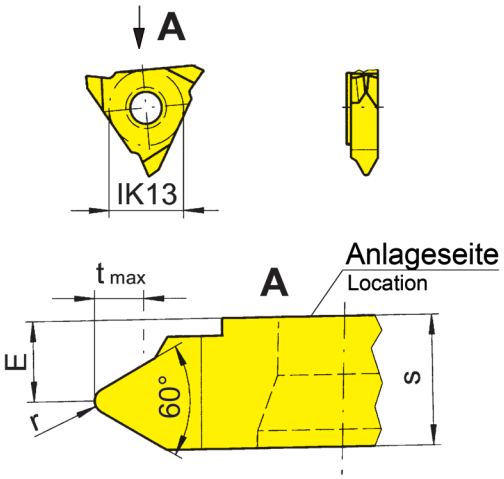
Wendeschneidplatte
Indexable insert

315
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



P

Steigung	Pitch	1-6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P_{max}	E	r	t_{max}	s	Größe Size		TN35
R/L315.0610.01	1,00	1,00	4,50	0,14	0,61	5,45	05		▲/Δ
R/L315.0712.01	1,25	1,25	4,50	0,15	0,77	5,45	05		▲/Δ
R/L315.0915.01	1,50	1,50	4,15	0,20	0,92	5,45	05		▲/▲
R/L315.1017.01	1,75	1,75	4,15	0,25	1,07	5,45	05		▲/Δ
R/L315.1220.01	2,00	2,00	4,15	0,25	1,23	5,45	05		▲/Δ
R/L315.1525.01	2,50	2,50	3,80	0,35	1,53	5,45	05		▲/Δ
R/L315.1830.01	3,00	3,00	3,60	0,40	1,84	5,45	05		▲/Δ
R/L315.3060.01	3,00	6,00	3,00	0,40	4,15	6,10	05		▲/▲
R/L315.2135.01	3,50	3,50	3,40	0,50	2,15	5,45	05		Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

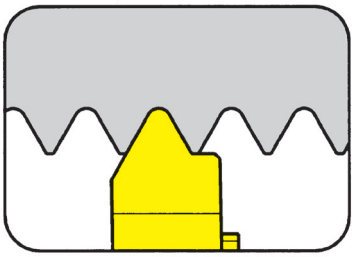
Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

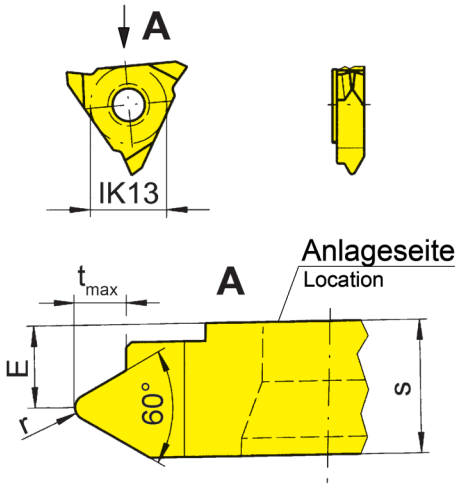
P

Wendeschneidplatte
Indexable insert

315
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	t_{max}	s	Größe Size	TN35
R/L315.0610.02	1,00	4,50	0,14	0,61	5,45	05	▲/▲
R/L315.0712.02	1,25	4,50	0,15	0,77	5,45	05	▲/Δ
R/L315.0915.02	1,50	4,15	0,20	0,92	5,45	05	▲/▲
R/L315.1017.02	1,75	4,15	0,25	1,07	5,45	05	▲/Δ
R/L315.1220.02	2,00	4,15	0,25	1,23	5,45	05	▲/Δ
R/L315.1525.02	2,50	3,80	0,35	1,55	5,45	05	▲/Δ
R/L315.1830.02	3,00	3,60	0,40	1,84	5,45	05	▲/▲
R/L315.2135.02	3,50	3,40	0,50	2,15	5,45	05	▲/Δ
R/L315.2440.02	4,00	3,30	0,55	2,45	5,45	05	Δ/Δ
R/L315.3050.02	5,00	4,00	0,70	3,07	6,50	06/07	▲/Δ
R/L315.3660.02	6,00	4,10	0,85	3,68	7,00	07	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TN35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

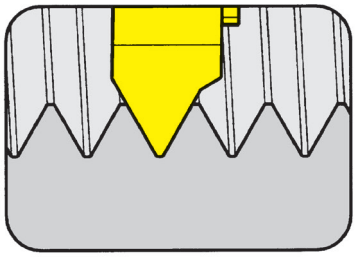
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

Gewindedrehen (innen) Teilprofil
Threading (internal) Partial profile

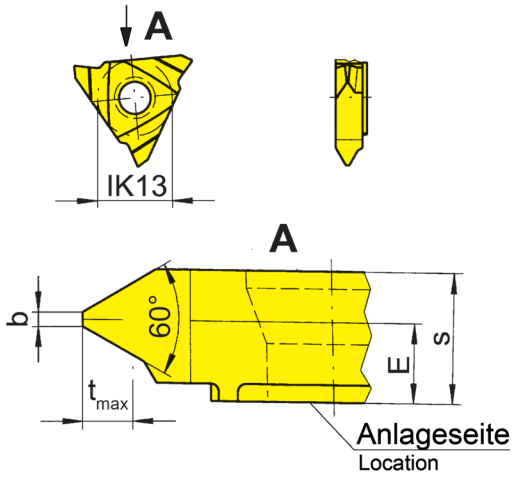
Wendeschneidplatte
Indexable insert

315
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



P

Steigung	Pitch	1-3,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 333
Type 357

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	t_{max}	b	s	D_{min}	Größe Size		TN35
R/L315.0510.01	1,0	4,85	0,55	0,12	5,45	40	05		Δ/Δ
R/L315.0815.01	1,5	4,65	0,81	0,18	5,45	40	05		Δ/Δ
R/L315.1020.01	2,0	4,45	1,08	0,25	5,45	40	05		Δ/Δ
R/L315.1325.01	2,5	4,25	1,35	0,31	5,45	43	05		Δ/Δ
R/L315.1630.01	3,0	4,05	1,62	0,37	5,45	43	05		Δ/Δ
R/L315.1835.01	3,5	3,90	1,89	0,43	5,45	43	05		Δ/Δ
								P	•
								M	•
								K	•
								N	•
								S	•
								H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

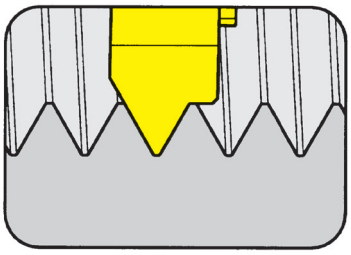
Innenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.
Internal machining:
Right hand insert in right hand toolholder 333/357, left hand insert in left hand toolholder 333/357

Gewindedrehen (innen) Vollprofil
Threading (internal) Full profile

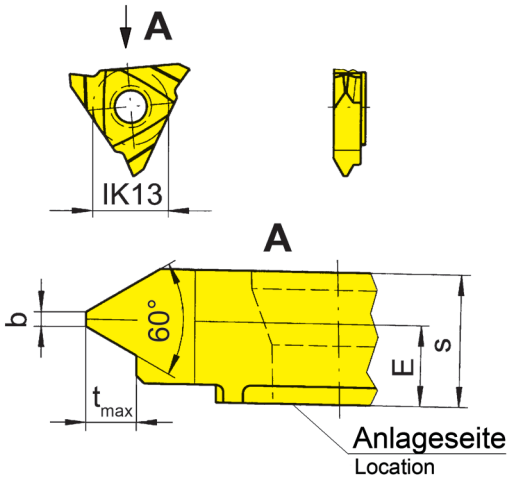
P

Wendeschneidplatte
Indexable insert

315
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-3,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 333
Type 357

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	t_{max}	b	s	D_{min}	Größe Size		TN35
R/L315.0510.02	1,0	4,85	0,55	0,12	5,45	40	05		Δ/Δ
R/L315.0815.02	1,5	4,65	0,81	0,18	5,45	40	05		▲/Δ
R/L315.1020.02	2,0	4,45	1,08	0,25	5,45	40	05		▲/Δ
R/L315.1325.02	2,5	4,25	1,35	0,31	5,45	43	05		Δ/Δ
R/L315.1630.02	3,0	4,05	1,62	0,37	5,45	43	05		▲/Δ
R/L315.1835.02	3,5	3,90	1,89	0,43	5,45	43	05		Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

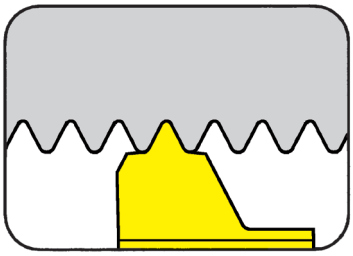
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Innenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.
Internal machining:
Right hand insert in right hand toolholder 333/357, left hand insert in left hand toolholder 333/357

Gewindedrehen (außen) Vollprofil
Threading (external) Full profile

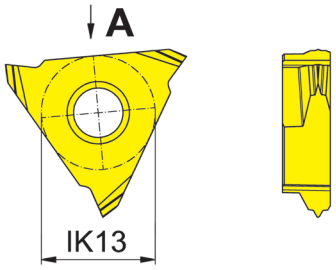
Wendeschneidplatte
Indexable insert

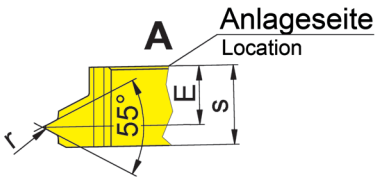
315
Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread



P

Gang pro Zoll	Threads per inch	11 - 28





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI	E	r	s	Größe Size		TH35
R/L315.5528.02	28	4,35	0,11	5,45	05		Δ/Δ
R/L315.5519.02	19	4,05	0,17	5,45	05		▲/Δ
R/L315.5514.02	14	3,75	0,23	5,45	05		▲/Δ
R/L315.5511.02	11	3,55	0,30	5,45	05		▲/Δ
						P	•
						M	•
						K	•
						N	•
						S	•
						H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

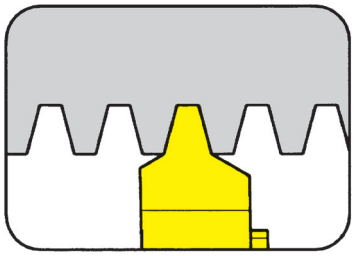
Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

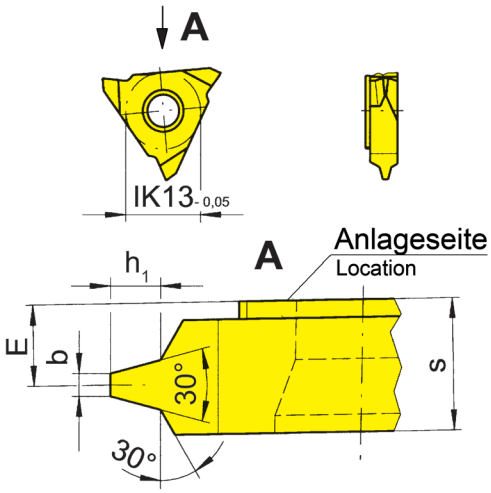
P

Wendeschneidplatte
Indexable insert

315

Steigung	Pitch	1,5-6 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 333
Type 356
357

Metrisches ISO Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread DIN 103

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	h_1	b	s	D_{min}	Größe Size		TN35
R/L315.1015.02	1,5	4,5	0,90	0,47	5,45	43	05		▲/Δ
R/L315.1320.02	2,0	4,3	1,25	0,60	5,45	43	05		▲/Δ
R/L315.1730.02	3,0	4,0	1,75	0,96	5,45	43	05		▲/▲
R/L315.2240.02	4,0	3,6	2,25	1,33	5,45	43	05		▲/▲
R/L315.2750.02	5,0	3,3	2,75	1,70	5,45	43	05		▲/▲
R/L315.3560.02	6,0	3,0	3,50	1,93	5,45	43	05		▲/▲
								P	•
								M	•
								K	•
								N	•
								S	•
								H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

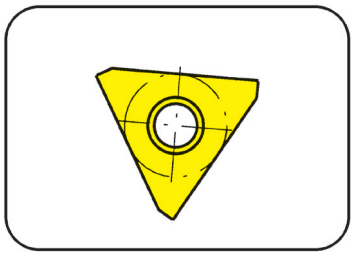
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

Innenbearbeitung:
Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.
Internal machining:
Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

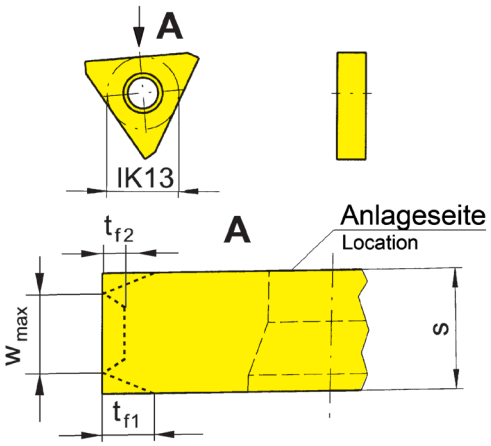
Grundabmessungen
Basic sizes

Wendeschneidplatte 315
Indexable insert



P

Grundabmessungen Typ 315
Basic sizes type 315



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w_{max}	t_{f1}	t_{f2}	s	Größe Size
R/L315...	3,05	5,0	-	3,25	03
R/L315...	5,25	5,0	2,0	5,45	05
R/L315...	5,90	5,0	2,0	6,10	05 / 06
R/L315...	6,40	5,0	2,0	6,60	06 / 07
R/L315...	6,90	5,0	2,0	7,10	07
R/L315...	7,30	5,0	2,0	7,50	07
R/L315...	8,30	5,0	2,0	8,50	07
R/L315...	9,30	5,0	2,0	9,50	10
R/L315...	10,30	5,0	2,0	10,50	10
R/L315...	13,30	5,0	2,0	13,50	13
R/L315...	15,30	5,0	2,0	15,50	13

	TN35	TI25	TA45	TA46
P	AUF ANFRAGE UPON REQUEST			
M				
K				
N				
S				
H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

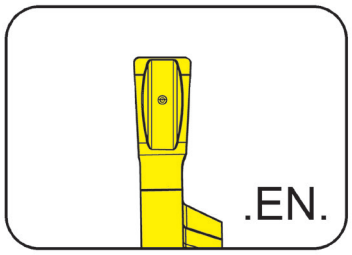
Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

HM-Sorten
Carbide grades

P

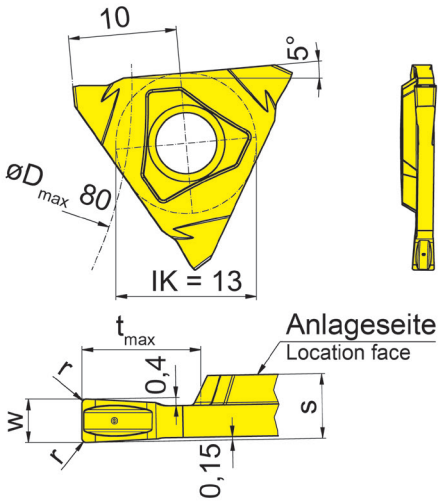
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S315



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,5 mm
Schneidbreite bis	Width of groove up to	2 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S.4...
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size		EG5G
R/LS315.0200.EN2	2	0,2	5,5	3	03		▲/▲
						P	•
						M	o
						K	o
						N	-
						S	-
						H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

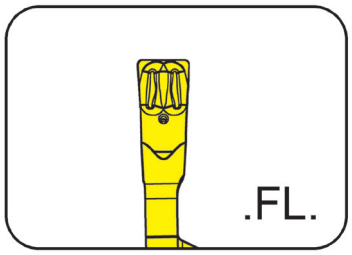
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte
Indexable insert

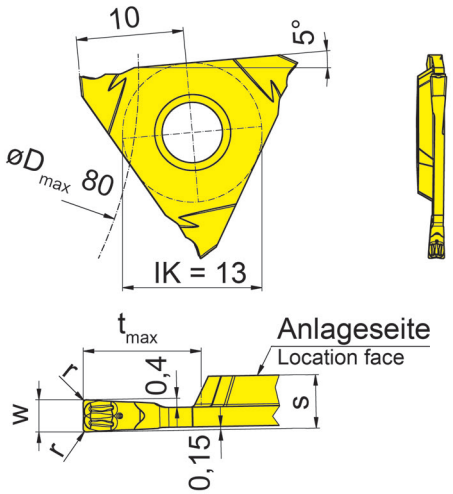
S315



P

Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,5 mm
Schneidbreite bis	Width of groove up to	1,5 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S.4...
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size	EG55
R/LS315.0150.FL15	1,5	0,15	5,5	2,5	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

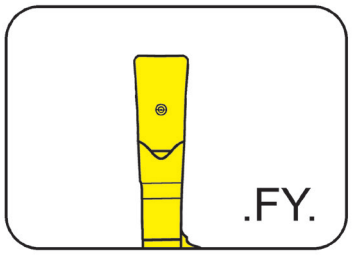
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Einstechen und Abstechen (außen)
Grooving and Parting off (external)

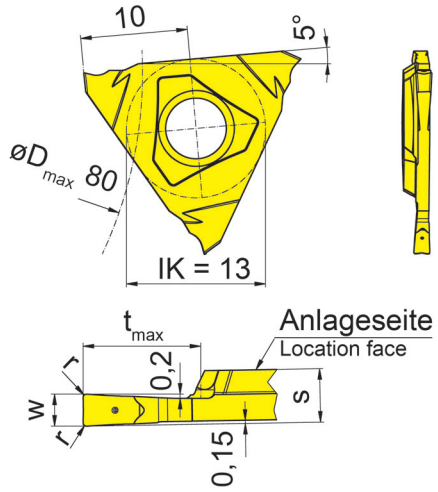
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S315



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5,5 mm 1,5-2 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S.4...
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size	EG55
R/LS315.0150.FY15	1,5	0,15	5,5	2,5	03	▲/▲
R/LS315.0200.FY2	2,0	0,20	5,5	3,0	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55
P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

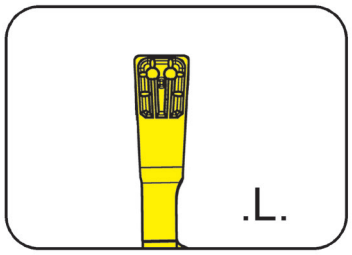
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Einstechen und Abstechen (außen)
Grooving and Parting off (external)

Wendeschneidplatte
Indexable insert

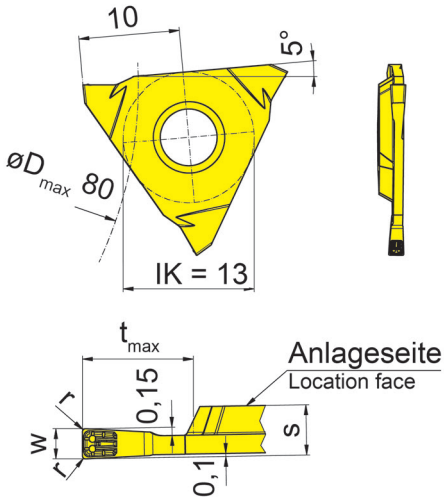
S315



P

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5,5 mm 1,1-2 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...S.4...
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size	EG55
R/LS315.0110.L1	1,1	0,10	5,5	2,5	03	▲/▲
R/LS315.0130.L1	1,3	0,10	5,5	2,5	03	▲/▲
R/LS315.0150.L15	1,5	0,15	5,5	2,5	03	▲/▲
R/LS315.0200.L2	2,0	0,20	5,5	3,0	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

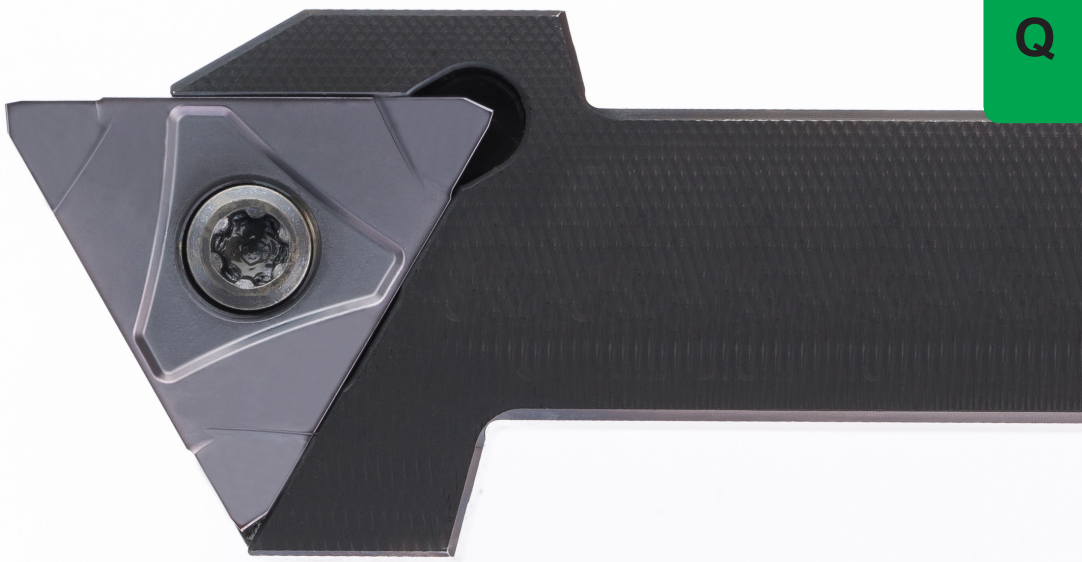
	EG55
P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

316



Klemmhalter mit Schneidplatten

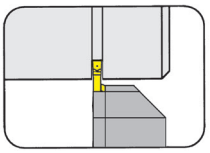
Stechbreite 1,5 - 3 mm

Toolholder with Inserts

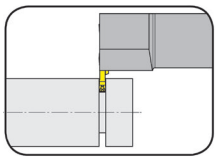
Width of groove 1,5 - 3 mm

Q

Klemmhalter
Toolholder
H316/HC316

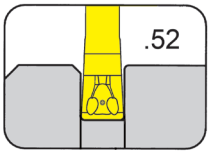


Seite/Page
Q3-Q4, Q9

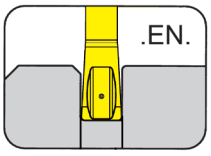


Seite/Page
Q5, Q10

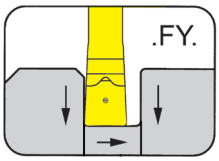
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S316



Seite/Page
Q6



Seite/Page
Q7

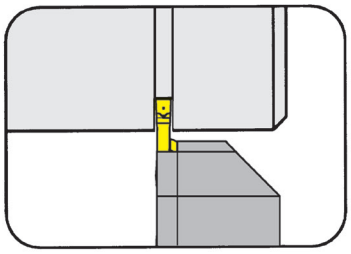


Seite/Page
Q8

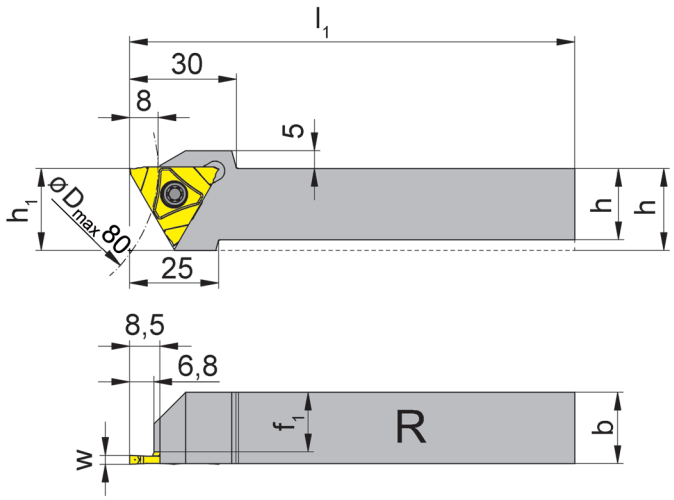
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

H316



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8 mm 1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S316
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	Größe Size
R/LH316.1616.S3.03	16	16	125	23	12,7	03
R/LH316.2020.S3.03	20	20	125	23	16,7	03
R/LH316.2525.S3.03	25	25	150	25	21,7	03
R/LH316.3225.S3.03	32	25	150	32	21,7	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

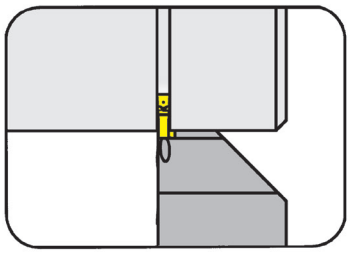
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	**5.12T20P**	**T20PQ**

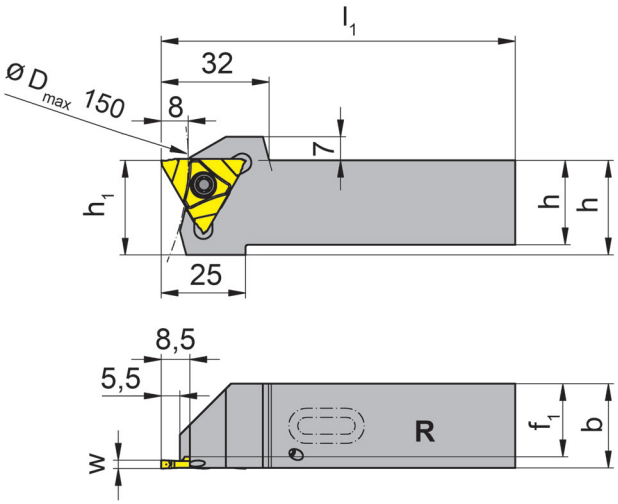
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

H316



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	1,5-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S316
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit integrierter innerer Kühlmittelzufuhr
with integrated through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	Größe Size
R/LH316.2020.S3.03.IK	20	20	90	28	16,7	03
R/LH316.2525.S3.03.IK	25	25	105	28	21,7	03
R/LH316.2020.S5.05.IK	20	20	90	28	14,8	05
R/LH316.2525.S5.05.IK	25	25	105	28	19,8	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

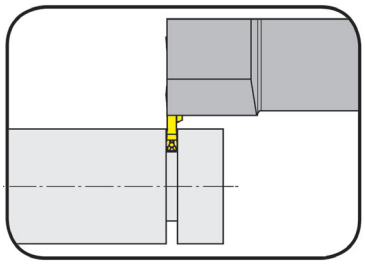
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

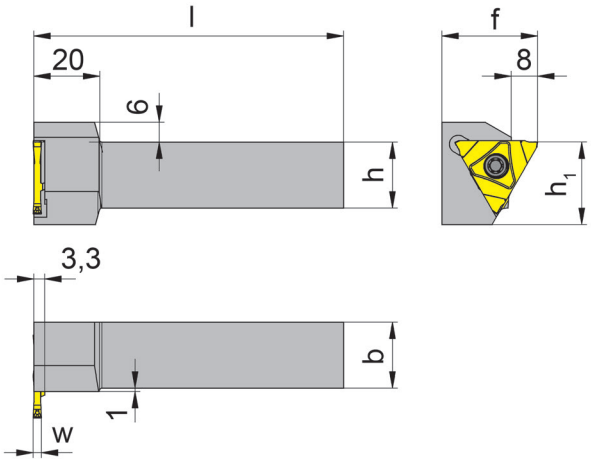
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**O-Ring** O-ring	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	**5.12T20P**	**12.37.2.62.3601**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

HC316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S316
Type

Q

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	h_1	f	Größe Size
R/LHC316.1616.S3.03	16	16	125	25	29	03
R/LHC316.2020.S3.03	20	20	125	25	29	03
R/LHC316.2525.S3.03	25	25	150	25	34	03
R/LHC316.3225.S3.03	32	25	150	32	34	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

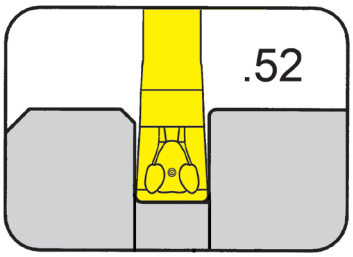
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LHC316...	**5.12T20P**	**T20PQ**

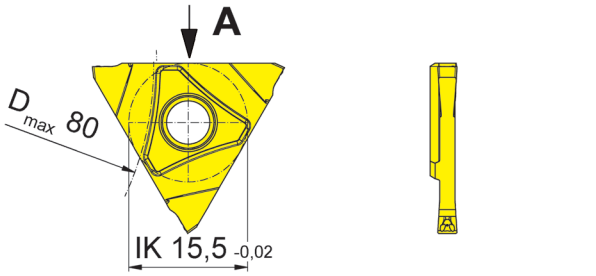
Wendeschneidplatte
Indexable insert

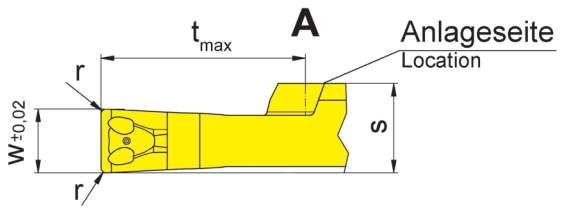
S316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: H316...S3..., HC316...S3..., NK316...S3...

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size	AS45
R/LS316.0200.52	2,0	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0250.52	2,5	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0300.52	3,0	0,2	8	3,5	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

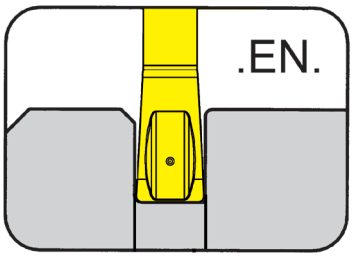
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
External machining:
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

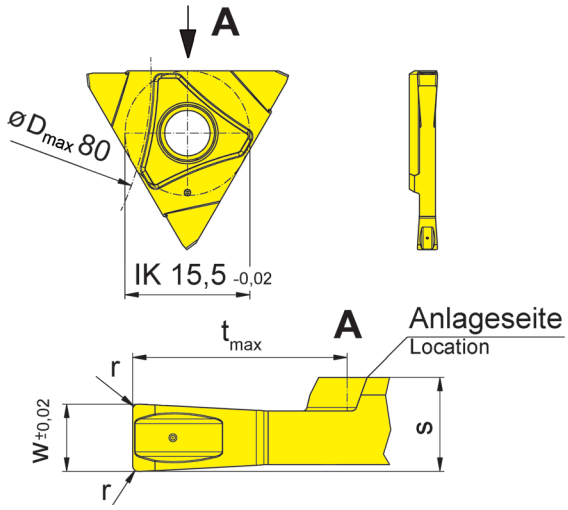
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
H316...S3...
HC316...S3...
NK316...S3...

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size	AS6G
R/LS316.0200.EN2	2,0	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0250.EN2	2,5	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0300.EN2	3,0	0,2	8	3,5	03	Δ/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

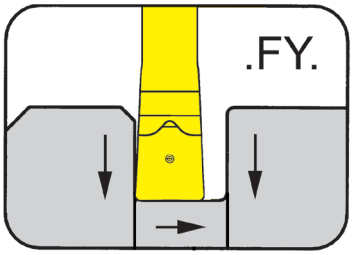
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
External machining:
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

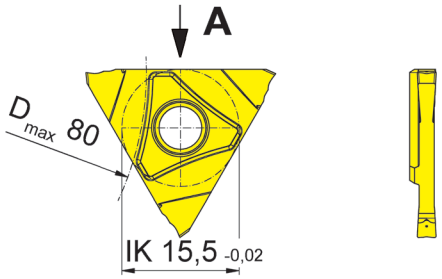
Wendeschneidplatte
Indexable insert

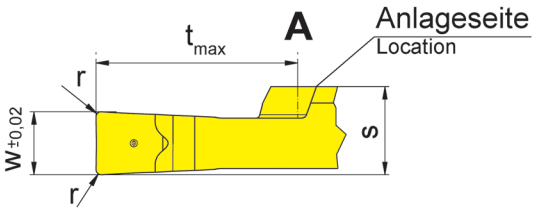
S316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,5-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: H316...S3... / HC316...S3... / NK316...S3...

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size		TI25
R/LS316.0150.FY1	1,5	0,1	8	3,3	03		▲/▲
R/LS316.0200.FY2	2,0	0,2	8	3,5	03		▲/▲
R/LS316.0250.FY2	2,5	0,2	8	3,5	03		▲/Δ
R/LS316.0300.FY2	3,0	0,2	8	3,5	03		▲/Δ
						P	•
						M	•
						K	•
						N	•
						S	•
						H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

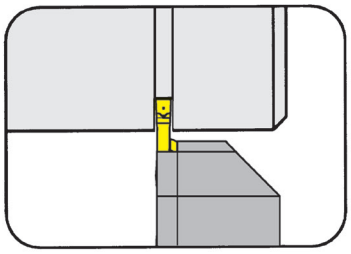
HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
External machining:
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

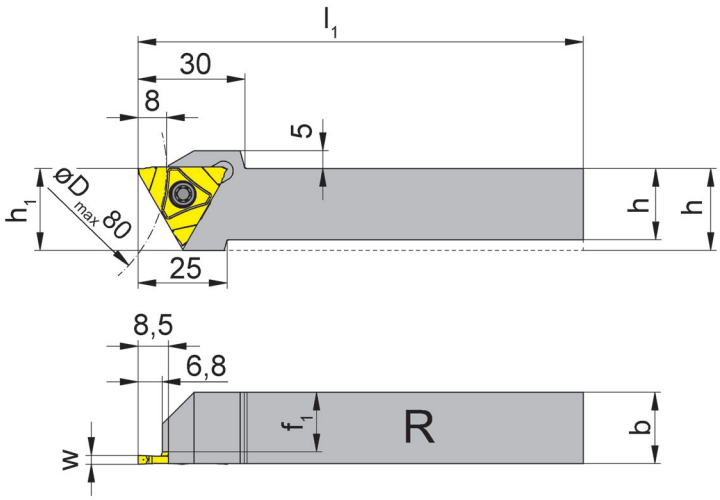
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

H316



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8 mm 1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 316
Type auf Anfrage
upon request

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für umfangs-geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	Größe Size
R/LH316.1616.03	16	16	125	23	12,7	03
R/LH316.2020.03	20	20	125	23	16,7	03
R/LH316.2525.03	25	25	150	25	21,7	03
R/LH316.3225.03	32	25	150	32	21,7	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

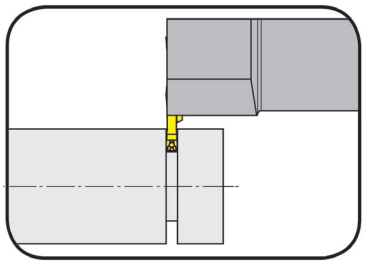
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

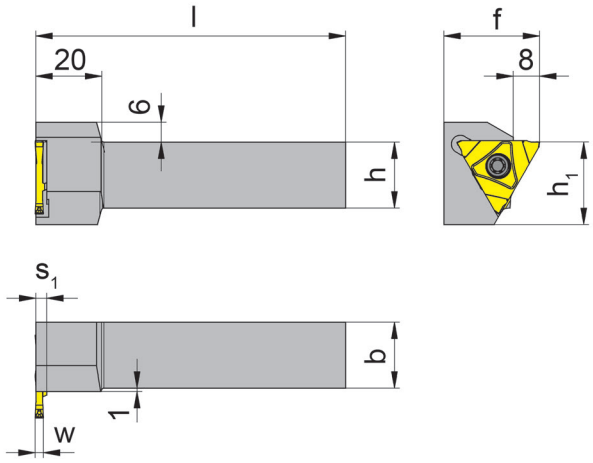
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	**5.12T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

HC316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 316
Type auf Anfrage
upon request

nur für umfangs-geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	h_1	f	s_1	Größe Size
R/LHC316.1616.03	16	16	125	25	29	3,3	03
R/LHC316.2020.03	20	20	125	25	29	3,3	03
R/LHC316.2525.03	25	25	150	25	34	3,3	03
R/LHC316.3225.03	32	25	150	32	34	3,3	03
R/LHC316.2020.05	20	20	125	25	29	5,2	05
R/LHC316.2525.05	25	25	150	25	34	5,2	05
R/LHC316.3225.05	32	25	150	32	34	5,2	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC316...	**5.12T20P**	**T20PQ**

64T

R

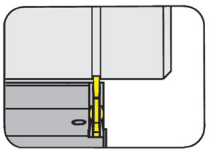
Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 0,5 - 3,15 mm

Toolholder with Inserts

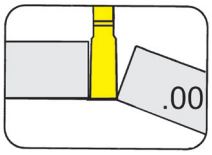
Width of groove 0,5 - 3,15 mm

Klemmhalter
Toolholder
H64T

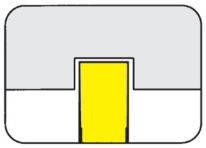


Seite/Page
R3-R4

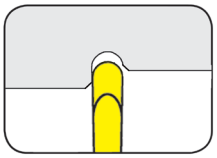
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S64T



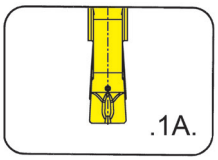
Seite/Page
R5



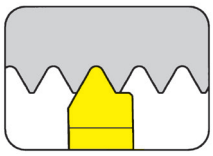
Seite/Page
R6



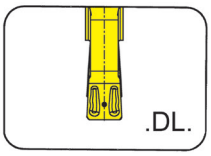
Seite/Page
R7



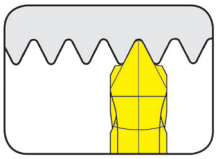
Seite/Page
R8



Seite/Page
R10



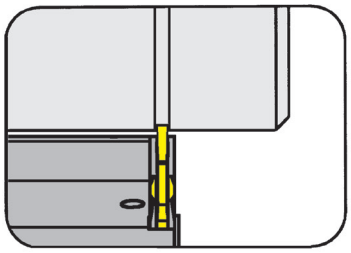
Seite/Page
R9



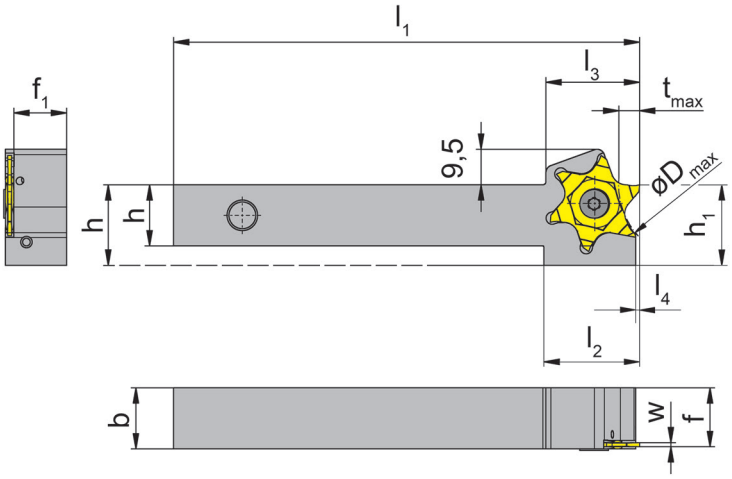
Seite/Page
R11

Klemmhalter
Toolholder

H64T
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,5 mm

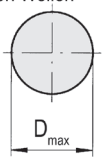


für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S64T
Type

Ein-und Abstechen von Wellen
Grooving and parting off

D_{max}	t_{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



R

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	l_4	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Größe Size
R/LH64T.1212.6.10.IK	12	12	125	25	24,5	19	9,8	f_1+w+a_1	1	G1/8	01
R/LH64T.1616.4.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f_1+w+a_1	1	VDI	01
R/LH64T.1616.6.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f_1+w+a_1	1	G1/8	01
R/LH64T.2020.4.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f_1+w+a_1	1	VDI	01
R/LH64T.2020.6.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f_1+w+a_1	1	G1/8	01
R/LH64T.2525.4.10.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,8	f_1+w+a_1	1	VDI	01
R/LH64T.2525.6.10.IK	25	25	125	25	24,5	25	22,8	f_1+w+a_1	1	G1/8	01
R/LH64T.1212.6.20.IK	12	12	125	25	24,5	19	9,3	f_1+w+a_1	1	G1/8	02
R/LH64T.1616.4.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f_1+w+a_1	1	VDI	02
R/LH64T.1616.6.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f_1+w+a_1	1	G1/8	02
R/LH64T.2020.4.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f_1+w+a_1	1	VDI	02
R/LH64T.2020.6.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f_1+w+a_1	1	G1/8	02
R/LH64T.2525.4.20.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,3	f_1+w+a_1	1	VDI	02
R/LH64T.2525.6.20.IK	25	25	125	25	24,5	25	22,3	f_1+w+a_1	1	G1/8	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

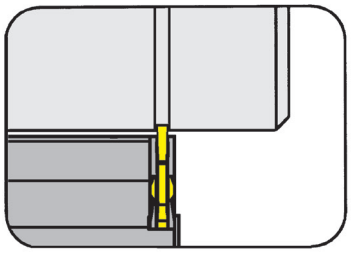
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

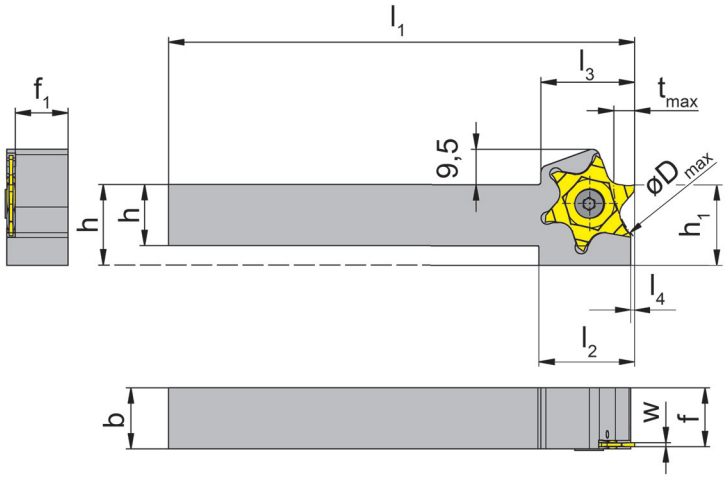
Klemmhalter Toolholder	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**O-Ring** O-ring	**Dichtstopfen** Sealing plug
R/LH64T.1212.6...IK	**004.00.61**	**030.4010 T15P**	**T15PQ**	-	-
R/LH64T.4...IK	-	**030.4010 T15P**	**T15PQ**	**12.37.2.62.3601**	-
R/LH64T...IK	**004.00.16**	**030.4010 T15P**	**T15PQ**	-	**004.00.26**

Klemmhalter
Toolholder

H64T



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,5 mm

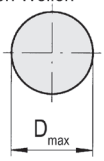


für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S64T
Type

Ein-und Abstechen von Wellen
Grooving and parting off

D_{max}	t_{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	l_4	Größe Size
R/LH64T.1212.10	12	12	125	25	25,4	19	9,8	f_1+w+a_1	1	01
R/LH64T.1616.10	16	16	125	25	25,4	21	13,8	f_1+w+a_1	1	01
R/LH64T.2020.10	20	20	125	25	25,4	25	17,8	f_1+w+a_1	1	01
R/LH64T.2525.10	25	25	125	-	25,4	25	22,8	f_1+w+a_1	1	01
R/LH64T.1212.20	12	12	125	25	25,4	19	9,3	f_1+w+a_1	1	02
R/LH64T.1616.20	16	16	125	25	25,4	21	13,3	f_1+w+a_1	1	02
R/LH64T.2020.20	20	20	125	25	25,4	25	17,3	f_1+w+a_1	1	02
R/LH64T.2525.20	25	25	125	-	25,4	25	22,3	f_1+w+a_1	1	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

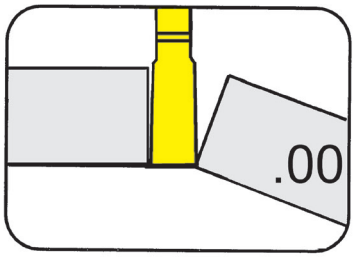
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

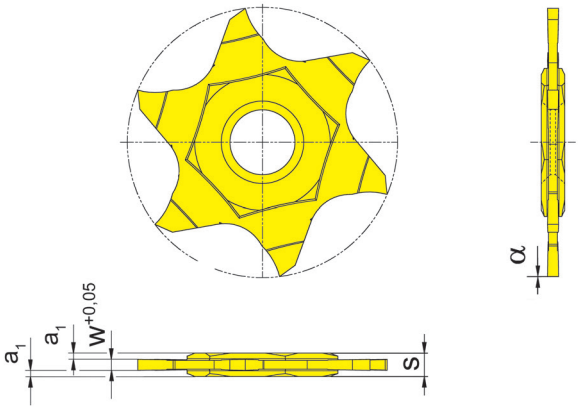
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH64T...	**030.4010 T15P**	**T15PQ**

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S64T



Stechbreite	Width of groove	1-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type

R

Bestellnummer Part number	w	a_1	s	α	Größe Size	EG55
S64T.0010.00	1,0	0,58	2,2	0°	01	▲
S64T.0015.00	1,5	0,34	2,2	0°	01	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

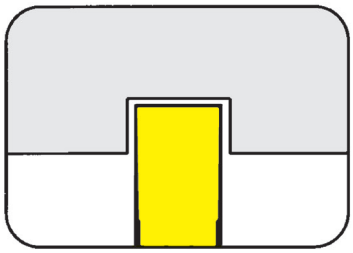
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

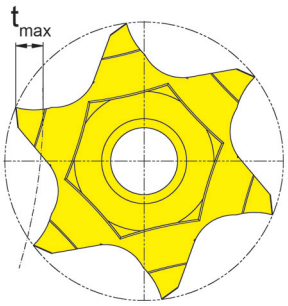
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

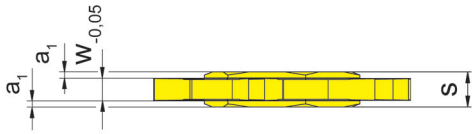
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S64T



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN471/472 0,34-3,15 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type

R

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	a_1	s	Größe Size	EG35	EG55
S64T.0034.00	0,385	0,34	0,6	0,91	2,2	01	Δ	
S64T.0044.00	0,485	0,44	0,7	0,86	2,2	01	Δ	
S64T.0050.00	0,570	0,50	0,7	0,83	2,2	01		▲
S64T.0060.00	0,670	0,60	0,8	0,78	2,2	01		▲
S64T.0070.00	0,770	0,70	1,1	0,73	2,2	01		▲
S64T.0080.00	0,870	0,80	1,2	0,68	2,2	01		▲
S64T.0090.00	0,970	0,90	1,4	0,63	2,2	01		▲
S64T.0100.00	1,070	1,00	1,6	0,58	2,2	01		▲
S64T.0110.00	1,240	1,10	1,6	0,49	2,2	01		▲
S64T.0130.00	1,440	1,30	2,0	0,39	2,2	01		▲
S64T.0160.00	1,740	1,60	3,5	0,24	2,2	01		▲
S64T.0185.00	1,990	1,85	3,5	0,12	2,2	01		▲
S64T.0215.00	2,290	2,15	3,5	0,07	2,4	01		▲
S64T.0265.00	2,790	2,65	3,5	0,07	2,9	02		▲
S64T.0315.00	3,290	3,15	3,5	0,07	3,4	02		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

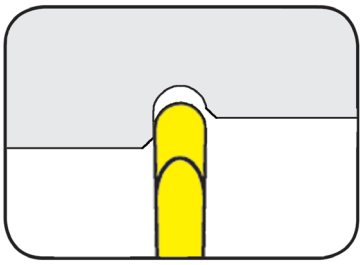
HM-Sorten Carbide grades	EG35	EG55
P	●	●
M	●	o
K	o	o
N	-	-
S	-	-
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

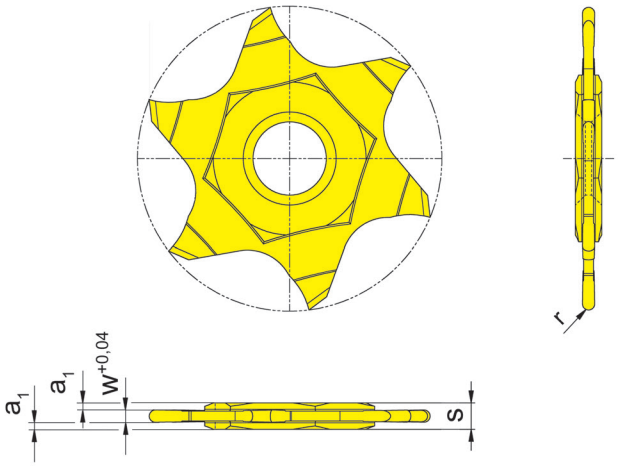
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S64T



Vollradius	Full radius	0,5-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type

R

Bestellnummer Part number	w	a_1	r	s	Größe Size		EG55
S64T.0100.05	1,0	0,59	0,50	2,2	01		▲
S64T.0120.06	1,2	0,49	0,60	2,2	01		▲
S64T.0160.08	1,6	0,29	0,80	2,2	01		▲
S64T.0200.10	2,0	0,09	1,00	2,2	01		▲
S64T.0250.12	2,5	0,09	1,25	2,7	02		▲
S64T.0300.15	3,0	0,09	1,50	3,2	02		▲
						P	●
						M	o
						K	o
						N	-
						S	-
						H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

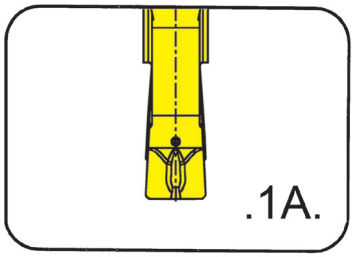
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

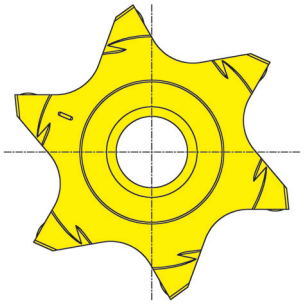
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

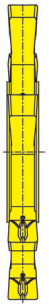
Wendeschneidplatte
Indexable insert

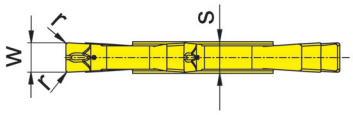
S64T



Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type

R

Bestellnummer Part number	w	r	s	Größe Size	EG55	IG35
S64T.0150.1A2	1,5	0,2	2,2	01	▲	▲
S64T.0200.1A2	2,0	0,2	2,2	01	▲	▲
S64T.0250.1A2	2,5	0,2	2,7	02	▲	▲
S64T.0300.1A2	3,0	0,2	3,2	02	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	IG35
P	●	-
M	o	●
K	o	-
N	-	-
S	-	●
H	-	-

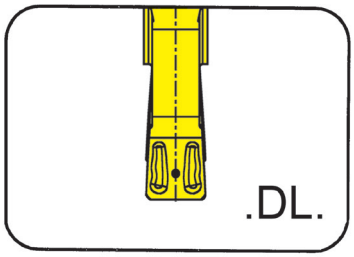
HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

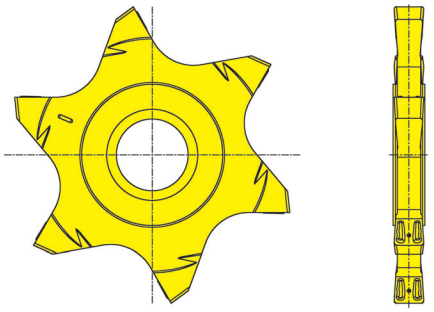
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

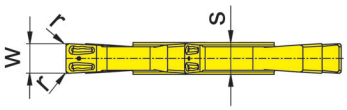
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S64T



Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type

R

Bestellnummer Part number	w	r	s	Größe Size	EG55
S64T.0150.DL2	1,5	0,2	2,2	01	▲
S64T.0150.DL4	1,5	0,4	2,2	01	Δ
S64T.0200.DL2	2,0	0,2	2,2	01	▲
S64T.0200.DL4	2,0	0,4	2,2	01	Δ
S64T.0250.DL2	2,5	0,2	2,7	02	▲
S64T.0250.DL4	2,5	0,4	2,7	02	Δ
S64T.0300.DL2	3,0	0,2	3,2	02	▲
S64T.0300.DL4	3,0	0,4	3,2	02	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

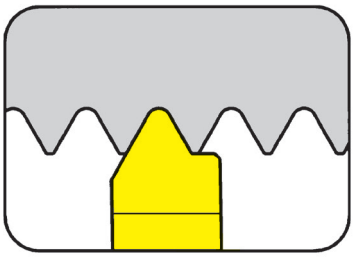
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

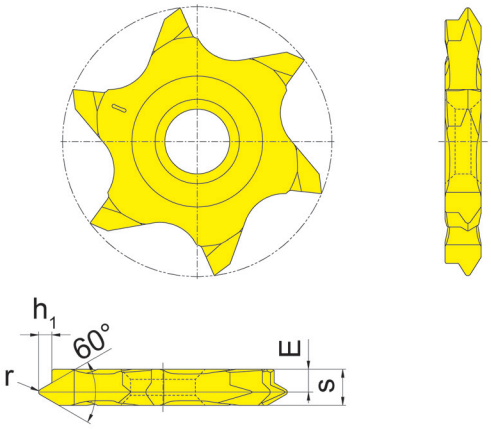
Gewindedrehen Vollprofil
Threading Full profile

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S64T
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-2 mm



für Kassette und Klemmhalter
for Cassette and toolholder

Typ H64T
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	s	Größe Size	EG55
R/LS64T.0610.02	1,00	2,50	0,14	0,62	3,4	02	▲/Δ
R/LS64T.0712.02	1,25	2,50	0,17	0,78	3,4	02	▲/Δ
R/LS64T.0915.02	1,50	2,20	0,21	0,93	3,4	02	▲/Δ
R/LS64T.1017.02	1,75	2,20	0,25	1,08	3,4	02	▲/Δ
R/LS64T.1220.02	2,00	2,15	0,28	1,24	3,4	02	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

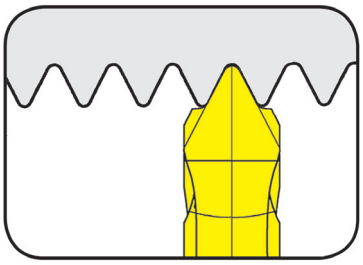
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

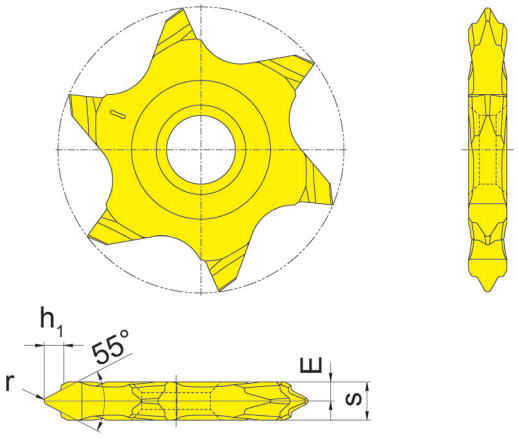
Gewindedrehen Vollprofil
Threading Full profile

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S64T
Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread



Gang pro Zoll	Threads per inch	11-28



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H64T
Type

R

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI	E	r	h_1	s	Größe Size	EG55
R/LS64T.5519.02	19	2,0	0,17	0,87	3,4	02	Δ/Δ
R/LS64T.5528.02	28	2,3	0,11	0,60	3,4	02	Δ/Δ
NS64T.5511.02	11	1,7	0,30	1,50	3,4	02	Δ
NS64T.5514.02	14	1,7	0,23	1,18	3,4	02	Δ

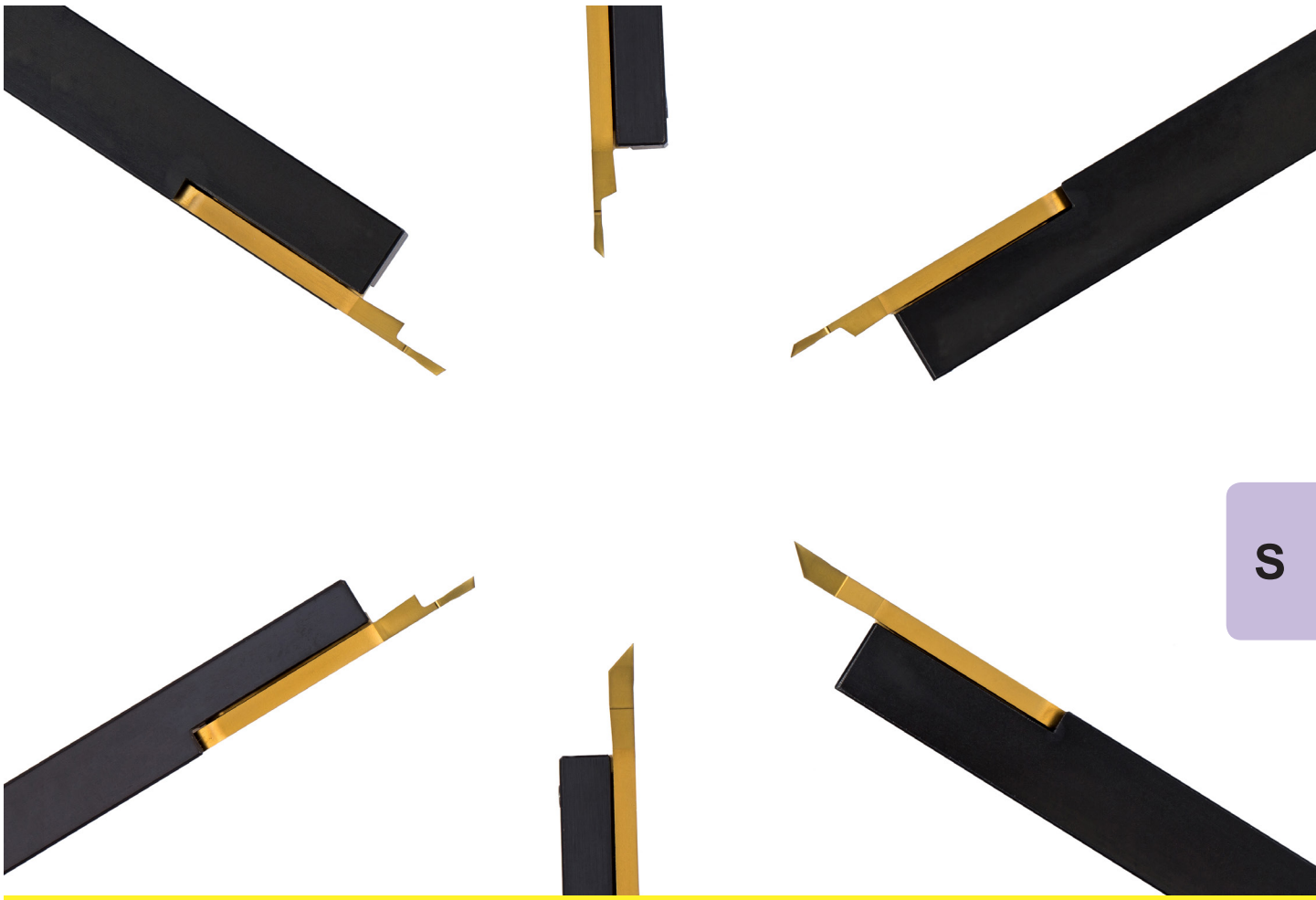
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



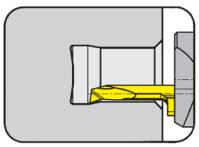
Werkzeuge für Langdrehmaschinen

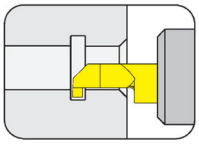
Tools for Swiss Type Machines

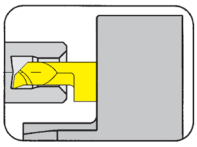
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

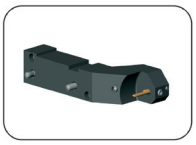
für Schneidplatten
for Inserts

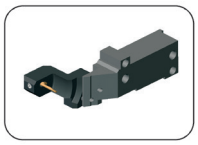
105

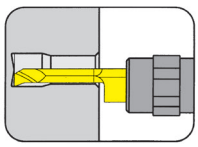

Seite/Page
S3-S4

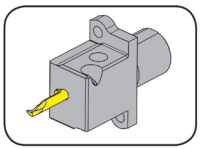

Seite/Page
S5, S10, S12

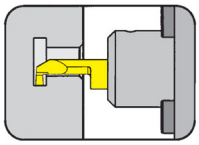

Seite/Page
S6-S7

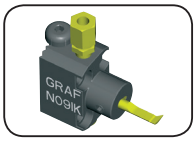

Seite/Page
S8


Seite/Page
S9


Seite/Page
S11

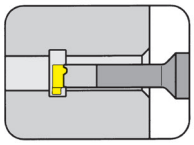

Seite/Page
S13


Seite/Page
S14-S19

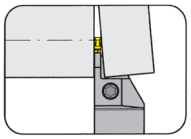


Seite/Page
S20-S29

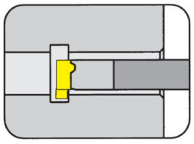
108


Seite/Page
S30

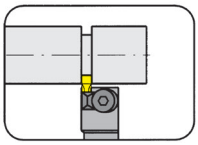
S100


Seite/Page
S32

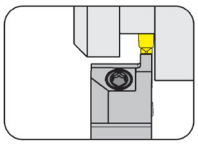
111

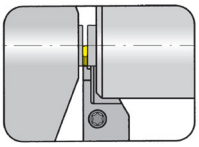

Seite/Page
S31

217

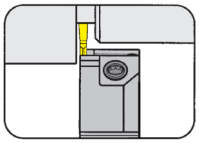

Seite/Page
S37

S224

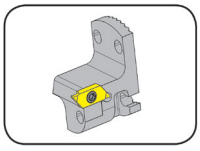

Seite/Page
S41-S42

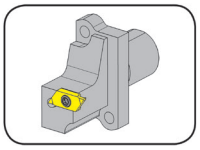

Seite/Page
S44-S45

264

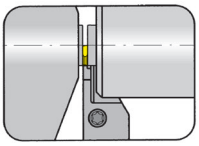

Seite/Page
S33-S36

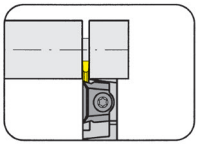
S274

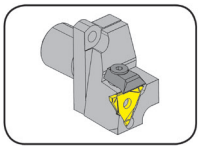

Seite/Page
S38-S39


Seite/Page
S40

312


Seite/Page
S43-S45, S47

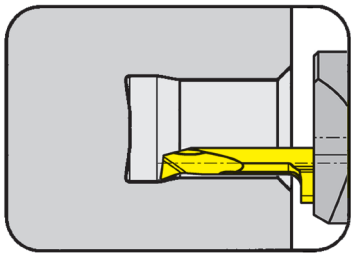

Seite/Page
S46


Seite/Page
S48

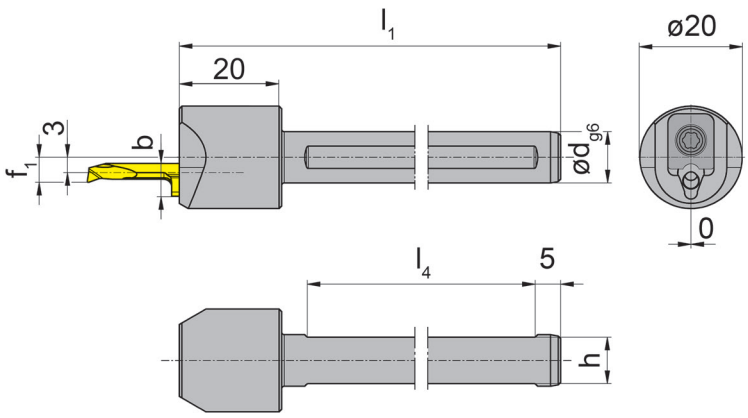
S

Klemmhalter
Toolholder

B105
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Stirnseitige Klemmung!
Face clamped insert!

S

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4	f_1	b
B105.0010.S.03	10	80	9	50	4,3	5,9
B105.0012.S.03	12	80	11	50	4,3	5,9
B105.0016.S.03	16	80	14	50	4,3	5,9
B105.0020.S.03	20	90	18	55	4,3	5,9
B105.0025.S.03	25	100	23	55	4,3	5,9
B105.0028.S.03	28	120	26	55	4,3	5,9
B105.0010.S.04	10	80	9	50	4,9	6,4
B105.0012.S.04	12	80	11	50	4,9	6,4
B105.0016.S.04	16	80	14	50	4,9	6,4
B105.0020.S.04	20	90	18	55	4,9	6,4
B105.0025.S.04	25	100	23	55	4,9	6,4
B105.0028.S.04	28	120	26	55	4,9	6,4
B105.0010.S.05	10	80	9	50	6,3	7,0
B105.0012.S.05	12	80	11	50	6,3	7,0
B105.0016.S.05	16	80	14	50	6,3	7,0
B105.0020.S.05	20	90	18	55	6,3	7,0
B105.0025.S.05	25	100	23	55	6,3	7,0
B105.0028.S.05	28	120	26	55	6,3	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

b = Schneidplattenhöhe
b = Heigth of insert

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

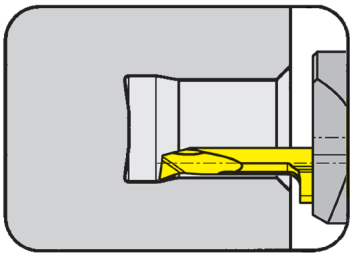
Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile
Spare Parts

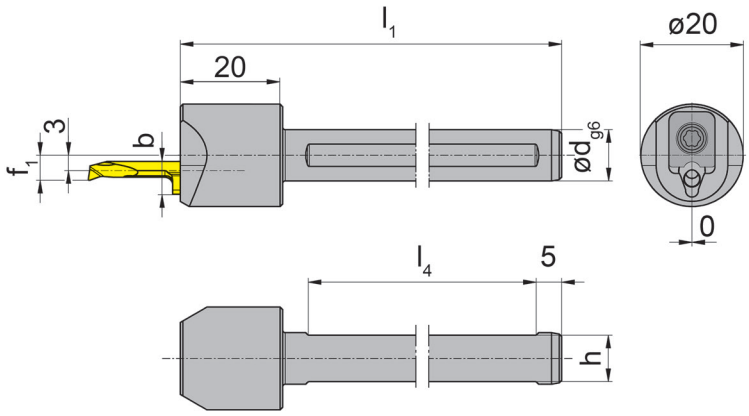
Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**Schraube** Screw	**Md**	**b**	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B105...03	**010.0105.03**	**030.0000.1157**	**2 Nm**	**5,9 mm**	**T15PL**
B105...04	**010.0105.04**	**030.0000.1157**	**2 Nm**	**6,4 mm**	**T15PL**
B105...05	**010.0105.05**	**030.0000.1157**	**2 Nm**	**7,0 mm**	**T15PL**

Klemmhalter
Toolholder

BU105
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Stirnseitige Klemmung!
Face clamped insert!

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4	f_1	b
BU105.0750.S.03	3/4“	90	17,05	55	4,3	5,9
BU105.1000.S.03	1“	90	23,40	55	4,3	5,9
BU105.0750.S.04	3/4“	90	17,05	55	4,9	6,4
BU105.1000.S.04	1“	90	23,40	55	6,4	6,4
BU105.0750.S.05	3/4“	90	17,05	55	6,3	7,0
BU105.1000.S.05	1“	90	23,40	55	6,3	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

b = Schneidplattenhöhe
b = Heigth of insert

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

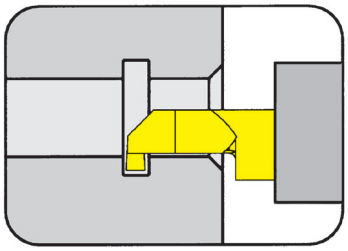
Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile
Spare Parts

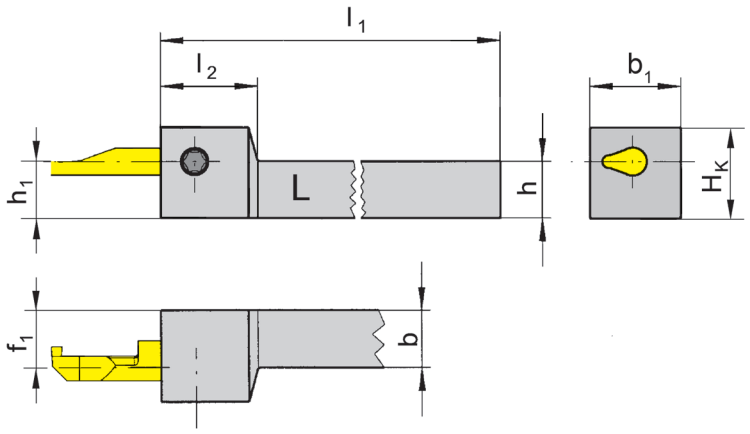
Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**Schraube** Screw	**Md**	**b**	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
BU105...03	**010.0105.03**	**030.0000.1157**	**2 Nm**	**5,9 mm**	**T15PL**
BU105...04	**010.0105.04**	**030.0000.1157**	**2 Nm**	**6,4 mm**	**T15PL**
BU105...05	**010.0105.05**	**030.0000.1157**	**2 Nm**	**7,0 mm**	**T15PL**

Klemmhalter
Toolholder

H105
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

S

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	H_K	l_2
R/LH105.0808.01	8	8	90	8	16	7,5	14	17
R/LH105.1010.01	10	10	90	10	16	7,5	16	17
R/LH105.1212.01	12	12	90	12	16	7,5	18	17
R/LH105.1616.01	16	16	110	16	16	7,5	22	17

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

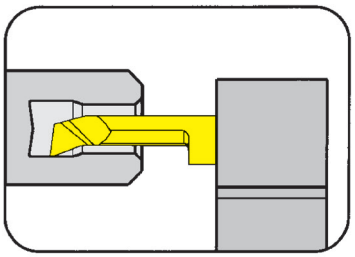
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

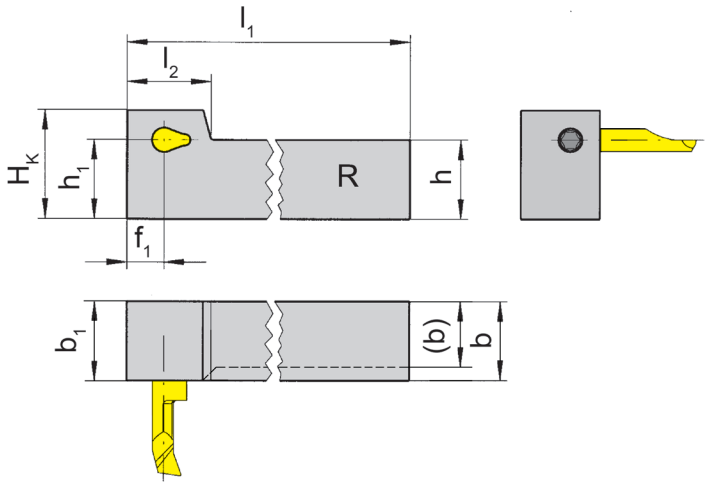
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

HC105
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

S

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	b_1	f_1	H_K
R/LHC105.1212.01	12	12	90	17	12	16	7,5	18
R/LHC105.1616.01	16	16	130	17	16	16	7,5	22

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

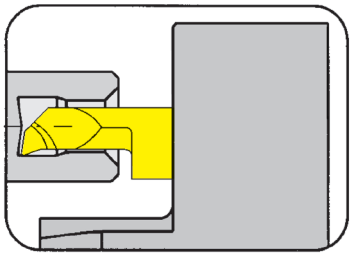
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

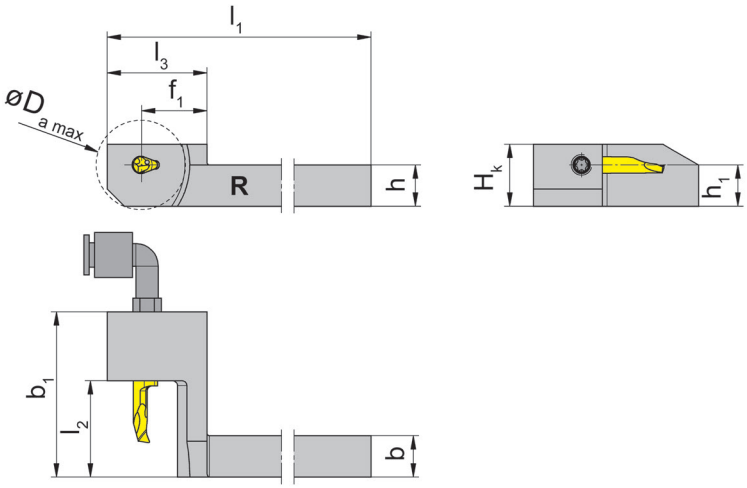
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LHC105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

HC105
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

S

Kühlmittelzufuhr über Winkelverschraubung
Coolant supply through cranked fitting

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f_1	H_K	b_1	h_1	D_{amax}	l_1	l_3	l_2
R/LHC105.0707.21*	7	7	19	13	32,0	7	26	99	29	18
R/LHC105.0808.21*	8	8	19	13	32,0	8	26	99	29	18
RHC105.1010.11*	10	10	19	16	22,7	10	26	99	29	8
R/LHC105.1010.21	10	10	19	16	38,0	10	26	99	29	18
R/LHC105.1010.41	10	10	19	16	48,0	10	26	99	29	28
R/LHC105.1212.21	12	12	19	18	38,0	12	26	99	29	18
R/LHC105.1212.41	12	12	19	18	48,0	12	26	99	29	28
R/LHC105.1616.21	16	16	24	22	38,0	16	36	104	34	18
R/LHC105.1616.41	16	16	24	22	48,0	16	36	104	34	28

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
* = ohne Kühlmittelzufuhr!
Note:
* = no through coolant supply!

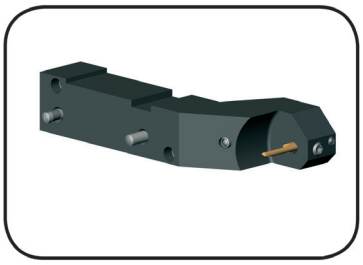
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**SMC Winkelverschraubung** SMC angle screwing
R/LHC105.0707.21/0808.21	**6.075T15P**	**T15PQ**	
R/LHC105...11	**6.075T15P**	**T15PQ**	
R/LHC105....	**6.075T15P**	**T15PQ**	**KQ2L06-M5**

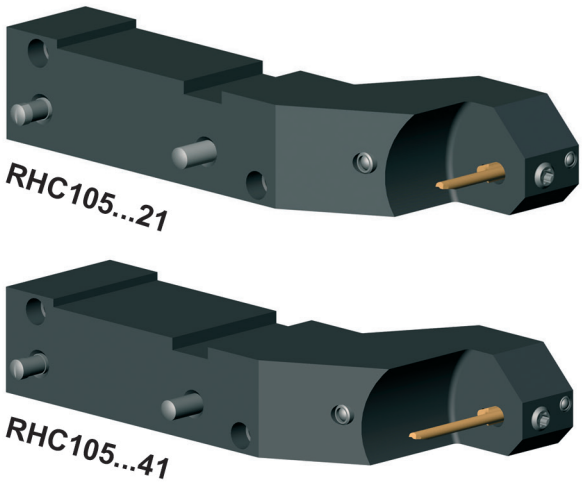
Grundhalter
Basic toolholder

HC105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

S

Bestellnummer Part number	Maschinentyp Machine type	Schneidplatte Insert
RHC105.0710.21	EvoDECO 10	105...21 $l_2$bis/up to 15 mm
RHC105.0710.41	EvoDECO 10	105...41 $l_2$bis/up to 25 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

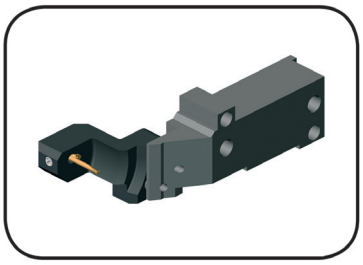
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**SMC Winkelverschraubung** SMC angled screw coupling	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Zylinderstift** Straight pin
RHC105...	**6.075T15P**	**KQ2L06-M5**	**T15PQ**	**020.0518.1610**

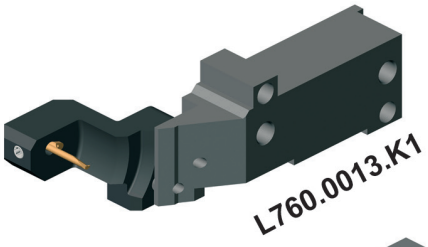
Grundhalter
Basic toolholder

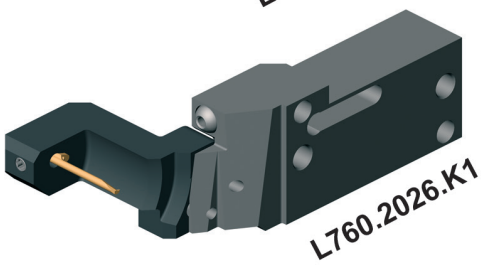
760



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	0,2 mm

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos





S

Bestellnummer Part number	Maschinentyp Machine type	Kassette Cassette	Schneidplatte Insert
L760.0013.K1	EvoDECO 16	RKC760.0105.21	105...21 l_2 bis/up to 15 mm
L760.2026.K1	EvoDECO 20/EvoDECO 32	RKC760.0105.41	105...41 l_2 bis/up to 25 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

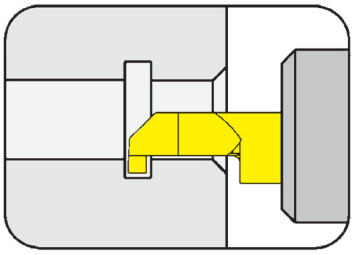
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare Parts

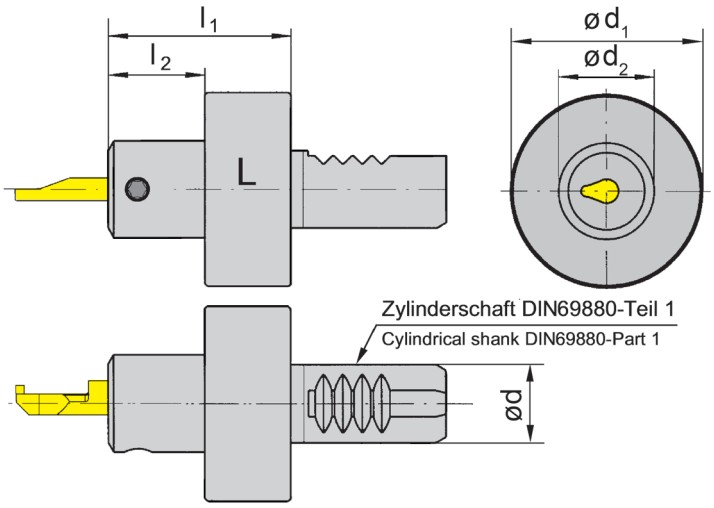
Grundhalter Basic toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
L760...	**SW5,0 DIN911**

Klemmhalter
Toolholder

VDI
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

S

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	d_2	**d_1**
VDI16.L105.20.01	16	38	20	20	40
VDI16.R105.20.01	16	38	20	20	40
VDI20.L105.20.01	20	38	20	20	50
VDI20.R105.20.01	20	38	20	20	50
VDI25.L105.20.01	25	38	20	20	58
VDI25.R105.20.01	25	38	20	20	58
VDI30.L105.20.01	30	38	20	20	68
VDI30.R105.20.01	30	38	20	20	68
VDI40.L105.20.01	40	38	20	20	83
VDI40.R105.20.01	40	38	20	20	83

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

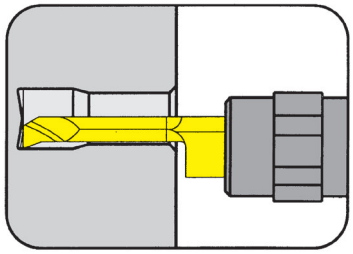
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

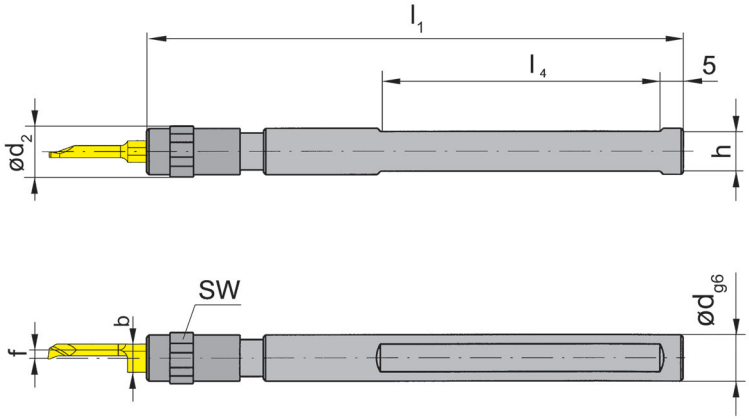
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
VDI16...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

B105
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	<3 / >5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ Type	105.0010... ø ≤ 3 105.0012... ø ≥ 5 105.0016... ø ≥ 5

S

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4	f	d_2	SW	b
B105.0010.9.01	10	100	9	50	1,6	11	10	5,9
B105.0012.11.01	12	100	11	50	1,2	16	13	7,0
B105.0016.11.01	16	100	15	50	1,2	16	13	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

b = Schneidplattenhöhe
b = Heigth of insert

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

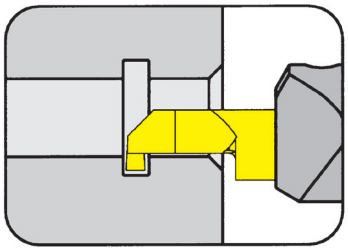
Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile
Spare Parts

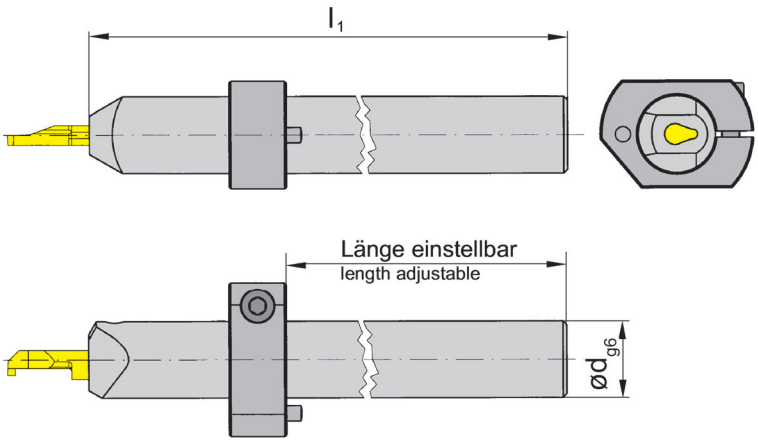
Klemmhalter Toolholder	**Spannmutter** Clamping nut
B105.0010.9.01	**020.0010.1719**
B105.00...	**020.0016.1999**

Klemmhalter
Toolholder

B105
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

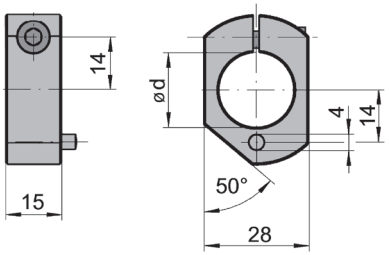
Bestellnummer Part number	d	l_1
B105.0020.2.01	20	150
B105.0025.2.01	25	150

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Stellring ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Adjusting ring is not combined with the toolholder - separate order required!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Stellring Adjusting ring	d	Maschinentyp Type of machine
020.0020.1665	20	Tornos
020.0025.2234	25	Tornos

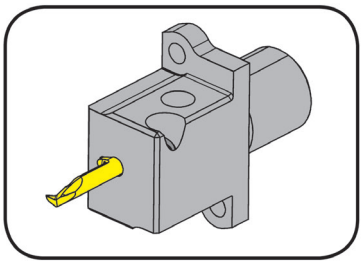


Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**SMC Winkelverschraubung** SMC angled screw coupling	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B105...	**6.075T15P**	**KQ2L06-M5**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

B105
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2 mm

Kühlmittelzufuhr G1/8“ Lochbild 13,7 x 37,6 mm
Through coolant supply G1/8“ Hole pattern 13,7 x 37,6 mm

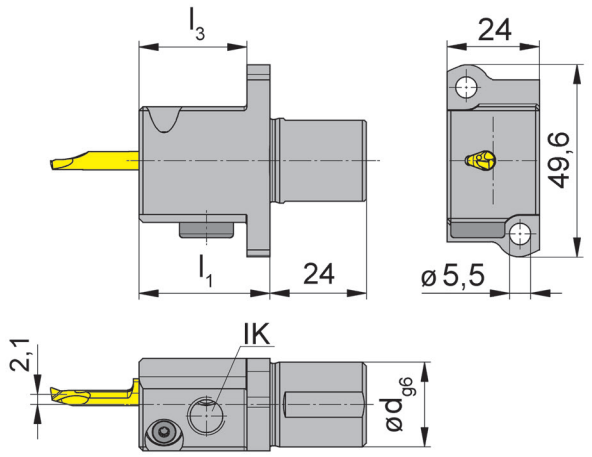


Abbildung = linksschneidend
Picture = left hand cutting version

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

S

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3
LB105.A022.26.31	22	35	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII

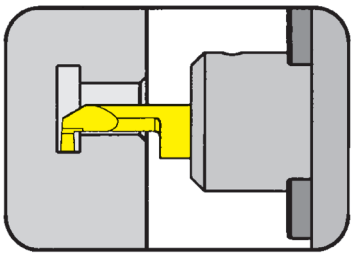
Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

Ersatzteile
Spare Parts

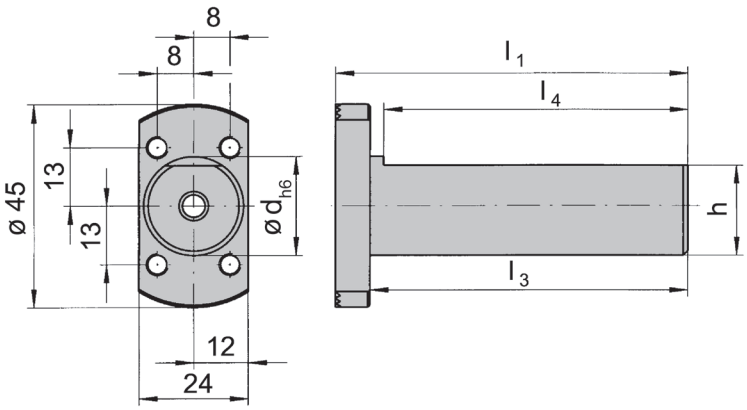
Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannkeil** Clamping	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Verschlussschraube** Screw Plug
LB105.A022.26.31	**SW3,0 DIN911**	**070.0010.0118**	**T10PL**	**18.908**

Grundhalter
Basic toolholder

BGT
ohne Einbauhalter
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02



S

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_3	l_4	Maschinentyp Machine type
BGT001.0010.50	10	57,50	9	50	47	-
BGT001.0016.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0R16.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0020.100	20	107,50	18	100	97	Tornos
BGT001.0022.30	22	36,35	20	30	27	Star
BGT001.0022.70	22	77,50	20	70	67	Star
BGT001.0025.70	25	77,50	23	70	67	-
BGT001.0028.80	28	87,50	26	81	77	Traub

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

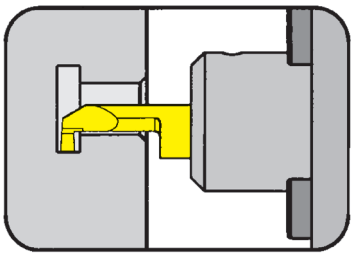
Hinweis:
BGT001.0022.30 ohne innere Kühlmittelzufuhr
Note:
BGT001.0022.30 without through coolant supply

Ersatzteile
Spare Parts

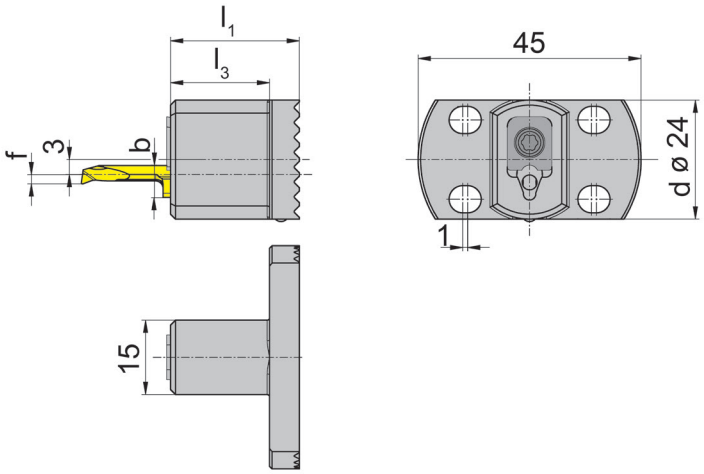
Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**O-Ring** O-ring
BGT001...	**5.10.912**	**SW4,0 DIN911**	**7.00.3.00.3601**
BGT001.0022.30	**5.10.912**	**SW4,0 DIN911**	

Einstellbare Halter
Adjustable holder

BKT



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

S

Bestellnummer Part number	l_1	d	l_3	b
BKT105.2445.S.03	26	24	20	5,9
BKT105.2445.S.04	26	24	20	6,4
BKT105.2445.S.05	26	24	20	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f siehe Schneidplatte Typ 105
f see inserts type 105

b = Schneidplattenhöhe
b = Heigth of insert

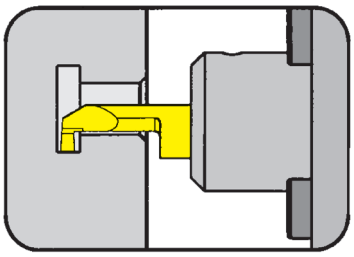
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare Parts

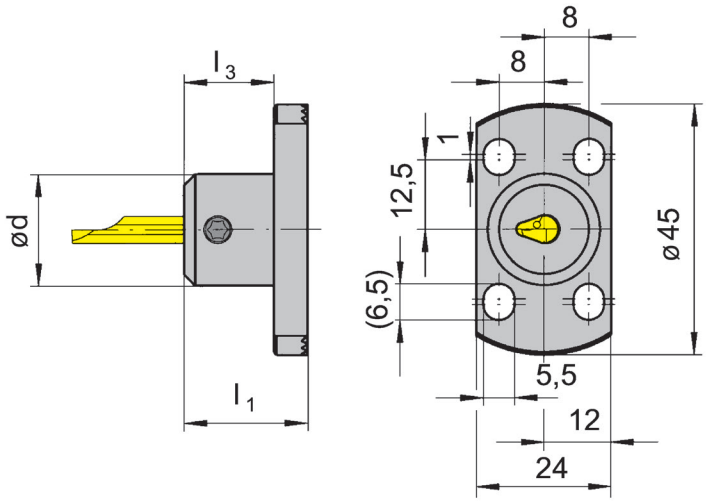
Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannelement Clamping element	Schraube Screw	Md	b	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105...03	**010.0105.03**	**030.0000.1157**	**2 Nm**	**5,9 mm**	**T15PL**
BKT105...04	**010.0105.04**	**030.0000.1157**	**2 Nm**	**6,4 mm**	**T15PL**
BKT105...05	**010.0105.05**	**030.0000.1157**	**2 Nm**	**7,0 mm**	**T15PL**

Einstellbare Halter
Adjustable holder

BKT



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3
BKT105.2445.01	20	22	16
BKT105.2445.02	20	32	26

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

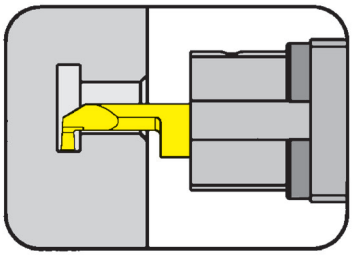
Hinweis:
Bei Verwendung von Einbauhalter HORN Typ BKT mit Grundhalter Graf Typ G oder Zwischenstück Graf Typ N und Z keine Innenkühlung möglich.
Note:
If using cartridge HORN type BKT with basic toolholder Graf G or adaptor Graf type N and Z, no through coolant supply will be possible.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

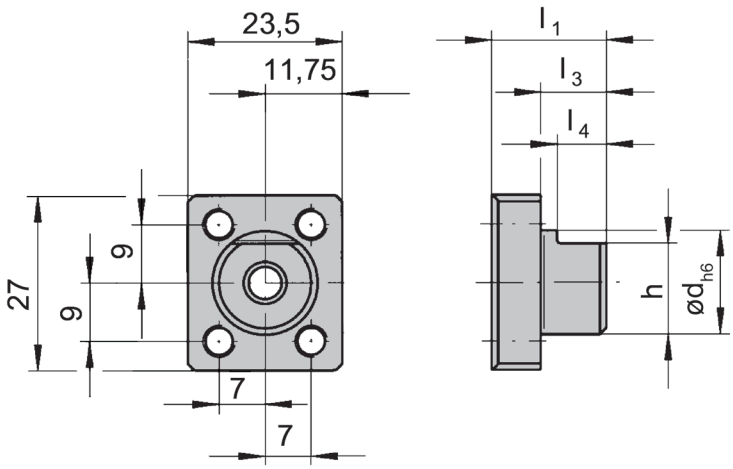
Einstellbare Halter Adjustable holder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
BKT105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Grundhalter
Basic toolholder

BGT
ohne Einbauhalter
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01



S

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_3	l_4	Maschinentyp Machine type
BGT001.1627.10	16	17,5	14	10	7,5	Star

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

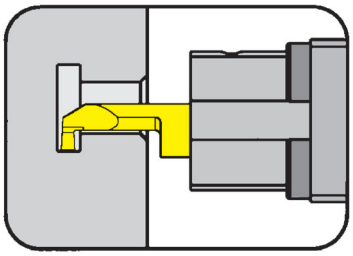
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare Parts

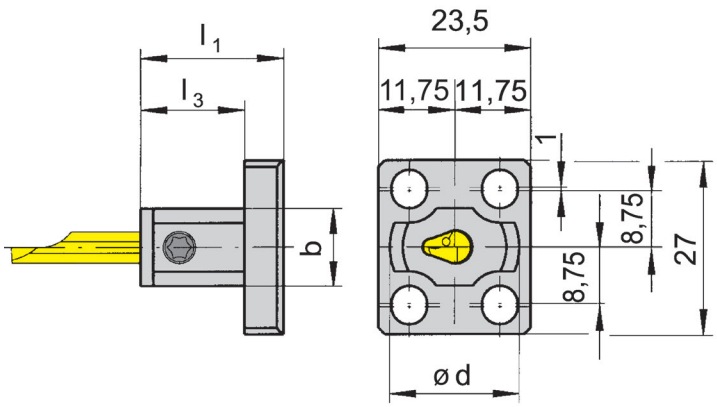
Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**O-Ring** O-ring
BGT001.1627.10	**5.10.912**	**SW4,0 DIN911**	**7.00.3.00.3601**

Einstellbare Halter
Adjustable holder

BKT



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3	b
BKT105.2327.01	20	22	16	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

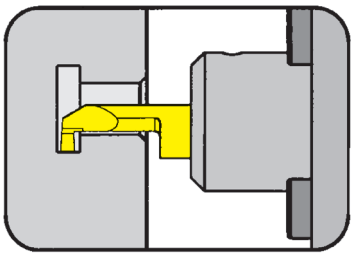
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

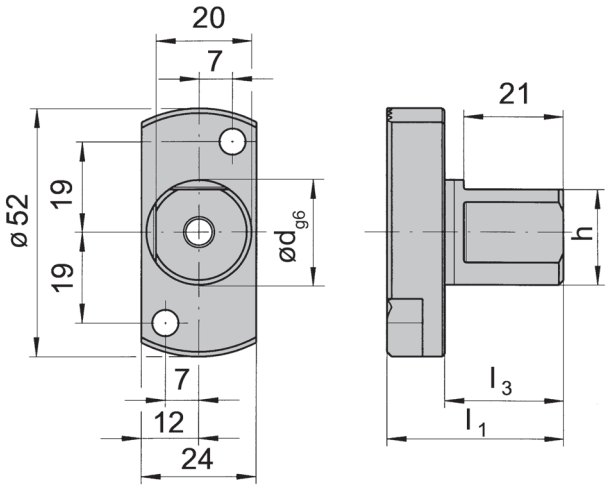
Einstellbare Halter Adjustable holder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
BKT105.2327.01	**6.075T15P**	**T15PQ**

Grundhalter
Basic toolholder

BGT
ohne Einbauhalter
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_3	l_4
BGT001.0R22.25	22	37	20	25	21

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

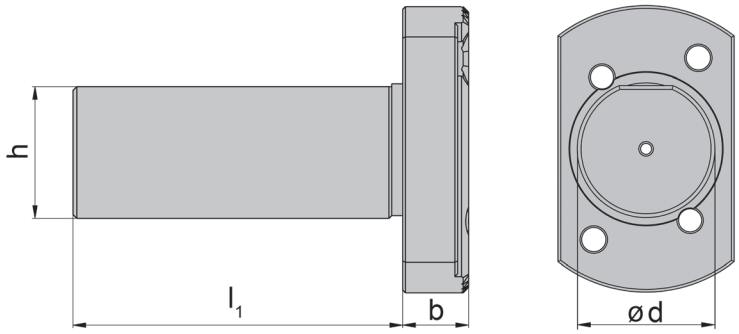
Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
BGT001.0R22.25	**5.10.912**	**SW4,0 DIN911**

Grundhalter Graf
Basic toolholder Graf

G
ohne Einbauhalter
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



S

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	b	Maschinentyp Machine type
G016021	16	21	14	6	Star
G016040	16	40	14	6	Traub/Manurhin
G034040	3/4"	40	18	6	Citizen
G034050	3/4"	50	18	6	Citizen
G034120	3/4"	120	18	6	Citizen
G020030	20	30	18	6	Citizen
G020040	20	40	18	6	Hanwha
G020100	20	100	18	6	Tornos
G020150	20	150	18	6	Manurhin/Tornos
G022023	22	23	20	6	Star
G022025SR16/20R	22	25	20	12	Star
G022030	22	30	20	6	Star
G022030SR32	22	30	20	12	Star
G022070	22	70	20	6	Star

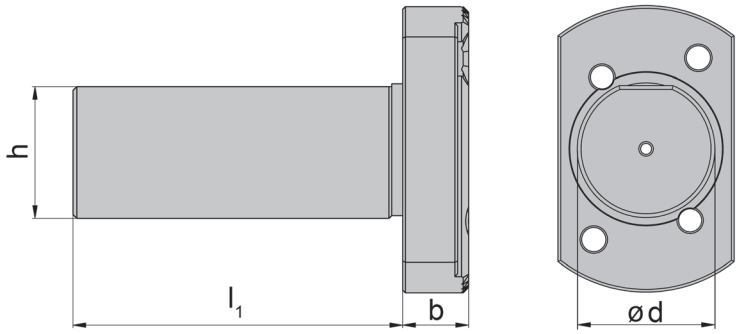
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Grundhalter Graf
Basic toolholder Graf

G
ohne Einbauhalter
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	d	l_1	h	b	Maschinentyp Machine type
G025060	25	60	23	12	Hanwha
G025070	25	70	23	6	Manurhin/Tornos
G025100	25	100	23	6	Manurhin/Tornos
G025160	25	160	23	6	Manurhin/Tornos
G010060	1"	60	23	6	Citizen
G010100	1"	100	23	6	Citizen
G028006	28	6	26	12	Hanwha
G028080	28	80	26	12	Traub
G030045	30	45	27	12	Maier
G033040	33	40	31	12	Hanwha
G034020	34	20	32	12	Maier
G034044	34	44	32	12	Maier/Hanwha

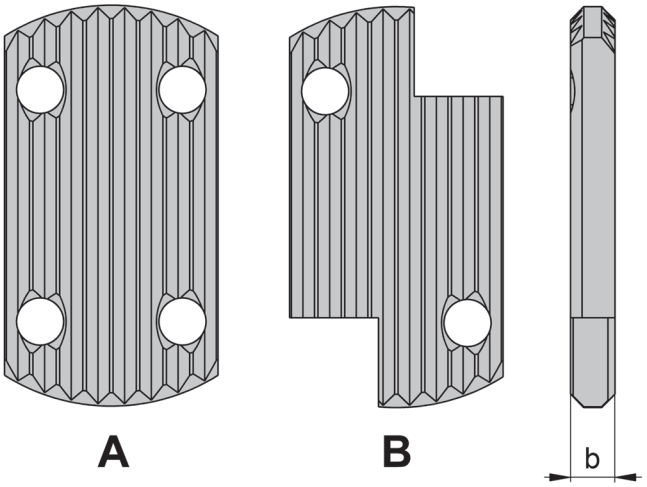
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Zwischenstück Graf
Adaptor Graf

Z
ohne Einbauhalter
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	b	Form Form
Z5	5	A
Z10	10	A
Z15	15	A
Z20	20	A
Z25	25	A
Z30	30	A
Z5SR16/20R	5	B
Z10SR16/20R	10	B
Z15SR16/20R	15	B
Z20SR1620R	20	B
Z25SR16/20R	25	B
Z30SR16/20R	30	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Zwischenstück Graf
Adaptor GRAF

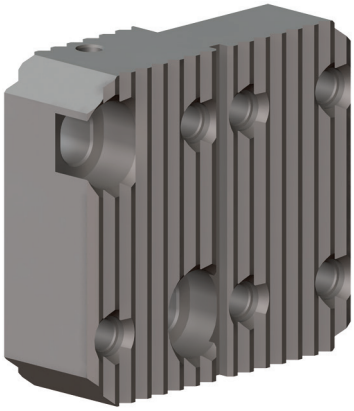
N
ohne Einbauhalter
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02

für Rückseitenbearbeitung
for back working

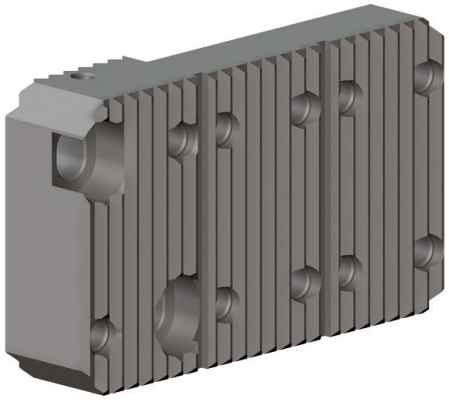
Bestellnummer **N11**
Part number

Für wahlweise 2 Einsätze
For alternatively 2 cartridges



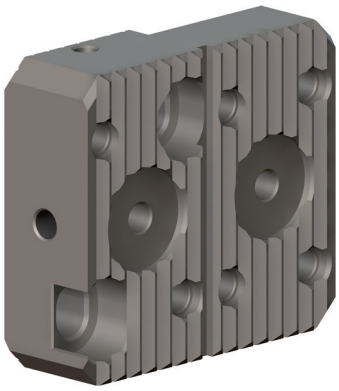
Bestellnummer **N12**
Part number

Für wahlweise 3 Einsätze
For alternatively 3 cartridges



Bestellnummer **N93IK**
Part number

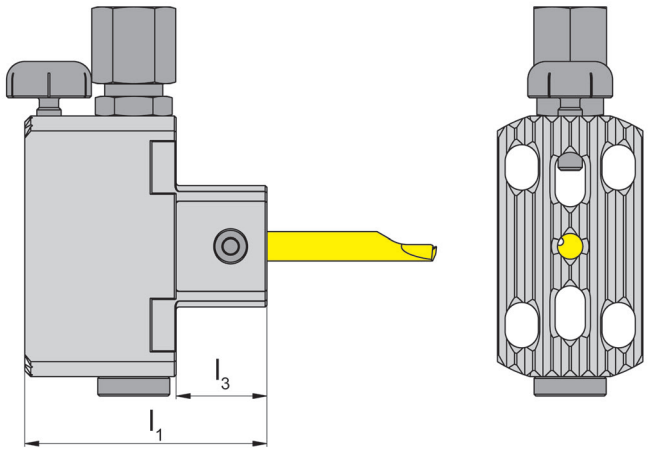
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Einstellbare Halter
Adjustable holder

N

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	l_1	l_3
N09IK	40	15

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant tube is not included - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

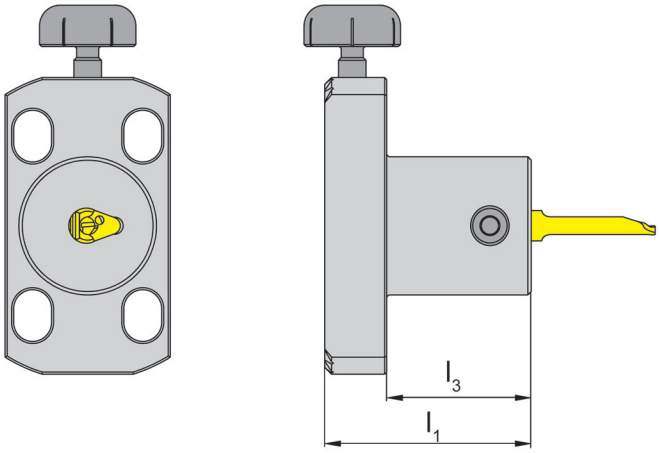
Ersatzteile
Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply
N09IK	**6.075T15P**	**002.00.69**	**004.00.19**

Einstellbare Halter
Adjustable holder

N

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

S

Bestellnummer Part number	l_1	l_3
N09	30	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

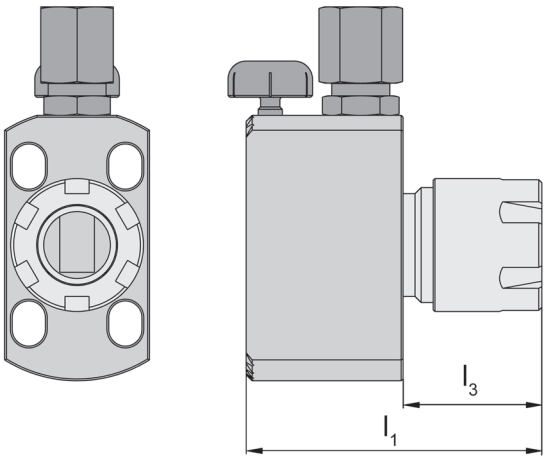
Ersatzteile
Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height
N09	**6.075T15P**	**002.00.69**

Einstellbare Halter
Adjustable holder

N

mit Spannmutter ER16 / ER20 System Graf
with chucking nut ER16 / E20 system Graf



für Grundhalter
for Basic Toolholder

Typ	Horn BGT
Type	Graf G

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	l_1	l_3	Spannmutter Clamping nut
N07IK	54	18	ER16
N41IK	64	26	ER20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant tube is not included - separate order required!

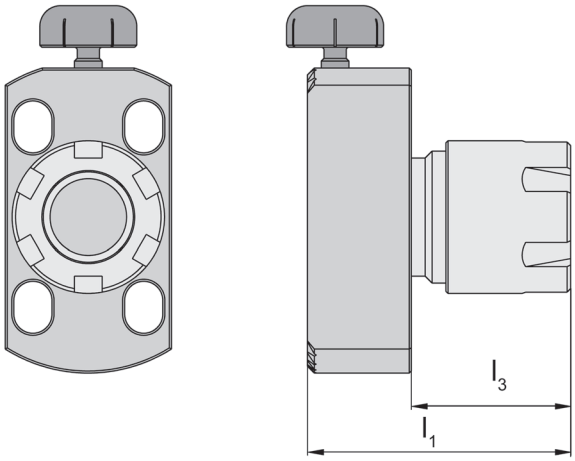
Ersatzteile
Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	**Dichtscheibensatz D3** Sealing disc set D3	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**Spannmutter** Clamping nut
N07IK	**64.600.16.3-10**	**002.00.69**	**004.00.19**	**62.000.16**
N41IK	**64.600.20.3-13**	**002.00.69**	**004.00.19**	**62.000.20**

Einstellbare Halter
Adjustable holder

N

mit Spannmutter ER16 System Graf
with chucking nut ER16 system Graf



für Grundhalter
for Basic Toolholder

Typ	Horn BGT
Type	Graf G

S

Bestellnummer Part number	l_1	l_3	Spannmutter Clamping nut
N07	37	18	ER16

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

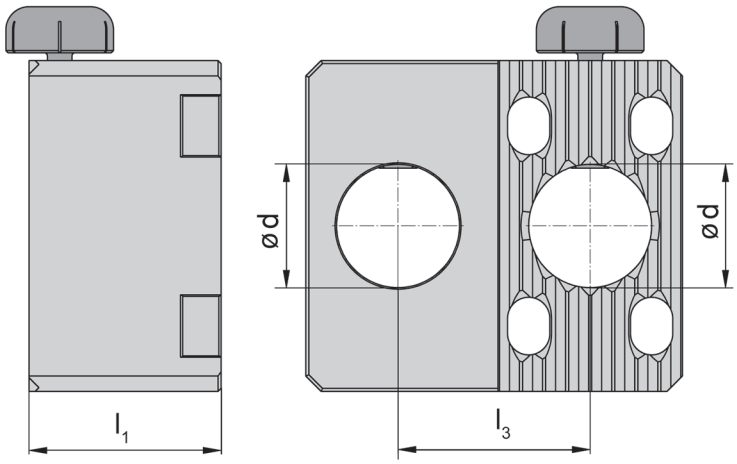
Ersatzteile
Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height	**Spannmutter** Clamping nut
N07	**002.00.69**	**62.000.16**

Einstellbare Halter
Adjustable holder

N

mit Spannmutter ER11 / ER16 System Graf
with chucking nut ER11 / E16 system Graf



für Grundhalter
for Basic Toolholder

Typ Horn BGT
Type Graf G

S

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3
N10	16	25	25

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

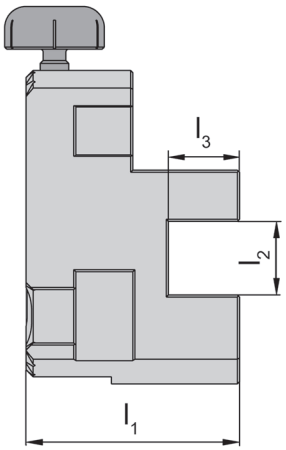
Ersatzteile
Spare Parts

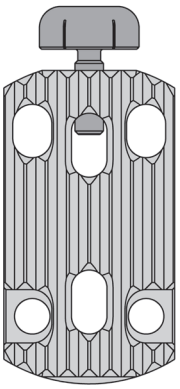
Einstellbare Halter Adjustable holder	**Gewindestift** Threaded Pin	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height
N10	**002.00.11**	**002.00.69**

Einstellbare Halter
Adjustable holder

N

für Vierkantschaft System Graf
for square shank system Graf





für Grundhalter
for Basic Toolholder

Typ	Horn BGT
Type	Graf G

S

Bestellnummer Part number	l_1	l_3	l_2
N06	30	10	10

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

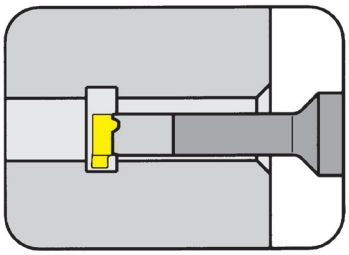
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	**Gewindestift** Threaded Pin	**Höhenverstellschraube** Screw to adjust the height
N06	**002.00.11**	**002.00.69**

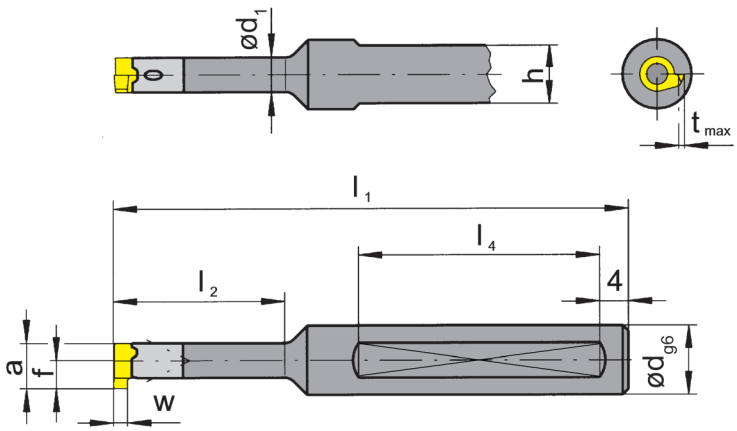
Klemmhalter
Toolholder

B108
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	8 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ	108
Type	S108

S

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	d_1
B108.0008.00	8	60	12,5	7	35	6
B108.0008.01	8	70	21,0	7	40	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

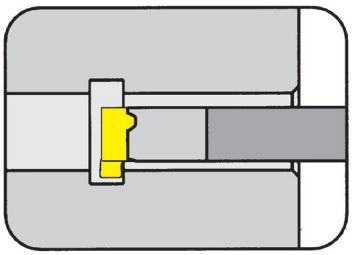
Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B108...	**2.6.5T8EP**	**T8PL**

Klemmhalter
Toolholder

B111
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	11 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

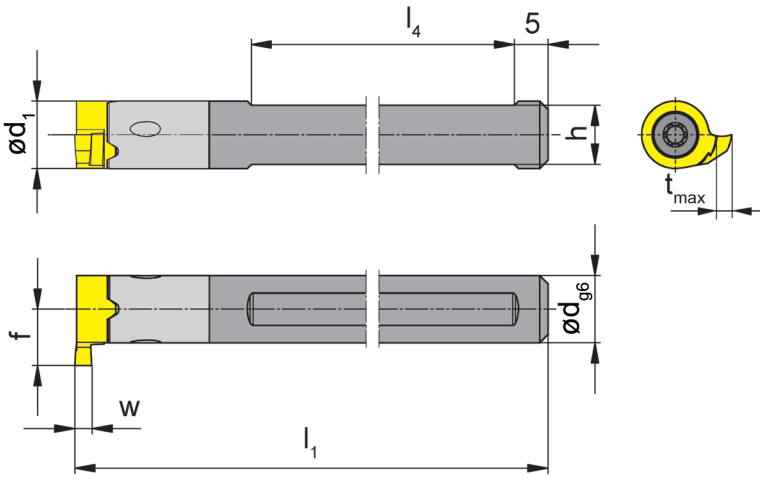


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Schneidplatte
for Insert

Typ	111
Type	S111

S

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4	d_1
B111.0008.01	8	80	7	55	8

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

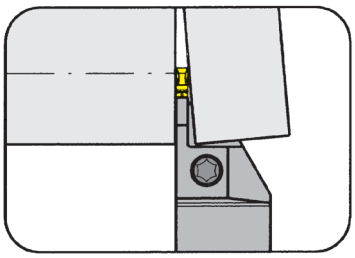
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

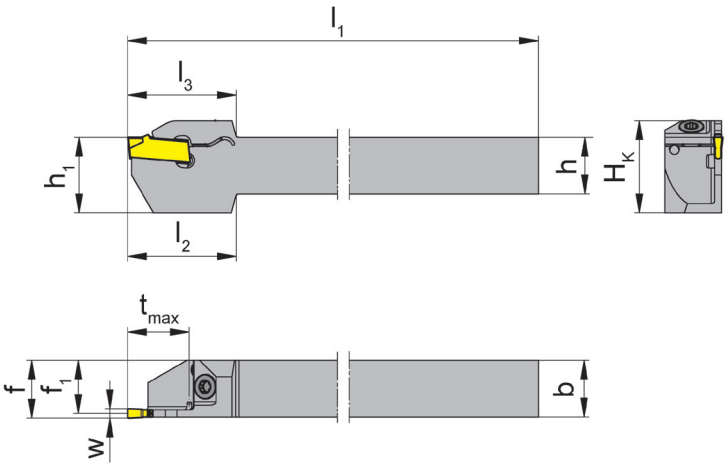
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111.0008.01	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	17 mm 2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

S

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Langdrehautomaten
for Swiss type machines

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.1212.24.61	12	12	125	23	23	16	11,25	f_1+w/2	13	26	19,5	02
R/LH100.1212.32.63	12	12	125	24	27	16	10,85	f_1+w/2	17	34	19,5	03
R/LH100.1616.24.61	16	16	125	-	23	16	15,25	f_1+w/2	13	26	19,5	02
R/LH100.1616.32.63	16	16	125	-	27	16	14,85	f_1+w/2	17	34	19,5	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

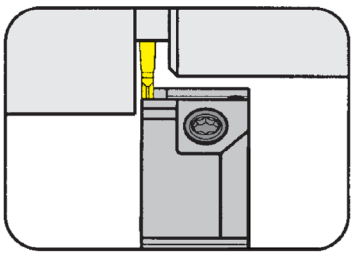
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

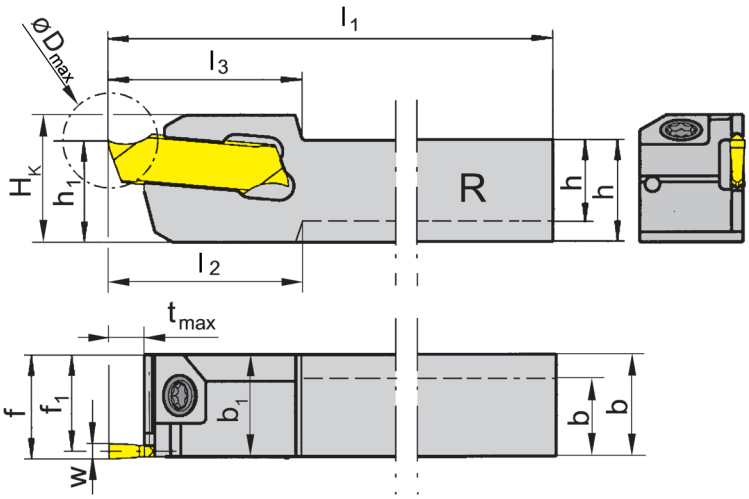
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe	Depth of groove	4-16 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-2 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.0808.01	8	10	120	17,5	17,5	8	10	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1010.01	10	10	120	-	17,5	10	-	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1212.01	12	12	120	-	17,5	12	-	11,25	12	4	22	14,5	01
R/LH264.1616.01	16	16	120	-	17,5	16	-	15,25	16	4	32	18,5	01
R/LH264.1010.11	10	10	120	-	19,0	10	-	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1212.11	12	12	120	-	19,0	12	-	11,25	12	10	20	14,5	01
R/LH264.1616.11	16	16	120	-	19,0	16	-	15,25	16	10	32	18,5	01
R/LH264.1212.21	12	12	120	-	22,0	12	-	11,25	12	13	26	15,5	01
R/LH264.1616.21	16	16	120	-	22,0	16	-	15,25	16	13	32	19,5	01
R/LH264.1010.02	10	10	120	-	17,5	10	-	9,00	10	4	32	12,5	02
R/LH264.1212.02	12	12	120	-	17,5	12	-	11,00	12	4	32	14,5	02
R/LH264.1616.02	16	16	120	-	17,5	16	-	15,00	16	4	32	18,5	02
R/LH264.1010.12	10	10	120	-	19,0	10	-	9,00	10	10	32	12,5	02
R/LH264.1212.12	12	12	120	-	19,0	12	-	11,00	12	10	32	14,5	02
R/LH264.1616.12	16	16	120	-	19,0	16	-	15,00	16	10	32	18,5	02
R/LH264.1212.22	12	12	120	-	25,0	12	-	11,00	12	16	32	14,5	02
R/LH264.1616.22	16	16	120	-	25,0	16	-	15,00	16	16	32	19,5	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

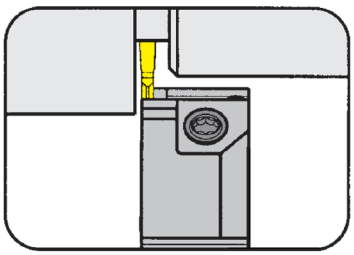
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

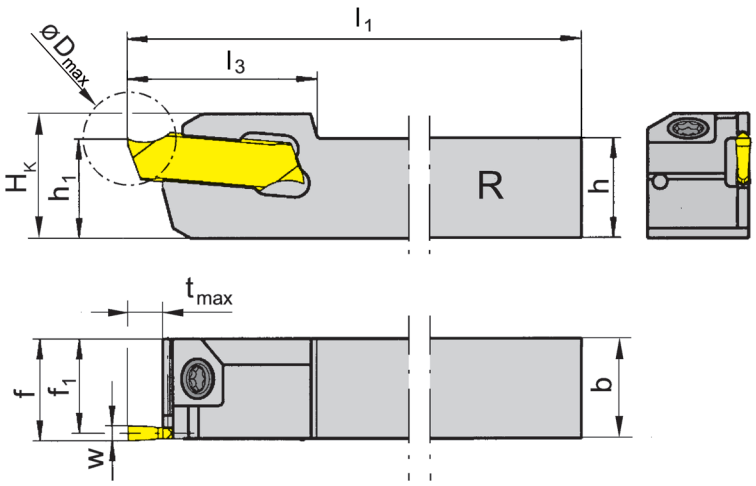
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 2,5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ Type	264 S264

S

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.1212.03	12	12	120	17,5	12	10,75	12	4	32	14,5	03
R/LH264.1616.03	16	16	120	17,5	16	14,75	16	4	32	18,5	03
R/LH264.1212.13	12	12	120	19,0	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1616.13	16	16	120	19,0	16	14,75	16	10	32	18,5	03
R/LH264.1212.23	12	12	120	25,0	12	10,75	12	16	32	14,5	03
R/LH264.1616.23	16	16	120	25,0	16	14,75	16	16	32	18,5	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

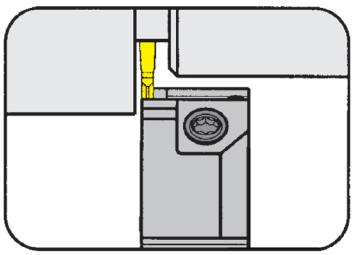
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

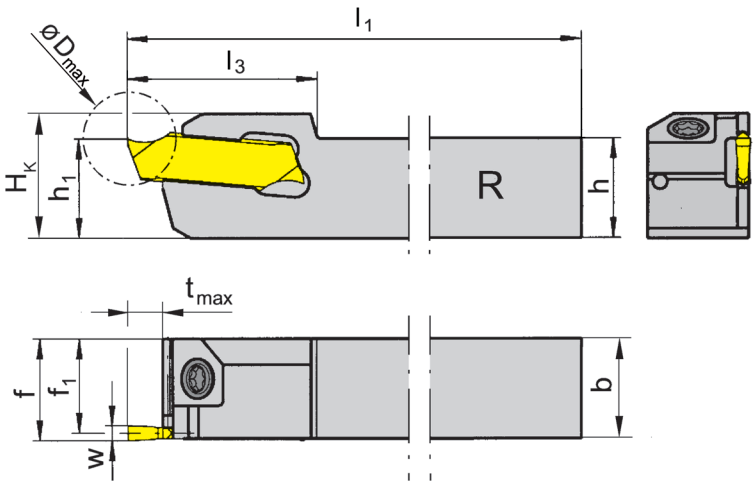
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.1212.04	12	12	120	17,5	12	10,5	12	5	32	15	04
R/LH264.1616.04	16	16	120	17,5	16	14,5	16	5	32	19	04
R/LH264.1212.14	12	12	120	19,0	12	10,5	12	10	32	15	04
R/LH264.1616.14	16	16	120	19,0	16	14,5	16	10	32	19	04
R/LH264.1212.24	12	12	120	25,0	12	10,5	12	16	32	15	04
R/LH264.1616.24	16	16	120	25,0	16	14,5	16	16	32	19	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

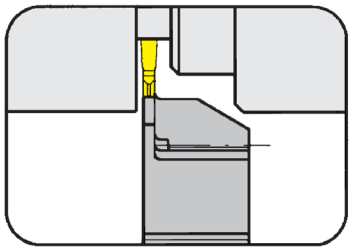
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

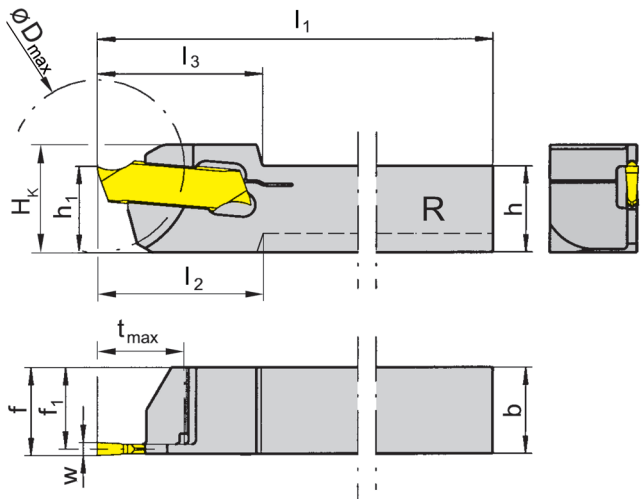
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type S264

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.0808.51	8	8	120	18	18	10	7,25	8	7	20	12,5	01
R/LH264.1010.61	10	10	120	-	19	10	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1010.62	10	10	120	-	19	10	9,00	10	10	20	12,5	02
R/LH264.1212.62	12	12	120	-	19	12	11,00	12	10	20	14,5	02
R/LH264.1212.63	12	12	120	-	19	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1212.64	12	12	120	-	19	12	10,50	12	10	32	14,5	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

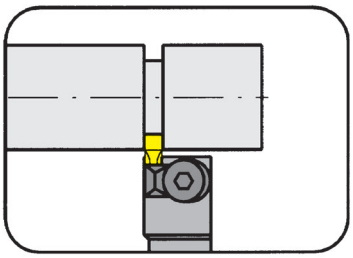
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

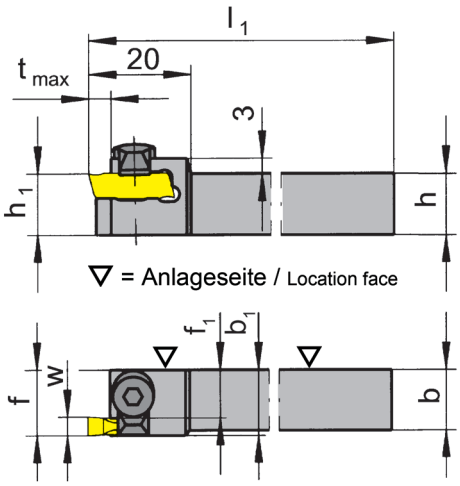
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

248



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	4 mm 0,5 - 2,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 217
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L248.1212.01	12	12	95	12	13	1,5	f_1+a_1	4	01	0,5-1,7
R/L248.1212.02	12	12	95	12	13	2,5	f_1+a_1	4	02	1,7-2,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

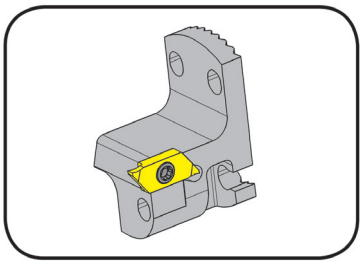
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

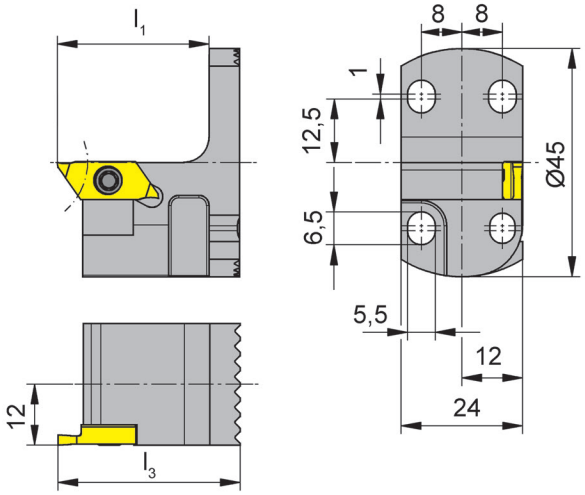
Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L248...	**SW2,5 DIN911**	**8.3**

Einbauhalter
Cartridge

KT274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_3	l_1	Größe Size
R/LKT274.2445.04	36	30	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

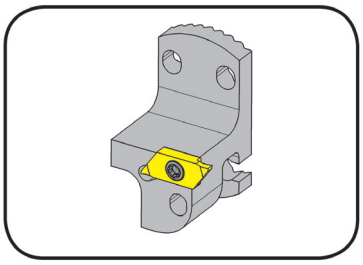
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

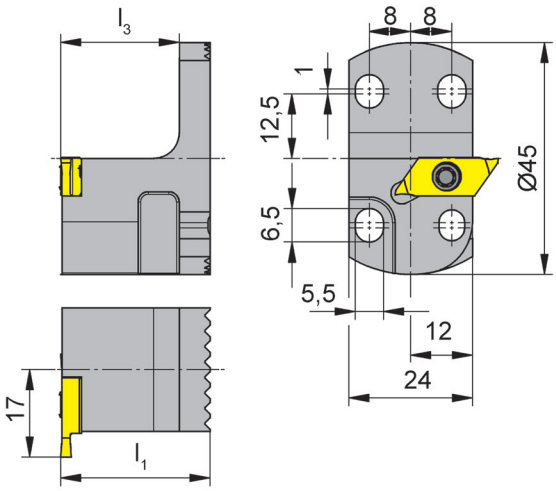
Einbauhalter Cartridge	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LKT274.2445.04	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

Einbauhalter
Cartridge

KTC274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	l_1	l_3	Größe Size
RKTC274.2445.04	29	23	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

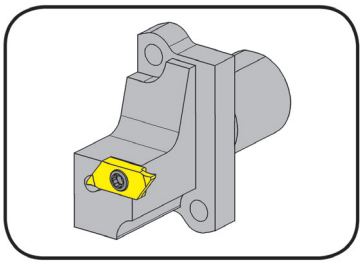
Bestellhinweis:
Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.
Ordering note:
Use left hand insert in right hand toolholder.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Einbauhalter Cartridge	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RKTC274.2445.04	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

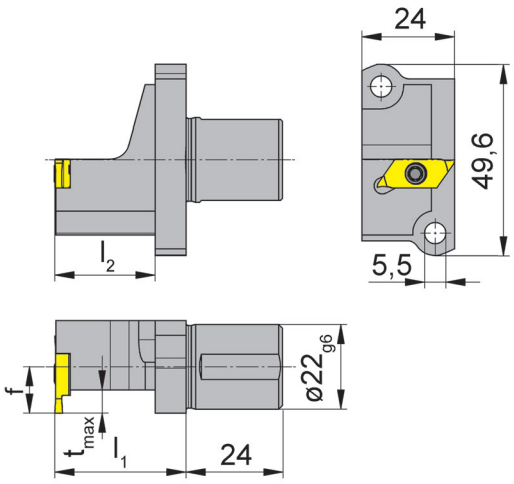
Klemmhalter
Toolholder

H274



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	7 mm

Lochbild 13,7 x 37,6 mm
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	l_1	t_{max}	l_2	Größe Size
R/LH274.A022.09.04	9	34	6	26	04
R/LH274.A022.12.04	12	34	6	26	04
R/LH274.A022.16.04	16	34	6	26	04
R/LH274.A022.09.07	9	34	6	26	*07
R/LH274.A022.12.07	12	34	6	26	*07

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

* Sonderschneidplatten
* Special inserts

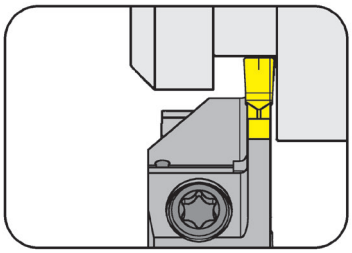
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	**030.3513.T15P**	**T15PQ**

Einstechen und Längsdrehen (außen)
Grooving and Side Turning (external)

Klemmhalter
Toolholder

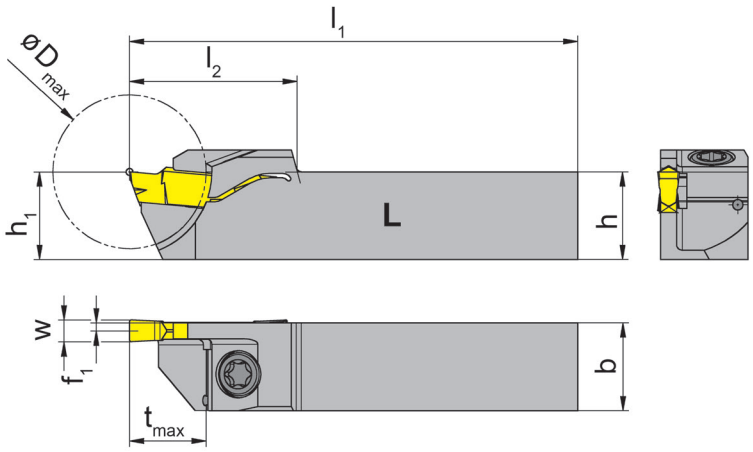
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10,5 mm 2-3,7 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.20.61	12	12	100	23	12	0,7	10,5	21	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.20.62	12	12	100	23	12	0,9	10,5	21	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.20.63	12	12	100	23	12	1,1	10,5	21	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

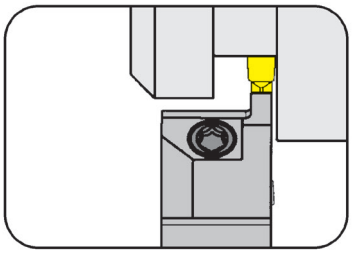
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

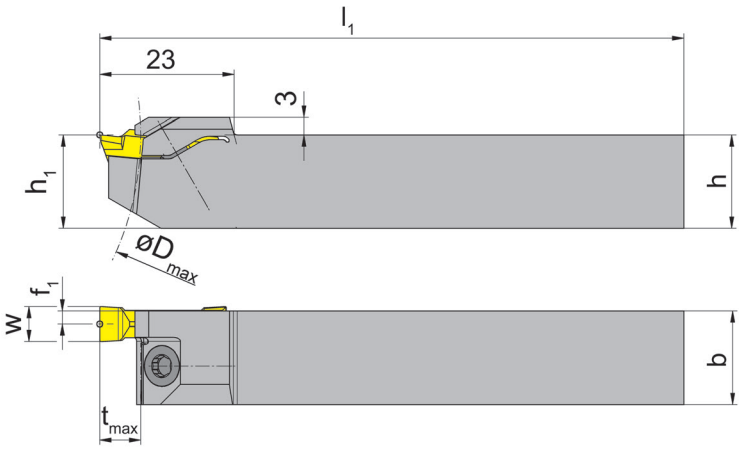
Einstechen und Längsdrehen (innen)
Grooving and Side Turning (internal)

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	7 mm 2-6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S224
Type	NS224

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61	12	12	100	12	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.61	16	16	100	16	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.62	12	12	100	12	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.62	16	16	100	16	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.63	12	12	100	12	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.63	16	16	100	16	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1212.64	12	12	100	12	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.64	16	16	100	16	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.65	16	16	100	16	1,85	7	100	05	4,4-5,1
R/LH224.1616.66	16	16	100	16	2,25	7	100	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

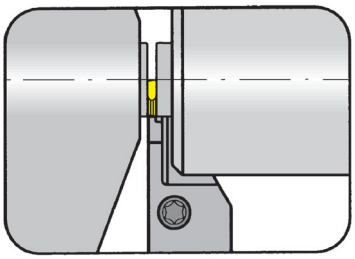
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224....	**4.12T15EP**	**T15PL**
R/LH224.1616....	**5.13T20EP**	**T20PQ**

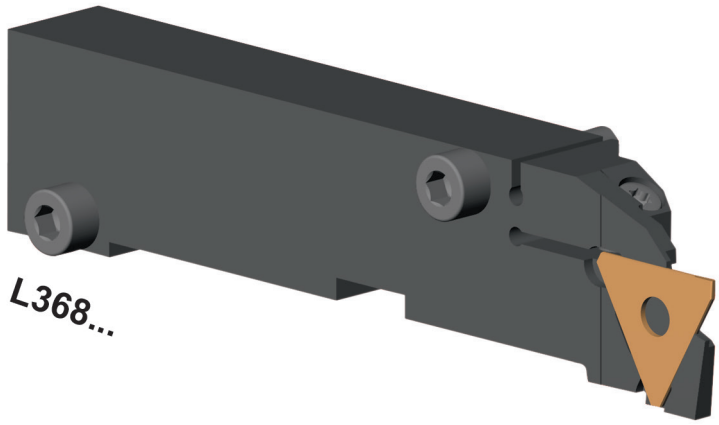
Klemmhalter
Toolholder

368



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type

S

Bestellnummer Part number	t_{max}	w_{min}	w_{max}	Maschinentyp Machine type	Schneidplatte Insert
L368.0710.08	8	0,5	1,2	EvoDECO 10	R/L312.0805... R/L312.0808... R/L312.0510... R/L312.0512... R/L312.1012... 312.0012...
L368.0710.11	8	1,5	1,5	EvoDECO 10	R/L312.0515... 312.0015...

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

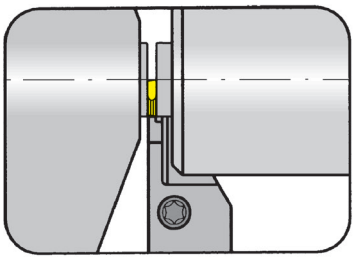
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Zylinderstift** Straight pin
L368...	**4.18T15EP**	**SW4,0 DIN911**	**T15PQ**	**020.0518.1610**

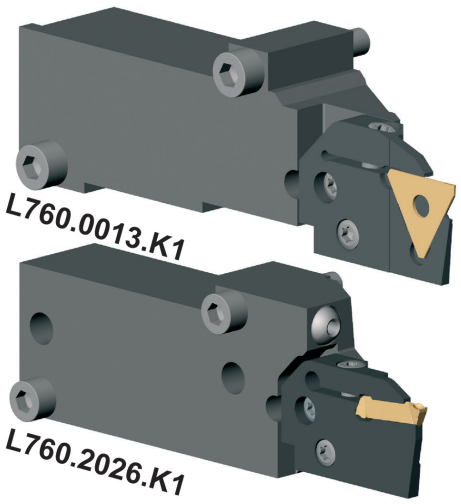
Grundhalter
Basic toolholder

L760



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	15 mm 0,5-3,7 mm

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos



für Kassette
for Cassette

Typ LNK368
Type LNK760

S

Bestellnummer Part number	t_{max}	w	Maschinentyp Machine type	Kassette Cassette	Schneidplatte Insert
L760.0013.K1	8	0,5 - 1,2	DECO13	LNK368.0760.08	R/L312.0805... R/L312.0808... R/L312.0510... R/L312.0512... R/L312.1210... 312.0012...
L760.0013.K1	8	1,5	DECO13	LNK368.0760.11	R/L312.0515... 312.0015...
L760.2026.K1	15	2,0 - 2,4 2,4 - 2,8 2,8 - 3,7	DECO20/26	LNK760.0224.01 LNK760.0224.02 LNK760.0224.03	S224...

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

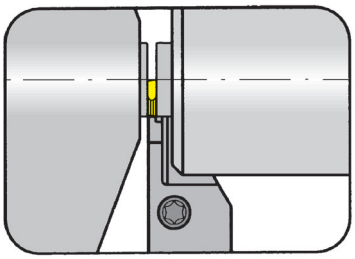
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
L760...	**SW5,0 DIN911**

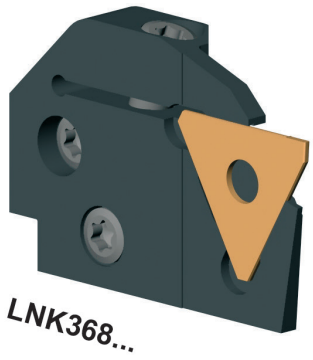
Kassette
Cassette

LNK368/LNK760



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	15 mm 0,5-3,7 mm

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S224

S

Bestellnummer Part number	t_{max}	w_{min}	w_{max}	Maschinentyp Machine type	Schneidplatte Insert
LNK368.0760.08	9	0,5	1,2	EvoDECO 16	R/L312.0805... R/L312.0808... R/L312.0510... R/L312.0512... R/L312.1210... 312.0012...
LNK368.0760.11	9	1,5	1,5	EvoDECO 16	R/L312.0515... 312.0015...
LNK760.0224.01	15	2,0	2,4	EvoDECO 20/EvoDECO 32	S224...
LNK760.0224.02	15	2,4	2,8	EvoDECO 20/EvoDECO 32	S224...
LNK760.0224.03	15	2,8	3,7	EvoDECO 20/EvoDECO 32	S224...

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

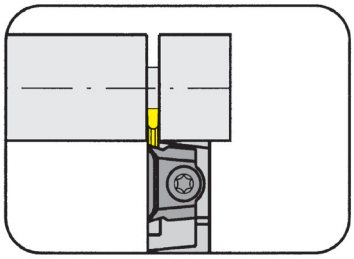
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

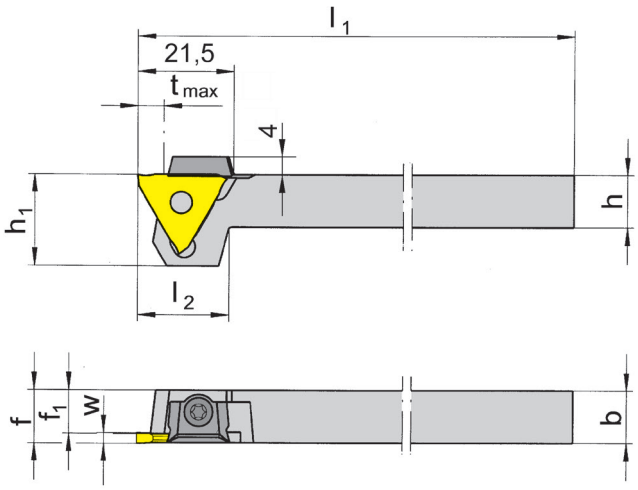
Kassette Cassette	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
LNK368.0760...	**5.10T20P**	**T20PQ**
LNK760.0224....	**5.12T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

361
verringerte Kopfgröße
reduced head size



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L361.1212.01	12	12	100	17	19	10,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,9
R/L361.1212.02	12	12	100	17	19	9,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L361.1212.03	12	12	100	21	21	8,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

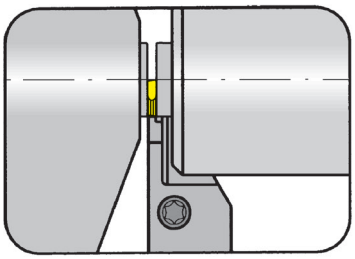
t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L361...	**12.3**	**030.0422.T10P**	**T10PL**

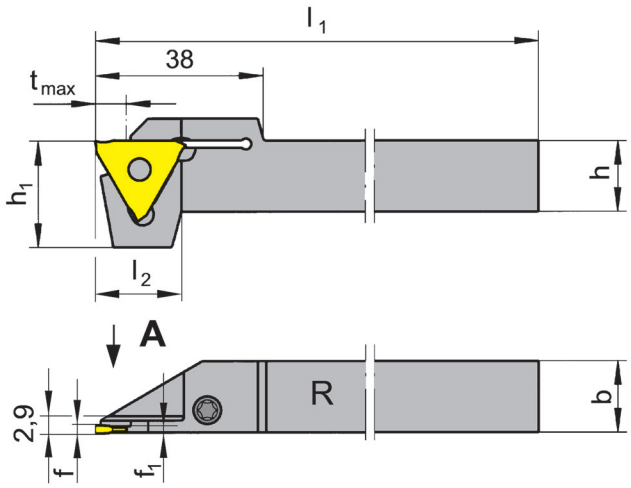
Klemmhalter
Toolholder

368



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-1,5 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

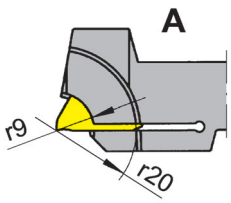


R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type



nur für umfangs-geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

S

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}
R/L368.1212.08	12	12	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1616.08	16	16	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1212.11	12	12	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8
R/L368.1616.11	16	16	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a_1 siehe WSP
a1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

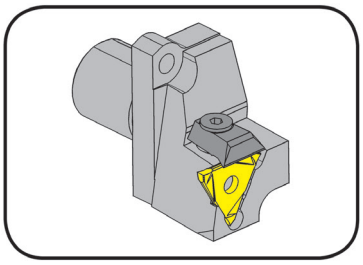
Halter R/L368...08 für WSP:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Halter R/L368...11 für WSP:
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1
Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	**4.15T15P**	**T15PQ**

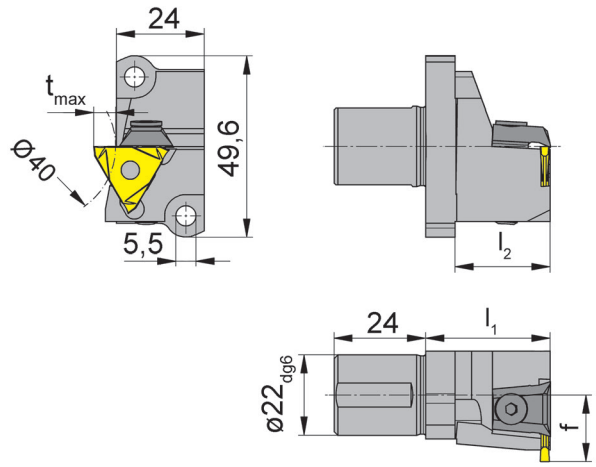
Klemmhalter
Toolholder

369



Stechtiefe	Depth of groove	4-6 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5-2,9 mm

Lochbild 13,7 x 37,6 mm
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	l_2	f	t_{max}	l_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
L369.A022.18.01	26	18,2	4	34	01	0,5-1,9
L369.A022.18.02	26	18,2	6	34	02	1,9-2,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII

Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
L369...	**SW3,0 DIN911**	**16.4**

Weitere Informationen finden Sie im Katalog „W&F Modulare Langdrehtechnik“ und im Katalog der Firma GRAF „Werkzeugsysteme für Langdrehautomaten“.

Further informations can be found in the catalogue „W&F Modular Technology for Swiss Type Machines“ and in the catalogue of the company GRAF „Tool Systems for Automatic Lathe“.

www.phorn.de

www.graf-werkzeugsysteme.de

S

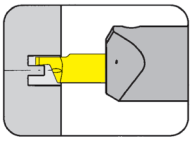
Axialeinstechen
Face Grooving

T

System/System	Seite/Page
105	**T2**
110	**T16**
114	**T22**
15A/25A	**T34**
224	**T44**
229	**T62**
231	**T90**
312	**T96**
A315	**T102**

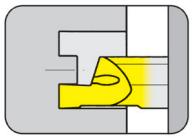
Axialeinstechen
Face Grooving

Klemmhalter
Toolholder
B105/BU105



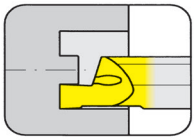
Seite / Page
T4-T5

Klemmhalter
Toolholder
H105/HC105/VDI



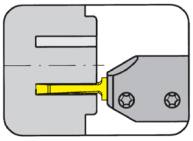
Seite / Page
T6-T8

Schneidplatte
Insert
105/A105



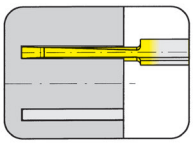
Seite / Page
T9-T13

Klemmhalter
Toolholder
B105



Seite / Page
T14

Schneidplatte
Insert
A105



Seite / Page
T15

T

105

T

Klemmhalter mit Schneidplatten

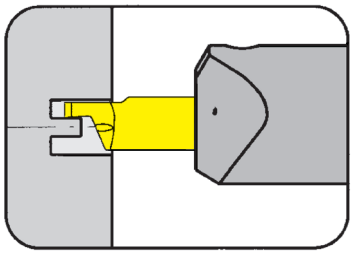
Stechbreite 2 - 3 mm

Toolholder with Inserts

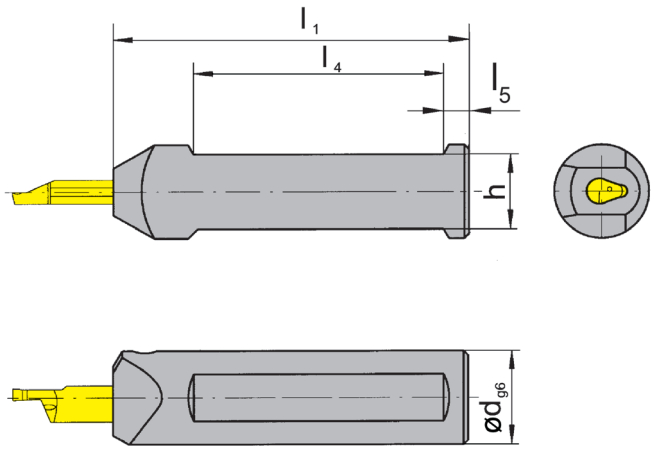
Width of groove 2 - 3 mm

Klemmhalter
Toolholder

B105
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = linksschneidend
Picture = left hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4	l_5
B105.0010.01	10	75	9	50	5
B105.0012.01	12	75	11	50	5
B105.0016.01	16	75	14	50	5
B105.0020.01	20	90	18	55	5
B105.0022.01	22	90	20	55	5
B105.0025.01	25	100	23	55	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

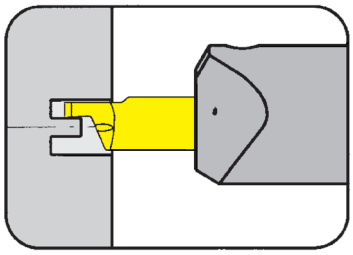
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

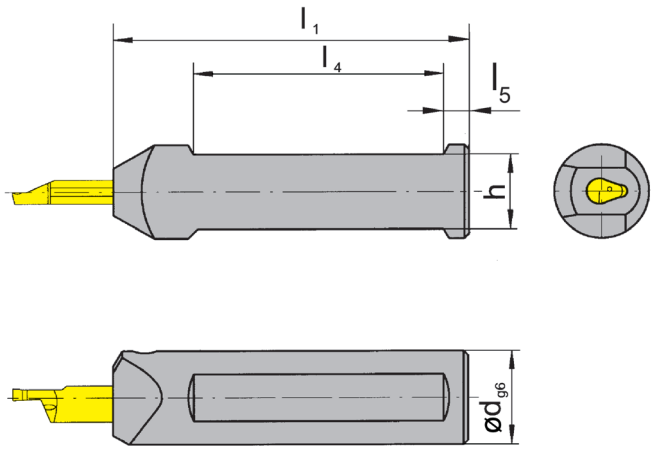
Klemmhalter
Toolholder

B105/BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4	l_5
B105.0028.01	28	120,0	26,00	72	12
BU105.0750.5.01	3/4"	90,0	17,04	70	5
BU105.0750.5.3.01	3/4"	152,5	17,05	70	5
BU105.1000.5.01	1"	90,0	23,40	65	5
BU105.1000.5.3.01	1"	152,5	23,40	70	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Kühlmittelanschluss M12x1,5 für Traub-Maschinen
Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang.
Adapter of cooling M12x1,5 for Traub machines. Coolant supply is not included.

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

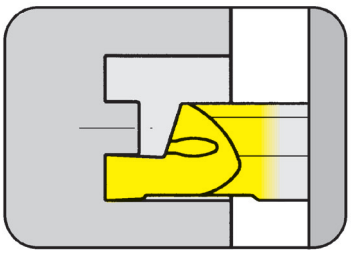
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B/BU105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

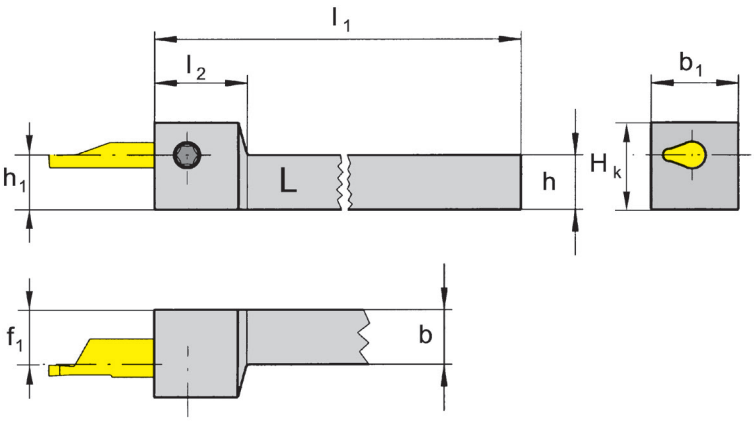
Klemmhalter
Toolholder

H105
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

T

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	H_K	l_2
R/LH105.0808.01	8	8	90	8	16	7,5	14	17
R/LH105.1010.01	10	10	90	10	16	7,5	16	17
R/LH105.1212.01	12	12	90	12	16	7,5	18	17
R/LH105.1616.01	16	16	110	16	16	7,5	22	17

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

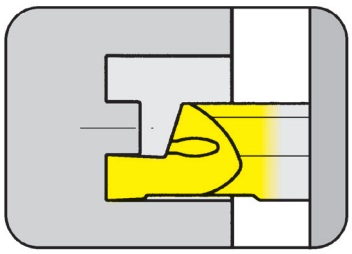
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

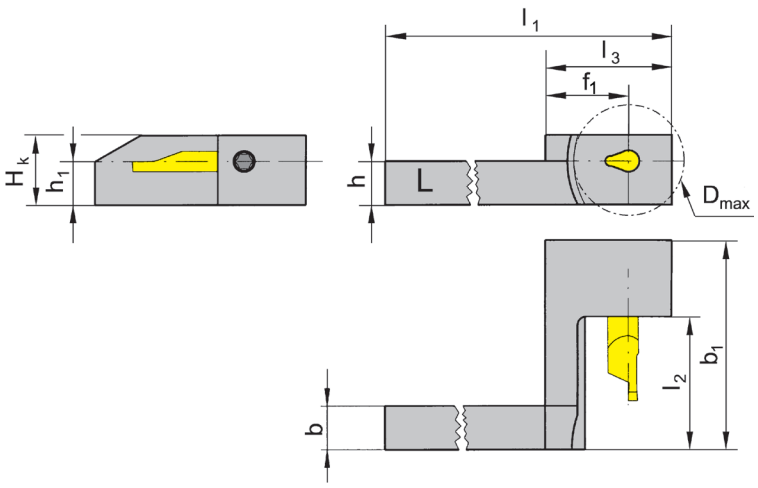
Klemmhalter
Toolholder

HC105
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm

Kühlmittelzufuhr über Winkelverschraubung
Coolant supply through cranked fitting



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f_1	H_K	b_1	h_1	D_{amax}	l_1	l_3	l_2
R/LHC105.0707.21	7	7	19	13	32,0	7	26	99	29	18
R/LHC105.0808.21	8	8	19	13	32,0	8	26	99	29	18
R/LHC105.0812.21	8	12	19	13	32,0	8	26	99	29	18
RHC105.1010.11	10	10	19	16	22,7	10	26	99	29	8
R/LHC105.1010.21	10	10	19	16	38,0	10	26	99	29	18
R/LHC105.1010.41	10	10	19	16	48,0	10	26	99	29	28
R/LHC105.1212.21	12	12	19	18	38,0	12	26	99	29	18
R/LHC105.1212.41	12	12	19	18	48,0	12	26	99	29	28
R/LHC105.1616.21	16	16	24	22	38,0	16	36	104	34	18
R/LHC105.1616.41	16	16	24	22	48,0	16	36	104	34	28

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:
R/LHC105.07.../.08.../.1010.11 = ohne Kühlmittelzufuhr!
Note:
R/LHC105.07.../.08.../.1010.11 = no through coolant supply!

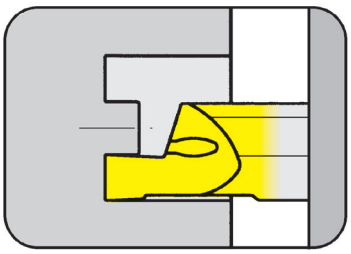
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

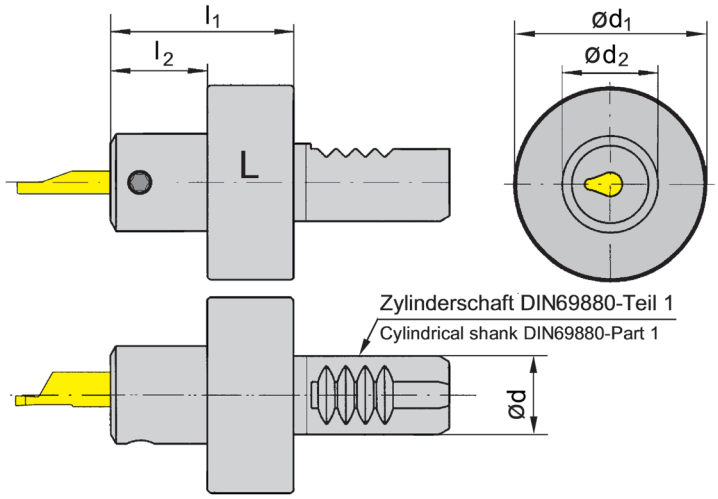
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**SMC Winkelverschraubung** SMC angled screw coupling
R/LHC105...07/08/10	**6.075T15P**	**T15PQ**	**-**
R/LHC105....	**6.075T15P**	**T15PQ**	**KQ2L06-M5**

Klemmhalter
Toolholder

VDI
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	d_2	**d_1**
VDI16.L105.20.01	16	38	20	20	40
VDI16.R105.20.01	16	38	20	20	40
VDI20.L105.20.01	20	38	20	20	50
VDI20.R105.20.01	20	38	20	20	50
VDI25.L105.20.01	25	38	20	20	58
VDI25.R105.20.01	25	38	20	20	58
VDI30.L105.20.01	30	38	20	20	68
VDI30.R105.20.01	30	38	20	20	68
VDI40.L105.20.01	40	38	20	20	83
VDI40.R105.20.01	40	38	20	20	83

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

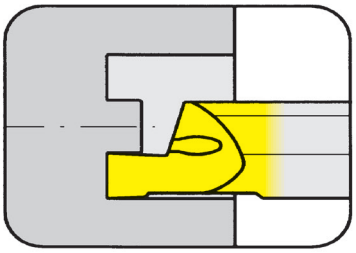
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
VDI16...	**6.075T15P**	**T15PQ**

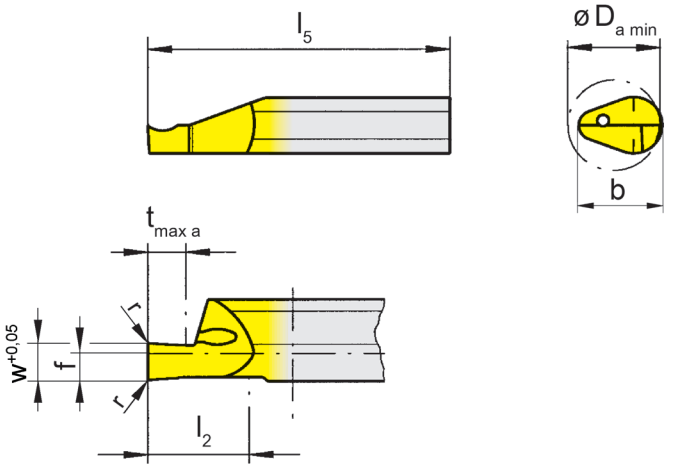
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: H105, HC105, B105, VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	MG12	AN25	EG35	ES15	TI25
R105.0505.1.8	0,5	-	2	7	10	25	2	5		Δ	Δ	▲	
R/L105.0510.1.8	1,0	0,05	2	7	10	25	2	5	▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0515.1.8	1,5	0,05	2	7	10	25	3	5	▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0520.1.8	2,0	0,05	2	7	10	25	5	5	▲/Δ		▲/▲		▲/▲
R/L105.0510.2.8	1,0	0,05	2	7	15	35	2	5	Δ/Δ		▲/Δ		▲/▲
R/L105.0515.2.8	1,5	0,05	2	7	15	35	3	5	Δ/Δ		▲/▲		▲/▲
R/L105.0520.2.8	2,0	0,05	2	7	15	35	5	5	Δ/Δ		▲/▲		▲/▲

P	o	•	•	•	•
M	-	o	•	o	•
K	-	-	o	•	•
N	-	-	-	-	•
S	-	-	-	-	•
H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

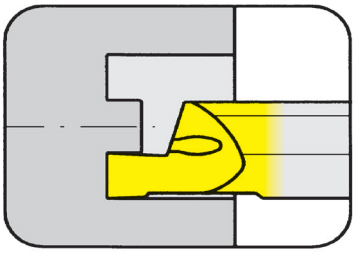
HM-Sorten
Carbide grades

T

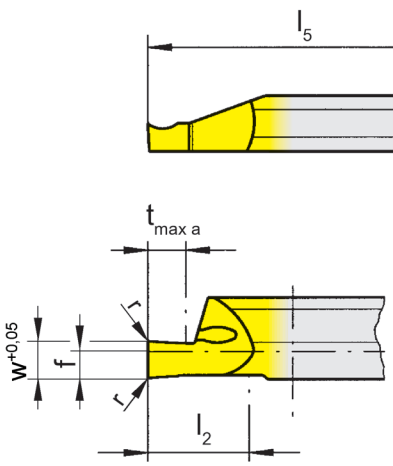
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	6 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	MG12	EG35	TI25
R/L105.0610.1.8	1,0	0,05	2	7	10	25	2	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0615.1.8	1,5	0,05	2	7	10	25	3	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0620.1.8	2,0	0,05	2	7	10	25	5	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0610.2.8	1,0	0,05	2	7	15	35	2	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0615.2.8	1,5	0,05	2	7	15	35	3	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0620.2.8	2,0	0,05	2	7	15	35	5	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG35	TI25
P	o	●	●
M	-	●	●
K	-	o	●
N	-	-	●
S	-	-	●
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

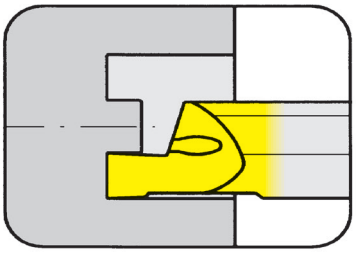
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

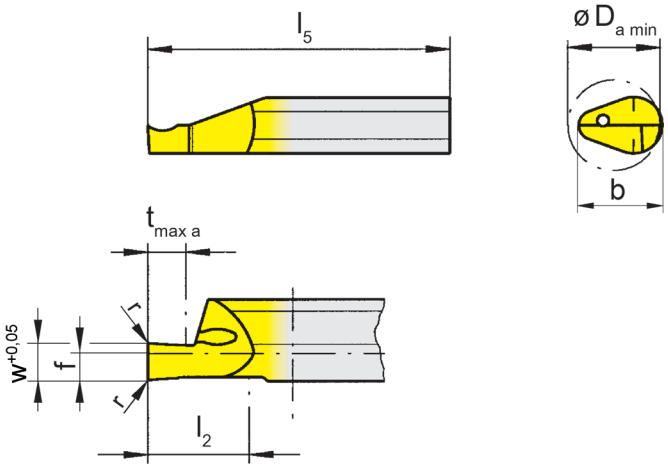
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/L105.0810.1.8	1,0	0,15	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.8	1,5	0,15	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.8	2,0	0,15	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.8	2,5	0,15	2	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.8	3,0	0,15	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.2.8	1,0	0,15	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.2.8	1,5	0,15	2	7	15	35	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.2.8	2,0	0,15	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.2.8	2,5	0,15	2	7	15	35	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.2.8	3,0	0,15	2	7	15	35	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

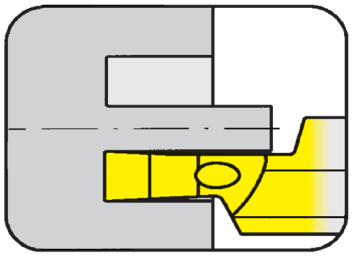
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

T

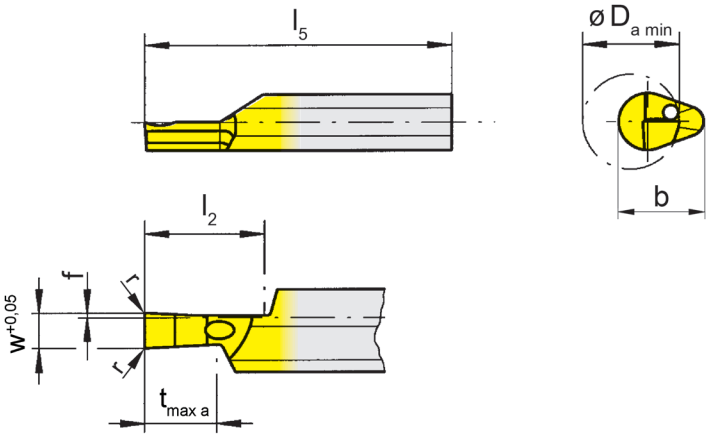
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/L105.0810.1.9	1,0	0,15	0,4	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.9	1,5	0,15	0,4	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.9	2,0	0,15	0,4	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.9	2,5	0,15	0,4	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.9	3,0	0,15	0,4	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

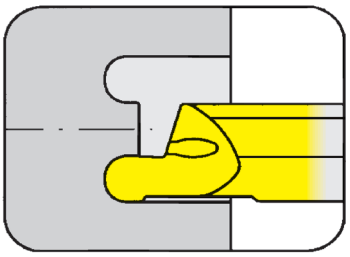
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

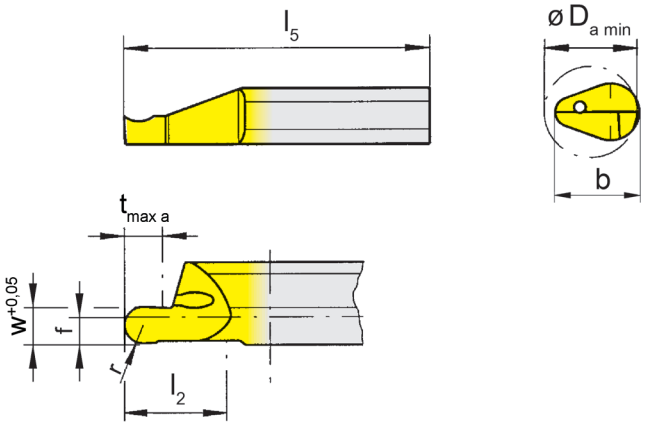
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: H105, HC105, B105, VDI

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/L105.8V10.1.8	1,0	0,50	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.1.8	1,6	0,80	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V20.1.8	2,0	1,00	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.1.8	2,5	1,25	2	7	10	25	5	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V30.1.8	3,0	1,50	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V10.2.8	1,0	0,50	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.2.8	1,6	0,80	2	7	15	35	3	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V20.2.8	2,0	1,00	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.2.8	2,5	1,25	2	7	15	35	5	8	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.8V30.2.8	3,0	1,50	2	7	15	35	6	8	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

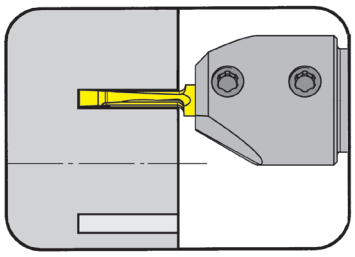
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

T

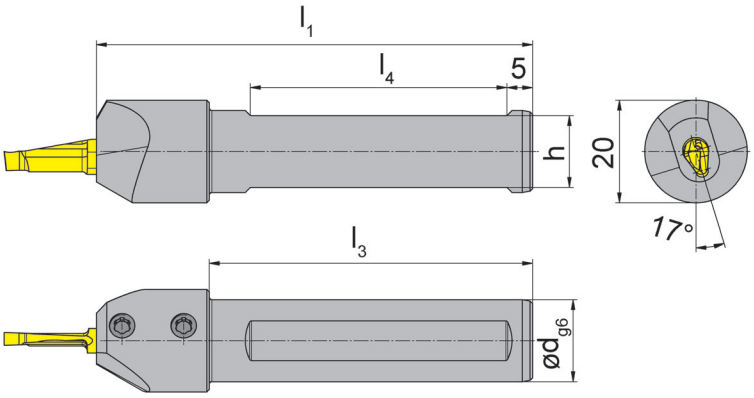
Klemmhalter
Toolholder

B105
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm

Verlängerte Aufnahme der Platte
Extended depth of insert seat



für Schneidplatte
for Insert

Typ A105...2.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3	h	l_4
R/LB105.0016.12.2	16	85	63	14	50
R/LB105.0020.12.2	20	100	-	18	55

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

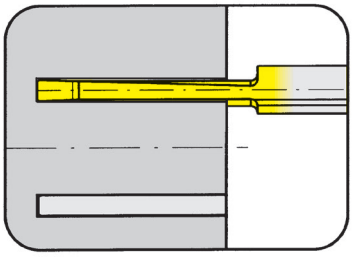
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

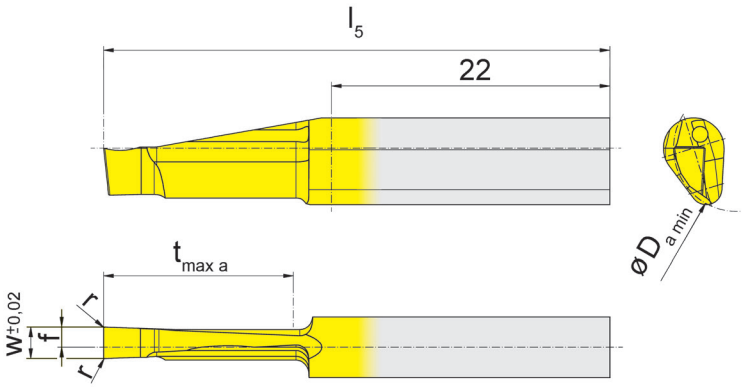
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Schneidplatte
Insert

A105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105...12.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/LA105.1020.2.2	2,0	0,1	1,4	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1025.2.2	2,5	0,1	1,6	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1030.2.2	3,0	0,1	1,0	40	15	10	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

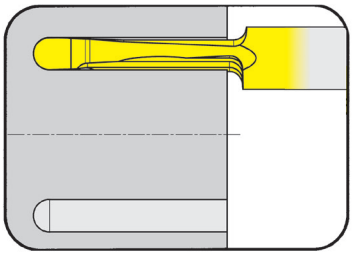
Hinweis:
Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105...12.2 und Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105...12.2 verwenden.
Note:
Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 and insert LA105 in toolholder LB105...12.2.
Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 10 - 40 mm möglich!
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 10 - 40 mm!

Zusatzseite, nicht im Papierkatalog

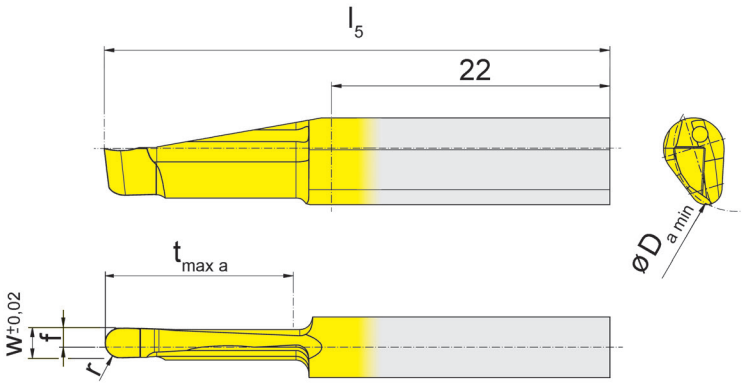
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

A105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105...12.2
Type

Vollradius
Full radius

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/LA105.1020.10.2.2	2,0	1,00	1,4	40	15	10	▲/Δ	▲/▲
R/LA105.1025.12.2.2	2,5	1,25	1,6	40	15	10	Δ/Δ	▲/Δ
R/LA105.1030.15.2.2	3,0	1,50	1,9	40	15	10	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

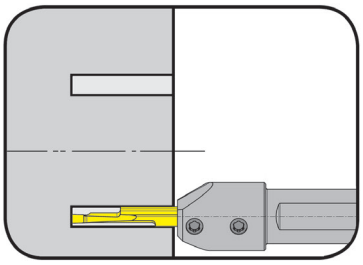
Hinweis:
Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105...12.2 und Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105...12.2 verwenden.
Note:
Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 and insert LA105 in toolholder LB105...12.2.
Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 10 - 40 mm möglich!
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 10 - 40 mm!

Zusatzseite, nicht im Papierkatalog

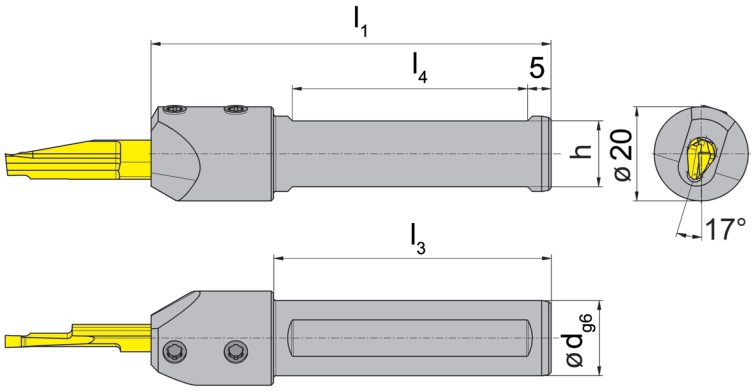
Axialeinstechen
Face Grooving

Klemmhalter
Toolholder

B109
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	15 mm
Stechtiefe	Depth of groove	20 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ A109
Type

nur für Schneidplatten mit verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with extended clamping length

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3	h	l_4
R/LB109.0016.14.2	16	85	59	14	50

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

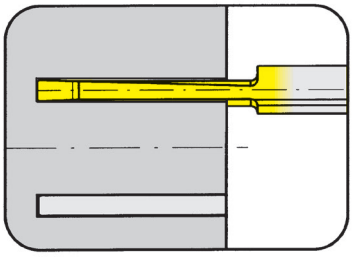
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB109.0016.14.2	**6.075T15P**	**T15PQ**

Zusatzseite, nicht im Papierkatalog

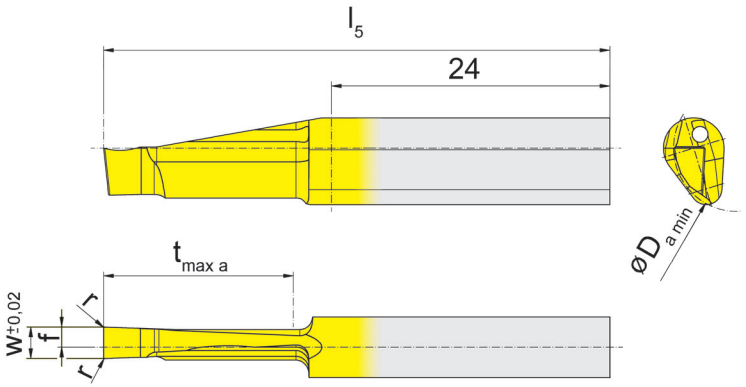
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

A109



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	15 mm
Stechtiefe	Depth of groove	20 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109...14.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	TI25
R/LA109.1520.3.2	2,0	0,1	1,0	48	20	15	▲/Δ
R/LA109.1525.3.2	2,5	0,1	1,2	48	20	15	▲/Δ
R/LA109.1530.3.2	3,0	0,1	1,5	48	20	15	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

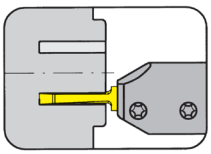
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

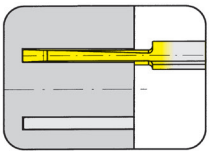
Hinweis:
Schneidplatte RA109 in Klemmhalter RB109 und Schneidplatte LA109 in Klemmhalter LB109 verwenden
Note:
Use insert RA109 in toolholder RB109 Use insert LA109 in toolholder LB109
Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 15 - 40 mm möglich!
Face grooving with full width of the full depth only possible between Damin 15 - 40 mm!

Klemmhalter
Toolholder
B110

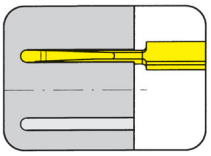


Seite/Page
T18

Schneidplatte
Insert
A110



Seite/Page
T19



Seite/Page
T20

110

T

Klemmhalter mit Schneidplatten

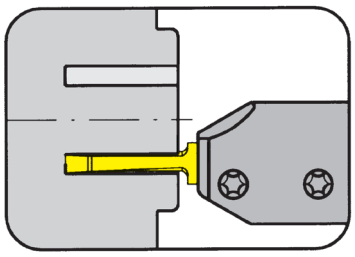
Stechbreite 3 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 3 mm

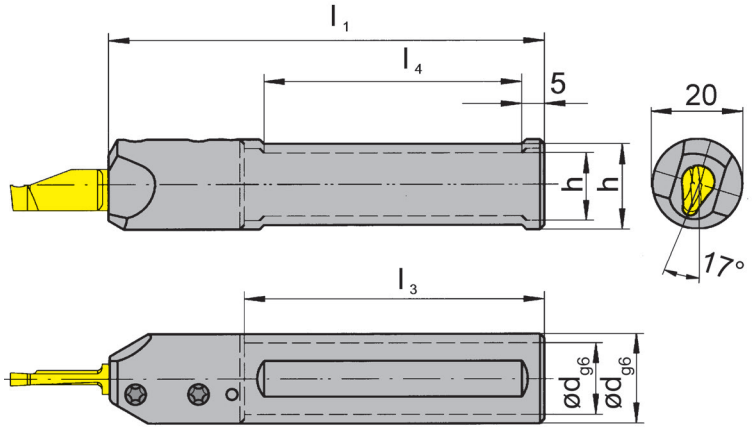
Klemmhalter
Toolholder

B110
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Verlängerte Aufnahme der Platte
Extended depth of insert seat



für Schneidplatte
for Insert

Typ A110
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3	h	l_4
R/LB110.0016.16.2	16	100	70	14	55
R/LB110.0020.16.2	20	100	-	18	55

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

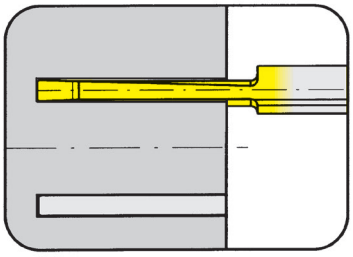
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

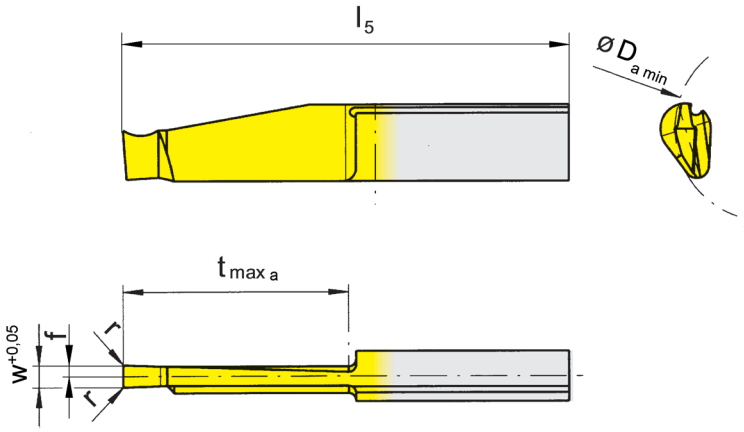
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Schneidplatte
Insert

A110



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe	Depth of groove	20-30 mm
Stechbreite	Width of groove	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TH35	TI25	TN35
R/LA110.2030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.2030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.5030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	50	▲/▲		▲/▲	
R/LA110.5030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	50	▲/▲		▲/▲	

P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

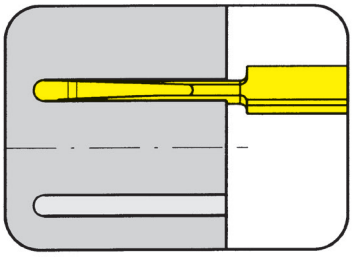
Hinweis:
Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.
Note:
Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.
Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 20 - 50 mm möglich!
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 20 - 50 mm.

T

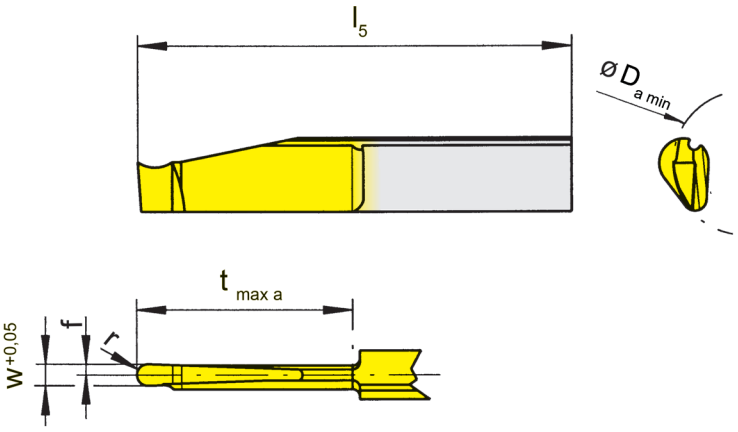
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

A110



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30 mm
Stechbreite	Width of groove	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type

Vollradius
Full radius

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TN35
R/LA110.2030.15.5.0	3	1,5	1,5	60	30	20	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TN35
P	●	●
M	●	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

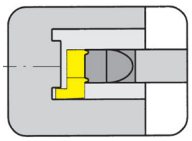
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.
Note:
Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.
Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin}20 - 50 mm möglich!
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 20 - 50 mm.

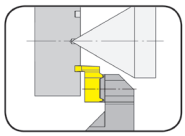
Axialeinstechen
Face Grooving

Klemmhalter
Toolholder
B114/BA114



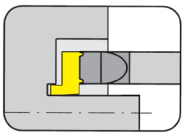
Seite / Page
T24-T27

Klemmhalter
Toolholder
HC114



Seite / Page
T28

Schneidplatte
Insert
114



Seite / Page
T29-T32

T

114

T

Klemmhalter mit Schneidplatten

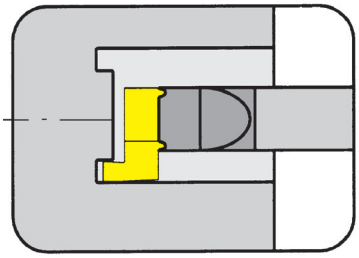
Stechbreite 1 - 3 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 1 - 3 mm

Klemmhalter
Toolholder

B114
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Einfahrtiefe bis	Depth of bore up to	64 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

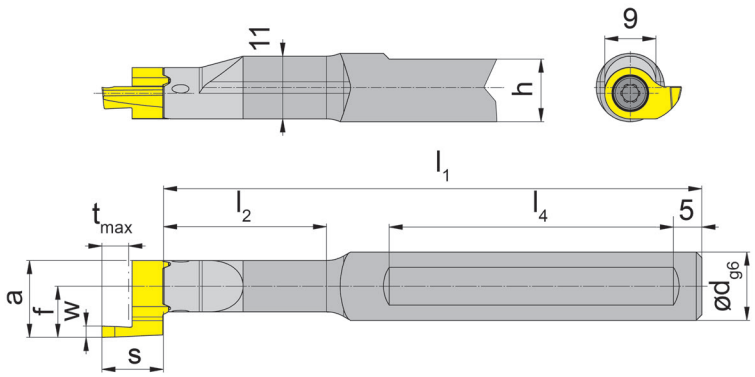


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
B114.0012.00	12	69,7	14,2	11	40
B114.0012.01	12	94,7	28,7	11	50
B114.0012.02	12	104,7	39,7	11	50
B114.0012.03	12	124,7	58,7	11	50
B114.0016.00	16	74,7	14,2	15	40
B114.0016.01	16	94,7	28,7	15	50
B114.0016.02	16	104,7	39,7	15	50
B114.0016.03	16	124,7	58,7	15	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, s, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, s, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

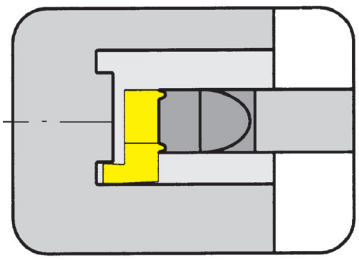
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

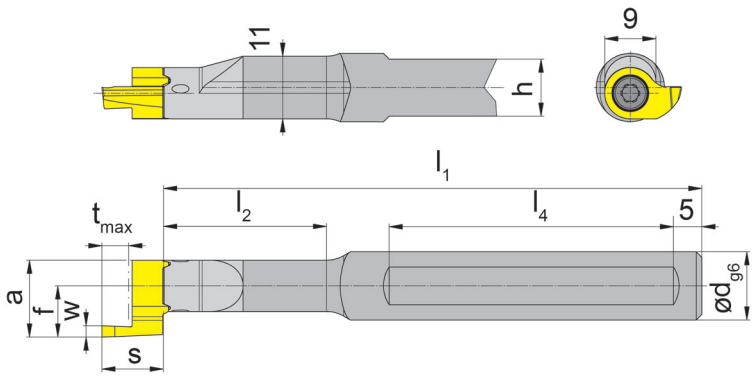
Klemmhalter
Toolholder

B114
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Einfahrtiefe bis	Depth of bore up to	64 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
B114.0012.2.00	12	69,7	14,2	11	40
B114.0012.2.01	12	94,7	28,7	11	50
B114.0012.2.02	12	104,7	39,7	11	50
B114.0012.2.03	12	124,7	58,7	11	50
B114.0016.2.00	16	74,7	14,2	14	40
B114.0016.2.01	16	94,7	28,7	14	50
B114.0016.2.02	16	104,7	39,7	14	50
B114.0016.2.03	16	124,7	58,7	14	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, s, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, s, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

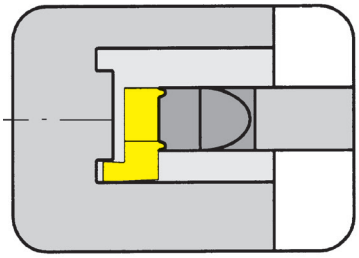
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

RBA114
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø	Bore Ø	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for Insert

Typ R114 (axial)
Type

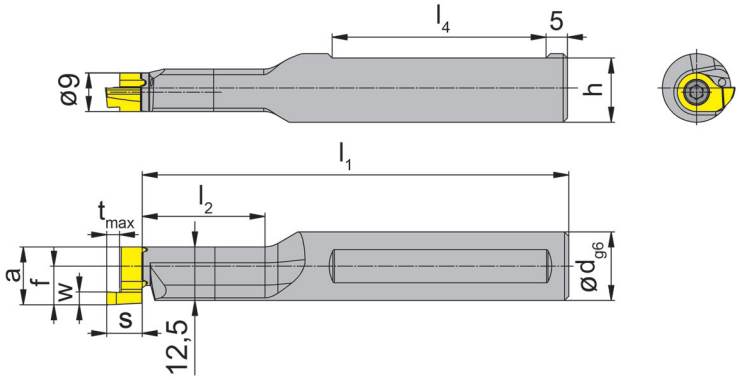


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
RBA114.0016.01	16	99,7	28,7	15	50
RBA114.0016.02	16	109,7	39,7	15	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, s, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, s, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

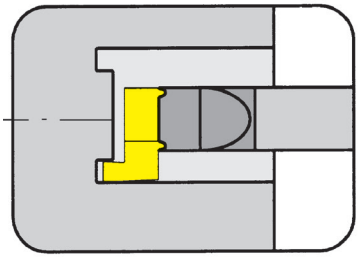
Bestellhinweis:
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RBA114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

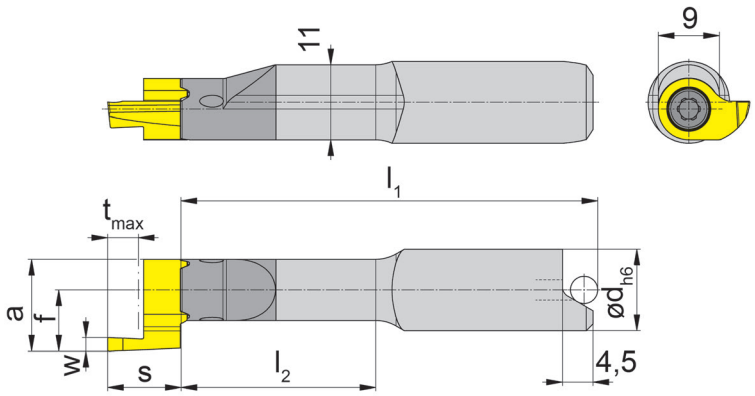
Klemmhalter
Toolholder

B114
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type S114

zum lageorientierten Schrumpfen
for shrinkage location

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2
B114.0012.00S	12	47,4	14,2
B114.0012.01S	12	61,4	28,7
B114.0012.02S	12	72,4	39,7
B114.0012.03S	12	96,7	64,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, s, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, s, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

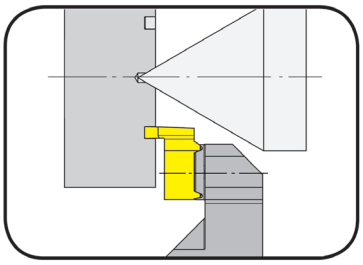
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

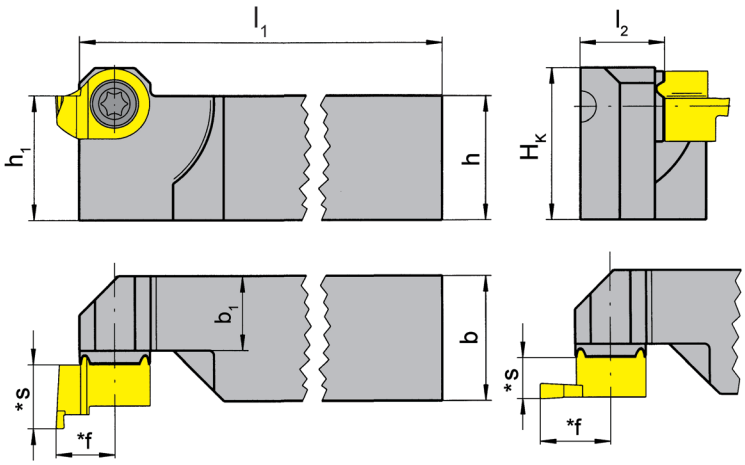
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

HC114



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 114
Type

axial und radial
axial and radial

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	b_1	H_K
R/LHC114.1212.01	12	12	122	11,2	12	9,5	15,6
R/LHC114.1616.01	16	16	122	11,2	16	9,5	19,6
R/LHC114.2020.01	20	20	122	15,2	20	13,5	23,6
R/LHC114.2525.01	25	25	147	20,2	25	18,5	28,6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* siehe Schneidplatten
* see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Bestellhinweis:
Rechte Klemmhalter verwendbar für linke Schneidplatten. Linke Klemmhalter verwendbar für rechte Schneidplatten.
Ordering note:
Right hand toolholders use left hand inserts. Left hand toolholders use right hand inserts.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

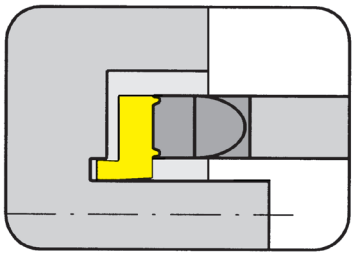
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LHC114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

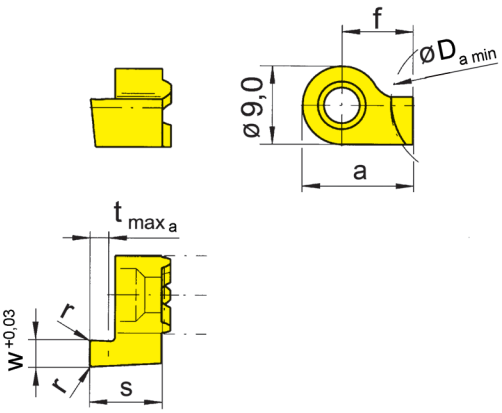
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	12 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	RBA114
	HC114

Bearbeitung **HINTER** der Drehmitte!
Machining **BEHIND** centre line

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG55	TN35
R/L114.1210.00	1,0	8,3	7,5	12	-	1,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1215.00	1,5	8,3	7,5	12	0,2	2,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.00	2,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.00	2,5	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.00	3,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.5.00	2,0	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.5.00	2,5	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.6.00	3,0	11,8	7,5	12	0,2	6,0	12	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable

	EG55	TN35
P	●	●
M	o	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l_1 und l_2 um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

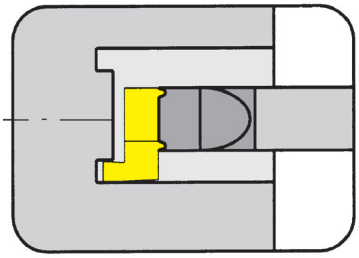
Note:
R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l_1 and l_2 will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

T

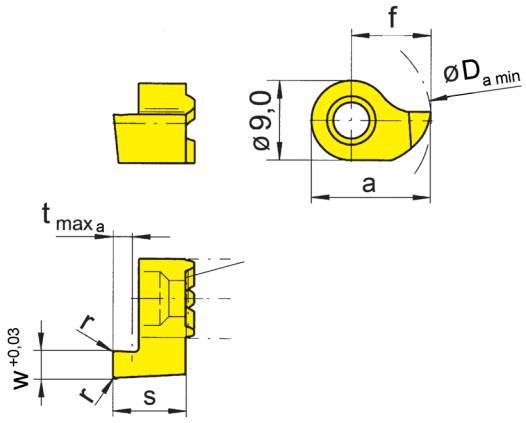
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	14 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	RBA114
	HC114

Bearbeitung **VOR** der Drehmitte!
Machining **IN-FRONT** of centre line

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	MG12	EG55	TF45	TN35
R/L114.1410.00	1,0	8,3	9	13,5	-	1,5	14	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.1415.00	1,5	8,3	9	13,5	0,2	2,5	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.00	2,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲	x/x	▲/▲
R/L114.1425.00	2,5	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.00	3,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.5.00	2,0	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1425.5.00	2,5	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.6.00	3,0	11,8	9	13,5	0,2	6,0	14		▲/▲		▲/▲

P	o	●	●	●
M	-	o	●	●
K	-	o	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

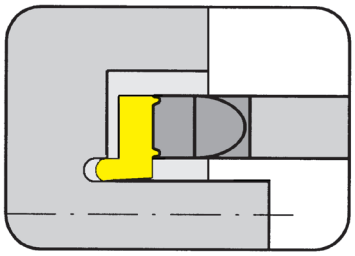
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l_1 und l_2 um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

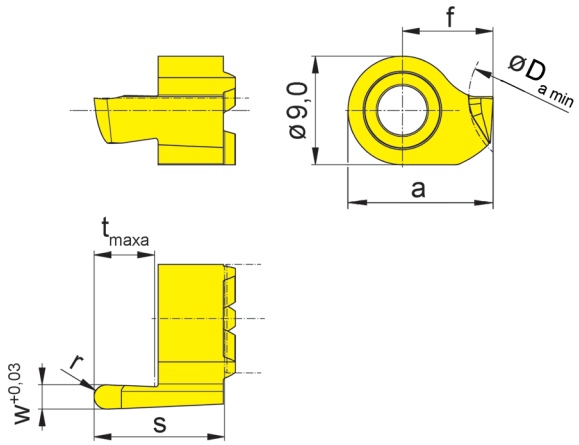
Note:
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l_1 and l_2 will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

Schneidplatte
Insert

114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	12 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	RBA114
	HC114

Vollradius Bearbeitung
HINTER der Drehmitte!
Full radius Machining
BEHIND centre line

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG55	TN35
R/L114.1220.5.10	2,0	10,8	7,5	12	1,00	5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.5.12	2,5	10,8	7,5	12	1,25	5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.6.15	3,0	11,8	7,5	12	1,50	6	12	▲/▲	▲/▲

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l_1 und l_2 um 5,5 oder 6,5 mm.

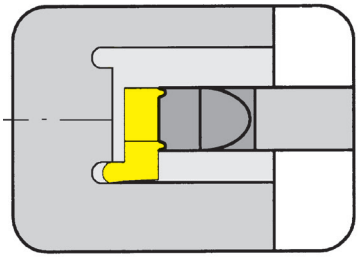
Note:
R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 5,5 mm or 6,5 mm.

T

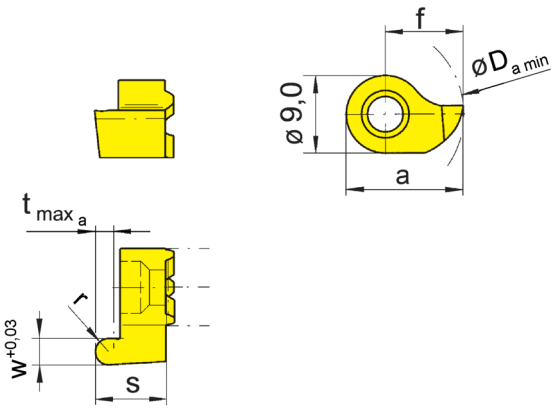
Axialeinstechen
Face Grooving

Schneidplatte
Insert

114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	14 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	B114
Type	RBA114
	HC114

Vollradius Bearbeitung
VOR der Drehmitte!
Full radius Machining
IN-FRONT of centre line

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG55	TN35
R/L114.1410.05	1,0	8,3	9	13,5	0,50	1,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1416.08	1,6	8,3	9	13,5	0,80	2,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1420.10	2,0	8,3	9	13,5	1,00	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1425.12	2,5	8,3	9	13,5	1,25	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1430.15	3,0	8,3	9	13,5	1,50	3,0	14	▲/▲	▲/▲

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

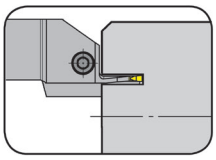
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

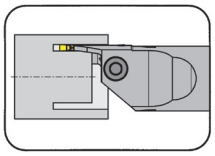
Hinweis:
Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l_1 und l_2 um 3,0 mm.

Note:
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 mm.

Klemmhalter
Toolholder
H25A/IB25A

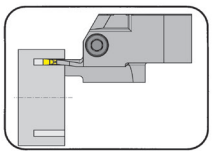


Seite/Page
T36



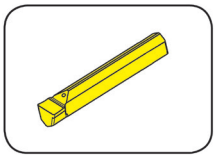
Seite/Page
T38

Kassette
Cassette
K25A

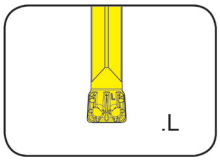


Seite/Page
T37

Schneidplatte
Insert
S15A

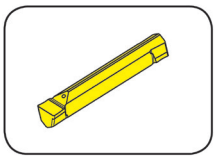


Seite/Page
T39-T40



Seite/Page
T41

Wendeschneidplatte
Indexable insert
S25A



Seite/Page
T42-T43

15A/25A

T

Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 2 - 4 mm

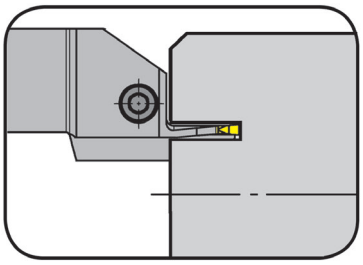
Toolholder with Inserts

Width of groove 2 - 4 mm

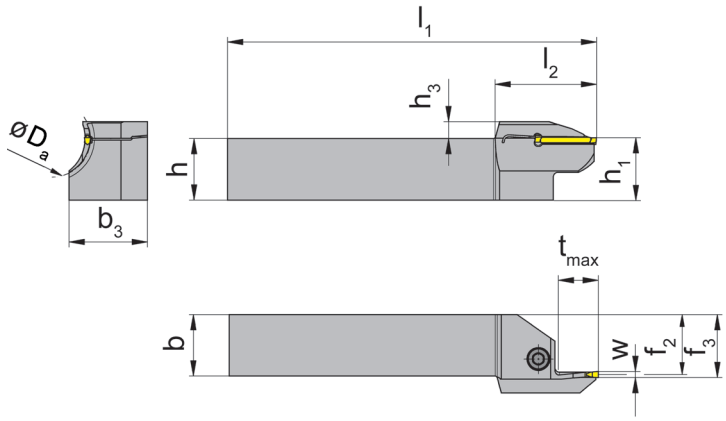
Axialeinstechen
Face Grooving

Klemmhalter
Toolholder

H25A



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	15 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	S15A
Type	S25A

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Spitzenhöhe liegt 0,3 mm über Drehmitte
The cutting edge is above 0,3 mm the centre height

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	b_3	f_2	f_3	t_{max}	h_3	$D_{a\,min}$	D_{amax}	Größe Size
R/LAH25A.12.1520.02	12	12	120	32	12,3	15,5	11,5	12,5	12	5,0	15	20	02
R/LAH25A.16.1520.02	16	16	120	32	16,3	19,5	15,5	16,5	12	5,0	15	20	02
R/LAH25A.20.1520.02	20	20	120	32	20,3	23,5	19,5	20,5	12	5,0	15	20	02
R/LAH25A.12.2025.02	12	12	120	32	12,3	16,5	11,5	12,5	12	5,0	20	25	02
R/LAH25A.16.2025.02	16	16	120	32	16,3	20,5	15,5	16,5	12	5,0	20	25	02
R/LAH25A.20.2025.02	20	20	120	32	20,3	24,5	19,5	20,5	12	5,0	20	25	02
R/LAH25A.12.2530.02	12	12	120	33	12,3	17,5	11,5	12,5	13	5,5	25	30	02
R/LAH25A.16.2530.02	16	16	120	33	16,3	21,5	15,5	16,5	13	5,5	25	30	02
R/LAH25A.20.2530.02	20	20	120	33	20,3	25,5	19,5	20,5	13	5,5	25	30	02
R/LAH25A.12.1520.03	12	12	120	33	12,3	17,0	11,0	12,5	13	5,5	15	20	03
R/LAH25A.16.1520.03	16	16	120	33	16,3	21,0	15,0	16,5	13	5,5	15	20	03
R/LAH25A.20.1520.03	20	20	120	33	20,3	25,0	19,0	20,5	13	5,5	15	20	03
R/LAH25A.12.2025.03	12	12	120	34	12,3	18,5	11,0	12,5	14	5,5	20	25	03
R/LAH25A.16.2025.03	16	16	120	34	16,3	22,5	15,0	16,5	14	5,5	20	25	03
R/LAH25A.20.2025.03	20	20	120	34	20,3	26,5	19,0	20,5	14	5,5	20	25	03
R/LAH25A.12.2530.03	12	12	120	35	12,3	19,5	11,0	12,5	15	6,0	25	30	03
R/LAH25A.16.2530.03	16	16	120	35	16,3	23,5	15,0	16,5	15	6,0	25	30	03
R/LAH25A.20.2530.03	20	20	120	35	20,3	27,5	19,0	20,5	15	6,0	25	30	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 2,0 mm ist 2,5 Nm
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 3,0 mm ist 3,0 Nm
Torque specification of the screw for w = 2,0 mm is 2,5 Nm
Torque specification of the screw for w = 3,0 mm is 3,0 Nm

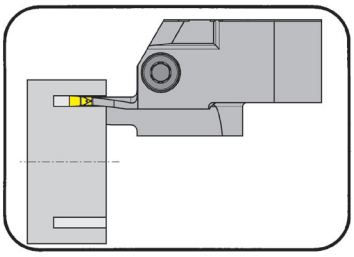
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Ersatzteile
Spare Parts

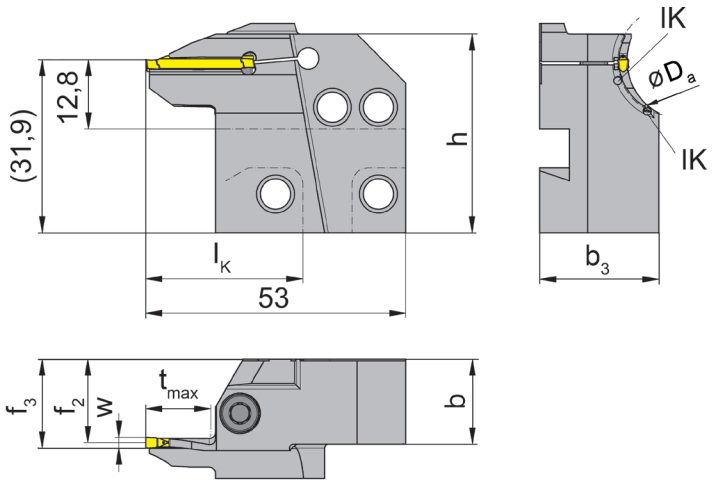
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LAH25A.12...	**5.14T20P**	**T20PQ**
R/LAH25A...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Kassette
Cassette

K25A



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	15 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	20 mm
Stechbreite	Width of groove	2-4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S15A
Type S25A

Spitzenhöhe liegt 0,3 mm über Drehmitte
The cutting edge is above 0,3 mm the centre height

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	h	l_K	Größe Size
R/LAK25A.1520.02.IK	15	20	12	15,7	21,0	15,4	f_2+w/2	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.02.IK	20	25	12	15,7	22,0	15,4	f_2+w/2	38,6	34	02
R/LAK25A.2530.02.IK	25	30	13	15,7	23,0	15,4	f_2+w/2	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.03.IK	20	25	14	15,7	24,0	14,9	f_2+w/2	38,6	34	03
R/LAK25A.2530.03.IK	25	30	15	15,7	25,0	14,9	f_2+w/2	38,6	34	03
R/LAK25A.3040.03.IK	30	40	16	15,7	23,0	14,9	f_2+w/2	38,6	34	03
R/LAK25A.4050.03.IK	40	50	18	15,7	24,0	14,9	f_2+w/2	38,6	34	03
R/LAK25A.5065.03.IK	50	65	18	15,7	22,0	15,4	f_2+w/2	39,0	34	03
R/LAK25A.6580.03.IK	65	80	18	15,7	21,5	15,4	f_2+w/2	39,0	34	03
R/LAK25A.2025.04.IK	20	25	16	15,7	24,0	15,1	f_2+w/2	38,6	34	04
R/LAK25A.2530.04.IK	25	30	17	15,7	24,0	15,1	f_2+w/2	38,6	34	04
R/LAK25A.3040.04.IK	30	40	18	15,7	24,0	15,1	f_2+w/2	38,6	34	04
R/LAK25A.4050.04.IK	40	50	20	15,7	24,0	15,1	f_2+w/2	39,2	34	04
R/LAK25A.5065.04.IK	50	65	18	15,7	22,0	15,4	f_2+w/2	39,0	34	04
LAK25A.6580.04.IK	65	80	20	15,7	23,5	17,1	f_2+w/2	39,0	34	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
für Kassettensitz System 220!
Note:
for use with pocket seat system 220!
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 2,0 mm ist 2,5 Nm
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 3,0 mm ist 3,0 Nm
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 4,0 mm ist 3,5 Nm
Torque specification of the screw for w = 2,0 mm is 2,5 Nm
Torque specification of the screw for w = 3,0 mm is 3,0 Nm
Torque specification of the screw for w = 4,0 mm is 3,5 Nm

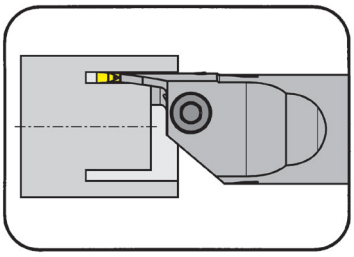
Ersatzteile
Spare Parts

Kassette Cassette	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LAK25A...	**5.13T20P**	**T20PQ**

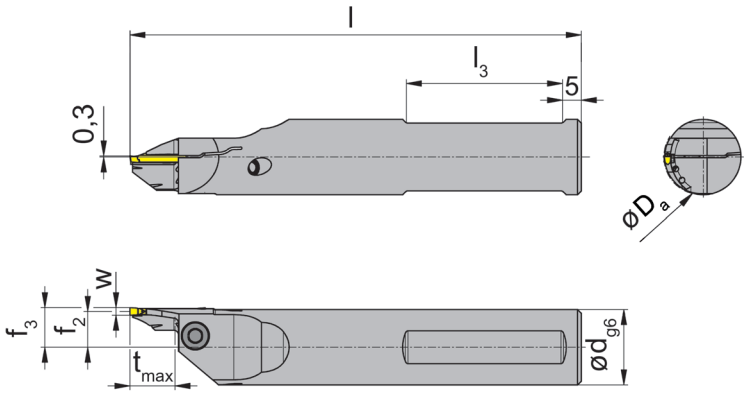
Axialeinstechen
Face Grooving

Klemmhalter
Toolholder

B25A



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	20 mm
Stechbreite	Width of groove	2-4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S15A
Type S25A

Spitzenhöhe liegt 0,3 mm über Drehmitte
The cutting edge is above 0,3 mm the centre height

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l_3	f_3	f_2	t_{max}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	Schneidbreite Width of groove
R/LIB25A.20.2025.02.IK	20	120	55	f_2+w/2	9,5	12	20	25	2
R/LIB25A.20.2530.02.IK	20	120	55	f_2+w/2	9,5	13	25	30	2
R/LIB25A.20.2025.03.IK	20	120	55	f_2+w/2	9,0	14	20	25	3
R/LIB25A.20.2530.03.IK	20	120	55	f_2+w/2	9,0	15	25	30	3
R/LIB25A.20.3040.03.IK	20	120	55	f_2+w/2	9,0	16	30	40	3
R/LIB25A.20.4050.03.IK	20	120	55	f_2+w/2	9,0	18	40	50	3
LIB25A.20.5065.03.IK	20	120	55	f_2+w/2	9,0	18	50	65	3
RIB25A.20.6580.03.IK	20	120	55	f_2+w/2	9,0	18	65	80	3
R/LIB25A.20.2025.04.IK	20	120	55	f_2+w/2	8,5	16	20	25	4
R/LIB25A.20.2530.04.IK	20	120	55	f_2+w/2	8,5	17	25	30	4
R/LIB25A.20.3040.04.IK	20	120	55	f_2+w/2	8,5	18	30	40	4
R/LIB25A.20.4050.04.IK	20	120	55	f_2+w/2	8,5	20	40	50	4
R/LIB25A.20.5065.04.IK	20	120	55	f_2+w/2	8,5	20	50	65	4
RIB25A.20.6580.04.IK	20	120	55	f_2+w/2	8,5	20	65	80	4

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 2,0 mm ist 2,5 Nm
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 3,0 mm ist 3,0 Nm
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 4,0 mm ist 3,5 Nm
Torque specification of the screw for w = 2,0 mm is 2,5 Nm
Torque specification of the screw for w = 3,0 mm is 3,0 Nm
Torque specification of the screw for w = 4,0 mm is 3,5 Nm

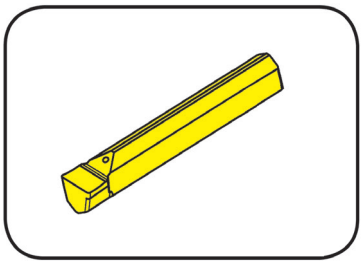
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Ersatzteile
Spare Parts

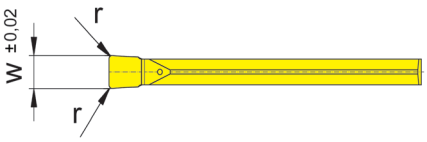
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LIB25A.20.2.../.3.../.4...	**5.13T20EP**	**T20PQ**
R/LIB25A.20.5.../.6...	**5.17T20P**	**T20PQ**

Schneidplatte
Insert

S15A



Stechbreite	Width of groove	2-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H25A
Type K25A
IB25A

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	l	Größe Size	TH35
S15A.0200.12	2	0,2	20	02	▲
S15A.0300.12	3	0,2	21	03	▲
S15A.0400.12	4	0,2	24	04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

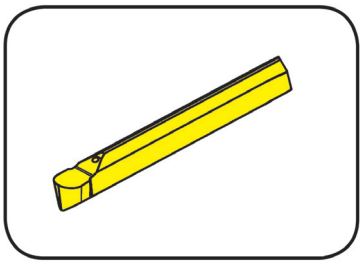
Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

T

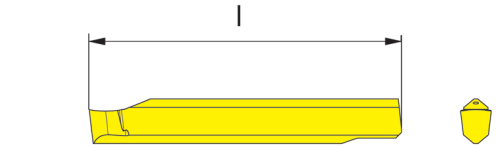
Axialeinstechen
Face Grooving

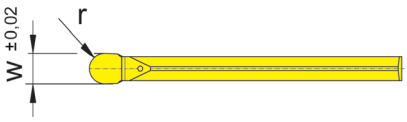
Schneidplatte
Insert

S15A



Vollradius	Full radius	1-2 mm
Stechbreite	Width of groove	2-4 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H25A
Type K25A
IB25A

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	l	r	Größe Size	TH35
S15A.0200.10.10	2	20	1,0	02	▲
S15A.0300.10.15	3	21	1,5	03	▲
S15A.0400.10.20	4	24	2,0	04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

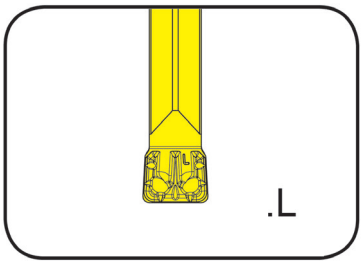
HM-Sorten Carbide grades	TH35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

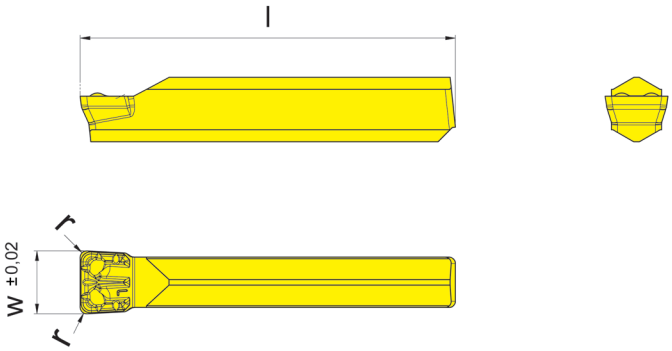
Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

Schneidplatte
Insert

S15A



Stechbreite	Width of groove	4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
H25A
K25A
IB25A

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	l	Größe Size	AS45
S15A.0400.L4	4	0,4	24	04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

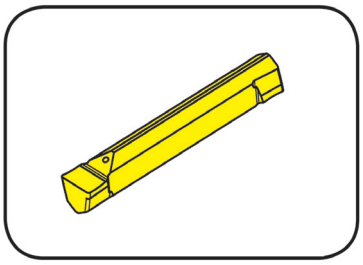
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

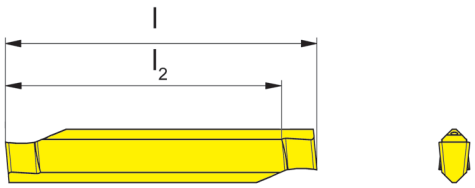
T

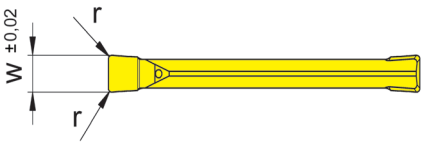
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S25A



Stechbreite	Width of groove	2-4 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H25A
Type K25A
IB25A

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	l	l_2	Größe Size	TH35
S25A.0200.12	2	0,2	20	17,0	02	▲
S25A.0300.12	3	0,2	21	18,0	03	▲
S25A.0400.12	4	0,2	24	20,5	04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	TH35
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

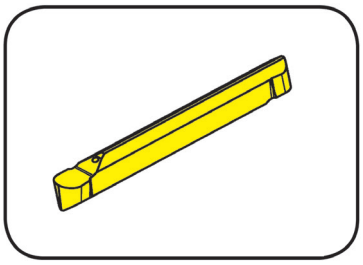
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

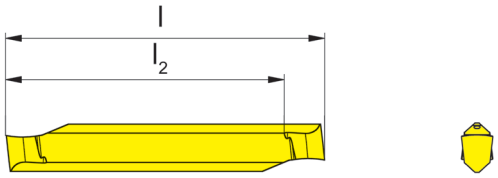
Axialeinstechen
Face Grooving

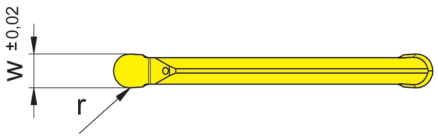
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S25A



Vollradius	Full radius	1-2 mm
Stechbreite	Width of groove	2-4 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H25A
Type	K25A
	IB25A

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

T

Bestellnummer Part number	w	l	r	l_2	Größe Size	TH35
S25A.0200.10.10	2	20	1,0	17,0	02	▲
S25A.0300.10.15	3	21	1,5	18,0	03	▲
S25A.0400.10.20	4	24	2,0	20,5	04	▲

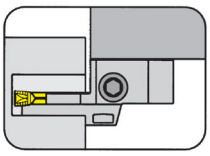
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	TH35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

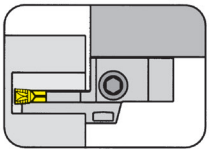
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Grundhalter
Basic toolholder
System220/B224



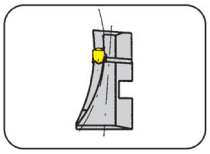
Seite/Page
T46-T47, T50

Grundhalter
Basic toolholder
System 220...IK
System B224...IK



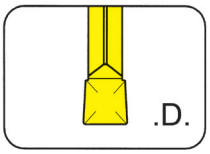
Seite/Page
T48-T49, T50

Kassette
Cassette
LAK224/RAK224/
LIK224/RIK224

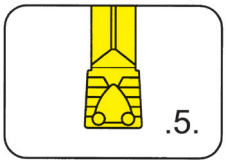


Seite/Page
T51-T58

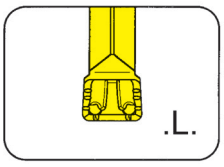
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S224



Seite/Page
T59



Seite/Page
T60



Seite/Page
T61

224

T

Klemmhalter mit Schneidplatten

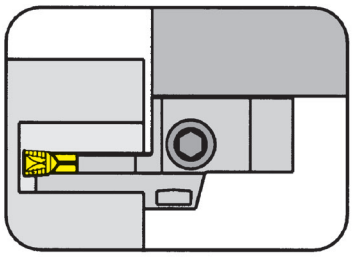
Stechbreite 3-6 mm

Toolholder with Inserts

Width of groove 3-6 mm

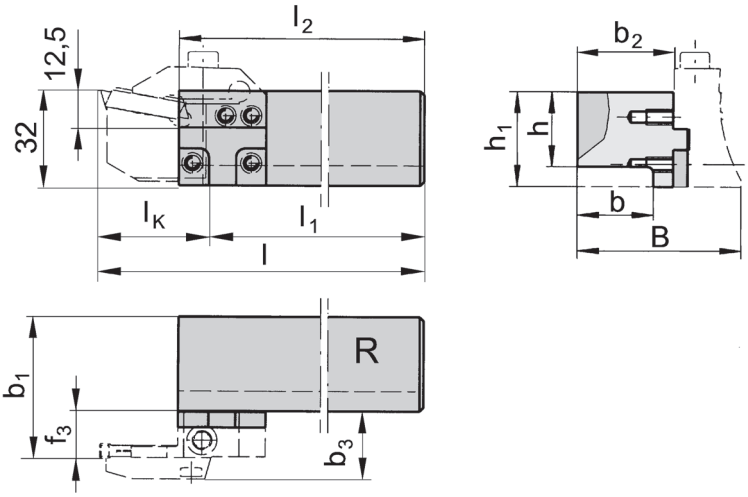
Grundhalter
Basic toolholder

220
ohne Kassette
without cassette



Grundhalter für Kassetten Typ 220/224
Basic toolholder for cassettes type 220/224

Schaft parallel zur Drehachse
Shank parallel to the axis of workpiece



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	h_1	l_1	b	b_1	b_2	l_2	l	B
R/L220.1616.K1	16	32	l_2-10	16	b_2+f_3	25	64	l_1+l_K	b_2+b_3
R/L220.2020.K1	20	32	l_2-10	20	b_2+f_3	27	74	l_1+l_K	b_2+b_3
R/L220.2525.K1	25	32	l_2-10	25	b_2+f_3	32	94	l_1+l_K	b_2+b_3
R/L220.3225.K1	32	32	l_2-10	-	b_2+f_3	25	109	l_1+l_K	b_2+b_3
R/L220.3232.K1	32	32	l_2-10	-	b_2+f_3	32	109	l_1+l_K	b_2+b_3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

l_K, b_3 und f_3 siehe Kassetten
l_K, b_3 and f_3 see cassettes

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

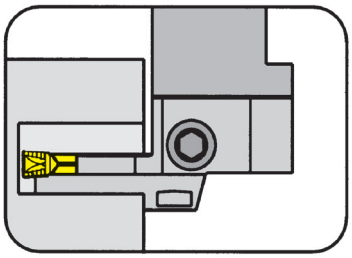
Rechte Grundhalter für rechte Kassetten und linke Grundhalter für linke Kassetten verwenden.
Use right hand basic toolholder for right hand cassettes and left hand basic toolholder for left hand cassettes.

Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Gewindestift** Threaded Pin
R/L2201616.K1	**5.12T20P**	**SW5,0 DIN911**	**T20PQ**	
R/L220...	**5.12T20P**		**T20PQ**	
R/L220.2020.K1	**5.12T20P**		**T20PQ**	**030.0508.0866**

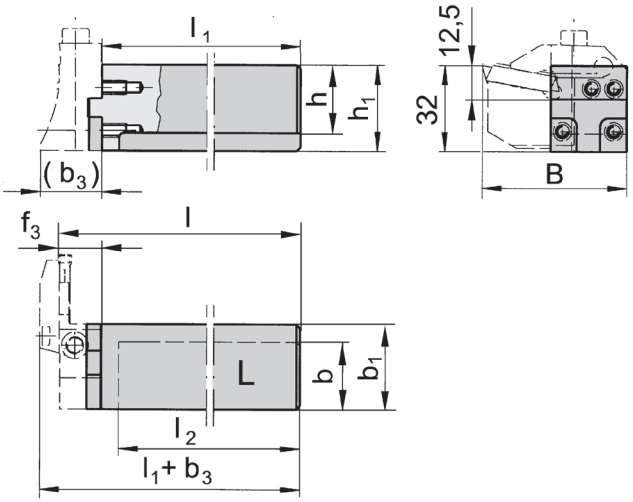
Grundhalter
Basic toolholder

220
ohne Kassette
without cassette



Grundhalter für Kassetten Typ 220/224
Basic toolholder for cassettes type 220/224

Schaft 90° zur Drehachse
Shank 90° to the axis of workpiece



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	h_1	b	l_2	l	B	b_1	l_1
R/L220.1616.K2	16	32	16	60	l_1+f_3	l_K+19	29	70
R/L220.2020.K2	20	32	20	75	l_1+f_3	l_K+19	29	85
R/L220.2525.K2	25	32	25	93	l_1+f_3	l_K+22	32	100
R/L220.3225.K2	32	32	-	108	l_1+f_3	l_K+19	29	115
R/L220.3232.K2	32	32	-	115	l_1+f_3	l_K+22	32	115

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

l_K, $b_3$und $f_3$siehe Kassetten
l_K, b_3 and f_3 see cassettes

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

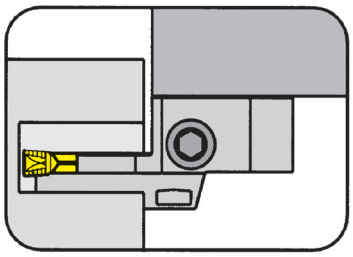
Rechte Grundhalter für linke Kassetten und linke Grundhalter für rechte Kassetten verwenden.
Use right hand basic toolholder for left hand cassettes and left hand basic toolholder for right hand cassettes.

Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**T20PQ**

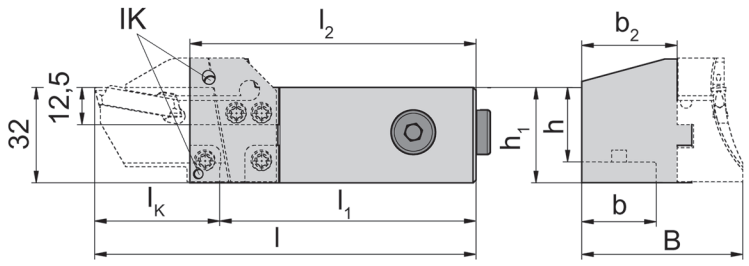
Grundhalter
Basic toolholder

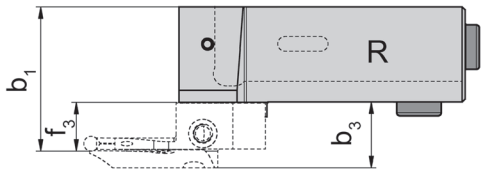
220
ohne Kassette
without cassette



passend für HORN VDI-Aufnahmen mit integrierter Innenkühlung
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply

Schaft parallel zur Drehachse
Shank parallel to the axis of workpiece





für Kassette
for Cassette

Typ	220
Type	224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

mit integrierter innerer Kühlmittelzufuhr
with integrated through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	h_1	l_1	b	b_1	b_2	l_2	l	B
R/L220.1616.2.K1.IK	16	32	l_2-10	16	b_2+f_3	23	69	l_1+l_K	b_2+b_3
R/L220.2020.2.K1.IK	20	32	l_2-10	20	b_2+f_3	27	69	l_1+l_K	b_2+b_3
R/L220.2525.2.K1.IK	25	32	l_2-10	25	b_2+f_3	32	84	l_1+l_K	b_2+b_3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

l_K, b_3 und f_3 siehe Kassetten
l_K, b_3 and f_3 see cassettes

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

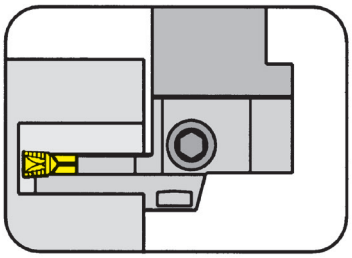
Rechte Grundhalter für rechte Kassetten und linke Grundhalter für linke Kassetten verwenden.
Use right hand basic toolholder for right hand cassettes and left hand basic toolholder for left hand cassettes.

Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin	**O-Ring** O-ring	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**004.00.26**	**030.0508.0866**	**12.37.2.62.3601**	**T20PQ**

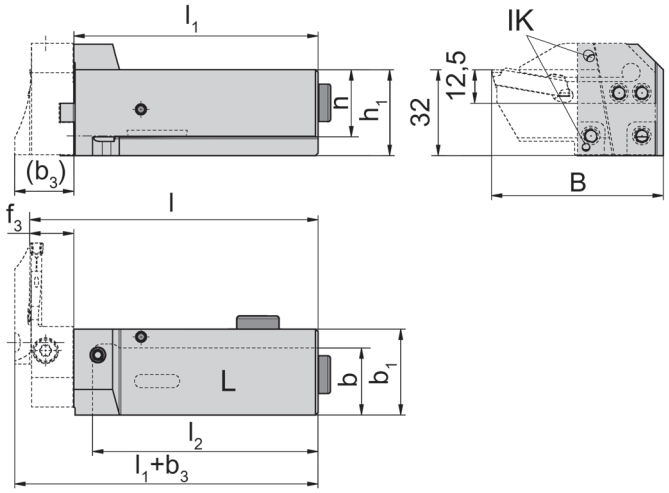
Grundhalter
Basic toolholder

220
ohne Kassette
without cassette



passend für HORN VDI-Aufnahmen mit integrierter Innenkühlung
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply

Schaft 90° zur Drehachse
Shank 90° to the axis of workpiece



für Kassette
for Cassette

Typ	220
Type	224

mit integrierter innerer Kühlmittelzufuhr
with integrated through coolant supply

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	h_1	b	l_2	l	B	b_1	l_1
R/L220.1616.2.K2.IK	16	32	16	69	l_1+f_3	l_K+19	32	79
R/L220.2020.2.K2.IK	20	32	20	69	l_1+f_3	l_K+19	32	79
R/L220.2525.2.K2.IK	25	32	25	84	l_1+f_3	l_K+19	32	91

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

l_K, b_3 und f_3 siehe Kassetten
l_K, b_3 and f_3 see cassettes

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

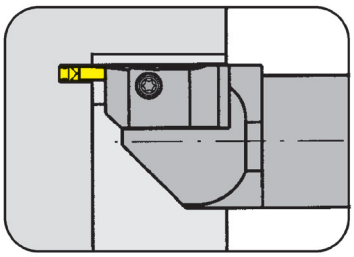
Rechte Grundhalter für linke Kassetten und linke Grundhalter für rechte Kassetten verwenden.
Use right hand basic toolholder for left hand cassettes and left hand basic toolholder for right hand cassettes.

Ersatzteile
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin	**O-Ring** O-ring	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**004.00.26**	**030.0508.0866**	**12.37.2.62.3601**	**T20PQ**

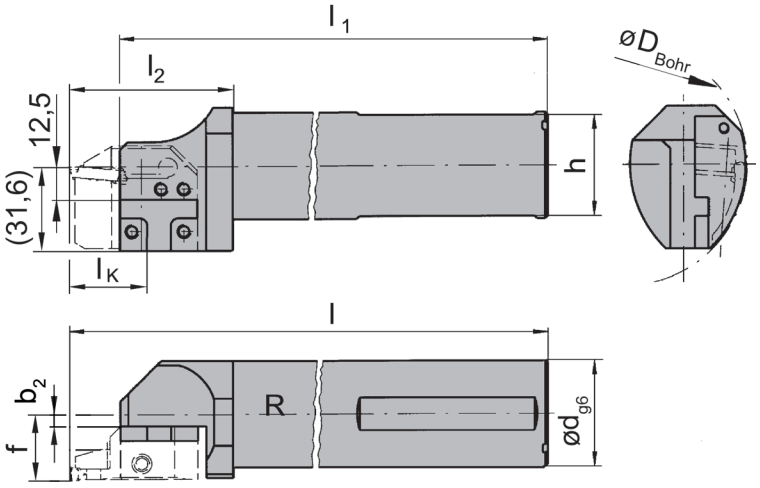
Grundhalter
Basic toolholder

B224
ohne Kassette
without cassette



Grundhalter für Kassetten Typ RIK/LIK224
Basic toolholder for cassettes type RIK/LIK224

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	d	l_1	h	l_2	b_2	l	D_{Bohr}
R/LB224.0032.K1	b_2+f_3	32	181	30	59	0,41	200	90
R/LB224.0040.K1	b_2+f_3	40	231	38	59	4,41	250	90
R/LB224.0040.K1.IK	b_2+f_3	40	231	38	59	4,41	250	90
R/LB224.0032.K1.IK	b_2+f_3	32	181	30	59	0,41	200	90

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

$D_{a\,min}$ / f_3 / l_K siehe Kassetten
$D_{a\,min}$ / f_3 / l_K see cassettes

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

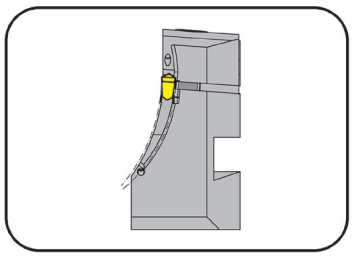
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile
Spare Parts

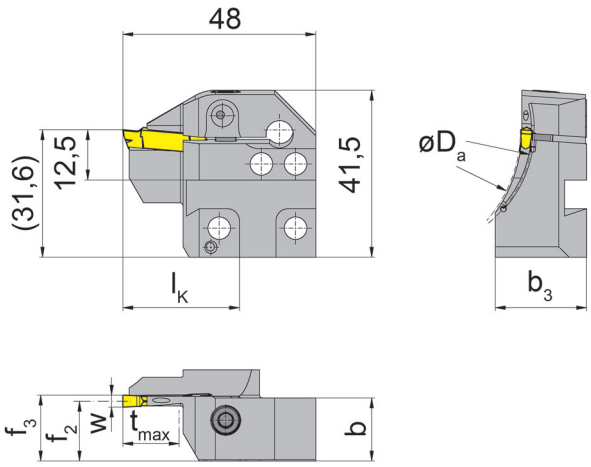
Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**5.12T20P**	**T20PQ**

Kassette
Cassette

LAK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f_2+w/2	4	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

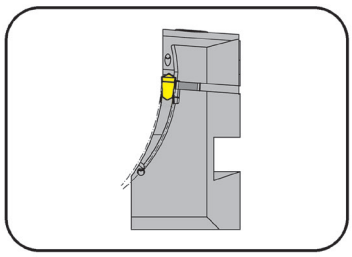
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

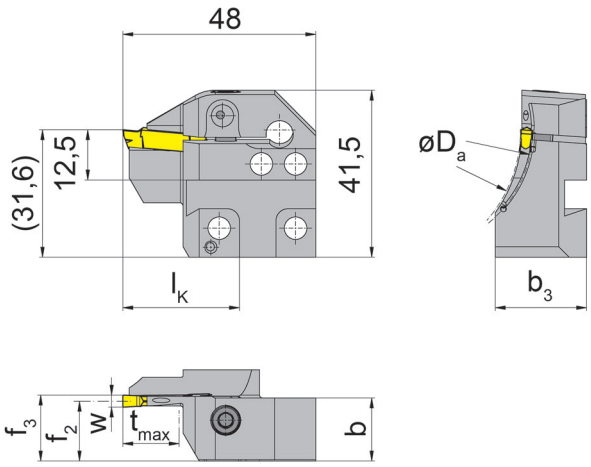
Kassette Cassette	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
LAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Kassette
Cassette

LAK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	5-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	f_2+w/2	6	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

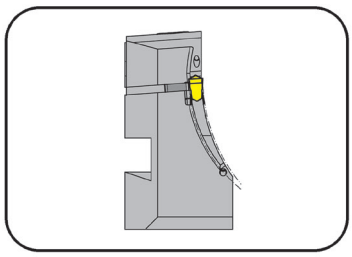
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

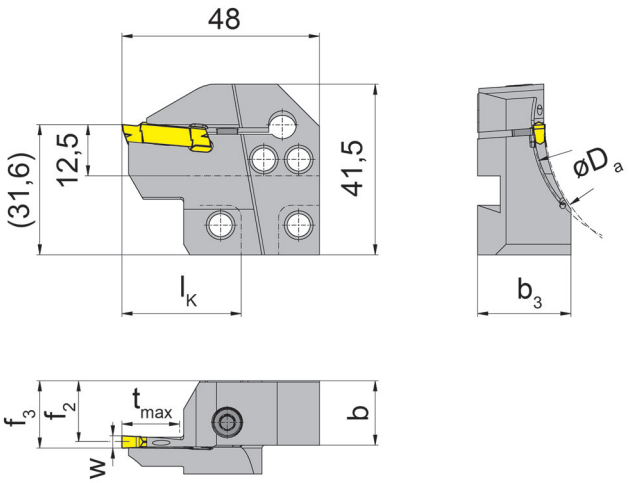
Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Kassette
Cassette

RAK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	Da_{min}	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f_2+w/2	4	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

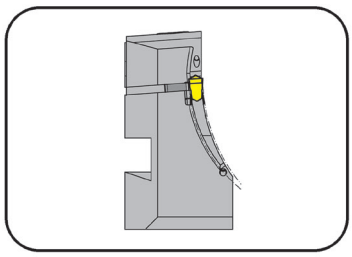
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

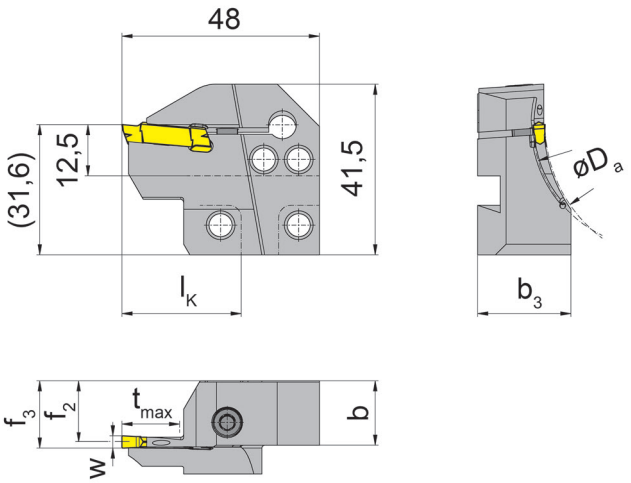
Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Kassette
Cassette

RAK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	5-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	Da_{min}	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	f_2+w/2	6	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

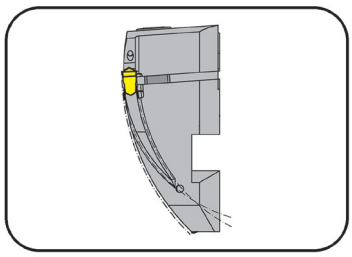
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

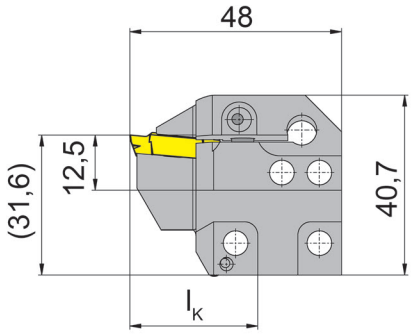
Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

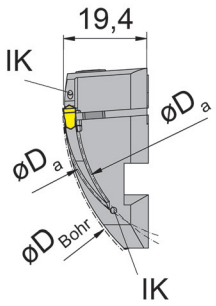
Kassette
Cassette

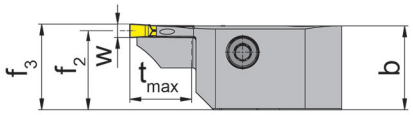
LIK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm







für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.3000.03.IK	300	300	1000	14	19	17,4	f_2+w/2	3	29
LIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.1830.04.IK	180	180	300	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

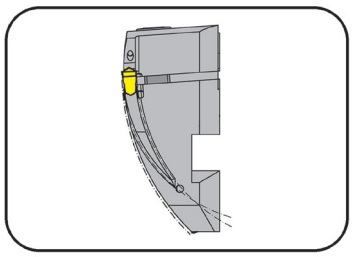
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

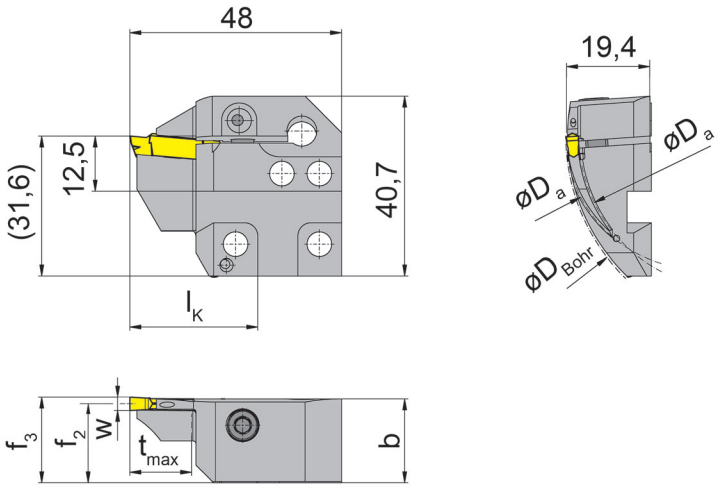
Kassette Cassette	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
LIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Kassette
Cassette

LIK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	5-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f_2+w/2	5	29
LIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f_2+w/2	6	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

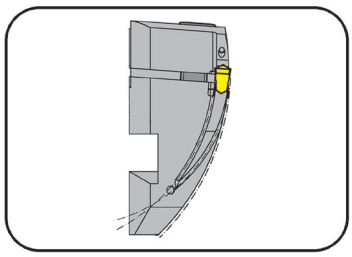
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

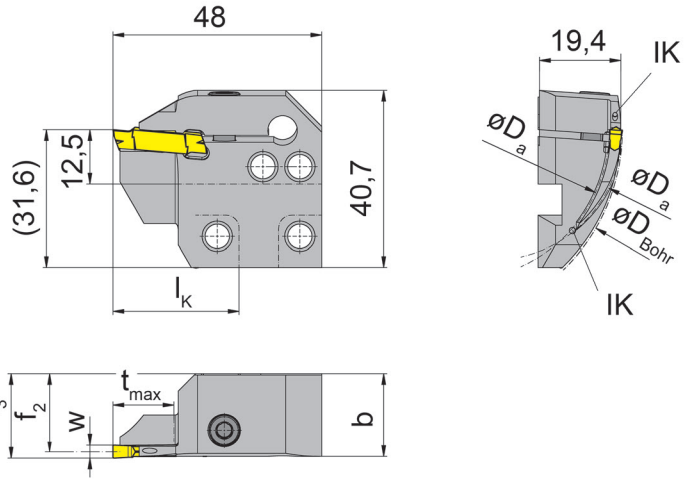
Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Kassette
Cassette

RIK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19,05	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.3000.03.IK	300	300	1000	14	19,10	17,4	f_2+w/2	3	29
RIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.1830.04.IK	180	180	300	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

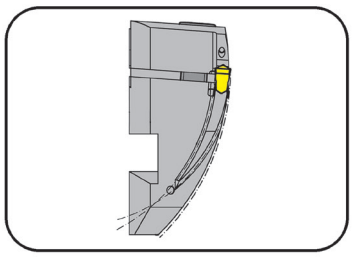
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

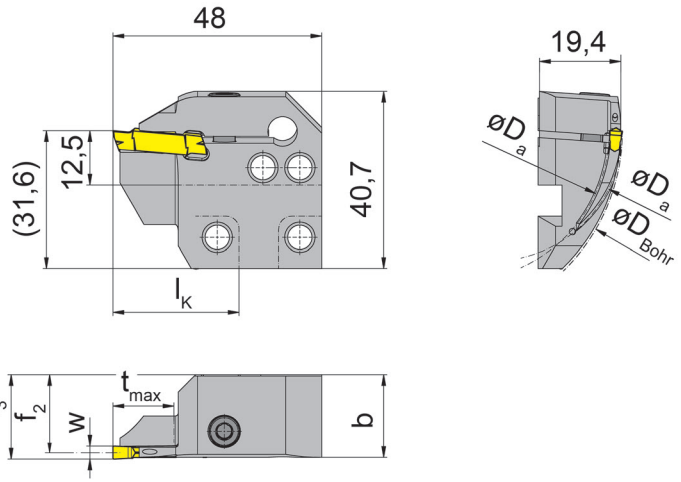
Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Kassette
Cassette

RIK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	5-6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f_2+w/2	5	29
RIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f_2+w/2	6	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

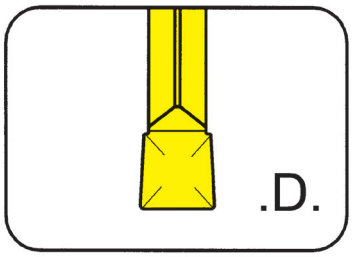
Ersatzteile
Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Axialeinstechen
Face Grooving

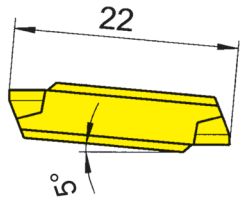
Wendeschneidplatte
Indexable insert

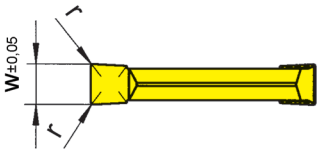
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-4 mm

D2 präzisionsgesintert / *D2.G präzisionsgeschliffen
D2 precision sintered / *D2.G precision ground





für Kassette
for Cassette

Typ R/LAK224
Type R/LIK224

*Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
*Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S224.0300.D2.G	3	0,2	03
S224.0300.D2	3	0,2	03
S224.0400.D2.G	4	0,2	04
S224.0400.D2	4	0,2	04

	H54	TF45	TF46	TI22	TI25	TN32	TN35
		▲	▲	▲			
	▲	▲	▲		▲	▲	▲
			▲	▲			
	Δ	▲	▲		▲	▲	▲
P	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	o	-	•	-	•
K	-	•	•	-	•	-	•
N	-	•	•	-	•	-	•
S	-	•	o	-	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

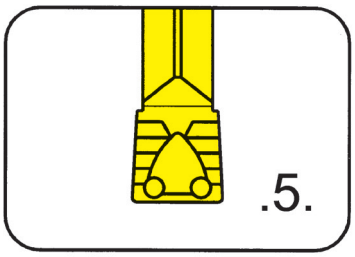
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK224 und L/RIK224 verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK224 and L/RIK224.

T

Axialeinstechen
Face Grooving

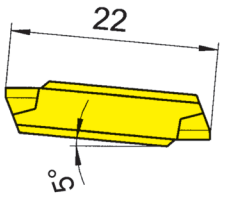
Wendeschneidplatte
Indexable insert

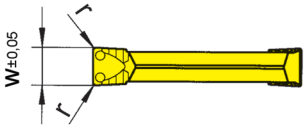
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-5 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Kassette
for Cassette

Typ R/LAK224
Type R/LIK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	H54	TC92	TF45	TI25	TN32	TN35
S224.0300.52	3	0,2	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.54	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.52	4	0,2	04	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲	▲
S224.0400.54	4	0,4	04	▲	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.54	5	0,4	05	Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.58	5	0,8	05	Δ	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	▲	Δ	Δ
P				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M				-	-	o	o	•	-	•	•	-	•
K				•	-	•	o	-	-	•	•	-	•
N				•	-	•	-	-	-	•	•	-	•
S				-	-	o	-	-	-	•	•	-	•
H				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

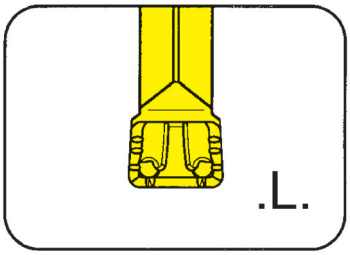
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK224 und L/RIK224 verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK224 and L/RIK224.

Axialeinstechen
Face Grooving

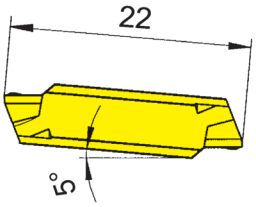
Wendeschneidplatte
Indexable insert

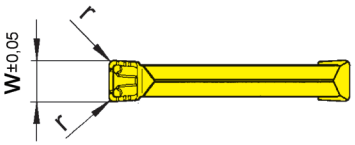
S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 4-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Kassette
for Cassette

Typ R/LAK224
Type R/LIK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	ASG6	TF42	TI22
S224.0400.L4	4	0,4	04	▲	▲	▲		▲	▲
S224.0500.L4	5	0,4	05	▲	▲	▲	Δ	▲	▲
S224.0500.L6	5	0,6	05	Δ	▲	▲	Δ	▲	Δ
S224.0600.L4	6	0,4	06	Δ	▲			▲	▲
S224.0600.L6	6	0,6	06	▲	▲		Δ	Δ	▲
				P	•	•	•	•	•	•
				M	-	-	o	o	-	-
				K	•	-	•	o	-	-
				N	•	-	•	-	-	-
				S	-	-	o	-	-	-
				H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

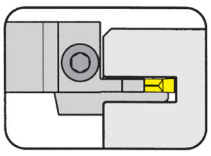
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

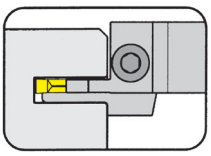
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK224 und L/RIK224 verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK224 and L/RIK224.

Axialeinstechen
Face Grooving

Klemmhalter
Toolholder
A226/A210

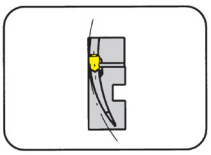


Seite/Page
T64,T66



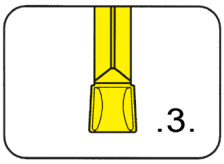
Page/Pag.
T65,T67

Kassette
Cassette
LIK220/RIK220/
LAK220/RAK220

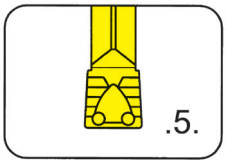


Seite/Page
T68-T83

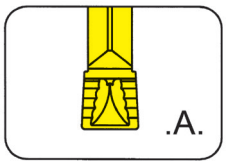
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S229



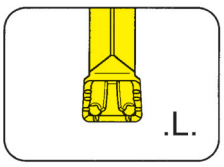
Seite/Page
T84



Page/Pag.
T85

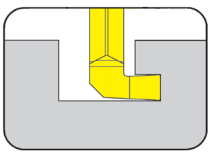


Page/Pag.
T86



Page/Pag.
T87

Schneidplatte
Insert
229



Seite/Page
T88

T

229

T

Klemmhalter mit Schneidplatten

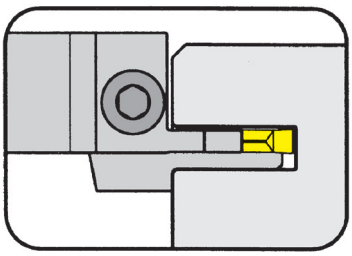
Stechbreite 4-6 mm

Toolholder with Inserts

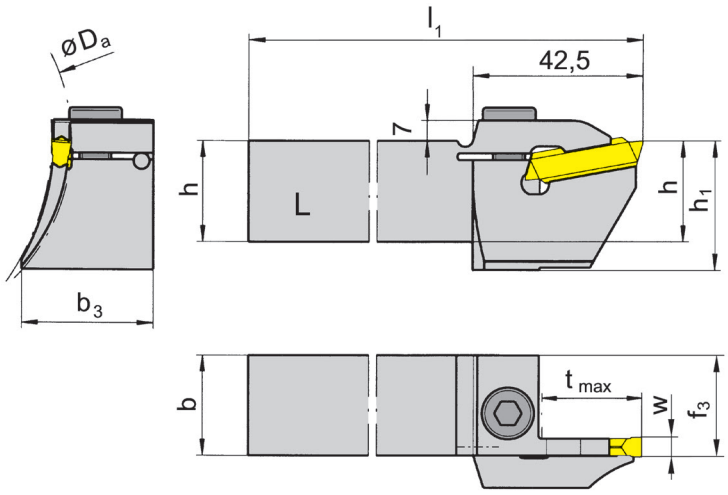
Width of groove 4-6 mm

Klemmhalter
Toolholder

LA226



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	95 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_3	t_{max}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ min2}$	w	b_3
LA226.20.1318.04	20	20	150	32	20,5	25	130	180	4	25
LA226.20.9513.04	20	20	150	32	20,5	25	95	130	4	26
LA226.25.1318.04	25	25	150	32	25,5	25	130	180	4	30
LA226.25.9513.04	25	25	150	32	25,5	25	95	130	4	31
LA226.20.1318.05	20	20	150	32	20,5	25	130	180	5	25
LA226.20.9513.05	20	20	150	32	20,5	25	95	130	5	28
LA226.25.1318.05	25	25	150	32	25,5	25	130	180	5	30
LA226.25.9513.05	25	25	150	32	25,5	25	95	130	5	33

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

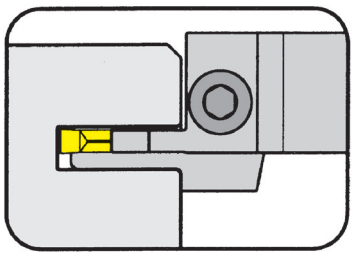
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

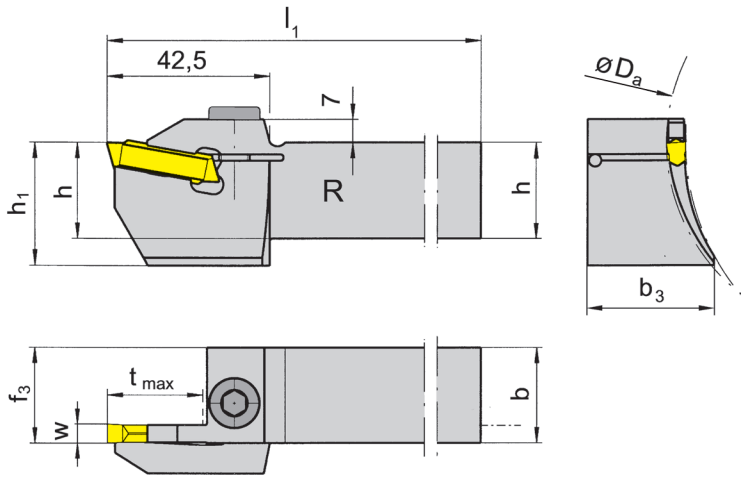
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
LA226...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

Klemmhalter
Toolholder

RA226



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	95 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_3	t_{max}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ min2}$	w	b_3
RA226.20.1318.04	20	20	150	32	20,5	25	130	180	4	25
RA226.20.9513.04	20	20	150	32	20,5	25	95	130	4	26
RA226.25.1318.04	25	25	150	32	25,5	25	130	180	4	30
RA226.25.9513.04	25	25	150	32	25,5	25	95	130	4	31
RA226.20.1318.05	20	20	150	32	20,5	25	130	180	5	25
RA226.20.9513.05	20	20	150	32	20,5	25	95	130	5	28
RA226.25.1318.05	25	25	150	32	25,5	25	130	180	5	30
RA226.25.9513.05	25	25	150	32	25,5	25	95	130	5	33

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

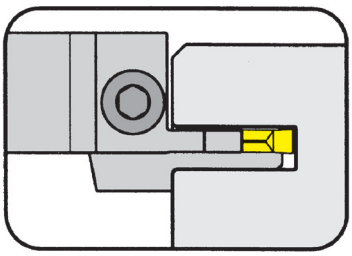
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

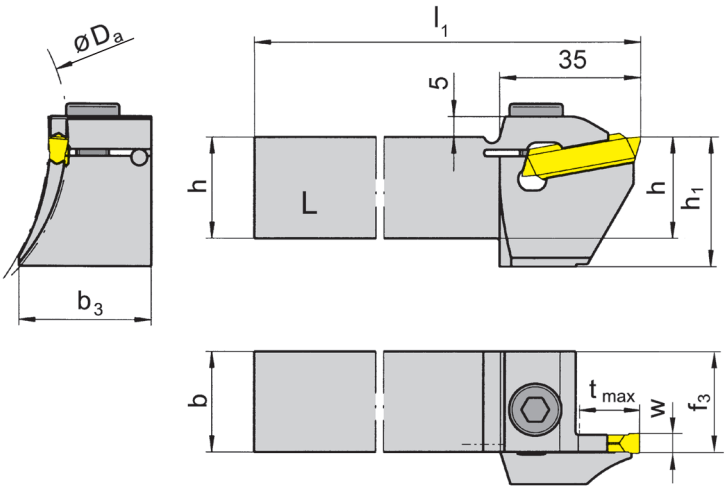
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
RA226...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

Klemmhalter
Toolholder

LA210



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	95 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_3	f_3	t_{max}	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	w
LA210.20.1318.14	20	20	150	32	25,0	20,5	15	130	180	4
LA210.20.9513.14	20	20	150	32	26,0	20,5	15	95	130	4
LA210.25.1318.14	25	25	150	32	30,0	25,5	15	130	180	4
LA210.25.9513.14	25	25	150	32	31,0	25,5	15	95	130	4
LA210.20.1318.15	20	20	150	32	25,0	20,5	15	130	180	5
LA210.20.9513.15	20	20	150	32	28,0	20,5	15	95	130	5
LA210.25.1318.15	25	25	150	32	30,0	25,5	15	130	180	5
LA210.25.9513.15	25	25	150	32	33,0	25,5	15	95	130	5
LA210.25.1318.18	25	25	150	32	30,5	25,5	15	130	180	8

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

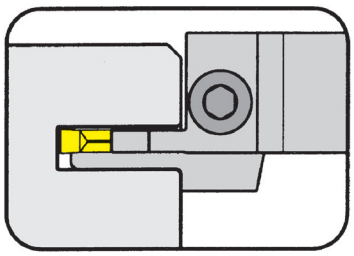
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

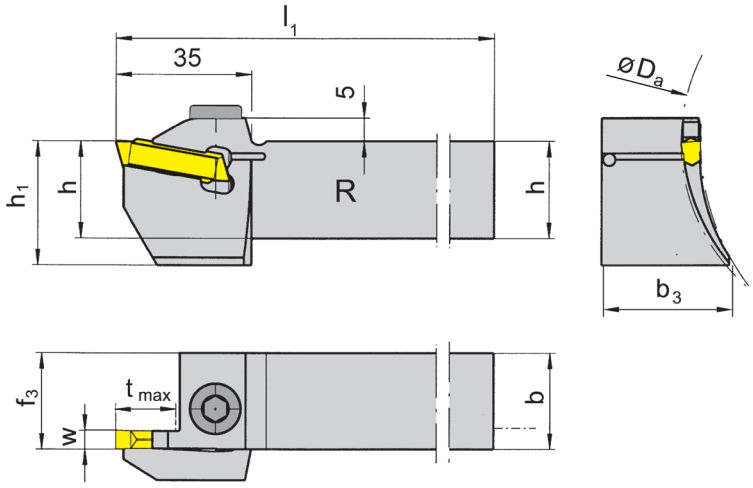
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
LA210...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

Klemmhalter
Toolholder

RA210



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	95 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-8 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_3	f_3	t_{max}	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	w
RA210.20.1318.14	20	20	150	32	25,0	20,5	15	130	180	4
RA210.20.9513.14	20	20	150	32	26,0	20,5	15	95	130	4
RA210.25.1318.14	25	25	150	32	30,0	25,5	15	130	180	4
RA210.25.9513.14	25	25	150	32	31,0	25,5	15	95	130	4
RA210.20.1318.15	20	20	150	32	25,0	20,5	15	130	180	5
RA210.25.1318.15	25	25	150	32	30,0	25,5	15	130	180	5
RA210.32.1318.15	32	32	150	32	37,0	32,5	15	130	180	5
RA210.20.9513.15	20	20	150	32	28,0	20,5	15	95	130	5
RA210.25.9513.15	25	25	150	32	33,0	25,5	15	95	130	5
RA210.25.1318.18	25	25	150	32	30,5	25,5	15	130	180	8

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

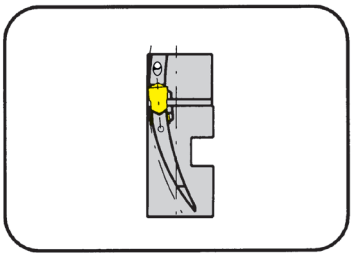
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

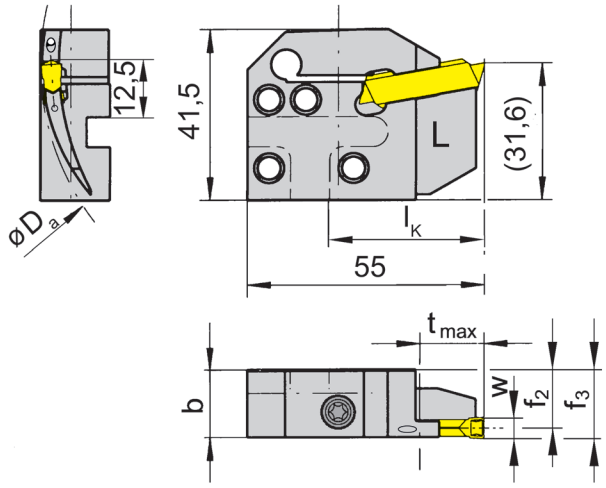
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
RA210...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

Kassette
Cassette

LIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

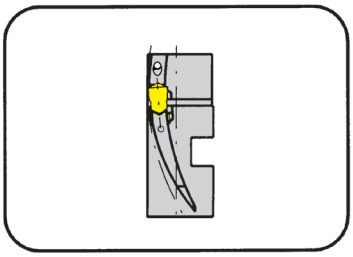
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

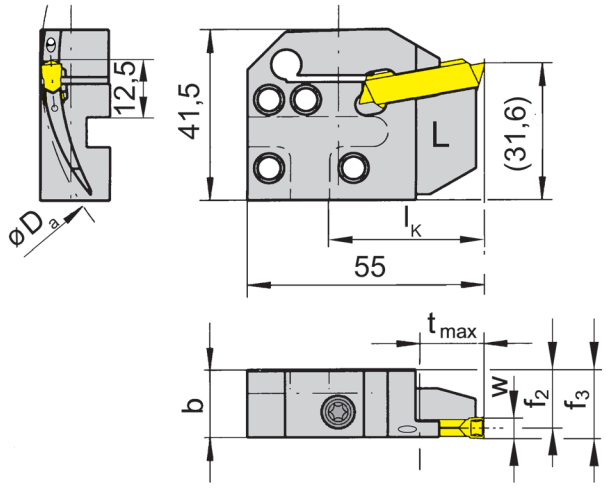
Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

LIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

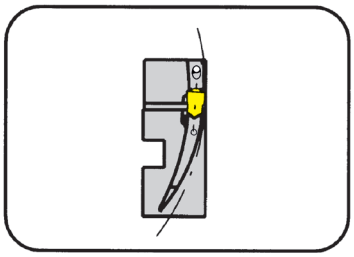
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

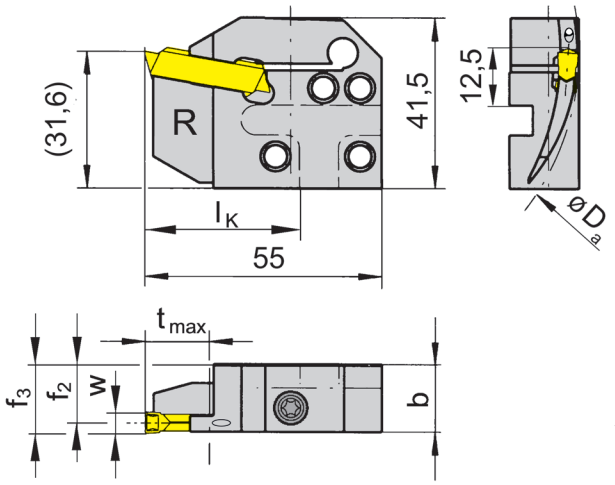
Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

RIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

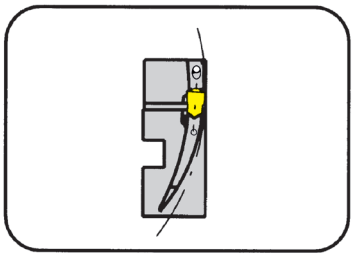
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

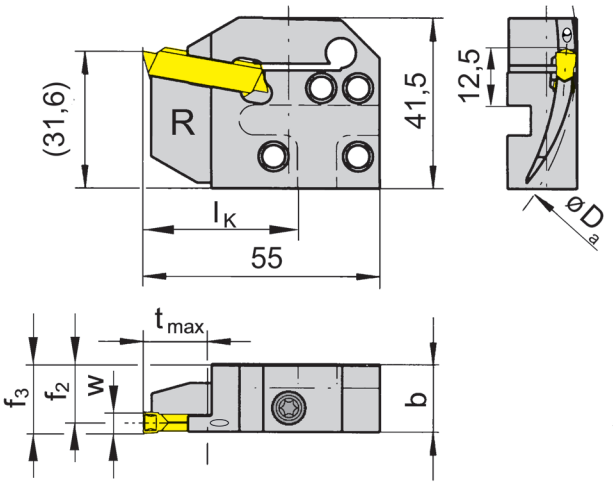
Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

RIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

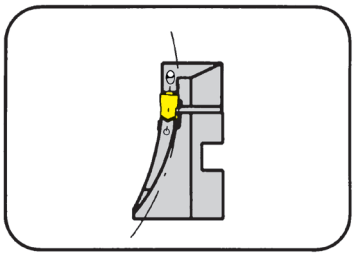
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

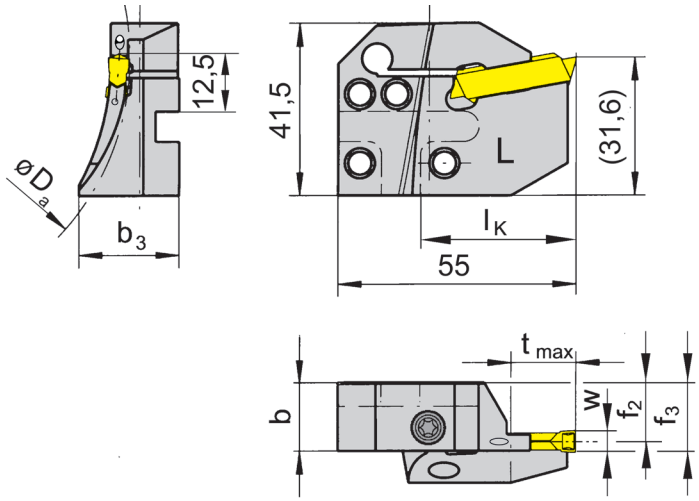
Kassette Cassette	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

LAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
für Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	19,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

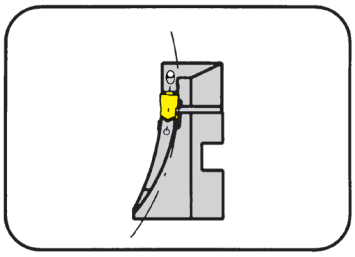
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

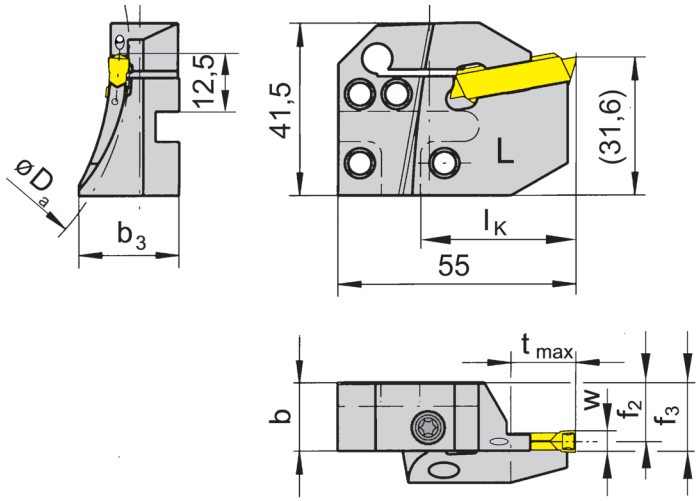
Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

LAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte
für Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,4	f_2+w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

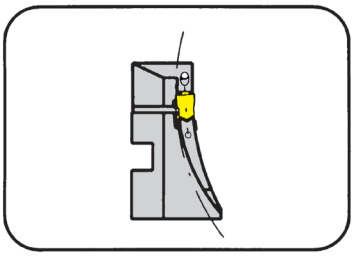
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

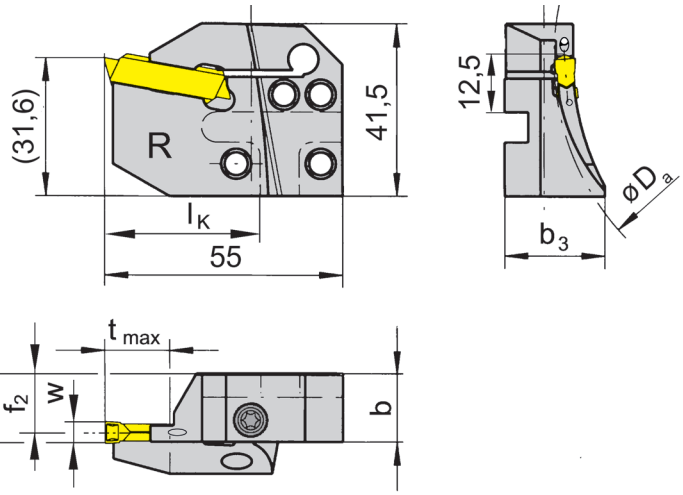
Kassette Cassette	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK220...	**3.03.913**	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

RAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
für Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	19,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	5	36
RAK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

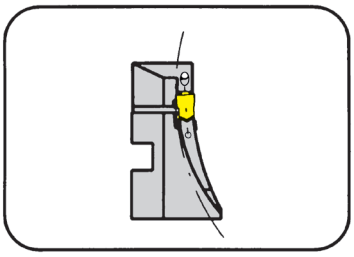
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

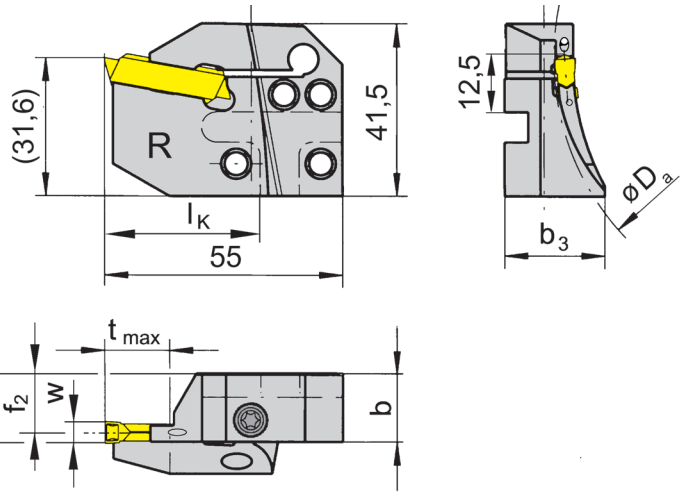
Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

RAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte
für Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,4	f_2+w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

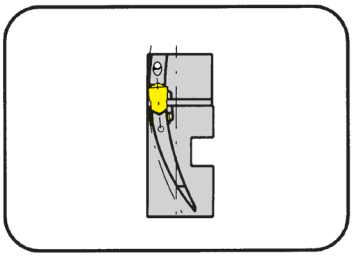
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

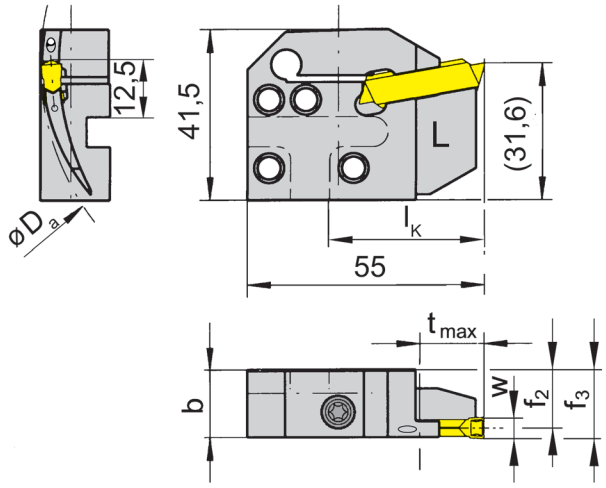
Kassette Cassette	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK220...	**3.03.913**	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

LIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Bestellnummer	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

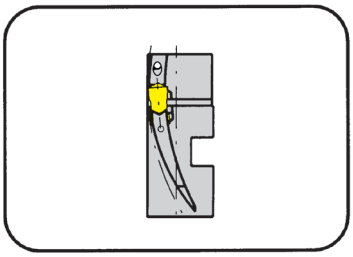
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

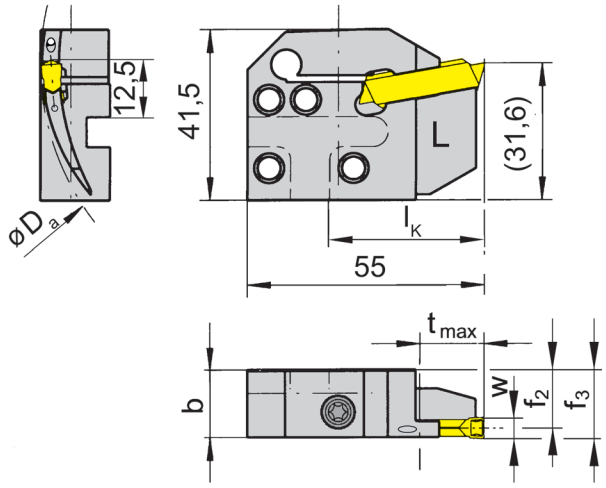
Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

LIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte
für Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Bestellnummer	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

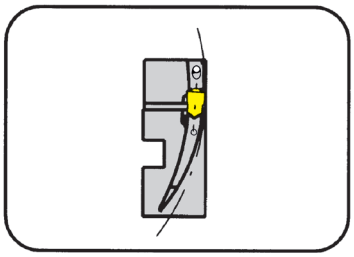
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

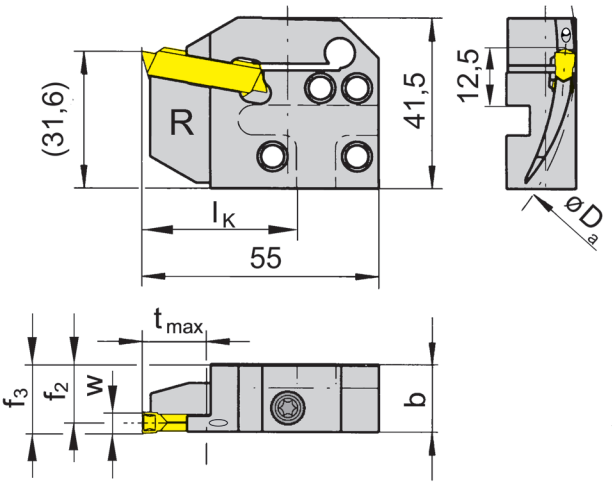
Kassette Cassette	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
LIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

RIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

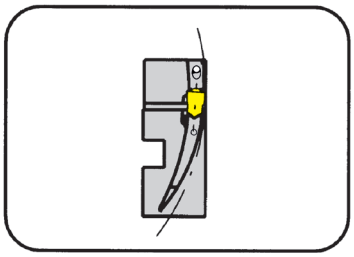
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

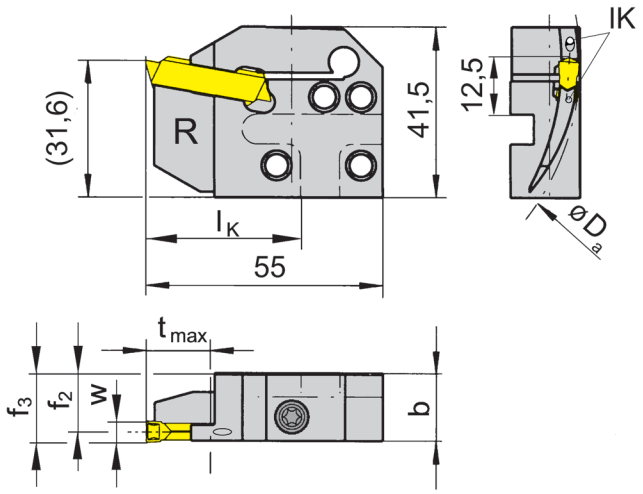
Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

RIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe	Depth of groove	25 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

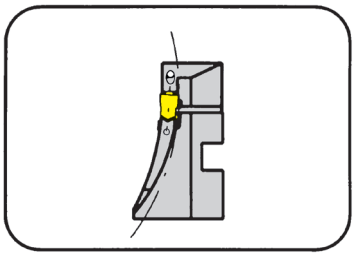
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

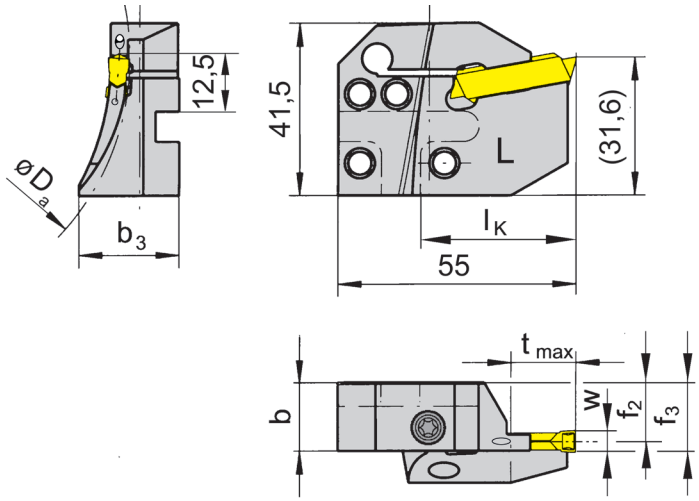
Kassette Cassette	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

LAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
für Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f_2+w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

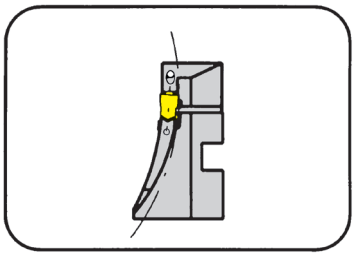
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

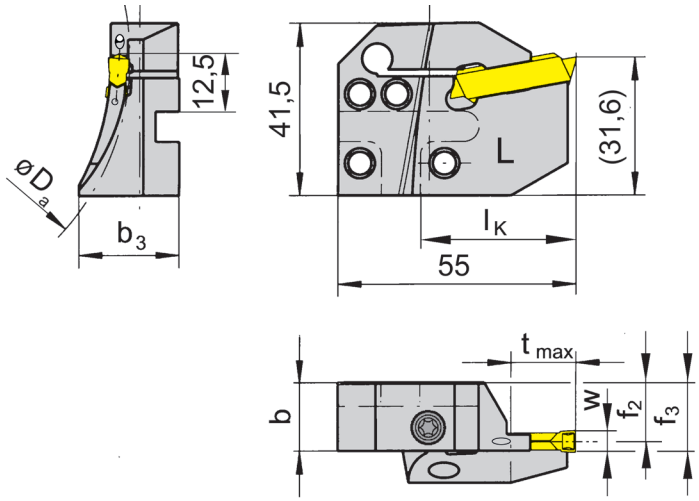
Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

LAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte
für Indexable insert

Typ S229
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	f_2+w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

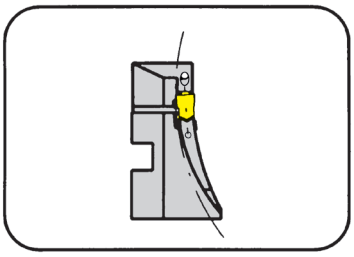
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

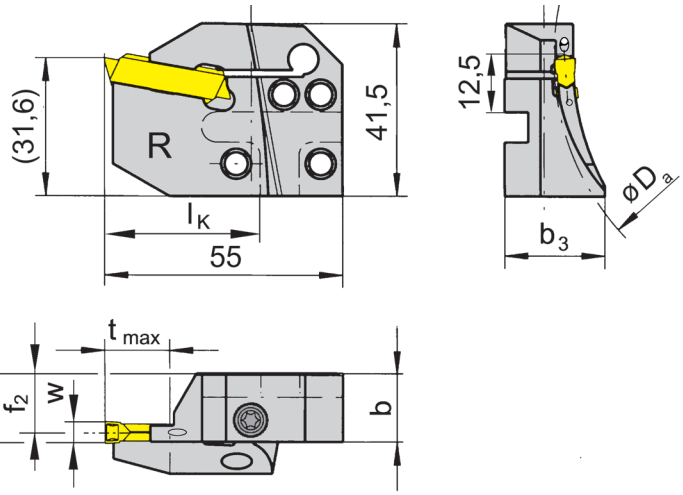
Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

RAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte
für Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	19,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f_2+w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

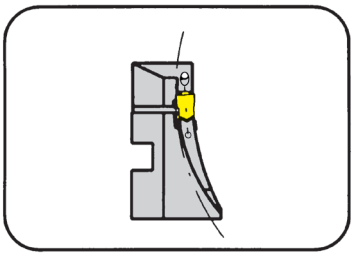
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

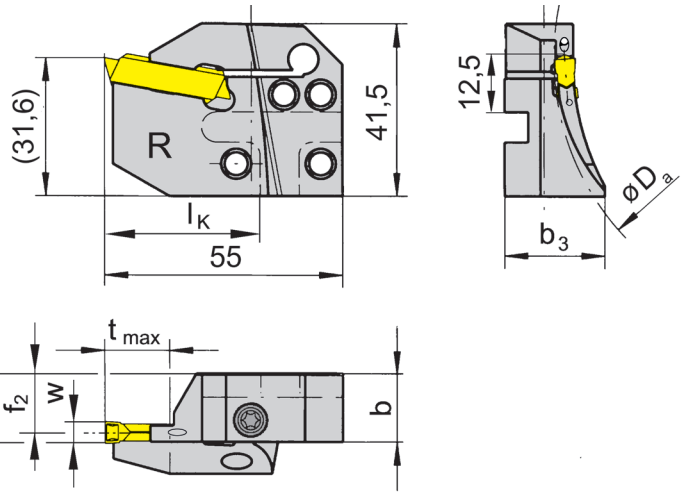
Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kassette
Cassette

RAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte
für Indexable insert

Typ S229
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	f_2+w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

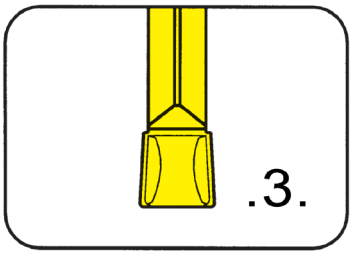
Bestellhinweis:
Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Kassette Cassette	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
RAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

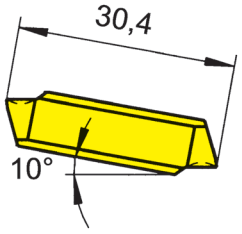
Wendeschneidplatte
Indexable insert

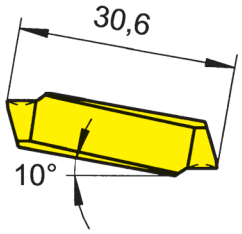
S229
mit Spanformrille
with chip former

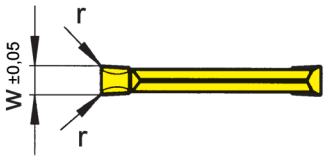


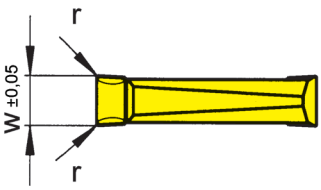
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered









Schneidbreite 4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 mm
Width 6 mm

für Kassette
for Cassette

Typ	R/LAK220
Type	R/LIK220

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S229.0400.32	4	0,2	04
S229.0400.34	4	0,4	04
S229.0500.34	5	0,4	04
S229.0500.36	5	0,6	04
S229.0600.34	6	0,4	05
S229.0600.38	6	0,8	05

	MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0400.32	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0400.34	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ		▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0500.34	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.36					Δ	Δ		Δ			Δ	Δ	Δ	Δ
S229.0600.34	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0600.38		▲	▲	▲				Δ			Δ			
P	o	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	•	-	-	o	•	-	•	-	-	•	-	•	-	•
K	•	•	-	•	-	-	•	-	-	•	-	•	-	•
N	•	•	-	•	-	-	•	-	-	•	-	•	-	•
S	•	-	-	o	-	-	•	-	-	•	-	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

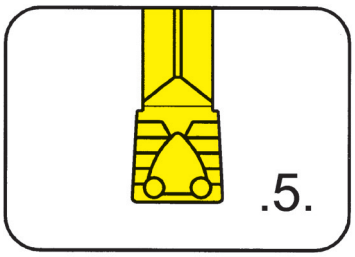
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK220 und L/RIK220 verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK220 and L/RIK220.

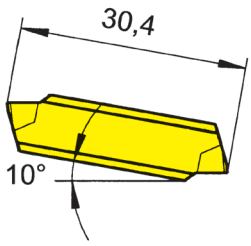
Wendeschneidplatte
Indexable insert

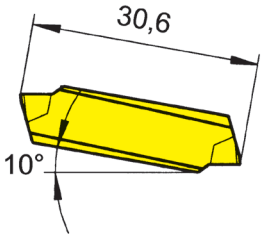
S229
mit Spanformung
with chip forming

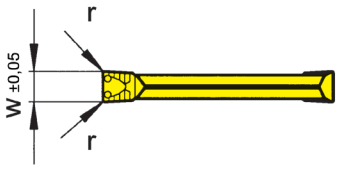


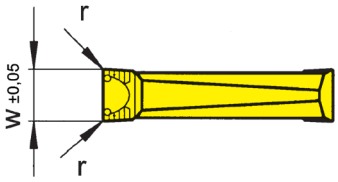
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered









Schneidbreite 4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 mm
Width 6 mm

für Kassette
for Cassette

Typ R/LAK220
Type R/LIK220

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S229.0400.52	4	0,2	04
S229.0400.54	4	0,4	04
S229.0500.54	5	0,4	04
S229.0500.56	5	0,6	06
S229.0600.54	6	0,4	05
S229.0600.56	6	0,6	05

	AL96	AS62	P20	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
	Δ	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
	Δ	▲			▲	▲	▲	▲	▲
	Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲
				Δ			Δ	Δ	Δ
	Δ	▲	Δ	▲	▲		▲	▲	▲
	Δ			Δ			Δ	Δ	Δ
P	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	-	-	-	-	•	-	•	-	•
K	•	-	-	-	•	-	•	-	•
N	•	-	-	-	•	-	•	-	•
S	-	-	-	-	•	-	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

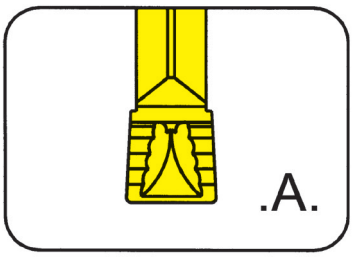
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK220 und L/RIK220 verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK220 and L/RIK220.

Axialeinstechen
Face Grooving

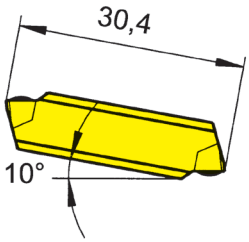
Wendeschneidplatte
Indexable insert

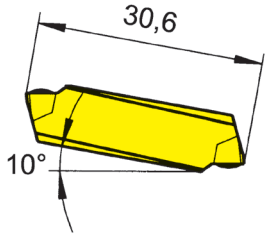
S229
mit Spanformung
with chip forming

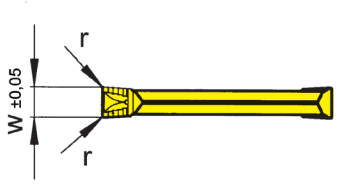


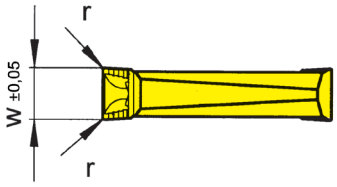
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered









Schneidbreite 4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 mm
Width 6 mm

für Kassette
for Cassette

Typ Type	R/LAK220 R/LIK220

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S229.0400.A2	4	0,2	04
S229.0400.A4	4	0,4	04
S229.0500.A4	5	0,4	04
S229.0600.A4	6	0,4	05

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AL96	AS62	P20	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
	Δ	▲	Δ	Δ		▲	Δ	▲	▲	▲
	Δ	▲		Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
		▲		Δ		Δ	▲	Δ	▲	▲
	Δ	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●
K	●	-	-	-	-	●	-	●	-	●
N	●	-	-	-	-	●	-	●	-	●
S	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

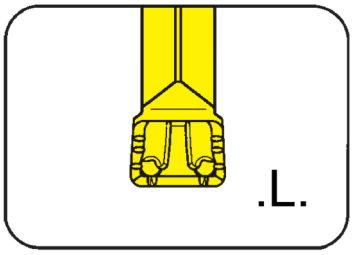
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK220 und L/RIK220 verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK220 and L/RIK220.

Axialeinstechen
Face Grooving

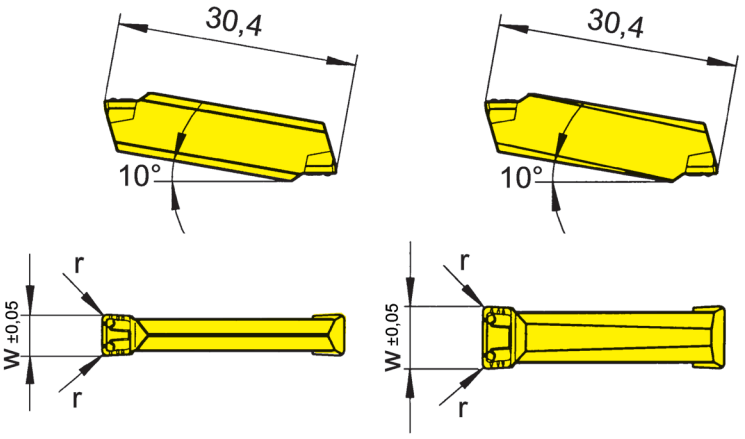
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-6 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



Schneidbreite 4 - 5 mm
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 mm
Width 6 mm

für Kassette
for Cassette

Typ R/LAK220
Type R/LIK220

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	TF42	TI22
S229.0400.L4	4	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.L4	5	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.L6	5	0,6	04	▲	▲	▲	▲	Δ
S229.0600.L4	6	0,4	05	Δ	▲	▲	▲	▲
S229.0600.L6	6	0,6	05	Δ	▲	▲	▲	▲
P				•	•	•	•	•
M				-	-	o	-	-
K				•	-	•	-	-
N				•	-	•	-	-
S				-	-	o	-	-
H				-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

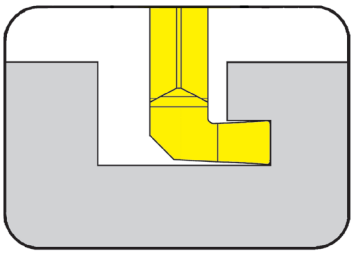
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK220 und L/RIK220 verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK220 and L/RIK220.

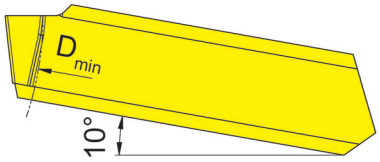
Axialeinstechen
Face Grooving

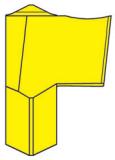
Schneidplatte
Insert

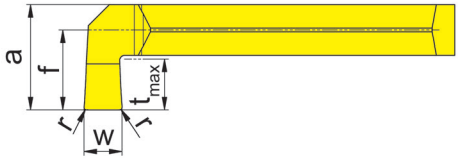
229



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	210
Type	213
	214
	218
	219
	225
	226
	257

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	a	f	D_{min}	Größe Size	AS65
R/L229.3040.HA50.12	3	0,2	4	8,3	6,3	50	04	Δ/Δ
R/L229.4040.HA50.12	4	0,2	4	8,3	6,3	50	04	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

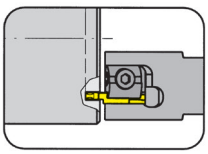
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

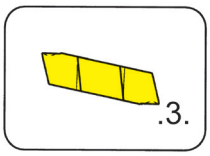
Axialeinstechen
Face Grooving

Klemmhalter
Toolholder
221/228



Seite/Page
T92-T93

Wendeschneidplatte
Indexable insert
231



Seite/Page
T94

T

231

T

Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 3,0 - 10,0 mm

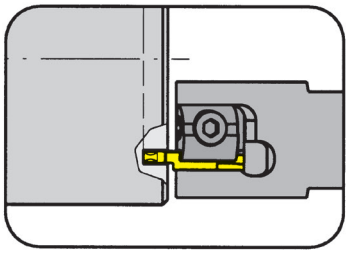
Toolholder with Inserts

Width of groove 3,0 - 10,0 mm

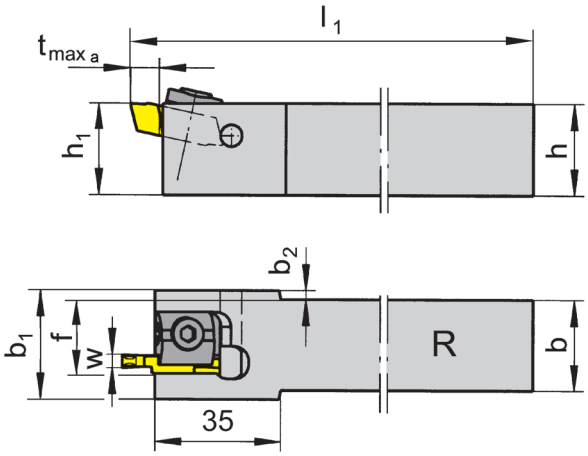
Axialeinstechen
Face Grooving

Klemmhalter
Toolholder

221



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	3-10 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	231
Type	N231

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f	$t_{max\ a}$	b_2	$D_{a\ min}$	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L221.2020.04	20	20	125	20	28	17,9	8	4,0	40	04	3,0-4,0
R/L221.2525.04	25	25	150	25	28	20,4	8	1,5	40	04	3,0-4,0
R/L221.2020.05	20	20	125	20	30	18,9	8	5,0	40	05	4,1-6,0
R/L221.2525.05	25	25	150	25	30	21,4	8	2,5	40	05	4,1-6,0
R/L221.2020.07	20	20	125	20	32	19,9	8	6,0	40	07	6,1-8,0
R/L221.2525.07	25	25	150	25	32	22,4	8	3,5	40	07	6,1-8,0
R/L221.2020.09	20	20	125	20	34	20,9	8	7,0	40	09	8,1-10,0
R/L221.2525.09	25	25	150	25	34	23,4	8	4,5	40	09	8,1-10,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Dieser Klemmhalter ist in Abhängigkeit der Stechtiefe von D_a = 30 mm bis ∞ einsetzbar.
This toolholder can be used from D_a = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

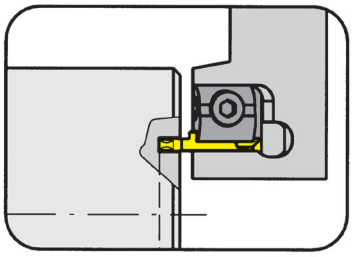
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

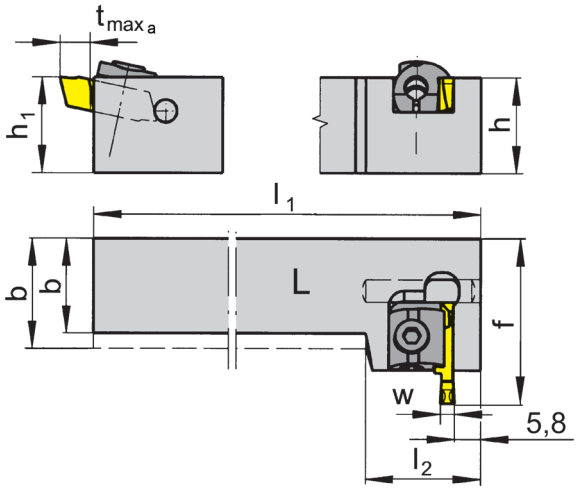
Klemmhalter Toolholder	**Anschlagstift** Stop Pin	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L221...	**3.6.28**	**01.60.12**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

228



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	3-10 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	231
Type	N231

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	h_1	f	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	l_1	l_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L228.2020.04	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	04	3,0-4,0
R/L228.2525.04	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	04	3,0-4,0
R/L228.2020.05	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	05	4,1-6,0
R/L228.2525.05	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	05	4,1-6,0
R/L228.2020.07	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	07	6,1-8,0
R/L228.2525.07	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	07	6,1-8,0
R/L228.2020.09	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	09	8,1-10,0
R/L228.2525.09	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	09	8,1-10,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Dieser Klemmhalter ist in Abhängigkeit der Stechtiefe von D_a = 30 mm bis ∞ einsetzbar.
This toolholder can be used from D_a = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

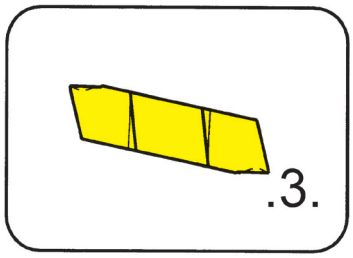
Klemmhalter Toolholder	**Anschlagstift** Stop Pin	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L228...	**3.6.28**	**01.60.12**	**T20PQ**

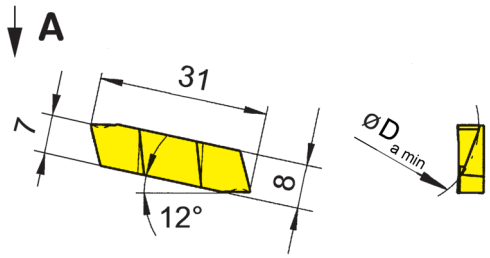
Axialeinstechen
Face Grooving

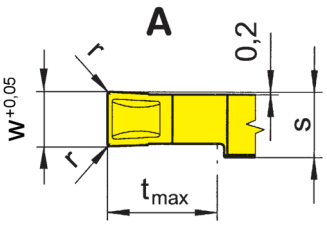
Wendeschneidplatte
Indexable insert

231
mit Spanformrille
with chip former

Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Stechbreite	Width of groove	3-10 mm







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 231
Type N231

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	$D_{a\ min}$	Größe Size	TN35
R/L231.4030.32	3	0,2	8	3,8	40	04	▲/▲
R/L231.4040.32	4	0,2	8	3,8	40	04	▲/▲
R/L231.4050.34	5	0,4	8	5,8	40	05	▲/▲
N231.4060.34	6	0,4	8	5,8	40	05	▲
N231.4070.36	7	0,6	8	7,8	40	07	Δ
N231.4080.36	8	0,6	8	7,8	40	07	▲
N231.4090.38	9	0,8	8	9,8	40	09	Δ
N231.4100.38	10	0,8	8	9,8	40	09	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TN35
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

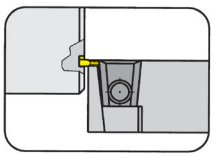
Ausführung R, L oder N angeben
State R, L or N version

Bei Nutaußen-Ø < 40 mm bitten wir um Anfrage.
Outer-Ø of groove < 40 mm upon request.

T

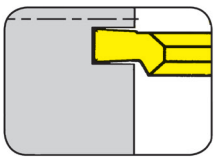
Axialeinstechen
Face Grooving

Klemmhalter
Toolholder
360/369



Seite/Page
T98-T99

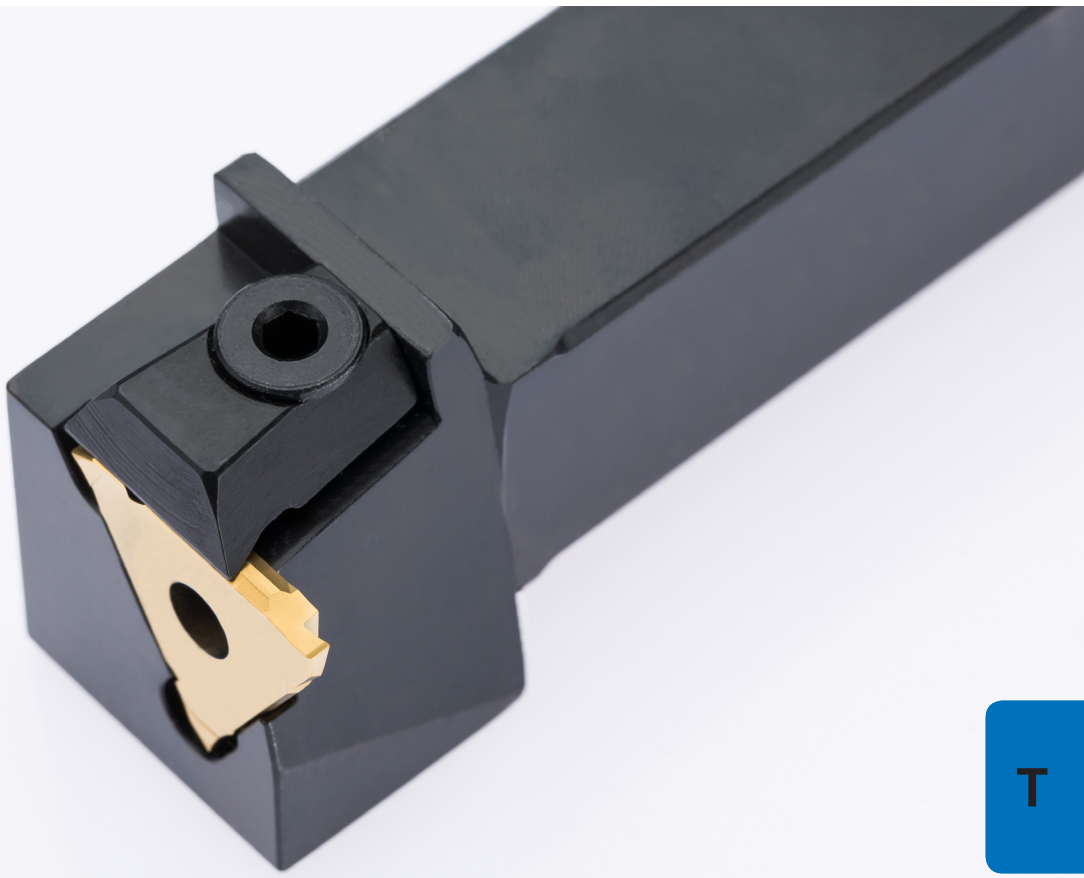
Wendeschneidplatte
Indexable insert
312



Seite/Page
T100

T

312



T

Klemmhalter
mit Schneidplatten

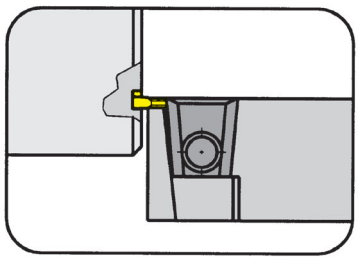
Stechbreite 1,5 - 3 mm

Toolholder
with Inserts

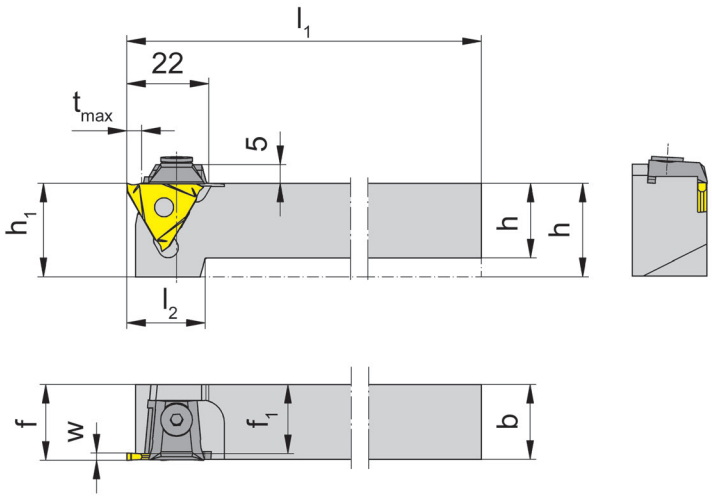
Width of groove 1,5 - 3 mm

Klemmhalter
Toolholder

360



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Spannbereich	Clamping range	1,9-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.02	12	12	100	24	25	9,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02	16	16	125	22	25	13,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02	20	20	125	21	25	17,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02	25	25	150	-	25	22,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.3232.02	32	32	170	-	32	29,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.1212.03	12	12	100	24	25	8,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03	16	16	125	22	25	12,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9
R/L360.2020.03	20	20	125	21	25	16,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9
R/L360.2525.03	25	25	150	-	25	21,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9
R/L360.3232.03	32	32	170	-	32	28,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

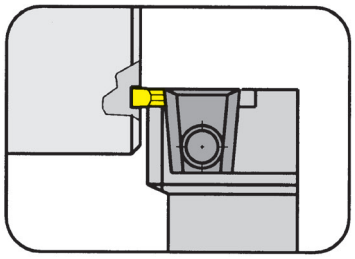
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

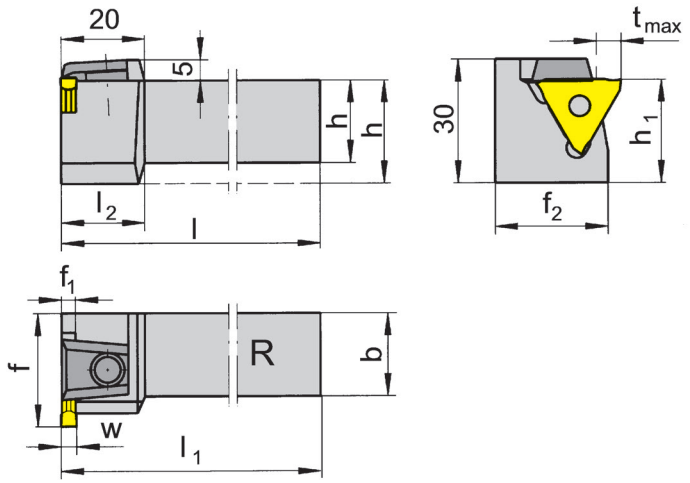
Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L360...1...	**SW3,0 DIN911**	**11.3**
R/L360...	**SW3,0 DIN911**	**16.4**

Klemmhalter
Toolholder

369



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Spannbereich	Clamping range	1,9-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	312
Type	S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	l_1	l_2	h_1	f	t_{max}	f_1	f_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L369.2020.02	20	20	125	$l-f_1+w-a_1$	20	25	27	6	2,5	23,5	02	1,9-2,9
R/L369.2525.02	25	25	150	$l-f_1+w-a_1$	-	25	32	6	2,5	28,5	02	1,9-2,9
R/L369.2020.03	20	20	125	$l-f_1+w-a_1$	20	25	27	6	3,5	23,5	03	2,9-3,9
R/L369.2525.03	25	25	150	$l-f_1+w-a_1$	-	25	32	6	3,5	28,5	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

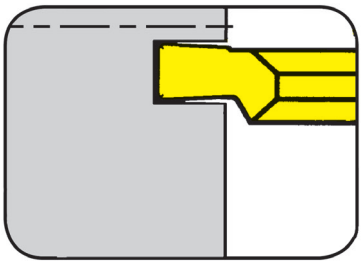
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

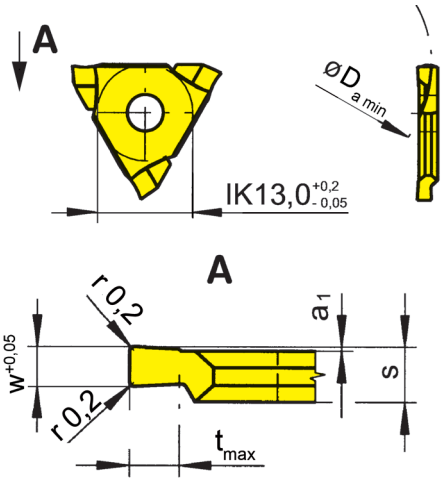
Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L369...	**SW3,0 DIN911**	**16.4**

Axialeinstechen
Face Grooving

Wendeschneidplatte 312
Indexable insert



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	360
Type	369

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	a_1	s	$D_{a\,min}$	Größe Size	MG12	EG55	TN35
R/L312.2015.02	1,5	2,0	0,2	2,7	20	02		▲/▲	▲/▲
R/L312.3020.02	2,0	3,0	0,2	2,7	30	02	Δ	▲/▲	▲/▲
R/L312.3030.02	3,0	3,0	0,2	3,7	30	03		▲/▲	▲/▲
R/L312.3040.02	4,0	3,5	0,2	4,3	30	04		Δ/Δ	
R/L312.3050.02	5,0	3,5	0,2	5,3	30	05		Δ/Δ	

	MG12	EG55	TN35
P	o	•	•
M	-	o	•
K	-	o	•
N	-	-	•
S	-	-	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

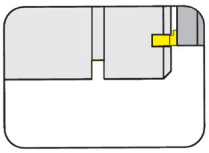
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

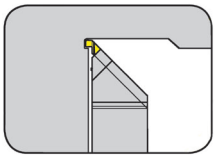
Hinweis für Klemmhalter Typ 360
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Note for toolholder type 360
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Hinweis für Klemmhalter Typ 369
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Note for toolholder type 369
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

Klemmhalter
Toolholder
356/357

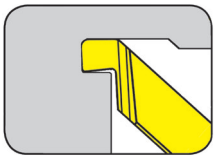


Seite/Page
T104-T105

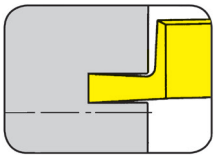


Seite/Page
T106

Wendeschneidplatte
Indexable insert
LA315/A315

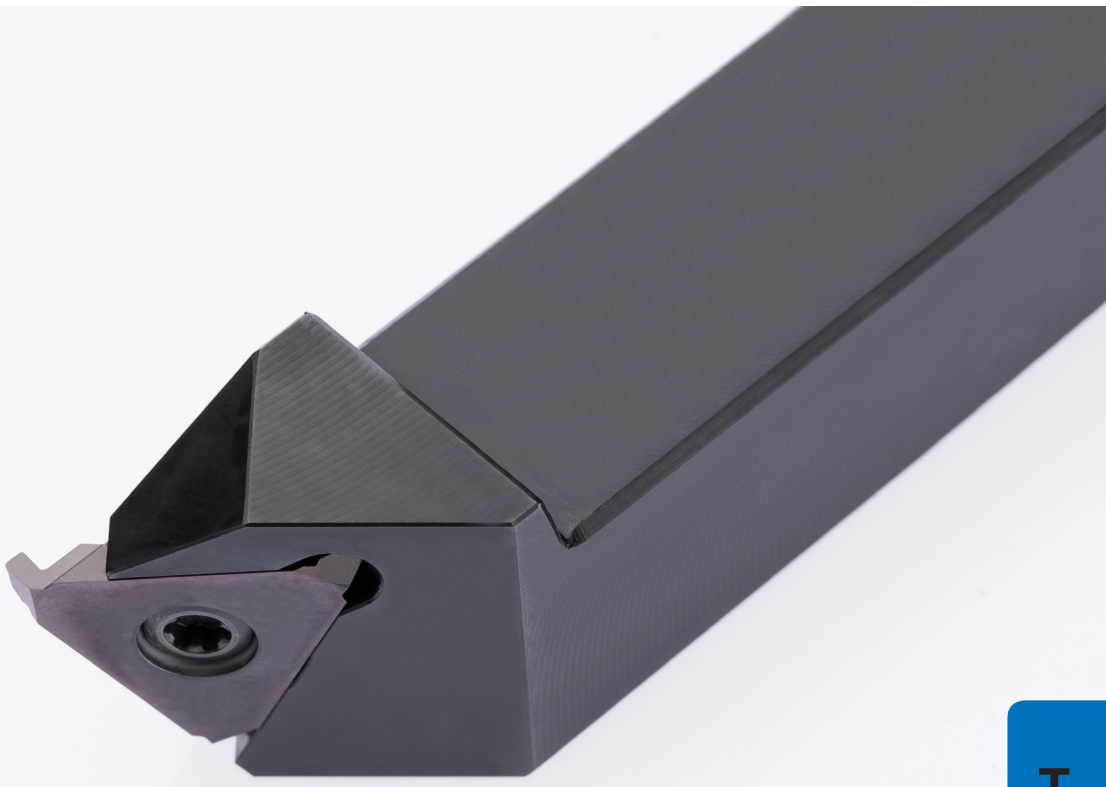


Seite/Page
T107



Seite/Page
T108-T109

A315



T

Klemmhalter mit Schneidplatten

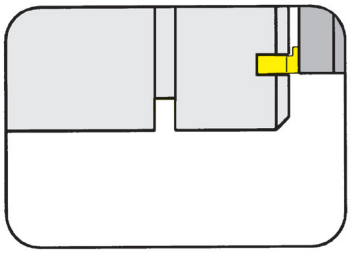
Stechbreite 1,5 - 3 mm

Toolholder with Inserts

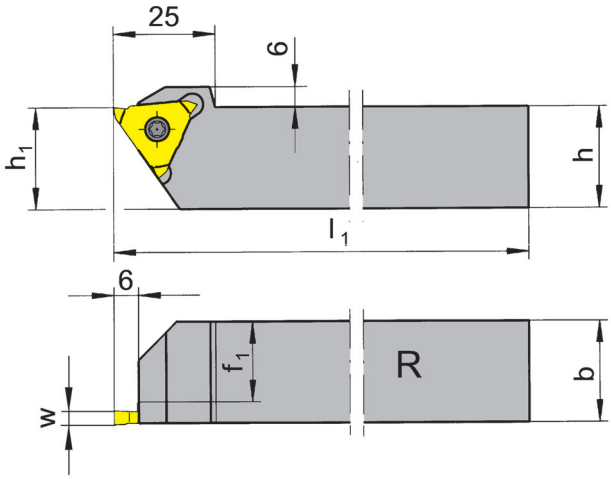
Width of groove 1,5 - 3 mm

Klemmhalter
Toolholder

356



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5 - 7,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ LA315
Type RA315

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	Größe Size
R/L356.1616.03	16	16	125	20	13,0	03
R/L356.2020.03	20	20	125	20	17,0	03
R/L356.2525.03	25	25	150	25	22,0	03
R/L356.3232.03	32	32	170	32	29,0	03
R/L356.1616.05	16	16	125	20	10,8	05
R/L356.2020.05	20	20	125	20	14,8	05
R/L356.2525.05	25	25	150	25	19,8	05
R/L356.3232.05	32	32	170	32	26,8	05
R/L356.2525.07	25	25	150	25	18,0	07
R/L356.2020.07	20	20	125	20	13,0	07
R/L356.3232.07	32	32	170	32	25,0	07

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

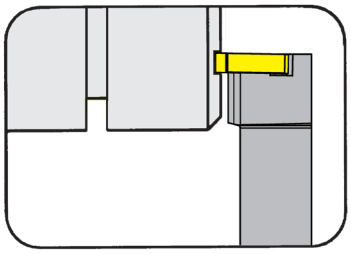
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L356...	**5.12T20P**	**T20PQ**

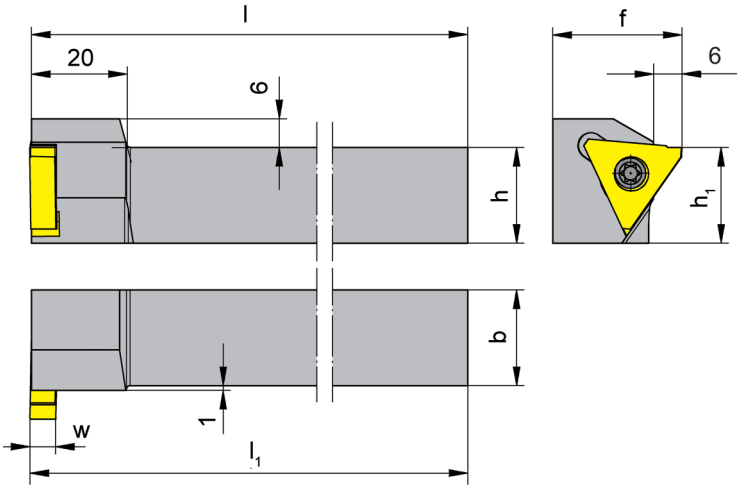
Einstechen/Gewindedrehen (außen)
Grooving and Threading (external)

Klemmhalter
Toolholder

357



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ LA315
Type RA315

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l	h_1	f	Größe Size
R/L357.2020.05	20	20	125,3	125	20	27	05
R/L357.2525.05	25	25	150,3	150	25	32	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

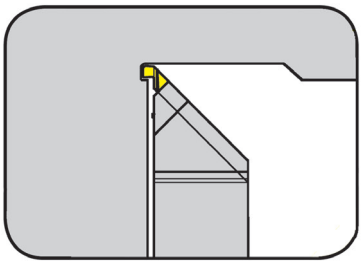
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357...	**5.12T20P**	**T20PQ**

T

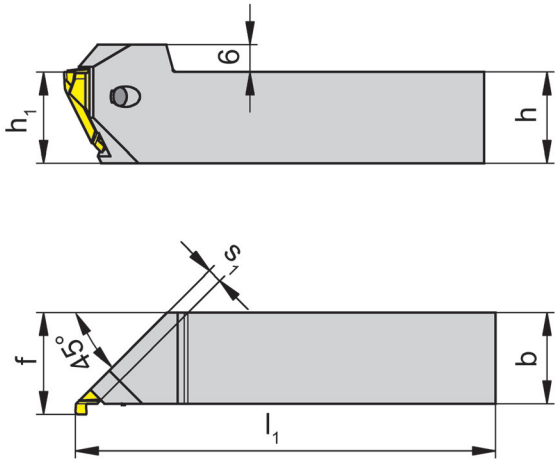
Eckenfreistechen (außen)
Grooving Corner Reliefs (external)

Klemmhalter
Toolholder

356



Eckenfreistiche (45°)
Corner reliefs (45°)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	LA315...45...R
Type	RA315...45...L

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	s_1	Größe Size
R/L356.2020.45.03	20	20	125	20	22,3	3,25	03
R/L356.2525.45.03	25	25	150	25	27,3	3,25	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

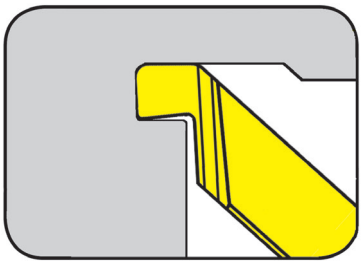
Bestellhinweis:
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Ordering note:
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

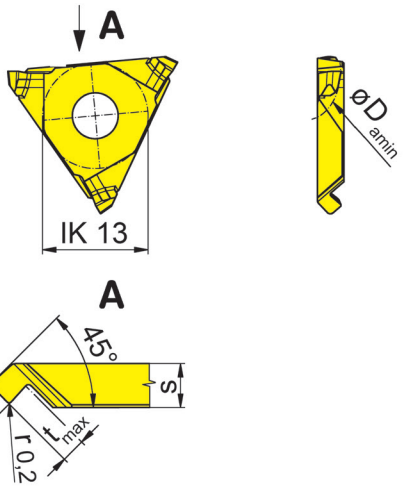
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L356...	**5F.08T20P**	**T20PQ**

Wendeschneidplatte
Indexable insert

LA/RA315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-2,4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ R/L356...45.03
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	$D_{a\ min}$	s	Größe Size	TH35	TN35
LA315.0815.45.04R	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
RA315.0815.45.04L	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
LA315.1220.45.05R	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
RA315.1220.45.05L	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
LA315.2024.45.06R	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▲	▲
RA315.2024.45.06L	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▵	▲

▲ ab Lager / on stock ▵ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TH35	TN35
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	-	-

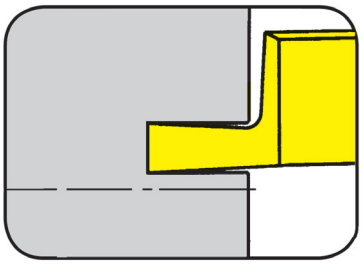
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

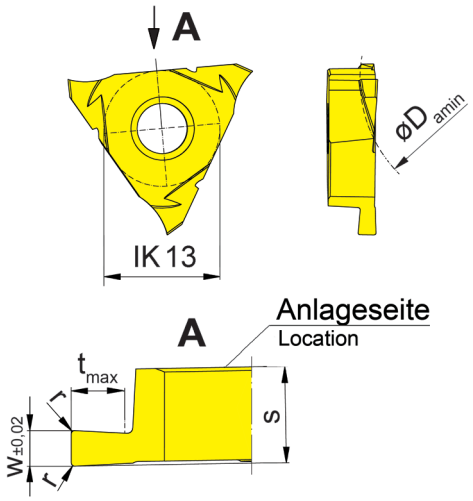
Hinweis für Klemmhalter Typ 356...45..
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Note for toolholder type 356…45..
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders
Der Freistich muss VOR der Axialbearbeitung eingebracht werden!
The undercut must be placed BEFORE the axial machining!

Wendeschneidplatte
Indexable insert

LA/RA315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...03-07
Type 357

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	$D_{a\ min}$	s	Größe Size	TH35
LA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲
RA315.2015.02L	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲
LA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
RA315.3020.02L	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
LA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
RA315.3030.02L	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

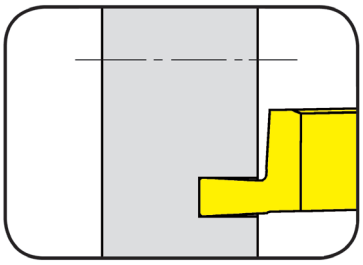
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

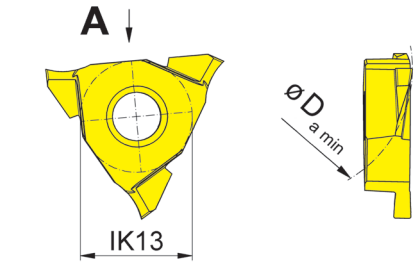
HM-Sorten
Carbide grades

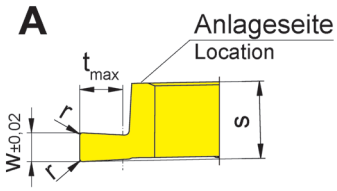
Wendeschneidplatte
Indexable insert

RA315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	356
Type	357

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

T

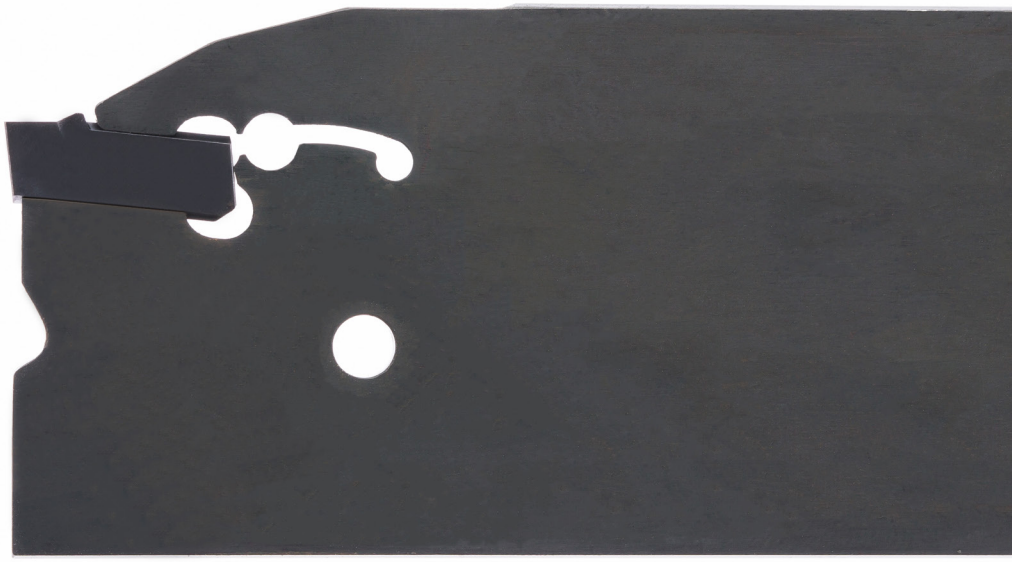
Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	$D_{a\ min}$	s	Größe Size	TH35
RA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	Δ
RA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
RA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TH35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

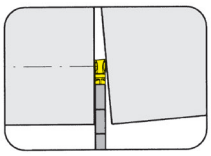
HM-Sorten
Carbide grades



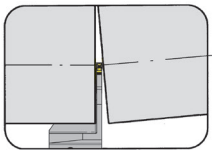
U

System/System	Seite/Page
100	**U2**
123/223	**U42**
S224	**U52**
264	**U70**
274	**U78**
229	**U94**
312	**U106**
316	**U122**

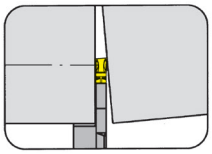
Klemmhalter
Toolholder
H100



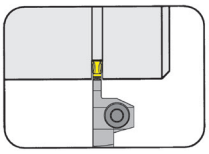
Seite/Page
U4-U7, U18



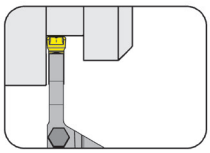
Seite/Page
U39



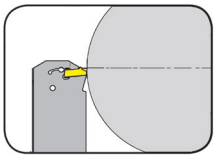
Seite/Page
U8-U15



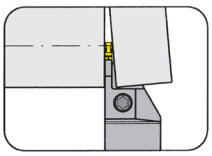
Seite/Page
U16



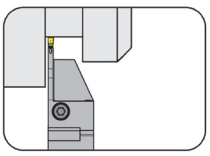
Seite/Page
U17, U31-U33



Seite/Page
U19



Seite/Page
U20-U23, U25-U27, U29-U30
U34, U37



Seite/Page
U24, U28, U35-U36,U38

100

U

Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 2 - 16 mm

Stechtiefe bis 55 mm

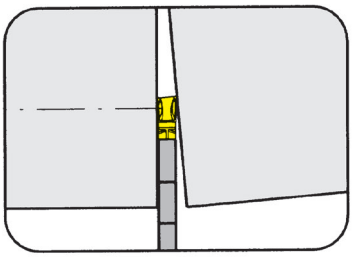
Toolholder with Inserts

Width of groove 2 - 16 mm

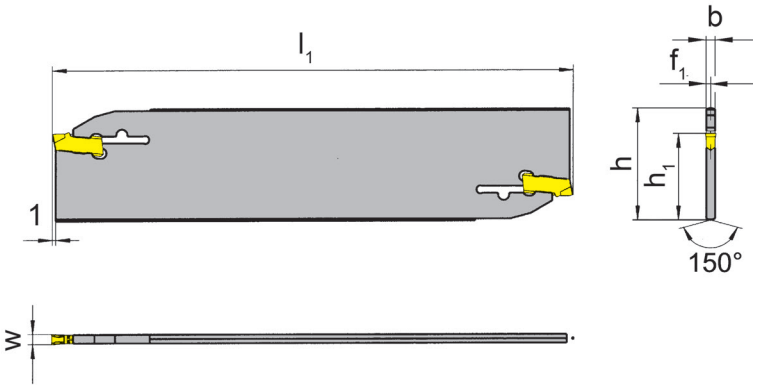
Depth of groove up to 55 mm

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	55 mm 2-5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	Größe Size
H100.2601.01	26	1,5	110	21,4	0,75	25,0	01
H100.2602.02	26	1,9	110	21,4	0,95	37,5	02
H100.2603.03	26	2,3	110	21,4	1,15	37,5	03
H100.2604.04	26	3,1	110	21,8	1,65	40,0	04
H100.3201.01	32	1,5	150	24,8	0,75	25,0	01
H100.3202.02	32	1,9	150	24,8	0,95	50,0	02
H100.3203.03	32	2,3	150	24,8	1,15	50,0	03
H100.3204.04	32	3,1	160	24,8	1,65	55,0	04
H100.3205.05	32	3,9	160	24,8	2,00	55,0	05

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

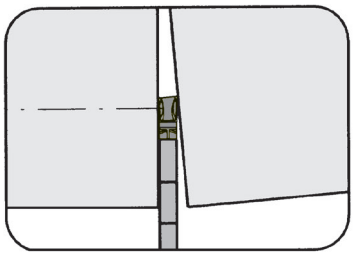
w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

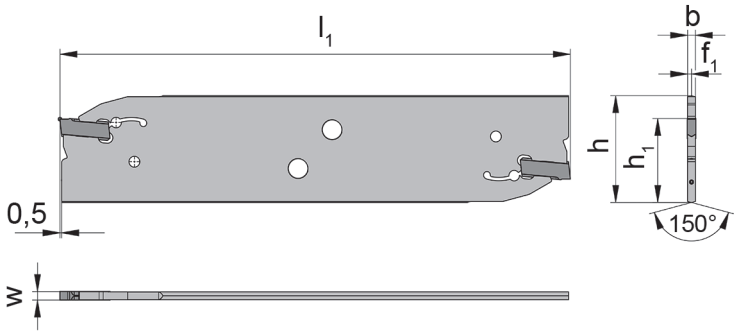
Hinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench **P39L** is not combined with blade - separate order required!

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	60 mm 2,5-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ	S100
Type	S100...IK

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	Größe Size
H100.2602.8.02.IK	26	1,9	110	21,4	0,95	35	02
H100.2603.8.03.IK	26	2,3	110	21,4	1,15	35	03
H100.2604.8.04.IK	26	3,1	110	21,4	1,55	35	04
H100.3202.8.02.IK	32	1,9	150	24,8	0,95	55	02
H100.3203.8.03.IK	32	2,3	150	24,8	1,15	60	03
H100.3204.8.04.IK	32	3,1	150	24,8	1,55	60	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Der Schlüssel **P101.02** gehört nicht zum Lieferumfang des Halters. Bitte separat bestellen!
Wrench **P101.02** is not combined with tool holder - separate order required!

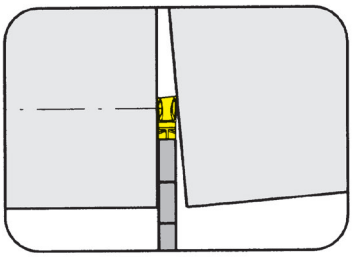
U

Ersatzteile
Spare Parts

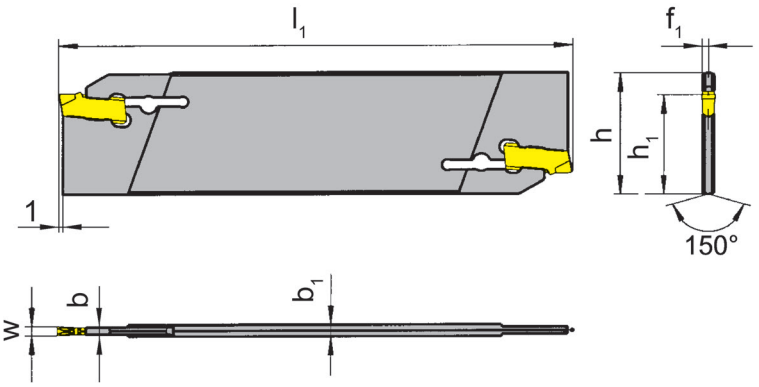
Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Wrench	**IK-Verschluss** Coolant plug
H100...	**SW3,0 DIN911**	**020.IK01.5732**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-2,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	b_1	Größe Size
H100.2603.01	26	1,5	110	21,4	1,15	21	2,3	01
H100.2603.02	26	1,9	110	21,4	1,15	21	2,3	02
H100.3203.01	32	1,5	150	24,8	1,15	25	2,3	01
H100.3203.02	32	1,9	150	24,8	1,15	25	2,3	02

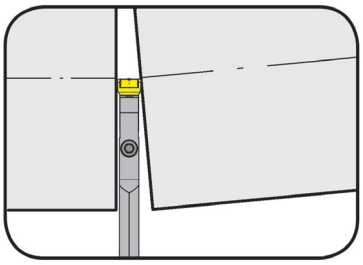
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

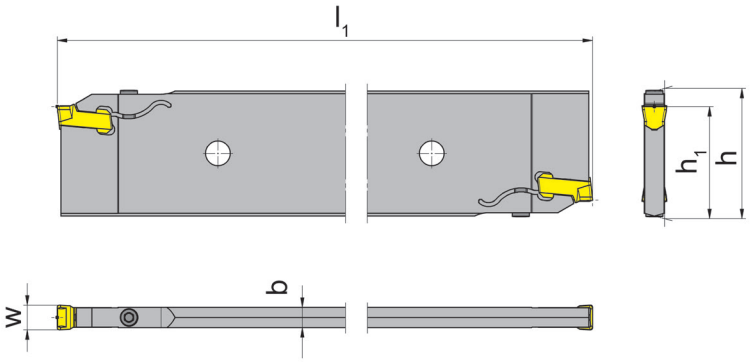
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Wrench **P39L** is not combined with blade - separate order required!

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechbreite	Width of groove	8-12 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	Schneidbreite Width of groove
H100.5208.26.08	52,6	7,4	260	45	8
H100.5210.26.10	52,6	8,2	260	45	10
H100.5212.26.12	52,6	10,4	260	45	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

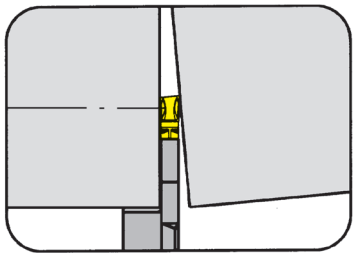
U

Ersatzteile
Spare Parts

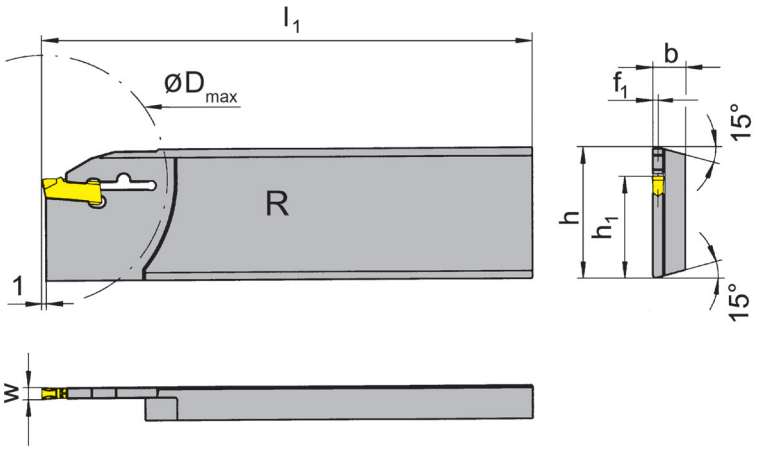
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
H100...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	34 mm 2-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH100.2608.31	26	7,9	110	21,4	0,75	21	42	01
R/LH100.2608.32	26	7,9	110	21,4	0,95	25	50	02
R/LH100.2608.33	26	7,9	110	21,4	1,15	25	50	03
R/LH100.2608.34	26	7,9	110	21,4	1,55	25	50	04
R/LH100.3208.31	32	7,9	112	24,8	0,75	25	50	01
R/LH100.3208.32	32	7,9	112	24,8	0,95	34	68	02
R/LH100.3208.33	32	7,9	112	24,8	1,15	34	68	03
R/LH100.3208.34	32	7,9	112	24,8	1,55	34	68	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

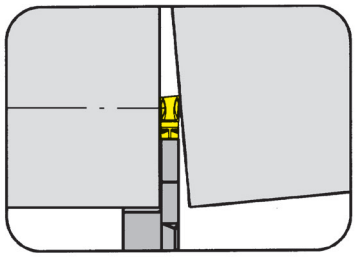
Hinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench **P39L** is not combined with blade - separate order required!

Empfohlen auf Maschinen der Firma Traub Typ:
Recommended for Traub machines type:

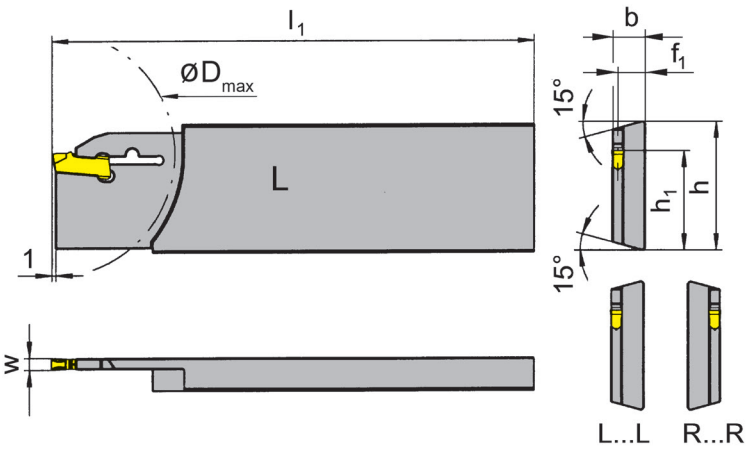
R/L100.2608.31-34	**R/LH100.3208.31-34**
TNC 30	TNC 42/65
TNM 28	TNM 42/65
TNS 26	TNS 65
TNS 30/42	TNS 60
TNA 300	TNA 400
TNK 28/36	TNA 300
TNL 26	

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	34 mm 2-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size
LH100.2608.31L	26	7,9	110	21,4	7,15	21	42	01
RH100.2608.31R	26	7,9	110	21,4	7,15	21	42	01
LH100.3208.31L	32	7,9	112	24,8	7,15	25	50	01
RH100.3208.31R	32	7,9	112	24,8	7,15	25	50	01
LH100.2608.32L	26	7,9	110	21,4	6,95	25	50	02
RH100.2608.32R	26	7,9	110	21,4	6,95	25	50	02
LH100.3208.32L	32	7,9	112	24,8	6,95	34	68	02
RH100.3208.32R	32	7,9	112	24,8	6,95	34	68	02
LH100.2608.33L	26	7,9	110	21,4	6,75	25	50	03
RH100.2608.33R	26	7,9	110	21,4	6,75	25	50	03
LH100.3208.33L	32	7,9	112	24,8	6,75	34	68	03
RH100.3208.33R	32	7,9	112	24,8	6,75	34	68	03
LH100.2608.34L	26	7,9	110	21,4	6,35	25	50	04
RH100.2608.34R	26	7,9	110	21,4	6,35	25	50	04
LH100.3208.34L	32	7,9	112	24,8	6,35	34	68	04
RH100.3208.34R	32	7,9	112	24,8	6,35	34	68	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

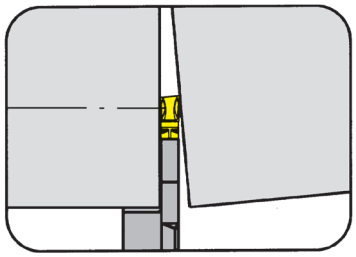
w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

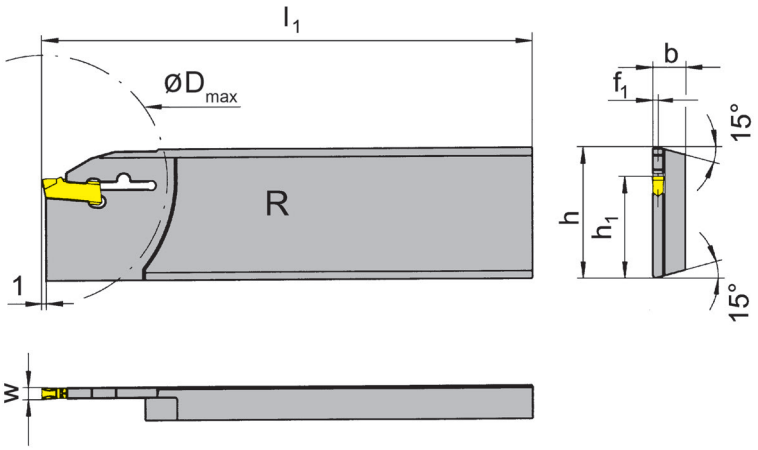
Hinweis:
Der Schlüssel P**39L g**ehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench P**39L is** not combined with blade - separate order required!

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size
RH100.3208.2.44	32	7,9	160	24,8	1,55	41	80	04
RH100.3208.44	32	7,9	130	24,8	1,55	41	80	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

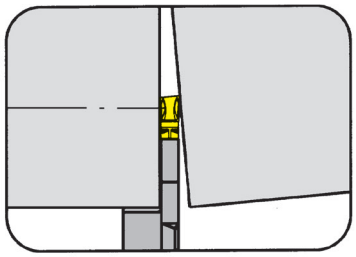
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
Der Schlüssel P**39L g**ehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench P**39L is** not combined with blade - separate order required!

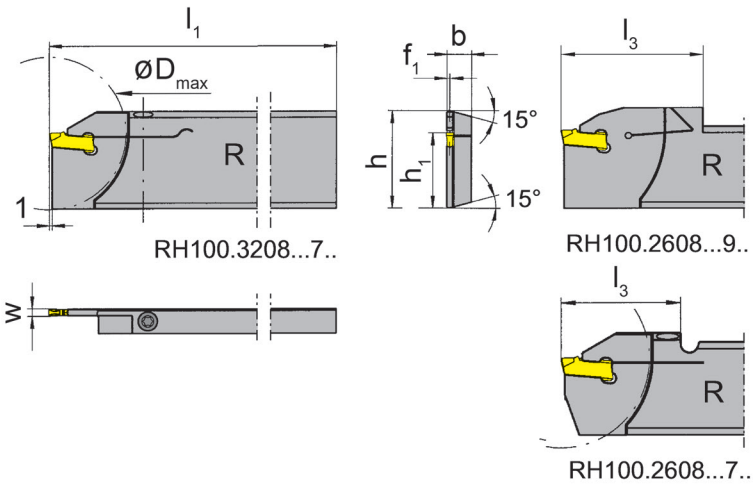
U

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	l_3	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH100.2608.71	26	7,9	110	21,4	0,75	33,8	25,0	50	01
R/LH100.3208.71	32	7,9	112	24,8	0,75	33,8	25,0	50	01
R/LH100.2608.72	26	7,9	110	21,4	0,95	33,8	25,0	50	02
R/LH100.3208.72	32	7,9	112	24,8	0,95	33,8	25,0	50	02
R/LH100.2608.93	26	8,0	112	21,4	1,15	40,0	25,0	50	03
R/LH100.3208.93	32	8,0	112	24,8	1,15	40,0	32,5	65	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

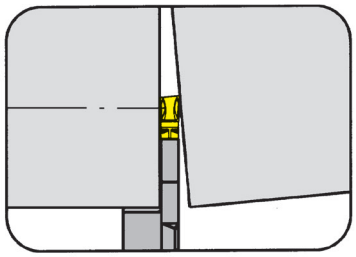
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Stift** Pin
R/LH100...	**4.15T15P**	**T15PQ**	
R/LH100...93	**030.0413.T15P**	**T15PQ**	**020.0040.0999**

Klemmhalter
Toolholder

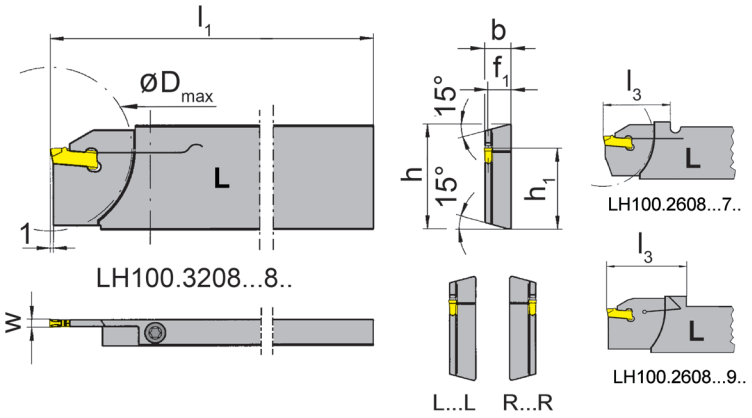
H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 2-3 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	l_3	t_{max}	D_{max}	Größe Size
LH100.2608.71L	26	7,9	110	21,4	7,15	33,8	25,0	50	01
LH100.3208.71L	32	7,9	112	24,8	7,15	33,8	25,0	50	01
RH100.2608.71R	26	7,9	110	21,4	7,15	33,8	25,0	50	01
RH100.3208.71R	32	7,9	112	24,8	7,15	33,8	25,0	50	01
LH100.2608.72L	26	7,9	110	21,4	6,95	33,8	25,0	50	02
LH100.3208.72L	32	7,9	112	24,8	6,95	33,8	25,0	50	02
RH100.2608.72R	26	7,9	110	21,4	6,95	33,8	25,0	50	02
RH100.3208.72R	32	7,9	112	24,8	6,95	33,8	25,0	50	02
LH100.2608.93L	26	8,0	115	21,4	6,85	40,0	25,0	50	03
LH100.3208.93L	32	8,0	115	24,8	6,85	42,0	32,5	65	03
RH100.2608.93R	26	8,0	115	21,4	6,85	40,0	25,0	50	03
RH100.3208.93R	32	8,0	115	24,8	6,85	42,0	32,5	65	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

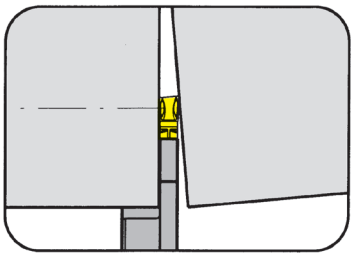
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Stift Pin
R/LH100...	**4.15T15P**	**T15PQ**	
R/LH100...93R/L	**030.0413.T15P**	**T15PQ**	**020.0040.0999**

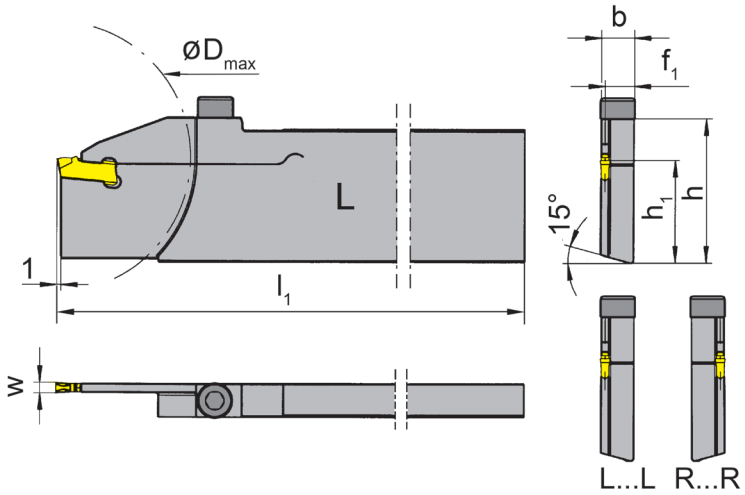
Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 3-4 mm

für TRAUB-Maschinen (TNX65)
for machines TRAUB (TNX65)



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size
LH100.3280.73L	32	7,9	130	24,8	6,75	32,5	65	03
RH100.3280.73R	32	7,9	130	24,8	6,75	32,5	65	03
LH100.3280.74L	32	7,9	130	24,8	6,35	32,5	65	04
RH100.3280.74R	32	7,9	130	24,8	6,35	32,5	65	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

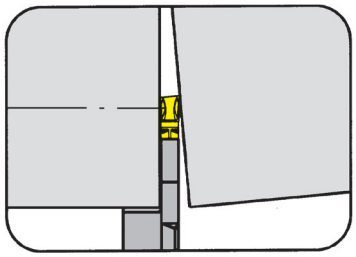
U

Ersatzteile
Spare Parts

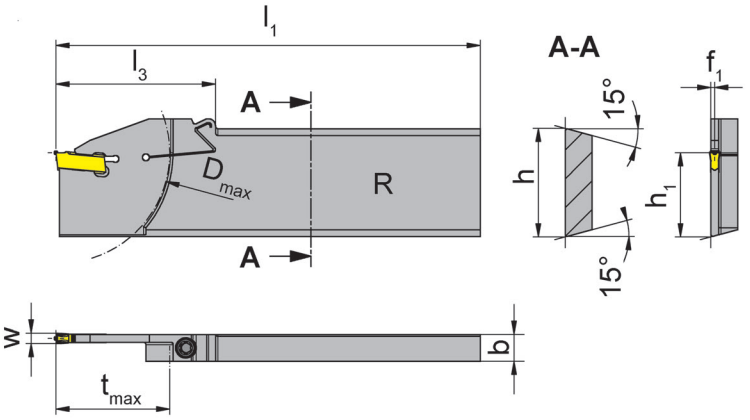
Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
LH100...	**SW4,0 DIN911**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	33,5 mm 3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

für TRAUB- und INDEX-Maschinen
for machines TRAUB and INDEX

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	l_3	t_{max}	D_{max}	Maschinentyp Machine type	Größe Size
R/LH100.3208.83	32	8	125	24,8	1,15	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
LH100.3208.15.83	32	8	150	24,8	1,15	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
R/LH100.3208.84	32	8	125	24,8	1,50	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04
LH100.3208.15.84	32	8	150	24,8	1,50	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

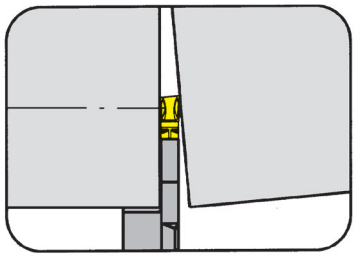
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

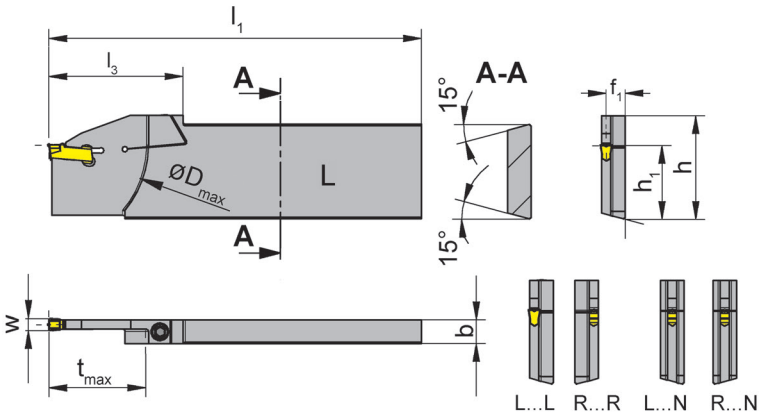
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**030.505P.0718**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

für TRAUB- und INDEX-Maschinen
for machines TRAUB and INDEX

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	l_3	t_{max}	D_{max}	Maschinentyp Machine type	Größe Size
LH100.3208.83L	32	8	125	24,8	6,75	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
RH100.3208.83R	32	8	125	24,8	6,75	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
R/LH100.3208.83N	32	8	125	24,8	4,00	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
LH100.3208.84L	32	8	125	24,8	6,35	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04
RH100.3208.84R	32	8	125	24,8	6,35	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04
R/LH100.3208.84N	32	8	134	24,8	4,00	54,5	41,0	80	TraubTNX80/65	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

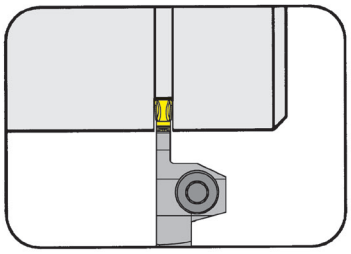
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

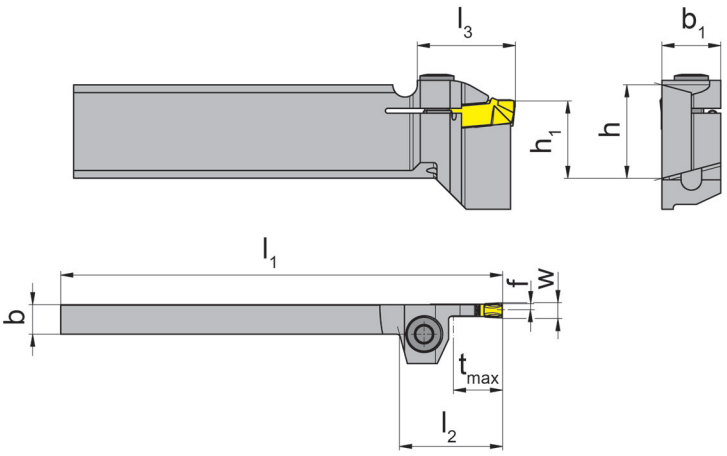
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**030.505P.0718**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

für REIKA Maschinen
for machines REIKA

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	l_2	f	l_3	t_{max}	b_1	Größe Size
LH100.1908.R.13	19	8	90	15,7	16	1,15	20	10	12	03
LH100.3208.R.13	32	8	110	24,8	16	1,15	20	10	12	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

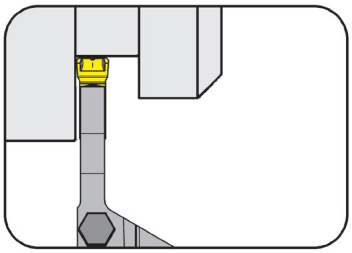
U

Ersatzteile
Spare Parts

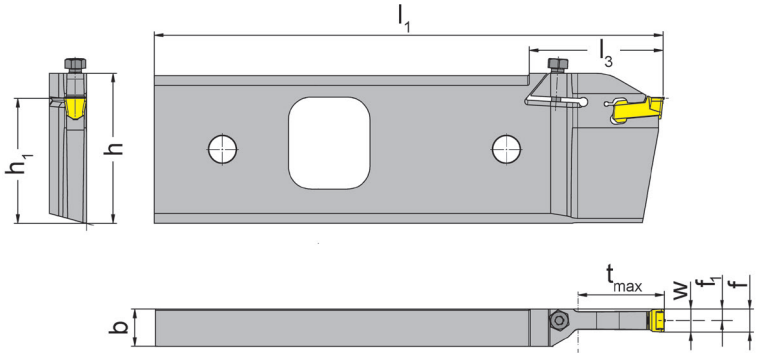
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH100.3208.R.13	**5.17T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	65 mm 8-12 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

für REIKA Maschinen
for machines REIKA

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	l_3	f	t_{max}	Größe Size
LH100.5517.38.8.08	65	16,4	224	55	4	59	f_1+w/2	38	08
LH100.5517.54.8.08	65	16,4	224	55	4	75	f_1+w/2	54	08
LH100.5517.38.8.10	65	16,4	224	55	5	59	f_1+w/2	38	10
LH100.5517.54.8.10	65	16,4	224	55	5	75	f_1+w/2	54	10
LH100.5517.44.8.12	65	16,4	224	55	6	65	f_1+w/2	44	12
LH100.5517.65.8.12	65	16,4	224	55	6	86	f_1+w/2	65	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

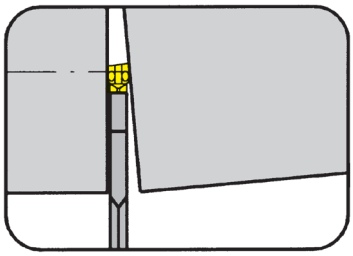
U

Ersatzteile
Spare Parts

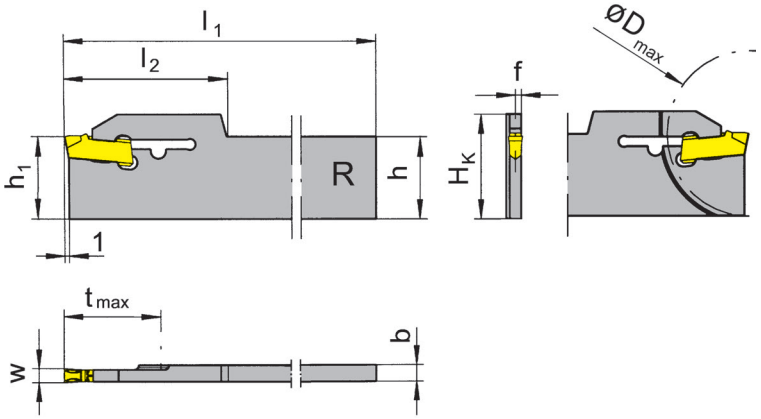
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
LH100...	**030.6075.T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	38 mm 2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	H_K	b	l_1	h_1	f	l_2	t_{max}	D_{max}	h	Größe Size
RH100.1703.21	22,1	3,2	110	17,4	0,75	32,0	17,5	35	17,4	01
RH100.2203.21	26,9	3,2	150	22,2	0,75	32,0	32,0	50	22,1	01
RH100.1703.33	22,1	3,2	110	17,4	1,15	34,5	30,0	60	17,4	03
RH100.2203.33	26,9	3,2	150	22,2	1,15	34,5	38,0	76	22,1	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

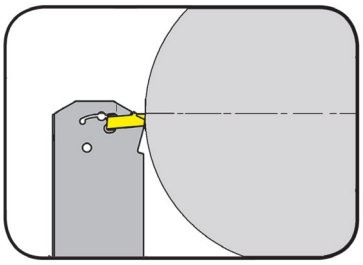
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
Der Schlüssel P**39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench P**39L is** not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

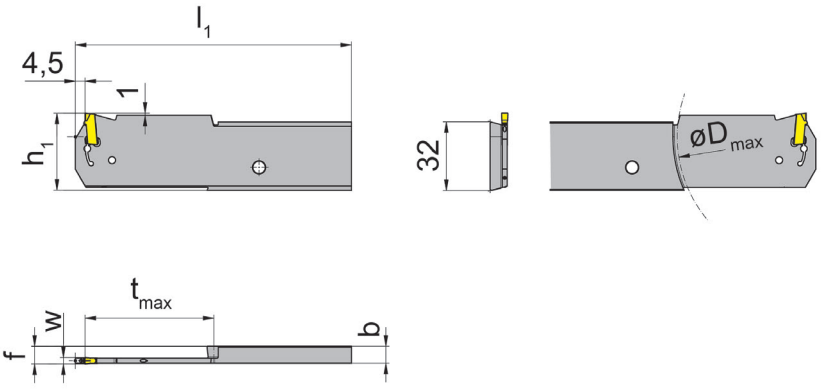
Einstechen und Abstechen (außen)
Grooving and Parting off (external)

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	60 mm 3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ	S100
Type	S100...IK

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH100.3208.Y.60.3.83.IK*	7,9	128,5	36	8,25	60	120	03
R/LH100.3208.Y.60.3.84.IK*	7,9	128,5	36	8,25	60	120	04
R/LH100.3208.Y.60.4.83.IK	7,9	128,5	36	8,25	60	120	03
R/LH100.3208.Y.60.4.84.IK	7,9	128,5	36	8,25	60	120	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

*Kühlmittelzufuhr durch Schneidplatte
*Coolant through insert

Der Schlüssel **P101.02** gehört nicht zum Lieferumfang des Halters. Bitte separat bestellen!
Wrench **P101.02** is not combined with tool holder - separate order required!

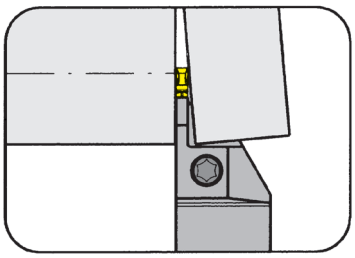
U

Ersatzteile
Spare Parts

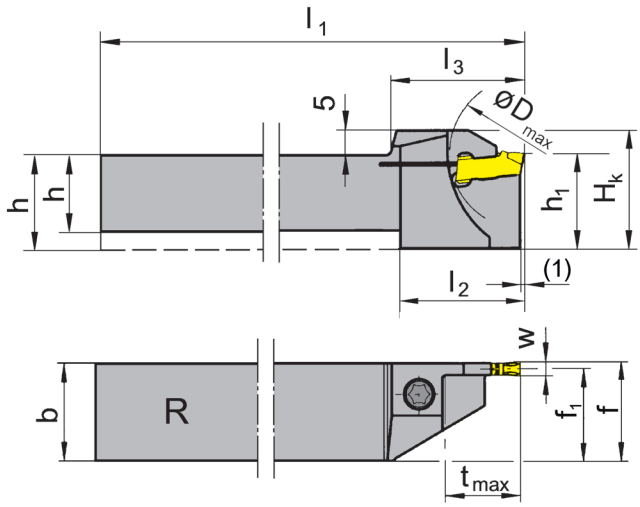
Klemmhalter Toolholder	**IK-Verschluss** Coolant plug	**Gewindestift** Threaded Pin
R/LH100.3208.Y.60.3....	**020.IK01.5732**	
R/LH100.3208.Y.60.4.83.IK	**020.IK01.5732**	**1.6.04.913**
R/LH100.3208.Y.60.4.84.IK	**020.IK01.5732**	**2.03.913**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21 mm 2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.1010.01	10	10	125	19	21,0	13	9,25	f_1+w/2	10,5	21	18	01
R/LH100.1010.11	10	10	125	21	23,0	16	9,25	f_1+w/2	13,0	42	21	01
R/LH100.1212.01	12	12	125	21	23,0	16	11,25	f_1+w/2	13,0	26	21	01
R/LH100.1212.11	12	12	125	21	26,0	16	11,25	f_1+w/2	16,0	42	21	01
R/LH100.1616.11	16	16	125	24	26,0	20	15,25	f_1+w/2	16,0	42	25	01
R/LH100.1616.21	16	16	125	30	33,5	20	15,25	f_1+w/2	21,0	42	25	01
R/LH100.2020.11	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f_1+w/2	16,0	42	25	01
R/LH100.2020.21	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f_1+w/2	21,0	42	25	01
R/LH100.2525.21	25	25	150	-	33,5	25	24,30	f_1+w/2	21,0	42	30	01

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

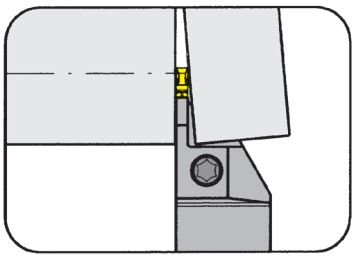
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

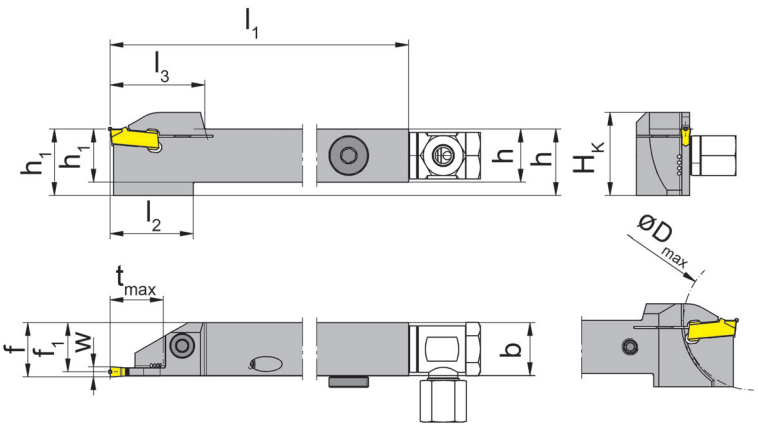
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**4.15T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21 mm 2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.1212.01.IK	12	12	125	21	23,0	12	11,25	f_1+w/2	13	26	21	01
R/LH100.1212.11.IK	12	12	125	21	26,0	12	11,25	f_1+w/2	16	42	21	01
R/LH100.1616.11.IK	16	16	125	24	26,0	16	15,25	f_1+w/2	16	42	25	01
R/LH100.1616.21.IK	16	16	125	30	33,5	16	15,25	f_1+w/2	21	42	25	01
R/LH100.2020.11.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f_1+w/2	16	42	25	01
R/LH100.2020.21.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f_1+w/2	21	42	25	01
R/LH100.2525.21.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,30	f_1+w/2	21	42	30	01

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

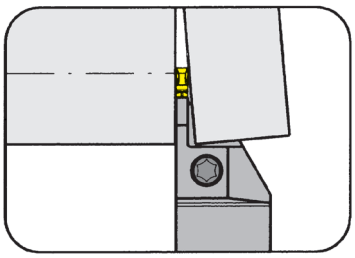
U

Ersatzteile
Spare Parts

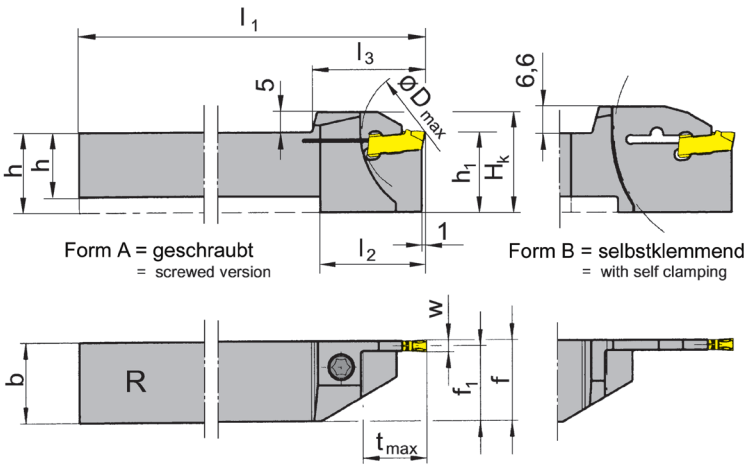
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Dichtstopfen** Sealing plug
R/LH100.1212...	**4.15T15P**	**004.00.61**	**T15PQ**	
R/LH100...	**4.15T15P**	**004.00.16**	**T15PQ**	**004.00.26**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	32,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f_1+w/2	13,0	25	21,0	A	02
R/LH100.1212.12	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.02	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f_1+w/2	10,5	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.12	16	16	125	24	26,0	20	15,05	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.22	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.12	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.22	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.32	20	20	125	35	38,5	25	19,05	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	02
R/LH100.2525.22	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f_1+w/2	21,0	42	30,0	A	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

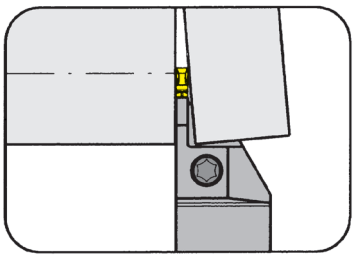
Bestellhinweis:
Der Schlüssel P**39L g**ehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench P**39L is** not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

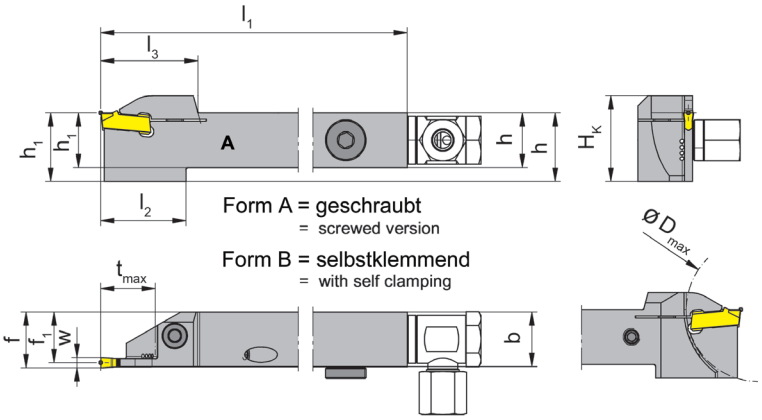
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**4.15T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21 mm 2,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02.IK	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f_1+w/2	13,0	25	21	A	02
R/LH100.1616.02.IK	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f_1+w/2	10,5	42	25	A	02
R/LH100.1212.12.IK	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f_1+w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.12.IK	16	16	125	24	28,5	20	15,05	f_1+w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.12.IK	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f_1+w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.22.IK	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f_1+w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.22.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f_1+w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2525.22.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f_1+w/2	21,0	42	30	A	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

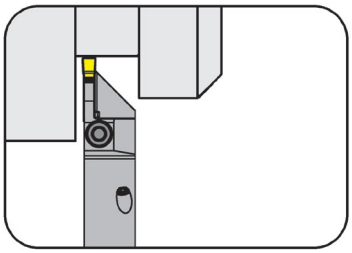
U

Ersatzteile
Spare Parts

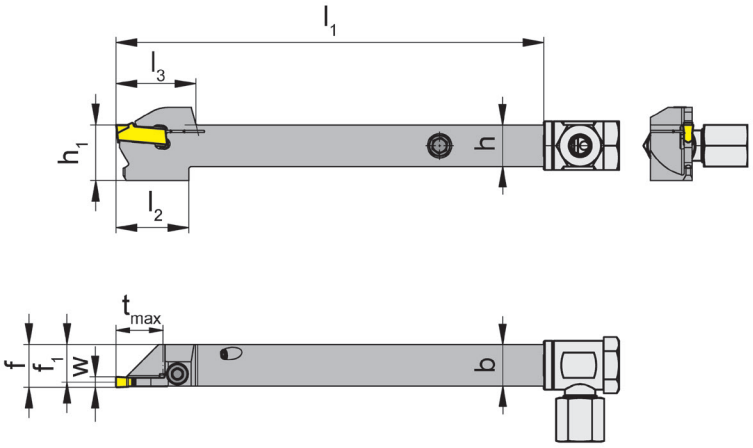
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH100.1212...	**4.15T15P**	**004.00.61**	**T15PQ**	**-**
R/LH100.1616.02.IK	**4.15T15P**	**004.00.61**	**T15PQ**	**004.00.26**
R/LH100.1616.22.IK	**4.15T15P**	**004.00.16**	**T15PQ**	**004.00.26**
R/LH100.2020.22.IK	**5.17T20P**	**004.00.16**	**T20PQ**	**004.00.26**
R/LH100.2525.22.IK	**4.15T15P**	**004.00.16**	**T15PQ**	**004.00.26**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	13,5 mm 3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH100.1212.5.23.IK	12	12	125	21	23	16	10,85	f_1+w/2	13,5	26	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

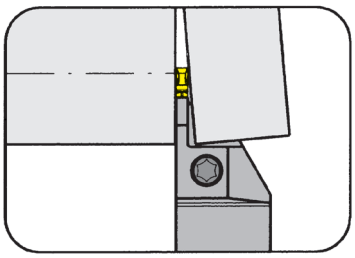
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile
Spare Parts

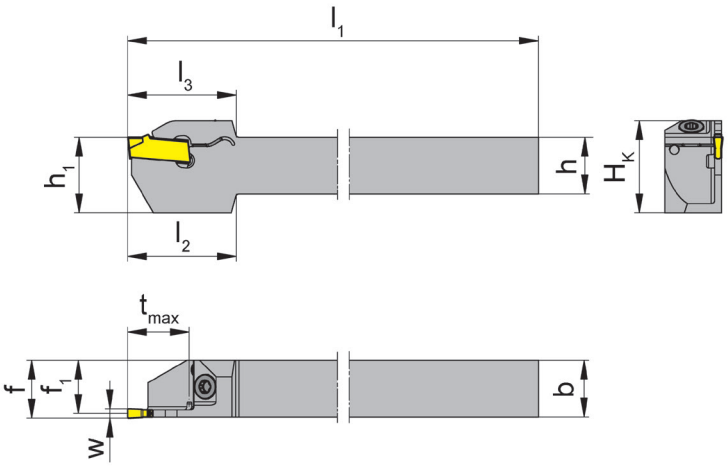
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100.1212.5.23.IK	**4.15T15P**	**004.00.61**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	17 mm 2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Langdrehautomaten
for Swiss type machines

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.1212.24.61	12	12	125	23	23	16	11,25	f_1+w/2	13	26	19,5	02
R/LH100.1212.32.63	12	12	125	24	27	16	10,85	f_1+w/2	17	34	19,5	03
R/LH100.1616.24.61	16	16	125	-	23	16	15,25	f_1+w/2	13	26	19,5	02
R/LH100.1616.32.63	16	16	125	-	27	16	14,85	f_1+w/2	17	34	19,5	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

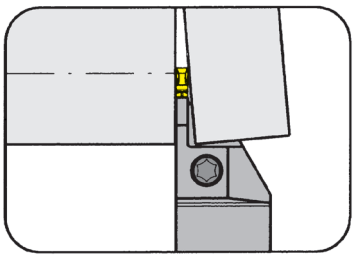
U

Ersatzteile
Spare Parts

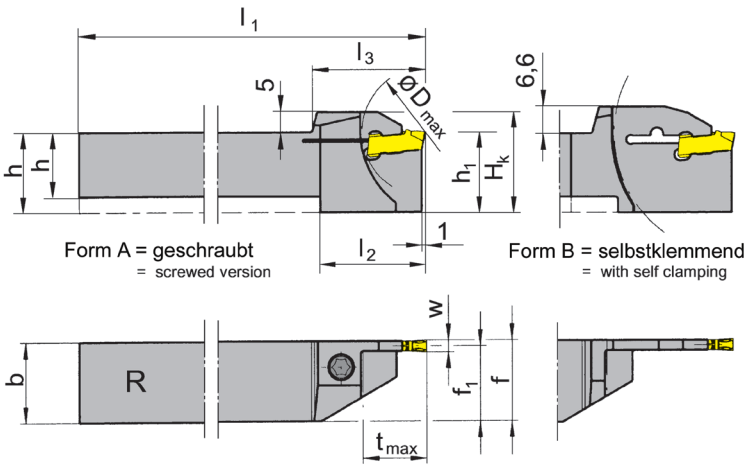
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	f_1+w/2	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	f_1+w/2	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.23	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13	20	20	125	-	28,5	20	18,85	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23	20	20	125	-	33,5	20	18,85	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.33	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.13	25	25	150	-	28,5	25	23,85	f_1+w/2	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2525.23	25	25	150	-	33,5	25	23,85	f_1+w/2	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2525.33	25	25	150	-	38,5	25	23,85	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

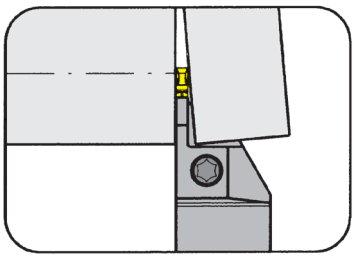
Bestellhinweis:
Der Schlüssel P**39L g**ehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench P**39L is** not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

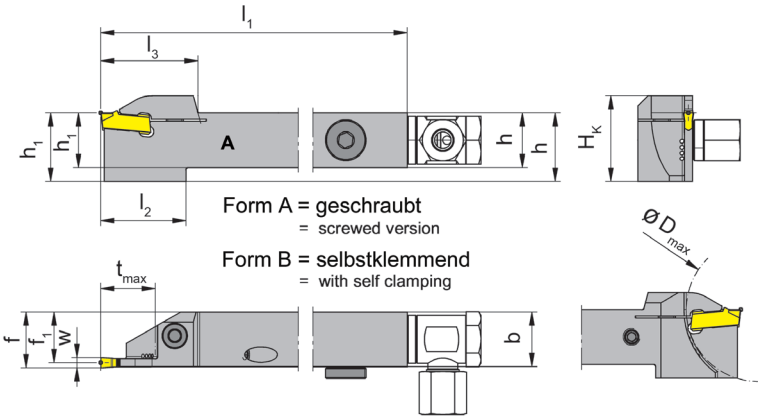
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Spannschlüssel** Wrench
R/LH100...	**5.17T20P**	**T20PQ**	**-**
R/LH100...33	**-**	**-**	**P39L**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03.IK	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	f_1+w/2	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03.IK	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	f_1+w/2	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13.IK	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13.IK	20	20	125	-	28,5	20	18,85	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.13.IK	25	25	150	-	28,5	25	23,85	f_1+w/2	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.1616.23.IK	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23.IK	20	20	125	-	33,5	20	18,85	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.23.IK	25	25	150	-	33,5	25	23,85	f_1+w/2	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2020.33.IK	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.33.IK	25	25	150	-	38,5	25	23,85	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Der Schlüssel P**39L g**ehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

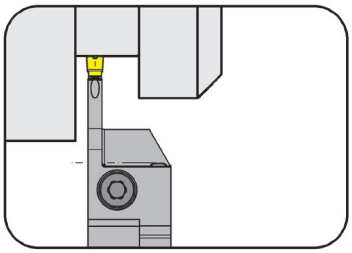
Ordering note:
Wrench P**39L is** not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Ersatzteile
Spare Parts

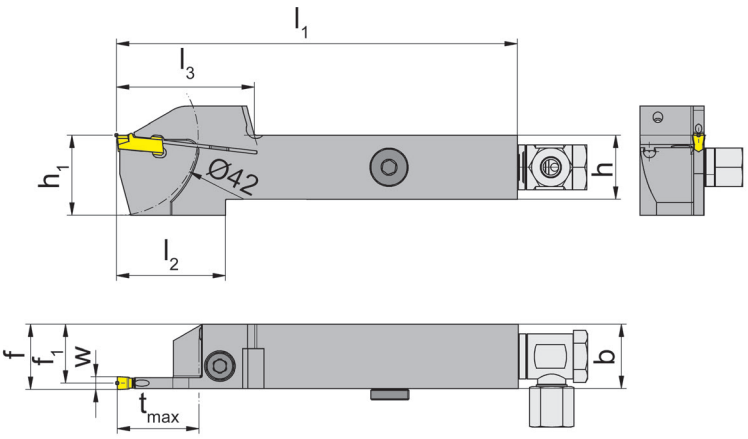
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**Kühlmittelanschluss** Coolant supply	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Spannschlüssel** Wrench
R/LH100...33IK	**-**	**004.00.61**	**-**	**004.00.26**	**P39L**
R/LH100...IK	**5.17T20P**	**004.00.16**	**T20PQ**	**004.00.26**	**-**
R/LH100.1616.23.IK	**4.15T15P**	**004.00.16**	**T20PQ**	**004.00.26**	

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21,5 mm 3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.1616.0.23.IK	16	16	125	35	39	25	14,65	f_1+w/2	21,5	03
R/LH100.2020.0.23.IK	20	20	125	33	39	25	18,65	f_1+w/2	21,5	03
R/LH100.2525.0.23.IK	25	25	150	33	39	30	23,65	f_1+w/2	21,5	03
R/LH100.1616.0.24.IK	16	16	125	35	39	25	14,30	f_1+w/2	21,5	04
R/LH100.2020.0.24.IK	20	20	125	33	39	25	18,30	f_1+w/2	21,5	04
R/LH100.2525.0.24.IK	25	25	150	33	39	30	23,30	f_1+w/2	21,5	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

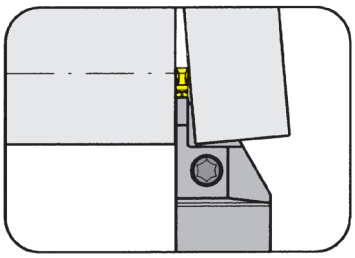
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

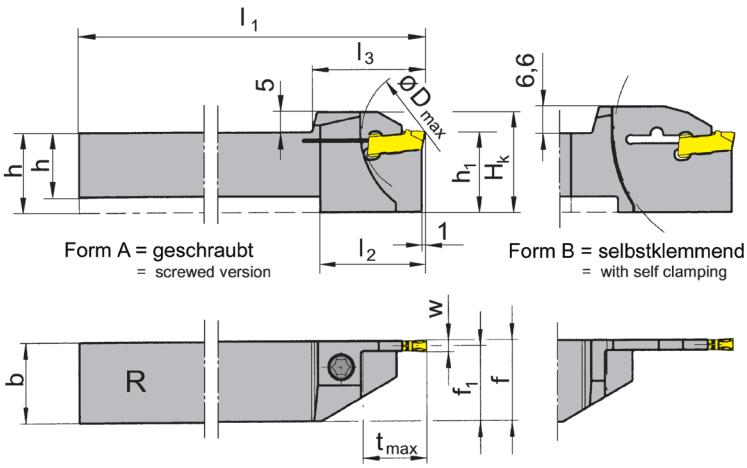
Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**004.00.26**	**004.00.16**	**6.23T25P**	**T25PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	40,5 mm 4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1616.04	16	16	125	19,5	23,0	20	14,45	f_1+w/2	10,5	42	25,0	A	04
R/LH100.1616.14	16	16	125	25,0	28,5	20	14,45	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.1616.24	16	16	125	30,0	33,5	20	14,45	f_1+w/2	21,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.14	20	20	125	-	28,5	20	18,45	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.34	20	20	125	35,0	38,5	25	18,45	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	04
R/LH100.2525.14	25	25	150	-	28,5	25	23,45	f_1+w/2	16,0	42	30,0	A	04
R/LH100.2525.34	25	25	150	40,0	46,5	32	23,45	f_1+w/2	40,5	81	38,6	B	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...34. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...34 - separate order required!

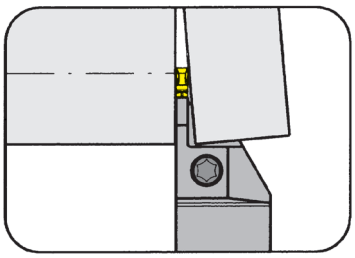
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

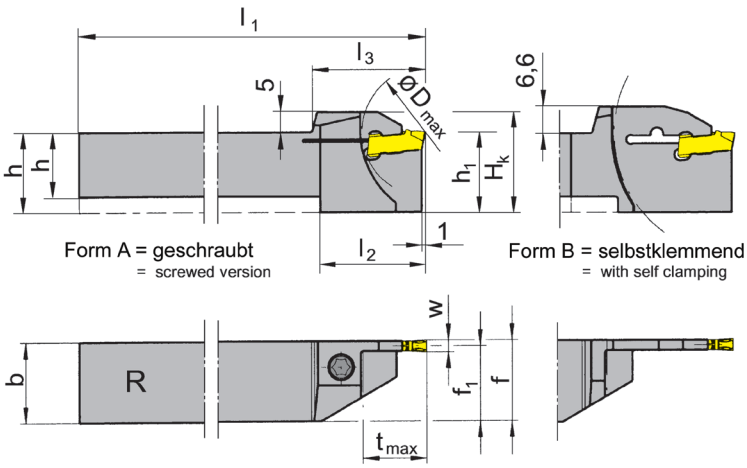
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**5.17T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	40,5 mm 5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.2020.15	20	20	125	-	28,5	20	18,05	f_1+w/2	16,0	42	25,0	A	05
R/LH100.2020.35	20	20	125	35	38,5	25	18,05	f_1+w/2	32,5	65	31,6	B	05
R/LH100.2525.15	25	25	150	-	28,5	25	23,05	f_1+w/2	16,0	42	30,0	A	05
R/LH100.2525.35	25	25	150	40	46,5	32	23,05	f_1+w/2	40,5	81	38,6	B	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:
Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...35. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...35 - separate order required!

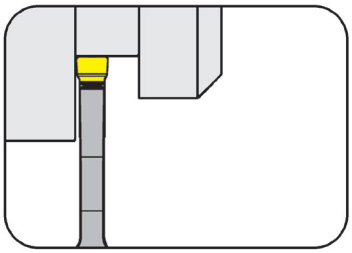
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

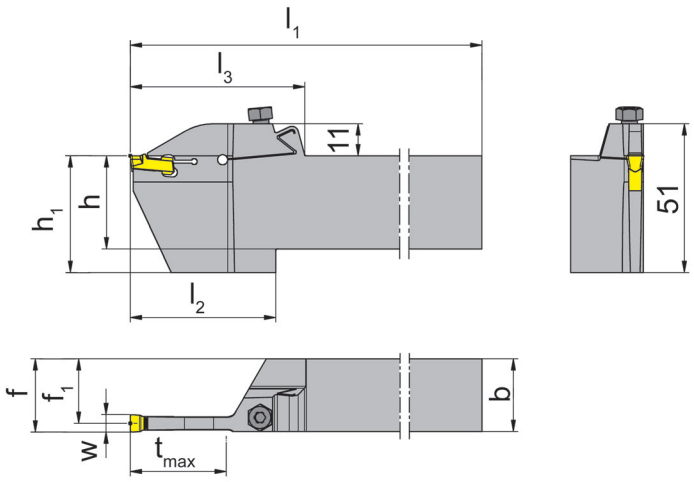
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100....	**5.17T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 4-12 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.2020.3.04	20	20	150	50	60	32	18,2	f_1+w/2	33	04
R/LH100.2020.3.05	20	20	150	50	60	32	17,7	f_1+w/2	33	05
R/LH100.2525.3.05	25	25	150	50	60	32	22,7	f_1+w/2	33	05
R/LH100.2525.3.06	25	25	150	50	60	40	22,2	f_1+w/2	33	06
R/LH100.3225.3.06	32	25	170	50	60	40	22,2	f_1+w/2	33	06
R/LH100.3225.3.08	32	25	170	50	60	40	21,2	f_1+w/2	33	08
R/LH100.3225.38	32	25	170	50	60	40	21,2	f_1+w/2	35	08
R/LH100.3225.4.08	32	25	170	55	65	40	21,2	f_1+w/2	41	08
R/LH100.3225.4.10	32	25	170	55	65	40	20,3	f_1+w/2	41	10
R/LH100.3225.4.12	32	25	170	55	65	40	19,3	f_1+w/2	41	12

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

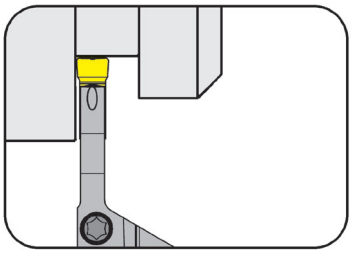
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

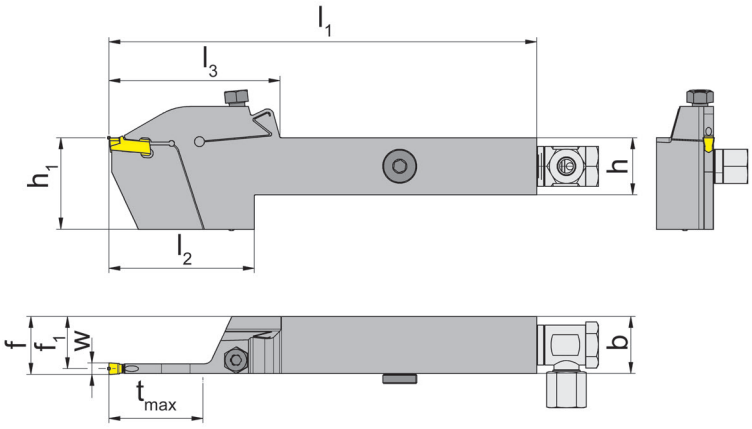
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**030.6075.T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	33 mm 4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.2020.3.0.04.IK	20	20	150	51	60	32	18,3	f_1+w/2	33	04
R/LH100.2525.3.0.04.IK	25	25	150	50	60	32	23,3	f_1+w/2	33	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

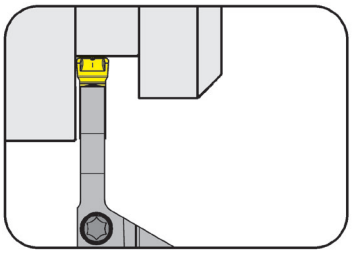
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile
Spare Parts

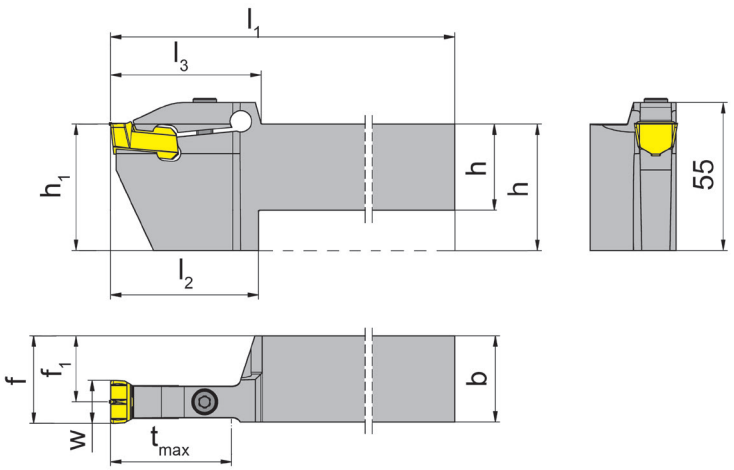
Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**004.00.26**	**18.05.913**	**004.00.16**	**030.6075.T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	45 mm 16 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	l_3	Größe Size
R/LH100.3232.5.16	32	32	170	55	47	24,5	f_1+w/2	45	56	16

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

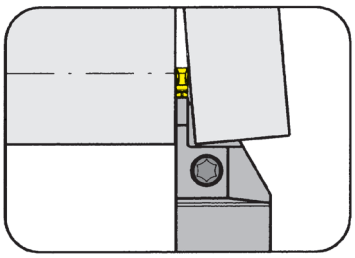
U

Ersatzteile
Spare Parts

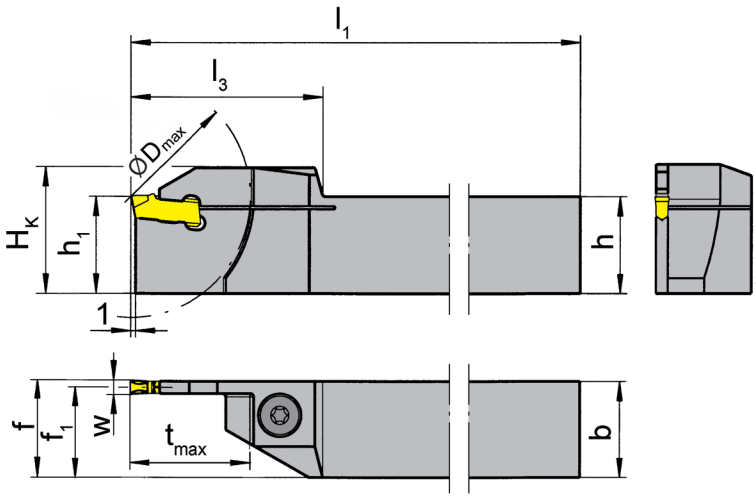
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Unterlegscheibe** Washer
R/LH100.3232.5.16	**030.0625.T25P**	**T25PQ**	**020.0006.3526**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.2020.73	20	20	125	40	20	18,85	f_1+w/2	25	50	26	03
R/LH100.2525.73	25	25	150	40	25	23,85	f_1+w/2	25	50	31	03
R/LH100.2020.74	20	20	125	40	20	18,85	f_1+w/2	25	50	26	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

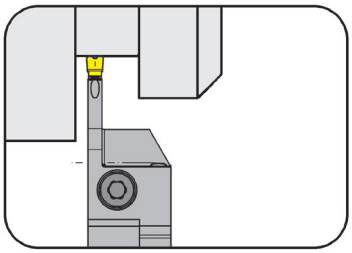
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

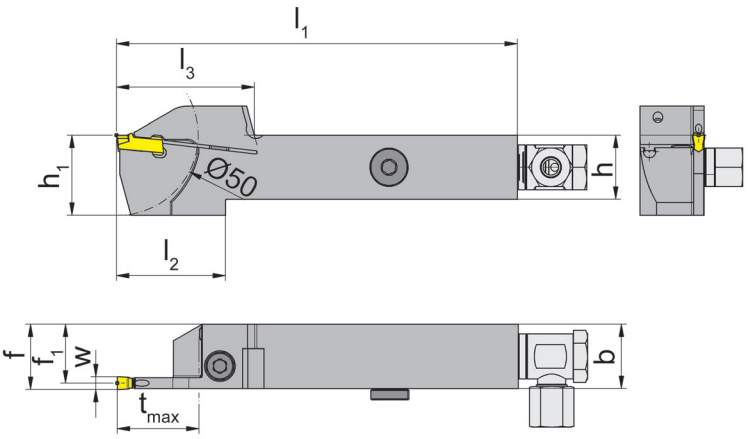
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25,5 mm 3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.2020.0.73.IK	20	20	125	37	43	25	18,65	f_1+w/2	25,5	03
R/LH100.2525.0.73.IK	25	25	150	37	43	30	23,65	f_1+w/2	25,5	03
R/LH100.2525.0.74.IK	25	25	150	37	43	30	23,30	f_1+w/2	25,5	04
R/LH100.2020.0.74.IK	20	20	125	37	43	25	18,30	f_1+w/2	25,5	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

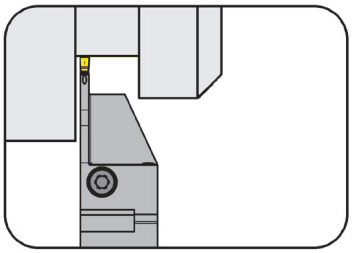
U

Ersatzteile
Spare Parts

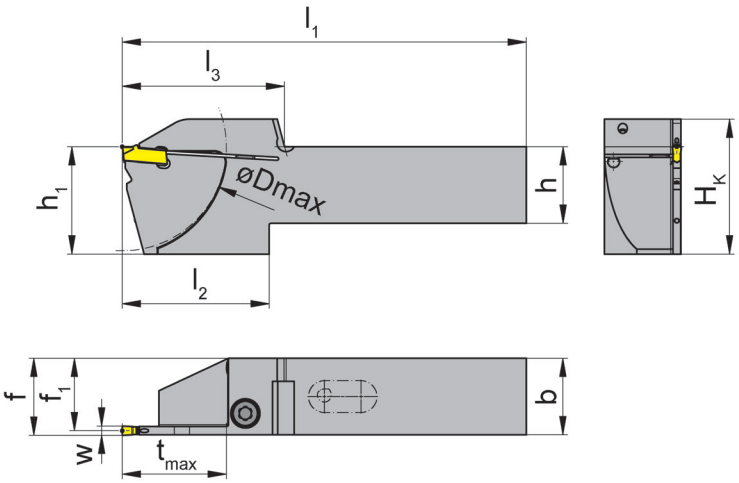
Klemmhalter Toolholder	**Dichtstopfen** Sealing plug	**Gewindestift** Threaded Pin	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Kühlmittel-anschluss** Coolant supply	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**004.00.26**	**18.05.913**	**SW4,0 DIN911**	**004.00.16**	**6.23T25P**	**T25PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	34 mm 3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit integrierter innerer Kühlmittelzufuhr
with integrated through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.2020.34.4.73.IK	20	20	115	48	53	30	18,65	f_1+w/2	34	68	39	03
R/LH100.2525.34.4.73.IK	25	25	132	48	53	35	23,65	f_1+w/2	34	68	44	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

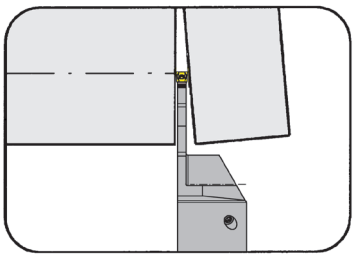
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

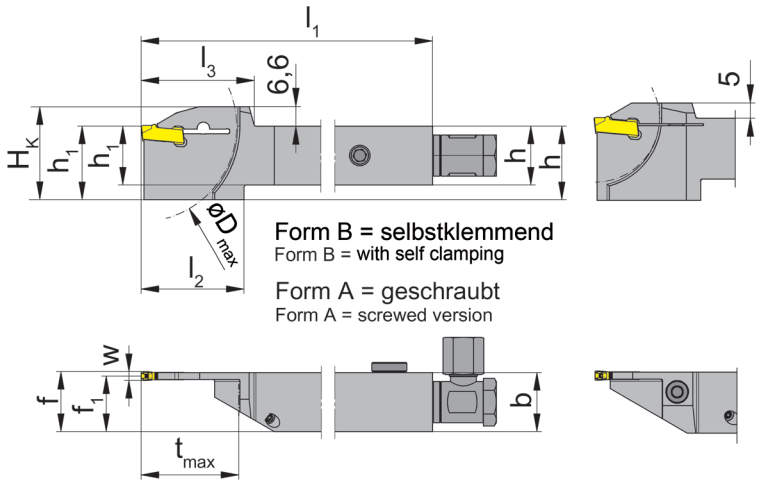
Klemmhalter Toolholder	O-Ring O-ring	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**12.37.2.62.3601**	**6.23T25P**	**T25PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100...IK
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Größe
R/LH100.1616.1.23.IK	16	16	125	35	33,5	27	14,85	f_1+w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.13.IK	20	20	125	30	28,5	27	18,85	f_1+w/2	16,0	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.23.IK	20	20	125	35	33,5	27	18,85	f_1+w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.33.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,85	f_1+w/2	33,0	65	33,6	B	03
R/LH100.2525.1.33.IK	25	25	150	35	38,5	32	23,85	f_1+w/2	33,0	65	38,6	B	03
R/LH100.2020.1.34.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,45	f_1+w/2	33,0	65	33,6	B	04
R/LH100.2525.1.34.IK	25	25	150	40	46,5	32	23,45	f_1+w/2	41,0	81	38,6	B	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

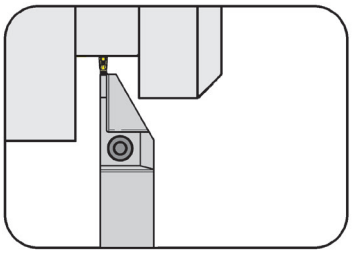
Bestellhinweis:
Der Schlüssel P**39L g**ehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33/...34. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench P**39L is** not combined with blade R/LH100...33/...34 - separate order required!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

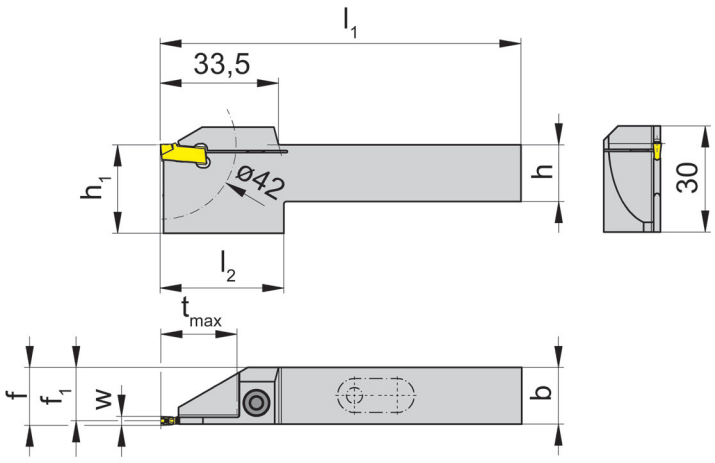
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittel-anschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Spann-schlüssel Wrench
R/LH100...13/23.IK	**5.17T20P**	**004.00.26**	**18.05.913**	**004.00.16**	**T20PQ**	**-**
R/LH100....	**-**	**004.00.26**	**18.05.913**	**004.00.16**	**-**	**P39L**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21,5 mm 2,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100...IK
Type

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.1616.3.22.IK	16	16	89	35	25	15,05	f_1+w/2	21,5	02
R/LH100.2020.3.22.IK	20	20	102	35	25	19,05	f_1+w/2	21,5	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

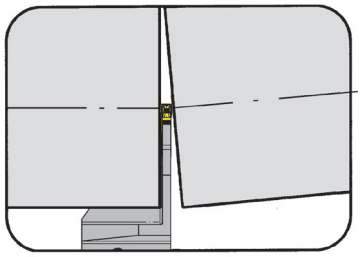
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

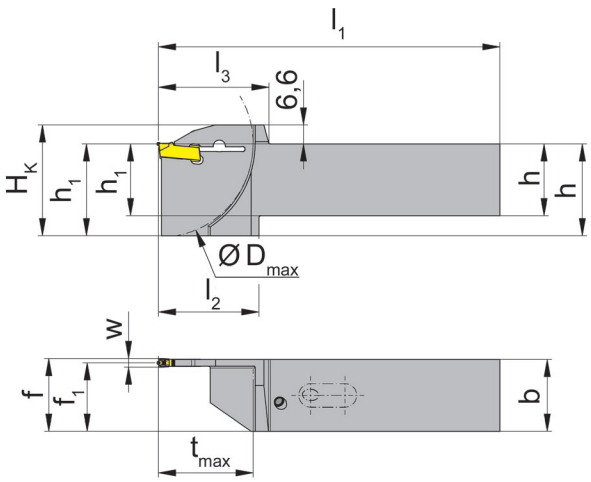
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	O-Ring O-ring	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**5.17T20P**	**12.37.2.62.3601**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H100
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	33 mm 3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100...IK
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.2020.3.33.IK	20	20	104	35	38,5	27	18,85	f_1+w/2	33	65	33,6	03
R/LH100.2525.3.33.IK	25	25	119	35	38,5	32	23,85	f_1+w/2	33	65	38,6	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

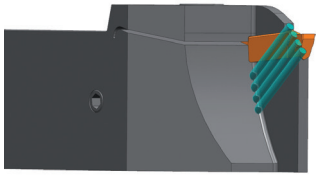
Bestellhinweis:
Der Schlüssel P**39L g**ehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Wrench P**39L is** not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**O-Ring** O-ring
R/LH100...	**12.37.2.62.3601**

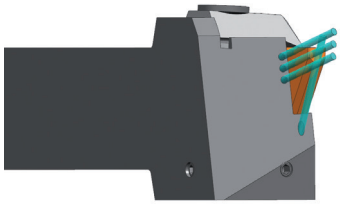
Möglichkeiten des Kühlmittelaustritts.

Possible coolant supply.



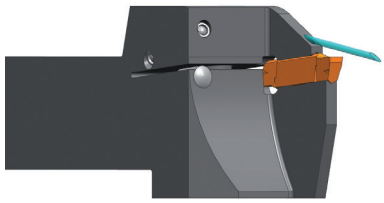
Austritt über Fächerdüsen seitlich der Schneidplatte.

Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



Austritt über Fächerdüsen seitlich der Schneidplatte.

Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.

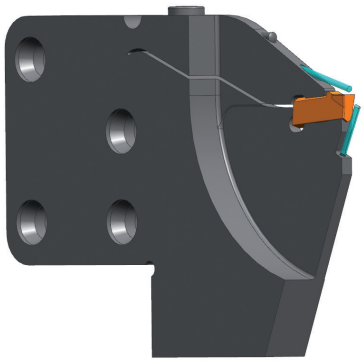


S100
S224
S229

Austritt über Spannfinger.

Coolant outlet through clamping finger.

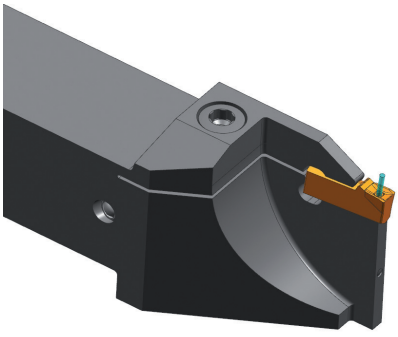
U



S100
S224
S229

Austritt des Kühlmittels in Kombination von Spannfinger und Unterstützung.

Coolant outlet through clamping finger and insert support

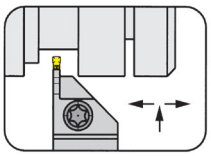


S100
S224

Austritt des KSS durch die Schneidplatte.

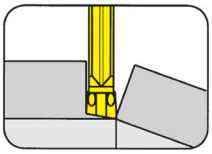
Coolant outlet through insert.

Klemmhalter
Toolholder
H223



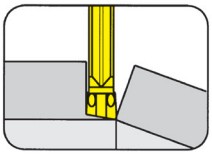
Seite/Page
U44-U45

Schneidplatte
Insert
S123

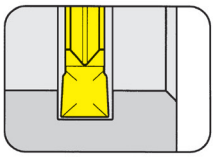


Seite/Page
U46-U47

Wendeschneidplatte
Indexable insert
S223



Seite/Page
U48-U49



Seite/Page
U50

123/223

U

Klemmhalter mit Schneidplatten

mit Spanformung

Stechbreite 2 - 3 mm

Stechtiefe bis 25 mm

Toolholder with Inserts

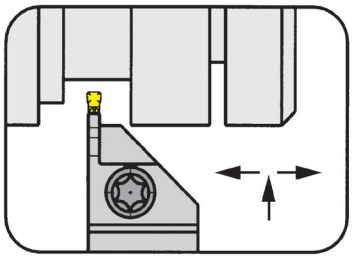
with chip forming

Width of groove 2 - 3 mm

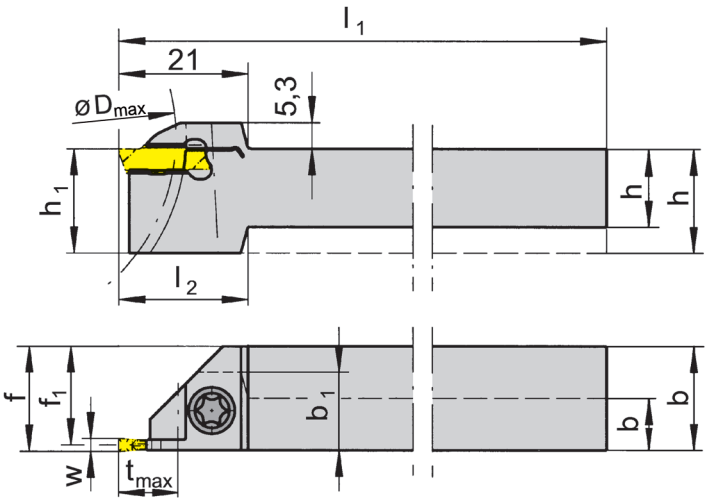
Depth of groove up to 25 mm

Klemmhalter
Toolholder

H223



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	10 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S123
Type S223

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH223.1010.01	10	10	80	20	12	12	9,20	f_1+w/2	8	25	01	2,0
R/LH223.1212.01	12	12	100	21	16	-	11,20	f_1+w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1616.01	16	16	125	-	16	-	15,20	f_1+w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2020.01	20	20	125	-	20	-	19,20	f_1+w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2525.01	25	25	150	-	25	-	24,20	f_1+w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1010.02	10	10	80	20	12	12	9,05	f_1+w/2	8	25	02	2,5
R/LH223.1212.02	12	12	100	21	16	-	11,05	f_1+w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1616.02	16	16	125	-	16	-	15,05	f_1+w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2020.02	20	20	125	-	20	-	19,05	f_1+w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2525.02	25	25	150	-	25	-	24,05	f_1+w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1010.03	10	10	80	20	12	12	8,80	f_1+w/2	8	25	03	3,0
R/LH223.1212.03	12	12	100	21	16	-	10,80	f_1+w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.1616.03	16	16	125	-	16	-	14,80	f_1+w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2020.03	20	20	125	-	20	-	18,80	f_1+w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2525.03	25	25	150	-	25	-	23,80	f_1+w/2	10	50	03	3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

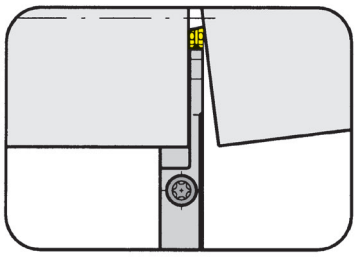
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH223...	**5.11T15P**	**T15PL**

Klemmhalter
Toolholder

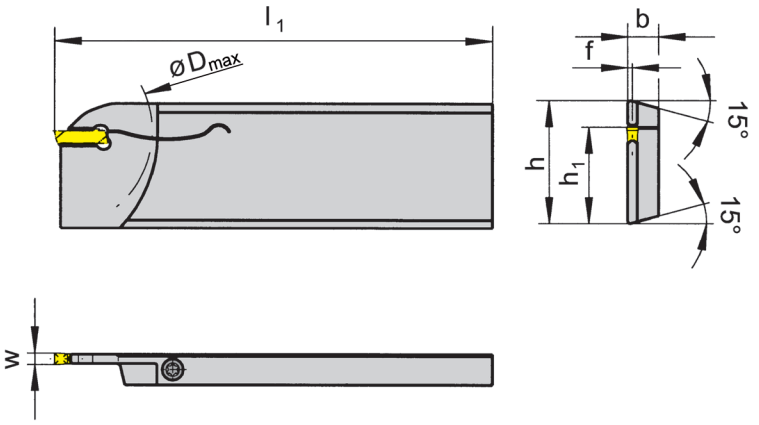
H223
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Spannbereich	Clamping range	2-3 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ S123
Type S223



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH223.2608.01	26	7,9	110	21,4	0,80	50	01	2,0
R/LH223.3208.01	32	7,9	110	24,8	0,80	50	01	2,0
R/LH223.2608.02	26	7,9	110	21,4	0,95	50	02	2,5
R/LH223.3208.02	32	7,9	110	24,8	0,95	50	02	2,5
R/LH223.2608.03	26	7,9	110	21,4	1,20	50	03	3,0
R/LH223.3208.03	32	7,9	110	24,8	1,20	50	03	3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

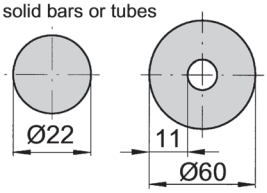
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

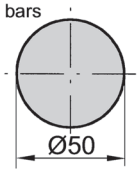
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen von:
parting off:

Wellen oder Ringen (S223)
solid bars or tubes



Wellen (S123)
solid bars

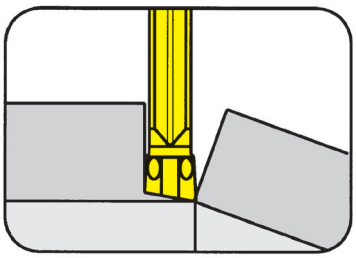


Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH223...	**4.15T15P**	**T15PL**

Schneidplatte
Insert

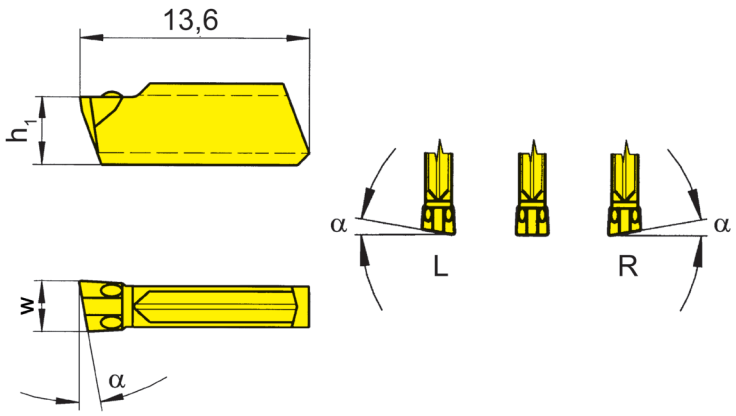
S123



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	h_1	Größe Size		TF45	TI25	TN35
S123.0020.C0	2	0°	3,65	01		Δ	Δ	Δ
R/LS123.0420.C0	2	4°	3,65	01		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0820.C0	2	8°	3,65	01		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.1520.C0	2	15°	3,65	01		▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
S123.0030.C0	3	0°	3,95	03		Δ	Δ	Δ
R/LS123.0430.C0	3	4°	3,95	03		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0830.C0	3	8°	3,95	03		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
					P	•	•	•
					M	•	•	•
					K	•	•	•
					N	•	•	•
					S	•	•	•
					H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

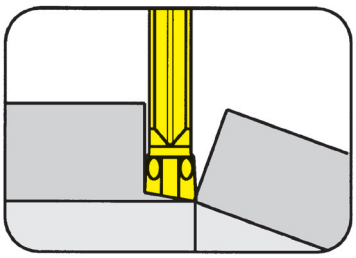
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

Schneidplatte
Insert

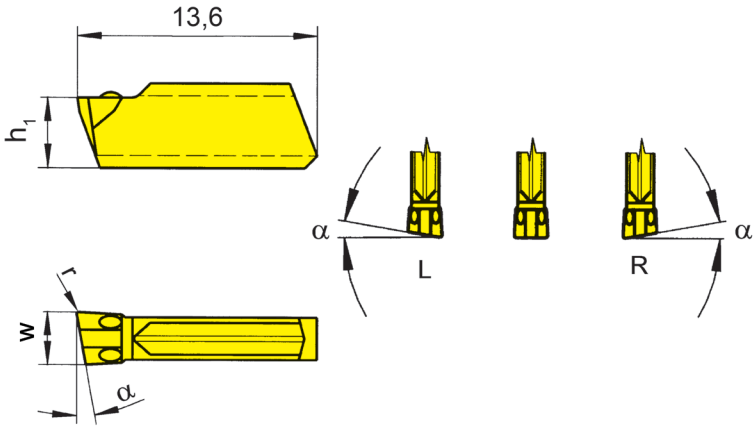
S123



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	h_1	Größe Size		TF45	TI25	TN35
S123.0020.C1	2	0,15	0°	3,65	01		Δ	Δ	Δ
R/LS123.0420.C1	2	0,15	4°	3,65	01		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0820.C1	2	0,15	8°	3,65	01		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.1520.C1	2	0,15	15°	3,65	01		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
S123.0030.C1	3	0,15	0°	3,95	03		Δ	Δ	Δ
R/LS123.0430.C1	3	0,15	4°	3,95	03		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0830.C1	3	0,15	8°	3,95	03		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
						P	•	•	•
						M	•	•	•
						K	•	•	•
						N	•	•	•
						S	•	•	•
						H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

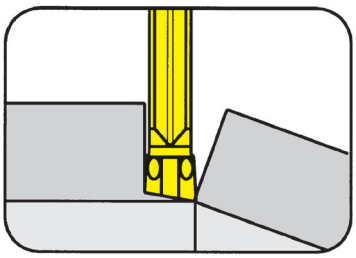
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

U

Wendeschneidplatte
Indexable insert

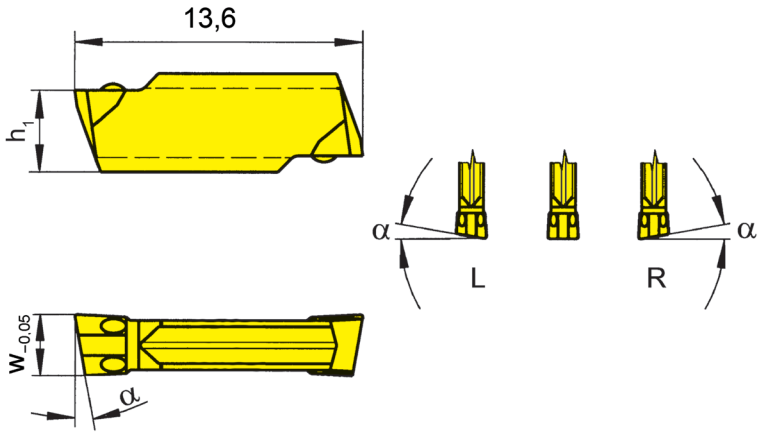
S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	h_1	Größe Size	TF45	TI25	TN35
S223.0020.C0	2,0	0°	3,65	01	▲	▲	▲
R/LS223.0420.C0	2,0	4°	3,65	01	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/LS223.0820.C0	2,0	8°	3,65	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LS223.1520.C0	2,0	15°	3,65	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
S223.0025.C0	2,5	0°	3,75	02	Δ	▲	Δ
R/LS223.0425.C0	2,5	4°	3,75	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0825.C0	2,5	8°	3,75	02	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
S223.0030.C0	3,0	0°	3,95	03	Δ	▲	▲
R/LS223.0430.C0	3,0	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0830.C0	3,0	8°	3,95	03	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

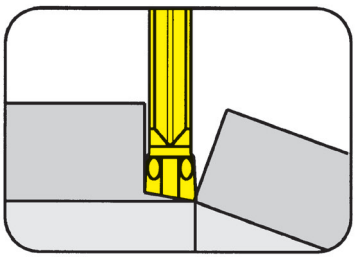
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

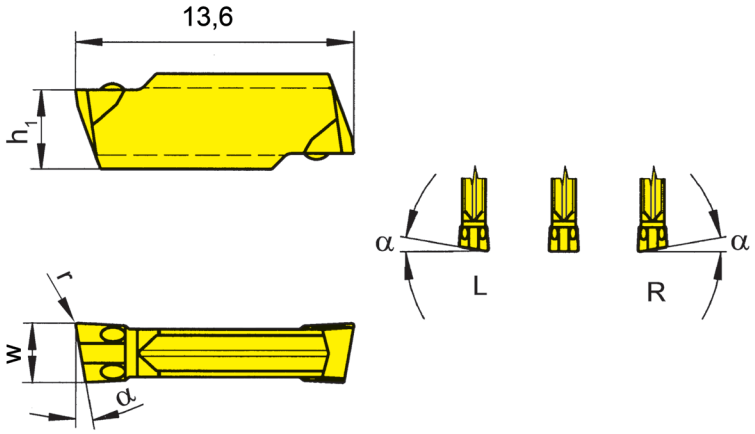
S223



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	h_1	Größe Size	TF45	TI25	TN35
S223.0020.C1	2,0	0,15	0°	3,65	01	▲	▲	▲
LS223.0420.C1	2,0	0,15	4°	3,65	01	Δ	Δ	▲
R/LS223.0820.C1	2,0	0,15	8°	3,65	01	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/LS223.1520.C1	2,0	0,15	15°	3,65	01	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S223.0025.C1	2,5	0,15	0°	3,75	02	Δ	▲	Δ
R/LS223.0425.C1	2,5	0,15	4°	3,75	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0825.C1	2,5	0,15	8°	3,75	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
S223.0030.C1	3,0	0,15	0°	3,95	03	▲	▲	▲
R/LS223.0430.C1	3,0	0,15	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0830.C1	3,0	0,15	8°	3,95	03	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

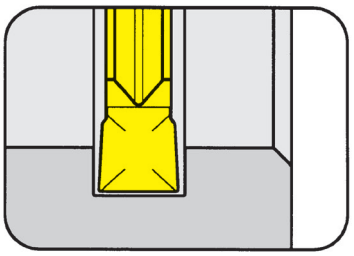
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

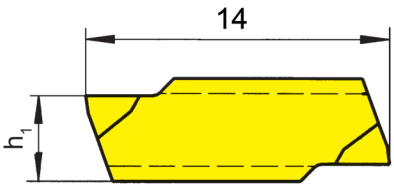
U

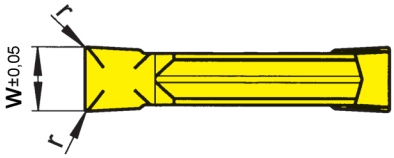
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type

Bestellnummer Part number	w	r	h_1	Größe Size
S223.0200.32	2,0	0,2	3,65	01
S223.0250.32	2,5	0,2	3,75	02
S223.0300.32	3,0	0,2	3,95	03

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

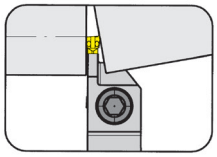
	MG12	H54	TI25	TN35
	▲	▲	▲	▲
	▲	▲	▲	▲
	▲	▲	▲	▲
P	o	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	-	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

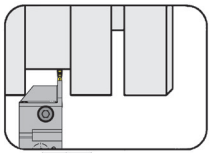
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Klemmhalter
Toolholder
H224

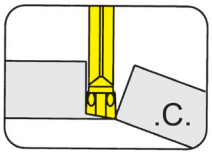


Seite/Page
U54-U61

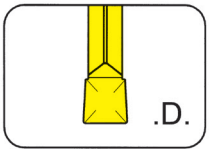


Seite/Page
U67

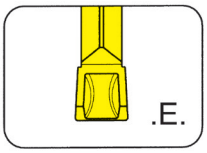
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S224



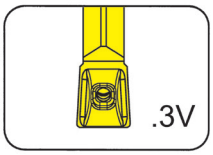
Seite/Page
U63-U64



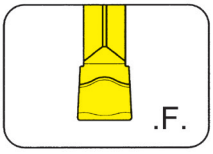
Seite/Page
U65



Seite/Page
U66



Seite/Page
U68



Seite/Page
U69

S224

U

Klemmhalter mit Schneidplatten

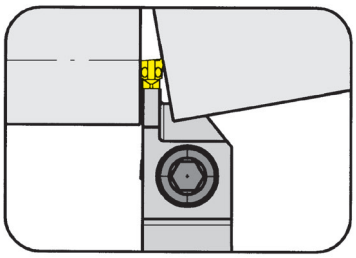
Stechbreite 2 - 3 mm

Toolholder with Inserts

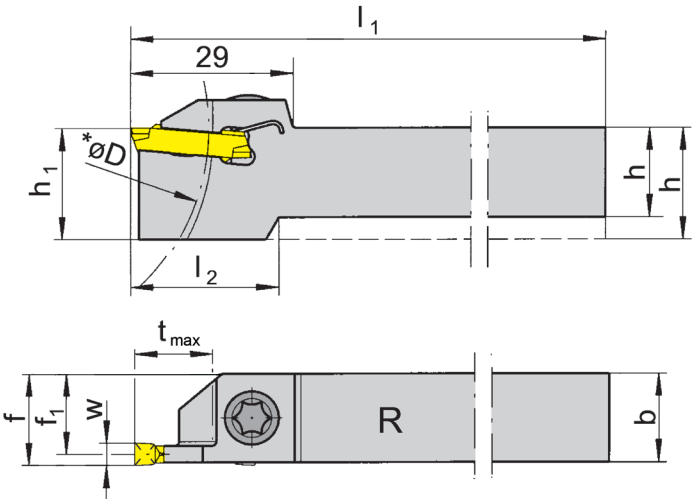
Width of groove 2 - 3 mm

Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	14 mm 2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01	16	16	125	25	20	15,3	f_1+w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.01	20	20	125	-	20	19,3	f_1+w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.01	25	25	150	-	25	24,3	f_1+w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.02	16	16	125	25	20	15,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.02	20	20	125	-	20	19,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.02	25	25	150	-	25	24,1	f_1+w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.03	16	16	125	25	20	14,9	f_1+w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.03	20	20	125	-	20	18,9	f_1+w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.03	25	25	150	-	25	23,9	f_1+w/2	14	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

*t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

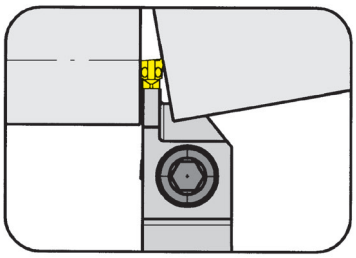
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

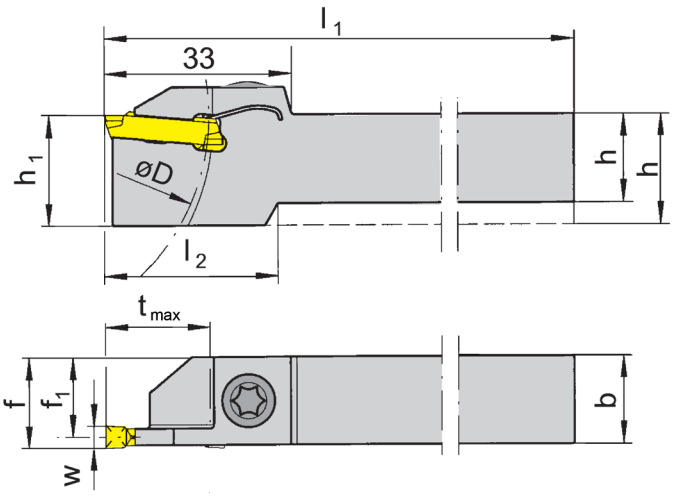
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.21	16	16	125	30	20	15,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.21	20	20	125	-	20	19,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.21	25	25	150	-	25	24,3	f_1+w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.22	16	16	125	30	20	15,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.22	20	20	125	-	20	19,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.22	25	25	150	-	25	24,1	f_1+w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1608.23	16	8	100	-	20	6,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.23	16	16	125	30	20	14,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.23	20	20	125	-	20	18,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.23	25	25	150	-	25	23,9	f_1+w/2	18	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

*t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

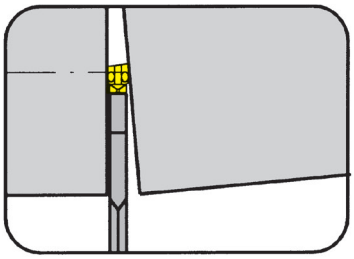
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

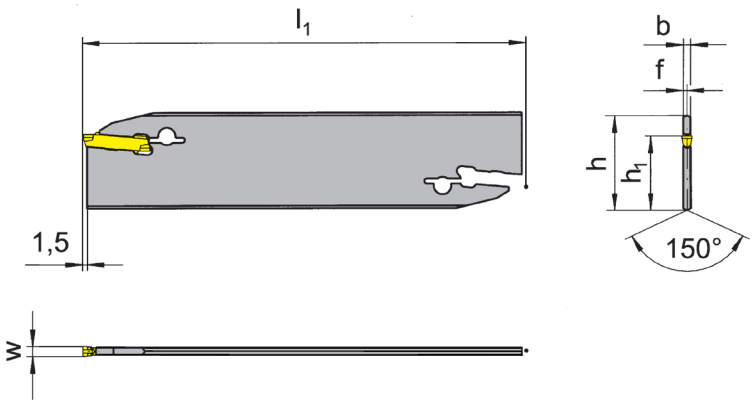
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**
R/LH224.1608.23	**4.15T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
H224.2602.02	26	1,9	110	21,4	0,95	18	02	2,4-2,8
H224.2603.03	26	2,3	110	21,4	1,15	18	03	2,8-3,7
H224.3203.03	32	2,3	150	24,8	1,15	18	03	2,8-3,7

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

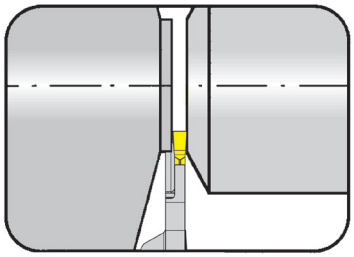
w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
Der Schlüssel P**39L g**ehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench P**39L is** not combined with blade - separate order required!

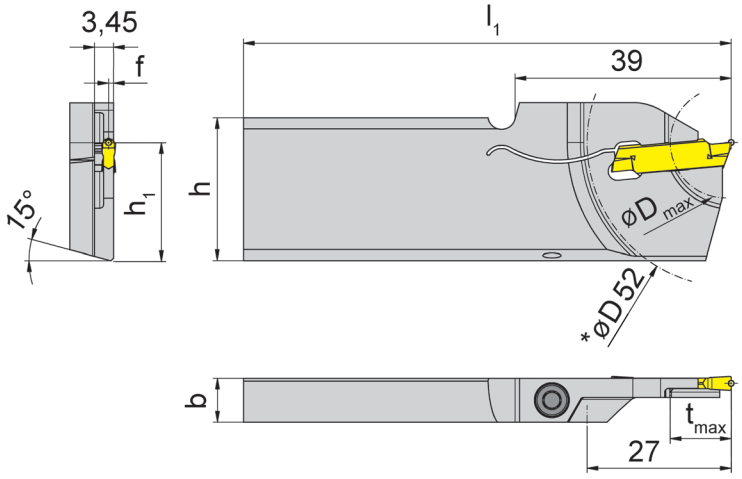
Klemmhalter
Toolholder

H224
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL18P)
for machines TRAUB (TNL18P)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
LH224.2608.20.T.81	26	7,9	88	21,4	0,7	11	20	01	2,0
LH224.2608.20.T.82	26	7,9	88	21,4	0,9	11	20	02	2,5
LH224.2608.20.T.83	26	7,9	88	21,4	1,1	11	20	03	3,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* D 52 = D_{max} der Gegenspindel
*D 52 = D_{max} of the subspindle

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

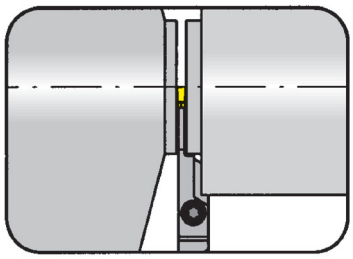
U

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
LH224...	**4.15T15P**	**T15PQ**

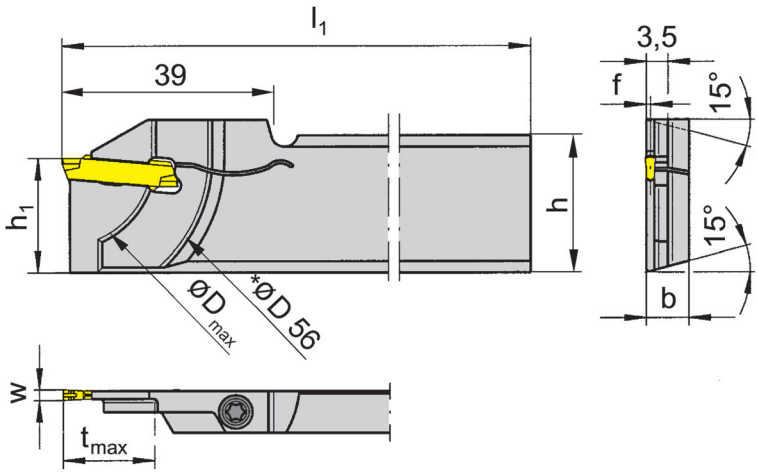
Klemmhalter
Toolholder

H224
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18 mm
Spannbereich	Clamping range	2,4-3,7 mm

für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.81	26	7,9	110	21,4	0,75	18	36	01	2,0-2,4
R/LH224.2608.82	26	7,9	110	21,4	0,95	18	36	02	2,4-2,8
R/LH224.2608.83	26	7,9	110	21,4	1,10	18	36	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

*D 56 = D_{max} der Gegenspindel
*D 56 = D_{max} of the subspindle

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

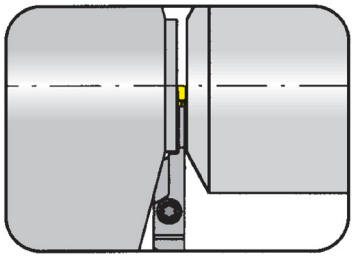
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**4.15T15P**	**T15PL**

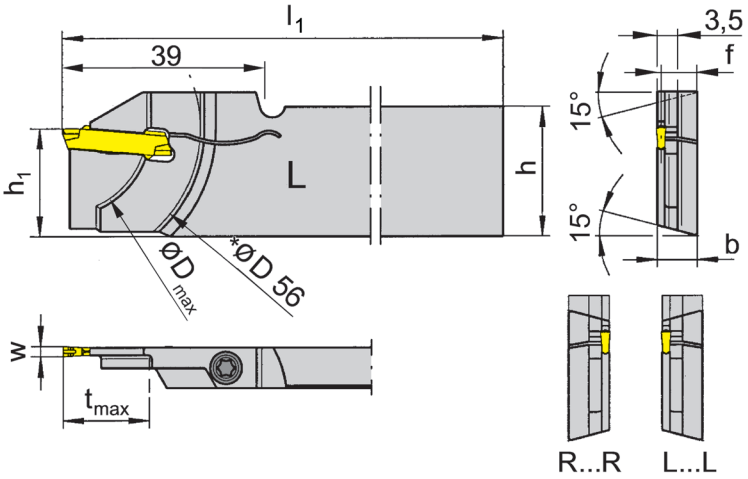
Klemmhalter
Toolholder

H224
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	21 mm 2-3,7 mm

für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
LH224.2608.81L	26	7,9	110	21,4	7,15	18	36	01	2,0-2,4
RH224.2608.81R	26	7,9	110	21,4	7,15	18	36	01	2,0-2,4
LH224.2608.82L	26	7,9	110	21,4	6,95	18	36	02	2,4-2,8
RH224.2608.82R	26	7,9	110	21,4	6,95	18	36	02	2,4-2,8
LH224.2608.83L	26	7,9	110	21,4	6,75	18	36	03	2,8-3,7
RH224.2608.83R	26	7,9	110	21,4	6,75	18	36	03	2,8-3,7
RH224.3208.83R	32	7,9	110	24,8	6,80	21	42	03	2,8-3,7

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

*D 56 = D_{max} der Gegenspindel
*D 56 = D_{max} of the subspindle

* Bei besonderer Spannsituation auf der Gegenspindel (z.B. HAINBUCH Axfixfutter usw.)
* For specific clamping device on subspindle (e.g. HAINBUCH Axfixchuck)

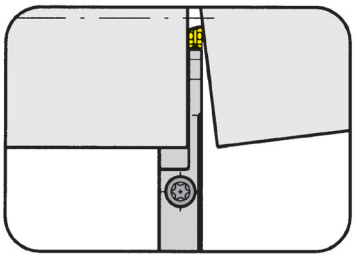
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**4.15T15P**	**T15PL**
R/LH224.3208.83R/L	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

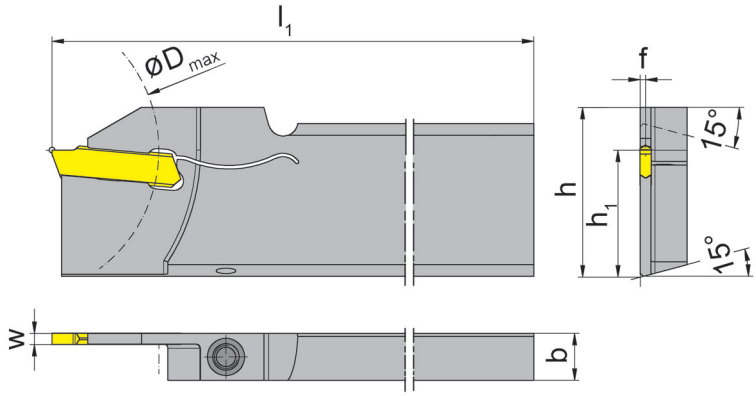
H224
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.01	26	7,9	110	21,4	0,7	18	50	01	2,0-2,4
R/LH224.3208.01	32	7,9	110	24,8	0,7	18	50	01	2,0-2,4
R/LH224.2608.02	26	7,9	110	21,4	0,9	18	50	02	2,4-2,8
R/LH224.3208.02	32	7,9	110	24,8	0,9	18	50	02	2,4-2,8
R/LH224.2608.03	26	7,9	110	21,4	1,1	18	50	03	2,8-3,7
R/LH224.3208.03	32	7,9	110	24,8	1,1	18	50	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

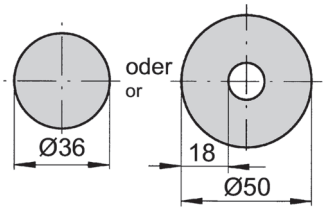
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen von Wellen
parting off solid bars

Abstechen von Ringen
parting off tubes

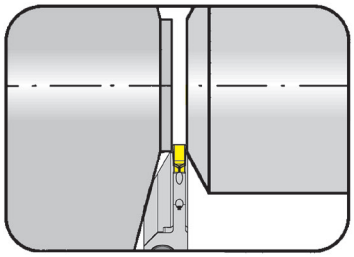


Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**4.20T15P**	**T15PL**

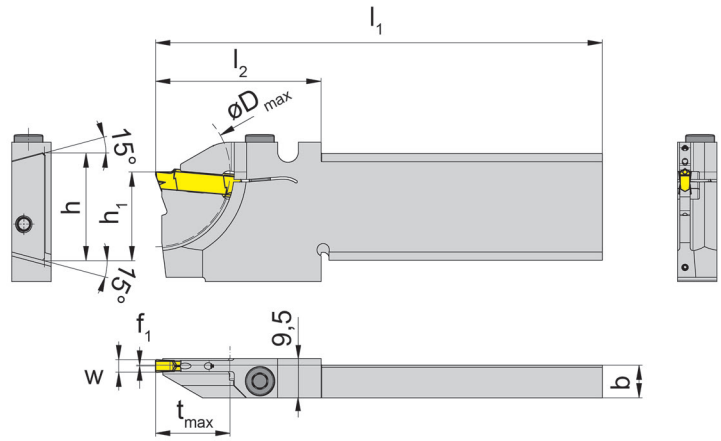
Klemmhalter
Toolholder

H224
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3 mm

für Maschinen DMG MORI (MULTISPRINT 36)
for machines DMG MORI (MULTISPRINT 36)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
RH224.2608.1.18.4.73.IK	26	7,9	108	21,4	0,2	18	36	03
RH224.2608.1.18.4.73R.IK	26	7,9	108	21,4	6,4	18	36	03
RH224.2608.2.18.4.73.IK	26	7,9	124	21,4	0,2	18	36	03
RH224.2608.2.18.4.73R.IK	26	7,9	124	21,4	6,4	18	36	03

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

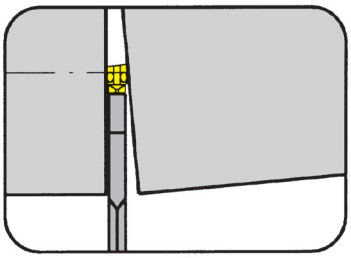
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

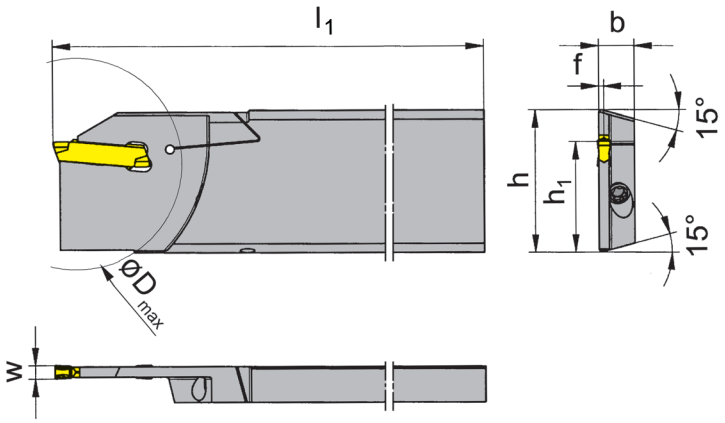
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RH224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	32,5 mm 2,8-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.3208.93	32	8	112	24,8	1,15	32,5	65	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

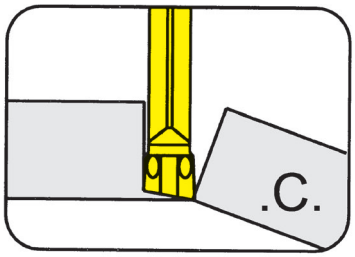
U

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**Stift** Pin
R/LH224.3208.93	**030.0413.T15P**	**T15PQ**	**020.0040.0999**

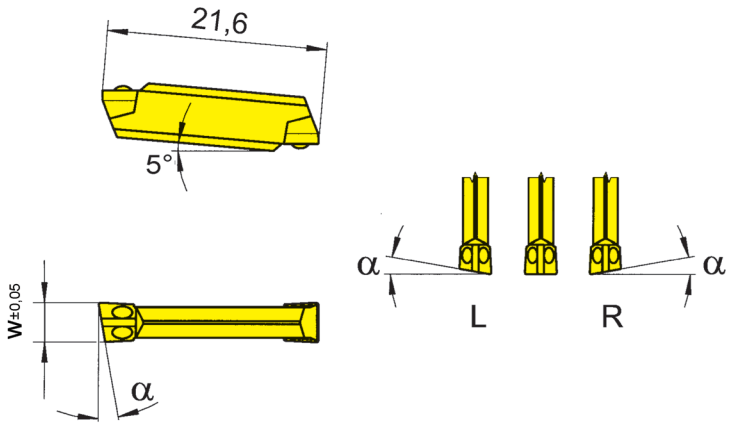
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
S224.0020.C0	2,0	0°	01	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0520.C0	2,0	5°	01	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/LS224.0820.C0	2,0	8°	01	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/L/S224.1520.C0	2,0	15°	01	Δ/Δ	▲/▲	x/x	▲/▲
S224.0025.C0	2,5	0°	02	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0525.C0	2,5	5°	02	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L/S224.0825.C0	2,5	8°	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/x	▲/▲
S224.0030.C0	3,0	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0530.C0	3,0	5°	03	▲/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L/S224.0830.C0	3,0	8°	03	Δ/Δ	▲/▲	x/x	▲/▲

P	•	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

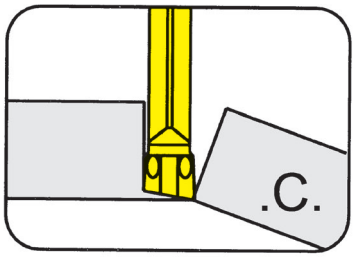
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

U

Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

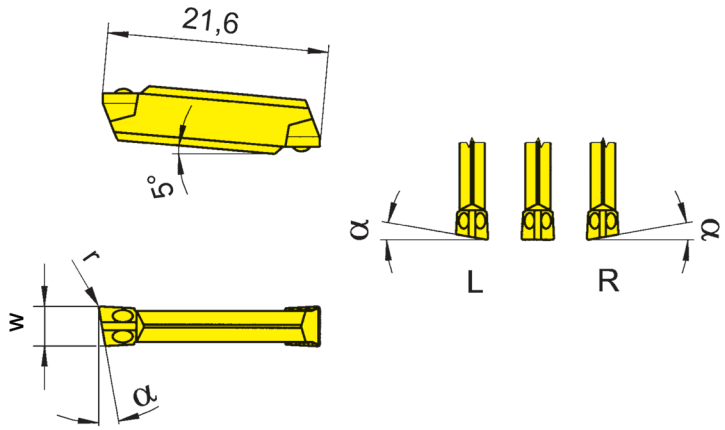
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
S224.0020.C1	2,0	0,15	0°	01	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0520.C1	2,0	0,15	5°	01	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0820.C1	2,0	0,15	8°	01	Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ
R/LS224.1520.C1	2,0	0,15	15°	01	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
S224.0025.C1	2,5	0,15	0°	02	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0525.C1	2,5	0,15	5°	02	Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ
R/LS224.0825.C1	2,5	0,15	8°	02	Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ
S224.0030.C1	3,0	0,15	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0530.C1	3,0	0,15	5°	03	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0830.C1	3,0	0,15	8°	03	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲

P	•	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

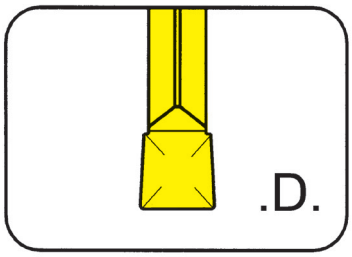
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

U

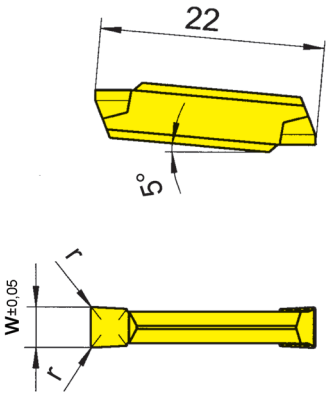
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S224.0200.D2	2,0	0,2	01
S224.0250.D2	2,5	0,2	02
S224.0300.D2	3,0	0,2	03

	H54	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
	▲	▲	▲	▲	▲	▲
P	•	•	•	•	•	•
M	•	•	o	•	-	•
K	-	•	•	•	-	•
N	-	•	•	•	-	•
S	-	•	o	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

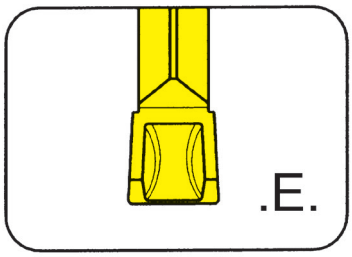
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

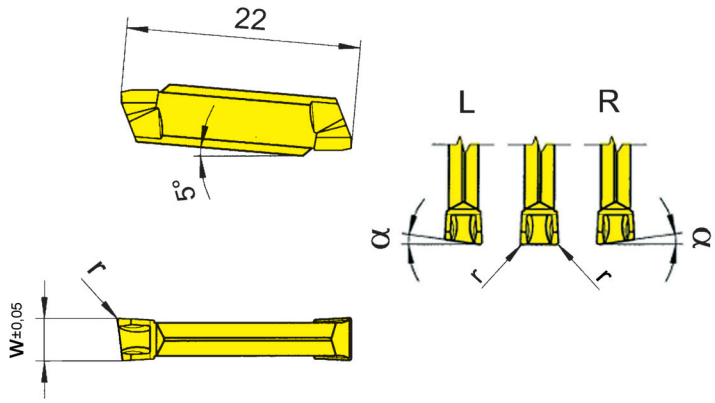
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	AS62	TA43	TC92	TC93	TF43	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0200.E2	2,0	0,2	0°	01		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0520.E2	2,0	0,2	5°	01		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	x/Δ				
S224.0250.E2	2,5	0,2	0°	02		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0525.E2	2,5	0,2	5°	02		▲/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ				
S224.0300.E2	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ
S224.0300.E4	3,0	0,4	-	03	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ
R/LS224.0530.E2	3,0	0,2	5°	03		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲				
P					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M					-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
K					•	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
N					•	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
S					-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
H					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

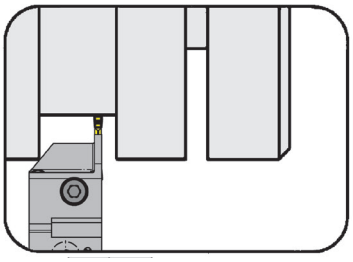
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

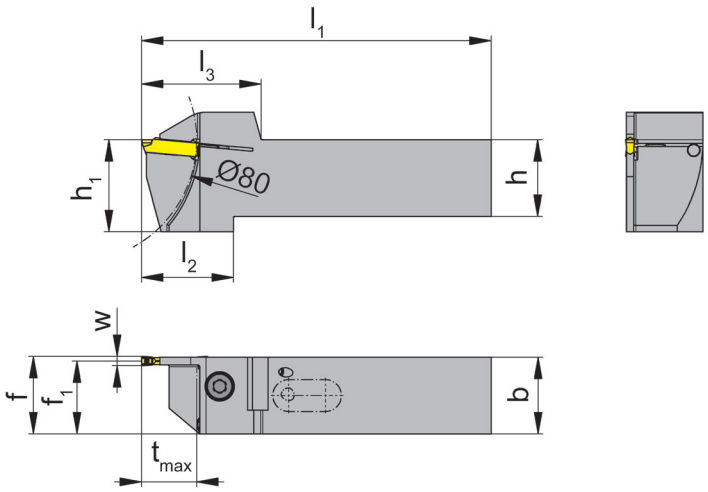
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Klemmhalter
Toolholder

H224
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224...IK
Type

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH224.1616.3.23.IK	16	16	87	33	39	25	14,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.2020.3.23.IK	20	20	99	30	39	25	18,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.2525.3.23.IK	25	25	114	30	39	30	23,75	f_1+w/2	18	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

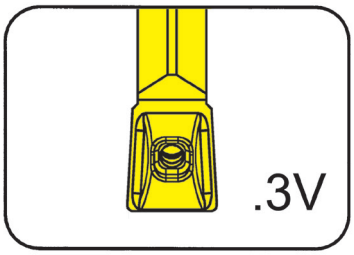
U

Ersatzteile
Spare Parts

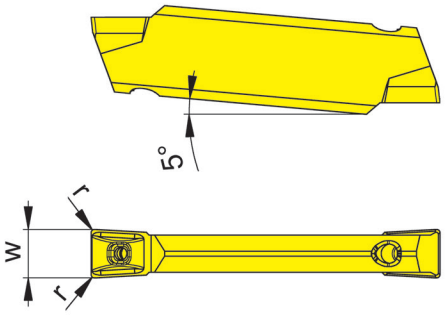
Klemmhalter Toolholder	**Gewindestift** Threaded Pin	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench	**O-Ring** O-ring
R/LH224...	**4.06.913**	**6.23T25P**	**T25PQ**	**12.37.2.62.3601**

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformrille
with chip former



Stechbreite	Width of groove	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224...IK
Type

Kühlmittelzufuhr durch die Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		HP65	IG35
S224.0300.3V2.IK	3	0,2	03		▲	▲
				P	•	-
				M	•	•
				K	•	-
				N	o	-
				S	•	•
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

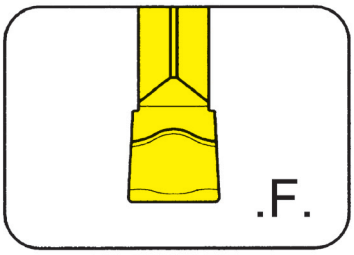
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

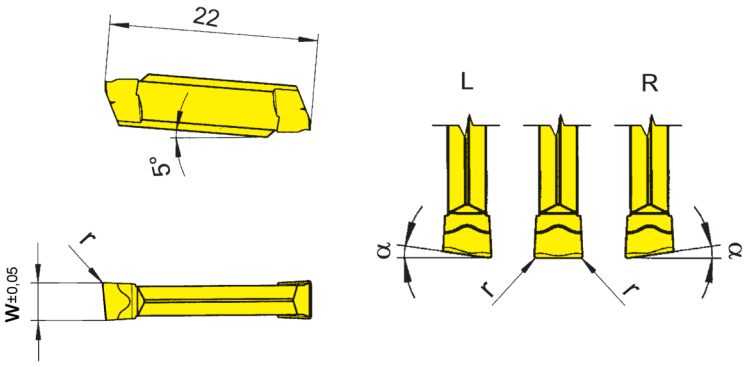
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224...IK
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	TA43	TF42	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25	TN32
S224.0200.F2	2,0	0,2	0°	01	Δ		Δ	▲	▲	▲	▲	▲	Δ
R/LS224.0520.F2	2,0	0,2	5°	01					▲/▲	▲/Δ			
S224.0250.F2	2,5	0,2	0°	02	Δ		Δ	Δ	▲	▲	Δ	Δ	Δ
R/LS224.0525.F2	2,5	0,2	5°	02				▲/Δ	▲/▲				
S224.0300.F2	3,0	0,2	0°	03	Δ	Δ		▲	▲	▲	Δ	▲	Δ
R/LS224.0530.F2	3,0	0,2	5°	03				▲/Δ	▲/▲		Δ/Δ		
P					•	•	•	•	•	•	•	•	•
M					-	-	-	-	•	o	-	•	-
K					•	-	-	-	•	•	-	•	-
N					•	-	-	-	•	•	-	•	-
S					-	-	-	-	•	o	-	•	-
H					-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

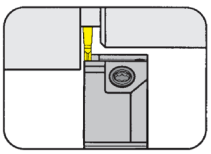
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

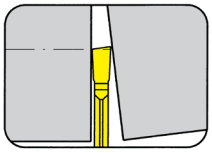
U

Klemmhalter
Toolholder
H264



Seite/Page
U72-U75

Wendeschneidplatte
Indexable insert
264



Seite/Page
U76-U77

264

U

Klemmhalter mit Schneidplatten

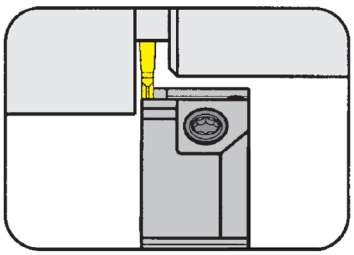
Stechbreite 1,5 - 3 mm

Toolholder with Inserts

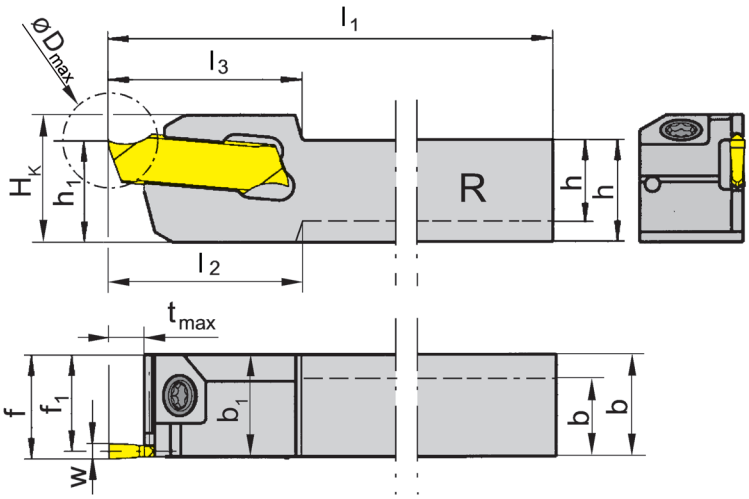
Width of groove 1,5 - 3 mm

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-2 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	b_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.0808.01	8	10	120	17,5	17,5	8	10	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1010.01	10	10	120	-	17,5	10	-	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1212.01	12	12	120	-	17,5	12	-	11,25	12	4	22	14,5	01
R/LH264.1616.01	16	16	120	-	17,5	16	-	15,25	16	4	32	18,5	01
R/LH264.1010.11	10	10	120	-	19,0	10	-	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1212.11	12	12	120	-	19,0	12	-	11,25	12	10	20	14,5	01
R/LH264.1616.11	16	16	120	-	19,0	16	-	15,25	16	10	32	18,5	01
R/LH264.1212.21	12	12	120	-	22,0	12	-	11,25	12	13	26	15,5	01
R/LH264.1616.21	16	16	120	-	22,0	16	-	15,25	16	13	32	19,5	01
R/LH264.1010.02	10	10	120	-	17,5	10	-	9,00	10	4	32	12,5	02
R/LH264.1212.02	12	12	120	-	17,5	12	-	11,00	12	4	32	14,5	02
R/LH264.1616.02	16	16	120	-	17,5	16	-	15,00	16	4	32	18,5	02
R/LH264.1010.12	10	10	120	-	19,0	10	-	9,00	10	10	32	12,5	02
R/LH264.1212.12	12	12	120	-	19,0	12	-	11,00	12	10	32	14,5	02
R/LH264.1616.12	16	16	120	-	19,0	16	-	15,00	16	10	32	18,5	02
R/LH264.1212.22	12	12	120	-	25,0	12	-	11,00	12	16	32	14,5	02
R/LH264.1616.22	16	16	120	-	25,0	16	-	15,00	16	16	32	19,5	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

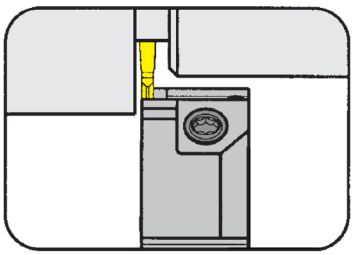
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

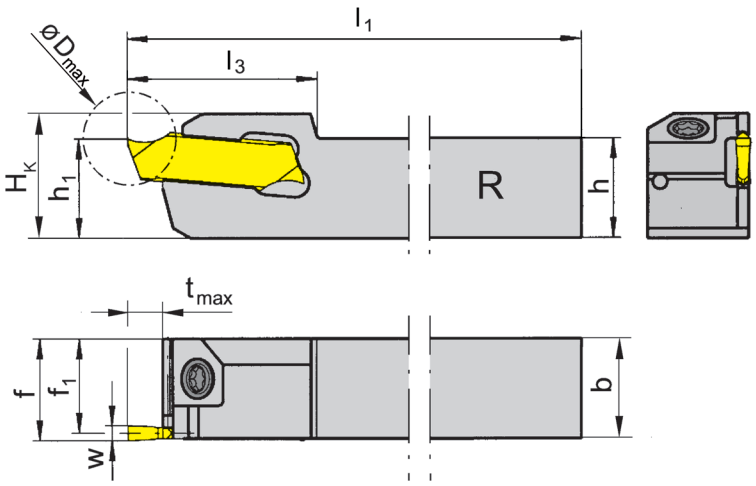
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 2,5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.1212.03	12	12	120	17,5	12	10,75	12	4	32	14,5	03
R/LH264.1616.03	16	16	120	17,5	16	14,75	16	4	32	18,5	03
R/LH264.1212.13	12	12	120	19,0	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1616.13	16	16	120	19,0	16	14,75	16	10	32	18,5	03
R/LH264.1212.23	12	12	120	25,0	12	10,75	12	16	32	14,5	03
R/LH264.1616.23	16	16	120	25,0	16	14,75	16	16	32	18,5	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

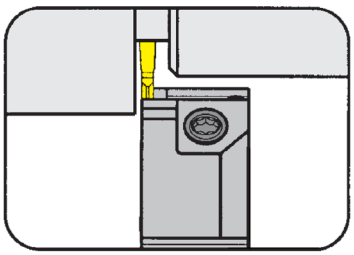
U

Ersatzteile
Spare Parts

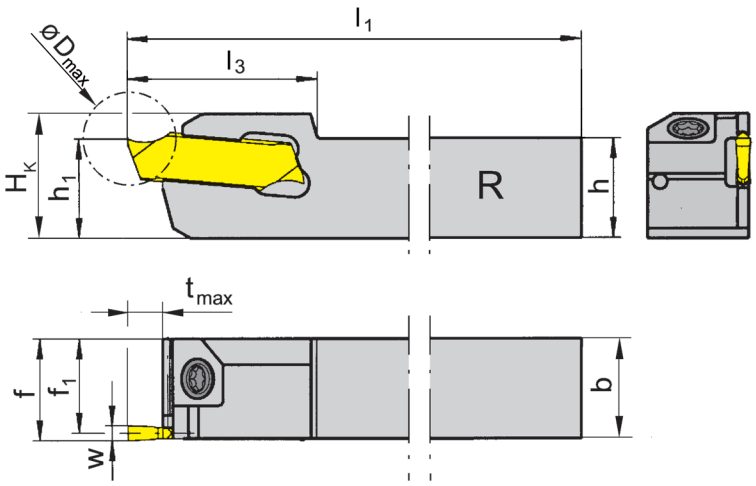
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.1212.04	12	12	120	17,5	12	10,5	12	5	32	15	04
R/LH264.1616.04	16	16	120	17,5	16	14,5	16	5	32	19	04
R/LH264.1212.14	12	12	120	19,0	12	10,5	12	10	32	15	04
R/LH264.1616.14	16	16	120	19,0	16	14,5	16	10	32	19	04
R/LH264.1212.24	12	12	120	25,0	12	10,5	12	16	32	15	04
R/LH264.1616.24	16	16	120	25,0	16	14,5	16	16	32	19	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

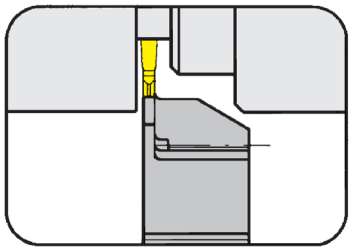
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

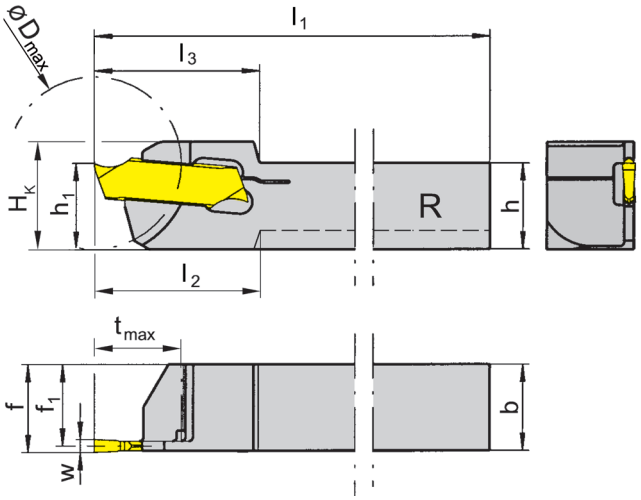
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

Klemmhalter
Toolholder

H264
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH264.0808.51	8	8	120	18	18	10	7,25	8	7	20	12,5	01
R/LH264.1010.61	10	10	120	-	19	10	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1010.62	10	10	120	-	19	10	9,00	10	10	20	12,5	02
R/LH264.1212.62	12	12	120	-	19	12	11,00	12	10	20	14,5	02
R/LH264.1212.63	12	12	120	-	19	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1212.64	12	12	120	-	19	12	10,50	12	10	32	14,5	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

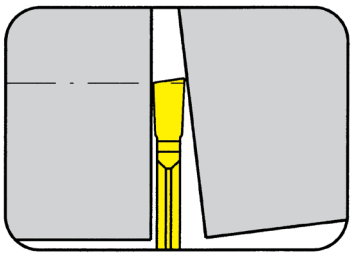
Hinweis:
Der Schlüssel P**39L g**ehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers Bitte separat bestellen!
Note:
Wrench P**39L is** not combined with blade - separate order required!

U

Abstechen
Parting Off

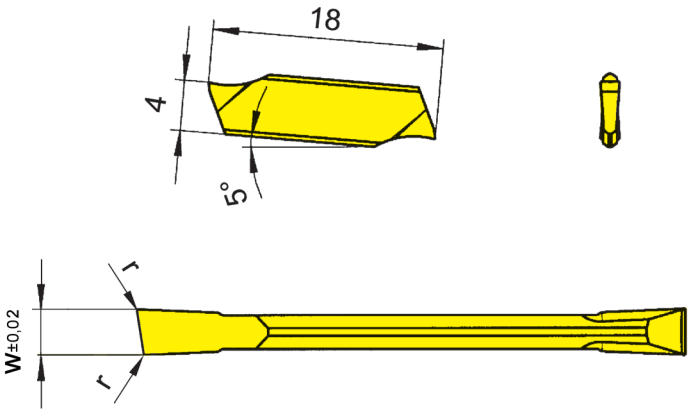
Wendeschneidplatte
Indexable insert

264



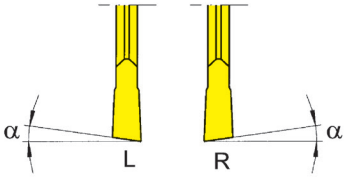
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	TH35	TI25	TN35
R/L264.0815.10	1,5	0,05	8°	01	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L264.1515.10	1,5	0,05	15°	01	▲/Δ	Δ/Δ		▲/▲
R/L264.0820.10	2,0	0,05	8°	02	▲/Δ	Δ/Δ		▲/▲
R/L264.1520.10	2,0	0,05	15°	02	▲/Δ	Δ/Δ		▲/▲
R/L264.0825.10	2,5	0,10	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ
R/L264.1525.10	2,5	0,10	15°	03	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ
R/L264.0830.10	3,0	0,10	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ
R/L264.1530.10	3,0	0,10	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/▲

	MG12	TH35	TI25	TN35
P	o	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

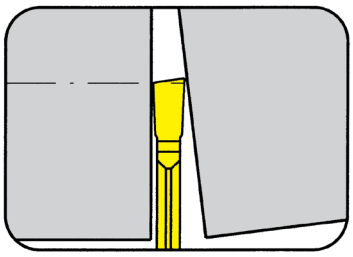
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

U

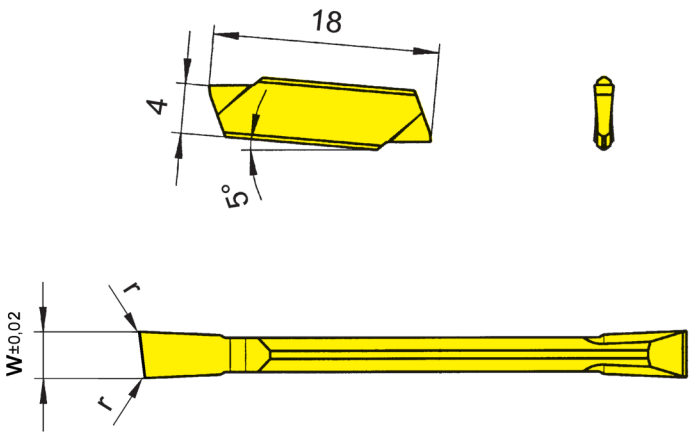
Abstechen
Parting Off

Wendeschneidplatte 264
Indexable insert



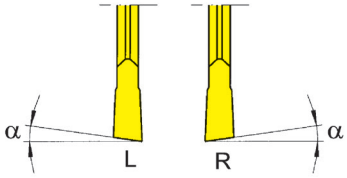
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size		MG12	TH35	TN35
R/L264.0815.M0	1,5	0,05	8°	01		Δ/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/L264.1515.M0	1,5	0,05	15°	01		▲/▲	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.0820.M0	2,0	0,05	8°	02		Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.1520.M0	2,0	0,05	15°	02		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.0825.M0	2,5	0,10	8°	03		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1525.M0	2,5	0,10	15°	03		Δ/Δ	Δ/x	▲/Δ
R/L264.0830.M0	3,0	0,10	8°	04		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1530.M0	3,0	0,10	15°	04		Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
					P	o	•	•
					M	-	•	•
					K	-	•	•
					N	-	•	•
					S	-	•	•
					H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

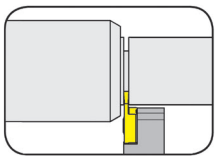
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

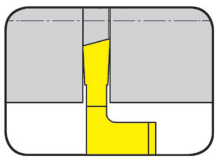
U

Klemmhalter
Toolholder
H274/H274...E



Seite/Page
U80, U87

Wendeschneidplatte
Indexable insert
S274/S274...E



Seite/Page
U81-U86, U88-U93

274

U

Klemmhalter mit Schneidplatten

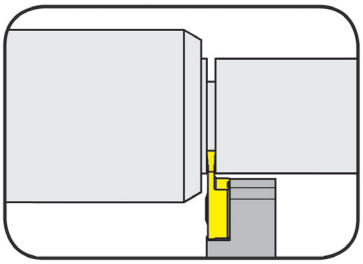
Schneidbreite 0,8 - 2 mm

Toolholder with Inserts

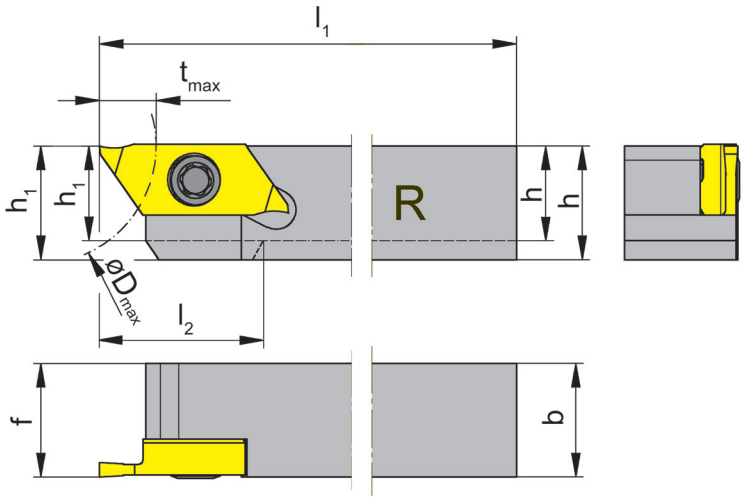
Width of groove 0,8 - 2 mm

Klemmhalter
Toolholder

H274



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH274.0808.04	8	8	100	16	8	8	6	25	04
R/LH274.1010.04	10	10	100	-	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04	12	12	100	-	12	12	6	25	04
R/LH274.1414.04	14	14	100	-	14	14	6	25	04
R/LH274.1616.04	16	16	125	-	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04	20	20	125	-	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

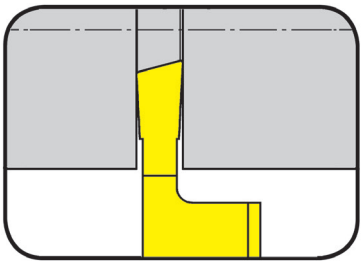
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH274.0808.04	**030.350P.0744**	**T15PQ**
R/LH274...	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

Abstechen
Parting Off

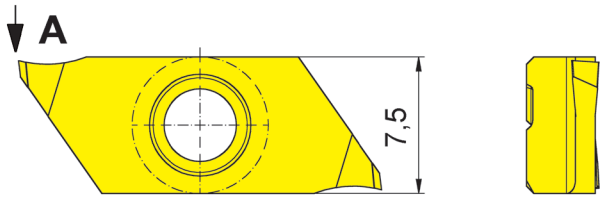
Wendeschneidplatte
Indexable insert

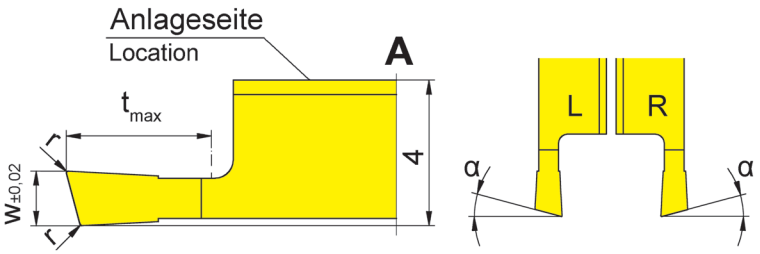
S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	α	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10	0,8	0,05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1510.03.10	1,0	0,05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1515.04.10	1,5	0,05	4	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1520.06.10	2,0	0,05	6	15°	04	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

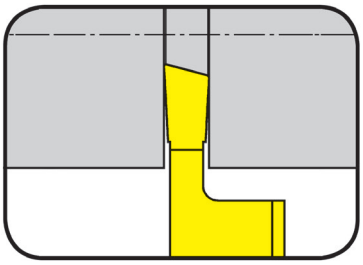
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

U

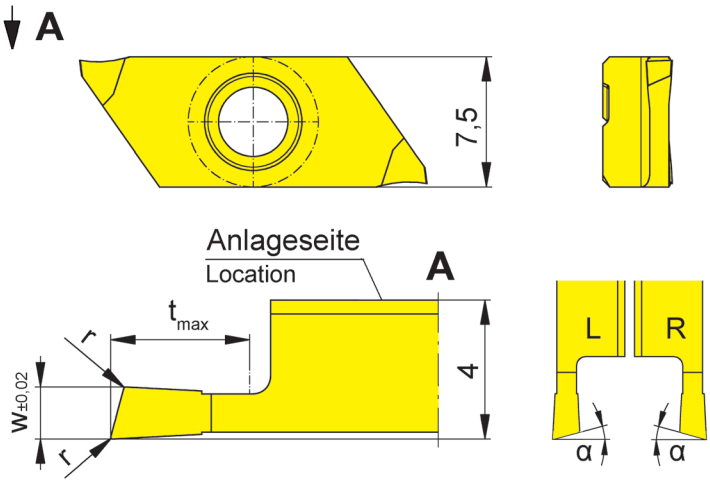
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	α	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.10R	0,8	0,05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1510.03.10R	1,0	0,05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1515.04.10R	1,5	0,05	4	15°	04	▲	▲
LS274.1520.06.10R	2,0	0,05	6	15°	04	▲	▲
RS274.1508.03.10L	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.10L	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.10L	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.10L	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

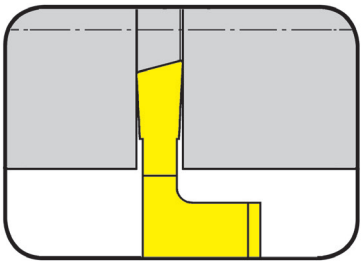
HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

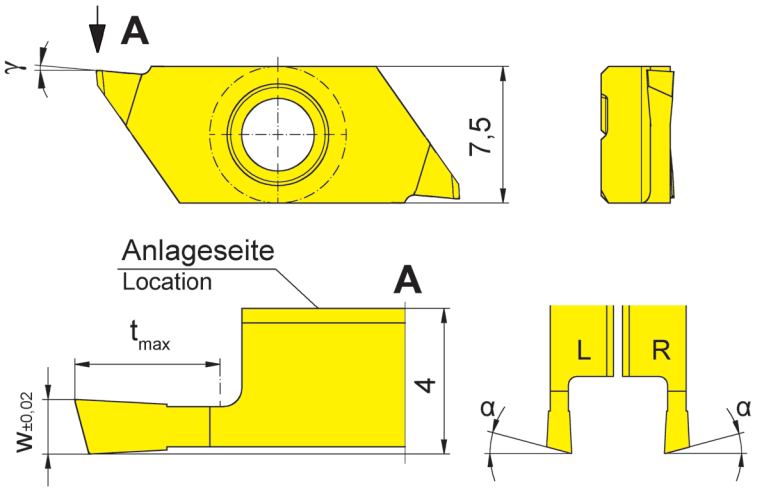
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20	1,5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20	2,0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

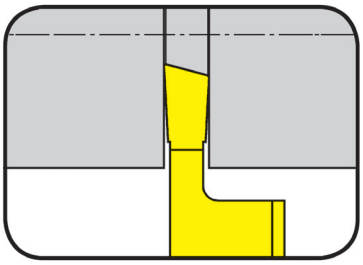
Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

U

Abstechen
Parting Off

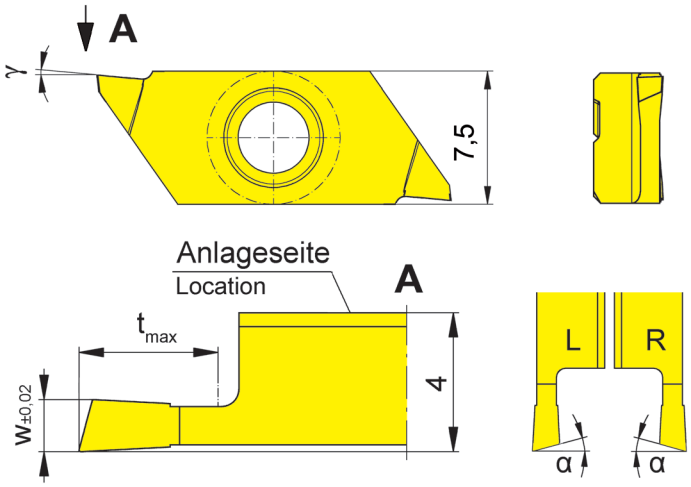
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1515.04.20R	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.20R	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.20L	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.20L	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

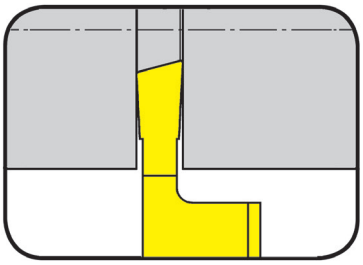
Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

U

Abstechen
Parting Off

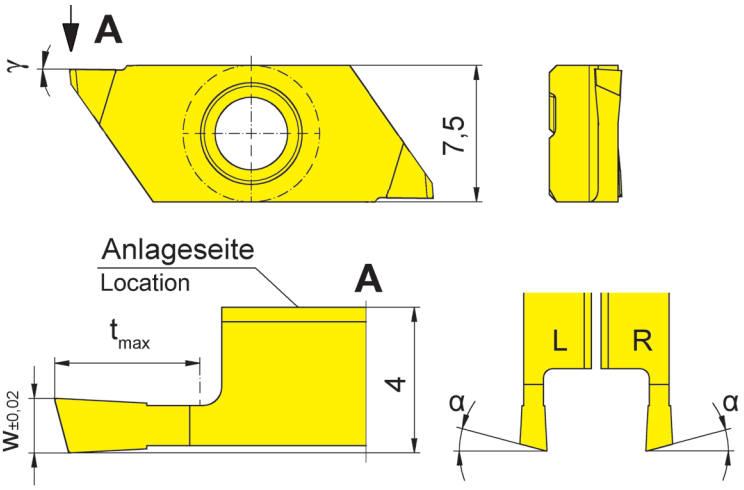
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size		IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0	0,8	3	15°	0°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.M0	1,0	3	15°	0°	04		Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.1515.04.M0	1,5	4	15°	0°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.M0	2,0	6	15°	0°	04		Δ/Δ	Δ/Δ
						P	-	•
						M	•	•
						K	-	•
						N	-	•
						S	•	•
						H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

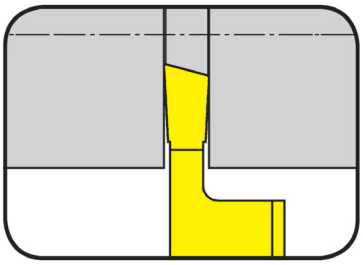
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

U

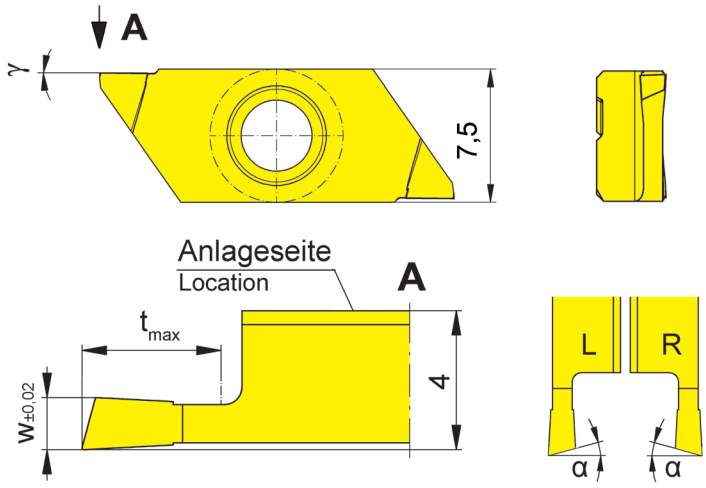
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.M0R	0,8	3	15°	0°	04	Δ	▲
LS274.1510.03.M0R	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.M0R	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.M0R	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.M0L	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.M0L	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.M0L	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.M0L	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

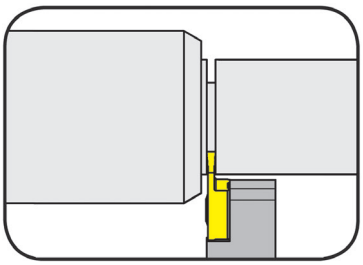
HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

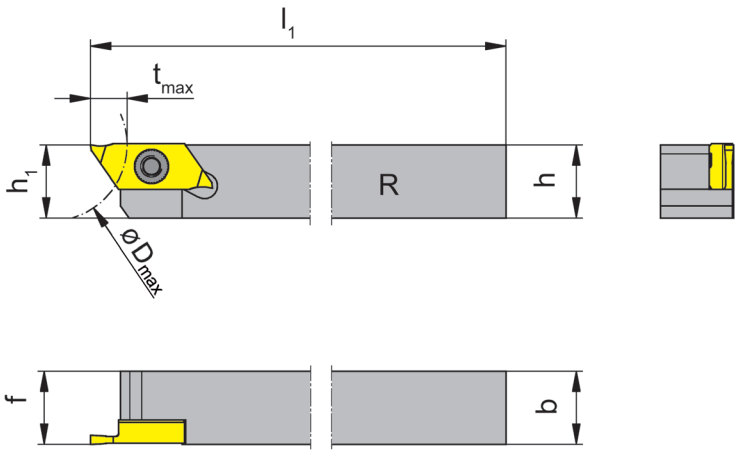
Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

Klemmhalter
Toolholder

H274...E



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH274.1010.04.E	10	10	100	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04.E	12	12	100	12	12	6	25	04
R/LH274.1616.04.E	16	16	125	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04.E	20	20	125	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

U

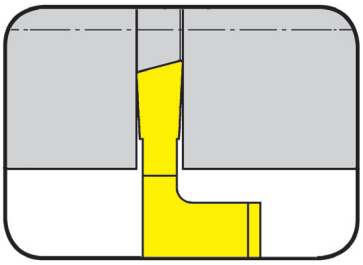
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

Abstechen
Parting Off

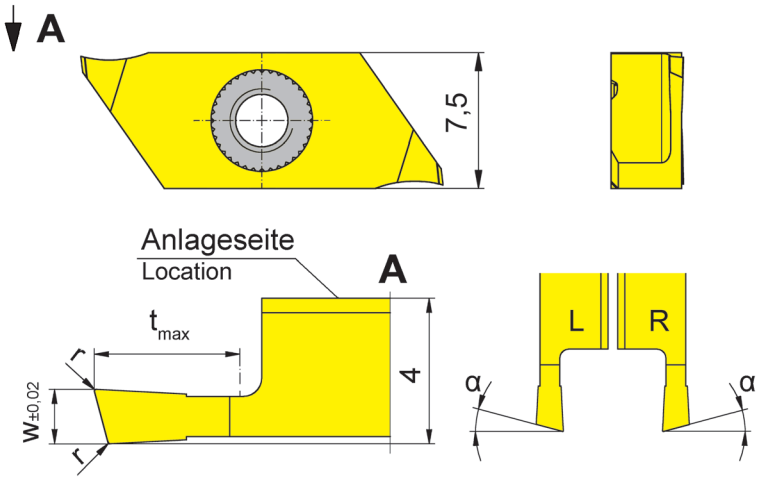
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	α	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.10.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1515.04.10.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.10.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

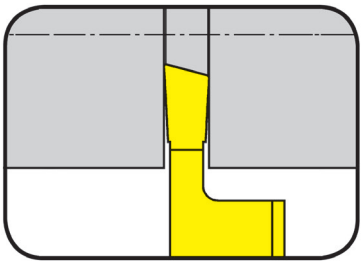
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

U

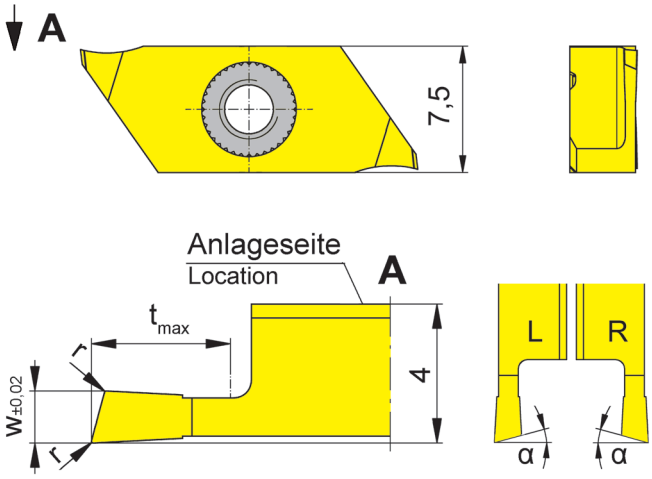
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	α	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.1R.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.1R.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.1R.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.1R.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.1L.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.1L.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.1L.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.1L.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

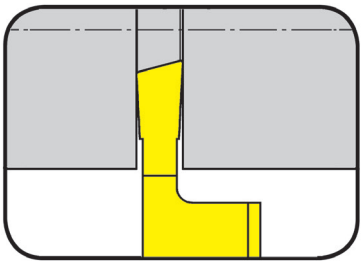
HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

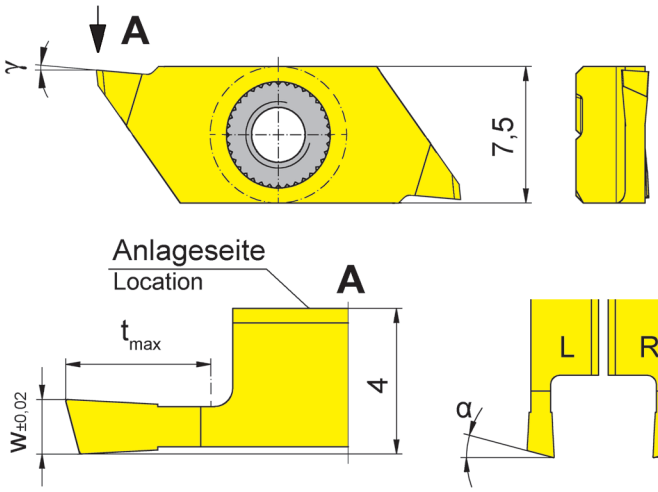
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

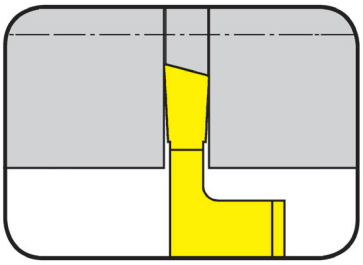
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

U

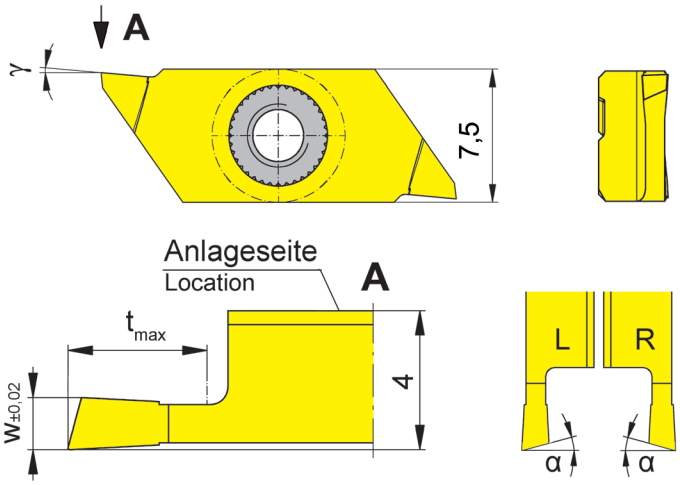
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1515.04.2R.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.2R.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.2L.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.2L.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

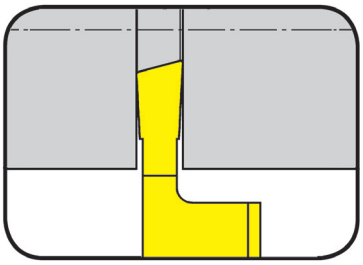
HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

U

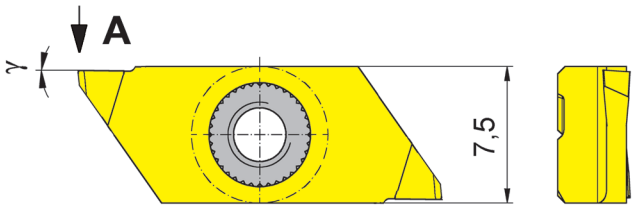
Wendeschneidplatte
Indexable insert

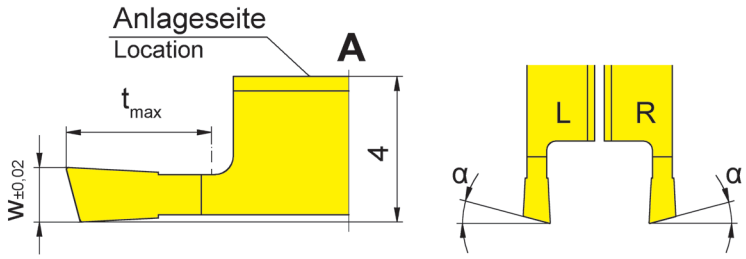
S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground





R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.M0.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1515.04.M0.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.M0.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

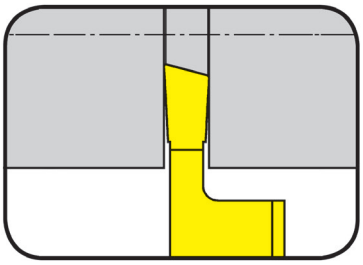
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

Abstechen
Parting Off

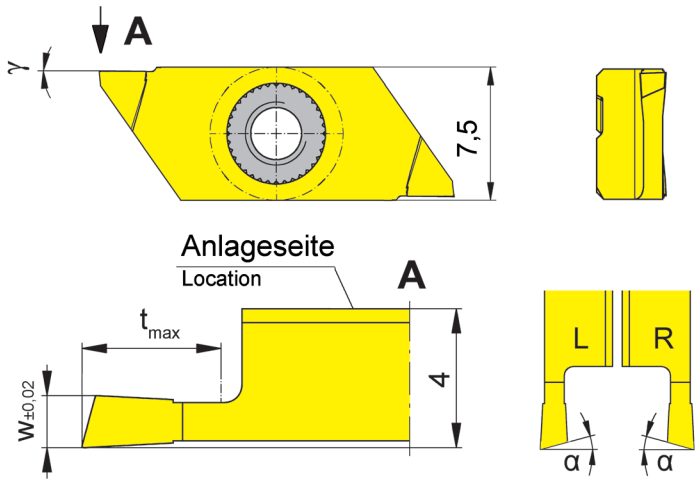
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.MR.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.MR.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.MR.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.MR.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.ML.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.ML.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.ML.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.ML.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

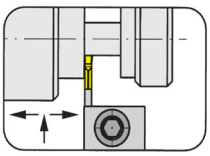
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

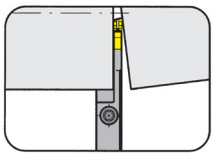
Hinweis:
t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.
Note:
t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

U

Klemmhalter
Toolholder
218/226

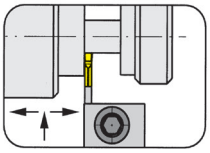


Seite/Page
U96, U98



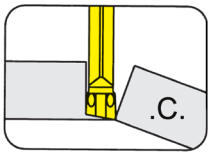
Seite/Page
U99

Grundhalter
Basic toolholder
218

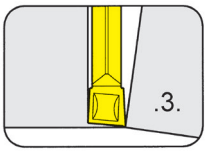


Seite/Page
U97

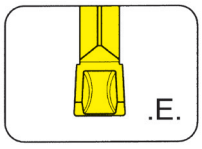
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S229/229



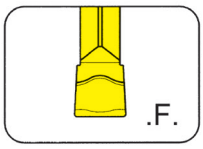
Seite/Page
U100-U101



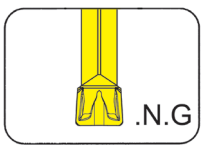
Seite/Page
U102



Seite/Page
U103



Seite/Page
U104



Seite/Page
U105

229

U

Klemmhalter mit Schneidplatten

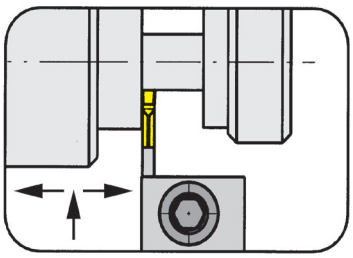
Stechbreite 3 - 5 mm

Toolholder with Inserts

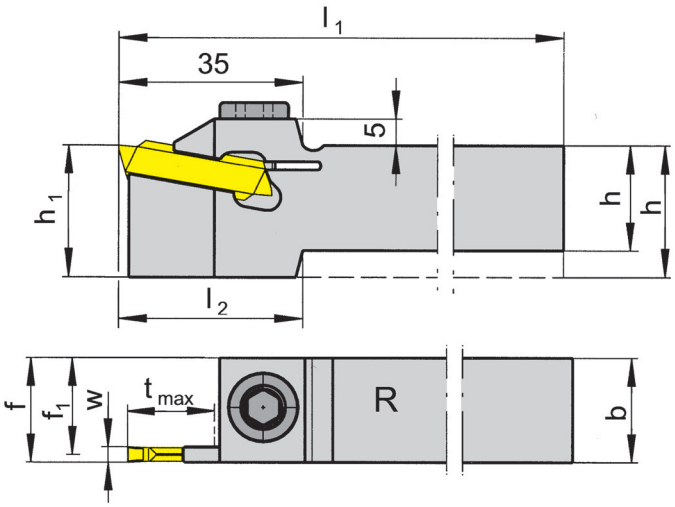
Width of groove 3 - 5 mm

Klemmhalter
Toolholder

218



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.1616.03	16	16	150	45	25	14,55	f_1+w/2	18	03	3-4
R/L218.2020.03	20	20	150	35	25	18,55	f_1+w/2	18	03	3-4
R/L218.2525.03	25	25	150	-	25	23,55	f_1+w/2	18	03	3-4
R/L218.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f_1+w/2	18	03	3-4
R/L218.2020.04	20	20	150	35	25	17,70	f_1+w/2	18	04	4-5
R/L218.2525.04	25	25	150	-	25	22,70	f_1+w/2	18	04	4-5
R/L218.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f_1+w/2	18	04	4-5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

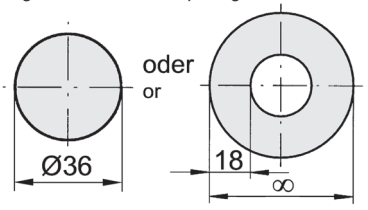
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen v. Wellen
parting off solid bars

Abstechen v. Ringen
parting off tubes

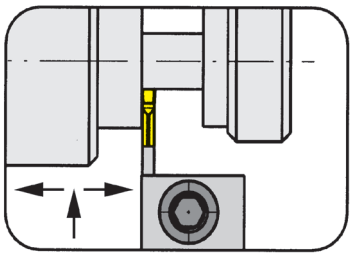


Ersatzteile
Spare Parts

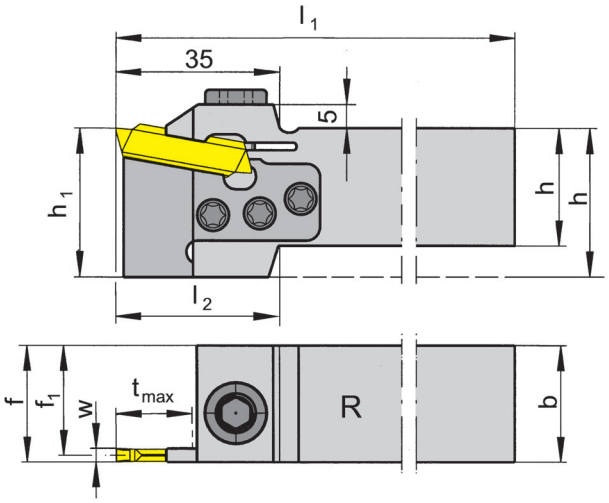
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L218...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

Grundhalter
Basic toolholder

218
mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2525.K3	25	25	150	35	32	23,55	f_1+w/2	18	03	3-4
R/L218.3225.K3	32	25	170	-	32	23,55	f_1+w/2	18	03	3-4
R/L218.2525.K4	25	25	150	35	32	22,70	f_1+w/2	18	04	4-5
R/L218.3225.K4	32	25	170	-	32	22,70	f_1+w/2	18	04	4-5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

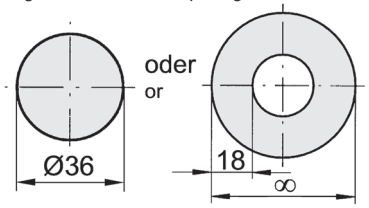
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen v. Wellen
parting off solid bars

Abstechen v. Ringen
parting off tubes

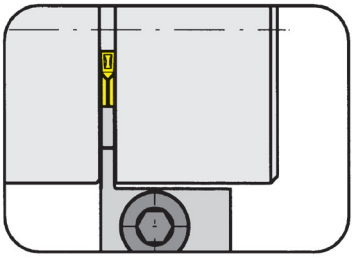


Ersatzteile
Spare Parts

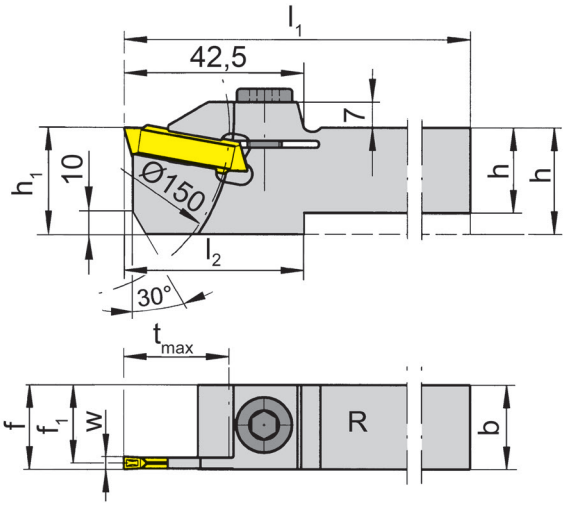
Grundhalter Basic toolholder	**Spannschraube** Screw	**Inbus-Schlüssel** Wrench	**Kassette** Cassette	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L210...K3	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK210.32.03**	**T20PQ**
R/L210...K4	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK210.32.04**	**T20PQ**
R/L210...K5	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK210.32.05**	**T20PQ**
R/L210...K7	**030.0518T20P**	**SW6,0 DIN911**	**NK210.32.07**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

226



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.1616.03	16	16	150	52,5	32	18,55	f_1+w/2	25	03	3-4
R/L226.2020.03	20	20	150	42,5	32	18,55	f_1+w/2	25	03	3-4
R/L226.2525.03	25	25	150	-	32	23,55	f_1+w/2	25	03	3-4
R/L226.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f_1+w/2	25	03	3-4
R/L226.1616.04	16	16	150	52,5	32	13,70	f_1+w/2	25	04	4-5
R/L226.2020.04	20	20	150	42,5	32	17,70	f_1+w/2	25	04	4-5
R/L226.2525.04	25	25	150	-	32	22,70	f_1+w/2	25	04	4-5
R/L226.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f_1+w/2	25	04	4-5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

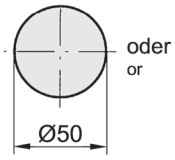
w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

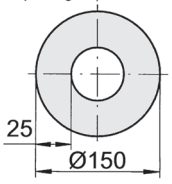
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen v. Wellen
parting off solid bars



Abstechen v. Ringen
parting off tubes

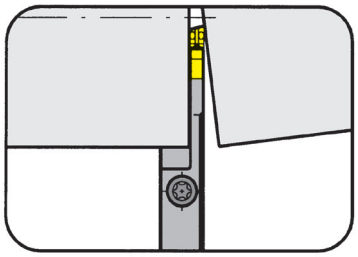


Ersatzteile
Spare Parts

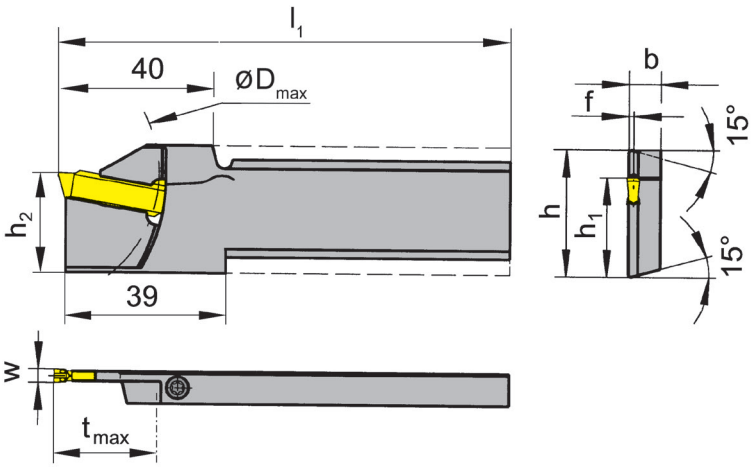
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench
R/L226...	**218.3**	**SW6,0 DIN911**

Klemmhalter
Toolholder

226
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 3-4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_2	f	t_{max}	D_{max}	h_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.2608.03	26	8	110	24,8	1,2	25	150	21,4	03	3
R/L226.3208.03	32	8	110	24,8	1,2	25	150	24,8	03	3
R/L226.2608.04	26	8	110	24,8	1,7	25	150	21,4	04	4
R/L226.3208.04	32	8	110	24,8	1,7	25	150	24,8	04	4

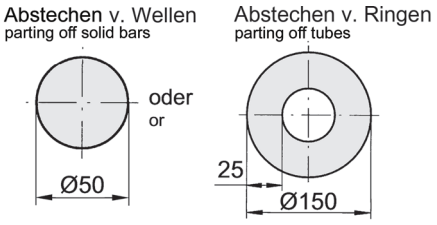
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



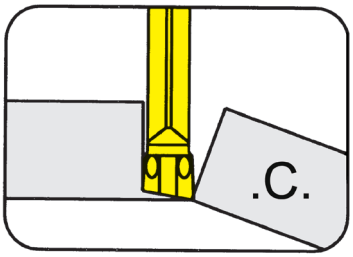
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L226...	**4.15T15P**	**T15PQ**

Abstechen
Parting Off

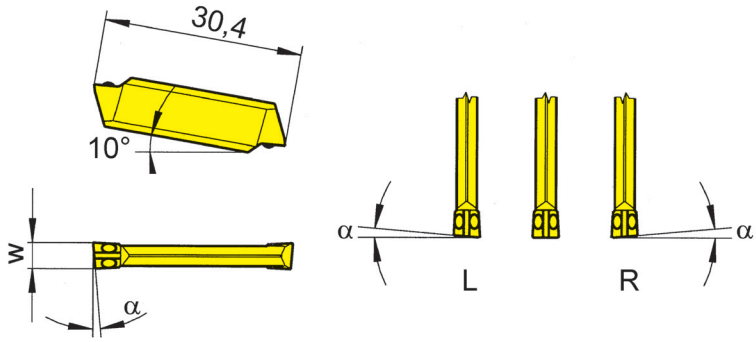
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C0	3	5°	03	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0540.C0	4	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS229.0830.C0	3	8°	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0840.C0	4	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S229.0030.C0	3	0°	03	Δ	▲	▲	▲
S229.0040.C0	4	0°	03	Δ	Δ	Δ	▲

	TC92	TF45	TI25	TN35
P	•	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

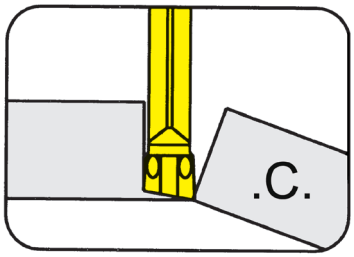
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

U

Abstechen
Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming

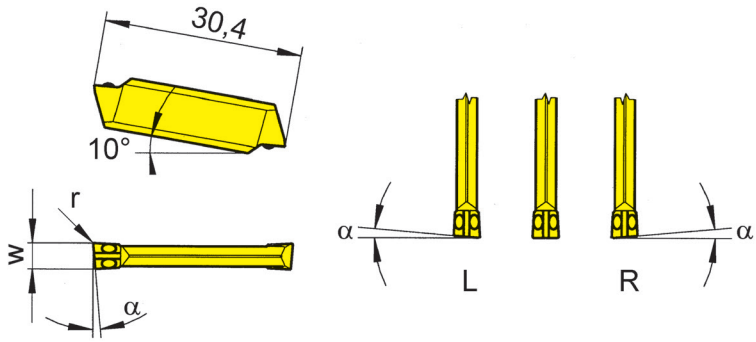


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C1	3	0,15	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0830.C1	3	0,15	8°	03	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
S229.0030.C1	3	0,15	0°	03	Δ	Δ	▲	▲
R/LS229.0540.C1	4	0,15	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS229.0840.C1	4	0,15	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S229.0040.C1	4	0,15	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ

P	•	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

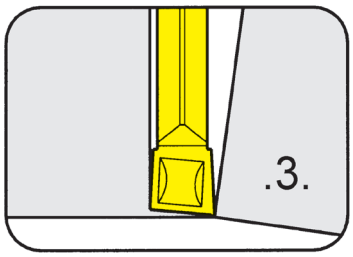
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

U

Abstechen
Parting Off

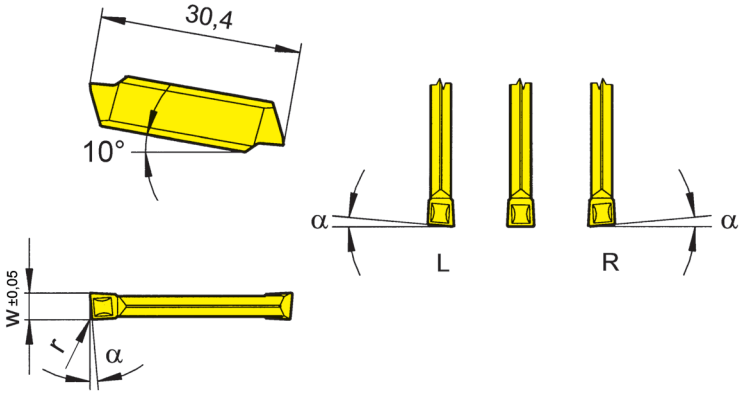
Wendeschneidplatte
Indexable insert

229/S229
mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	218
Type	226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,04 mm
Indexability length ± 0,04 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
R/L229.5300.31	3	0,2	5°	03	▲/▲		▲/▲					▲/Δ			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0530.32	3	0,2	5°	03			▲/▲				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0300.32	3	0,2	0°	03	▲	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
R/LS229.0540.32	4	0,2	5°	04			▲/Δ				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	Δ/▲	Δ/Δ
S229.0400.32	4	0,2	0°	04	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
P					o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M					●	-	-	o	●	-	●	-	●	-	●	-	●
K					●	●	-	●	-	-	●	-	●	-	●	-	●
N					●	●	-	●	-	-	●	-	●	-	●	-	●
S					●	-	-	o	-	-	●	-	●	-	●	-	●
H					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

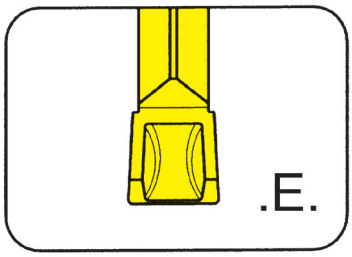
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:
R/L229.5300.31 **präzisionsgeschliffen**, Längenmaß 30,0 mm
Note:
R/L229.5300.31 **precision ground**, length 30,0 mm
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

U

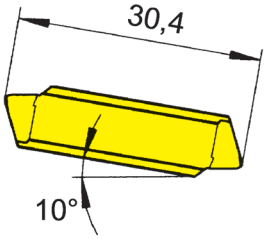
Wendeschneidplatte
Indexable insert

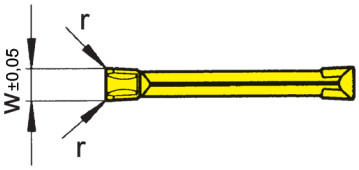
S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	TC92	TF45	TF46	TI25
S229.0300.E2	3	0,2	03	▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0300.E4	3	0,4	03	▲	Δ	▲		
S229.0400.E2	4	0,2	04	▲	Δ	▲	Δ	▲
S229.0400.E4	4	0,4	04	▲	Δ	▲		
P				•	•	•	•	•
M				-	-	•	o	•
K				-	-	•	•	•
N				-	-	•	•	•
S				-	-	•	o	•
H				-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

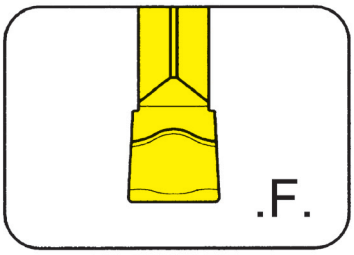
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

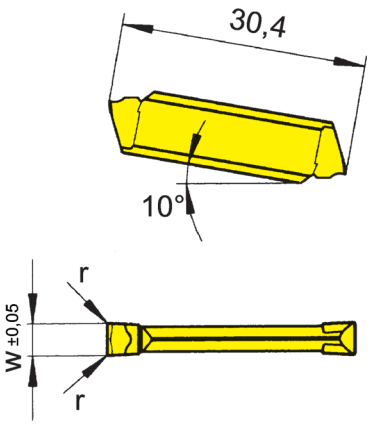
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S229
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S229.0300.F2	3	0,2	03
S229.0300.F4	3	0,4	03
S229.0400.F2	4	0,2	04
S229.0400.F4	4	0,4	04

	TC92	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25
	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ
	Δ		▲	Δ		Δ
	Δ	Δ	▲	Δ		Δ
	Δ		▲	Δ		Δ
P	•	•	•	•	•	•
M	-	-	•	o	-	•
K	-	-	•	•	-	•
N	-	-	•	•	-	•
S	-	-	•	o	-	•
H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

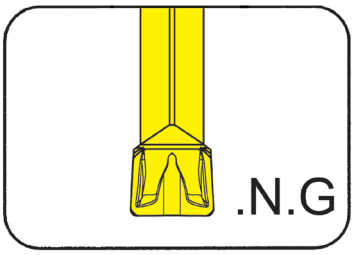
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

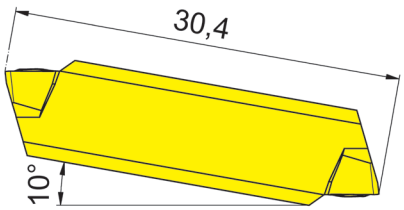
Wendeschneidplatte
Indexable insert

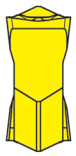
S229
mit Spanformung
with chip forming

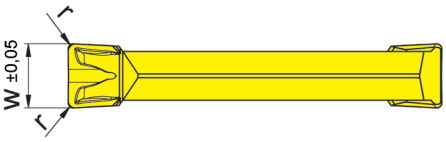


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-5 mm

präzisionsgesintert
precision sintered







für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	AS62	DD25	TI25
S229.0300.N2.G	3	0,2	03	▲			
S229.0300.N4.G	3	0,4	03	▲			
S229.0400.N2.G	4	0,2	04	▲			
S229.0400.N4.G	4	0,4	04	▲			
S229.0500.N2.G	5	0,2	04			Δ	▲
S229.0500.N4.G	5	0,4	04	▲	▲	Δ	Δ
S229.0500.N6.G	5	0,6	04	Δ	▲		Δ
S229.0500.N8.G	5	0,8	04		▲		

P	•	•	-	•
M	•	-	-	•
K	•	-	-	•
N	o	-	•	•
S	•	-	o	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

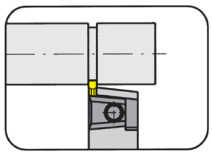
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

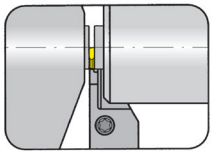
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

U

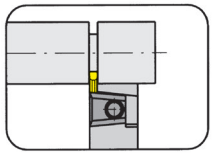
Klemmhalter
Toolholder
360/368/391



Seite/Page
U108

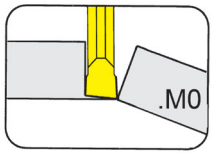


Seite/Page
U109-U111

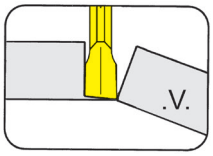


Seite/Page
U112

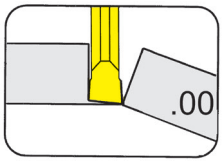
Wendeschneidplatte
Indexable insert
312/S312



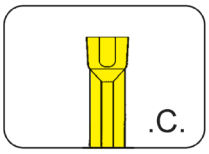
Seite/Page
U113



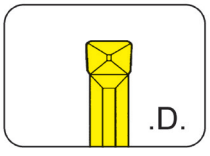
Seite/Page
U114



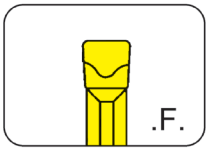
Seite/Page
U115-U117



Seite/Page
U118



Seite/Page
U119



Seite/Page
U120

312

U

Klemmhalter mit Schneidplatten

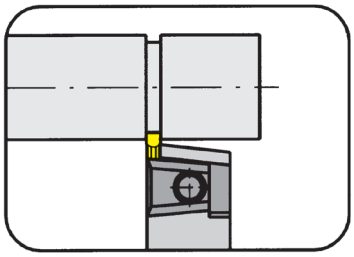
Stechbreite 0,5 - 3 mm

Toolholder with Inserts

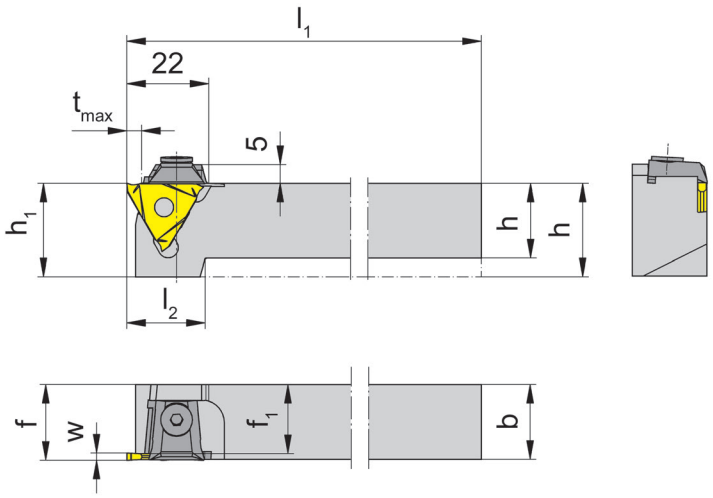
Width of groove 0,5 - 3 mm

Klemmhalter
Toolholder

360



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Spannbereich	Clamping range	1,9-2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ	312
Type	S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.02	12	12	100	24	25	9,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02	16	16	125	22	25	13,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02	20	20	125	21	25	17,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02	25	25	150	-	25	22,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L360.3232.02	32	32	170	-	32	29,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

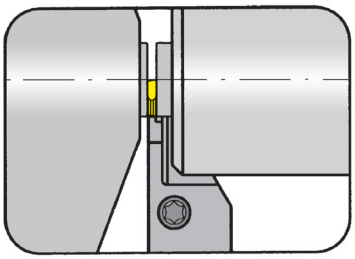
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Inbus-Schlüssel** Allen Wrench	**Spannelement** Clamping element
R/L360.1...	**SW3,0 DIN911**	**11.3**
R/L360...	**SW3,0 DIN911**	**16.4**

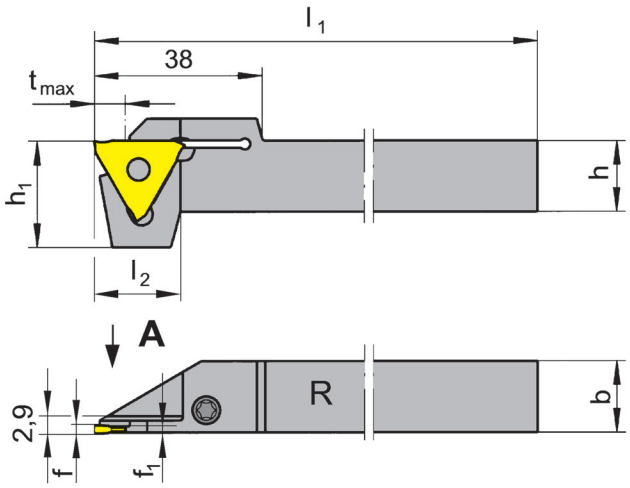
Klemmhalter
Toolholder

368



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für umfangs-geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}
R/L368.1212.08	12	12	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1616.08	16	16	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1212.11	12	12	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8
R/L368.1616.11	16	16	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a_1 siehe WSP
a1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

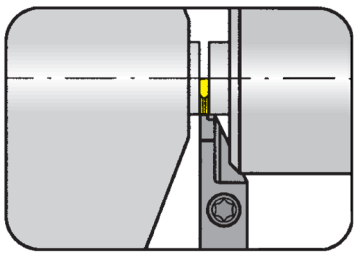
Halter R/L368...08 für WSP:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Halter R/L368...11 für WSP:
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1
Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

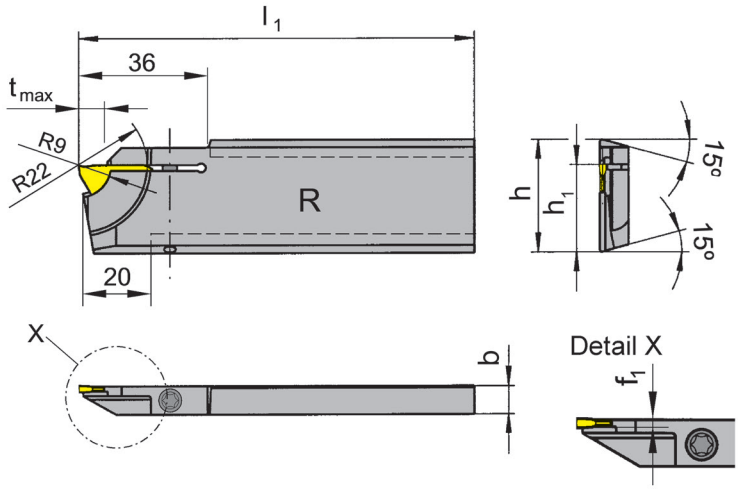
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L368...	**4.15T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

368
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für umfangsgeschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}
R/L368.2608.08	26	8	110	21,4	1,0	8
R/L368.3208.08	32	8	110	24,8	1,0	8
R/L368.2608.11	26	8	110	21,4	1,3	8
R/L368.3208.11	32	8	110	24,8	1,3	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

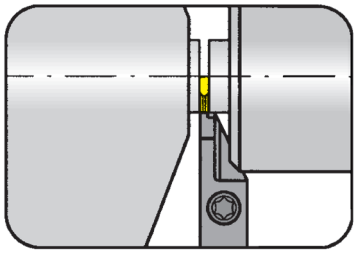
Halter R/L368...08 für WSP:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Halter R/L368...11 für WSP:
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1
Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:
R/L312.0515... / R/L312.0015...V1
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/L368...	**4.15T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

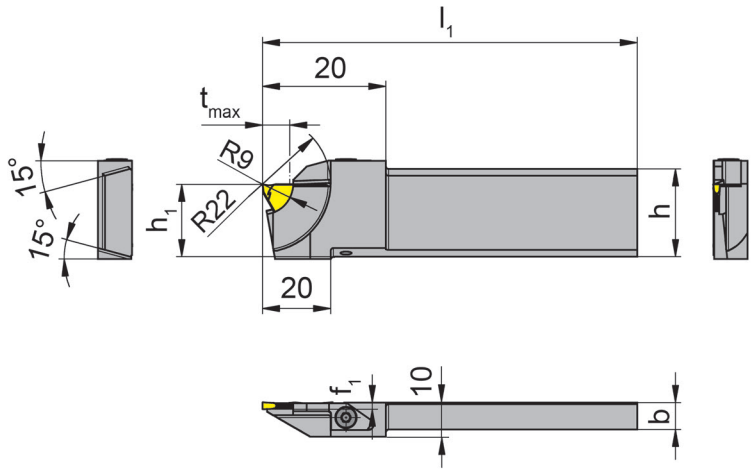
368
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,1-2 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 2 mm
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}
R/L368.2608.10.01	26	8	110	21,2	1	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

U

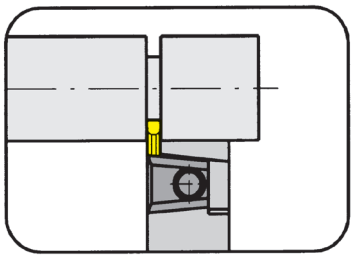
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannelement** Clamping element	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
L368.2608.10.01	**010.0004.0608**	**T10PL**
R368.2608.10.01	**010.0004.0536**	**T10PL**

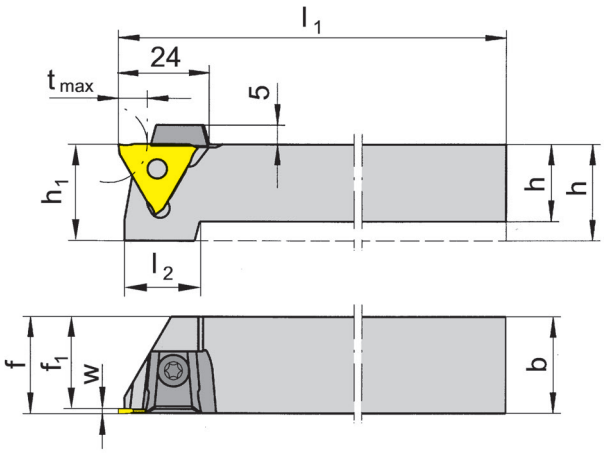
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

391



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5-1,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L391.1212.01	12	12	100	21	21	10,5	f_1+w-a_1	8	01	0,5-1,9
R/L391.1616.01	16	16	125	21	21	14,5	f_1+w-a_1	8	01	0,5-1,9
R/L391.2020.01	20	20	125	21	21	18,5	f_1+w-a_1	8	01	0,5-1,9
R/L391.2525.01	25	25	150	-	25	23,8	f_1+w-a_1	8	01	0,5-1,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 20 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 20 mm

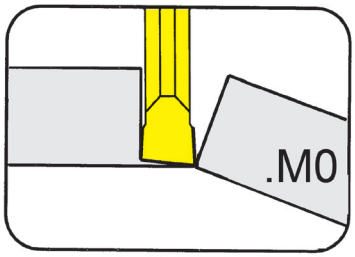
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

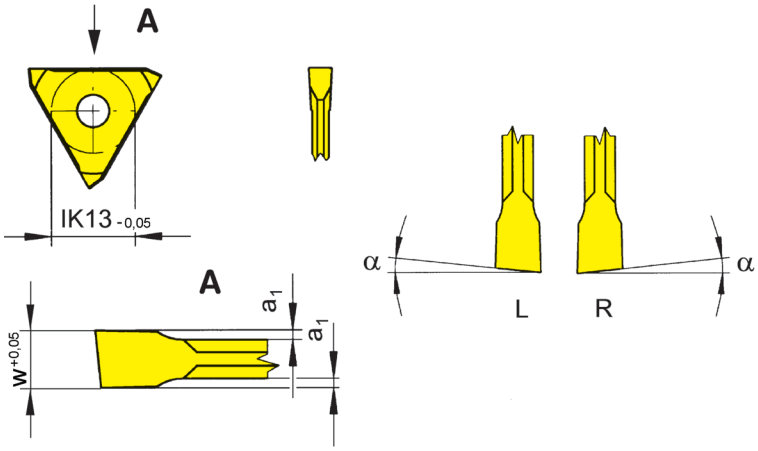
Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L391.1212.01	**12.3**	**T10PL**	
R/L391.1616.01	**14.4**	**T15PQ**	
R/L391....	**16.4**		**SW3,0 DIN911**

Abstechen
Parting Off

Wendeschneidplatte 312
Indexable insert



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,2-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	360 368 391

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	a_1	Größe Size	K10	EG35	TF45
R/L312.0512.M0	1,2	8	5°	0,2	01	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L312.0515.M0	1,5	8	5°	0,2	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	K10	EG35	TF45
P	•	•	•
M	o	•	•
K	•	o	•
N	•	-	•
S	o	-	•
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

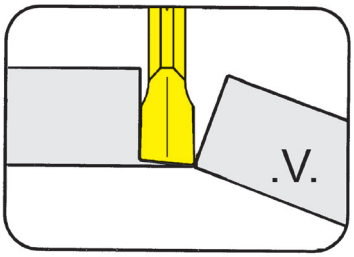
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

U

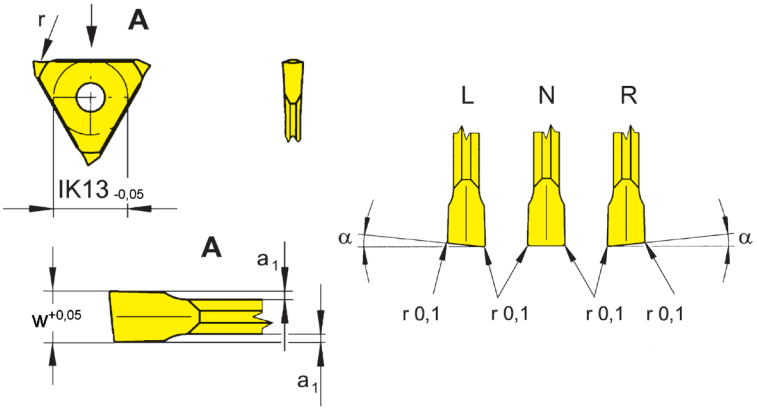
Abstechen
Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,2-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 368
391

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size	EG35	TF45	TH35
312.0012.V1	1,2	0°	0,2	01	▲	▲	
R/L312.0512.V1	1,2	5°	0,2	01	▲/▲	▲/▲	
312.0015.V1	1,5	0°	0,2	01	▲	▲	
R/L312.0515.V1	1,5	5°	0,2	01	▲/▲	▲/▲	
R/L312.0520.V2	2,0	5°	0,2	01	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TF45	TH35
P	●	●	●
M	●	●	●
K	o	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

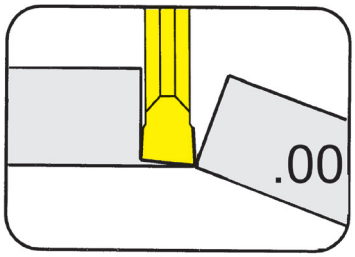
WSP R/L312...V2 für Halter R/L368.2608.10.01
Indexable insert R/L312...V2 for Toolholder R/L368.2608.10.01

U

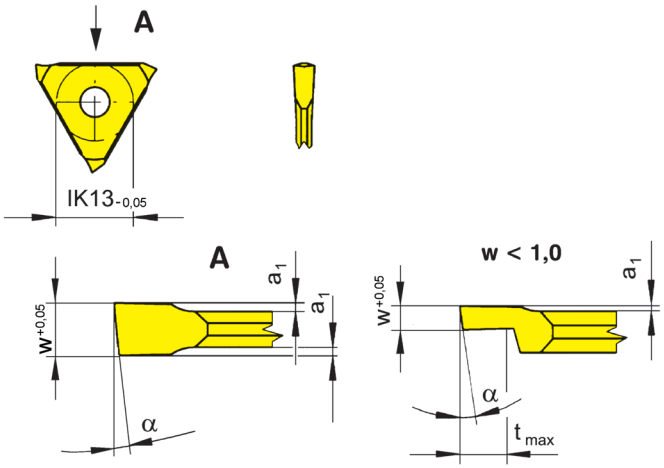
Abstechen
Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	360 368 391

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	α	a_1	Größe Size
R/L312.0805.00	0,5	1,0	8°	0,1	01
R/L312.0808.00	0,8	1,5	8°	0,1	01
R/L312.0510.00	1,0	8,0	5°	0,1	01
R/L312.1210.00	1,0	8,0	12°	0,1	01
R/L312.0512.00	1,2	8,0	5°	0,2	01
R/L312.0515.00	1,5	8,0	5°	0,2	01

	K10	EG35	EG55	H20	P20	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
	▲/x	▲/▲	▲/x	▲/x	▲/x	Δ/x	▲/▲	▲/x		▲/x	
		▲/▲					▲/▲				
		▲/▲					▲/▲				
		▲/▲					▲/▲		Δ/Δ		▲/▲
		▲/▲					▲/▲				
P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	o	•	o	o	-	-	•	o	•	-	•
K	•	o	o	-	-	-	•	•	•	-	•
N	•	-	-	-	-	-	•	•	•	-	•
S	o	-	-	-	-	-	•	o	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

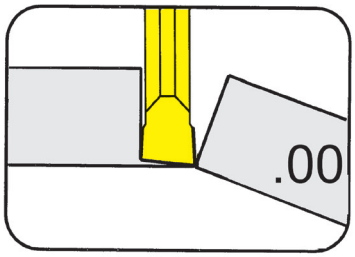
HM-Sorten
Carbide grades

U

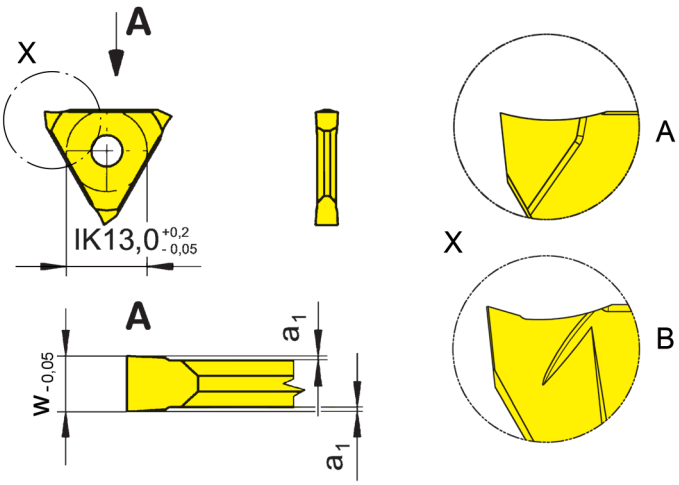
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 1,07-1,44 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	360 391

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size
312.0100.00	1,07	-	0,09	01
312.0130.00	1,44	-	0,20	01
R/L312.0614.00	1,44	6°	0,20	01

	K10	EG35	EG55	H20	P20	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
	▲		▲	Δ	▲		▲	▲		▲	▲
	▲		▲		▲	▲	▲	▲		▲	▲
		▲/▲					▲/▲	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	o	•	o	o	-	-	•	o	•	-	•
K	•	o	o	-	-	-	•	•	•	-	•
N	•	-	-	-	-	-	•	•	•	-	•
S	o	-	-	-	-	-	•	o	•	-	•
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

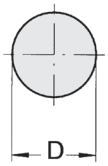
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

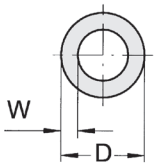
Außenbearbeitung:
für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
External machining:
for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



D bis 11 mm
D up to 11 mm

Abstechen von Ringen
parting off tubes



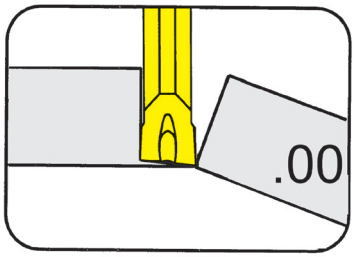
D ≥ 50 mm bis W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm bis W ≈ 4 mm
D ≥ 50 mm up to W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm up to W ≈ 4 mm

U

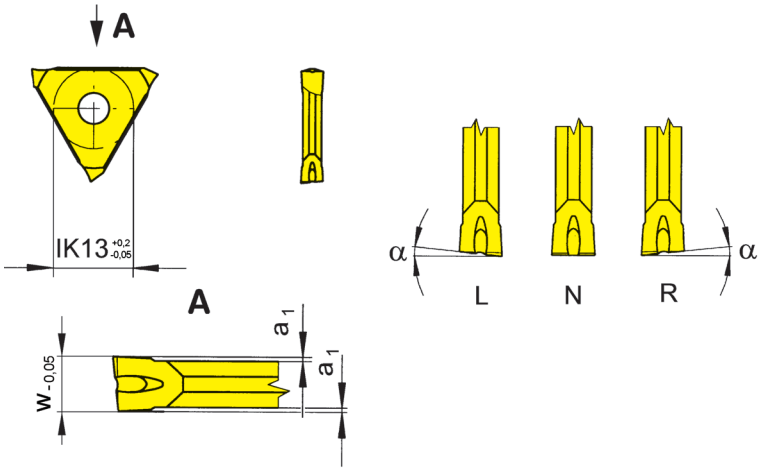
Einstechen und Abstechen
Grooving and Parting Off

Wendeschneidplatte
Indexable insert

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 1,44-2,29 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	360 391

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size	MG12	EG55	P20	TC92	TF45	TN32	TN35
N312.0014.00	1,44	0°	0,2	02		▲		Δ	▲		
N312.0018.00	1,99	0°	0,2	02		▲		Δ	▲	Δ	Δ
N312.0021.00	2,29	0°	0,2	02		▲	Δ	Δ			▲
R/L312.0514.00	1,44	5°	0,2	02		Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ		
R/L312.0518.00	1,99	5°	0,2	02		▲/▲	▲/▲	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲
R/L312.0521.00	2,29	5°	0,2	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/▲	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲
P					o	●	●	●	●	●	●
M					-	o	-	-	●	-	●
K					-	o	-	-	●	-	●
N					-	-	-	-	●	-	●
S					-	-	-	-	●	-	●
H					-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

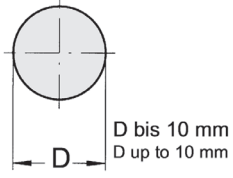
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

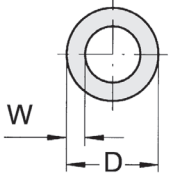
Außenbearbeitung:
für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
External machining:
for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



D bis 10 mm
D up to 10 mm

Abstechen von Rohren
parting off tubes

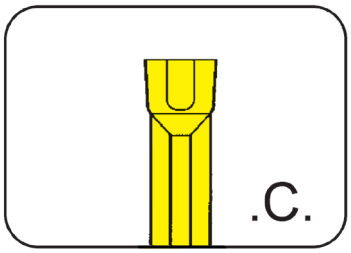


D ≥ 50 mm bis W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm bis W ≈ 4 mm
D ≥ 50 mm up to W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm up to W ≈ 4 mm

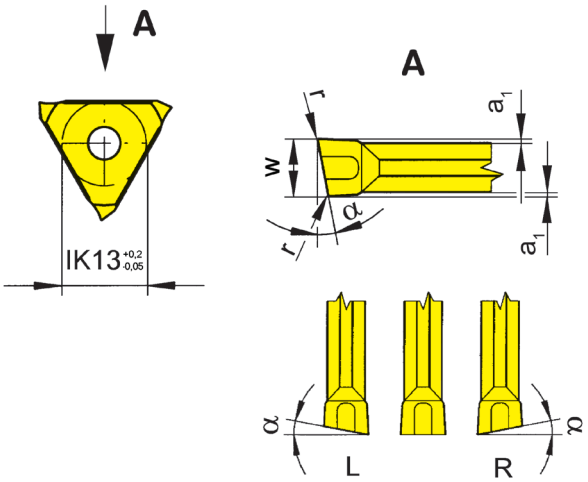
U

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	360 391

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .C
Geometry .C

Bestellnummer Part number	w	r	α	a_1	Größe Size	EG55	TF46	TI25
S312.0200.C2	2,0	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
R/LS312.0520.C2	2,0	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
S312.0250.C2	2,5	0,2	0°	0,25	02	▲	Δ	▲
R/LS312.0525.C2	2,5	0,2	5°	0,25	02	Δ/▲	▲/Δ	▲/▲
S312.0300.C2	3,0	0,2	0°	0,25	03	Δ	Δ	Δ
R/LS312.0530.C2	3,0	0,2	5°	0,25	03	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ

P	•	•	•
M	o	o	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	o	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

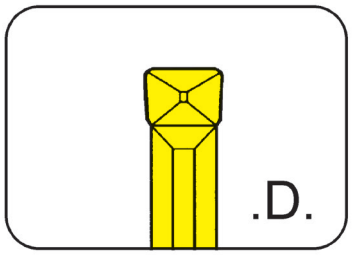
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

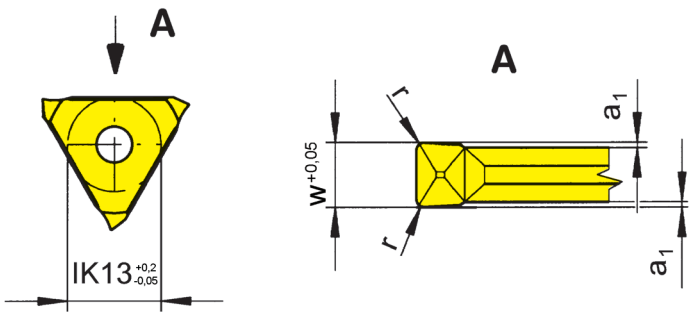
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ Type	360 391

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size
S312.0200.D2	2,0	0,2	0,25	02
S312.0200.D4	2,0	0,4	0,25	02
S312.0250.D2	2,5	0,2	0,25	02
S312.0250.D4	2,5	0,4	0,25	02
S312.0300.D2	3,0	0,2	0,25	03
S312.0300.D4	3,0	0,4	0,25	03

	AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32
	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲
	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	▲	
	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	
P	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	-	-	o	o	-	•	o	•	-
K	•	-	•	o	-	•	•	•	-
N	•	-	•	-	-	•	•	•	-
S	-	-	o	-	-	•	o	•	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

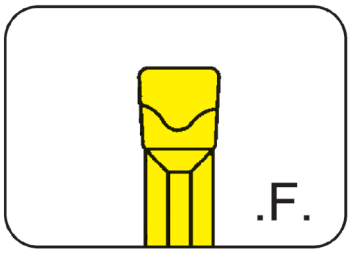
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

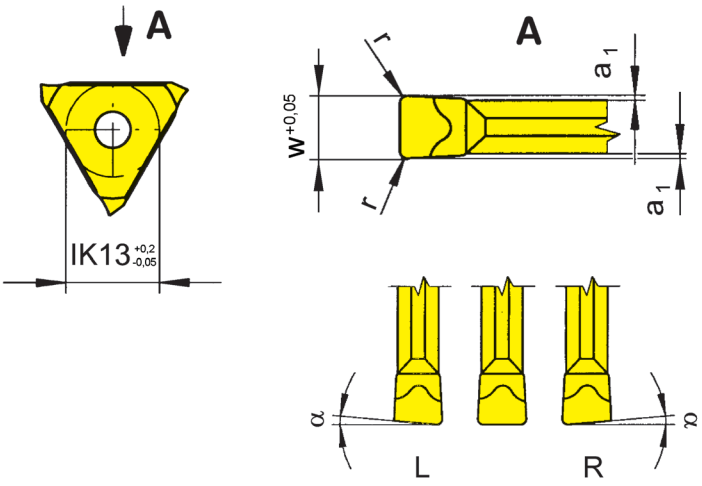
U

Wendeschneidplatte
Indexable insert

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 391

R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .F
Geometry .F

Bestellnummer Part number	w	r	α	a_1	Größe Size	AL96	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25
R/LS312.0520.F2	2,0	0,2	5°	0,25	02		Δ/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0200.F2	2,0	0,2	0°	0,25	02	Δ	▲	Δ	Δ	▲	▲
R/LS312.0525.F2	2,5	0,2	5°	0,25	02		▲/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0250.F2	2,5	0,2	0°	0,25	02	Δ	Δ	Δ	Δ	▲	▲
P						•	•	•	•	•	•
M						-	o	-	•	o	•
K						•	o	-	•	•	•
N						•	-	-	•	•	•
S						-	-	-	•	o	•
H						-	-	-	-	-	-

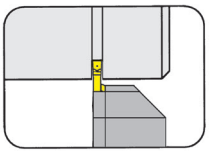
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

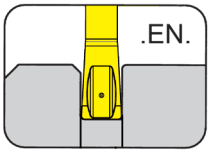
HM-Sorten
Carbide grades

Klemmhalter
Toolholder
H316



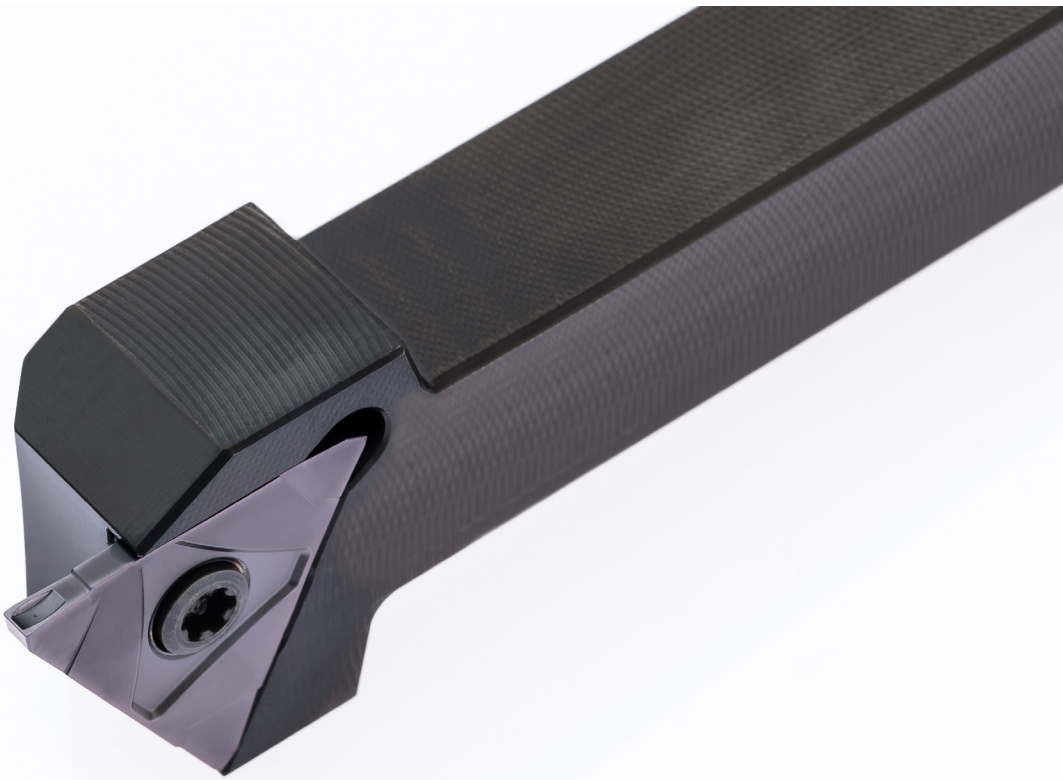
Seite/Page
U124

Wendeschneidplatte
Indexable insert
S316



Seite/Page
U125

316



U

Klemmhalter mit Schneidplatten

Stechbreite 2 - 3 mm

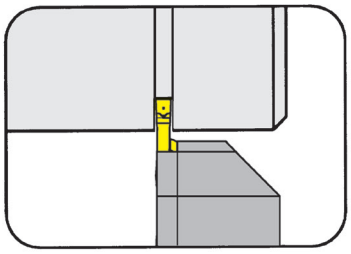
Toolholder with Inserts

Width of groove 2 - 3 mm

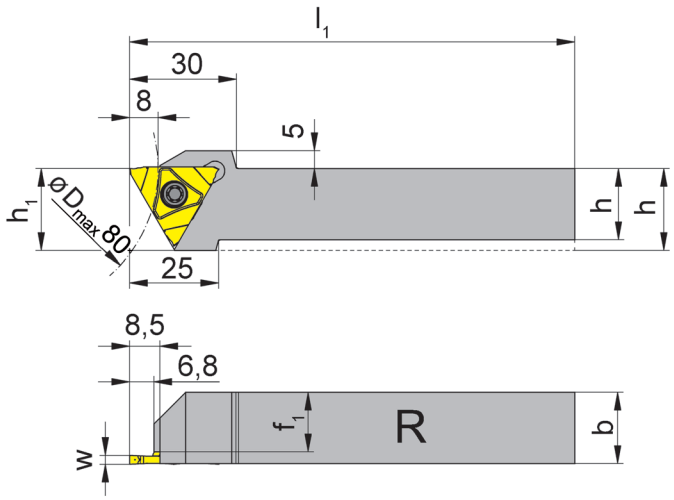
Einstechen (außen)
Grooving (external)

Klemmhalter
Toolholder

H316



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8 mm 1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S316
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	Größe Size
R/LH316.1616.S3.03	16	16	125	23	12,7	03
R/LH316.2020.S3.03	20	20	125	23	16,7	03
R/LH316.2525.S3.03	25	25	150	25	21,7	03
R/LH316.3225.S3.03	32	25	150	32	21,7	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

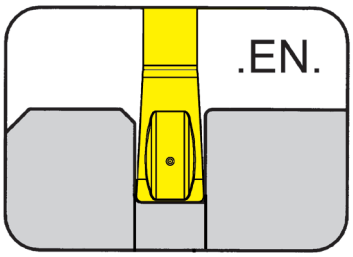
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	**5.12T20P**	**T20PQ**

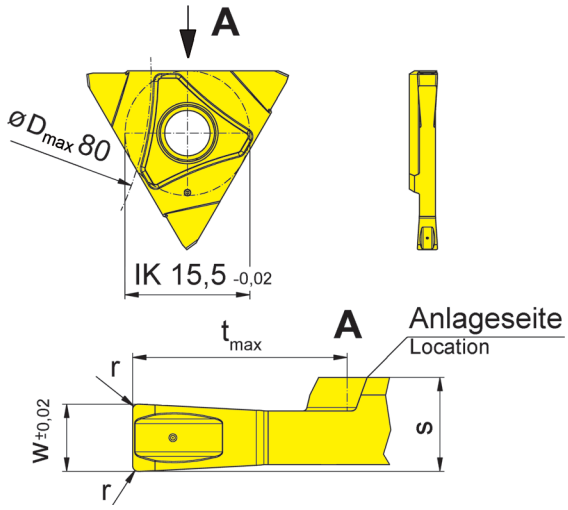
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H316...S3.03
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size	AS6G
R/LS316.0200.EN2	2,0	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0250.EN2	2,5	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0300.EN2	3,0	0,2	8	3,5	03	Δ/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

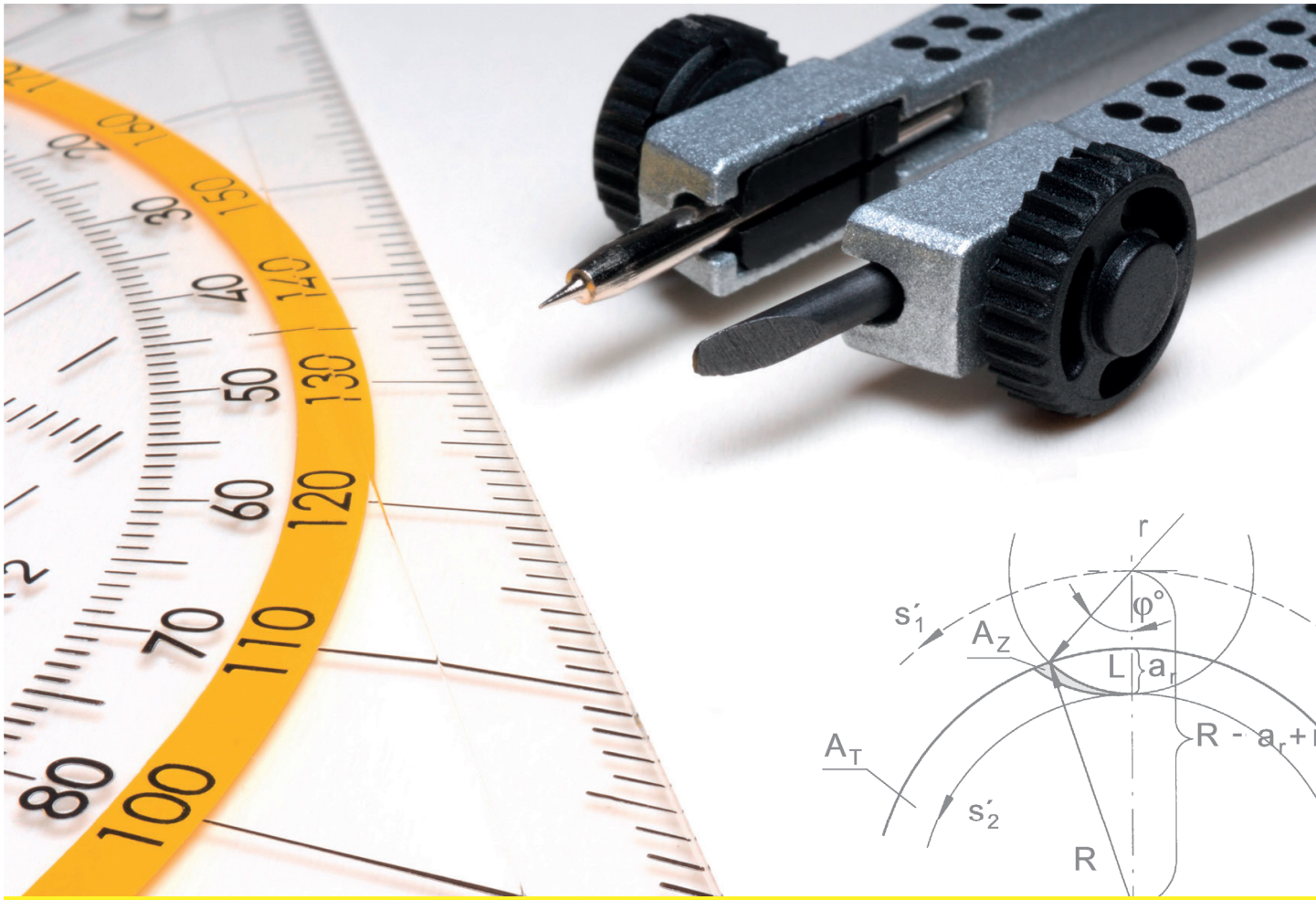
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
External machining:
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

U

Technische Hinweise
Technical Instructions



Inhalt/Summary | Seite/Page

Anzugsmomente — **V2-V6**
Torque Specification

Technische Informationen — **V7-V18**
Technical Information

Geometrien und Vorschübe — **V19-V33**
Geometries and feed rates

Schnittdaten — **V34-V35**
Cutting Data

Beschreibung HM-Sorten — **V36-V38**
Discribtion carbide grades

V

Anzugsmomente
Torque of Screws

Nachstehende Drehmomente sind für die Spannschrauben zulässig. Wir empfehlen keine zusätzlichen Gleitmittel wie Kupferpaste oder ähnliches für die Schrauben zu verwenden.
Following torques are allowed for screws of inserts. We recommend to use no additionel gliding means (such as copper paste) for screws.

Die passenden Drehmomentschlüssel finden Sie im Kapitel Zubehör.
For torque screw drivers please see chapter additional equipment.

Typ type	Schraube Screw	M_d Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
050	030.0518.T20P	5,0	T20PQ	DT20PK
208	6.16	3,0	SW3DIN911	DSW30K
210	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
210...09/...K9	5.32T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
211	6.19	3,0	SW3DIN911	DSW30K
213	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
213...09	5.32T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
213...IK	6.14.912	6,0	SW5DIN911	DSW50K
214	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
214...09	5.32T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
218	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
218...0.03.IK - 0.05.IK 218...2.03.IK - 2.05.IK	6.23.T25P	7,0	T25PQ	DT25PK
218...09/...K9	5.32T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
219	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
219...09	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
221	6.20.70P	5,0	T20PQ	DT20PK
225	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
226	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
226...09	5.32T15P	4,5	T15PQ	DT15PK
226...0.03.IK - 0.05.IK 226...2.03.IK - 2.05.IK	6.23.T25P	7,0	T25PQ	DT25PK
226.2608.../3208...	4.15T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
228	6.20.70P	5,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
230	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
232	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
233	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
234	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
235	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
240	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
245	51.27.984P	4,0	T15PQ	DT15PK
248	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
250	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
253	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K

Anzugsmomente
Torque of Screws

Typ type	Schraube Screw	M_d Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
254	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
255	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
257...05	218.3	6,5	SW6DIN911	DSW60K
257...07/...09	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
309	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
330	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
333	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
340	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
356...3/...5	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
356...45.03	5F.08T20P	5,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
356...6/...7/...10/...2.13 356...2.13.IK/...2.15.IK	5.15T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
357	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
360	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
361	030.0422.T10P	3,0	T10PL	DT10PK
368	4.15T15P	4,0	T15PQ	DT15PK
368...10.01	030.0422.T10	4,0	T10PL	DT10PK
369	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
390	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
391.1212...	030.0422.T10P	3,0	T10PL	DT10PK
391.1616...	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
391.2...	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
974	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
B105/BU105 B105KM BU105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B105.A022...	030.0422.T10P	3,0	T10PL	DT10PK
B105MD	DIN913-M5x5	1,0	SW2,5DIN911	DSW25K
B108 B108KM	2.6.5T8EP	1,2	T8PL	DT8PK
B110	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B111	3.5.12T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
B114	4.12T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
B119	5.11T15P	3,0	T15PL	DT15PK
B209	3.5.12T10EP	2,5	T10PL	DT10PK
B216.0020.1.2...IK	3.5.12T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
B216...IK	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
B223	5.11T15P	3,0	T15PL	DT15PK
B223...K2	4.09T15P	3,0	T15PL	DT15PK

Anzugsmomente
Torque of Screws

Typ type	Schraube Screw	M_d Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
B224.00...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
B224.45... B224.60...	6.14T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
BK224	5.13T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
BK229	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
BKT	6.075T15P	5,5	T15PQ	DT15PK
E223	5.11T15P	3,0	T15PL	DT15PK
H32T...IK	030.2507.T7P	1,5	T7PL	DT7PK
H34T...10.IK	030.4093.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H34T...20.IK	030.4010.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H34T...30.IK	030.5012.T15P	6,0	T15PQ	DT15PK
H34T...40.IK	030.5012.T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H64T...10.IK	030.4010.T15P	4,0	T15PQ	DT15PK
H64T...20.IK	030.4010.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H100...01/...11/...21 + IK H100...02/...12/...22 + IK H100...71/...72 H100...71R/L/...72R/L	4.15T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H100...03/...13/...23 H100...04/...14/...24 H100...15 H100...1.23.IK	5.17T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H100...04.IK H100...23.IK/...24.IK H100...73.IK/...74.IK	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
H100...73R/L/...74R/L	DIN912-M5x20	4,0	SW4DIN911	DSW40K
H100...83/...84	030.505P.0718	5,0	T15PQ	DT15PK
H100..83R/L/N/..84R/L/N	030.505P.0660	5,0	T15PQ	DT15PK
H100...93/...93R/L	030.0413.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H100.2020.3.0.. H100.2525.3.0.. H100.3225.3.0../...38 H100.3225.4.0../...4.1.. H100...08/...10/...12	030.6075.T20P	5,0	T20PQ	DT20PK
H100.3232...	030.0625.T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
H100.52...	5.13T20P	5,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H117...10/...12 H117.1407.../.1439... H117.1441.../.1442...	4.09T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H117.1010.10	030.400P0227	5,0	T15PQ	DT15PK
H117...16/...32/...45 H117.1419.../.1440...	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ

Anzugsmomente
Torque of Screws

Typ type	Schraube Screw	M_d Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
H117...20/...26	6.17T20P	7,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H117MD	030.400P.0227	5,0	T15PQ	DT15PK
H223	5.11T15P	3,0	T15PL	DT15PK
H223.2608.../.3208...	4.15T15P	5,0	T15PL	DT15PK
H224	6.23T25P	6,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
H224.1212.81	6.17T25P	5,0	T25PQ	DT15PK
H224.1608.02/.23/.24 H224.2608.81/.82/.83	4.15T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H224.2608.01/.02 H224.3208.01/.02/.03	4.20T15P	4,3	T15PL	DT15PK
H224.2608.03	4.20T15P	4,3	T15PQ	DT15PK
H224.3208.93	030.0413T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H224..61/..62/..63/..64+IK	4.12.T15EP	5,0	T15PL	DT15PK
H224.1212.20...	4.12.T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
H224...65/...66/...83R	5.13.T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H262	030.2557.T8P	1,0	T8PL	DT8PK
H264 H264KM	3.5.12T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
H274...04/...04.E	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H274...07	030.3513.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H274KM	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H316	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
HC105	6.075T15P	5,5	T15PQ	DT15PK
HC105MD	DIN911-M4x5	1,0	SW2,0DIN911	SW20K
HC114	4.12T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
HC274KM	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
HC316	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
KT274 KTC274	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
L368	4.18T15EP	4,0	T15PQ	DT15PK
L849.0226.L...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LA210	218.3	7,0	SW6.911	DSW60K
LA226	218.3	7,0	SW6.911	DSW60K
LAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LIK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LNK368	5.10T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LNK760	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ

Anzugsmomente
Torque of Screws

Typ type	Schraube Screw	M_d Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
N849...10.00/...12.00	4.09T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
N849...16.00/...32.00	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
N849...20.00/...26.00	6.17T20P	7,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
N849....K1	DIN1835-B M10x12	6,0	SW5,0DIN911	DSW50K
NK100	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK100.0840...	4.20T15P	4,3	T15PL	DT15PK
NK100.3215...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK224.3215...	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK224.0840...	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK264	4.20T15P	4,3	T15PL	DT15PK
NK274	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
NK356	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360.0220...	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK360.0840.1.01/02/03	030.0422.T10P	3,0	T10PL	DT10PK
NK360.0840.1.04	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK368	030.400P.0602	4,0	T10PL	DT10PK
R76	030.3509.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
R849.0226.R...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
R849...K2	DIN913-M8x12	7,0	SW5DIN911	DSW50K
RA210	218.3	7,0	SW6.911	DSW60K
RA226	218.3	7,0	SW6.911	DSW60K
RAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
RAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RBA114	4.12.T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK/DT15PQ
RIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
RHC274	030.3509.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
RIK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
SB105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
SB110	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
SH117...08	030.3509.T15P	3,5	T15PQ	DT15PK
SH117...10/...12	4.09T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
SH117...16	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
SHM117...08	030.3509.T15P	3,5	T15PQ	DT15PK
VDI	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK

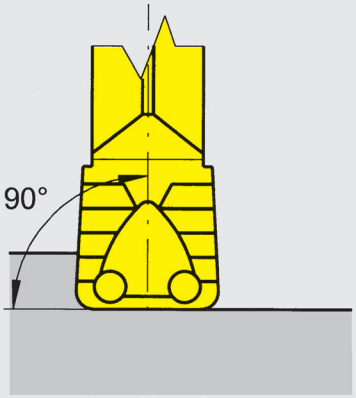
Längsdrehen
Side Turning

HORN-Einstechwerkzeuge gewährleisten auch bei Formeinstichen mit einseitigen Schnittkräften absolute Form- und Winkelgenauigkeit.
Ein Auslenken der Schneide ist drehtechnisch wünschenswert, beim Einstechen jedoch nicht vertretbar.

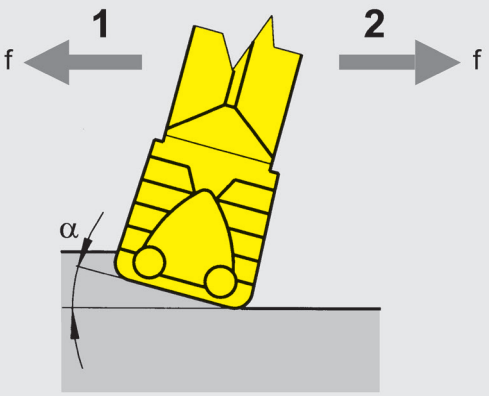
HORN-Grooving Tools will give you absolute accuracy of profile and angles, even when profiling with one-sided cutting forces.
A flexible cutting edge would be desirable for turning, but not useful for precision grooving.

Bitte beim Einrichten des Werkzeuges beachten:
Richten Sie das Werkzeug (Schneide) stets rechtwinklig zur Werkstückachse aus.

Please note when setting tool:
Always ensure that the tool is perpendicular to the axis of the workpiece.



Unsachgemäße Ausrichtung:
Bei Vorschubrichtung **1** treten Vibrationen auf. Stabile oder stabil gespannte Werkstücke erhöhen die Vibrationsneigung.
Vorschubrichtung **2** ist für das DREHEN ideal und hat auf die Funktionen keine negativen Auswirkungen.



Improper setting:

Feed direction **1** will create vibrations. The tendency to vibrate will increase on rigid workpieces.
Feed direction **2** is suitable for turning and will have no negative effects to the operation.

Längsdrehen
Side Turning

Einstechwerkzeuge sind kein Ersatz für Drehwerkzeuge mit DIN-Wendeplatten. Bei bestimmten Arbeitsgängen, z.B. beim Auskesseln, können Werkzeugwechselzeiten und damit die Hauptzeit durch Einstechwerkzeuge drastisch gesenkt werden.

The grooving tool should not be seen as a replacement for a turning tool with ISO-inserts. On certain operations, for instance grooving and turning can reduce the number of tool changes and offer reduced cycle time.

Schneidbreite:
Die Breiten 4, 5 und 6 mm sind bevorzugt für das Längsdrehen zu verwenden. Die Kontur und Stabilität des Werkstücks entscheidet über die Schneidbreite. Der größtmögliche Eckenradius ist zu wählen.

Width of insert:
The width 4, 5 and 6 mm are recommended for side turning. The profile and rigidity of the workpiece determines the width of insert. Always choose the largest possible edge radius.

Breite / Width	4 mm	5 mm	6 mm	
a_{pmax}	2.8	3.5	4.0	**.3.**
f	0.15 - 0.30	0.15 - 0.40	0.15 - 0.40	
a_{pmax}	2.8	3.5	4.0	**.5.**
f	0.15 - 0.30	0.15 - 0.50	0.15 - 0.60	
a_{pmax}	2.8	3.5	4.0	**.A.**
f	0.10 - 0.25	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	

Schnittiefe a_p:
Die Schnitttiefe richtet sich nach der Breite der Schneidplatte, dem zu zerspanenden Werkstoff und der Steifigkeit des Werkstücks und wird begrenzt durch die Schneidkantenlänge.
Als Faustformel gilt: **$a_{p\,max}$ = w x 0,7 oder max. 3,0 mm**
$a_{p\,min}$ = Eckenradius (r)

Die kleinste Schnittiefe $a_{p\,min}$ entspricht dem Eckenradius der Schneidplatte.
Bei geringerer Schnittiefe entstehen ungünstige feine Bandspäne.

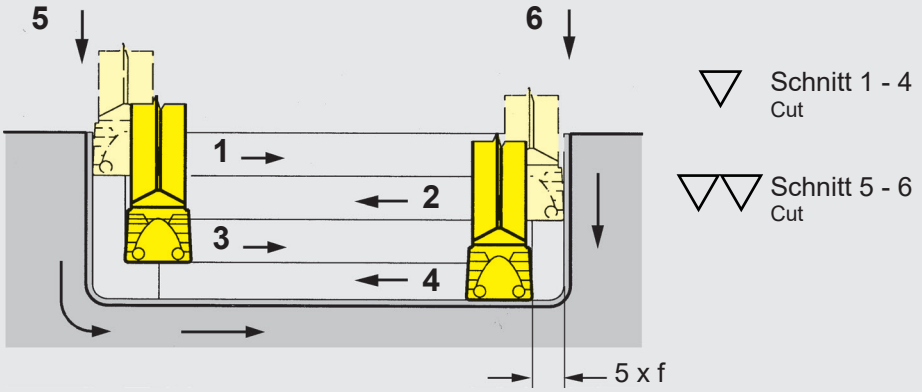
Maximaler Vorschub f_{max}:
Als Faustformel gilt: **f_{max} = w x 0,1**

Cutting depth a_p:
When side turning the cutting depth is dependent upon the width of insert as well as on the material and the rigidity of the workpiece. The max. depth would be limited by the length of the cutting edge.
Rule of thumb for calculation: **$a_{p\,max}$ = w x 0,7 or max. 3,0 mm**
$a_{p\,min}$ = corner radius (r)

The smallest cutting depth apmin is governed by the edge radius of the insert. Cutting depth below the corner radius will create poor cutting conditions.
Max. feed rate f_{max}:
Rule of thumb for calculation: **f_{max} = w x 0,1**

Längsdrehen
Side Turning

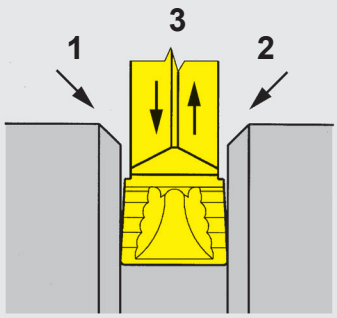
Bearbeiten zwischen Schultern
Side turning between shoulders



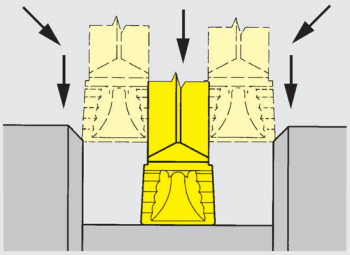
Beim Längsdrehen im Bereich einer Schulter ist stets an der Schulter zu beginnen. Wird zur Schulter hin gedreht, kann diese den Spanablauf ungünstig beeinflussen und es besteht die Gefahr des Plattenbruchs.
Beim Auskammern empfiehlt sich, wie vorstehend gezeigt vorzugehen. Schnitt 2 und weitere erfordern einen Abstand von 5 x f. So wird vermieden, dass der Span unter die Platte gelenkt wird.

Always start at the shoulder when side turning, towards shoulder. An operation towards the shoulder will influence the run off the chip and creates the risk of insert breaking. Grooving and turning is recommended as shown.
Cut 2 and subsequent cuts leave a distance of 5 x f to the shoulder. This cut width will help to prevent swarf being trapped under the advancing cutting edge.

Fasen von Nuten mit Standard-Schneidplatten
Chamfering with standard inserts



Nut entspricht Schneidbreite
Width of groove and insert are equal



Nut breiter als Schneidplatte
Groove wider than insert

V

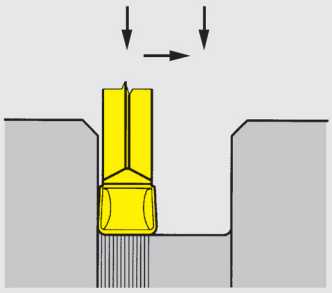
Feinbearbeitung von Nuten
(Dichtnuten)

Finishing of Grooves
(Sealing Grooves)

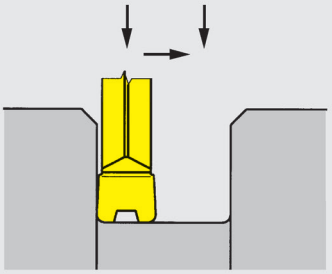
Bedingt durch den Arbeitsablauf ergeben sich beim Schlichten von Nuten unterschiedliche Drehbilder (Stechen/Drehen). Dieser oft nur optische Unterschied ist nicht erwünscht.
Eine Lösung zeigt Abbildung 2 mit der modifizierten Schneidplatte S224...NC...D2.

This process requires both turning and grooving where very high quality surface finishes are required.
Diagram 2 shows the modified insert type S224...NC...D2.

1.



2.

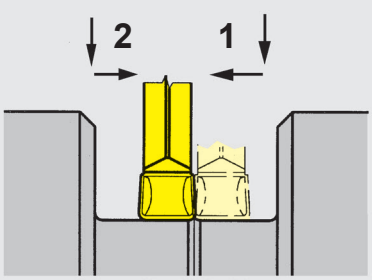


Ringbildung

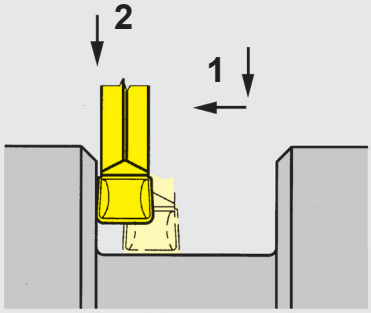
Swarf ring creation

Ringbildung wird vermieden, wenn keine überlappenden Drehoptionen vorkommen. Die Arbeitsabläufe sind so zu wählen, dass sich der Drehvorgang im überlappenden Bereich durch einen Stechvorgang abschliessen lässt.
Je schärfer die Schneidplatte und je kleiner der Schneidenradius ist, desto geringer ist die Neigung zur Ringbildung.

Swarf ring creation can be avoided by turning across the smaller diameter in one contineous pass.
Well defined cutting edges and small corner radii will reduce the tendency to create rings.



Ringbildung
Ring creation



keine Ringbildung
no ring creation

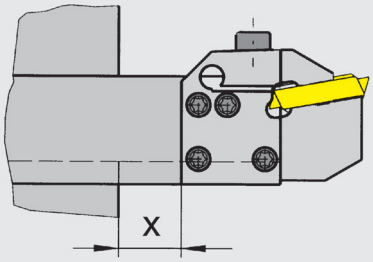
V

Axialeinstechen
Face Grooving

Wahl der Kassette
Verwenden Sie immer die Kassette, welche vom Bereich für den Außendurchmesser Ihrer Anwendung passt, um die größtmögliche Stabilität des Werkzeugs zu erhalten.

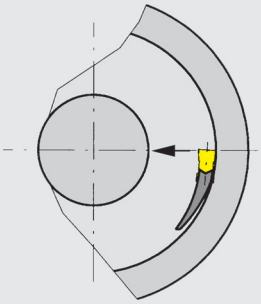
Cassette Selection
Select the cassette to suit the major diameter of the face groove to be cut.

Vemeiden von Vibrationen
Die Auskraglänge (x) des Klemmhalters sollte so gering wie möglich sein, um Vibrationen und Ablenkungen zu vermeiden.



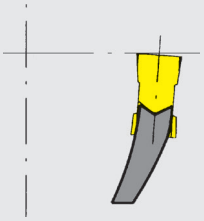
Stable Setup
The tool should be set to give the minimum overhang to achieve maximum stability.

Arbeitsfolge
Das Auskammern breiterer Planeinstiche sollte stets vom Außendurchmesser nach innen erfolgen. Liegt der Ø-Bereich der Kassette am inneren Ø, kann nur von innen nach außen gefahren werden.



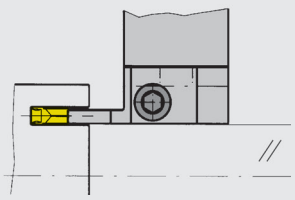
Working Practice
When turning to open up the face groove the cut should be taken from the major Ø towards the minor Ø.

Einrichten des Werkzeugs
Richten Sie das Werkzeug exakt auf Drehmitte aus, um ein Anlaufen bzw. Streifen der Komma-unterstützung zu vermeiden.



Tool Setup
The tool should be set to centre height to ensure correct cutting and support clerance.

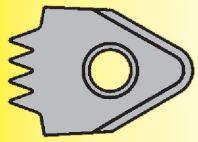
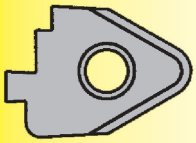
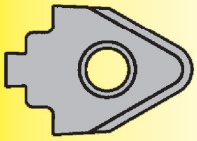
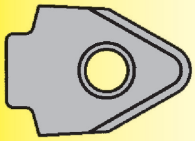
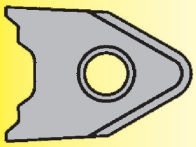
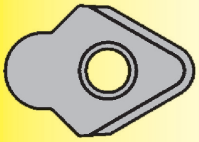
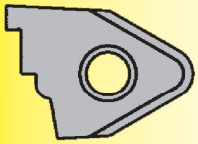
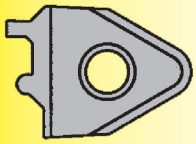
Achten Sie auf parallele Stellung des Werkzeugs zur Drehachse.



The tool must be set parallel to the rotation axis of the workpiece.

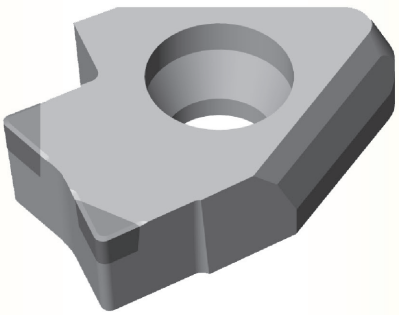
Form-Schneidplatten
Profiled Inserts

Profil-Beispiele
Examples of profiles

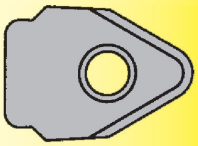
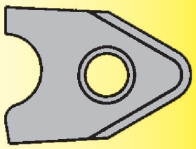
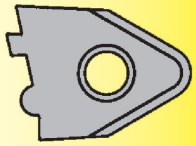
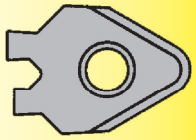
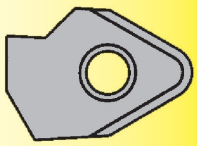
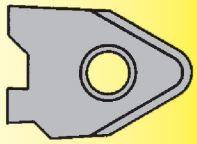
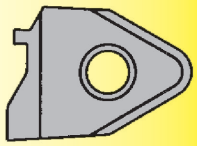
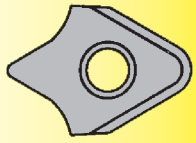
Die Formplatten werden nach Kundenvorgabe kurzfristig gefertigt.
Die Formplatten sind mit unterschiedlichen Freiwinkeln lieferbar!
Besteht der Wunsch die Schneidplatten nachzuschleifen, empfiehlt es sich, Formen mit geringen Freiwinkeln zu verwenden.
Die Anzahl der möglichen Nachschliffe ist von Freiflächenverschleiß und dem Zustand der Schneide (Ausbrüche) abhängig.

Profiled inserts are manufactured according to customer special requirements.
It is also possible to supply inserts with different relief angles. If the customer wants to regrind or resharpen the insert, we recommend to use small relief angles around the cutting edge profile.
How many times the customer can regrind the insert, depends on the condition of each individual insert.



PKD- oder CBN-bestückte Schneidplatten auf Anfrage lieferbar.

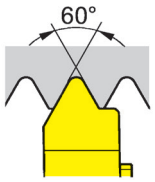
PCD- or PCBN-tipped inserts upon request.

V

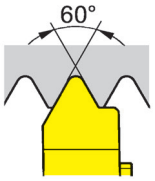
Gewinde-Übersicht
Thread-Overview

Metrisches ISO Regelgewinde (außen)
Metric ISO standard thread (external)



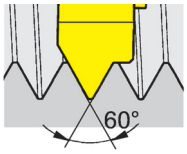
Gewindebezeichnung Thread	Teilprofil Partial profile	Vollprofil Full profile
M6 (M7)	R/L315.0610.01	R/L315.0610.02
M8 (M9)	R/L315.0712.01	R/L315.0712.02
M10 (M11)	R/L315.0915.01	R/L315.0915.02
M12	R/L315.1017.01	R/L315.1017.02
M14; M16	R/L315.1220.01	R/L315.1220.02
M18; M20; M22	R/L315.1525.01	R/L315.1525.02
M24; M27	R/L315.1830.01	R/L315.1525.02
M30; M33	R/L315.2135.01	R/L315.2135.02
M36	-	R/L315.2440.02
M24 - M68	R/L315.3060.01	-
M48; M52	-	R/L315.3050.02
M64; M68	-	R/L315.3660.02

Metrisches ISO Feingewinde (außen)
Metric ISO fine thread (external)



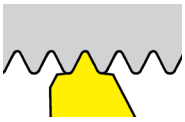
Gewindebezeichnung Thread	Teilprofil Partial profile	Vollprofil Full profile
M7,5x1	R/L315.0610.01	R/L315.0610.02
M10x1,25	R/L315.0712.01	R/L315.0712.02
M12x1,5	R/L315.0915.01	R/L315.0915.02
M17x2	R/L315.1220.01	R/L315.1220.02
M24x2,5	R/L315.1525.01	R/L315.1525.02
M30x3	R/L315.1830.01	R/L315.1525.02

Metrisches ISO Feingewinde (innen)
Metric ISO fine thread (internal)



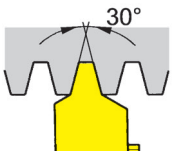
Gewindebezeichnung Thread	Teilprofil Partial profile	Vollprofil Full profile
M45x1	R/L315.0510.01	R/L315.0510.02
M45x1,5	R/L315.0815.01	R/L315.0815.02
M48x2	R/L315.1020.01	R/L315.1020.02
M48x2,5	R/L315.1325.01	R/L315.1325.02
M48x3	R/L315.1630.01	R/L315.1630.02
M48x3,5	R/L315.1835.01	R/L315.1835.02

Vollprofil, Whitworth (außen)
Full profile, Whitworth (external)



Gewindebezeichnung Thread	Vollprofil Full profile
$G^{1/16}$ / $G^{1/8}$	R/L315.5528.02
$G^{1/4}$ / $G^{3/8}$	R/L315.5519.02
$G^{1/2}$ / $G^{3/4}$	R/L315.5514.02
G1 - G6	R/L315.5511.02

Metrisches ISO Trapezgewinde DIN103 (außen)
Metric ISO trapezoidal thread DIN103 (external)



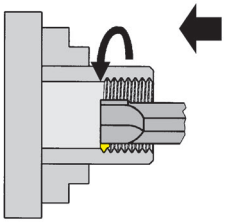
Gewindebezeichnung Thread	Vollprofil Full profile
Tr8x1,5	R/L315.1015.02
Tr9-10x2	R/L315.1320.02
Tr12-14x3	R/L315.1730.02
Tr16-20x4	R/L315.2240.02
Tr22-28x5	R/L315.2750.02
Tr30-36x6	R/L315.3560.02

Empfohlene Anzahl der Schnitte
Recommended number of passes

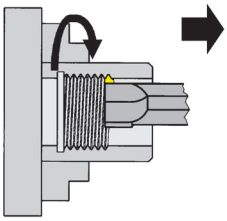
HM-Sorte / Carbide grade		Stahl (Nmm² Festigkeit) Steel (N/mm² Tensile strength)					rostfr. Stahl Stainless steel	Grauguss Grey cast iron	Aluminium Aluminium
TN35		400-500	500-700	700-850	850-1150	> 1150			
V_{max} m/min		160	140	120	90	70	90	100	300
Steigung / Pitch mm	Gg/" tpi	Anzahl der Schnitte / Number of passes							
0,8	32	8	8	9	9	10	10	9	8
1,0	24	10	10	12	12	12	12	12	10
1,25	20-19	12	12	14	14	15	15	14	12
1,5	16	15	15	17	17	18	18	17	15
1,75	14	17	17	19	19	21	21	18	17
2,0	12-11	19	20	22	22	25	25	20	18
2,5	10	22	24	26	26	31	31	22	20
3,0-3,5	8	28	30	32	32	38	38	24	22

Vorschubsrichtung Innengewindedrehen
Feed direction internal threading

Rechtsgewinde
Right hand thread

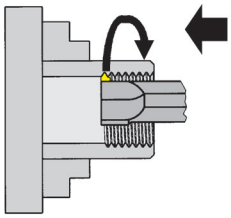


Klemmhalter rechts
Toolholder right hand

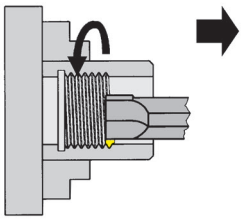


Klemmhalter links
Toolholder left hand

Linksgewinde
Left hand thread



Klemmhalter links
Toolholder left hand



Klemmhalter rechts
Toolholder right hand

V

Zustellung
In-Feed

Radiale Zustellung
Radial In-feed

Die gebräuchlichste Methode Gewinde herzustellen. Beide Schneiden sind gleichzeitig im Eingriff.

Metal removed on both sides of the insert simultaneously. The most commonly used method for thread production.

Modifizierte Flankenzustellung
Modified flank in-feed

Weniger Verschleiß der Schleppschneide und eine bessere Oberflächengüte der entsprechenden Gewindeflanke.

Less wear of the trailing edge and better surface finish on corresponding flank.

Wechselnde Flankenzustellung
Alternating flank in-feed

Beide Schneidflanken werden gleichmäßig benutzt, ergibt höhere Standzeiten.

Both edges are being fully utilised which means longer insert life.

Einseitige Flankenzustellung
Flank in-feed

Geringerer Schnittdruck und bessere Wärmeabfuhr.

More easily formed chip and better heat dissipation.

Abstechen
Parting Off

Wendeschneidplatten mit gerader Schneide
Wendeschneidplatten mit gerader Schneide sind, sofern möglich, auch beim Abstechen zu bevorzugen.
Vorteile:
- höchste Standmengen
- bester Spanfluss und damit gute Oberflächen
- hohe Schnittwerte möglich

Indexable inserts with square cutting edge
The best selection for applications are inserts with a square cutting edge, wherever possible to use them.
Advantages:
- increased tool life
- better swarf control and a high surface quality will be obtained
- possibility to choose the maximum cutting data

Vorschubgröße
Bei Verwendung von Abstechschrägen kann sich der empfohlene Vorschub, der sich stets auf eine gerade Schneide bezieht, je nach Größe der Schräge bis auf 40 % reduzieren. Starker Einfluss hat hierbei die Dehnung des zu bearbeitenden Werkstoffes.

Feed rates
The feed rate when cutting with front cutting angle will need to be reduced up to 40 %. This may also be influenced by the tensile strength of the material to be cut.

Spänestau
Durch die Wahl der geeigneten Schnittgeschwindigkeit und des richtigen Vorschubs, werden Spänestau und durch Späne verletzte Oberflächen vermieden.

Swarf control
Best swarf control and highest surface finish will be obtained by choosing the right speed and feed rate.

Butzen- oder Gratbildung
Verringerung des Butzens oder des Grats wird durch exakte Einstellung auf Spitzenhöhe und durch Verwendung von R/L Schneidplatten (mit Abstechschräge) erreicht. Gleichzeitig gewährleistet die korrekte Einstellung beste Spanformung und Spankontrolle.

Avoiding Pips
By using right or left handed inserts and the correct centre height occurring of pips and burrs can be reduced.

Abgreifen
Abgreifspindeln oder -vorrichtungen verhindern eine Beschädigung der Schneide durch Abfallen schlagender Teile.
Beim »fliegenden« Abstechen empfiehlt es sich, den Vorschub vor dem Abstechen oder Durchtrennen deutlich zu reduzieren.

Parting off with a sub spindle or part catcher
The cutting edge will be protected by having a second spindle or fixture to pick up the workpiece. Parting off without a support requires the feed rate to be reduced as the tool approaches centre.

Balligkeit der Oberfläche
Ballige Abstiche bei Verwendung von Schneidplatten mit Abstechschräge werden durch Verringerung des Vorschubs vermindert.

Convex or concave surfaces
Convex or concave surfaces will be avoided when using right or left hand inserts by reducing the feed rate.

Kühlschmiermittel
Kühlschmiermittel ist in ausreichender Menge und platziert zuzuführen.

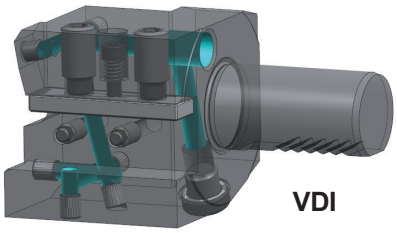
Coolant
A copious well aimed coolant supply will give long tool life.

Varianten der Anschlüsse für innere Kühlmittelzufuhr.

Different methods of coolant supply.

Externer Anschluss, z.B. von mobilen Hochdruckstationen über den Werkzeughalter.

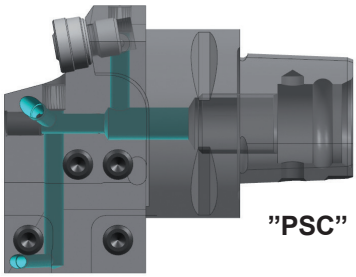
External connection e.g. through high pressure pump to the toolholder.



VDI

Interner Anschluss über den Werkzeugrevolver durch den Werkzeughalter.

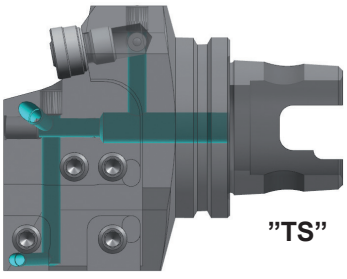
Internal connection through turret to the toolholder.



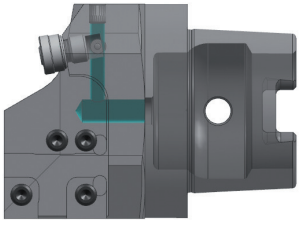
”PSC”

Interner Anschluss durch den Grundhalter und über eine entsprechende Kassette.

Internal connection through toolholder back-end to the cassette.

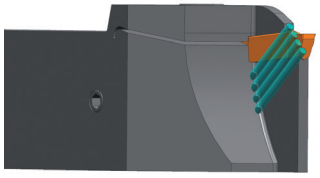


”TS”



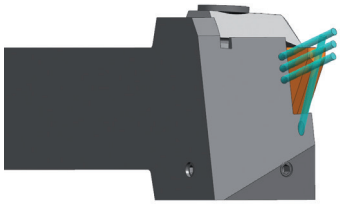
HSK

Möglichkeiten des Kühlmittelaustritts.
Coolant supply options.



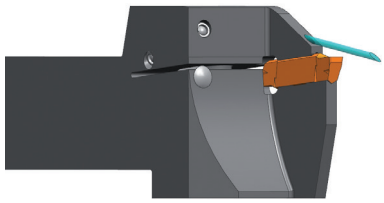
Austritt über Fächerdüsen seitlich
der Schneidplatte.

Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



Austritt über Fächerdüsen seitlich
der Schneidplatte.

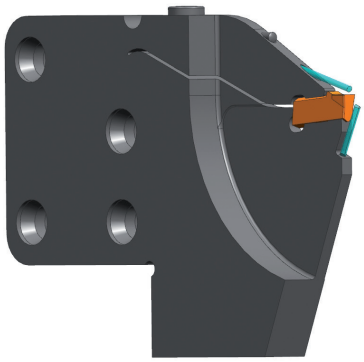
Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



S100
S224
S229

Austritt über Spannfinger.

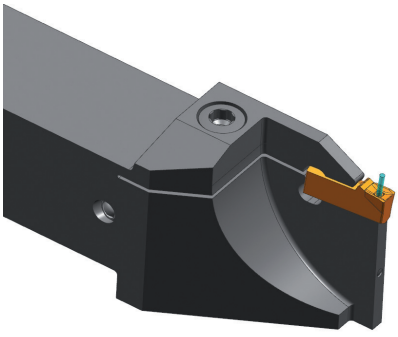
Coolant outlet through clamping finger.



S100
S224
S229

Austritt des Kühlmittels in Kombination von Spannfinger
und Unterstützung.

Coolant outlet through clamping finger and insert support.



S100
S224

Austritt des KSS durch die Schneidplatte.

Coolant outlet through insert.

V

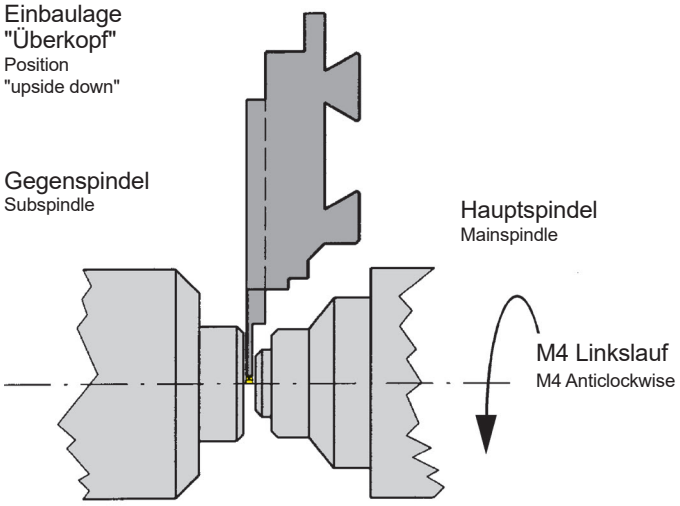
Verstärkte Schwerter - Einbausituation
Reinforced Blades - Positioning

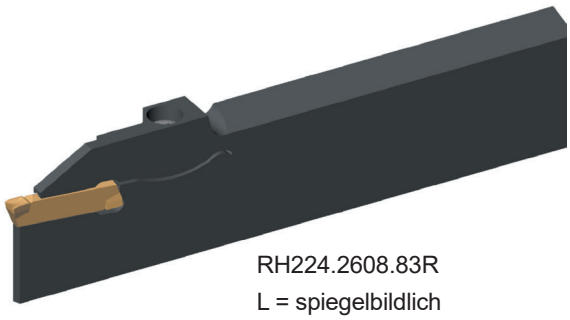
Einbaulage
"Überkopf"
Position
"upside down"

Gegenspindel
Subspindle

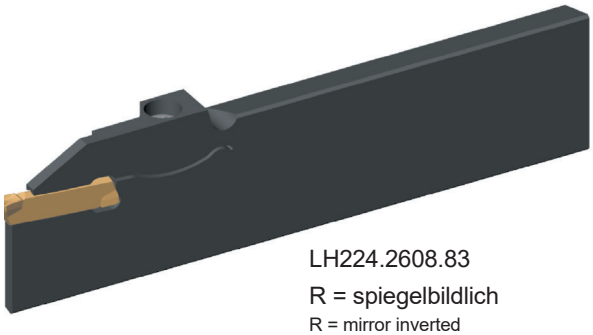
Hauptspindel
Mainspindle

M4 Linkslauf
M4 Anticlockwise





RH224.2608.83R
L = spiegelbildlich
L = mirror inverted



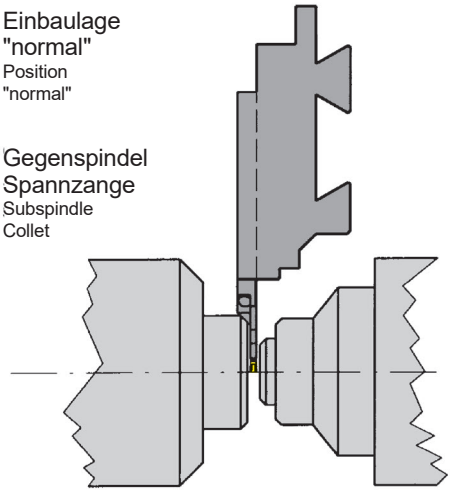
LH224.2608.83
R = spiegelbildlich
R = mirror inverted

Einbaulage
"normal"
Position
"normal"

Gegenspindel
Spannzange
Subspindle
Collet

Hauptspindel
Mainspindle

M3 Rechtslauf
M3 Clockwise

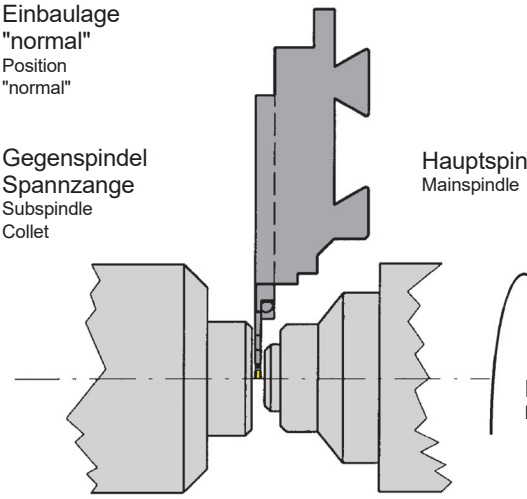


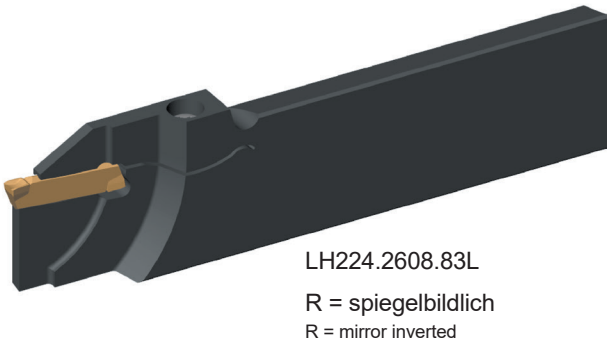
Einbaulage
"normal"
Position
"normal"

Gegenspindel
Spannzange
Subspindle
Collet

Hauptspindel
Mainspindle

M3 Rechtslauf
M3 Clockwise

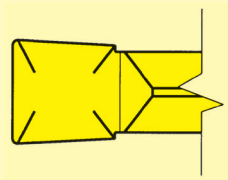
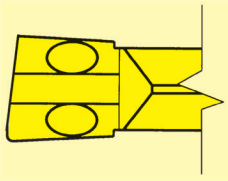
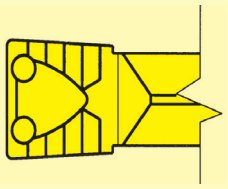




LH224.2608.83L
R = spiegelbildlich
R = mirror inverted

Diese angepasste Bauform kann bei allen verstärkten Schwertern hergestellt werden.
These special reinforced form can be produced on all blades.

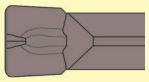
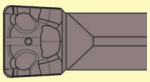
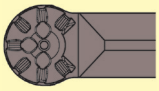
Geometrien und Vorschübe Typ S119/S223
Geometries and feed rates type S119/S223

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.3. 	Einstechen, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20 a_{pmax} 1,5
.C. 	Abstechen, für langspanende Werkstoffe parting off, for long chipping materials	↓ 0,02 - 0,12
.5. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,08 - 0,20 ↔ 0,15 - 0,20 a_{pmax} 1,5

↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

V

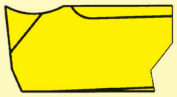
Geometrien und Vorschübe Typ S209 / 216
Geometries and feed rates type S209 / 216

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.1A. 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,12
.5. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,06 - 0,20 ↔ 0,05 - 0,20
.KF 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,15

↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

V

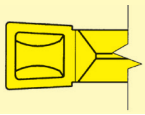
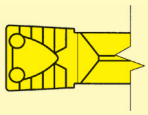
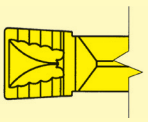
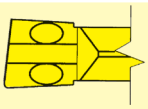
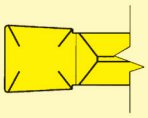
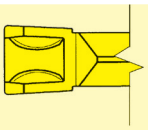
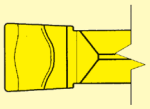
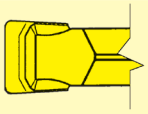
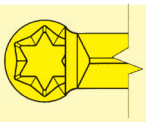
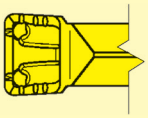
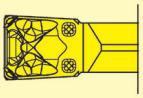
Geometrien und Vorschübe Typ 217
Geometries and feed rates type 217

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.00 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,02 - 0,12
Spanleitstufe für Sonder-WSP Chipbreaker for special inserts	Einstechen, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,02 - 0,12

↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

V

Geometrien und Vorschübe Typ 224 / S224
Geometries and feed rates type 224 / S224

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.3. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,15 - 0,40*
.5. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,10 - 0,45 ↔ 0,15 - 0,60*
.A. 	Einstechen, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, ausgezeichneter Spanbruch bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, finishing or profiling of grooves, excellent chip breaking in materials with medium tensile strength	↓ 0,05 - 0,30 ↔ 0,10 - 0,30*
.C. 	Abstechen, für langspanende Werkstoffe parting off, for long chipping materials	↓ 0,02 - 0,10
.D. 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20
.E./.EN. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,08 - 0,30
.F./FY 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,15
.H. 	Einstechen im "Karo-Stechverfahren", Kopieren im Teilschnitt von langspanenden Werkstoffen grooving in "pecking process", profiling in partial cut, for long chipping	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,10 - 0,25
.K./KF 	Einstechen, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, grooving, side turning, finishing or profiling of grooves	↓ 0,05 - 0,25 ↔ 0,05 - 0,25
.L. 	Einstechen im Voll- und Teilschnitt bei guter Spankontrolle grooving in full and partial cut with excellent chip control	↓ 0,10 - 0,22 ↔ 0,05 - 0,20
.ZG. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten grooving, side turning, profiling of grooves	↓ 0,10 - 0,22 ↔ 0,05 - 0,20

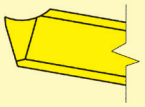
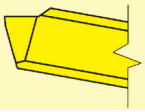
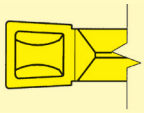
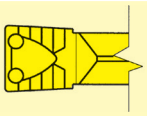
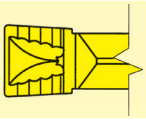
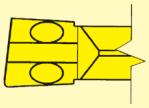
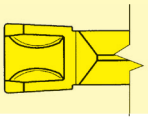
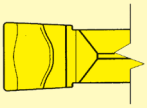
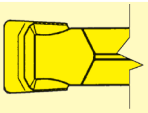
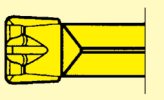
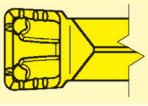
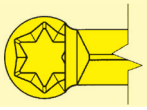
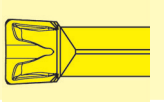
* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material
* dependent upon insert width, edge radii and material

↓ Einstechen
Grooving

↔ Längsdrehen
Side turning

V

Geometrien und Vorschübe Typ 229/S229
Geometries and feed rates type 229/S229

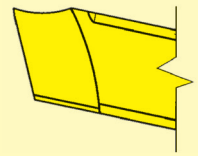
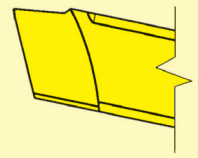
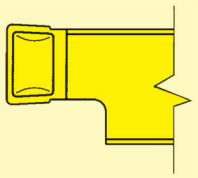
Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.10 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,0 5- 0,15
.20 	Einstechen, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,07 - 0,25
.3. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,15 - 0,40*
.5. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,10 - 0,45 ↔ 0,15 - 0,60*
.A. 	Einstechen, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, ausgezeichneter Spanbruch bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, finishing or profiling of grooves, excellent chip breaking in materials with medium tensile strength	↓ 0,05 - 0,30 ↔ 0,10 - 0,30*
.C. 	Abstechen, für langspanende Werkstoffe parting off, for long chipping materials	↓ 0,02 - 0,10
.E./EN 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,08 - 0,30
.F./FY 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,15
.H. 	Einstechen im "Karo-Stechverfahren", Kopieren im Teilschnitt von langspanenden Werkstoffen grooving in "pecking process", profiling in partial cut, for long chipping	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,10 - 0,25
.HR. 	Einstechen im Voll- und Teilschnitt bei guter Spankontrolle grooving in full and partial cut with excellent chip control	↓ 0,20 - 0,30
.L. 	Einstechen im Voll- und Teilschnitt bei guter Spankontrolle grooving in full and partial cut with excellent chip control	↓ 0,10 - 0,22 ↔ 0,05 - 0,20
.K./KF 	Einstechen, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, grooving, side turning, finishing or profiling of grooves	↓ 0,05 - 0,25 ↔ 0,05 - 0,25
.N. 	Einstechen, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, ausgezeichneter Spanbruch bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, finishing or profiling of grooves, excellent chip breaking in materials with medium tensile strength	↓ 0,05 - 0,25 ↔ 0,05 - 0,20

* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material
* dependent upon insert width, edge radii and material

↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

V

Geometrien und Vorschübe Typ 231
Geometries and feed rates type 231

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.10 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,02 - 0,12
.20 	Einstechen, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,02 - 0,12
.3. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, Geometrie für Form-WSP, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling and finishing of grooves, for long chipping materials with high tensile strength	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,15 - 0,40*

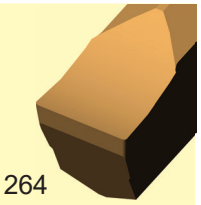
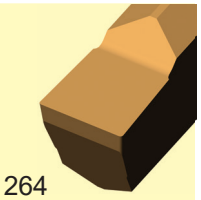
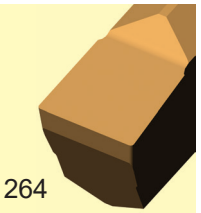
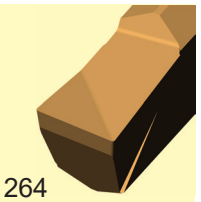
* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material
* dependent upon insert width, edge radii and material

↓ Einstechen
Grooving

↔ Längsdrehen
Side turning

V

Geometrien und Vorschübe Typ 264 / S264
Geometries and feed rates type 264 / S264

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.10  264	Einstechen und Abstechen Grooving and parting off	↓ 0,02 - 0,08
.20  264	Einstechen und Abstechen für hochfeste Werkstoffe Grooving and parting off for materials high tensile strength	↓ 0,02 - 0,08
.D1 S264	Einstechen und Längsdrehen Grooving and turning	↓ 0,03 - 0,13 ↔ 0,05 - 0,20 a_{pmax} = 1,5 x w
.M0  264	Einstechen, Längsdrehen und Abstechen für Messing (Ms58) Grooving, turning and parting offfor Brass (Ms58)	↓ 0,02 - 0,10 ↔ 0,02 - 0,15
.P.  264	Einstechen und Abstechen Grooving and parting off	↓ 0,02 - 0,08 ↔ 0,02 - 0,04 a_{pmax} = 1,5 x w

↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

V

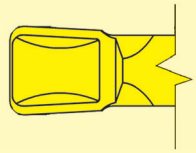
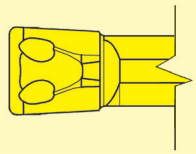
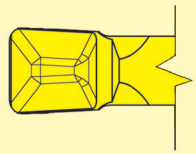
Geometrien und Vorschübe Typ S274
Geometries and feed rates type S274

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.10	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,02 - 0,12
.M.	Einstechen, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,02 - 0,12
.P.	Einstechen und Längsdrehen (in eine Richtung) Grooving and turning (in one direction)	↓ 0,02 - 0,10 ↔ 0,02 - 0,10

↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

V

Geometrien und Vorschübe Typ 34T
Geometries and feed rates type 34T

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.3. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, Geometrie für Form-WSP, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling and finishing of grooves, for long chipping materials with high tensile strength	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,15 - 0,40*
.5. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,08 - 0,25 0,10 - 0,20*
.D. 	Einstechen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20

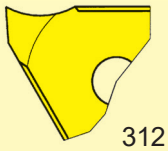
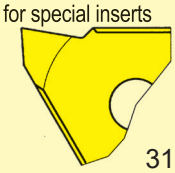
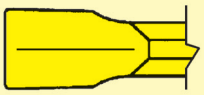
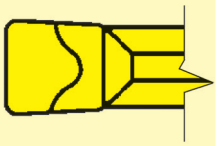
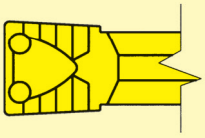
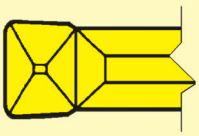
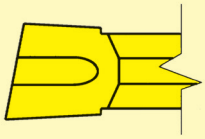
* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material
* dependent upon insert width, edge radii and material

↓ Einstechen
Grooving

↔ Längsdrehen
Side turning

V

Geometrien und Vorschübe Typ 312 / S312
Geometries and feed rates type 312 / S312

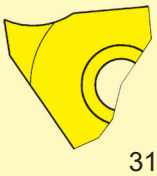
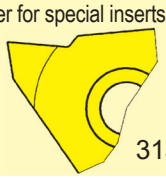
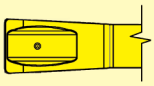
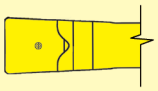
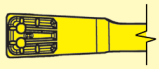
Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.00  312	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,02 - 0,12
Spanleitstufe für Sonder-WSP Chipbreaker for special inserts  312	Einstechen, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,02 - 0,12
.V.  312	Einstechen, bei guter Spankontrolle grooving, with excellent chip control	↓ 0,04 - 0,15
.F.  S312	Einstechen, Kopieren von Nuten, leichter Schnitt grooving, profiling of grooves, easy cut	↓ 0,03 - 0,15
.5.  S312	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,08 - 0,25 ↔ 0,10 - 0,20*
.D.  S312	Einstechen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20
.C.  S312	Abstechen, Einstechen parting off, grooving	↓ 0,02 - 0,10

* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material
* dependent upon insert width, edge radii and material

↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

V

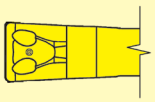
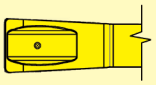
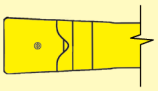
Geometrien und Vorschübe Typ 315 / S315
Geometries and feed rates type 315 / Sf15

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.00  315	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,02 - 0,12
Spanleitstufe für Sonder-WSP Chipbreaker for special inserts  315	Einstechen, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,02 - 0,12
.EN.  S315	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,08 - 0,15
.FL. S315	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "niedrige Vorschübe" bei guter Spanformung grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, "low feed rates" with excellent chip control	↓ 0,03 - 0,15
.FY.  S315	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "niedrige Vorschübe" bei guter Spanformung grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, "low feed rates" with excellent chip control	↓ ↔ 0,03 - 0,15
.L.  S315	Einstechen im Voll- und Teilschnitt bei guter Spankontrolle grooving in full and partial cut with excellent chip control	↓ 0,10 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,10

↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

V

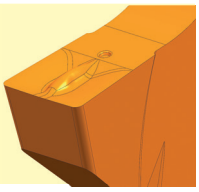
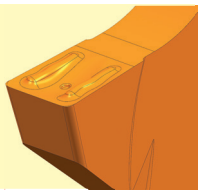
Geometrien und Vorschübe Typ S316
Geometries and feed rates type S316

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.5. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,06 - 0,25
.EN. 	Einstechen, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,08 - 0,20
.FY. 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "niedrige Vorschübe" bei guter Spanformung grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, "low feed rates" with excellent chip control	↓ 0,03 - 0,15

↓ Einstechen (Grooving) ↔ Längsdrehen (Side turning)

V

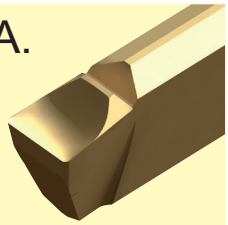
Geometrien und Vorschübe Typ 64T
Geometries and feed rates type 64T

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.1A 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,12
.DL 	Einstechen, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten grooving, side turning, finishing or profiling of grooves	↓ 0,05 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20

↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

V

Geometrien und Vorschübe für Aluminium
Geometries and feed rates for Aluminium

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.WA. 	Einstechen und Abstechen, Nuten schlichten, leichter Schnitt Grooving and parting off, finishing of grooves, easy cut	↓ 0,07 - 0,25

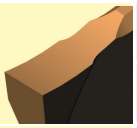
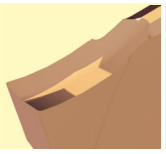
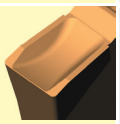
↓ Einstechen / Grooving ↔ Längsdrehen / Side turning

Schnittdaten
Cutting data

Werkstoff Material			Härte Hardness Brinell (HB)	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min) Cutting speed v_c (m/min)	
				K10	**DD26**
N	Al-Legierungen Al-alloys	nicht vergütbar not heat treatable	30-80	1000-600	1000-600
		vergütbar heat treatable	80-120	400-220	400-220
	Al-Guss-Legierung Al-cast-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	80	1000-600	1000-600
		vergütbar heat treatable	100	600-300	600-300

V

Geometrien und Vorschübe Abstechen
Geometries and feed rates Parting off

Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)	Lieferbare Geometrien und Abstechschrägen Available geometries and lead angle								
			S100	S123/S223	S274	S264	S224	229/S229	312/S312	S315	S316
.00 	Abstechen Parting off	0,02 - 0,10							0°		
		0,02 - 0,08							5°		
	Abstechen dünnwandiger Teile Tubes with small thickness	0,02 - 0,06				8°			8°		
		0,02 - 0,05			15°	15°			12°		
.00	Abstechen mit Spanformrille Parting off with chip former	0,02 - 0,15							0°		
		0,02 - 0,15							5°		
.M.	Abstechen spröder Materialien (MS58) Parting off brittle materials (MS58)	0,02 - 0,15							0°	0°	
		0,02 - 0,15							5°		
		0,02 - 0,12				8°					
		0,02 - 0,10				15°					
.V. 	Abstechen mit Spanformung Parting off with chip forming	0,02 - 0,12							0°		
		0,02 - 0,08							5°		
.3V.	Abstechen Parting off	0,05 - 0,2	0°								
.C.	Abstechen Parting off	0,02 - 0,10		0°			0°	0°	0°		
		0,02 - 0,08		4°			5°	5°	5°		
		0,02 - 0,06		8°			8°	8°	8°		
		0,02 - 0,05		15°			15°				
.E. 	Abstechen Parting off	0,02 - 0,12	0°				0°	0°			
		0,05 - 0,12	5°				5°				
.EN	Abstechen Parting off	0,10 - 0,25	0°				0°	0°			0°
		0,10 - 0,20	5°								
*.D. (.32)	Abstechen Parting off	0,02 - 0,10		0°			0°		0°		
.F.	Abstechen Parting off	0,02 - 0,12	0°				0°	0°			
		0,02 - 0,10	5°				5°				
.3.	Abstechen Parting off	0,10 - 0,15					0°	0°			
		0,08 - 0,12						5°			
.N.	Abstechen Parting off	0,05 - 0,2	0°					0°			

* nur Schneidplatten S123 / S223
* only Inserts S123 / S223

V

Schnittdaten Werkstoff P, M und K
Cutting data material P, M and K

Werkstoff Material			Härte Hardness Brinell (HB)	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min) Cutting speed v_c (m/min)								
				K10	EG35 EG55	HP65 HP66	IG35* IG36*	TH35 TH36	AS45 AS46 AS62 AS65 AS66	DD26	HS35 HS36	H20 H54
P	Kohlenstoffstahl Carbon steel	0,2% C	140		255 280-180	190 200-160		265 300-160	285 320-180			215 230-170
		0,4% C	180		225 250-140	170 180-150		235 270-130	255 290-150			205 220-160
		0,6% C	200		200 230-120	170 180-140		200 230-100	220 250-130			195 210-150
	Legierter Stahl Alloyed steel (<5%)	geglüht annealed	180		190 220-100	170 180-140		200 220-90	200 230-100			195 210-150
		vergütet quenched	280		180 210-90	140 160-90		180 200-80	190 220-90			155 170-120
		vergütet quenched	350		165 190-80	130 140-90		150 180-80	170 200-80			125 140-80
	hochlegierter Stahl high alloyed steel (>5%)	geglüht annealed	200		190 210-140	145 160-100		180 200-120	200 220-140			115 120-100
		gehärtet hardened	-		125 140-70						125 140-70	
	Stahlguss Cast steel	unlegiert unalloyed	180		185 200-140	160 180-120		180 200-140	190 200-150			165 180-120
		legiert alloyed	220		145 160-100	135 150-90		140 160-90	145 160-100			130 140-90
M	Rostfreier Stahl Stainless steel	martensitisch ferritisch martensitic, ferritic	200		125 130-100	100 120 - 80	100 120 - 80				145 180-120	175 190-120
		austenitisch austenitic	180			90 120 - 70	90 120 - 70				130 140-100	160 170-120
K	Grauguss Grey cast iron	niedrige Festigkeit low tensile strength	180	90-60	180 200-120			160 180-120	180 200-120			
		hohe Festigkeit high tensile strength	250	90-60	150 160-120			140 150-120	150 160-120			
	Kugelgraphit-guss Spheroidal graphite cast iron	ferritisch ferritic	160		170 180-130			160 180-120	170 180-130			
		perlitisch perlitic	250		150 160-120			140 150-110	150 160-120			
	Temperguss Malleable cast iron	ferritisch ferritic	125		200 220-120			180 200-100	200 220-120			
		perlitisch perlitic	225		170 190-100			160 180-90	170 190-100			

V

Hinweise:

* Alternative: TI25 oder TI26
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim Axialstechen auf 75%
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim System 15A/25A auf 50%
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim Formstechen auf 75%
- Schneidstoffe mit Endung 2 oder 6 => tendenziell höhere Schnittgeschwindigkeit
- Schneidstoffe mit Endung 5 => tendenziell niedrigere Schnittgeschwindigkeit

Notes:

* Alternative: TI25 or TI26
- Reduction of the cutting speed for axial grooving to 75%.
- Reduction of the cutting speed of the 15A/25A system to 50%.
- Reduction of the cutting speed during form cutting to 75%.
- Cutting materials with suffix 2 or 6 => tendency to higher cutting speed
- Cutting materials with suffix 5 => tendency to lower cutting speed

Schnittdaten Werkstoff N und S
Cutting data material N and S

Werkstoff Material			Härte Hardness Brinell (HB)	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min) Cutting speed v_c (m/min)								
				K10	EG35 EG55	HP65 HP66	IG35* IG36*	TH35 TH36	AS45 AS46 AS62 AS65 AS66	DD26	HS35 HS36	H20 H54
N	Al-Legierungen Al-alloys	nicht vergütbar not heat treatable	30-80	1000-600						900 1000-600		
		vergütbar heat treatable	80-120	400-220						350 400-220		
	Al-Guss-Legierung Al-cast-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	80	1000-600						900 1000-600		
		vergütbar heat treatable	100	600-300						520 600-300		
	Kupfer-Legierungen Copper-alloys	nicht vergütbar not heat treatable	90	200-120						190 210-130		
		vergütbar heat treatable	100	150-90						145 160-90		
S	Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Fe)	geglüht annealed	200				85 100-40				85 100-40	
		gehärtet hardened	275				65 80-30				65 80-30	
	Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Ni, Co)	geglüht annealed	250				55 70-20				55 70-20	
		gehärtet hardened	350				45 60-10				45 60-10	
	Titan rein Titanium pure		100				70 90 - 60					
	Titanlegierungen Titanium alloys		266				70 90 - 60					

Hinweise:

* Alternative: TI25 oder TI26
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim Axialstechen auf 75%
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim System 15A/25A auf 50%
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim Formstechen auf 75%
- Schneidstoffe mit Endung 2 oder 6 => tendenziell höhere Schnittgeschwindigkeit
- Schneidstoffe mit Endung 5 => tendenziell niedrigere Schnittgeschwindigkeit

Notes:

* Alternative: TI25 or TI26
- Reduction of the cutting speed for axial grooving to 75%.
- Reduction of the cutting speed of the 15A/25A system to 50%.
- Reduction of the cutting speed during form cutting to 75%.
- Cutting materials with suffix 2 or 6 => tendency to higher cutting speed
- Cutting materials with suffix 5 => tendency to lower cutting speed

Beschreibung Hartmetall-Sorten

HORN-Sorten	ISO513	Eigenschaften	Hauptanwendung	Anwendungsgebiete
H20 H54	HT	Cermet	unlegierte C-Stähle, niedrig legierte Stähle, Stahlguss, rostfreie Stähle, exotische Legierungen	zum Vor- und Fertigstechen mit hervorragender Oberflächengüte, neigt nicht zur Aufbauschneidenbildung, verschleißfest
K10	HW	unbeschichtetes Hartmetall	Aluminium- und Kupferlegierungen	zum Vor- und Fertigstechen
MG12	HF	unbeschichtetes Hartmetall (Feinkorn)	Aluminium- und Kupferlegierungen	zum Vor- und Fertigstechen bei niedriger Schnittgeschwindigkeit, ungünstige Bedingungen
AS62	HC	AlTiN-Beschichtung	alle Arten von Stahl und Stahlguss	zum Vor- und Fertigstechen bei mittlerer Schnittgeschwindigkeit
TH36 AS46 AS66	HC	AlTiN-Beschichtung	alle Arten von Stahl und Stahlguss	zum Vor- und Fertigstechen bei sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, warmfest, geeignet für Trockenbearbeitung
EG35 EG55	HC	AlTiN- Beschichtung mit TiN-Verschleißerkennung	alle Arten von Stahl und Stahlguss, ausgenommen nichtrostender Stahl mit austenitischem Gefüge	zum Vor- und Fertigstechen bei hoher Schnittgeschwindigkeit
TH35 AS6G	HC	AlTiN-Beschichtung	alle Arten von Stahl und Stahlguss	zum Vor- und Fertigstechen bei hoher Schnittgeschwindigkeit
HP65 HP66	HC	AlTiN-Beschichtung	alle Arten von Stahl und Stahlguss martensitischer rostfreier Stahl	zum Vor- und Fertigstechen bei mittlerer Schnittgeschwindigkeit, warmfest
IG35 IG36	HC	AlTiSiN-Beschichtung	nichtrostender, austenitischer Stahl und austenitisch-ferritischer Stahl und Stahlguss sowie Superlegierungen und Titan	zum Vor- und Fertigstechen bei hoher Schnittgeschwindigkeit, warmfest, geeignet für Trockenbearbeitung
DD25 DD26	HC	Titandiborid-Beschichtung	legierte Nichteisen-Metalle wie Aluminiumlegierungen oder bleifreies Messing	zum Vor- und Fertigstechen bei sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, warmfest
HS35 HS36	HC	AlTiSiN-Beschichtung	Warmfeste, schwer zerspanbare Superlegierungen mit hohen Bestandteilen aus Eisen, Nickel, Kobalt und/oder Titan	zum Vor- und Fertigstechen bei hoher Schnittgeschwindigkeit, warmfest, geeignet für Trockenbearbeitung

PKD- oder CBN-bestückte Schneidplatten auf Anfrage lieferbar..

Lagerhaltige HM-Sorten sind im Katalog bzw. in der Preis- und Lagerliste aufgeführt.
Nicht aufgeführte HM-Sorten können auf Bestellung gefertigt werden.

Description carbide grades

HORN-Grades	ISO513	Properties	Main applications	Recommended applications
H20	HT	Cermet	carbon steels, low alloyd steels, cast steel, stainless steel, exotic alloys	for grooving and finishing, for high quality surface finish, no tendency to built up edge, resistant to wear
K10	HW	uncoated grades	Aluminium and copper alloys	for grooving and finishing
MG12	HF	uncoated grades (micro grain)	Aluminium and copper alloys	for grooving and finishing, at low cutting speed, unfavourable conditions
AS62	HC	AlTiN coating	all types of steel and cast steel	for grooving and finishing at medium cutting speed
TH36 AS46 AS66	HC	AlTiN coating	all types of steel and cast steel	for grooving and finishing, at very high cutting speed, heat resistant, suitable for dry cutting
EG35 EG55	HC	AlTiN coating with TiN wear detection	all types of steel and cast steel, excluding stainless steel with austenitic structure	for grooving and finishing at high cutting speed
TH35 AS6G	HC	AlTiN coating	all types of steel and cast steel	for grooving and finishing at high cutting speed
HP65 HP66	HC	AlTiN coating	all types of steel and cast steel martensitic stainless steel	for grooving and finishing at medium cutting speed, heat resistant
IG35 IG36	HC	AlTiSiN coating	stainless, austenitic steel and austenitic-ferritic steel and cast steel as well as superalloys and titanium	zfor grooving and finishing, at high cutting speed, heat resistant, suitable for dry cutting
DD25 DD26	HC	Titanium diboride coating	alloyed non-ferrous metals such as aluminium alloys or unleaded brass	for grooving and finishing at very high cutting speed, heat resistant
HS35 HS36	HC	AlTiSiN coating	heat resistant, difficult to machine superalloys with high contents of iron, nickel, cobalt and/or titanium	for grooving and finishing, at high cutting speed, heat resistant, suitable for dry cutting

PCD- or PCBN-tipped inserts upon request..

Carbide grades in stock are shown in the catalogue or in the price and stock list.
Grades not listed can be supplied only to order.

Beschreibung Hartmetall-Sorten
Description carbide grades

HORN-Sorten	ISO513	bearbeitbare Werkstoffe	Anwendungsgebiete
CB07	BN	gehärteter Stahl > 56 HRC, nicht unterbrochener Schnitt	**Stechen ins Volle** vc ≈ 150 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm **Schlichten** bei ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 160 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
CB10	BN	gehärteter Stahl > 56 HRC, nicht unterbrochener Schnitt	**Stechen ins Volle** vc ≈ 140 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm **Schlichten** bei ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 150 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
CB50	BN	gehärteter Stahl > 45 HRC, unterbrochener Schnitt	**Stechen ins Volle** vc ≈ 140 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm **Schlichten** bei ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 150 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
		Grauguss, perlitisch	**Stechen ins Volle** vc ≈ 1200 m/min, f = 0,1 - 0,25 mm **Teilschnitt** bei ap 0,3 - 1,0 mm vc ≈ 1300 m/min, f = 0,2 - 0,4 mm
		Kugelgraphitguss	**Stechen ins Volle** vc ≈ 900 m/min, f = 0,07 - 0,2 mm **Teilschnitt** bei ap 0,1 - 0,7 mm vc ≈ 1000 m/min, f = 0,1 - 0,3 mm

PKD- oder CBN-bestückte Schneidplatten auf Anfrage lieferbar..

Lagerhaltige HM-Sorten sind im Katalog bzw. in der Preis- und Lagerliste aufgeführt.
Nicht aufgeführte HM-Sorten können auf Bestellung gefertigt werden.

HORN-Grades	ISO513	Workpiece material	Recommended applications
CB07	BN	hardened Steel > 56 HRC, non interrupted cut	**Grooving in full material** vc ≈ 150 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm **Finishing** with ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 160 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
CB10	BN	hardened Steel > 56 HRC, non interrupted cut	**Grooving in full material** vc ≈ 140 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm **Finishing** with ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 150 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
CB50	BN	hardened Steel > 45 HRC, interrupted cut	**Grooving in full material** vc ≈ 140 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm **Finishing** with ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 150 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
		Grey cast iron, perlitic	**Grooving in full material** vc ≈ 1200 m/min, f = 0,1 - 0,25 mm **Partial cut** with ap 0,3 - 1,0 mm vc ≈ 1300 m/min, f = 0,2 - 0,4 mm
		Spheroidal graphite cast iron	**Grooving in full material** vc ≈ 900 m/min, f = 0,07 - 0,2 mm **Partial cut** with ap 0,1 - 0,7 mm vc ≈ 1000 m/min, f = 0,1 - 0,3 mm

PCD- or PCBN-tipped inserts upon request..

Carbide grades on stock are shown in the catalogue or in the price- and stocklist..
Not mentioned grades can be supplied only against firm order..

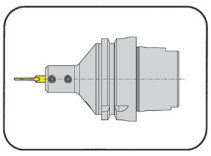
105

Klemmhalter mit Schneidplatten

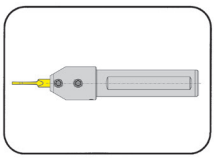
Toolholder with Inserts

W

Klemmhalter
Toolholder
SB105

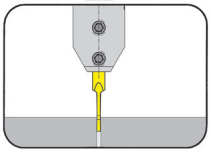


Seite/Page
W3



Seite/Page
W4

Schneidplatte
Schneidplatte
P105

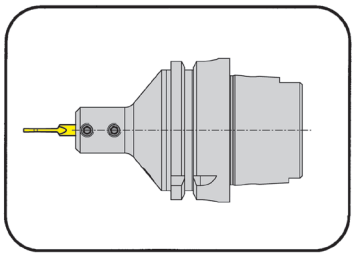


Seite/Page
W5

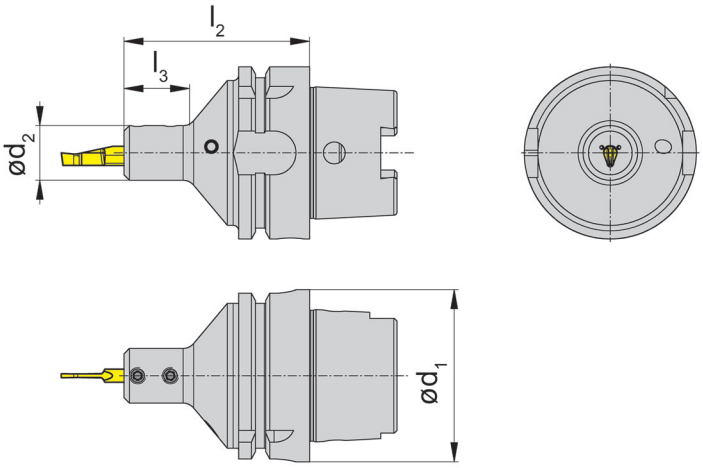
Klemmhalter
Toolholder

SB105.HSK

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



HORN HSKT63 nach ISO 12164-3
HORN HSKT63 according to ISO 12164-3



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ P105
Type

Bestellnummer Part number	d_1	d_2	l_2	l_3
SB105.HSK63.02.IK	63	20	68	24

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

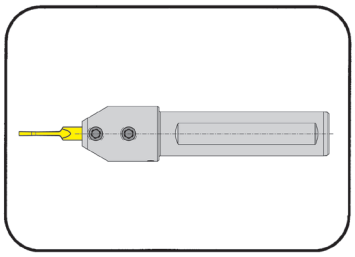
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare Parts

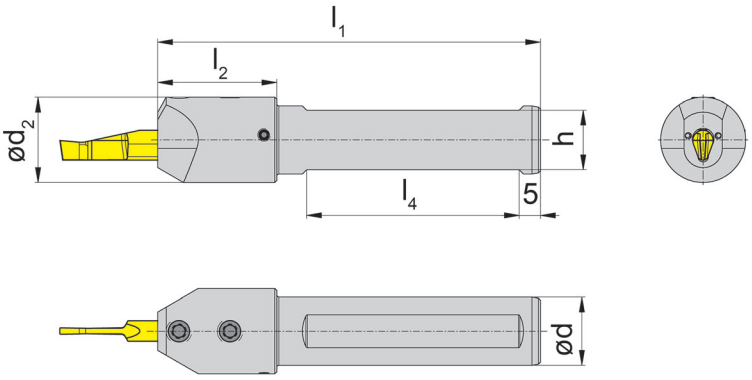
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Kühlmittelrohr** Coolant pipe	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105.HSK63.02.IK	**6.075T15P**	**020.6318.1308**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

SB105
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte P105 mit verlängerter Aufnahme
for Insert P105 with extende clamping shank



für Schneidplatte
for Insert

Typ P105
Type

Bestellnummer Part number	d	d_2	l_1	l_2	l_4	h
SB105.0016.02.IK	16	20	90	28	50	14
SB105.0020.02.IK	20	20	90	-	50	18
SB105.0025.02.IK	25	25	90	-	50	23

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

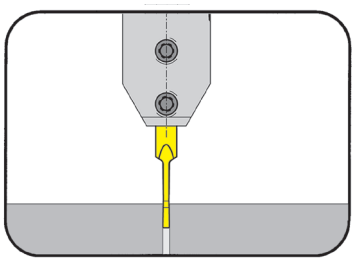
W

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**Gewindestift** Threaded Pin	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105...	**6.075T15P**	**3.03.913**	**T15PQ**

Schneidplatte
Schneidplatte

P105

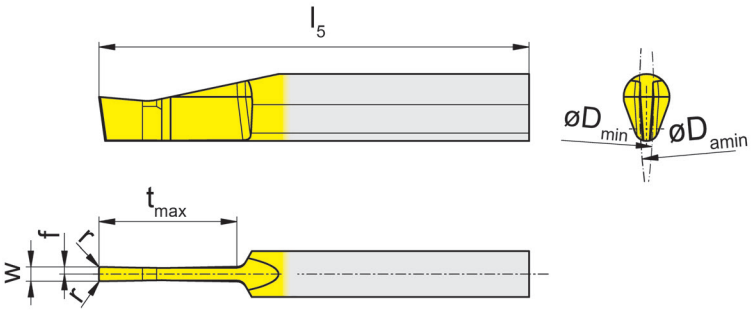


Kurvenradius 75 mm
Curve radius 75 mm

Spannlänge 22 mm
Clamping length 22 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type SB105.HSK



Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l_5	t_{max}	D_{min}	$D_{a\,min}$	EG35
P105.1515.12.75.01	1,5	0,15	0,75	7	45	12	150	150	▲
P105.2020.16.75.01	2,0	0,20	1,00	7	45	16	150	150	▲
P105.2520.22.75.01	2,5	0,20	2,25	7	50	22	150	150	▲
P105.3025.25.75.01	3,0	0,25	1,50	7	55	25	150	150	▲
P105.3525.30.75.01	3,5	0,25	1,75	7	60	30	150	150	▲
P105.4025.35.75.01	4,0	0,25	2,00	7	65	35	150	150	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

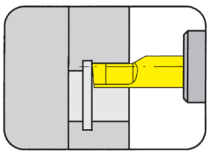
HM-Sorten
Carbide grades

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

W

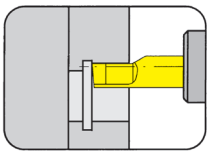
System/System	Seite/Page
105/110	**X2**
117	**X28**

Klemmhalter
Toolholder
SB105/B105/SB110



Seite/Page
X4-X11

Schneidplatte
Insert
N105/N110



Seite/Page
X12-X27

105/110

Klemmhalter mit Schneidplatten

Bohrungs-Ø ab 6 mm

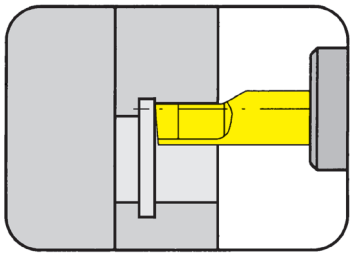
Toolholder with Inserts

Bore Ø from 6 mm

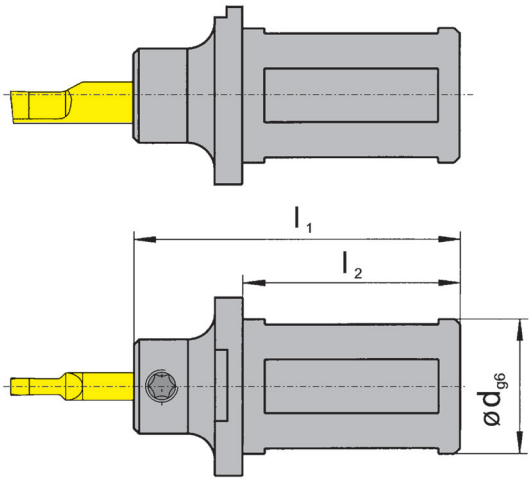
X

Klemmhalter
Toolholder

SB105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ N105
Type

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	D_{min}
SB105.0016.1.01	16	73	50	6
SB105.0020.1.01	20	73	50	6
SB105.0022.1.01	22	73	50	6
SB105.0025.1.01	25	73	50	6
SB105.0032.1.01	32	73	50	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Einspannlänge der Platten = 12 mm!
Clamping length of inserts = 12 mm!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

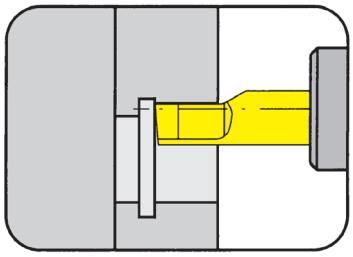
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

SB105/SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

nur für Nutstoßgeräte EWSP20, BENZ LinA 4.0 mit IK
only usable for broaching devices EWSP20, BENZ LinA 4.0 with IK

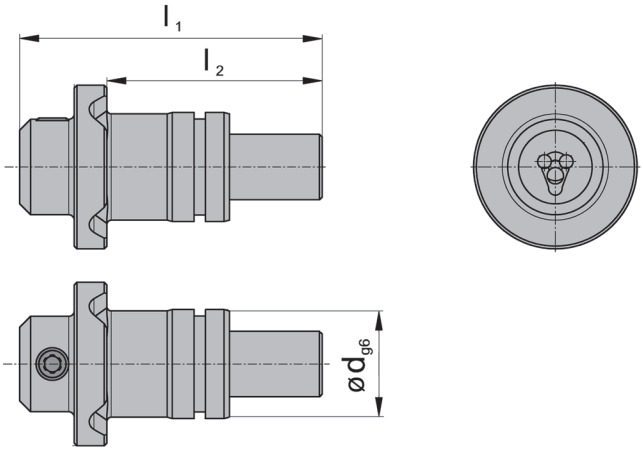


Abbildung = System SB105
Picture = System SB105

für Schneidplatte
for Insert

Typ N105
Type N110

Einspannlänge der Platten
Clamping length of inserts
Typ/Type105 = 12 mm
Typ/Type 110 = 26 mm

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	D_{min}
SB105.0020.E5.01.IK	20	55,5	39,5	6
SB110.0020.E5.02.IK	20	70,0	39,5	9

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

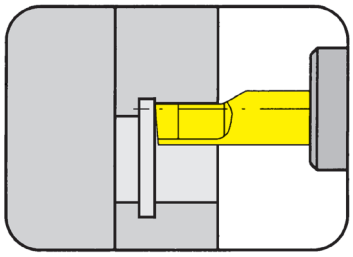
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

SB105/SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

nur für Nutstoßgeräte EWS-Slot, BENZ LinA
only usable for broaching devices EWS-Slot, BENZ LinA

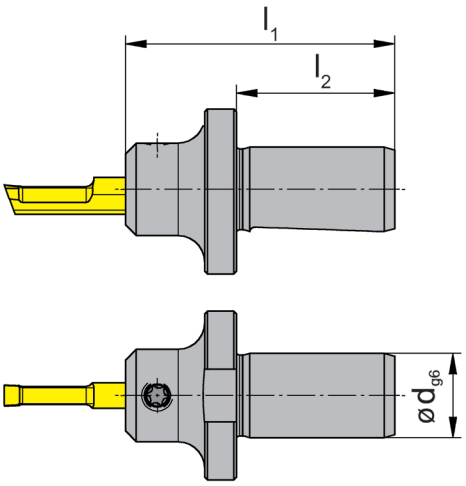


Abbildung = System SB105
Picture = System SB105

für Schneidplatte
for Insert

Typ	N105
Type	N110

Einspannlänge der Platten
Clamping length of inserts
Typ/Type105 = 12 mm
Typ/Type 110 = 26 mm

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	D_{min}
SB105.0016.E1.01	16	51	30	6
SB110.0016.E1.02	16	72	30	9

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

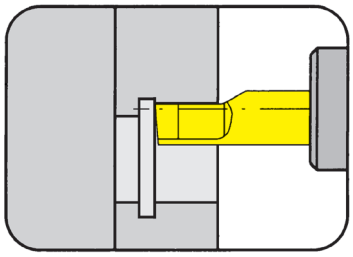
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

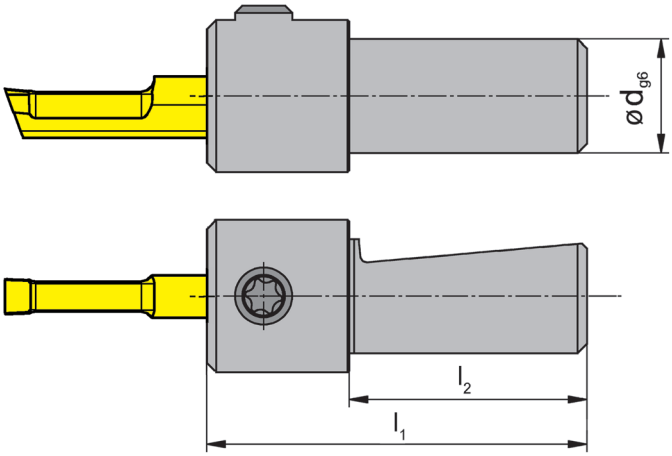
Klemmhalter
Toolholder

B105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

für Nutstoßgerät Firma Schwarzer
for broaching device Schwarzer



für Schneidplatte
for Insert

Typ N105
Type

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	D_{min}
B105.0012.0220	12	40	25	6

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Einspannlänge der Platten = 12 mm!
Clamping length of inserts = 12 mm!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

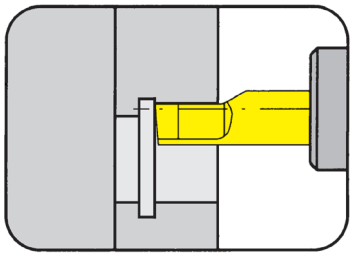
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
B105.0012.0220	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

SB105/SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

für WTO Stoßeinheit
for broaching device WTO

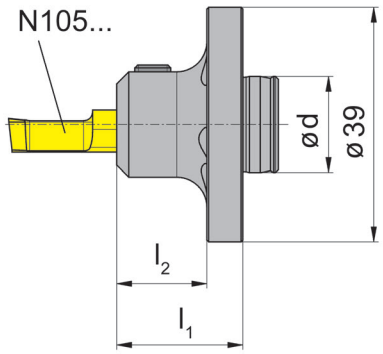


Abbildung = System SB105
Picture = System SB105

für Schneidplatte
for Insert

Typ	N105
Type	N110

Einspannlänge der Platten
Clamping length of inserts
Typ/Type105 = 12 mm
Typ/Type 110 = 26 mm

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	D_{min}
SB105.1816.W1.01	16	21	15	6
SB110.2016.W1.02	16	42	36	9

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

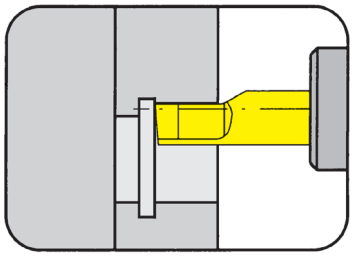
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

SB105/SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

für Nutstoßgerät Firma Schwarzer „2in1“
for broaching device Schwarzer „2in1“

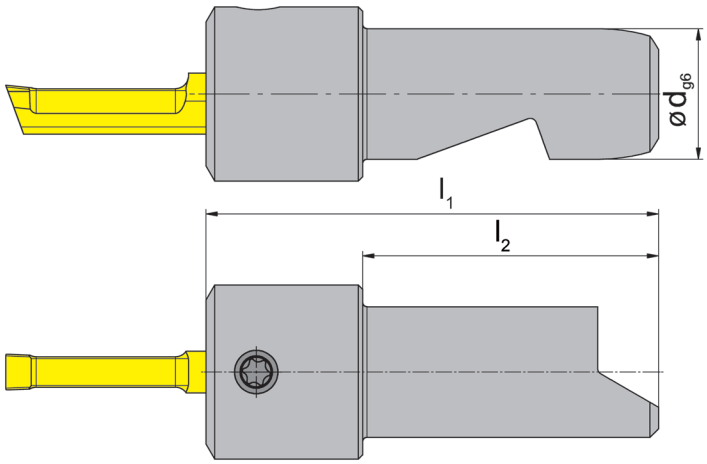


Abbildung = System SB105
Picture = System SB105

für Schneidplatte
for Insert

Typ	N105
Type	N110

Einspannlänge der Platten
Clamping length of inserts
Typ/Type105 = 12 mm
Typ/Type 110 = 26 mm

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	D_{min}
SB105.0015.S1.01	15	52	34	6
SB110.0015.S1.02	15	66	34	9

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

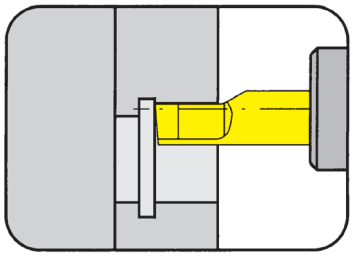
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

SB105/SB110

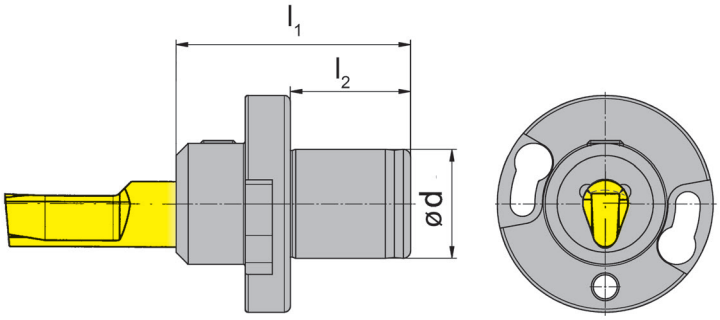


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

für Nutstoßgerät AP2R/AP3R
for broaching device AP2R/AP3R

für Schneidplatte
for Insert

Typ N105
Type N110



Einspannlänge der Platten
Clamping length of inserts
Typ/Type105 = 12 mm
Typ/Type 110 = 26 mm

Abbildung = System SB105
Picture = System SB105

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	D_{min}
SB105.0018.A.01	18	38	20	6
SB110.0018.A.01	18	39	20	6
SB110.0018.A.02	18	52	20	6

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

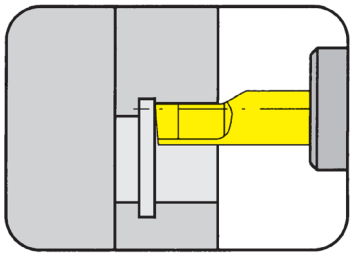
X

Ersatzteile
Spare Parts

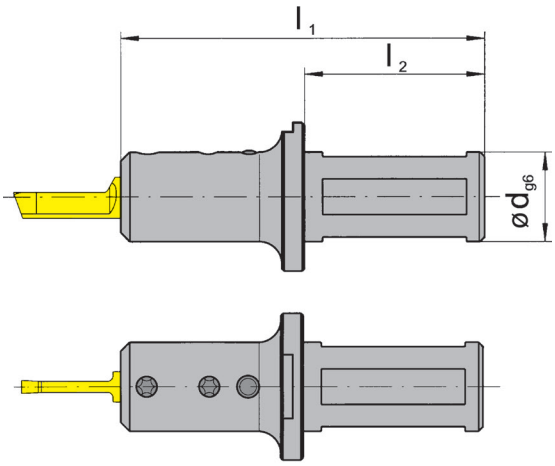
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	9 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ N110
Type

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	D_{min}
SB110.0020.1.02	20	88	50	9
SB110.0025.1.02	25	88	50	9
SB110.0032.1.02	32	88	50	9

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Einspannlänge der Platten = 26 mm!
Clamping length of inserts = 26 mm!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

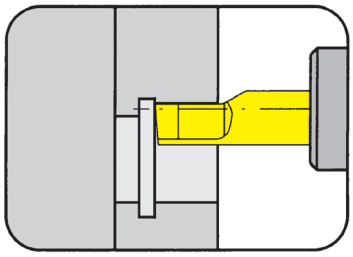
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

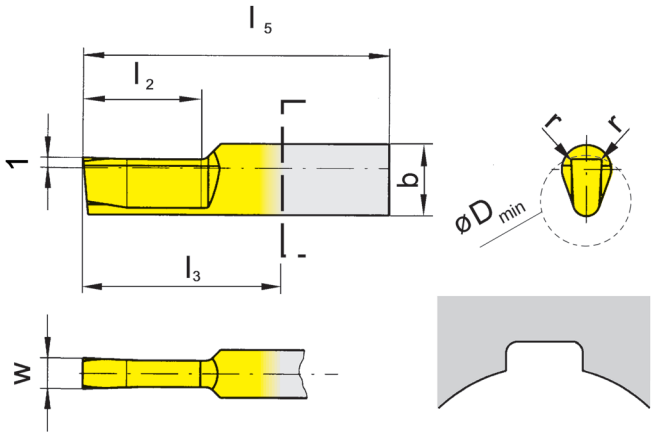
Schneidplatte
Insert

N105/N110
Toleranzklasse C11
Tolerance grade C11



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Längsnuten nach DIN138
Keyways according to DIN138

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0210.2.08.A2	2,11	7	30	12	18	0,35	6,0	▲
N105.0310.2.10.A2	3,11	7	30	12	18	0,35	6,5	▲
N105.0310.2.13.A2	3,11	7	30	12	18	0,50	6,5	▲
N105.0410.2.16.A2	4,14	7	30	12	18	0,50	6,5	▲
N110.0410.05.04.A2	4,14	-	60	25	34	0,50	9,0	▲
N110.0410.05.07.A2	4,14	-	75	40	49	0,50	9,0	▲
N110.0510.05.04.A2	5,14	-	60	25	34	0,50	9,0	▲
N110.0510.05.07.A2	5,14	-	75	40	49	0,50	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

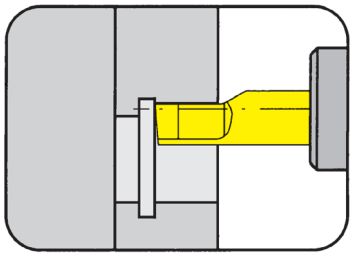
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

X

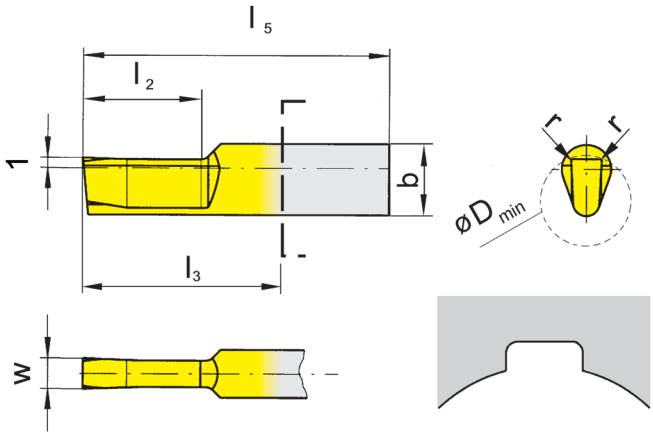
Schneidplatte
Insert

N105/N110
Toleranzklasse D10
Tolerance grade D10



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0205.01.01.A2	2,055	7	30	12	18	0,12	6,0	▲
N105.0305.01.01.A2	3,055	7	30	12	18	0,12	6,5	▲
N105.0407.01.01.A2	4,073	7	35	15	23	0,12	6,5	▲
N110.0407.02.04.A2	4,073	-	60	25	34	0,20	9,0	▲
N110.0407.02.07.A2	4,073	-	60	40	34	0,20	9,0	▲
N110.0507.02.04.A2	5,073	-	60	25	34	0,20	9,0	▲
N110.0507.02.07.A2	5,073	-	60	40	34	0,20	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

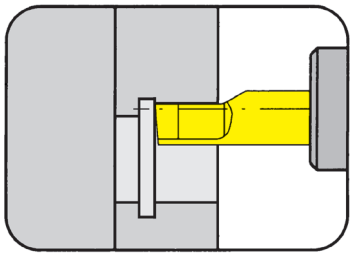
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

Schneidplatte
Insert

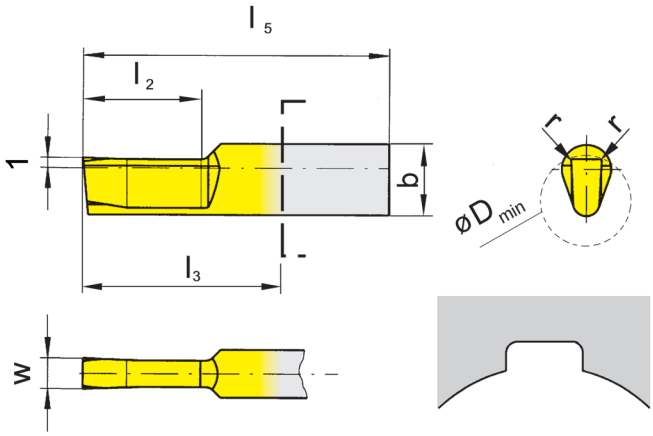
N105/N110

Toleranzklasse H9
Tolerance grade H9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type	
	SB105
	B105
	SB110

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0202.01.01.A2	2,020	7	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0302.01.01.A2	3,020	7	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0402.01.01.A2	4,025	7	35	15	23	0,1	6,5	▲
N110.0402.02.04.A2	4,025	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0402.02.07.A2	4,025	-	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0502.02.04.A2	5,025	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0502.02.07.A2	5,025	-	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

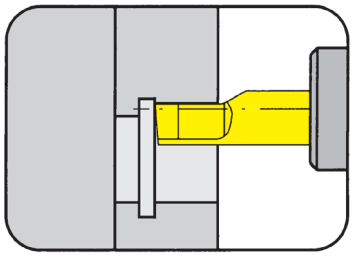
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

X

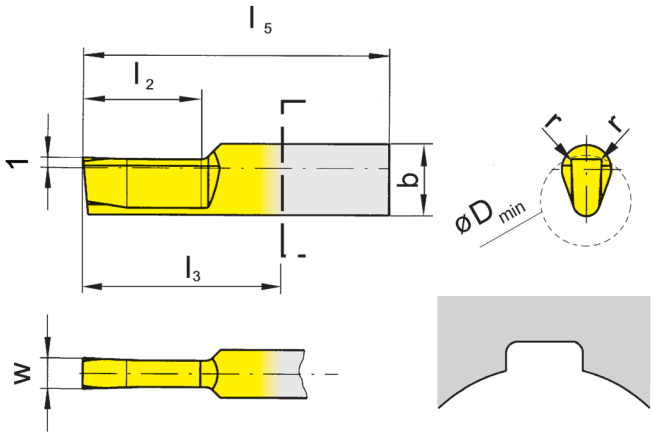
Schneidplatte
Insert

N105/N110
Toleranzklasse P9
Tolerance grade P9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Längsnuten nach DIN6885
Keyways according to DIN6885

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0198.01.01.A2	1,982	7	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0298.01.01.A2	2,989	7	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0397.01.01.A2	3,983	7	35	15	23	0,1	6,5	▲
N110.0397.02.04.A2	3,983	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0397.02.07.A2	3,983	-	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0497.02.04.A2	4,983	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0497.02.07.A2	4,983	-	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

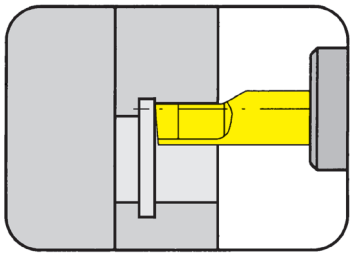
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

X

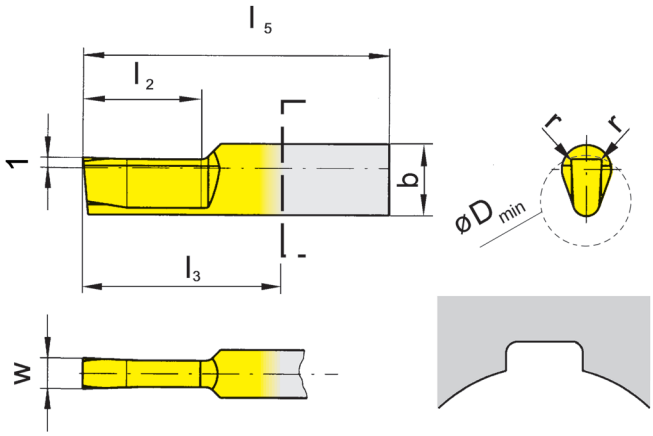
Schneidplatte
Insert

N105/N110
Toleranzklasse JS9
Tolerance grade JS9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Längsnuten nach DIN6885
Keyways according to DIN6885

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0200.01.01.A2	2,00	7	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0300.01.01.A2	3,00	7	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0400.01.01.A2	4,00	7	35	15	23	0,1	6,5	▲
N105.0400.02.01.A2	4,00	7	35	15	23	0,2	6,5	▲
N110.0400.02.04.A2	4,01	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0400.02.07.A2	4,01	-	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0500.02.04.A2	5,01	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0500.02.07.A2	5,01	-	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

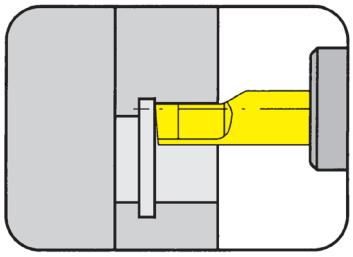
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

X

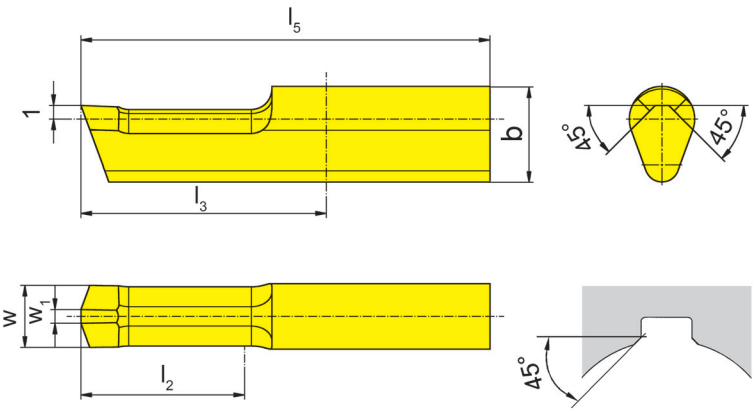
Schneidplatte
Insert

N105/N110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Fasen
Chamfering

Bestellnummer Part number	w	b	w_1	l_5	l_2	l_3	D_{min}	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.4545.2.6.A1	4,5	7	1	30	12	18	6	6	▲
N105.4545.3.6.A1	4,5	7	1	35	20	23	6	6	▲
N110.4545.4.9.A1	6,3	-	2	60	25	34	9	9	▲
N110.4545.7.9.A1	6,3	-	2	75	40	49	9	9	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

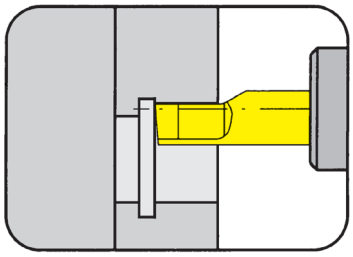
HM-Sorten
Carbide grades

X

Nutstoßen - Innensechskant
Broaching - Hexagon Socket

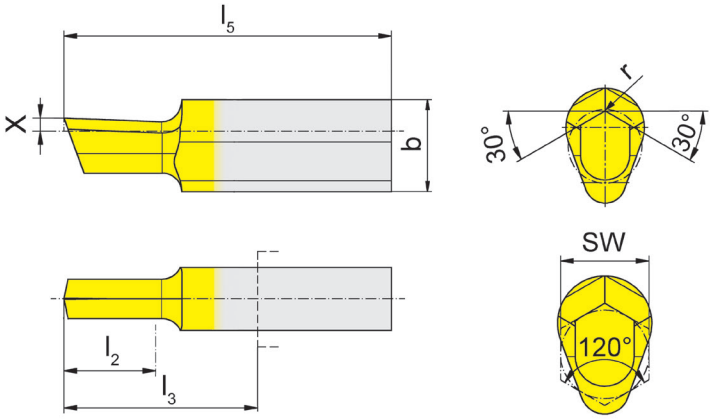
Schneidplatte
Insert

N105/N110



Innensechskant ab	Hexagon socket from	SW 2,0

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Innensechskant
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	b	l_5	l_2	l_3	r	X	SW	Grundbohrung Pilot ø	AN25
N105.SW20.20.01.A1	7	25	4,0	13	0,05	1,0	2,0	SW	▲
N105.SW25.25.01.A1	7	25	4,0	13	0,05	1,0	2,5 - 2,9	SW	▲
N105.SW30.30.01.A1	7	25	4,5	13	0,05	1,0	2,9 - 3,5	SW	▲
N105.SW35.35.01.A1	7	25	5,5	13	0,05	1,0	3,5 - 4,0	SW	▲
N105.SW40.40.01.A1	7	25	6,0	13	0,10	1,0	4,0 - 4,5	SW	▲
N105.SW45.45.01.A1	7	25	7,0	13	0,10	1,0	4,5 - 5,0	SW	▲
N105.SW56.56.01.A1	7	25	9,0	13	0,10	1,0	5,0 - 8,0	SW	▲
N105.SW80.80.01.A1	7	30	12,0	18	0,10	1,0	8,0 -10,0	SW+,01	▲
N110.SW14.14.03.A1	-	55	20,0	29	0,20	1,5	10,0 -14,0	SW+,01	▲
N110.SW16.16.04.A1	-	55	25,0	29	0,20	2,0	14,0-16,5/ 16,8 -18,0	SW+,01/ SW+0,2	▲

▲ ab Lager / ab Lager Δ 4 Wochen / 4 Wochen x auf Anfrage / auf Anfrage
● empfohlen / empfohlen
o bedingt einsetzbar / bedingt einsetzbar
- nicht geeignet / nicht geeignet
unbeschichtete HM-Sorten / unbeschichtete HM-Sorten
beschichtete HM-Sorten / beschichtete HM-Sorten
bestückt/Cermet / bestückt/Cermet

P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

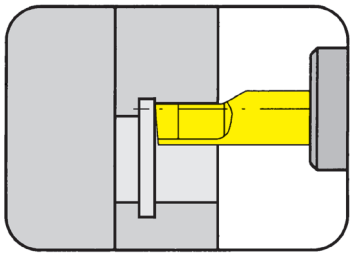
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

X

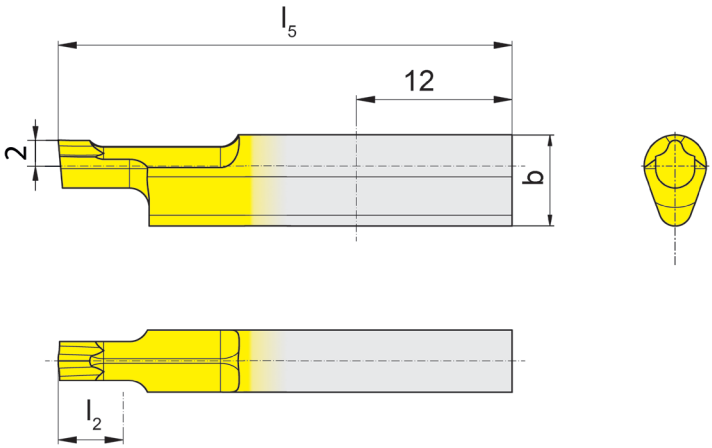
Schneidplatte
Insert

N105



Torx ab	Torx from	T15

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105

Torx

Bestellnummer Part number	Torx	b	l_5	l_2	AN25
N105.TX15.24.03.A1	T15	7	35	4	▲
N105.TX20.28.03.A1	T20	7	35	4	▲
N105.TX25.32.03.A1	T25	7	35	5	▲
N105.TX30.40.03.A1	T30	7	35	5	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

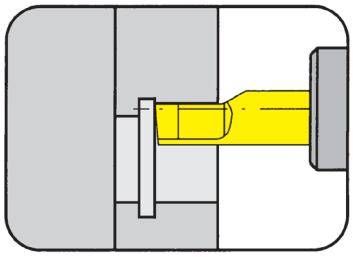
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

X

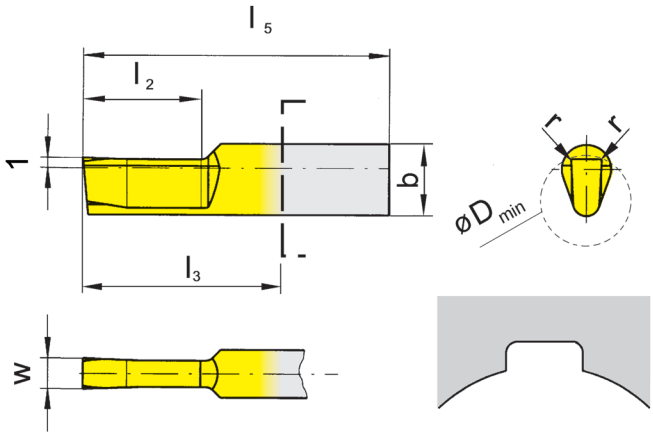
Schneidplatte
Insert

N105/N110
Toleranzklasse C11
Tolerance grade C11



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Längsnuten nach DIN138
Keyways according to DIN138

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	D_{min}	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0210.2.08.B1	2,11	7	30	12	18	0,35	-	6,0	▲
N105.0310.2.10.B1	3,11	7	30	12	18	0,35	-	6,5	▲
N105.0310.2.13.B1	3,11	7	30	12	18	0,50	-	6,5	▲
N105.0410.2.16.B1	4,14	7	30	12	18	0,50	-	6,5	▲
N110.0410.05.04.B1	4,14	-	60	25	34	0,50	9	9,0	▲
N110.0410.05.07.B1	4,14	-	75	40	49	0,50	9	9,0	▲
N110.0510.05.04.B1	5,14	-	60	25	34	0,50	9	9,0	▲
N110.0510.05.07.B1	5,14	-	75	40	49	0,50	9	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

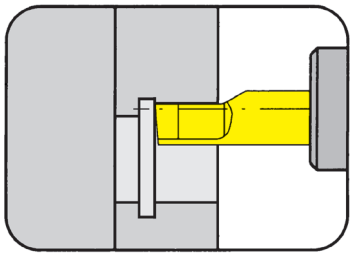
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

X

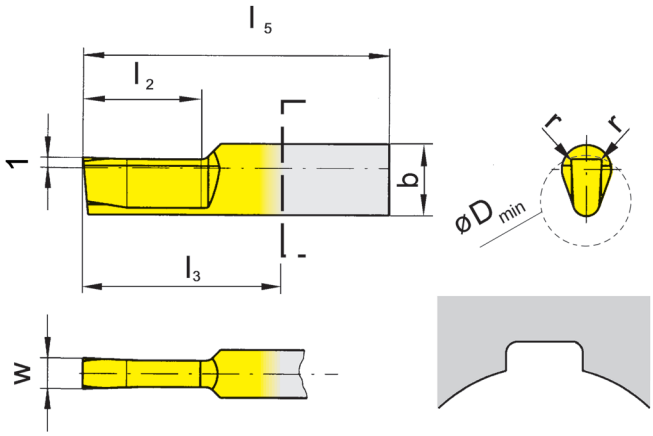
Schneidplatte
Insert

N105/N110
Toleranzklasse D10
Tolerance grade D10



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type	
	SB105
	B105
	SB110

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	D_{min}	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0205.01.01.B1	2,055	7	30	12	18	0,12	-	6,0	▲
N105.0305.01.01.B1	3,055	7	30	12	18	0,12	-	6,5	▲
N105.0407.01.01.B1	4,073	7	35	15	23	0,12	-	6,5	▲
N110.0407.02.04.B1	4,073	-	60	25	34	0,20	9	9,0	▲
N110.0407.02.07.B1	4,073	-	60	40	34	0,20	9	9,0	▲
N110.0507.02.04.B1	5,073	-	60	25	34	0,20	9	9,0	▲
N110.0507.02.07.B1	5,073	-	60	40	34	0,20	9	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

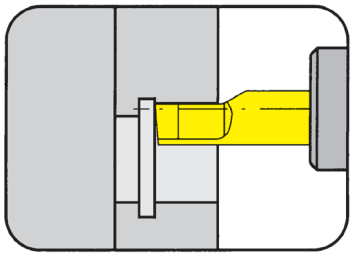
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

Schneidplatte
Insert

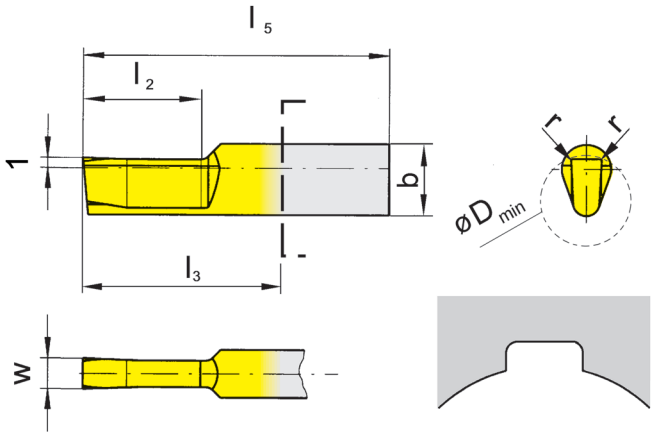
N105/N110

Toleranzklasse H9
Tolerance grade H9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0202.01.01.B1	2,020	7	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0302.01.01.B1	3,020	7	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0402.01.01.B1	4,025	7	35	15	23	0,1	6,5	▲
N110.0402.02.04.B1	4,025	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0402.02.07.B1	4,025	-	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0502.02.04.B1	5,025	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0502.02.07.B1	5,025	-	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

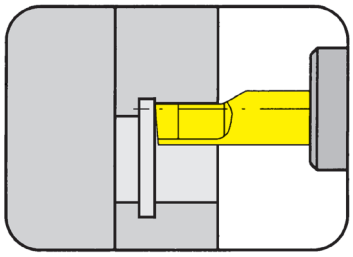
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

X

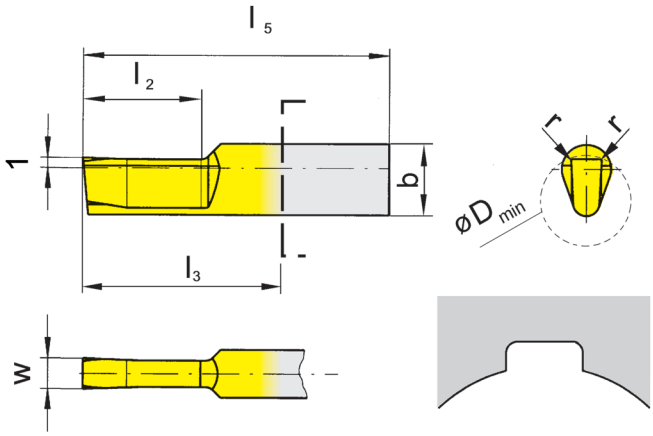
Schneidplatte
Insert

N105/N110
Toleranzklasse P9
Tolerance grade P9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Längsnuten nach DIN6885
Keyways according to DIN6885

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0198.01.01.B1	1,982	7	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0298.01.01.B1	2,989	7	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0397.01.01.B1	3,983	7	35	15	23	0,1	6,5	▲
N110.0397.02.04.B1	3,983	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0397.02.07.B1	3,983	-	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0497.02.04.B1	4,983	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0497.02.07.B1	4,983	-	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

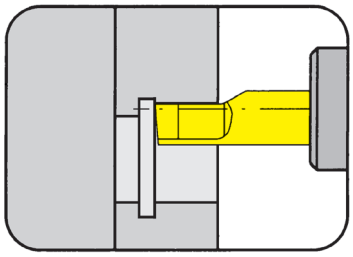
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

X

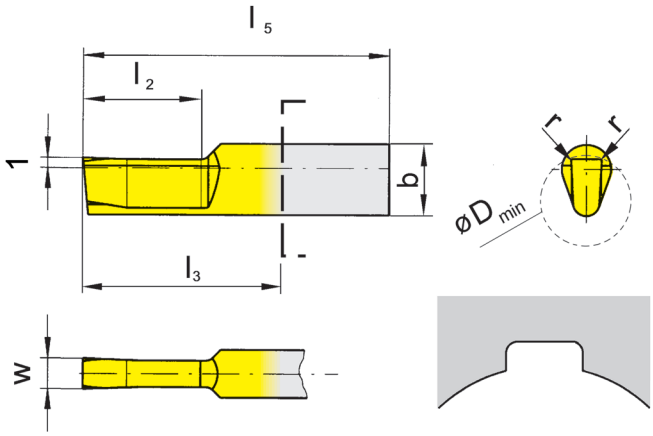
Schneidplatte
Insert

N105/N110
Toleranzklasse JS9
Tolerance grade JS9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Längsnuten nach DIN6885
Keyways according to DIN6885

Bestellnummer Part number	w	b	l_5	l_2	l_3	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0200.01.01.B1	2,00	7	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0300.01.01.B1	3,00	7	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0400.01.01.B1	4,00	7	35	15	23	0,1	6,5	▲
N105.0400.02.01.B1	4,00	7	35	15	23	0,2	6,5	▲
N110.0400.02.04.B1	4,01	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0400.02.07.B1	4,01	-	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0500.02.04.B1	5,01	-	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0500.02.07.B1	5,01	-	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

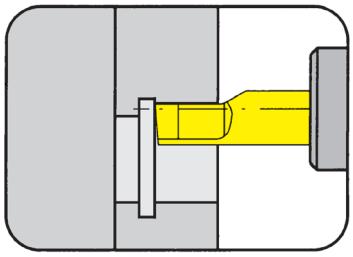
HM-Sorten
Carbide grades

Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

X

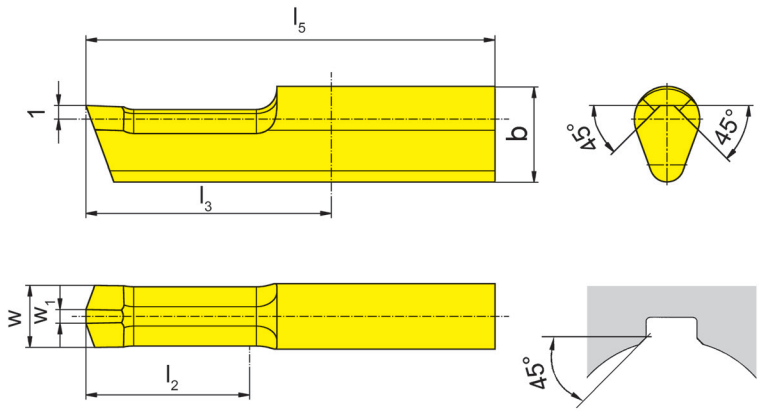
Schneidplatte
Insert

N105/N110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Fasen
Chamfering

Bestellnummer Part number	w	b	w_1	l_5	l_2	l_3	D_{min}	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.4545.2.6.B1	4,5	7	1	30	12	18	6	6	▲
N105.4545.3.6.B1	4,5	7	1	35	20	23	6	6	▲
N110.4545.4.9.B1	6,3	-	2	60	25	34	9	9	▲
N110.4545.7.9.B1	6,3	-	2	75	40	49	9	9	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

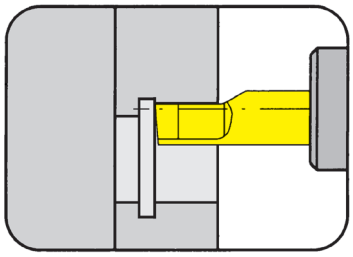
HM-Sorten
Carbide grades

X

Nutstoßen - Innensechskant
Broaching - Hexagon Socket

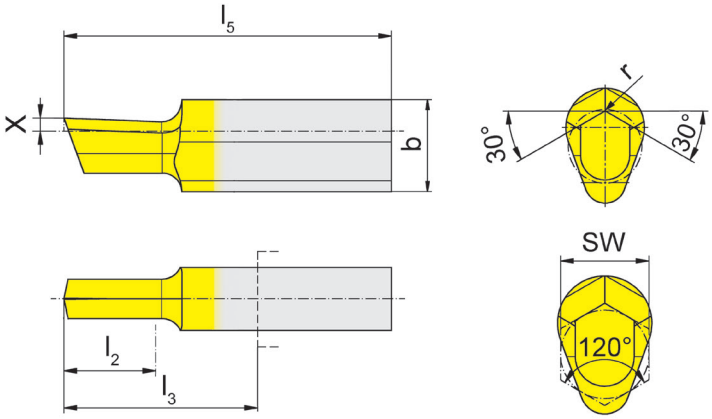
Schneidplatte
Insert

N105/N110



Innensechskant ab	Hexagon socket from	SW 2,0

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105
SB110

Innensechskant
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	b	l_5	l_2	l_3	r	X	SW	Grundbohrung Pilot ø	AN25
N105.SW20.20.01.B1	7	25	4,0	13	0,05	1,0	2,0	SW	▲
N105.SW25.25.01.B1	7	25	4,0	13	0,05	1,0	2,5 - 2,9	SW	▲
N105.SW30.30.01.B1	7	25	4,5	13	0,05	1,0	2,9 - 3,5	SW	▲
N105.SW35.35.01.B1	7	25	5,5	13	0,05	1,0	3,5 - 4,0	SW	▲
N105.SW40.40.01.B1	7	25	6,0	13	0,10	1,0	4,0 - 4,5	SW	▲
N105.SW45.45.01.B1	7	25	7,0	13	0,10	1,0	4,5 - 5,0	SW	▲
N105.SW56.56.01.B1	7	25	9,0	13	0,10	1,0	5,0 - 8,0	SW	▲
N105.SW80.80.01.B1	7	30	12,0	18	0,10	1,0	8,0 -10,0	SW+,01	▲
N110.SW14.14.03.B1	-	55	20,0	29	0,20	1,5	10,0 -14,0	SW+,01	▲
N110.SW16.16.04.B1	-	55	25,0	29	0,20	2,0	14,0-16,5/ 16,8 -18,0	SW+,01/ SW+0,2	▲

▲ ab Lager / ab Lager Δ 4 Wochen / 4 Wochen x auf Anfrage / auf Anfrage
● empfohlen / empfohlen
o bedingt einsetzbar / bedingt einsetzbar
- nicht geeignet / nicht geeignet
unbeschichtete HM-Sorten / unbeschichtete HM-Sorten
beschichtete HM-Sorten / beschichtete HM-Sorten
bestückt/Cermet / bestückt/Cermet

P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

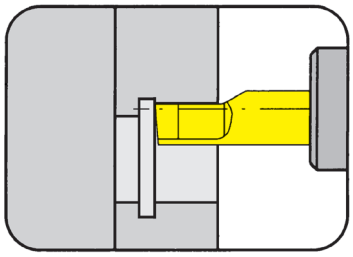
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

X

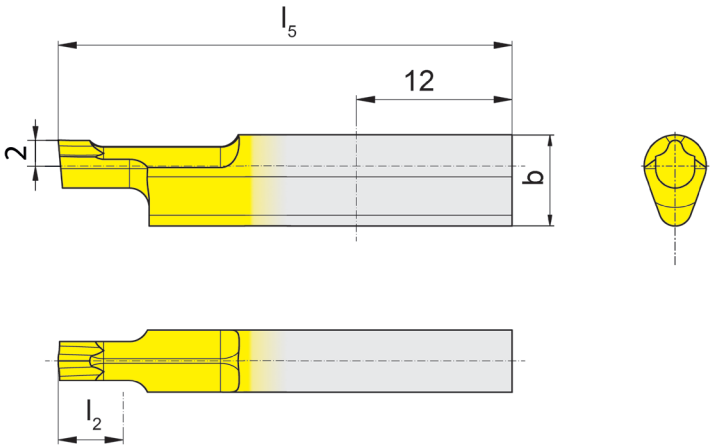
Schneidplatte
Insert

N105



Torx ab	Torx from	T15

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type B105

Torx

Bestellnummer Part number	Torx	b	l_5	l_2	AN25
N105.TX15.24.03.B1	T15	7	35	4	▲
N105.TX20.28.03.B1	T20	7	35	4	▲
N105.TX25.32.03.B1	T25	7	35	5	▲
N105.TX30.40.03.B1	T30	7	35	5	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

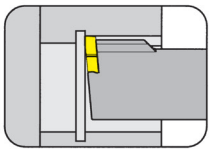
	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

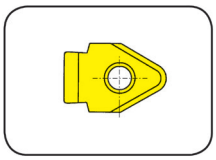
X

Klemmhalter
Toolholder
SH117/SHM117/
H117



Seite/Page
X30-X39

Schneidplatte
Insert
S117



Seite/Page
X40-X53

117

Klemmhalter mit Schneidplatten

Bohrungs-Ø ab 14 mm

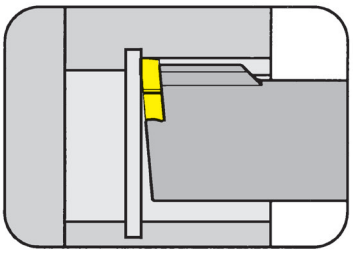
Toolholder with Inserts

Bore Ø from 14 mm

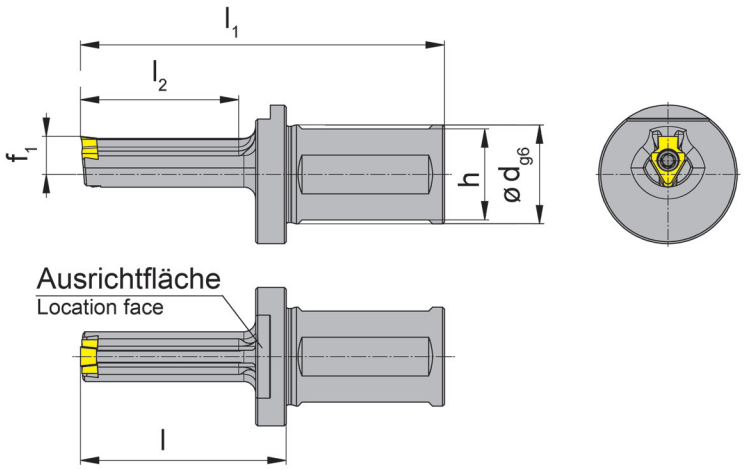
X

Klemmhalter
Toolholder

SH117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	d	h	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	Form Form
SH117.1425.1.3.08	25	23	32	82	20	14	9,6	G
SH117.1425.1.08	25	23	42	92	30	14	9,6	F
SH117.1425.2.08	25	23	52	102	40	14	9,6	F
SH117.1725.1.10	25	23	53	103	40	17	9,5	A
SH117.1725.2.10	25	23	68	118	55	17	9,5	A
SH117.0025.1.10	25	23	63	113	50	22	12,0	B
SH117.0025.2.10	25	23	83	133	70	22	12,0	B
SH117.3032.1.16	32	30	63	123	50	30	16,5	C
SH117.3032.2.16	32	30	88	148	75	30	16,5	C
SH117.3032.3.16	32	30	113	173	100	30	16,5	C
SH117.0032.1.16	32	30	63	123	50	38	22,0	D
SH117.0032.2.16	32	30	88	148	75	38	22,0	D
SH117.0032.3.16	32	30	113	173	100	38	22,0	D
SH117.4032.1.16	32	30	63	123	50	40	21,5	E
SH117.4032.2.16	32	30	88	148	75	40	21,5	E
SH117.4032.3.16	32	30	113	173	100	40	21,5	E

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

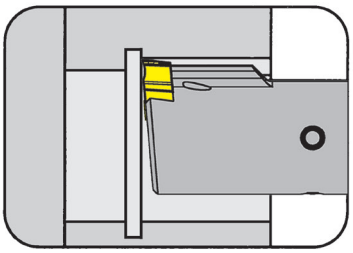
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SH117...08	**030.3509.T15P**	**T15PQ**
SH117...10	**4.09T15P**	**T15PQ**
SH117...16	**5.12T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

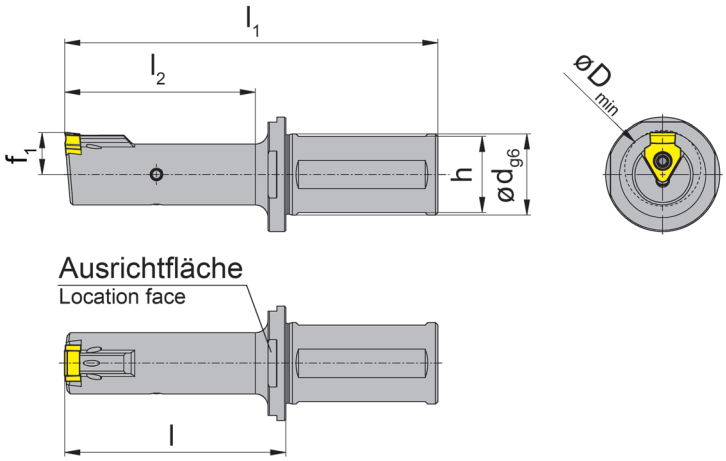
SH117/SHM117

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm

Schaftmaterial SH117: Stahl / Schaftmaterial SHM117: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank SH117: Steel / Material of shank SHM117: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	h	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	Form Form
SH117.1425.1.3.08.IK	25	23	32	82	20	14	9,6	G
SH117.1425.1.08.IK	25	23	42	92	30	14	9,6	F
SH117.1425.2.08.IK	25	23	52	102	40	14	9,6	F
SH117.1725.1.10.IK	25	23	53	103	40	17	9,5	A
SH117.1725.2.10.IK	25	23	68	118	55	17	9,5	A
SH117.0025.1.10.IK	25	23	63	113	50	22	12,0	B
SH117.0025.2.10.IK	25	23	83	133	70	22	12,0	B
SH117.3032.1.16.IK	32	30	63	123	50	30	16,5	C
SH117.3032.2.16.IK	32	30	88	148	75	30	16,5	C
SH117.3032.3.16.IK	32	30	113	173	100	30	16,5	C
SH117.0032.1.16.IK	32	30	63	123	50	38	22,0	D
SH117.0032.2.16.IK	32	30	88	148	75	38	22,0	D
SH117.0032.3.16.IK	32	30	113	173	100	38	22,0	D
SHM117.1416.3.08	16	15	65	105	55	14	9,6	F

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

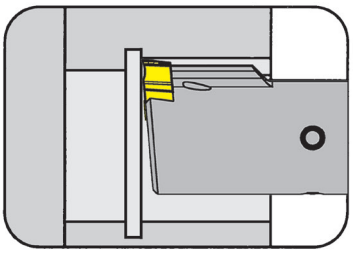
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.
Der Kühlmittelanschluss G1/8 ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant supply G1/8 is not included - separate order required!

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SHM117...08.IK	**030.3509.T15P**	**T15PQ**
SH117...10.IK	**4.09T15P**	**T15PQ**
SH117...16.IK	**5.12T20P**	**T20PQ**
SHM117.1416.3.08	**030.350P.0709**	**T15PQ**

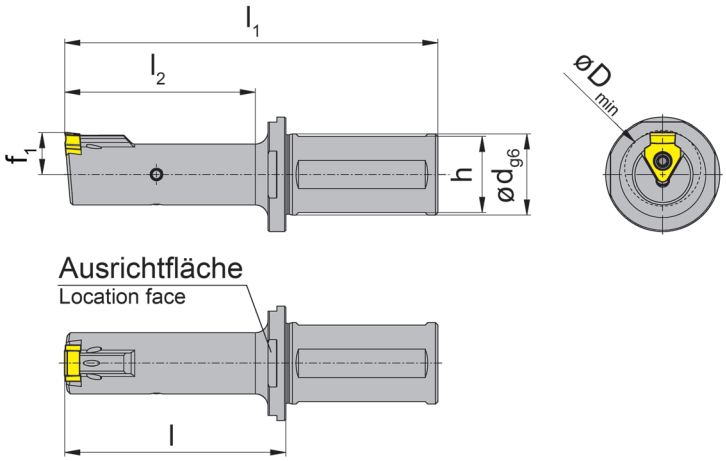
Klemmhalter
Toolholder

SH117
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm

Schaftmaterial SH117: Stahl / Schaftmaterial SHM117: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank SH117: Steel / Material of shank SHM117: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	h	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	Form Form
SH117.4032.1.16.IK	32	30	63	123	50	40	21,5	E
SH117.4032.2.16.IK	32	30	88	148	75	40	21,5	E
SH117.4032.3.16.IK	32	30	113	173	100	40	21,5	E
SH117.4032.2.20.IK	32	30	113	173	100	40	21,0	H
SH117.4032.3.20.IK	32	30	163	223	150	40	21,0	H
SH117.5040.2.20.IK	40	38	115	175	100	50	26,5	I
SH117.5040.3.20.IK	40	38	165	225	150	50	26,5	I

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Der Kühlmittelanschluss G1/8 ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant supply G1/8 is not included - separate order required!

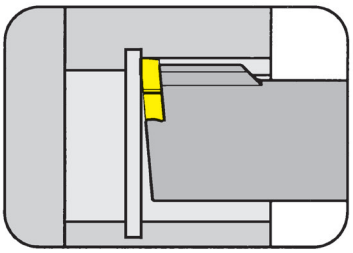
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SH117.4032...	**5.12T20P**	**T20PQ**
SH117...	**6.17 T20P**	**T20PQ**

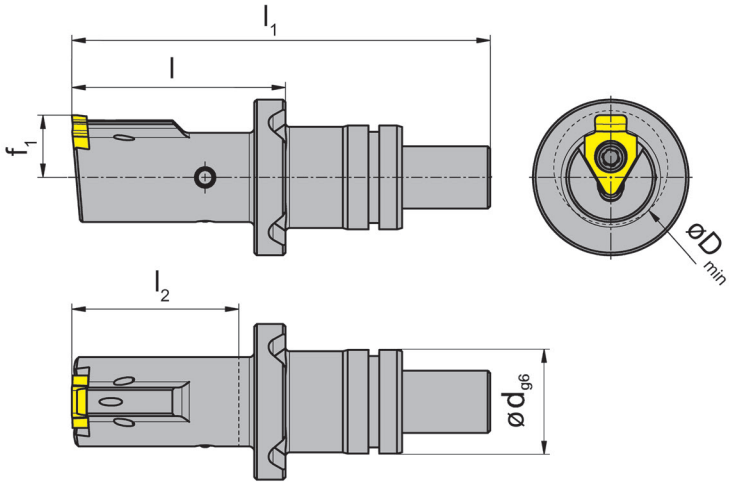
Klemmhalter
Toolholder

SH117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm

nur für Nutstoßgeräte EWSP20, BENZ LinA 4.0 mit IK
only usable for broaching devices EWSP20, BENZ LinA 4.0 with IK



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	d	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	Form Form
SH117.1420.E5.08.IK	20	42,5	82,0	32	14	9,6	F
SH117.1720.E5.10.IK	20	41,0	80,5	32	17	9,5	A
SH117.1720.E6.10.IK	20	60,0	99,5	51	17	9,5	A
SH117.2220.E5.10.IK	20	41,0	80,5	32	22	12,0	B
SH117.2220.E6.10.IK	20	60,0	99,5	51	22	12,0	B

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

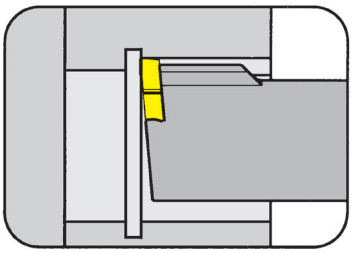
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SH117.1420.E5.08.IK	**030.3509.T15P**	**T15PQ**
SH117...	**4.09T15P**	**T15PQ**

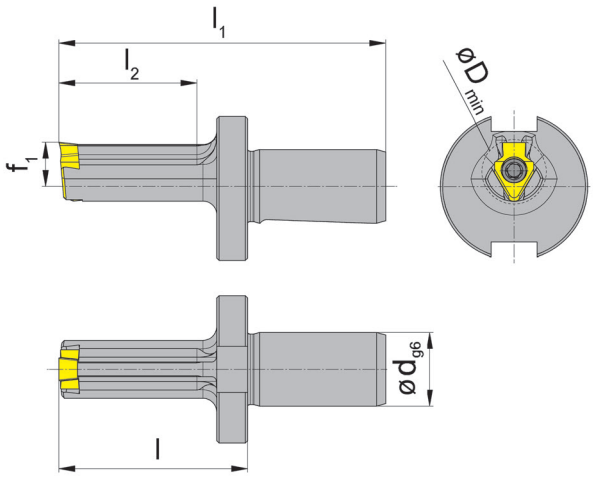
Klemmhalter
Toolholder

SH117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm

nur für Nutstoßgeräte EWS-Slot, BENZ LinA
only usable for broaching devices EWS-Slot, BENZ LinA



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

außen und innen
external and internal

Bestellnummer Part number	d	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	Form Form
SH117.1416.E1.08	16	46	76	35	14	9,6	F
SH117.1716.E0.10	16	31	61	20	17	9,5	A
SH117.1716.E1.10	16	43	73	35	17	9,5	A
SH117.1716.E2.10	16	51	81	40	17	9,5	A
SH117.1716.E3.10	16	64	94	53	17	9,5	A
SH117.0016.E1.10	16	43	73	35	22	12,0	B
SH117.0016.E2.10	16	51	81	40	22	12,0	B
SH117.0016.E3.10	16	64	94	53	22	12,0	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

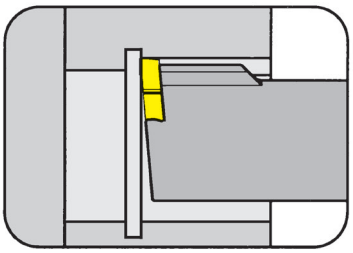
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SH117.1416.E1.08	**030.3509.T15P**	**T15PQ**
SH117...	**4.09T15P**	**T15PQ**

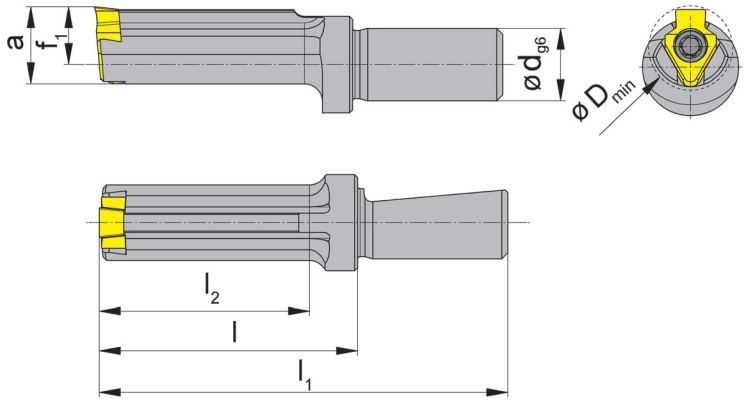
Klemmhalter
Toolholder

SH117/H117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm

für Nutstoßgerät Firma Schwarzer
for broaching device Schwarzer



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	d	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	a	Form Form
SH117.1412.S1.08	12	33	58	25	14	9,6	12,80	F
SH117.1412.S2.08	12	43	68	35	14	9,6	12,80	F
H117.1712.1439	12	33	58	25	17	9,5	16,00	A
H117.1712.1407	12	43	68	35	17	9,5	16,00	A
H117.2212.1441	12	33	58	25	22	12,0	20,75	B
H117.2212.1442	12	43	68	35	22	12,0	20,75	B
H117.3012.1440	12	33	58	25	30	16,5	28,50	C
H117.3012.1419	12	43	68	35	30	16,5	28,50	C

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

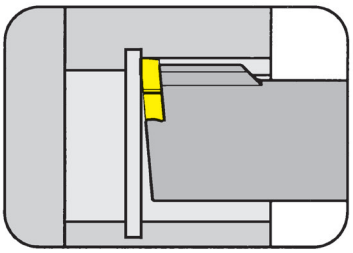
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SH117.1412....	**030.3509.T15P**	**T15PQ**
H117...	**4.09T15P**	**T15PQ**
H117.3012.1...	**5.12T20P**	**T20PQ**

Klemmhalter
Toolholder

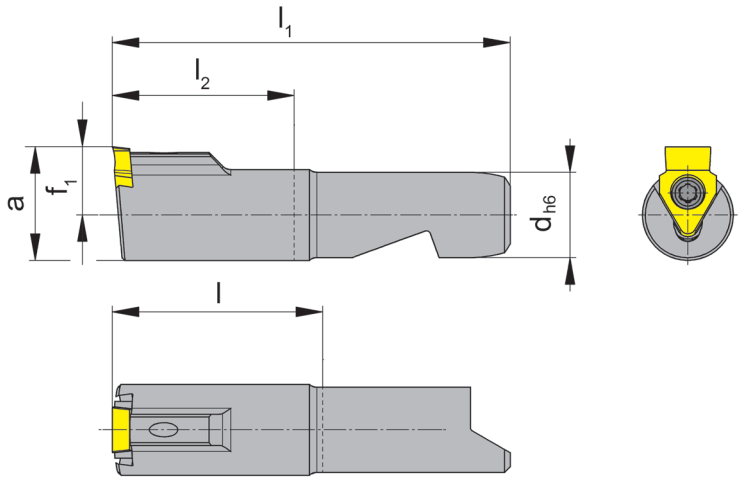
SH117

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm

für Nutstoßgerät Firma Schwarzer „2in1“
for broaching device Schwarzer „2in1“



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	d	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	a	Form Form
SH117.0932.S.08	15	37	70	32	14	9,6	12,8	F
SH117.0932.S.10	15	37	70	32	17	9,5	16,0	A
SH117.1532.S.10	15	37	70	32	22	12,0	20,0	B
SH117.1538.S.16	15	43	76	38	30	15,0	24,0	C
SH117.1544.S.16	15	49	82	44	30	15,0	24,0	C

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

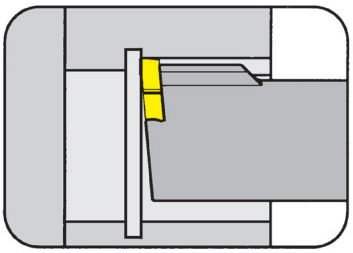
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SH117.0932.S.08	**030.3509.T15P**	**T15PQ**
SH117...10	**4.09T15P**	**T15PQ**
SH117....16	**5.12T20P**	**T20PQ**

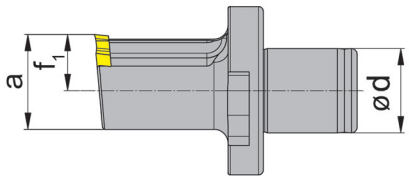
Klemmhalter
Toolholder

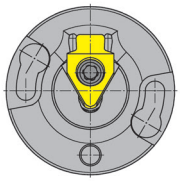
SH117

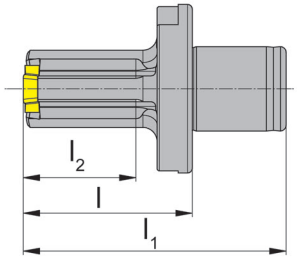


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	22 mm

für Nutstoßgerät AP2R/AP3R
for broaching device AP2R/AP3R







für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	d	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	a	Form Form
SH117.2218.A1.10	18	36	56	24	22	12	20,25	B

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

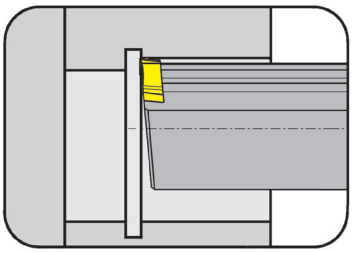
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SH117.2218.A1.10	**4.09T15P**	**T15PQ**

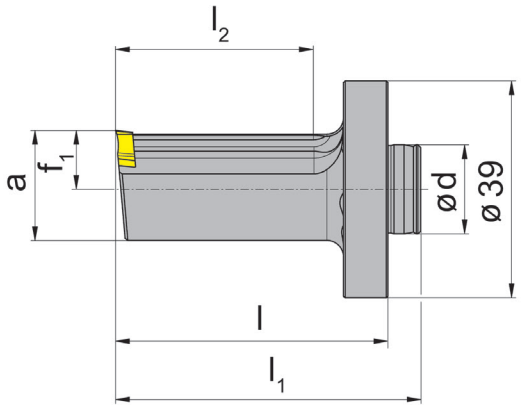
Klemmhalter
Toolholder

SH117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	17 mm

für WTO Stoßeinheit
for broaching device WTO



für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Bestellnummer Part number	d	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	a	Form Form
SH117.1716.W1.10	16	49	55	35	17	8,3	15,1	A
SH117.2216.W1.10	16	49	55	35	22	10,6	19,8	B
SH117.2616.W1.16	16	49	55	35	26	12,6	23,5	C

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

X

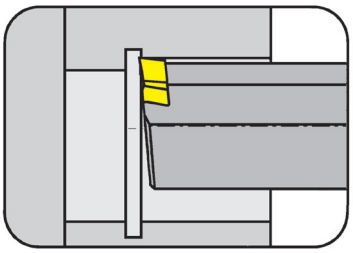
Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SH117...	**4.09T15P**	**T15PQ**
SH117.2616.W1.16	**5.12T20P**	**T20PQ**

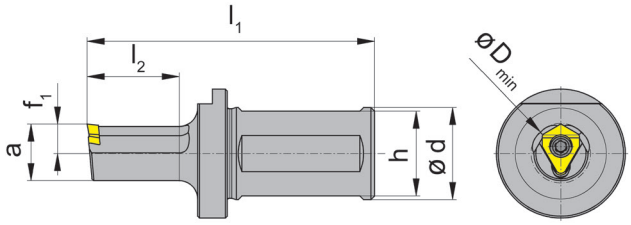
Nutstoßen - Innensechskant
Broaching - Hexagon Socket

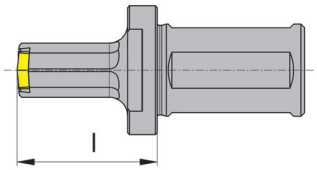
Klemmhalter
Toolholder

SH117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	11,5 mm





für Schneidplatte
for Insert

Typ S117
Type

Innensechskant
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	d	h	l	l_1	l_2	D_{min}	f_1	a	Schneidplatte Insert
SH117.1425.30.1.08.IK	25	23	33	83	20	14,2	6,75	13	S117.SW14.08...
SH117.1625.30.1.10.IK	25	23	38	88	25	16,2	7,75	15	S117.SW16.10...
SH117.2432.30.1.12.IK	32	30	43	103	30	11,5	24,30	22	S117.SW24.12...
SH117.3032.30.1.16.IK	32	30	53	113	40	30,5	14,50	28	S117.SW30.16...
SH117.1425.30.1.08	25	23	33	83	20	14,2	6,75	13	S117.SW14.08...
SH117.1625.30.1.10	25	23	38	88	25	16,2	7,75	15	S117.SW16.10...
SH117.2432.30.1.12	32	30	43	103	30	24,3	11,50	22	S117.SW24.12...
SH117.3032.30.1.16	32	30	53	113	40	30,3	14,50	28	S117.SW30.16...

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

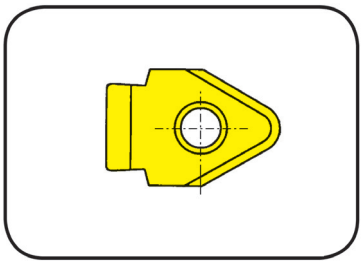
X

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Clamping Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SH117...08.IK	**030.3509.T15P**	**T15PQ**
SH117...	**4.09T15P**	**T15PQ**
SH117...16.IK	**5.12T20P**	**T20PQ**

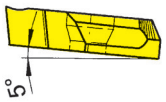
Schneidplatte
Insert

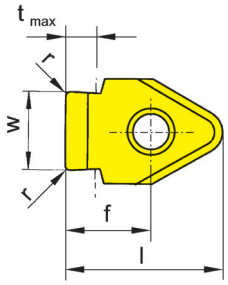
S117
Toleranzklasse C11
Tolerance grade C11



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	8,5 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	SH117
Type	SHM117
	H117

Längsnuten nach DIN138
Keyways according to DIN138

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form	AN45
S117.0310.04.08.A1	3	3,10	13	0,35	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0412.05.08.A1	4	4,12	13	0,50	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0612.09.10.A1	6	6,12	16	0,85	22	2,6	8,0	B	▲
S117.0713.11.10.A1	7	7,13	16	1,05	22	3,3	8,0	B	▲
S117.0813.11.10.A1	8	8,13	16	1,05	22	3,4	8,0	B	▲
S117.1013.11.14.A1	10	10,13	20,7	1,05	30	4,2	11,2	D	▲
S117.1215.14.14.A1	12	12,15	20,7	1,35	38	5,1	11,2	D	▲
S117.1215.18.14.A1	16	12,15	20,7	1,75	38	6,6	11,2	D	▲
S117.1215.23.14.A1	24	12,15	20,7	2,25	38	8,5	11,2	D	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

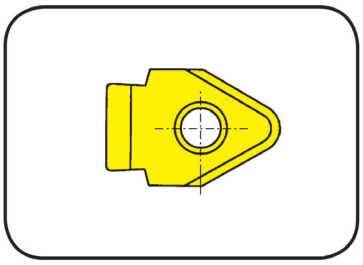
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

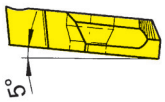
Schneidplatte
Insert

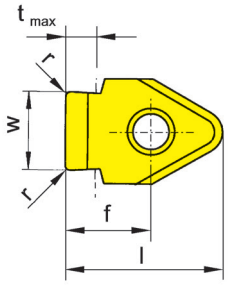
S117
Toleranzklasse D10
Tolerance grade D10



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	6,8 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SH117
Type SHM117
H117

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form	AN45
S117.0305.01.08.A1	3	3,05	13,0	0,12	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0407.01.08.A1	4	4,07	13,0	0,12	14	2,2	6,0	F	▲
S117.0507.02.08.A1	5	5,07	13,0	0,20	14	2,9	6,0	F	▲
S117.0507.02.10.A1	5	5,07	14,5	0,20	14	2,8	6,5	A	▲
S117.0607.02.10.A1	6	6,07	14,5	0,20	17	3,5	6,5	A	▲
S117.0808.02.10.A1	8	8,08	16,0	0,20	22	4,3	8,0	B	▲
S117.1008.03.14.A1	10	10,08	20,7	0,30	30	4,4	11,2	C	▲
S117.1210.03.14.A1	12	12,10	20,7	0,30	38	5,9	11,2	D	▲
S117.1410.03.16.A1	14	14,10	20,7	0,30	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

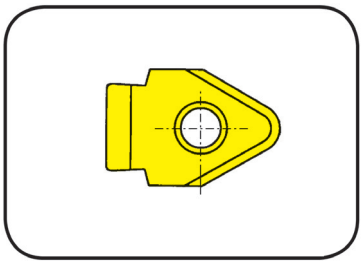
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

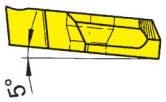
Schneidplatte
Insert

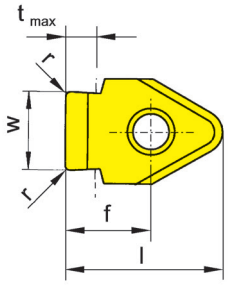
S117
Toleranzklasse H9
Tolerance grade H9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	6,8 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SH117
Type SHM117
H117

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form	AN45
S117.0302.01.08.A1	3	3,02	13,0	0,12	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0402.01.08.A1	4	4,02	13,0	0,12	14	2,2	6,0	F	▲
S117.0502.02.08.A1	5	5,02	13,0	0,20	14	2,9	6,0	F	▲
S117.0502.02.10.A1	5	5,02	14,5	0,20	17	2,8	6,5	A	▲
S117.0602.02.10.A1	6	6,02	14,5	0,20	17	3,5	6,5	A	▲
S117.0803.02.10.A1	8	8,03	16,0	0,20	22	4,3	8,0	B	▲
S117.1003.03.14.A1	10	10,03	20,7	0,30	30	4,4	11,2	C	▲
S117.1203.03.14.A1	12	12,04	20,7	0,30	38	5,9	11,2	D	▲
S117.1403.03.16.A1	14	14,04	20,7	0,30	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

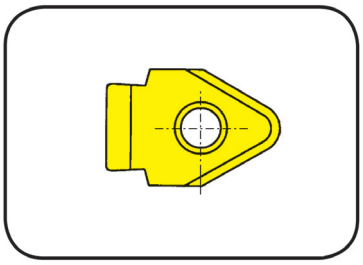
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

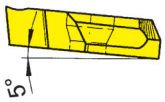
Schneidplatte
Insert

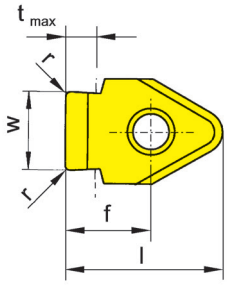
S117
Toleranzklasse P9
Tolerance grade P9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	6,8 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	SH117
Type	SHM117
	H117

Längsnuten nach DIN6885
Keyways according to DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form	AN45
S117.0298.01.08.A1	3	2,99	13,0	0,12	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0397.01.08.A1	4	3,98	13,0	0,12	14	2,2	6,0	F	▲
S117.0497.02.08.A1	5	4,98	13,0	0,20	14	2,9	6,0	F	▲
S117.0497.02.10.A1	5	4,98	14,5	0,20	17	2,8	6,5	A	▲
S117.0597.02.10.A1	6	5,98	14,5	0,20	17	3,5	6,5	A	▲
S117.0796.02.10.A1	8	7,98	16,0	0,20	22	4,3	8,0	B	▲
S117.0996.03.14.A1	10	9,98	20,7	0,30	30	4,4	11,2	C	▲
S117.1196.03.14.A1	12	11,97	20,7	0,30	38	5,9	11,2	D	▲
S117.1396.03.16.A1	14	13,97	20,7	0,30	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

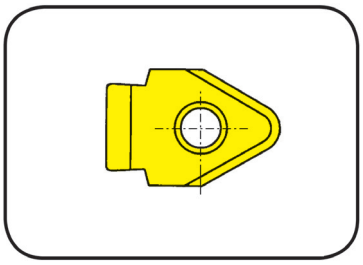
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

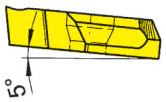
Schneidplatte
Insert

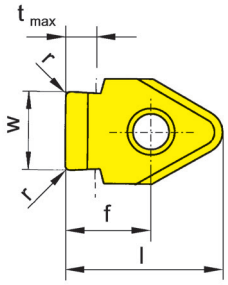
S117
Toleranzklasse JS9
Tolerance grade JS9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	8,5 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: SH117, SHM117, H117

Längsnuten nach DIN6885
Keyways according to DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form	AN45
S117.0300.01.08.A1	3	3,01	13,0	0,12	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0400.01.08.A1	4	4,01	13,0	0,12	14	2,2	6,0	F	▲
S117.0500.02.08.A1	5	5,01	13,0	0,20	14	2,9	6,0	F	▲
S117.0500.02.10.A1	5	5,01	14,5	0,20	17	2,8	6,5	A	▲
S117.0600.02.10.A1	6	6,01	14,5	0,20	17	3,5	6,5	A	▲
S117.0800.02.10.A1	8	8,01	16,0	0,20	22	4,3	8,0	B	▲
S117.1000.03.14.A1	10	10,01	20,7	0,30	30	4,4	11,2	C	▲
S117.1200.03.14.A1	12	12,01	20,7	0,30	38	5,9	11,2	D	▲
S117.1200.05.14.A1	12	12,00	20,7	0,50	38	8,5	11,2	D	▲
S117.1400.03.16.A1	14	14,01	20,7	0,30	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

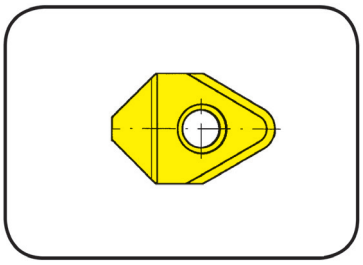
HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Schneidplatte S117.1200.05.14 ist Nw **ab**12 mm!
Note:
Insert S117.1200.05.14 = Nw **from** 12 mm!
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

X

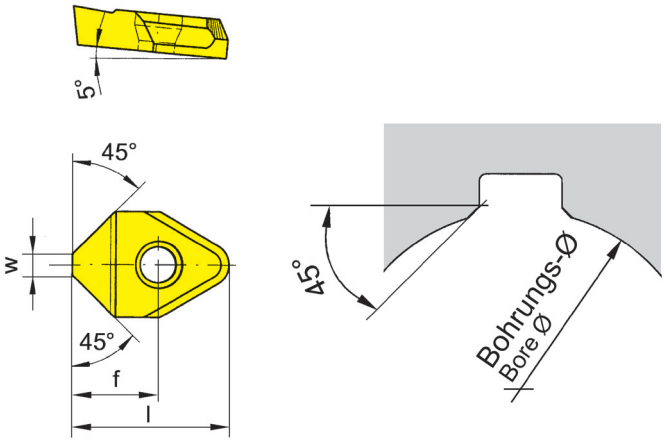
Schneidplatte
Insert

S117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: SH117, SHM117, H117

Fasen
Chamfering

Bestellnummer Part number	w	l	D_{min}	f	Form Form	AN45
S117.1545.10.A1	1,5	16,0	17	8,0	A	▲
S117.2445.08.A1	2,4	13,0	14	6,0	F	▲
S117.3045.10.A1	3,0	16,0	22	8,0	B	▲
S117.6045.14.A1	6,0	20,7	30	11,2	C/D	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

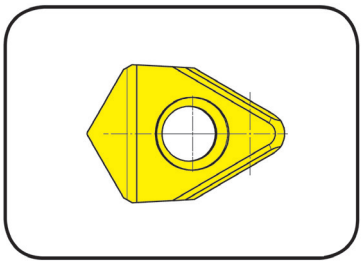
HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

X

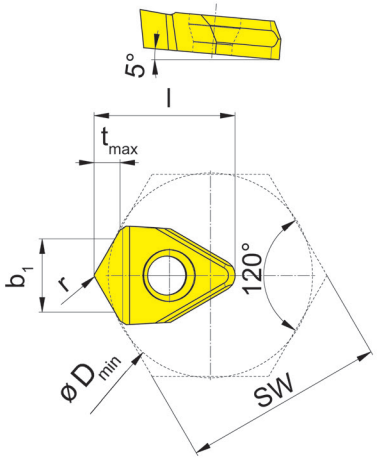
Schneidplatte
Insert

S117



Innensechskant	Hexagon socket	SW14 - SW36

Empfehlung für: Nutstoßaggregate
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: SH117, SHM117, H117

Innensechskant
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	SW	b_1	l	r	D_{min}	t_{max}	Klemmhalter Toolholder	AN45
S117.SW14.08.A1	14-16	4,94-5,80	13,0	0,2	14,2-16,2	1,9	SH117.1425.30.1.08	▲
S117.SW16.10.A1	16-22	5,80-8,43	14,0	0,2	16,2-22,2	2,5	SH117.1625.30.1.10	▲
S117.SW24.12.A1	24-27	8,70-10,00	17,0	0,3	24,3-27,3	3,0	SH117.2432.30.1.12	▲
S117.SW30.16.A1	30-36	11,32-13,97	20,7	0,3	30,3-36,3	4,2	SH117.3032.30.1.16	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

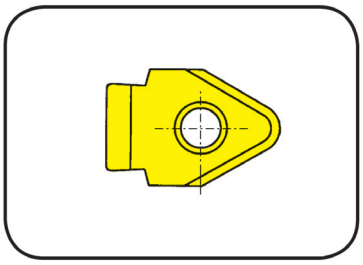
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

X

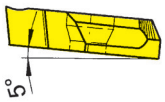
Schneidplatte
Insert

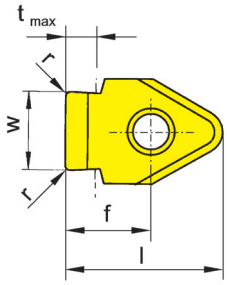
S117
Toleranzklasse C11
Tolerance grade C11



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	8,5 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	SH117
Type	SHM117
	H117

Längsnuten nach DIN138
Keyways according to DIN138

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form	AN45
S117.0310.04.08.B1	3	3,10	13,0	0,35	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0412.05.08.B1	4	4,12	13,0	0,50	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0612.09.10.B1	6	6,12	16,0	0,85	22	2,6	8,0	B	▲
S117.0713.11.10.B1	7	7,13	16,0	1,05	22	3,3	8,0	B	▲
S117.0813.11.10.B1	8	8,13	16,0	1,05	22	3,4	8,0	B	▲
S117.1013.11.14.B1	10	10,13	20,7	1,05	30	4,2	11,2	D	▲
S117.1215.14.14.B1	12	12,15	20,7	1,35	38	5,1	11,2	D	▲
S117.1215.18.14.B1	16	12,15	20,7	1,75	38	6,6	11,2	D	▲
S117.1215.23.14.B1	24	12,15	20,7	2,25	38	8,5	11,2	D	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

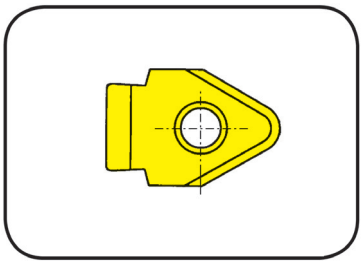
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

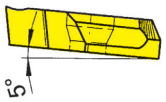
Schneidplatte
Insert

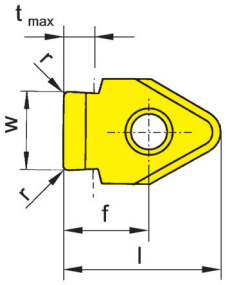
S117
Toleranzklasse D10
Tolerance grade D10



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	7,8 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SH117
Type SHM117
H117

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form		AN45
S117.0305.01.08.B1	3	3,05	13,0	0,12	14	2,0	6,0	G		▲
S117.0407.01.08.B1	4	4,07	13,0	0,12	14	2,2	6,0	F		▲
S117.0507.02.08.B1	5	5,07	13,0	0,20	14	2,9	6,0	F		▲
S117.0507.02.10.B1	5	5,07	14,5	0,20	17	2,8	6,5	A		▲
S117.0607.02.10.B1	6	6,07	14,5	0,20	17	3,5	6,5	A		▲
S117.0808.02.10.B1	8	8,08	16,0	0,20	22	4,3	8,0	B		▲
S117.1008.03.14.B1	10	10,08	20,7	0,30	30	4,4	11,2	C		▲
S117.1210.03.14.B1	12	12,10	20,7	0,30	38	5,9	11,2	D		▲
S117.1410.03.16.B1	14	14,10	20,7	0,30	40	6,8	11,2	E		▲
S117.1610.03.18.B1	16	16,10	26,8	0,30	40	6,8	15,4	H		▲
S117.1810.03.20.B1	18	18,10	26,8	0,30	50	7,8	15,6	I		▲
S117.2012.05.20.B1	20	20,12	26,8	0,50	50	8,5	15,6	I		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

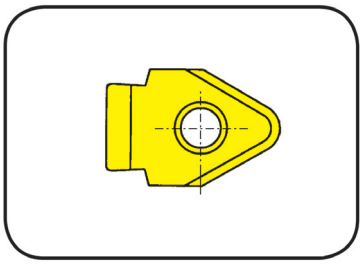
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

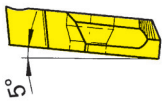
Schneidplatte
Insert

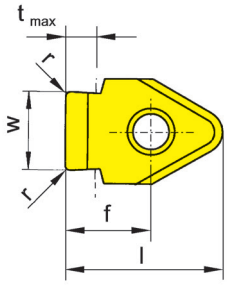
S117
Toleranzklasse H9
Tolerance grade H9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	6,8 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SH117
Type SHM117
H117

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form	AN45
S117.0302.01.08.B1	3	3,02	13,0	0,12	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0402.01.08.B1	4	4,02	13,0	0,12	14	2,2	6,0	F	▲
S117.0502.02.08.B1	5	5,02	13,0	0,20	14	2,9	6,0	F	▲
S117.0502.02.10.B1	5	5,02	14,5	0,20	17	2,8	6,5	A	▲
S117.0602.02.10.B1	6	6,02	14,5	0,20	17	3,5	6,5	A	▲
S117.0803.02.10.B1	8	8,03	16,0	0,20	22	4,3	8,0	B	▲
S117.1003.03.14.B1	10	10,03	20,7	0,30	30	4,4	11,2	C	▲
S117.1203.03.14.B1	12	12,04	20,7	0,30	38	5,9	11,2	D	▲
S117.1403.03.16.B1	14	14,04	20,7	0,30	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

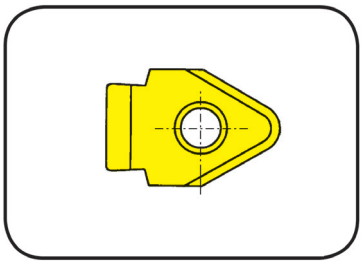
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

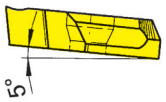
Schneidplatte
Insert

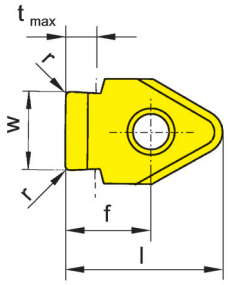
S117
Toleranzklasse P9
Tolerance grade P9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	6,8 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SH117
Type SHM117
H117

Längsnuten nach DIN6885
Keyways according to DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form	AN45
S117.0298.01.08.B1	3	2,99	13,0	0,12	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0397.01.08.B1	4	3,98	13,0	0,12	14	2,2	6,0	F	▲
S117.0497.02.08.B1	5	4,98	13,0	0,20	14	2,9	6,0	F	▲
S117.0497.02.10.B1	5	4,98	14,5	0,20	17	2,8	6,5	A	▲
S117.0597.02.10.B1	6	5,98	14,5	0,20	17	3,5	6,5	A	▲
S117.0796.02.10.B1	8	7,98	16,0	0,20	22	4,3	8,0	B	▲
S117.0996.03.14.B1	10	9,98	20,7	0,30	30	4,4	11,2	C	▲
S117.1196.03.14.B1	12	11,97	20,7	0,30	38	5,9	11,2	D	▲
S117.1396.03.16.B1	14	13,97	20,7	0,30	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

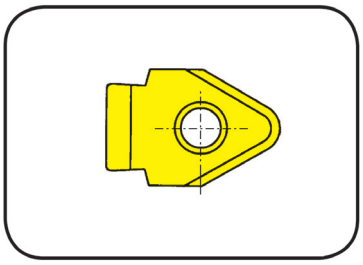
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

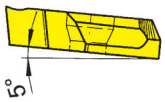
Schneidplatte
Insert

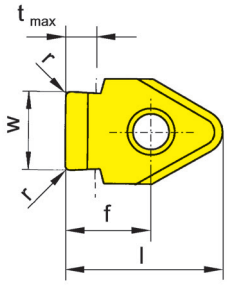
S117
Toleranzklasse JS9
Tolerance grade JS9



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	8,5 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	SH117
Type	SHM117
	H117

Längsnuten nach DIN6885
Keyways according to DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	D_{min}	t_{max}	f	Form Form	AN45
S117.0300.01.08.B1	3	3,01	13,0	0,12	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0400.01.08.B1	4	4,01	13,0	0,12	14	2,2	6,0	F	▲
S117.0500.02.08.B1	5	5,01	13,0	0,20	14	2,9	6,0	F	▲
S117.0500.02.10.B1	5	5,01	14,5	0,20	17	2,8	6,5	A	▲
S117.0600.02.10.B1	6	6,01	14,5	0,20	17	3,5	6,5	A	▲
S117.0800.02.10.B1	8	8,01	16,0	0,20	22	4,3	8,0	B	▲
S117.1000.03.14.B1	10	10,01	20,7	0,30	30	4,4	11,2	C	▲
S117.1200.03.14.B1	12	12,01	20,7	0,30	38	5,9	11,2	D	▲
S117.1200.05.14.B1	12	12,00	20,7	0,50	38	8,5	11,2	D	▲
S117.1400.03.16.B1	14	14,01	20,7	0,30	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

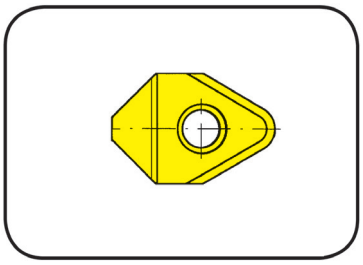
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Schneidplatte S117.1200.05.14 ist Nw **ab**12 mm!
Note:
Insert S117.1200.05.14 = Nw **from** 12 mm!
Bestellhinweis:
Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.
Ordering note:
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

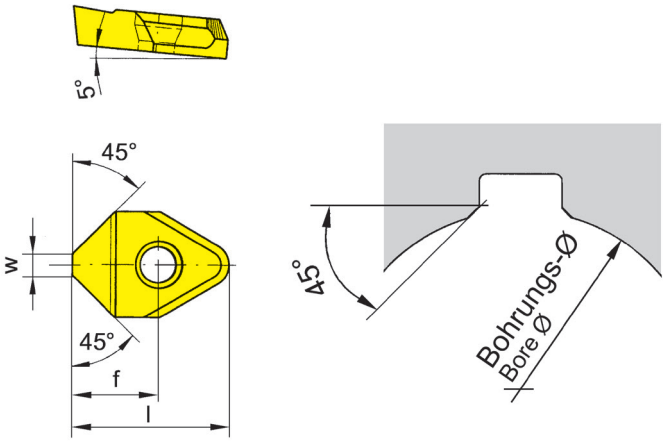
Schneidplatte
Insert

S117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: SH117, SHM117, H117

Fasen
Chamfering

Bestellnummer Part number	w	l	D_{min}	f	Form Form	AN45
S117.1545.10.B2	1,5	16	17	8,0	A	▲
S117.2445.08.B2	2,4	13	14	6,0	F	▲
S117.3045.10.B2	3,0	16	22	8,0	B	▲
S117.6045.14.B2	6,0	21	30	11,2	C/D	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

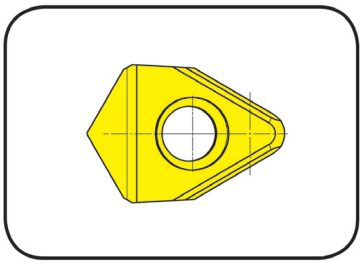
HM-Sorten
Carbide grades

Hinweis:
Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A
Note:
The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

X

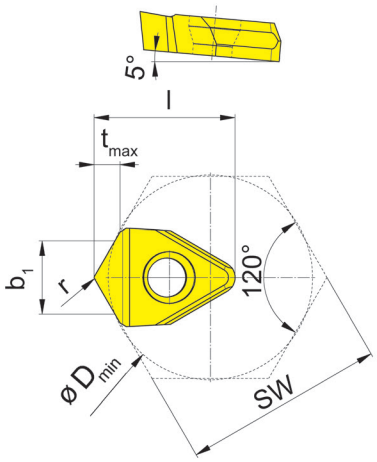
Schneidplatte
Insert

S117



Innensechskant	Hexagon socket	SW14 - SW36

Empfehlung für: konventionelles Stoßen
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type: SH117, SHM117, H117

Innensechskant
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	SW	b_1	l	r	D_{min}	t_{max}	Klemmhalter Toolholder	AN45
S117.SW14.08.B2	14-16	4,94-5,80	13,0	0,2	14,2-16,2	1,9	SH117.1425.30.1.08	▲
S117.SW16.10.B2	16-22	5,80-8,43	14,0	0,2	16,2-22,2	2,5	SH117.1625.30.1.10	▲
S117.SW24.12.B2	24-27	8,70-10,00	17,0	0,3	24,3-27,3	3,0	SH117.2432.30.1.12	▲
S117.SW30.16.B2	30-36	11,32-13,97	20,7	0,3	30,3-36,3	4,2	SH117.3032.30.1.16	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AN45
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

X

Tipps und Tricks

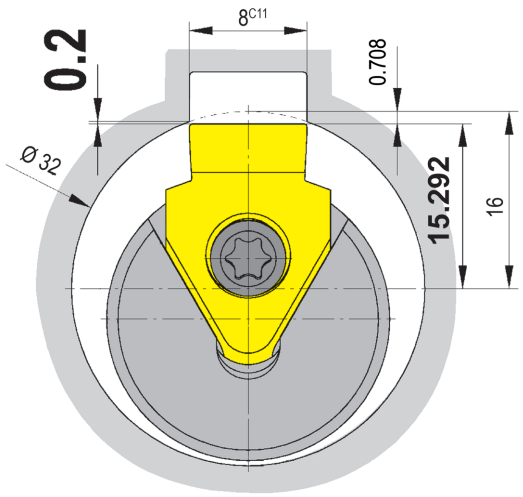
- Am Nutende einer Sackbohrung muss eine Stoßauslaufnut oder ein Freistich vorhanden sein.
- Heben Sie das Werkzeug beim Rückhub an.
- Eine Kühlmittelzufuhr von Emulsionen oder Öl in der Bohrung, ist von entscheidendem Vorteil. Hierdurch werden die Späne aus der Bohrung gespült. Auch der Schmiereffekt des Kühlmediums hat sich bei fast allen Anwendungen positiv auf die Oberflächenbeschaffenheit der Nut und die Standzeit ausgewirkt.
- Wenn möglich sollte oben (Position 12 Uhr) gestoßen werden, damit der Stoßzyklus nicht durch anfallende Späne beeinträchtigt wird.
- Vorsicht bei beengten Bohrungen! Kollisionsgefahr am Rücken!
- Messen Sie das Werkzeug korrekt aus. Beachten Sie das Anstellmaß beim Programmieren des ersten Hubes.

Application Tips:

- It is important to use a machine with mechanical spindle lock.
- The use of proper coolant is key to a good surface finish, long tool life as well as chip evacuation.
- A relief groove or the possibility for a "ramp down" exit out of the cut is necessary at the end of the broached groove.
- Setting of the tool if very important. Double check the component diameter before taking the first pass.
- The tool should be set at the 12 o'clock position to ensure that chips fall away from the groove.
- Take an accurate measurement of the insert and program the dimension into the machine tool parameter.
- Position the tool at the start position of the first stroke and program a stop to perform a visual check to assure a collision free first pass of the tool.

Bearbeitungsbeispiel:
Bohrungs-Ø 32 mm, Nutbreite 8 mm:
Bei einem Bohrungsradius von 16 mm und einer Sicherheit von 0,2 mm an den Eckradien der Schneidplatte muss das Werkzeug in der X-Achse auf Anstellmaß 15,292 mm (bzw. X 30,584) eingestellt werden, um einen kollisionsfreien Hub zu gewährleisten.

Machining example:
Bore diameter 32 mm, groove width 8 mm:
At a radius of 16 mm and with a clearance of 0,2 mm for safety at the r 0,2 mm corner radii, the tool has to be set at 15,292 mm in X-axis to avoid any collision at the beginning of the process.



Berechnung Anstellmaß b_1:
Calculation of the start position b_1:

$c^2 = a^2 + b^2$

$b^2 = c^2 - a^2$

$b = \sqrt{c^2 - a^2}$

$b = \sqrt{16^2 - 4^2}$

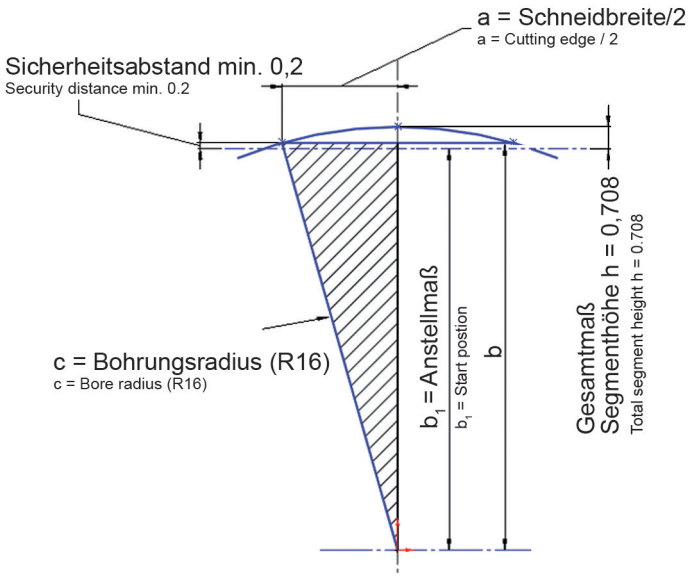
$b = 15{,}491933$

b_1 = b - Sicherheitsabstand
Clearance distance

$b_1 = 15{,}492 - 0{,}2 = 15{,}292$ mm

→ ergibt einen Anstell-Ø von 30,584 mm

→ equals as a start position at Ø 30.584 mm



X

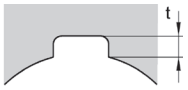
Anzugsmomente
Torque of Screws

Typ type	Schraube Screw	M_d Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
SB105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
SB110	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
SH117...08	030.3509.T15P	3,5	T15PQ	DT15PK
SH117...10/...12	4.09T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
SH117...16	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
SHM117...08	030.3509.T15P	3,5	T15PQ	DT15PK

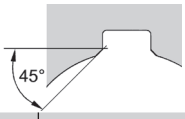
Übersicht SB105/SB110 - Halter zur Direktaufnahme in Revolver oder Spindel
Summary SB105/SB110 - Holder can be located directly in the turret or m/c spindle

Abmessungen DIN
Dimensions DIN

Nutstoßen
Broaching



Fasen
Chamfering



Breite Width	Toleranz Tolerance	D_{min}	t	Schneidplatten Inserts **N105...A2/...B1**	l_2	Klemmhalter Toolholder	Schneidplatten Inserts **N105...A1.../B1**	Klemmhalter Toolholder
2	C11	8	1,0	N105.0210.2.08	12			
3	C11	10	1,8	N105.0310.2.10	12	SB105.0020.1.01 SB105.0025.1.01	N105.4545.2.6	SB105.0020.1.01 SB105.0025.1.01
3	C11	13	1,8	N105.0310.2.13	12			
4	C11	16	2,0	N105.0410.2.16	12			
4	C11	16	2,0	N110.0202.05.04	25	SB110.0025.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0025.1.02
4	C11	16	2,0	N110.0410.05.07	40	SB110.0032.1.02	N110.4545.7.9	SB110.0032.1.02
5	C11	-	-	N110.0510.05.04	25	SB110.0025.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0025.1.02
5	C11	-	-	N110.0510.05.07	40	SB110.0032.1.02	N110.4545.7.9	SB110.0032.1.02
2	H9	6	1,1	N105.0202.01.01	12		N105.4545.2.6	SB105.0020.1.01
3	H9	8	1,5	N105.0302.01.01	12	SB105.0020.1.01		
4	H9	10	1,9	N105.0402.01.01	15	SB105.0025.1.01	N105.4545.3.6	SB105.0025.1.01
4	H9	10	1,9	N110.0402.02.04	25		N110.4545.4.9	
4	H9	10	1,9	N110.0402.02.07	40	SB110.0025.1.02	N110.4545.7.9	SB110.0025.1.02
5	H9	12	2,4	N110.0502.02.04	25	SB110.0032.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0032.1.02
5	H9	12	2,4	N110.0502.02.07	40		N110.4545.7.9	
2	P9	6	1,1	N105.0198.01.01	12		N105.4545.2.6	SB105.0020.1.01
3	P9	8	1,5	N105.0298.01.01	12	SB105.0020.1.01		
4	P9	10	1,9	N105.0397.01.01	15	SB105.0025.1.01	N105.4545.3.6	SB105.0025.1.01
4	P9	10	1,9	N110.0397.02.04	25		N110.4545.4.9	
4	P9	10	1,9	N110.0397.02.07	40	SB110.0025.1.02	N110.4545.7.9	SB110.0025.1.02
5	P9	12	2,4	N110.0497.02.04	25	SB110.0032.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0032.1.02
5	P9	12	2,4	N110.0497.02.07	40		N110.4545.7.9	
2	JS9	6	1,1	N105.0200.01.01	12			
3	JS9	8	1,5	N105.0300.01.01	12	SB105.0020.1.01	N105.4545.2.6	SB105.0020.1.01
4	JS9	10	1,9	N105.0400.01.01	15	SB105.0025.1.01		SB105.0025.1.01
4	JS9	10	1,9	N105.0400.02.01	15		N105.4545.3.6	
4	JS9	10	1,9	N110.0400.02.04	25		N110.4545.4.9	
4	JS9	10	1,9	N110.0400.02.07	40	SB110.0025.1.02	N110.4545.7.9	SB110.0025.1.02
5	JS9	12	2,4	N110.0500.02.04	25	SB110.0032.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0032.1.02
5	JS9	12	2,4	N110.0500.02.07	40		N110.4545.7.9	

X

Übersicht SH117/SHM117 - Halter zur Direktaufnahme in Revolver oder Spindel
Summary SH117 / SHM177 - Holder can be located directly in the turret or m/c spindle

Abmessungen DIN Dimensions DIN				Nutstoßen Broaching					Fasen Chamfering				
Breite Width	Toleranz Tolerance	D_{min}	t	Schneidplatten Inserts **S117...A1/...B1**	w	Klemmhalter Toolholder	Werkzeuglänge l_2 Tool length l_2 .1.	.2.	.3.	Schneidplatten Inserts **S117...A1/...B1**	Klemmhalter Toolholder	Werkzeuglänge l_2 Tool length l_2 .1.	.2.	.3.
3	C11	14	2,0	S117.0310.04.08	3,1	SH117.1425.1.3.08	20			S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30	40	55
4		14	2,1	S117.0412.05.08	4,12	SH/SHM117...08	30	40	55	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30	40	55
6		22	2,6	S117.0612.09.10	6,12	SH117.0025...10	50	70		S117.3045.10	SH117.0025...10	50	70	
7		27	3,3	S117.0713.11.10	7,13	SH117.0025...10	50	70		S117.3045.10	SH117.0025...10	50	70	
8		32	3,4	S117.0813.11.10	8,13	SH117.0025...10	50	70		S117.3045.10	SH117.0025...10	50	70	
10		40	4,2	S117.1013.11.14	10,13	SH117.0032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
12		50	5,1	S117.1215.14.14	12,15	SH117.0032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
16		70	6,6	S117.1215.18.14	12,15	SH117.0032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
24		100	8,5	S117.1215.23.14	12,15	SH117.0032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
3	H9	14	2,0	S117.0302.01.08	3,018	SH117.1425.1.3.08	20			S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
4		14	2,1	S117.0402.01.08	4,022	SH/SHM117...08	30	40	55	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
5		14	2,7	S117.0502.02.08	5,022	SH/SHM117...08	30	40	55	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
5		17	2,7	S117.0502.02.10	5,022	SH117.1725...10	40	55		S117.1545.10	SH117.1725...10	40	55	
6		17	3,4	S117.0602.02.10	6,022	SH117.1725...10	40	55		S117.1545.10	SH117.1725...10	40	55	
8		22	4,1	S117.0803.02.10	8,028	SH117.0025...10	50	70		S117.3045.10	SH117.0025...10	50	70	
10		30	4,2	S117.1003.03.14	10,028	SH117.3032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.3032...16	50	75	100
12		38	5,7	S117.1203.03.14	12,036	SH117.0032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
14		40	6,8	S117.1403.03.16	14,036	SH117.4032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
3	P9	14	2,0	S117.0298.01.08	2,99	SH117.1425.1.3.08	20			S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
4		14	2,1	S117.0397.01.08	3,98	SH/SHM117...08	30	40	55	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
5		14	2,7	S117.0497.02.08	4,98	SH/SHM117...08	30	40	55	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
5		17	2,7	S117.0497.02.10	4,98	SH117.1725...10	40	55		S117.1545.10	SH117.1725...10	40	55	
6		17	3,4	S117.0597.02.10	5,98	SH117.1725...10	40	55		S117.1545.10	SH117.1725...10	40	55	
8		22	4,1	S117.0796.02.10	7,98	SH117.0025...10	50	70		S117.3045.10	SH117.0025...10	50	70	
10		30	4,2	S117.0996.03.14	9,98	SH117.3032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.3032...16	50	75	100
12		38	5,7	S117.1196.03.14	11,97	SH117.0032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
14		40	6,8	S117.1396.03.16	13,97	SH117.4032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100

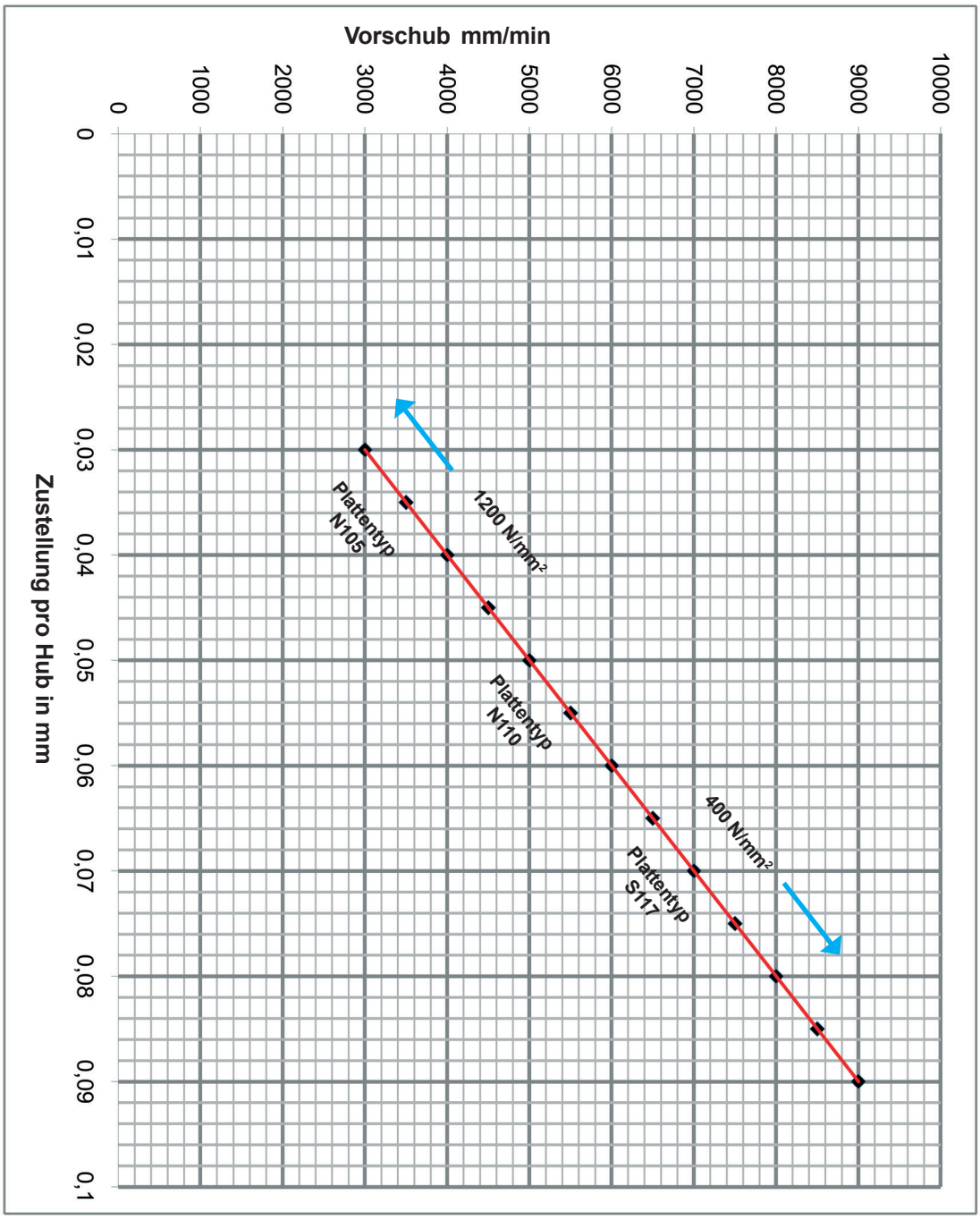
Übersicht SH117/SHM117 - Halter zur Direktaufnahme in Revolver oder Spindel

Summary SH117 / SHM177 - Holder can be located directly in the turret or m/c spindle

Nutstoßen
Broaching

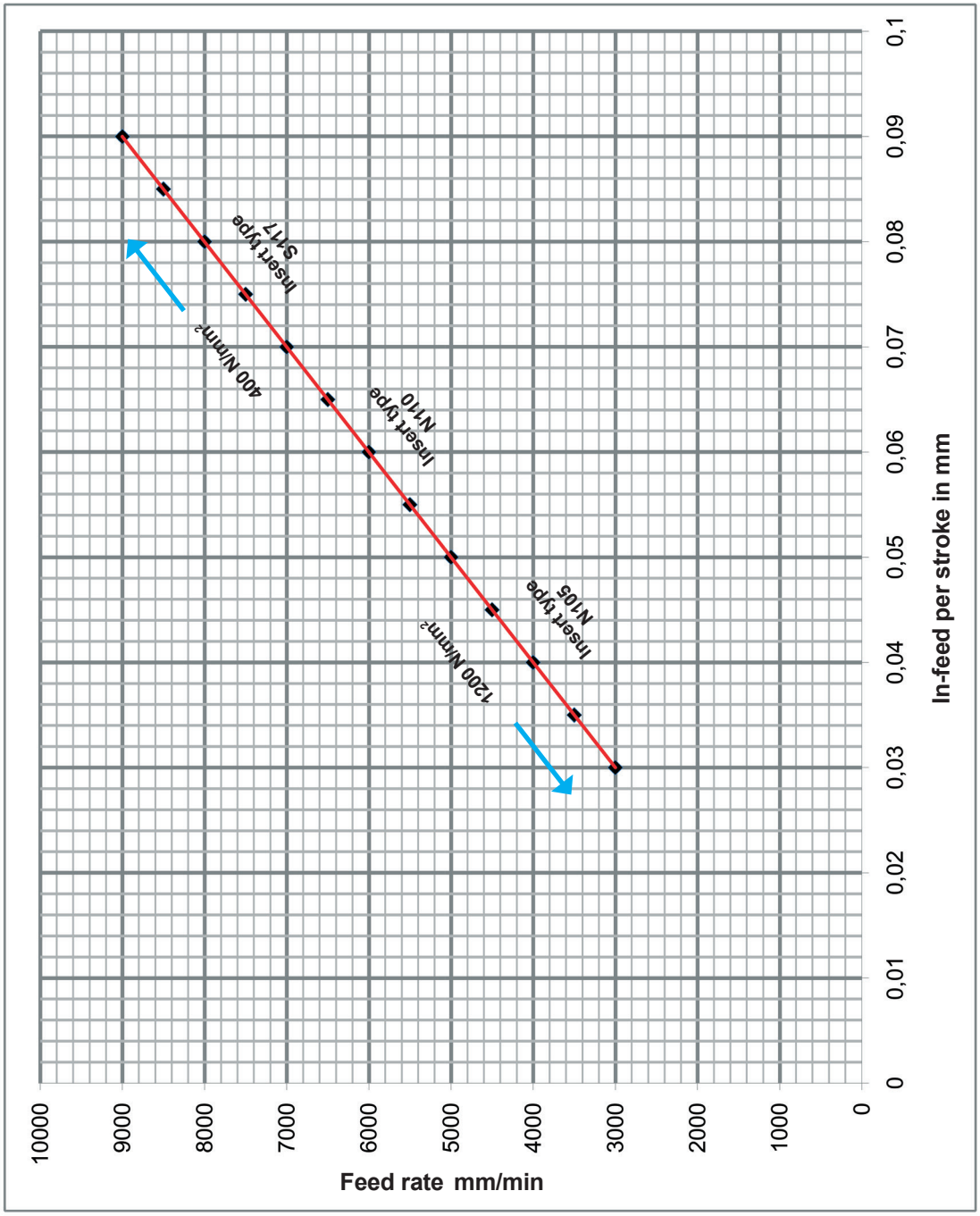
Fasen
Chamfering

Abmessungen DIN Dimensions DIN				Schneidplatten Inserts S117...A1/...B1	w	Klemmhalter Toolholder	Werkzeuglänge l_2 Tool length l_2			Schneidplatten Inserts S117...A1/...B1	Klemmhalter Toolholder	Werkzeuglänge l_2 Tool length l_2		
Breite Width	Toleranz Tolerance	D_{min}	t				.1.	.2.	.3.			.1.	.2.	.3.
3	JS9	14	2,0	S117.0300.01.08	3,01	SH117.1425.1.3.08	20				SH/SHM117...08	20/30		
4		14	2,1	S117.0400.01.08	4,01	SH/SHM117...08	30	40	55	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
5		14	2,7	S117.0500.02.08	5,01	SH/SHM117...08	30	40	55	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
5		17	2,7	S117.0500.02.10	5,01	SH117.1725...10	40	55		S117.1545.10	SH117.1725...10	40	55	
6		17	3,4	S117.0600.02.10	6,01	SH117.1725...10	40	55		S117.1545.10	SH117.1725...10	40	55	
8		22	4,1	S117.0800.02.10	8,01	SH117.0025...10	50	70		S117.3045.10	SH117.0025...10	50	70	
10		30	4,2	S117.1000.03.14	10,01	SH117.3032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.3032...16	50	75	100
12		38	5,7	S117.1200.03.14	12,01	SH117.0032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
12		38	8,5	S117.1200.05.14	12,00	SH117.0032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
14		40	6,8	S117.1400.03.16	14,01	SH117.4032...16	50	75	100	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100



Diese Werte stellen nur Richtwerte dar, da die physikalischen Eigenschaften der Maschine, des Bauteils, die Spannsituation und der Werkstoff großen Einfluss auf die Schnittwerte und Zustellungen pro Hub nehmen.
Anwendertipps:

- Am Nutende einer Sacklochbohrung muss eine Auslaufnut oder ein Freistich vorhanden sein.
- Das Werkzeug muss vor dem Rückzug vollständig aus dem Nutenbereich gefahren werden.
- Messen Sie das Werkzeug korrekt aus, und übernehmen diese Werte in Ihren Werkzeugspeicher.
- Fahren Sie den ersten Anstellpunkt der Maschine im Einzelsatz an und überprüfen Sie durch einen Programmstopp, - visuell - , ob die Anstellposition für den ersten Hub kollisionsfrei für den Werkzeughalter und die Schneide ist.
- Der Einsatz eines Kühl - u. Schmiermedium ist entscheidend für die Oberflächenbeschaffenheit, der Standzeit und der Ausspülung der Späne aus der Sacklochbohrung.



The above values are guidelines only. The physical condition of the machine, the work piece profile and clamping, as well as the type of material have great influence on the depth of cut and feed rate.
Application Tips:

- A relief groove or the possibility for a 'ramp down' exit out of the groove is necessary at the end of the broached groove.
- The insert cutting edge has to be positioned outside the groove before retracting the tool.
- Take an accurate measurement of the insert and program the dimension into the machine tool parameter.
- Position the tool at the start position of the first stroke and program a stop to perform a visual check to assure a collision free first pass of the tool.
- The use of proper coolant is key to a good surface finish, long tool life as well as chip evacuation out of a blind hole.

Beispiel zum Nutstoßen auf TRAUB TNA 400 mit C - Achse

NC - Programm

N……(NUTSTOSSEN)	Satznummer, (Klammertext)
G97 T…… M5	Konstante Spindeldrehzahl, Werkzeugaufruf, Spindel STOP
M17	C - Achse EIN
G94	Vorschub in mm/min
L1 = 30.584	Parameter für Start Ø gesetzt
M8 M19	Kühlmittel EIN, Spindelbremse EIN
N100	Satznummer der Wiederholschleife Anfang
G0 XL1 Z5	Anstellpunkt in X und Z vor dem Teil
G1 Z-25 F8000	Lineare Vorschubbewegung in Z mit Vorschub 8000 mm/min
G0 X30.584	Eilgangbewegung in X auf Anstellpunk Ø = Abhebepunkt
G0 Z5	Eilgangbewegung auf Anstellpunkt Z
L1 = L1+0.16	Zähler hochzählen mit doppelter Zustellsumme, da Ø Programmierung angewählt ist (Zustellwert beträgt 0,08 mm)
N200	Satznummer der Wiederholschleife Ende
G22 P100 Q200 H45	Wiederholzyklus mit Satznummer von Start und Ende und Anzahl der Wiederholschleifen

Beispiel:

- Nut nach Tabelle mit Bohrung **Ø 32 mm**
- Nutbreite **8**^{C11}
- Zustellsumme pro Hub 0,08 mm
- Die Anzahl der **Hübe** errechnet sich von dem Abstand ab Startpunkt bis Nutgrund und wird dann über den Wert der Zustellung pro Hub (nach Tabelle) geteilt.
- Dieser Wert muss dann mit 2 multipliziert werden (da Ø-Programmierung), dies ist dann der zu programmierende Wert der Hübe im NC-Programm.

Berechnung:

- Anstellpunkt = Sicherheitsabstand + Maß der Bogenhöhe vom Kreis Ø 32 (siehe Berechnungsbeispiel Seite X54) ergibt eine Segmenthöhe von **0,508 mm** + Sicherheitsabstand von **0,2 mm** ein Gesamtmaß von **0,708 mm**.
- Anstellpunkt = **30,584 mm** (32 - [0,708 x 2] = 30,584)
- Die Nuttiefe **2,9 mm** mit dem Maß **0,708 mm** addiert ergibt den Wert **3,608 mm**.
- Dieser Wert ist die Strecke von Anstellpunkt bis Nutgrund, um dies Ø-bezogen zum Programmieren, wird der Wert **3,608 mit 2 multipliziert** und gibt die Summe **7,216 mm**.
- Teilt man **7,216 mm** mit dem doppelten Wert von **0,08 mm also 0,16 mm** Hubzustellung errechnet sich eine Gesamt-Hubanzahl von **45,1** Hüben. Also werden **45 Hübe** programmiert.

Die Restsumme muss in der Feinkorrektur auf das Zeichnungsmaß gebracht werden.

Achtung: Die tatsächliche Zustellung auf die Stoßplatte beträgt 0,08 mm.

Example for broaching on a TRAUB TNA 400 with C-Axis

NC - Programme

N……(BROACHING)	Sequence Number and Application
G97 T…… M5	constant RPM, Tool callout, Spindle Stop
M17	C - axis ON
G94	Feed Rate in mm/min
L1 = 30.584	choose Parameter for start Ø
M8 M19	Coolant ON, Spindle Break ON
N100	Sequence Number for repetition START
G0 XL1 Z5	Start position in X and Z in front of part
G1 Z-25 F8000	Linear move in Z at feed rate of 8000 mm/min
G0 X30.584	Rapid move in X to start Ø i.e. drop down position
G0 Z5	Rapid move in Z to start position.
L1 = L1+0.16	As Ø programming is in effect the depth of cut must be doubled (Depth of Cut is 0.08 mm)
N200	Sequence Number of repetition END.
G22 P100 Q200 H45	Repetition Cycle with Sequence Number from START to END and Number of repetitions

Example:

- Groove according to table in bore **Ø 32 mm**
- Groove width **8**^{C11}
- Depth of Cut per Stroke 0.08 mm
- The **Number of Strokes** resulted out of complete cutting depth from start position to the bottom of the groove divided by depth of cut per stroke
- This Value must then be multiplied by 2 (because Ø Programming) and Value is programmed as the Number of Strokes in the NC-Programme.

Calculation:

- Starting Position = Security Distance + Distance from Ø 32 mm to Cutting Edge (see Example on Page X54) equals a segment height of **0.508 mm** + Security Distance of **0.20 mm** to a total of **0.708 mm**.
- Starting Position = **30.584 mm** (32 - [0.708 x 2] = 30.584 mm.
- The groove depth of **2.90 mm** added to the **0.708 mm = 3.608 mm**.
- This is the dimension from the starting position to the bottom of the groove and in order to program this on the Ø, the **3.608 mm** dimension must be **multiplied by 2** which will equal the sum of **7.216 mm**.
- When the **7.216 mm** is divided by **(2 x 0.08 mm) = 0.16 mm** depth per stroke the Result will be **45.1 Strokes** and therefore **45 total Strokes** are programmed.

The remainder of 0.1 Strokes to achieve the finish dimension must be programmed using the fine correction.

Attention: The true depth of cut for the insert will be 0.08 mm.

Beispiel zum Nutstoßen auf Maschinen mit SIEMENS-Steuerung und geklemmter Spindel

NC - Programm

N……LF (NUTSTOSSEN)	Satznummer, (Klammertext)
T…… M5 LF	Werkzeugaufruf, Spindel STOP
M…… LF	Bremse EIN
G94 LF	Vorschub in mm/min
R1 = 30.584 LF	Parameter für Start Ø gesetzt
M8 LF	Kühlmittel EIN
N100 LF	Satznummer der Wiederholschleife Anfang
G0 X = R1 Z5 LF	Anstellpunkt in X und Z vor dem Teil
G1 Z-25 F8000 LF	Lineare Vorschubbewegung in Z mit Vorschub 8000 mm/min
G0 X30.584	Eilgangbewegung in X auf Anstellpunk Ø = Abhebepunkt
G0 Z5	Eilgangbewegung auf Anstellpunkt Z
R1 = R1+0.16	Zähler hochzählen mit doppelter Zustellsumme, da Ø Programmierung angewählt ist (Zustellwert beträgt 0,08 mm)
N200	Satznummer der Wiederholschleife Ende
……..LF	Wiederholzyklus mit Satznummer von Start und Ende und Anzahl der Wiederholschleifen

Beispiel:

- Nut nach Tabelle mit Bohrung **Ø 32 mm**
- Nutbreite **8**^{C11}
- Zustellsumme pro Hub **0,08 mm**
- Die Anzahl der **Hübe** errechnet sich von dem Abstand ab Startpunkt bis Nutgrund und wird dann über den Wert der Zustellung pro Hub (nach Tabelle) geteilt.
- Dieser Wert muss dann mit 2 multipliziert werden (da Ø-Programmierung), dies ist dann der zu programmierende Wert der Hübe im NC-Programm.

Berechnung:

- Anstellpunkt = Sicherheitsabstand + Maß der Bogenhöhe vom Kreis Ø 32 (siehe Berechnungsbeispiel Seite X54) ergibt eine Segmenthöhe von **0,508 mm** + Sicherheitsabstand von **0,2 mm** ein Gesamtmaß von **0,708 mm**.
- Anstellpunkt = **30,584 mm** (32 - [0,708 x 2] = 30,584)
- Die Nuttiefe **2,9 mm** mit dem Maß **0,708 mm** addiert ergibt den Wert **3,608 mm**.
- Dieser Wert ist die Strecke von Anstellpunkt bis Nutgrund, um dies Ø-bezogen zum Programmieren, wird der Wert **3,608 mit 2 multipliziert** und gibt die Summe **7,216 mm**.
- Teilt man **7,216 mm** mit dem doppelten Wert von **0,08 mm also 0,16 mm** Hubzustellung errechnet sich eine Gesamt-Hubanzahl von **45,1** Hüben. Also werden **45 Hübe** programmiert.

Die Restsumme muss in der Feinkorrektur auf das Zeichnungsmaß gebracht werden.

Example for broaching on SIEMENS Control Machines with lockable Spindle

NC - Programme

N……(BROACHING)	Sequence Number and Application
T…… M5 LF	Tool callout, Spindle Stop
M…… LF	Brake ON
G94 LF	Feed Rate in mm/min
R1 = 30.584 LF	choose Parameter for start Ø
M8 LF	Coolant ON
N100 LF	Sequence Number for repetition START
G0 X = R1 Z5 LF	Start position in X and Z in front of part
G1 Z-25 F8000 LF	Linear move in Z at feed rate of 8000 mm/min
G0 X30.584	Rapid move in X to start Ø i.e. drop down position
G0 Z5	Rapid move in Z to start position.
R1 = R1+0.16	As Ø programming is in effect the depth of cut must be doubled (Depth of Cut is 0.08 mm)
N200	Sequence Number of repetition END.
……..LF	Repetition Cycle with Sequence Number from START to END and Number of repetitions

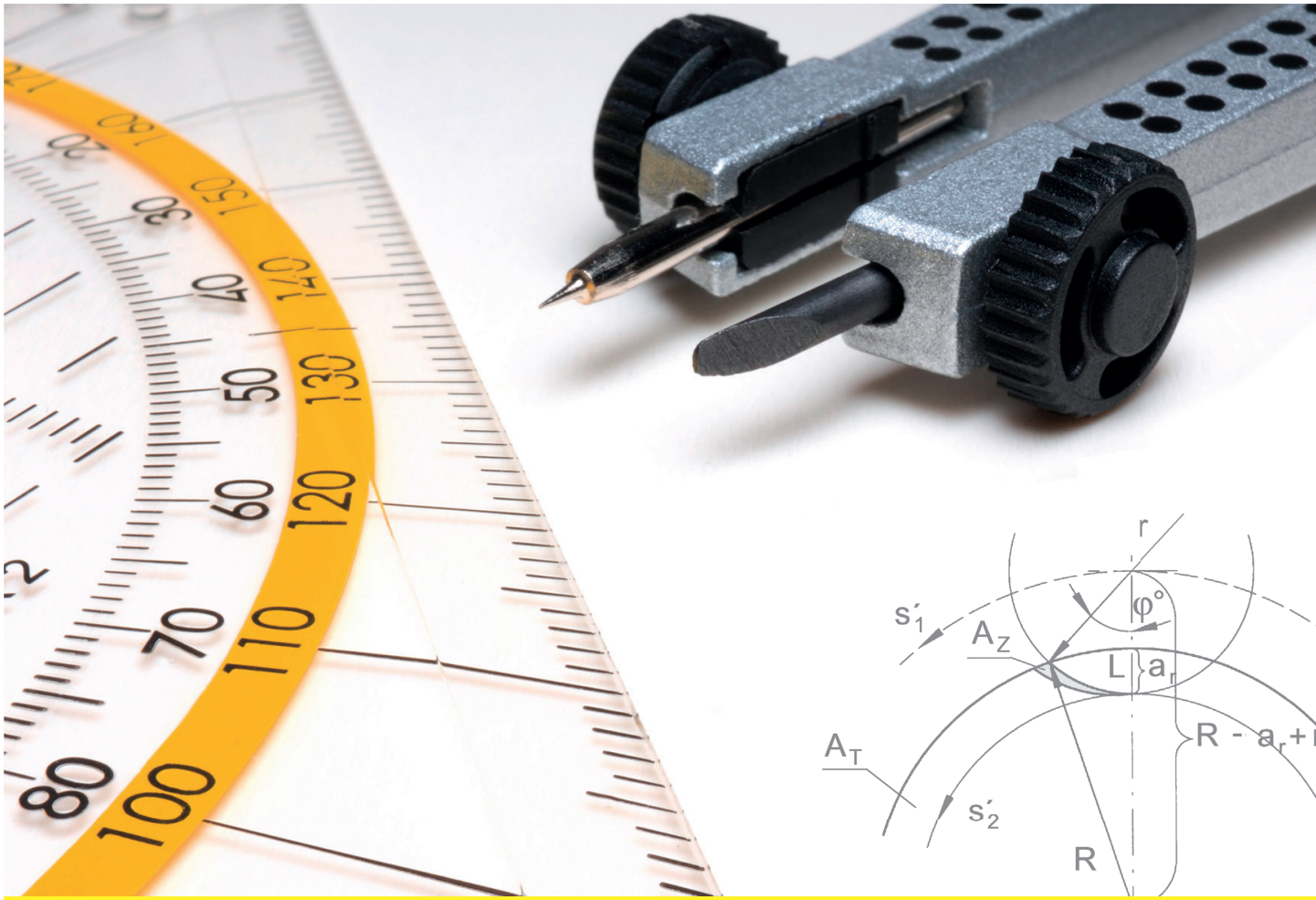
Example:

- Groove according to table in bore **Ø 32 mm**
- Groove width **8**^{C11}
- Depth of Cut per Stroke 0.08 mm
- The **Number of Strokes** resulted out of complete cutting depth from start position to the bottom of the groove divided by depth of cut per stroke
- This Value must then be multiplied by 2 (because Ø Programming) and Value is programmed as the Number of Strokes in the NC-Programme.

Calculation:

- Starting Position = Security Distance + Distance from Ø 32 mm to Cutting Edge (see Example on Page X54) equals a segment height of **0.508 mm** + Security Distance of **0.20 mm** to a total of **0.708 mm**.
- Starting Position = **30.584 mm** (32 - [0.708 x 2] = 30.584 mm.
- The groove depth of **2.90 mm** added to the **0.708 mm = 3.608 mm**.
- This is the dimension from the starting position to the bottom of the groove and in order to program this on the Ø, the **3.608 mm** dimension must be **multiplied by 2** which will equal the sum of **7.216 mm**.
- When the **7.216 mm** is divided by **(2 x 0.08 mm) = 0.16 mm** depth per stroke the Result will be **45.1 Strokes** and therefore **45 total Strokes** are programmed.

The remainder of 0.1 Strokes to achieve the finish dimension must be programmed using the fine correction.



Inhalt/Summary

Seite/Page

Zubehör
Additional equipment

Y2-Y8

Y

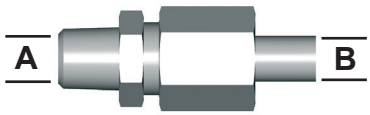
Mit den mobilen Hochdruckstationen von **GRAF** können Sie die innengekühlten Werkzeuge optimal einsetzen.

Die Vorteile liegen auf der Hand:
Verlängerte Standzeiten der Schneidplatten und Werkzeuge!

With the mobile high-pressure systems from **GRAF** you can employ the through cooled tools optimally.

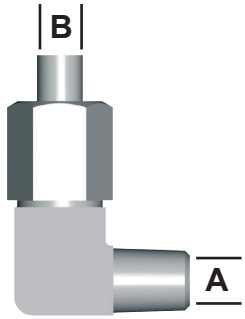
The advantages are obvious: longer tool life!

Kühlmittelanschluss Standard für Rohr Ø 6 mm
Standard connection for coolant supply for pipe Ø 6 mm



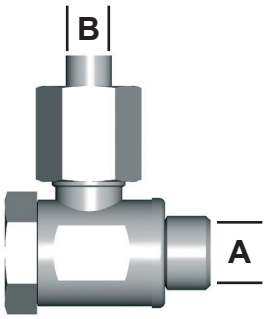
Kühlmittelanschluss, gerade
Connection for coolant supply straight screwed

A	B	**Bestellnummer** Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.19
G1/8"	ø 6 mm	004.00.14



Kühlmittelanschluss, winkelig fest
Connection for coolant supply angeled and fix

A	B	**Bestellnummer** Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.22
G1/8"	ø 6 mm	004.00.33



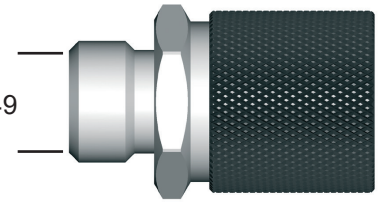
Schwenkverschraubung
Swivelling screw-fitting

A	B	**Bestellnummer** Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.61
G1/8"	ø 6 mm	004.00.16

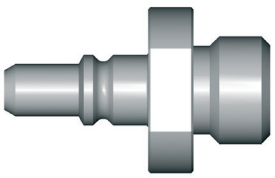
Kühlmittelanschluss Schnellkupplung
Clip connection for coolant supply

Schnellkupplung
Quick connector

M10 x 1 - 004.00.49

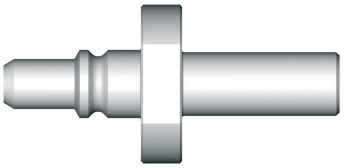


Stecker
Plug



M8 x 1 - 004.00.56
G1/8" - 004.00.57

Stecker
Plug



Ø 6 mm - 004.00.59

Y

D 041 VL

0,4-1 Nm

Drehmoment-Schraubendreher mit Skala
- mit variabler Einstellmöglichkeit
- numerische Drehmoment-Anzeige in Fensterskala
Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter (im Lieferumfang enthalten).
Ergonomischer Mehrkomponentengriff, extrem handlich durch leichte und kompakte Bauweise. Klicksignal beim Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes.
(Normen: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14.M.)
(Genauigkeit: ± 6 %, rückführbar auf nationale Normale)

D 15 VL

1-5 Nm

Torque screw driver with scale
- variable torque setting
- adjusted torque is shown on display
The Torque can be adjusted with a special torque setter (included).
Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when set torque is reached.
(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)
(Precision: ± 6 %)

D 28 VL

2-7 Nm

ED 28 VL

für / for
D041VL / D15VL / D28VL

Einstellwerkzeug für Drehmoment-Schraubendreher
Griff: Celluloseacetat mit microfeiner Oberflächenstruktur
Klinge: Achtkantklinge, durchgehend gehärtet, verzinkt

Device for setting the required torque.
Handle: Celluloseacetat with micro structured surface
Blade: Octogonal (8 flats) blade, hardened galvanized

DT6PK
DT7PK
DT8PK
DT9PK
DT10PK
DT15PK
DT20PK
DT25PK
für / for
D041VL / D15VL / D28VL

Plus

Wechselklinge für TORX PLUS® Schrauben
Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit. Farbcodierung dunkelgrün
Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

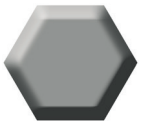
Blade for TORX-Plus® screws
Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated. Wiha Chrome Blade guarantees maximum precison. Colored code dark green
Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.

DT6K
DT8K
DT15K
für / for
D041VL / D15VL / D28VL

Wechselklinge für Torx Schrauben
Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit. Farbcodierung dunkelgrün
Anwendung: Controlliertes Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

Blade for Torx screws
Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated. Wiha Chrome Blade guarantees maximum precison. Colored code dark green
Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.

DSW15K
DSW20K
DSW25K
DSW30K
DSW40K
für / for
D041VL / D15VL / D28VL
DSW50K
DSW60K
für / for
D15QL



Wechselklinge für Innensechskant-Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit. Farbcodierung rot
Anwendung: Kontrolliertes Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

Blade for allen screws
Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated. Wiha Chrome Blade guarantees maximum precison. Colored code red
Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle

D14ZBK
für / for
D041VL / D15VL / D28VL

Universal-Bithalter
für C6,3 und E6,3 (1/4") Bits

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.
Hülse: Aus rostfreiem Stahl
Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Drehmomentgriff.

Universal Bitholder
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.
Collar: Stainless steel
Utilization: For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.

D515QL
5-14 Nm

Drehmoment-Schraubendreher mit Skala
- mit variabler Einstellmöglichkeit
- numerische Drehmoment-Anzeige in Fensterskala
Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter (im Lieferumfang enthalten).
Ergonomischer Mehrkomponentengriff, extrem handlich durch leichte und kompakte Bauweise. Klicksignal beim Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes.
(Normen: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14.M.)
(Genauigkeit: ± 6 %, rückführbar auf nationale Normale)

Torque screw driver with scale
- variable torque setting
- adjusted torque is shown on display
The Torque can be adjusted with a special torque setter (included).
Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when set torque is reached.
(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)
(Precision: ± 6 %)

ED515QL
für / for
D515QL

Einstellwerkzeug für Drehmoment-Schraubendreher

Griff: Celluloseacetat mit microfeiner Oberflächenstruktur
Klinge: Achtkantklinge, durchgehend gehärtet, verzinkt

Device for setting the required torque.
Handle: Celluloseacetat with micro structured surface
Blade: Octogonal (8 flats) blade, hardened galvanized

DT15PQ
DT20PQ
DT25PQ
DT27PQ
DT30PQ
für / for
D515QL

Plus

Wechselklinge für TORX PLUS® Schrauben
Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit. Farbcodierung dunkelgrün
Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

Blade for TORX-Plus® screws
Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated. Wiha Chrome Blade guarantees maximum precison. Colored code dark green
Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.

D14ZBQ
für / for
D515QL

Universal-Bithalter
für C6,3 und E6,3 (1/4") Bits
Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.
Hülse: Aus rostfreiem Stahl
Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Drehmomentgriff.

Universal Bitholder
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits
Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.
Collar: Stainless steel
Utilization: For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.

14ZQK

Bithalter mit Quergriff
für C6,3 und E6,3(1/4") Bits
Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.
Hülse: Aus rostfreiem Stahl.
Anwendung: Zum kontrollierten Öffnen.

Universal Bitholder with T-handle
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits
Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.
Collar: Stainless steel
Utilization: For controlled opening

T6PW
T7PW
T8PW
T9PW
T10PW
T15PW
T20PW
T25PW
T30PW

Plus

Stiftschlüssel für TORX PLUS® Schrauben
Anwendung: Für alle TORX PLUS® Schraubaufgaben
Achtung: TORX PLUS®-Schlüssel passen NICHT in Torx-Schrauben

Wrench for TORX PLUS® Screws
Utilization: For all kind of using TORX PLUS® Screws
Attention: TORX PLUS®-Wrench does NOT fit for Torx-Screws

FINDEN SIE JETZT IHRE PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.
FIND YOUR RIGHT TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ
GERMANY, HEADQUARTERS
—
Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040
Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de
www.phorn.de

Find your country:
www.phorn.com/countries

KSTECH100DE, 03/2020, Printed in Germany